

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

แนวทางการประยุกต์ใช้หลักเกณฑ์วิธีการที่ดีในการ

ผลิตอาหาร (จี เอ็ม พี) : กรณีศึกษา

บริษัท ชาระมิ่งค์ จำกัด จังหวัดเชียงใหม่

ผู้เขียน

นางสาววงเดือน สุภักธนาการ

ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต

(การจัดการอุตสาหกรรมเกษตร)

คณะกรรมการที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

อาจารย์ ดร.สมชาย จอมดวง

ประธานกรรมการ

อาจารย์วิวรรณ วรรณจักริยา

กรรมการ

บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้ ได้ศึกษาการประยุกต์ใช้ GMP เพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุงโรงงานผลิตชาดำของ บริษัท ชาระมิ่งค์ จำกัด ตั้งอยู่หมู่ที่ 12 ต. อินทขิล อ. แม่แตง จ.เชียงใหม่ โดยศึกษาครอบคลุมใน 3 หมวด ของ GMP ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 193) พ.ศ. 2543 คือหมวดสุขลักษณะของสถานที่ตั้งและอาคารผลิต หมวดเครื่องมือเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต และ หมวดการสุขาภิบาล จากการประเมินตามเกณฑ์ GMP ของโรงงานผลิตชาดำก่อนการปรับปรุง ได้คะแนนในแต่ละหมวด เป็น 35.3% 25.0% และ 13.3% ตามลำดับ ซึ่งไม่ผ่านตามหลักเกณฑ์ GMP และมีคะแนนต่ำกว่ามาตรฐานที่กำหนดมาก และพบข้อบกพร่องร้ายแรงที่จะก่อให้เกิดการปนเปื้อนและเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค 2 จุดคือ ความสะอาดของน้ำใช้ในโรงงาน และ มาตรการป้องกันมิให้สัตว์และแมลงเข้าสู่อาคารผลิต จากข้อบกพร่องต่างๆ ที่ไม่สอดคล้องกับหลักเกณฑ์ GMP ได้จัดทำข้อเสนอแนะและงบประมาณในการปรับปรุง โดยแบ่งระยะเวลาการปรับปรุงออกเป็น 3 ระยะ คือ ภายในไตรมาสที่ 1 ของปี 2549 ภายในไตรมาสที่ 4 ของปี 2549 และ ภายในไตรมาสที่ 1 ของปี 2550 ตามลำดับ เสนอให้กรรมการผู้จัดการตัดสินใจเลือกการปรับปรุงในแต่ละหมวด ซึ่งกรรมการผู้จัดการมีความเห็นชอบในการปรับปรุงจุดเสี่ยง ที่เป็นข้อบกพร่องร้ายแรงที่สำคัญในระยะที่ 1 ได้แก่

การติดตั้งระบบกรองน้ำ สำหรับน้ำใช้ในโรงงาน และการปรับปรุงช่องเปิดของตัวอาคารเพื่อป้องกันสัตว์และแมลง ส่วนในระยะที่ 2 เน้นการปรับปรุงในส่วน of โครงสร้างอาคารผลิตที่ไม่ได้มีผลกระทบโดยตรงต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ และในระยะที่ 3 ปรับปรุงบริเวณโดยรอบอาคารผลิต จากการประเมิน GMP หลังจากที่ได้คาดว่าจะมีการปรับปรุง พบว่า ในระยะที่ 1 ยังไม่สามารถผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน GMP ของคณะกรรมการอาหารและยา (คะแนนที่ได้ในหมวดการสุขาภิบาลน้อยกว่า 50 %) แต่ถ้าหากดำเนินการปรับปรุงตามแผนที่กำหนด คาดว่าในระยะที่ 2 และ ระยะที่ 3 จะผ่านตามเกณฑ์มาตรฐาน GMP ในระดับดีมาก (คะแนนมากกว่า 80%) โดยในระยะที่ 2 คาดว่าจะได้คะแนนในแต่ละหมวดเป็น 82.4% 87.5% และ 100.0% ตามลำดับ และ ระยะที่ 3 คาดว่าได้คะแนนในแต่ละหมวดเป็น 91.7% 87.5% และ 100.0% ตามลำดับ รวมงบประมาณที่คาดว่าจะใช้ในการปรับปรุงทั้ง 3 ระยะเป็นเงินทั้งสิ้น 704,500 บาท

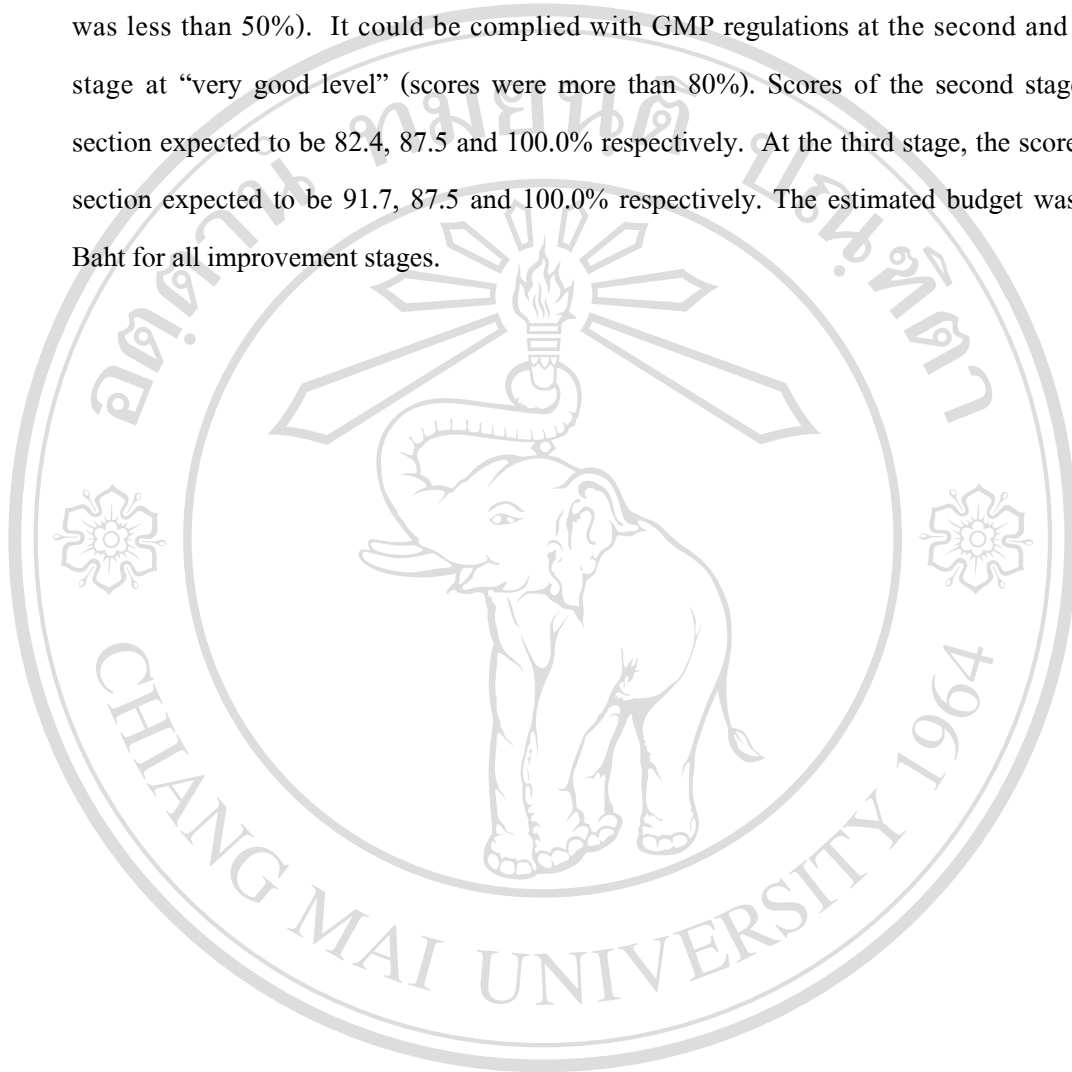
ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

Independent Study Title	The Application of Good Manufacturing Practice (GMP) System : A Case Study of Raming Tea Company Limited, Chiang Mai Province
Author	Miss Wongduan Supaktanakarn
Degree	Master of Business Administration (Agro-Industry Management)
Independent Study Advisory Committee	Dr. Somchai Jomduang  Chairperson Lecturer Wiwat Wattanatchariya  Member

ABSTRACT

This independent study was aimed to apply Good Manufacturing Practice (GMP) to the black tea processing plant of Raming Tea Co., Ltd., where is located at Moo.12 Intakin Mueang District, Chiang Mai Province. The study involved 3 sections of GMP regulation of Thai Food and Drug Administration including design and facilities, tools and equipment and sanitation. The scores before improvement in each section were lower than the minimum standard scores ; 35.3, 25.0 and 13.3% respectively. It was also found two major defects; the water treatment system and the pest control system. The evaluation result showed that GMP of the black tea processing plant was not in accordance with GMP regulation. Plant improvement including equipment and the capital cost were prepared to upgrade the GMP system. The improvement programs were divided into 3 stages ; 1st quarter of 2006, 4th quarter of 2006 and 1st quarter of 2007. Managing director of Raming Tea Co., Ltd. selected the major defects and the risk of contaminant to the product as the first step of corrective. The second stage focused on the facilities improvement. The last stage was to improve the environmental hygiene. In each

steps of the selected improvement, GMP evaluation was provided. At the first stage of improvement, the plant was not complied with GMP regulations (score of sanitation section was less than 50%). It could be complied with GMP regulations at the second and the third stage at “very good level” (scores were more than 80%). Scores of the second stage in each section expected to be 82.4, 87.5 and 100.0% respectively. At the third stage, the scores in each section expected to be 91.7, 87.5 and 100.0% respectively. The estimated budget was 704,500 Baht for all improvement stages.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved