

## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 หลักการและเหตุผล

อุตสาหกรรมเหล็กนับเป็นอุตสาหกรรมพื้นฐานที่สำคัญอย่างยิ่งต่อการพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมผลจากสภาวะชบเซาของเศรษฐกิจโลกนับตั้งแต่ปี 2540 ส่งผลให้อุตสาหกรรมเหล็กทั่วโลกต้องเผชิญกับปัญหาภาวะเหล็กล้นตลาด สำหรับในช่วง 1-2 ปี ที่ผ่านมารายการขยายตัวอย่างต่อเนื่องของเศรษฐกิจโลก ทำให้อุตสาหกรรมเหล็กของโลกมีการปรับตัวดีขึ้น มีการบริโภคเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ราคาเหล็กขยับตัวสูงขึ้นตาม โดยราคาที่หน้าท่าเรือต้นทาง (Free on Board) เหล็กเส้นในปี 2545 เฉลี่ยอยู่ที่ 210 ดอลลาร์/ตัน ในปี 2546 อยู่ที่ 340 ดอลลาร์/ตัน และในปี 2547 ราคาอยู่ที่ 415 ดอลลาร์/ตัน (สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, 2548 :ออนไลน์) ซึ่งราคาเหล็กในตลาดโลกขยับตัวสูงขึ้นมากตามปริมาณความต้องการใช้เหล็กของโลก ในประเทศไทยอุตสาหกรรมเหล็กมีสภาวะชบเซาในปี 2540-2541 จากนั้นได้ฟื้นตัวอย่างต่อเนื่องตามการเจริญเติบโตในการพัฒนาประเทศ ผลิตภัณฑ์มวลรวมของประเทศไทยใน 3 ปี ที่ผ่านมาเติบโต โดยเฉลี่ย 6 % (ธนาคารแห่งประเทศไทย, ออนไลน์) มีกำลังการผลิตเหล็กเส้นที่มีอยู่รวมประมาณ 9.9 ล้านตัน โรงงานบางแห่งหยุดผลิตจากสภาวะเศรษฐกิจและโรงงานบางแห่งใช้กำลังการผลิตส่วนที่เหลือเพิ่มขึ้น ด้านการใช้เหล็กเส้นภายในประเทศมีการนำเข้าจากต่างประเทศและใช้จากการผลิตในประเทศโดยรวมประมาณ 5.0 ล้านตัน (สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, 2547) มีแนวโน้มการใช้เหล็กมากขึ้นตามการเจริญเติบโตโดยเฉพาะในด้านอุตสาหกรรมก่อสร้างและอสังหาริมทรัพย์ ในปี 2548 ธนาคารโลกได้คาดการณ์ว่าผลิตภัณฑ์มวลรวมในประเทศไทยจะอยู่ในระดับ 6.5 % ทั้งภาครัฐบาลและเอกชนได้ขยายการลงทุนในทุกอุตสาหกรรมโดยเฉพาะรัฐบาลมีโครงการขนาดใหญ่ (Mega Project) หลายโครงการในช่วงปี พ.ศ. 2548 –2552 มูลค่า 1.7 ล้านล้านบาท (ธนาคารแห่งประเทศไทย, 2548 : ออนไลน์) เช่น โครงการขนส่งมวลชนระบบรางรวมมูลค่าทั้งสิ้น 8 แสนล้านบาท (สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, จดหมายข่าวฉบับกุมภาพันธ์ 2547 : 8) โครงการระบบขนส่งทางรถไฟเชื่อมสนามบินสุวรรณภูมิ โครงการขยายทางหลวงสายหลักทั่วประเทศ โครงการเซาท์เทรินซีบอร์ด และในส่วนของภาคเอกชนการลงทุนในภาคอุตสาหกรรมก่อสร้างและอสังหาริมทรัพย์ หลายพันโครงการ มีมูลค่าหลายหมื่นล้านบาท คาดว่าปี 2548-2549 เหล็กเส้นจะมีการบริโภคไม่น้อยกว่าในปีที่ผ่านมา และ ราคาเหล็กเส้นมีแนวโน้มเพิ่มสูงขึ้นอย่างต่อเนื่องตามกระแสโลก นับว่าอุตสาหกรรมเหล็กเส้นจะมีการเจริญเติบโตต่อไป

บริษัท ทำจิ้น แอสเซท จำกัด ดำเนินธุรกิจอสังหาริมทรัพย์ อีกทั้งเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายเหล็กเส้นเป็นเวลากว่า 22 ปี โดยมีโรงงานผลิตเหล็กเส้นที่ทันสมัย ตั้งอยู่อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งเป็นจังหวัดที่มีความพร้อมด้านสาธารณูปโภคต่างๆ และมีอาณาเขตติดกับ กรุงเทพมหานคร การคมนาคมขนส่งสะดวก สามารถหาแรงงานได้ง่าย อยู่ใกล้แหล่งจัดจำหน่าย และอยู่ติดกับแม่น้ำ ซึ่งใช้เป็นเส้นทางหลักในการขนส่งวัตถุดิบ คือเหล็กแท่ง (Billet) เพื่อประหยัดค่าขนส่ง ทำให้ได้เปรียบเหนือคู่แข่งอย่างยั่งยืน โรงงานผลิตเหล็กเส้นในปัจจุบันของบริษัท ทำจิ้น แอสเซท จำกัด มีกำลังการผลิต 100,000 ตัน/ปี ผลิตเหล็กเส้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6-12 มม. ชั้นคุณภาพ SR24, SD30, SD40 ส่วนขนาดตั้งแต่ 15 – 40 มม. ใช้วิธีการสั่งซื้อเหล็กเส้นจากผู้ผลิตรายอื่นเข้ามาจำหน่าย สร้างยอดขายในปัจจุบันโดยเฉลี่ย 25,000 ตัน/เดือน ซึ่งบริษัทสะสมประสบการณ์ทางธุรกิจมานาน จึงมีความเจริญก้าวหน้าและพัฒนามาเป็นลำดับ ทำให้มีศักยภาพและความพร้อมในทุกด้าน ซึ่งปัจจุบันได้ใช้เทคโนโลยีสารสนเทศในการบริหารการตลาดและสินค้าคงคลัง พบว่า ปริมาณเหล็กเส้นที่จำหน่ายโดยใช้กำลังการผลิตในปัจจุบัน ไม่เพียงพอต่อความต้องการของตลาด เนื่องจากแนวโน้มตลาดมีความต้องการสูง อาจเกิดภาวะขาดแคลนเหล็กเส้น และราคามีแนวโน้มพุ่งสูงขึ้นได้

ดังนั้น ผู้ศึกษาจึงมีความสนใจศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการลงทุนโรงงานรีดเหล็กเส้นของบริษัท ทำจิ้น แอสเซท จำกัด ในอำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร เพื่อโอกาสที่จะทำการขยายกำลังการผลิตเอื้อประโยชน์ต่อธุรกิจในเครือและตอบสนองความต้องการของตลาดที่เพิ่มขึ้น

## 1.2 วัตถุประสงค์การศึกษา

เพื่อศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการลงทุนโรงงานรีดเหล็กเส้นของ บริษัท ทำจิ้น แอสเซท จำกัด ในอำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร

## 1.3 ประโยชน์ที่ได้รับ

1. ทำให้ทราบความเป็นไปได้ของการลงทุนโครงการรีดเหล็กเส้นของบริษัทฯ
2. ทำให้ได้ข้อมูลไปใช้สนับสนุนในการยื่นขอกู้เงิน จากสถาบันการเงินและ เป็นข้อมูลสำหรับผู้สนใจลงทุน

#### 1.4 นิยามศัพท์

**การศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการลงทุน** หมายถึง การวิเคราะห์ความเป็นไปได้ของโครงการแบ่งออกเป็น 4 ด้าน คือ ด้านการตลาด ด้านเทคนิค ด้านการจัดการ และด้านการเงิน ในโครงการลงทุนของบริษัทฯ หมายถึง บริษัทท่าจีน แอสเซท จำกัด เลขที่ 47 หมู่ 3 ตำบลบ้านเกาะ อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร ในปี 2549-2559

**รีดเหล็ก** หมายถึง กระบวนการรีดร้อน (Hot Rolled) โดยทำการอบเหล็กแท่งซึ่งเป็นวัตถุดิบในเตาอบ (Reheating Furnace) ให้เหล็กมีอุณหภูมิ 1,100 – 1,200 องศาเซลเซียส แล้วทำการรีดลดขนาดหน้าตัด โดยใช้มอเตอร์ขับเคลื่อนทำให้ขนาดของเหล็กลดลงและเปลี่ยนไปตามร่องรีดโดยจำนวนแท่งรีดจะเหมาะสมตามความต้องการในการรีดลดขนาด

**เหล็กเส้น** หมายถึง เหล็กกล้าที่มีลักษณะเป็นแท่งยาว และมีภาคตัดขวางเป็นวงกลม เหล็กเส้นที่ผลิตในประเทศตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบ่งได้เป็น 3 ประเภท คือ

1. เหล็กเส้นกลม (Round Bar) เป็นเหล็กเส้นตรงที่มีภาคตัดขวางเป็นวงกลม กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ มอก.20-2527 ชั้นคุณภาพ SR 24 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 6 มิลลิเมตรขึ้นไป

2. เหล็กข้ออ้อย (Deformed Round Bar) มีลักษณะเหมือนเหล็กเส้นกลมแต่จะมีลายเป็นข้อตลอดเส้นเพื่อช่วยให้ยึดเกาะติดกับปูนได้มากกว่าเหล็กเส้น กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ มอก.24-2536 ชั้นคุณภาพ SD 30, SD 40 และ SD 50 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 8 มิลลิเมตรขึ้นไป

3. เหล็กรีดซ้ำ (Re-rolled Round Bar) เป็นเหล็กเส้นอีกประเภทหนึ่งที่ผลิตขึ้นโดยผู้ผลิตประเภทไม่มีเดาหลอม อาศัยเศษเหล็ก เช่น Cobble มารีดซ้ำ กำหนดมาตรฐานผลิตภัณฑ์ มอก.211-2527 ชั้นคุณภาพ SRR 24 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางตั้งแต่ 6 มิลลิเมตรขึ้นไป ทั้งนี้ปัญหาเหล็กรีดซ้ำที่ไม่มีคุณภาพทำให้รัฐยกเลิกการผลิตเหล็กรีดซ้ำไปแล้ว

**ผลิตภัณฑ์รูปทรงยาว** หมายถึง เหล็กเส้นกลม, ข้ออ้อย เหล็กโครงสร้างรูปพรรณ เหล็กรีดร้อนและเหล็กถดต่าง ๆ โดยใช้เหล็กแท่ง (Billet) หรือเหล็กแผ่นเรือ (Ship Plate) และเหล็กแท่งใหญ่ที่ได้จากการผลิตเหล็กขึ้นกลางนำมาแปรรูป

**บริษัท ฯ** หมายถึง บริษัท ท่าจีน แอสเซท จำกัด เลขที่ 47 หมู่ 3 ตำบลบ้านเกาะ อำเภอเมือง จังหวัดสมุทรสาคร