

บทที่ 2

ทฤษฎี แนวคิดและวรรณกรรมที่เกี่ยงข้อง

ในการศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาเบริ่งต้นทุน และผลตอบแทนการลงทุน ระหว่างเดือนคำ ไอย盎ແหงแบบกระบวนการโดยใช้น้ำมันโซล่าเป็นเชื้อเพลิง และเดือนคำ ไอย盎ແหงแบบไอน้ำ โดยใช้ฟืนเป็นเชื้อเพลิง ในอุตสาหกรรม จังหวัดเชียงใหม่ เป็นการวิเคราะห์ข้อมูลทางการเงินเพื่อประกอบการตัดสินใจการลงทุน โดยจะนำข้อมูลที่ได้จากการประมาณการมาทำการจัดทำต้นทุนโครงการ งบกำไรขาดทุnl่วงหน้า งบกระแสเงินสดล่วงหน้า งบคุณล่วงหน้า เพื่อประกอบการในการวิเคราะห์ เพื่อให้การประเมินโครงการมีประสิทธิภาพและถูกต้องยิ่งขึ้น

ทฤษฎี แนวคิด

1. ทฤษฎีต้นทุน

1.1 การจำแนกประเภทต้นทุนตามส่วนประกอบผลิตภัณฑ์ (ความมี โภการทัต, 2538)

ต้นทุนการผลิตที่เป็นส่วนประกอบสำคัญของการผลิตสินค้าหรือบริการ ได้แก่ ต้นทุนวัตถุคิบ ต้นทุนค่าแรง และค่าใช้จ่ายการผลิต

1. ต้นทุนวัตถุคิบ (Materials Cost) วัตถุคิบที่นำมาใช้เป็นส่วนประกอบที่สำคัญในการทำให้ผลิตภัณฑ์นั้นสำเร็จรูป ต้นทุนวัตถุคิบสามารถแบ่งได้เป็น 2 ประเภทคือ

1.1 วัตถุคิบทางตรง (Direct Materials) หมายถึง วัตถุคิบหลักที่นำไปใช้ในการผลิตสินค้านั้นโดยตรง และสามารถทราบได้อย่างชัดเจนว่าใช้ในการผลิตสินค้าชนิดใดชนิดหนึ่งในปริมาณและต้นทุนเท่าใด รวมทั้งจัดเป็นวัตถุคิบส่วนใหญ่ที่ใช้ในการผลิตสินค้าชนิดนั้น ๆ เช่น ค่าวัตถุคิบ เป็นต้น

1.2 วัตถุคิบทางอ้อม (Indirect Materials) หมายถึง วัตถุคิบที่ต้องใช้ในการผลิตสินค้านั้นทางอ้อม ไม่ใช่เป็นวัตถุคิบหลักหรือวัตถุคิบส่วนใหญ่ และยกเว้นค่าน้ำมันเป็นต้นทุนของสินค้าหน่วยหนึ่งหน่วยใดโดยตรง เช่น ค่าวัสดุสิ้นเปลือง เป็นต้น

2. ต้นทุนค่าแรงงาน (Materials Cost) หมายถึง จำนวนเงินที่จ่ายเป็นค่าจ้าง หรือผลตอบแทนแรงงานในการผลิตสินค้าหรือบริการ การจ่ายค่าแรงงานมีอยู่ในรูปต่าง ๆ เช่น

ค่าแรงงานรายเดือน ค่าแรงรายวัน ค่าแรงรายชั่วโมง ค่าแรงรายชั่วโมง โดยปกติจะแยกค่าแรงเป็น 2 ประเภท คือ

2.1 ค่าแรงงานทางตรง (Direct Labor) หมายถึง ค่าแรงต่าง ๆ ที่ต้องจ่ายให้แก่คนงานหรือลูกจ้างที่ทำหน้าที่เปลี่ยนสภาพวัตถุคิบให้เป็นสินค้าสำเร็จรูป เป็นค่าแรงที่เกี่ยวกับการผลิตสินค้านั้น ๆ โดยตรง และสามารถคำนวณต้นทุนค่าแรงที่ใช้ในการผลิตสินค้าหนึ่งหน่วยได้โดยง่าย เช่น ค่าแรงของพนักงานฝ่ายผลิต เป็นต้น

2.2 ค่าแรงงานทางอ้อม (Indirect Labor) หมายถึง ค่าแรงที่ไม่ได้ใช้หรือเกี่ยวข้องกับการผลิตโดยตรง เช่น ค่าแรงงานหัวหน้าควบคุมงาน เงินเดือนของยาน การโรง เป็นต้น เนื่องจากบุคคลเหล่านี้ไม่ได้เป็นผู้ผลิตโดยตรง ทั้งเป็นการยกที่จะติดตามมาคำนวณเป็นต้นทุนของสินค้าเข้าในหน่วยที่ผลิต ได้แన่นอนและซัดเจน เช่น ค่าแรงงานพนักงานธุรการ ค่าแรงงานเสมียน เป็นต้น

2. ค่าใช้จ่ายการผลิต หรือโซห์ดี้การผลิต หรือค่าใช้จ่ายโรงงาน (Factory Overhead or Manufacturing Overhead or Indirect manufacturing Costs) หมายถึง

ต้นทุนทั่วไปที่เกี่ยวข้องกับการผลิตสินค้าหรือบริการ ซึ่งนอกเหนือจากการวัดถูกทางตรงแล้ว ค่าแรงงานทางตรง ปกติรายการที่รวมไว้ในรายการค่าใช้จ่ายในการผลิต เช่น ค่าเดื่อมราคากองอาคาร เครื่องจักร ต้นทุนค่าเครื่องมือเครื่องใช้ที่ใช้ในโรงงาน ค่าซ่อมแซมและบำรุงรักษาสินทรัพย์ในโรงงาน เป็นต้น

1.2 การจำแนกประเภทต้นทุนตามความสัมพันธ์ที่มีต่อปริมาณกิจกรรม

(ดวงมณี โภมาธ์ต, 2538)

การจำแนกต้นทุนตามความสัมพันธ์ที่มีต่อปริมาณกิจกรรม มีลักษณะที่สำคัญคือ เป็นการวิเคราะห์จำนวนของต้นทุนที่จะมีการเปลี่ยนแปลงไปตามปริมาณการผลิต หรือระดับของกิจกรรม ที่เป็นตัวผลักดันให้เกิดต้นทุนในการผลิตทั้งที่เกี่ยวกับการวางแผน การควบคุม การประเมินและวัดผลการดำเนินงาน การจำแนกต้นทุนตามความสัมพันธ์ที่มีต่อปริมาณกิจกรรม สามารถจำแนกได้ 2 ชนิด คือ ต้นทุนผันแปร และต้นทุนคงที่

- ต้นทุนผันแปร (Variable Costs) หมายถึง ต้นทุนซึ่งมีต้นทุนรวมเปลี่ยนแปลงไปตามสัดส่วนของการเปลี่ยนแปลงในปริมาณ กิจกรรม เช่น หน่วยของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือขายชั่วโมงแรงงาน หรือชั่วโมงเครื่องจักร การที่ต้นทุนผันแปรมีความสัมพันธ์โดยตรงกับปริมาณ

กิจกรรมจึงเป็นผลให้ ต้นทุนผันแปรต่อหน่วยคงที่ไม่var ประมาณของกิจกรรมจะเพิ่มขึ้นหรือลดลง เป็นต้นทุนที่ติดตาม ได้ง่ายกว่าต้นทุนแผนกใด หัวหน้าแผนกที่ก่อให้เกิดรายการนี้จะเป็นผู้รับผิดชอบโดยตรงในการควบคุมต้นทุนประเภทนี้

- ต้นทุนคงที่ (Fixed Costs) หมายถึง ต้นทุนที่มีพฤติกรรมคงที่ ซึ่งมีต้นทุนรวมไม่เปลี่ยนแปลงภายใต้ความระดับของกิจกรรมการผลิตในช่วงการผลิตระดับหนึ่ง แต่ต้นทุนคงที่ต่อหน่วยก็จะเปลี่ยนแปลงในทางลดลงถ้าปริมาณการผลิตเพิ่มมากขึ้น เช่น ค่าเช่าที่ดิน ค่าเช่าคลังสินค้า ค่าเครื่องจักร ค่าเสื่อมราคา เป็นต้น ต้นทุนคงที่ยังสามารถแบ่งออกเป็นต้นทุนคงที่ 2 ลักษณะ คือ ต้นทุนคงที่ระยะยาว เป็นต้นทุนคงที่ ที่ไม่สามารถเปลี่ยนแปลงได้ในระยะสั้น เช่น ค่าเสื่อมราคาเครื่องมือและอุปกรณ์การผลิต และต้นทุนคงที่ระยะสั้น จัดเป็นต้นทุนคงที่ที่เกิดขึ้นเป็นครั้งคราวจากการประชุมหรือตัดสินใจของผู้บริการ

2. การวิเคราะห์จุดคุ้มทุน

จุดคุ้มทุน หมายถึง จุดที่รายได้ (หรือยอดขายรวม) เท่ากับต้นทุนรวม หรือเป็นจุดที่กำไรจากการดำเนินงาน เท่ากับศูนย์พอดี การวิเคราะห์จุดคุ้มทุนเป็นการวิเคราะห์เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างรายได้ ต้นทุนการผลิต และผลกำไรเพื่อกำหนดปริมาณการผลิตที่เหมาะสม (สุปราณี ศุภะเศรษฐี และคณะ, 2546)

กำหนดให้	Q	=	จำนวนหน่วยขาย (หรือผลิต) ณ จุดคุ้มทุน
	P	=	ราคาต่อหน่วย
	F	=	ต้นทุนคงที่รวม
	V	=	ต้นทุนผันแปรต่อหน่วย

ณ จุดคุ้มทุน	$PQ = F$
	$PQ - VQ = F$
	$Q(P - V) = F$
ดังนั้น	$Q = \frac{F}{P - V}$

3. การวิเคราะห์ผลตอบแทน (สุนาดี จิระวัฒน์, 2544)

การวิเคราะห์ผลตอบแทนจากการลงทุน เพื่อดูว่าโครงการที่จัดทำขึ้นมีความคุ้มทุนหรือไม่ โดยทำการประเมินค่าการลงทุนได้ 5 วิธี ดังต่อไปนี้

3.1 มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value : NPV)

มูลค่าปัจจุบันสุทธิ คือ ผลรวมของค่าปัจจุบันของกระแสเงินสดสุทธิ ทั้งกระแสเงินสดรับ และกระแสเงินสดจ่าย ในแต่ละปีคลอดอายุโครงการ หรือ คือ ผลต่างระหว่างค่าปัจจุบันรวมของกระแสเงินสดรับสุทธิทั้งโครงการกับค่าปัจจุบันของเงินลงทุน มีการคำนวณ ดังนี้

$$\begin{aligned}
 \text{สูตร} \quad \text{NPV} &= \sum_{t=1}^n \frac{\text{NCF}_t}{(1-k)^t} - I_0 \\
 \text{โดยที่ } \text{NCF}_t &= \text{กระแสเงินสดรับสุทธิรายปี ตั้งแต่ปีที่ 1 ถึงปีที่ } n \\
 k &= \text{oัตราลดค่า} \\
 I_0 &= \text{เงินจ่ายลงทุนตอนเริ่มโครงการ} \\
 \sum_{t=1}^n &= \text{ผลรวมของ.....ตั้งแต่ปีที่ 1 ถึงปีที่ } n
 \end{aligned}$$

เกณฑ์ในการพิจารณาตัดสินใจในการลงทุน หากค่า NPV มีค่าเป็นบวก แสดงว่าโครงการนี้เหมาะสมแก่การลงทุน

3.2 อัตราผลตอบแทนภายในของการลงทุน (Internal Rate of Return)

อัตราผลตอบแทนภายในของการลงทุน หมายถึง อัตราลดค่าที่ทำให้มูลค่าปัจจุบันของกระแสเงินสุทธิคลอดอายุโครงการเท่ากับมูลค่าปัจจุบันสุทธิของเงินจ่ายลงทุนตอนเริ่มโครงการ

สูตร

$$I_0 = \sum_{t=1}^n \frac{\text{NCF}_t}{(1-\text{IRR})^t}$$

โดยที่ NCF_t	=	กระแสเงินสดรับสุทธิรายปี ตั้งแต่ปลายปีที่ 1 ถึงปีที่ n
IRR	=	อัตราผลตอบแทนการลงทุนที่ต้องการหาค่า
I_0	=	เงินจ่ายลงทุนตอนเริ่มโครงการ
$\sum_{t=1}^n$	=	ผลรวมของ.....ตั้งแต่ปลายปีที่ 1 ถึงปีที่ n

เกณฑ์ในการพิจารณาตัดสินใจในการลงทุน หากค่า IRR มีค่าสูงกว่าอัตราดอกเบี้ย แสดงว่าโครงการนี้เหมาะสมแก่การลงทุน

3.3 อัตราส่วนของผลตอบแทนต่อต้นทุน (Benefit Cost Ratio : B/C Ratio)

อัตราส่วนของผลตอบแทนต่อต้นทุน หมายถึง อัตราส่วนเปรียบเทียบระหว่างผลตอบแทนซึ่งวัดด้วยกำไรในรูปของค่าปัจจุบันของผลตอบแทนเทียบกับค่าปัจจุบันที่จ่ายไปในการดำเนินการของโครงการหนึ่ง

$$\text{อัตราผลตอบแทนต่อต้นทุน} = \frac{\text{ค่าปัจจุบันของผลตอบแทน}}{\text{ค่าปัจจุบันของต้นทุน}}$$

เกณฑ์ในการพิจารณาตัดสินใจในการลงทุน หากค่า B/C Ratio มีค่ามากกว่า 1 แสดงว่า โครงการนี้เหมาะสมแก่การลงทุน

3.4 ระยะเวลาคืนทุน (Payback Period Method : PB)

ระยะเวลาคืนทุน หมายถึง ระยะเวลาที่กระแสเงินสดรับสุทธิจากโครงการสามารถชดเชยกระแสเงินสดจ่ายลงทุนสุทธิตอนเริ่มระยะเวลาโครงการพอดี โดยนำกระแสเงินสดรับสุทธิจากโครงการในแต่ละปีมาเปรียบเทียบกับเงินสดที่จ่ายลงทุนเมื่อเริ่มโครงการว่าจะใช้ระยะเวลานานเท่าใดจึงจะคุ้มค่ากับเงินลงทุนตอนเริ่มโครงการ

เกณฑ์ในการพิจารณาตัดสินใจในการลงทุน หากระยะเวลาคืนทุนสั้นกว่าหรือเท่ากับระยะเวลาคืนทุนที่กำหนด แสดงว่าโครงการนี้เหมาะสมแก่การลงทุน

3.5 การวิเคราะห์ความไวตัว (Sensitivity Analysis)

เป็นการวิเคราะห์ในกรณี ถ้าผลตอบแทนหรือต้นทุนหรือค่าใช้จ่ายไม่เป็นไปตามการประมาณแล้ว จะมีผลกระทบต่อผลลัพธ์ของการลงทุน เช่นไร โดยการศึกษาครั้งนี้ได้ทำการศึกษาต้นทุนค่าใช้จ่ายที่เปลี่ยนแปลงระดับ 5% และกรณีรายได้เปลี่ยนแปลงระดับ 5%

4. การคาดคะเนแนวโน้ม (Trend Projection) (ศิริวรรณ เสรีรัตน์ และคณะ, 2543)

การคาดคะเนแนวโน้ม เป็นเทคนิคการคาดคะเนเชิงปริมาณซึ่งได้จากการคำนวณสมการตัวเลขจากอดีต และใช้สมการเพื่อคาดคะเนเหตุการณ์ในอนาคต เป็นวิธีพยากรณ์อนุกรมเวลาซึ่งหมายความว่า แนวโน้มส่วนใหญ่จะคงเดิม และมุ่งสู่เส้นการพยากรณ์ในอนาคต การพยากรณ์ตามวิธีนี้จะใช้ในการพยากรณ์รับ bask ของสมการแนวโน้มโดยสามารถทำได้หลายชนิด แต่ในที่นี้จะพิจารณาใช้เฉพาะสมการเชิงเส้นของแนวโน้ม (Linear Trend) หรือสมการเส้นตรง (Straight Line) เท่านั้น และจะพัฒนาเส้นแนวโน้ม (Linear Trend Line) ด้วยการใช้สถิติวิธีกำลังสองน้อยที่สุด (Least Squares Method)

$$\text{สูตร} \quad Y = a + bX$$

$$\text{โดย} \quad a = \frac{\sum Y - b \sum X}{N}$$

$$b = \frac{N \sum (XY) - \sum X \sum Y}{N \sum X^2 - (\sum X)^2}$$

วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาเบริญเทียบต้นทุนและผลตอบแทนการลงทุนระหว่างเตาอบถ่านไบโอนแท็งแบบ
กระบวนการโดยใช้น้ำมันโซล่าเป็นเชื้อเพลิง และเตาอบถ่านไบโอนแท็งแบบรวมศูนย์โดยใช้ฟืนเป็น^๑
เชื้อเพลิง ในอำเภอสารภี จังหวัดเชียงใหม่ ได้มีวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องดังนี้

ตอน ความรัตน์ (2542) ได้ทำการศึกษาการวิเคราะห์ต้นทุน-ผลตอบแทนทางการเงินของ
อุตสาหกรรมถ่านไบโอนแท็งในจังหวัดลำพูนและเชียงใหม่ โดยใช้ข้อมูลของโรงงานสุวรรณพาณิชย์
ตำบลลังผาง กิ่งอำเภอองล่อง จังหวัดลำพูน ช่วงฤดูกาลผลิต 8 สัปดาห์ ในเดือน กรกฎาคม –
ติงหาคม 2540 โดยเป็นการผลิตแบบเตาอบเกษตร หรือเตาอบพืชไร่นำเข้าจากประเทศไต้หัวัน และ^๒
ทำการอบหั้งเปลือก ขนาดความจุ 2,000 กิโลกรัมต่อครั้ง ส่วนข้อมูลค่าน้ำค่าถ่านไบโอนและราคาก๊าซ
ขายถ่านไบ ใช้ราคากลุ่มพ่อค้าในอำเภออยต่อ อำเภออด อำเภอจอมทอง อำเภอสารภี จังหวัด
เชียงใหม่ และกิ่งอำเภอเวียงหนองล่อง อำเภอป้าน อำเภอป่าชา อำเภอเมือง จังหวัดลำพูน
รวม 8 อำเภอ ซึ่งเป็นพื้นที่ปลูกถ่านไบจำนวนมากและมีคุณภาพ ราคาก๊าซขายเป็นไปตามกลไกตลาด
ผลการศึกษาการวิเคราะห์ต้นทุน-ผลตอบแทนทางการเงินที่อัตราส่วนลดลงร้อยละ 15 พ布ว่า^๓
อัตราส่วนผลตอบแทนการลงทุน (B/C Ratio) เท่ากับ 1.034 อัตราผลตอบแทนภายใน (IRR)
เท่ากับร้อยละ 46 นุ่คล่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) เท่ากับ 10,292,501 บาท ระยะเวลาคืนทุนอยู่ในปี
ที่ 4 ผลการศึกษานี้แสดงให้เห็นถึงว่า การลงทุนในอุตสาหกรรมหั้งถ่านไบหั้งเปลือกในจังหวัด
ลำพูน เชียงใหม่ แบบเตาอบเกษตรขนาดเล็กมีความเหมาะสมกับการลงทุน และเมื่อวิเคราะห์ปัจจัย
ที่มีผลกระทบต่อการลงทุนในอุตสาหกรรมถ่านไบหั้งแท็งแบบเตาอบเกษตรพบว่า เมื่อรายได้
(ยอดขาย) ลดลงร้อยละ 5 และต้นทุนการผลิตเพิ่มขึ้นร้อยละ 5 โครงการนี้จะไม่เหมาะสมกับการ
ลงทุนแต่คงให้เห็นว่า โครงการจะมีความทนต่อปัจจัยที่มีผลกระทบที่ยั่งราเปลี่ยนแปลงของ
ยอดขายและต้นทุนไม่เกินร้อยละ 5

ศูนย์บริการวิศวกรรม มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ (2543) ได้ทำการศึกษาถึงความเป็นไปได้ของ
โครงการจัดตั้งโรงงานอุตสาหกรรมถ่านไบหั้งแท็งในจังหวัดเชียงราย โดยเป็นการศึกษาความเป็นไป
ได้ใน 6 ด้าน ได้แก่ ด้านการตลาด ด้านเทคนิควิศวกรรม ด้านการบริหารจัดการ ด้านการเงิน ด้าน^๔
เศรษฐศาสตร์และสังคม และด้านผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ผลการศึกษาด้านการตลาดพบว่า^๕
แนวโน้มของอุตสาหกรรมถ่านไบหั้งแท็งมีการเจริญเติบโตอย่างรวดเร็ว ตลาดมีความต้องการสูงและ
ยังมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นอย่างสม่ำเสมอทุกปี การส่งออกในระยะที่ผ่านมามีคู่ทางที่แข่งขันมากขึ้น มี
การส่งเสริมและเผยแพร่เทคโนโลยีใหม่ ๆ มาใช้ทั้งในด้านการผลิตและส่งออก ผลการศึกษาด้าน

เทคโนโลยีวิศวกรรม พบว่ามีความเป็นไปได้ในด้านเทคนิคผลิตสำหรับห้องเปลือก สำหรับห้องคละเกรด และสำหรับห้องสีทอง ซึ่งไม่ได้ใช้เทคโนโลยีที่สูงมาก เพียงแต่ต้องการความแม่นยำและเที่ยงตรงในการจัดเตรียมวัสดุดิน และการอนด้วยอุณหภูมิและเวลาที่เหมาะสม ผลการศึกษาด้านการเงิน พบว่าโครงการมีอัตราผลตอบแทนการลงทุน (IRR) เท่ากับ 30.79% การหามูลค่าปัจจุบันสุทธิ (NPV) โดยใช้ MIRR ที่ 12% ได้ค่า NPV เท่ากับ 5,424,119 และในการคิดอัตราส่วนผลตอบแทนต่อต้นทุน (B/C Ratio) ได้ค่าเท่ากับ 2.83 ซึ่งแสดงว่า โครงการนี้มีผลตอบแทนที่คุ้มค่าแก่การลงทุน โดยมีระยะเวลาในการคืนทุนเท่ากับ 2.39 ปี ผลการศึกษาด้านการบริหารจัดการ พบว่าโครงการมีความพร้อมด้านการบริหารจัดการอย่างมาก ทั้งในระดับองค์ความนิยมและการและขั้นตอนดำเนินการ ผลการศึกษาด้านเศรษฐศาสตร์และสังคม พบว่าโครงการมีส่วนช่วยในการกระจายรายได้ให้แก่ประชาชนในส่วนภูมิภาค และเป็นการป้องกันการอพยพแรงงานเข้าสู่กรุงเทพฯ และเขตปริมณฑล ผลการศึกษาด้านผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พบว่าโครงการมีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมาก

วีระชัย ตันสุวรรณ รายงาน (2547) "ได้ศึกษาถึงการวิเคราะห์ต้นทุนและผลตอบแทนจากการลงทุนผลิตสำหรับห้องสีทอง ในอำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ ทำการเก็บข้อมูลปัจจุบันภูมิโดยการสัมภาษณ์ผู้ประกอบการจำนวน 5 ราย และข้อมูลทุกมิติจากแหล่งข้อมูลต่าง ๆ โดยกำหนดว่า ผู้ประกอบการที่สมภาษณ์จะต้องมีกำลังการผลิตสำหรับห้องสีทอง 200 ตันต่อปีขึ้นไป ผลการวิเคราะห์ต้นทุนและผลตอบแทนการลงทุนผลิตสำหรับห้องสีทอง ที่กำลังการผลิตที่ 800 ตันต่อปี โดยใช้เงินลงทุนทั้งสิ้น 10 ล้านบาท และมีอัตราส่วนหนี้สินต่อทุนเป็น 1:1 อัตราดอกเบี้ยเงินกู้ร้อยละ 6.25 ต่อปี พบว่า อัตราผลตอบแทนต่อต้นทุน (Benefit Cost Ratio) ของการลงทุนผลิตสำหรับห้องสีทองนี้มีค่าเท่ากับ 1.017 ซึ่งมีค่ามากกว่า 1 อัตราส่วนผลตอบแทนภายในจากการลงทุน (Internal Rate of Return) ได้ค่าเท่ากับ 14.8% ซึ่งสูงกว่าอัตราดอกเบี้ยเงินกู้ และระยะเวลาคืนทุน (Payback Period) มีค่าเท่ากับ 3 ปี และแสดงว่ามีความเป็นไปได้และความคุ้มค่าที่จะลงทุนผลิตสำหรับห้องสีทองในอำเภอเมือง จังหวัดเชียงใหม่ และผลการวิเคราะห์ความไว้วัต (Sensitivity Analysis) หรือปัจจัยที่มีผลกระทบต่อการลงทุนและผลตอบแทน ของการอุดสาหกรรมผลิตสำหรับห้องสีทอง พบว่า เมื่อรายได้ลดลง 5% หรือต้นทุนการผลิตเพิ่มขึ้น 5% การลงทุนผลิตสำหรับห้องสีทองจะไม่มีความคุ้มค่าหรือไม่เหมาะสมแก่การลงทุน

ข้อมูลเกี่ยวกับจำไวยและอุดสาหกรรมจำไวยอย昂แห้ง พื้นที่ป่ากอกและปริมาณผลผลิตจำไวยของประเทศไทย

จำไวยเป็นผลไม้ที่สำคัญทางเศรษฐกิจชนิดหนึ่ง ปัจจุบันเป็นที่นิยมบริโภคทั้งชาวไทยและชาวต่างประเทศ ในแต่ละปีมีการส่งออกจำไวยและผลิตภัณฑ์รวมมูลค่ากว่า 5,000 ล้านบาท ปี พ.ศ. 2545 ไทยมีพื้นที่ป่ากอกจำไวยประมาณ 631,000 ไร่ เป็นพื้นที่ให้ผลผลิตแล้ว 396,000 ไร่ แหล่งผลิตที่สำคัญอยู่ในภาคเหนือตอนบน ได้แก่ เชียงใหม่ ลำพูน เชียงราย พะเยา แพร่ น่าน ลำปาง และตาก รวมเป็นประมาณร้อยละ 92 ของพื้นที่เพาะปลูกทั่วประเทศ ส่วนภาคอื่น ๆ มีการปลูกจำไวยกันเล็กน้อย ถนนจังหวัดจันทบุรี เลย หนองคาย และนครราชสีมา ผลผลิตทั่วประเทศในปี พ.ศ. 2547 มีประมาณ 545,000 ตัน โดยจังหวัดเชียงใหม่ ลำพูน มีผลผลิตจำไวยรวมกันคิดเป็นร้อยละ 70 ของผลผลิตทั่วประเทศ ผลผลิตจำไวยส่วนใหญ่จะออกสู่ตลาดมากที่สุด ในช่วงเดือน กรกฎาคม – สิงหาคม ของแต่ละปี (ตารางที่ 1 แสดงปริมาณการผลิตจำไวยทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ) ผลผลิตจำไวยที่ออกสู่ตลาดมากที่สุดในช่วงเดือน กรกฎาคม – สิงหาคม ของแต่ละปี เนื่องจากสภาพภูมิอากาศหน้าฝนเข้าไม่เหมาะสมมีผลทำให้การติดช่อออกของจำไวยมีน้อย ซึ่งเป็นวัฏจักรของไม้ผลที่ให้ผลผลิตปีเว้นปีส่งผลให้ผลผลิตและราคาจำไวยลดลง มีราคาน้ำเงินลดลงตามปริมาณการผลิต ซึ่งผลผลิตจำไวยที่ออกสู่ตลาดจะกระจายออกไปสู่ผู้บริโภคได้หลายช่องทาง คือ การส่งออกในรูปลักษณะ การส่งออกในรูปจำไวยแห้ง การส่งออกในรูปจำไวยกระป่อง การส่งออกในรูปจำไวยอย昂แห้ง และการบริโภคภายในประเทศ (ตารางที่ 2 แสดงปริมาณและมูลค่าการส่งออกจำไวยของประเทศไทย ปี พ.ศ. 2541 – 2547) (ตารางที่ 3 แสดงราคาเฉลี่ยจำไวยสด ราคาจำไวยอย昂แห้ง ระหว่างปี พ.ศ. 2543 – 2547)

ตารางที่ 1 แสดงปริมาณการผลิตจำไวยทั้งในประเทศไทยและต่างประเทศ

ข้อมูล	ปี 2545 (ล้านตัน)	ปี 2546 (ล้านตัน)	ปี 2547 (ล้านตัน)	การเปลี่ยนแปลง (%)
ผลผลิตโลก	1,500.0	1,500.00	1,500.00	
ผลผลิตประเทศไทย	450.00	396.70	545.00	+37.38
บริโภคสกัดภายในประเทศ	28.1	60.40	92.92	+53.84
การแปรรูป	307.50	253.60	337.08	+32.92
- จำไวยอย昂แห้ง	288.30	231.00	317.78	
- จำไวยกระป่อง	19.20	22.60	18.30	
ส่งออก	114.40	82.70	115.00	

ที่มา : สำนักส่งเสริมการค้าสินค้าเกษตรกรรมการค้าภายใน, 5 มกราคม 2548

ตารางที่ 2 แสดงปริมาณและรุ่นค่าการซื้อขายของประเทศไทย 2541-2548

14

ปี	สำหรับหั้ง				สำหรับดีไซด์, เฟอร์เจ				สำหรับรากฟันและต้น				รวม			
	บริโภค (ตัน)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	มูลค่า (ล้าน บาท)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	บริโภค (ตัน)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	มูลค่า (ล้าน บาท)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	บริโภค (ตัน)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	มูลค่า (ล้าน บาท)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	บริโภค (ตัน)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห	มูลค่า (ล้าน บาท)	% การ เม็ดหิน แมลง นาห
2541	945	-	85.46	-	2,800	-	169.41	-	4,861	-	272.63	-	8,606	-	527.50	-
2542	6,770	61.640%	436.73	411.03%	44,747	1498.11%	1,191.84	603.52%	8,822	81.49%	468.93	72.00%	60,339	601.13%	2,097.50	297.63%
2543	55,904	725.76%	2,414.87	452.94%	102,927	130.02%	2,160.55	81.28%	11,715	32.79%	476.32	1.58%	170,546	182.65%	5,051.74	140.85%
2544	26,838	-51.99%	1,309.96	-45.75%	102,903	-0.02%	1,974.96	-8.59%	8,971	-23.42%	367.16	-22.92%	138,712	-18.67%	3,652.08	-27.71%
2545	29,916	11.47%	1,326.12	1.23%	114,403	11.18%	1,986.82	28.27%	11,507	28.27%	412.70	12.40%	155,826	12.34%	3,725.64	2.01%
2546	59,157	97.74%	2,511.63	89.40%	82,731	-27.68%	1,718.29	17.68%	13,542	17.68%	495.70	20.11%	155,430	-0.25%	4,725.62	26.84%
2547	71,563	20.97%	1,540.99	-38.65%	116,188	40.44%	2,193.23	27.64%	11,320	-16.41%	403.30	-18.64%	199,071	28.08%	4,137.52	-12.44%
2548	4,613		107.19		24,870		408.97		1,821		61.29		31,304		577.45	
(ล.ค.- ก.พ.)																

ที่มา : จากร้านค้าและร้านค้าขนาดใหญ่ โดยความร่วมมือของกรมศุลกากร และการคำนวณ

ตารางที่ 3 แสดงราคาเฉลี่ยสำหรับ ระหว่างปี 2543 – 2547

ราคาสำหรับ	ปี 2543	ปี 2544	ปี 2545	ปี 2546	ปี 2547
เกรด AA	16	15	15	17	15
เกรด A	10	9	9	11	9
เกรด B	6	5	5	6	5

ที่มา : สำนักส่งเสริมการค้าสินค้าเกษตรกรรมการค้าภายใน, 5 พฤษภาคม 2548

ตารางที่ 4 แสดงราคาเฉลี่ยสำหรับ ระหว่างปี 2543 – 2547

ราคาสำหรับ	ปี 2543	ปี 2544	ปี 2545	ปี 2546	ปี 2547
เกรด AA	66	64	60	68	60
เกรด A	38	40	40	45	40
เกรด B	35	30	28	35	30

ที่มา : สำนักส่งเสริมการค้าสินค้าเกษตรกรรมการค้าภายใน, 5 พฤษภาคม 2548

จัดทำโดย สำนักส่งเสริมการค้าสินค้าเกษตร
เชียงใหม่ ประจำปี พ.ศ. ๒๕๔๘
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

อุตสาหกรรมการแปรรูปลำไยอบแห้ง

ประมาณปี 2530 –2531 บริษัท อีจี จำกัด ได้เข้ามาพัฒนาการทำลำไยอบแห้งในประเทศไทย ซึ่งในขณะนั้นราคาลำไยร่วงคิโลกรัมละ 1-2 บาท ซึ่งนับว่ามีราคาถูกมาก การพัฒนาลำไยอบแห้งนี้มีส่วนช่วยให้เกิดการรองรับผลผลิตของลำไย ซึ่งมีอัตราเพิ่มสูงขึ้นทุก ๆ ปี โดยในปี พ.ศ. 2538 ลำไยแห้งสามารถเข้ามานืออัตราส่วนทางการตลาดของลำไย ประมาณร้อยละ 17 กิดเป็นปริมาณลำไยสด 10,965 ตัน ในปี พ.ศ. 52539 ยกระดับเพิ่มเป็นร้อยละ 46 กิดเป็นปริมาณลำไยสดประมาณ 80,590 ตัน และในปี พ.ศ. 2540 เป็นร้อยละ 50 กิดเป็นปริมาณลำไยสดประมาณ 114,231 ตัน ในขณะที่ปี 2541 และ 2542 เป็นปี Off Year ซึ่งลำไยสดมีผลผลิตน้อยมาก แต่การทำลำไยนอกฤดูกาลและก่อนฤดูกาล ซึ่งส่งผลทำให้มีผลผลิตลำไยสดเข้าสู่ตลาดช่อง空 และเงินเป็นระยะ ทำให้กลไกตลาดของลำไยอบแห้งเปลี่ยนแปลงไปจากการซื้อขายในช่วงต้นฤดูกาลผลิตแล้วนำมายาในปลายฤดูกาลผลิต ให้ได้ราคากลางๆ แต่เนื่องจากผลผลิตลำไยอบแห้งนอกฤดูกาลจึงมีจำนวนมากจึงทำให้การเก็บราคainช่วงปลายฤดูกาลไม่สามารถกระทำได้ นอกจากนี้ในปีที่ผลผลิตมีมาก ราคาน้ำ สามารถเก็บกักลินคำทำกำไรในช่วงปลายได้ ก็จะสามารถทำให้ทำการตลาดเคลื่อนไหวได้ เช่นในปี พ.ศ. 2543 ราคากลางๆ ต่ำมาก การกักตุนลำไยอบแห้งเพื่อเก็บกำไรก็มีความเป็นไปได้ในทางการตลาด (มนตรี ด่าน ไพบูลย์, 2543)

ผู้ประกอบการแปรรูปลำไยอบแห้ง เมื่อพิจารณาตามประเภทของผู้ประกอบการสามารถแบ่งออกได้ 2 ประเภท คือ

1. **ผู้ประกอบการที่ทำในนามกลุ่ม** **ผู้ประกอบการเหล่านี้เป็นสมาชิกของกลุ่มเกษตรกร กลุ่มแม่บ้านเกษตรกร กลุ่มสมาชิกสหกรณ์** โดยผู้ประกอบการในกลุ่มเหล่านี้จะได้รับการสนับสนุนเตาอบลำไยจากหน่วยงานของรัฐบาล อันได้แก่ กรมส่งเสริมการเกษตร กรมส่งเสริมสหกรณ์และกรมการค้าภายใน

2. **ผู้ประกอบการที่เป็นรายบุคคล** **ลงทุนซื้อหรือสร้างเตาอบลำไยเองลักษณะของผู้ประกอบการในกลุ่มดังกล่าวมีทั้งที่เป็นเกษตรกร เป็นผู้ประกอบการรายย่อย และผู้ประกอบการในรูปโรงงานแปรรูปลำไยอบแห้ง สำหรับจำนวนเตาอบลำไยอบแห้งของจังหวัดเชียงใหม่มีจำนวนทั้งสิ้น 5,800 เตา เป็นของกลุ่มเกษตรกร เกษตรแม่บ้าน จำนวน 3,595 เตา ของสหกรณ์ 15 สหกรณ์ จำนวน 1,246 เตา และของผู้ประกอบการ จำนวน 959 เตา (กรมส่งเสริมการเกษตร, 2545: ออนไลน์)**

มาตรฐานสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย

กรมส่งเสริมการเกษตรและการค้าภายใน ได้กำหนดมาตรฐานสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่ายทั้งหมดที่ต้องการนำสินค้ามาจำหน่ายในประเทศไทย ให้กับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่ายทั้งหมดที่ต้องการนำสินค้ามาจำหน่ายในประเทศไทย

มาตรฐานคุณภาพ (ขนาด) ของสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย

- เกรด AA สำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย 25 มิลลิเมตร
- เกรด A สำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย 22-24 มิลลิเมตร
- เกรด B สำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย 19-21 มิลลิเมตร
- เกรด C สำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย 18 มิลลิเมตร

มาตรฐานคุณภาพ ของสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย

- ไม่น่าจะเป็นภัย对你 ไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ
- ถ้าต้องการรักษาไว้ได้นาน ไม่มีอุดหรือเชื้อร้ายทำลาย ควรใช้สำหรับที่มีข้อจำกัดอยู่ที่ผล
- ถ้าต้องการให้สีเปลี่ยนของสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย มีสีเหลืองครุฑ์ใช้เฉพาะพันธุ์อีกเป็นวัตถุในกระบวนการผลิต

โครงสร้างหัวเรื่องสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย (ปริญญา จันทร์ตี๊ก, 2546)

ปัจจุบันสถานการณ์ทางด้านการผลิตสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่ายที่เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วสามารถผลิตได้ทุกๆ วัน ทำให้เกิดปัญหาผลผลิตล้นตลาด ประกอบกับความนิยมในการบริโภคสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่ายที่ต้องการห้ามให้เกิดมีการแปรรูปผลผลิตเป็นสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย ในช่วงต้นปี พ.ศ. 2545 – 2546 ราคาสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย แต่ละเกรดได้มีการตั้งแต่ 8 กว่าบาท จนถึง 30 กว่าบาท โดยราคาสำหรับผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่ายตามเกรดของของจังหวัด เชียงใหม่ระหว่างวันที่ 8 กรกฎาคม พ.ศ. 2545 – วันที่ 3 มีนาคม 2546 จะอยู่ในช่วงราคัดังนี้

- | เกรด | ราคา กิโลกรัมละ | จำนวน |
|---------|-----------------|-------------|
| เกรด AA | ราคา กิโลกรัมละ | 50 – 75 บาท |
| เกรด A | ราคา กิโลกรัมละ | 32 – 58 บาท |
| เกรด B | ราคา กิโลกรัมละ | 20 – 30 บาท |

เทคนิคในการแปรรูปลำไยอบแห้งทั้งเปลือกให้มีคุณภาพดี

1. พันธุ์ลำไยที่เหมาะสมในการอบแห้งที่ดีที่สุด คือ พันธุ์อีดอ ผิวเปลือกจะมีสีเหลืองทองน้ำหนักดีไม่แตกง่าย พันธุ์อีแห้ว สีผิวเปลือกจะคล้ำปริมาณน้ำมาก น้ำหนักไม่ถูกต้องดี ก่อนอบควรทำการคัดแยกพันธุ์ลำไยที่ใช้อบ เพราะสีผิวต่างกันและคุณลักษณะต่างกัน ไม่เหมือนกัน จะทำให้เกิดการสูญเสียคุณภาพของผลผลิต
2. ควรมีการคัดเกรด และขนาดของผลลำไยให้เท่า ๆ กัน เนื่องจากระยะเวลาการอบต่างกัน จะทำให้คุณภาพเนื้อแห้งที่ต่างกัน และลำไยที่อบแห้งไม่น้ำนมอาจเกิดเชื้อร้ายได้
3. “ไม่ควรใช้ลำไยสดค้างคืนและแต่ก่อนนำมาทำการอบแห้ง เพราะสีผิวเปลือกจะมีสีคล้ำทำให้ลำไยแห้งคุณภาพไม่ดี”
4. “ไม่ควรใช้ความร้อนสูงเกินไปเพื่อเร่งผลิต เพราะจะทำให้เนื้อลำไยมีสีคล้ำใหม่ และต้องรักษาอุณหภูมิลมร้อน และระยะเวลาการอบแห้งให้ได้ตามที่ผู้ผลิตกำหนด
5. “ไม่ควรบรรจุลำไยเกินกำลังการผลิตของเตาอบ จะทำให้ความร้อนและระยะเวลาการอบไม่พอเพียงทำให้ลำไยแห้งคุณภาพไม่ดี”

กระบวนการและขั้นตอนการผลิตลำไยอบแห้ง

การผลิตลำไยอบแห้งทั้งเปลือกโดยใช้เตาอบลำไยอบแห้งแบบระบบโดยใช้น้ำมันโซล่าเป็นเชื้อเพลิง ให้มีคุณภาพมีขั้นตอนดังนี้

1. การคัดขนาดและคุณภาพของผลลำไยสด ควรแยกผลลำไยที่จะนำมาอบแห้งออกเป็น 3 ขนาด คือ เล็ก กลาง ใหญ่ เนื่องจากใช้เวลาในการอบแห้งไม่เท่ากัน ขนาดเล็กใช้เวลาอย่างน้อย 40 ชั่วโมง ขนาดใหญ่ใช้เวลาอย่างน้อย 48 ชั่วโมง ที่อุณหภูมิ 70 – 80 องศาเซลเซียส ใช้ลำไยได้ทุกสายพันธุ์ แต่ควรเลือกใช้ลำไยพันธุ์อีดอที่มีความสดใหม่ ไม่มีผลแห้งเสีย ผลแตกง่าย
2. การสำลียผลลำไยเข้าอบ ถ้ามีเครื่องอบลำไยเพียงเครื่องเดียว ควรเรียงผลลำไยตามลำดับดังนี้ ชั้นบน – ขนาดใหญ่ ชั้นกลาง – ขนาดเล็ก ชั้นล่าง – ขนาดกลาง

โดยใช้ตาข่ายหรือตะแกรงรูกลมแบ่งชั้นระหว่างลำไยแต่ละขนาด เพื่อให้การพลิกกลับเป็นปอย่างสะดวก ถ้ามีตาข่ายเครื่องแนะนำให้อบแห้งตามขนาดและควรใช้ตาข่ายหรือตะแกรงแบ่งลำไย

ออกเป็น 3 ชั้นเท่า ๆ กัน ต้องไม่สูงเกินแนวของกระเบน และนำหนักบรรจุไม่ควรเกิน 2,000 กิโลกรัม

3. การอบผลลำไย ผลลำไยสดมีความชื้นประมาณร้อยละ 70 ของน้ำหนักผลสด การอบแห้งผลลำไยให้สามารถเก็บรักษาได้นาน โดยไม่เกิดปัญหาเชื้อรา จะต้องลดความชื้นให้เหลือต่ำกว่าร้อยละ 18 โดยอบที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 13 ชั่วโมงติดต่อกัน กลับผลลำไยครั้งที่ 1 เรียงตามลำดับดังนี้ ชั้นบน – ขนาดเด็ก

ชั้นกลาง – ขนาดกลาง

ชั้นล่าง – ขนาดใหญ่

อบต่อที่อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส เป็นเวลาประมาณ 20 ชั่วโมงติดต่อกัน กลับผลลำไย อีกครั้ง โดยเรียงตามลำดับดังนี้ ชั้นบน – ขนาดกลาง

ชั้นกลาง – ขนาดใหญ่

ชั้นล่าง – ขนาดเด็ก

อบต่อที่อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส เป็นเวลา เป็นเวลาประมาณ 15 ชั่วโมงติดต่อกัน จนกระทั่งเนื้อลำไยแห้งสนิท โดยสุ่มตรวจผลลำไยว่าแห้งหรือไม่ โดยการตรวจสอบเม็ดในของผลลำไย ซึ่งต้องแห้งสนิท กัดแตกได่ง่าย เพราะความชื้นจากเม็ดจะถ่ายเทไปที่เนื้อลำไย ทำให้เกิดเชื้อราขึ้นในระหว่างเก็บรักษา ลำไยสด 10 กิโลกรัม จะได้ลำไยอบแห้งทั้งเปลือก 3 กิโลกรัม (หรืออัตราส่วนลำไยสด : ลำไยอบแห้ง = 3 : 1) อุณหภูมิที่เหมาะสมในการอบลำไย อบแห้งอยู่ในช่วง 70 – 80 องศาเซลเซียส การควบคุมอุณหภูมิลงร้อนให้คงที่อยู่ในช่วงดังกล่าว เป็นสิ่งสำคัญ ถ้าอุณหภูมิลงร้อนต่ำกว่านี้ ระยะเวลาในการอบลำไยอบแห้งจะนานมากขึ้น ถ้าใช้อุณหภูมิสูงกว่าจะทำให้เนื้อลำไยมีกลิ่นไหม้และมีสีดำ ซึ่งอุณหภูมิและระยะเวลาที่ใช้ในการอบ ลำไยอบแห้งขึ้นอยู่กับความชื้น พันธุ์และขนาดของผลลำไย เมื่อบาบลำไยอบแห้งได้ที่แล้วควรเป่าลมให้ผลลำไยเย็นตัวลงประมาณ 1 ชั่วโมง หรือทิ้งไว้ให้เย็นแล้วจึงนำมาบรรจุแยกขนาด คัดเอาผลแตกออกก่อนแล้วนำมาบรรจุใส่ถุงพลาสติก ปิดปากถุงให้แน่น เพื่อป้องกันผลลำไยดูด ความชื้นจากอากาศ ควรเก็บรักษาในที่เย็นและแห้ง

การผลิตสำเร็จอยู่ในท้องที่โดยใช้ตัวอบล้างอยู่ในรูปแบบชิ้นส่วนเชือเพลิง

ให้มีคุณภาพมีขั้นตอนดังนี้

1. การคัดขนาดและคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ควรแยกผลิตภัณฑ์ที่จะนำมารอบแห้งออกเป็นเกรด AA เกรด A เกรด B และเกรด C ใช้สำหรับตัวอบล้างอยู่ได้ทุกสายพันธุ์ แต่ควรเลือกใช้สำหรับพันธุ์อีกด้วยที่มีความสดใหม่ ไม่มีผลเสีย พลแตกปะปน นำสำหรับต่างๆ เทลงระบบสีเหลี่ยม โดยแยกเกรดประมาณกระยะ 6 – 8 ตันกรัม (1 ตันกรัม มีสำหรับประมาณ 28 – 30 กิโลกรัม)

2. การล้างเดี่ยงผลิตภัณฑ์ เมื่อได้สำหรับ 56 กระบอก ยกกระสอบสำหรับ Fork Lift นำไปวางในห้องอบล้าง ซึ่งจะวางสำหรับทั้งหมด 4 ชั้น ๆ ละ 14 กระบอก แต่ละห้องอบสามารถบรรจุสำหรับตัวอบล้างได้ประมาณ 10,000 – 12,000 กิโลกรัม ตั้งอุณหภูมิที่ 70 องศาเซลเซียส

3. การอบผลิตภัณฑ์ ตั้งเครื่องควบคุมอุณหภูมิที่ 50 ชั่วโมง สำหรับการหมุนของมอเตอร์แบบตามเข็มนาฬิกา เปิดพัดลมและเปิดไฟหลัง ทำการอบล้างจนครบ 50 ชั่วโมง พัดลมจะหยุดและพัดลมจะหมุนกลับทางตั้ง เครื่องควบคุมอุณหภูมิสำหรับพัดลมหมุนกลับทางที่ 20 ชั่วโมง เมื่อเข้าใกล้ชั่วโมงที่ 20 ให้ปิดหน้าต่างเพื่อเก็บตัวอย่าง ทั้งด้านล่างและด้านบน ตรวจสอบว่าสำหรับตัวอ่อนแห้งหรือไม่แห้ง ถ้าแห้งให้ปิดพัดลม เปิดประตูห้องอบ การณ์ที่สำหรับไม่แห้งต้องพิจารณาว่าด้านบนหรือด้านล่างที่ยังไม่แห้ง ส่วนใหญ่ด้านบนจะแห้งมากกว่า ก็ให้ปิดพัดลมโดยให้หมุนทวนเข็มนาฬิกาประมาณ 5 – 10 ชั่วโมง โดยให้เก็บตัวอย่างทุก ๆ 2 ชั่วโมง เมื่อสำหรับแห้งแล้วนำสำหรับล้างแห้งไปคัดขนาดโดยใช้เครื่องคัดขนาดสำหรับแห้ง โดยจะได้เกรด AA เกรด A เกรด B และเกรด C นำสำหรับแห้งแต่ละเกรดมาคัดสำหรับตัวอ่อนที่แตกต่างกัน บุน หรือมีกรอบนำตาลออก นำสำหรับที่ผ่านการคัดแยกแล้วมาบรรจุใส่กล่อง ๆ ละ 10 กิโลกรัม

ข้อดีและข้อเสียของตัวอบที่ทำการศึกษา

ตัวกระบวนการใช้น้ำมันโซล่าเป็นเชื้อเพลิง มีข้อดีคือติดตั้งง่ายไม่ยุ่งยาก ตัวอบชนิดนี้มีการคุ้นเคยกันมากที่ง่าย ไม่ต้องใช้ผู้ชำนาญทางเทคนิคในการติดตั้งและคุ้นเคยกัน มีขั้นตอนในการอบล้างสำหรับที่ง่ายต่อการเข้าใจ ใช้เงินลงทุนค่าตัวต่ำ สำหรับข้อเสียของตัวอบชนิดนี้คือขนาดของตัวอบมีขนาดที่ต้องใช้พื้นที่ในการติดตั้งมาก และสามารถอบล้างสำหรับแห้งได้ในปริมาณน้อยกว่าเมื่อเทียบกับตัวอบแบบไอน้ำ มีค่าใช้จ่ายทางด้านเชื้อเพลิงสูง ใช้พนักงานจำนวนมากในการดูแลรักษาและควบคุมตัวอบ ผลผลิตสำหรับล้างแห้งที่ได้จากตัวอบแบบนี้มีคุณภาพไม่ดีเท่าที่ควร ผลผลิตสำหรับล้างแห้งที่ได้จะมีสีไม่สวยงาม สีไม่สม่ำเสมอ บุนและแตกง่าย

เตาอบแบบไอน้ำโดยใช้ฟืนเป็นเชื้อเพลิง มีข้อดีคือเป็นเตาอบที่ใช้ไอน้ำจากหม้อน้ำที่มีฟืนเป็นเชื้อเพลิง ซึ่งฟืนเป็นต้นทุนการผลิตที่ต่ำ และปริมาณสำรองที่ใช้ในการอบแต่ละครั้งเท่ากับ 10,000 กิโลกรัมต่อครั้ง ซึ่งมากกว่าเตาอบแบบระบบถัง 5 เท่า และในการอบแต่ละครั้งไม่ต้องใช้พนักงานในการควบคุมเตามากนัก คุณภาพสำหรับไอน้ำที่ได้จะมีคุณภาพที่ดีกว่า สีสวยงามสม่ำเสมอ ไม่บุบ เมื่อสีน้ำสุดดูคลาสสิกแล้วสามารถตอบผลไม้ชนิดอื่น ๆ ได้ตามต้องการ สำหรับข้อเสียของเตาอบชนิดนี้คือ ต้นทุนของเตาอบจะมีราคาที่สูงมาก ต้องใช้ผู้เชี่ยวชาญทางเทคนิคมาทำการติดตั้ง และต้องมีพนักงานที่เข้าใจถึงการทำงานของเตาอบไอน้ำ เตาอบนี้ต้องใช้เงินลงทุนต่อเตาสูง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved