ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์

การหาพื้นที่ผิวของดินชาวและดิน เหนียว โดยการดูดซับทางกายภาพ

ชื่อผู้เชียน

นางสาววาสนา เจริญคำ

ว**ิทยาศาสตรมหาบัณฑิต** สาชาการสอนเคมี

คณะกรรมการสอบการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์:

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อนันต์เสวก เห่วซึ่งเจริญ **ประธานกรรมการ** อาจารย์ จริพร สัตยาวิวัฏ กรรมการ อาจารย์ จันทราวรรณ ทวีเปล่งแสงสุข กรรมการ

บทคัดย่อ

จากการศึกษาการหาพื้นที่ผิวของดินชาวและดินเหนียวดำ โดยใช้วิธีการดูดชับ ทางกายภาพของก๊าซไนโตรเจนและวิธี บีอีที (BET) ดินชาวตัวอย่างได้แก่ ดินชาวดิบจาก แหล่งเชาปางค่า ดินชาวล้างเกรด เอ(A) และเกรด เอเอ(AA) จากห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเกาลิน จังหวัดลำปาง และดินเหนียวดำจากสุราษฎร์ธานี นำดินชาวตัวอย่างมา ร่อนแยกชนาดอนุภาคในช่วง -80+115 , -115+250, -250+325 และ -325 เมช และทำการเผาที่อุณหภูมิ 150, 300, 400, 500, 600, 700, 850, 950 และ 1050 องศาเชลเซียส ดินเหนียวดำนำไปบดให้ละเอียดโดยไม่ผ่านการร่อนแยกชนาด ทำการ เผาที่อุณหภูมิ 600, 700, 850 และ 1050 องศาเชลเซียส ก่อนทำการวัด

ผลการทดลองพบว่า ร้อยละชองการลดลงชองน้ำหนักดินตัวอย่างจะเพิ่มชื้นตาม การเพิ่มชื้นชองอุณหภูมิการเผา พื้นที่ผิวจำเพาะชองดินตัวอย่างจะลดลงตามการเพิ่มชื้น ชองอุณหภูมิการเผาและไม่ชื้นกับคุณภาพ หรือชนาดชองอนุภาคดิน ยกเว้นตัวอย่างที่เผาที่ อุณหภูมิ 600 องศาเซลเซียส และพบว่าที่อุณหภูมิการเผาคงที่ ดินตัวอย่างที่มีขนาดเล็กกว่า



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved Research Title Determination of the Surface Area of Kaolin and Plastic Clays Using Physical Adsorption

Author

Ms. Wadsana Charernkham

M.S.

Teaching Chemistry

Examining Committee:

Assist. Prof. Dr. Anunsawake Haewsungcharern Chairman
Lecturer Chariporn Sattayaviwat Member
Lecturer Jantrawan Thaweeplengsangsuke Member

Abstract

The determination of surface area of kaolin samples and plastic clay was studied using physical adsorption of nitrogen and the BET method. Kaolin samples were raw kaolin from Khao Pang Kha source, washed kaolin products of "grade A" and "grade AA" type from Thai Kaolin Co.,Ltd., Lampang province and plastic clay from Suraj Thani. Kaolin samples were sieved to different size ranges of -80+115, -115+250,-250+325 and -325 mesh. The samples were then calcined at the temperature of 150, 300, 400, 500, 600, 700, 850, 950 and 1050°C. Plastic Clay sample was finely ground and then calcined at the temperature of 600, 700, 850 and 1050°C.

It was found that the percentage of weight loss of the samples increased with increasing calcining temperature. The specific surface area of clay decreased considerably with increasing calcining temperature, except that calcined at 600 °C, and was independent of both quality and particle size range. It was also found that sample of smaller particle size, calcined at the same temperature, possess higher specific surface area.

