

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ฉ
สารบัญตาราง	ญ
บทที่ 1 บทนำ	1
หลักการและเหตุผล	1
วัตถุประสงค์ของการศึกษา	3
ประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษา	3
นิยามศัพท์	3
บทที่ 2 แนวคิด ทฤษฎี และวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	5
แนวคิดและทฤษฎี	5
แนวคิดที่สนคดี	5
ทฤษฎีลำดับความต้องการของมาสโลว์	7
ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับอุตสาหกรรม	9
ระบบการผลิตแบบลีน	13
วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	18
บทที่ 3 ระเบียบวิธีการศึกษา	20
ขอบเขตการศึกษา	20
ข้อมูลและแหล่งข้อมูล	21
การรวบรวมข้อมูล	21
การวิเคราะห์ข้อมูลและสถิติที่ใช้	21
ระยะเวลาในการศึกษา	22
บทที่ 4 ผลการศึกษา	23
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ตอบแบบสอบถาม	24

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
ส่วนที่ 2 ความรู้ความเข้าใจของพนักงานต่อการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ ในโรงงานอุตสาหกรรม	28
ส่วนที่ 3 ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ใน โรงงานอุตสาหกรรมและความคิดเห็นต่อระบบสินค้า	34
ส่วนที่ 4 ความโน้มเอียงพฤติกรรมของพนักงานต่อการนำเครื่องจักร อัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม	41
ส่วนที่ 5 ความรู้ความเข้าใจ ความคิดเห็น ความโน้มเอียงพฤติกรรม ของพนักงานต่อการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงาน อุตสาหกรรม จำแนกตามระดับการศึกษา	42
ส่วนที่ 6 ความรู้ความเข้าใจ ความคิดเห็น ความโน้มเอียงพฤติกรรม ของพนักงานต่อการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงาน อุตสาหกรรม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	61
ส่วนที่ 7 ความคิดเห็นของพนักงานต่อปัญหาและอุปสรรคที่มีต่อ การนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม	79
ส่วนที่ 8 ข้อเสนอแนะของพนักงานต่อการนำเครื่องจักรอัตโนมัติ มาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม	81
บทที่ 5 สรุปผลการศึกษา อภิปรายผล ข้อค้นพบ และข้อเสนอแนะ	82
สรุปผลการศึกษา	82
อภิปรายผล	89
ข้อค้นพบ	90
ข้อเสนอแนะ	91
บรรณานุกรม	92
ภาคผนวก แบบสอบถาม	93
ประวัติผู้เขียน	103

สารบัญตาราง

ตาราง		หน้า
4.1	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามเพศ	24
4.2	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามอายุ	24
4.3	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามสถานภาพการสมรส	25
4.4	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับการศึกษา	25
4.5	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามสถานประกอบการ	26
4.6	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามแผนกที่ทำงานในบริษัท	26
4.7	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	27
4.8	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรม	28
4.9	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับเครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์	29
4.10	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับผลที่ได้รับจากการนำเครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์มาใช้	31
4.11	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบลิ้น	33
4.12	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรม ของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความสำคัญ	34

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง		หน้า
4.13	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความรู้ทั่วไป เกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรม ของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับ ความสำคัญ	36
4.14	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้เครื่องจักร	37
4.15	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความมั่นคง ปลอดภัยในการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของ ผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความสำคัญ	39
4.16	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความรู้ ทั่วไปเกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรม	41
4.17	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีระดับความรู้ทั่วไป เกี่ยวกับความเข้าใจด้านการ พัฒนาอุตสาหกรรม จำแนกตามระดับการศึกษา	42
4.18	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามในด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับ เครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์จำแนกตามระดับการศึกษา	44
4.19	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม ด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับ ผลที่ได้รับจากการนำเครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์มาใช้ ในโรงงาน อุตสาหกรรม	46
4.20	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม ด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับ ระบบลินจำแนกตามระดับการศึกษา	49
4.21	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรม ของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับการศึกษา	51
4.22	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติในอุตสาหกรรม ของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับการศึกษา	53

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง		หน้า
4.23	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติในอุตสาหกรรมสนับสนุนระบบการผลิตแบบลีนของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับการศึกษา	54
4.24	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความมั่นคงปลอดภัยในการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับการศึกษา	56
4.25	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามอยู่ในสถานประกอบการที่ปฏิบัติงานมีเครื่องจักรอัตโนมัติ จำแนกตามระดับการศึกษา	57
4.26	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการปฏิบัติงานร่วมกับเครื่องจักรอัตโนมัติจำแนกตามระดับการศึกษา	58
4.27	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่พร้อมจะเปลี่ยนแปลงหน้าที่การปฏิบัติงานเมื่อมีการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้จำแนกตามระดับการศึกษา	59
4.28	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการแนะนำให้สถานประกอบการที่ปฏิบัติงานอยู่ให้มีการสนับสนุนการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติจำแนกตามระดับการศึกษา	59
4.29	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการแนะนำให้สถานประกอบการที่ปฏิบัติงานอยู่ให้มีการสนับสนุนการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติ จำแนกตามระดับการศึกษา	60
4.30	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีระดับความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับความเข้าใจด้านการพัฒนาอุตสาหกรรมจำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	61

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง		หน้า
4.31	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามในด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับเครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	62
4.32	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม ด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับผลที่ได้รับจากการนำเครื่องจักรอัตโนมัติและหุ่นยนต์มาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	65
4.33	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถาม ด้านความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับระบบลีนจำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	68
4.34	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการพัฒนาอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	69
4.35	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติในอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	70
4.36	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้ เครื่องจักรอัตโนมัติในอุตสาหกรรมสนับสนุนระบบการผลิตแบบลีนของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	71
4.37	แสดงค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อความมั่นคงปลอดภัยในการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	73
4.38	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามอยู่ในสถานประกอบการที่ปฏิบัติงาน มีเครื่องจักรอัตโนมัติจำแนกอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	74
4.39	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการปฏิบัติงานร่วมกับเครื่องจักรอัตโนมัติจำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	75

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง		หน้า
4.40	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่พร้อมจะเปลี่ยนแปลงหน้าที่การปฏิบัติงานเมื่อมีการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	76
4.41	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการแนะนำให้สถานประกอบการที่ปฏิบัติงานอยู่ให้มีการสนับสนุนการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติ จำแนกตามอายุงาน ณ สถานประกอบการปัจจุบัน	77
4.42	แสดงจำนวนและร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามที่มีความต้องการแนะนำให้สถานประกอบการที่ปฏิบัติงานอยู่ให้มีการสนับสนุนการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติ จำแนกตามระดับการศึกษา	78
4.43	แสดงจำนวนความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ยความคิดเห็นที่มีต่อการใช้เครื่องจักรอัตโนมัติในอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับความสำคัญ	79
4.44	แสดงจำนวนความถี่ข้อเสนอแนะในการนำเครื่องจักรอัตโนมัติมาใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมของผู้ตอบแบบสอบถาม จำแนกตามระดับความสำคัญ	81