

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การประเมินโอกาสทางเทคโนโลยีสะอาด  
ในการผลิตฝักคองบรรจุกระป๋อง  
ของบริษัท สันติภาพ (ฮั่วเฟ็ง 1958) จำกัด

ผู้เขียน

นางสาวสุพัตรา ตั้งจิตต์พรชัย

ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต  
(การจัดการอุตสาหกรรมเกษตร)

คณะกรรมการที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

อาจารย์ ดร. พัชรินทร์ ระวีอิน ประธานกรรมการ  
ผศ. ชนินทร์ สิงห์รุ่งเรือง กรรมการ

### บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสาเหตุและบริเวณที่เกิดความสูญเสียจากการผลิตฝักคองบรรจุกระป๋อง พร้อมทั้งเสนอแนวทางในการลดการสูญเสียโดยใช้หลักการของเทคโนโลยีสะอาด โดยเลือกศึกษาที่บริษัท สันติภาพ (ฮั่วเฟ็ง 1958) จำกัด

พบประเด็นการสูญเสียที่สำคัญใน 4 หน่วยการผลิต คือ จุดตรวจคัดฝักคอง จุดหั่นข่า จุดบดข่า และเครื่องหั่นแต่งคอง การสูญเสียที่เกิดขึ้นคือ ฝักคองหล่นลงพื้นในขั้นตอนการตรวจคัดสาเหตุเกิดจากขอบโต๊ะตรวจคัดฝักคองเตี้ยเกินไปและโต๊ะบางตัวไม่มีขอบกั้น ข่ากระเด็นหล่นลงพื้นในขั้นตอนการหั่นและการบด ไม่มีเขียงและโต๊ะสำหรับหั่นข่า อีกทั้งช่องรับข่าเข้าเครื่องบดเล็กเกินไป รวมทั้งพนักงานใช้มือหยิบข่าใส่เครื่องบดแทนการใช้อุปกรณ์ตัก ส่วนสาเหตุที่แต่งคองหล่นจากเครื่องหั่นลงพื้น เกิดจากการที่ตะแกรงที่รองรับแต่งคองตื้นและอยู่ต่ำเกินไป

ผลจากการประเมินโดยละเอียดพบข้อเสนอเทคโนโลยีสะอาดเพื่อเป็นแนวทางในการปรับปรุง 6 วิธี คือ การติดตั้งขอบโต๊ะตรวจคัดฝักคองให้สูงขึ้นเพื่อป้องกันฝักคองหล่นลงพื้น ซึ่งจะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 36,265 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 8.28 เดือน การจัดให้มีเขียงและโต๊ะสำหรับหั่นข่า จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,540 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 9.36 เดือน การติดตั้งขอบช่องรับข่าเข้าเครื่องบดให้กว้างกว่าเดิม จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 10.20 เดือน การจัดหาอุปกรณ์ตักข่าให้พนักงานใช้ จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,190 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 2.16 เดือน การเปลี่ยนตะแกรงรองรับ

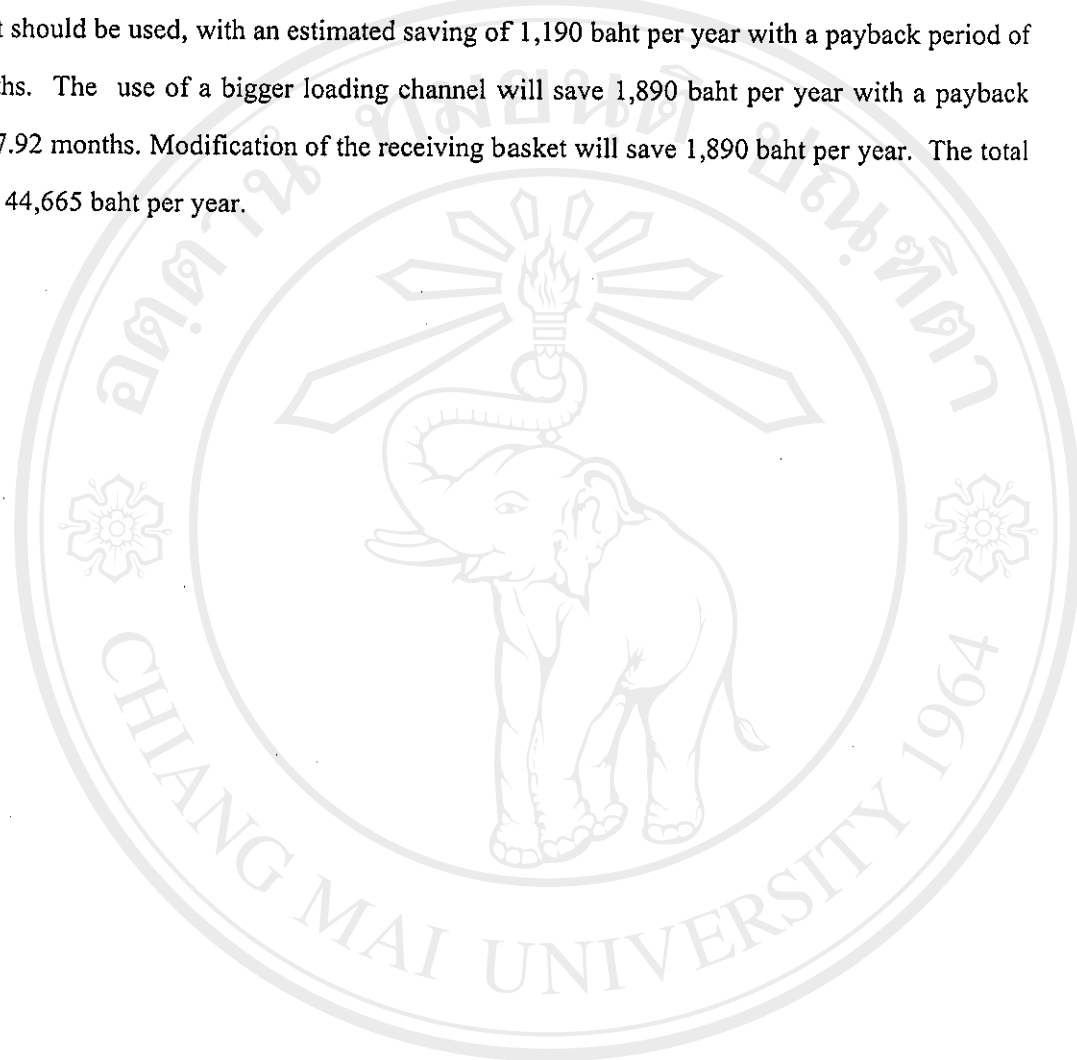
แสดงคองให้มีขอบสูงขึ้น จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี มีระยะเวลาการคืนทุน 7.92 เดือน ส่วนการจัดหาอุปกรณ์วางตะแกรงรองรับแสดงคองให้สูงขึ้น จะสามารถประหยัดค่าใช้จ่ายได้ 1,890 บาทต่อปี ไม่มีมูลค่าการลงทุน คิดเป็นมูลค่าที่สามารถประหยัดได้รวมทั้งหมด 44,665 บาทต่อปี



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved



and cutting board should be used, with an estimated saving of 1,540 baht per year with a payback period of 9.36 months. The loading channel of the cutting mashing should be improved giving an estimated saving of 1,890 baht per year with a payback period of 10.20 months. The filling equipment should be used, with an estimated saving of 1,190 baht per year with a payback period of 2.16 months. The use of a bigger loading channel will save 1,890 baht per year with a payback period of 7.92 months. Modification of the receiving basket will save 1,890 baht per year. The total saving are 44,665 baht per year.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved