

บทที่ 2

ตรวจเอกสาร

มะม่วง

มะม่วงมีชื่อสามัญว่า mango มีชื่อทางวิทยาศาสตร์ว่า *Mangifera indica* Linn. เป็นไม้ผลยืนต้นไม่ผลัดใบ มีถิ่นกำเนิดในเขตอินเดียและเอเชียตะวันออกเฉียงใต้แล้วแพร่ไปยังประเทศอื่นๆ ทั้งในเขตร้อนและเขตกึ่งร้อนของโลก (บุญเลิศ, 2532)

มะม่วงจัดอยู่ใน Class Dicotyledonae, Sub-class Archilamydeae, Order Sapindales และ Family Anacardiaceae (วิจิตร, 2529) ปลูกได้ทุกภาคของประเทศไทย ขึ้นได้ดีในดินแทบทุกชนิด ดินที่เหมาะสมคือ ดินร่วนที่มีการระบายน้ำได้ดีมีความเป็นกรดต่างของดินไม่เกิน 7.5 สามารถปลูกได้ตั้งแต่ในที่แห้งแล้งจนถึงในที่ที่มีฝนตกชุก

ลักษณะ/พันธุ์

มะม่วงเป็นไม้ยืนต้นขนาดกลางจนถึงขนาดใหญ่ ใบเดี่ยวสีเขียว ขอบใบเรียบ ฐานใบมน ปลายใบแหลม กลีบดอกมี 5 กลีบ ดอกออกช่วงเดือนธันวาคมถึงเดือนกุมภาพันธ์ ลูกดิบสีเขียว เมื่อสุกเปลี่ยนเป็นสีเหลืองหรือเหลืองส้ม มีเมล็ดภายใน 1 เมล็ด พันธุ์มะม่วงที่นิยมปลูก ได้แก่ มะม่วงแก้วศรีสะเกษ มะม่วงพันธุ์มรกต มะม่วงพันธุ์โชคอนันต์ มะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้ทะวาย พันธุ์ฟ้าลั่น พันธุ์หนองแขง พันธุ์เขียวเสวย เป็นต้น และมีพันธุ์ส่งเสริมแยกตามลักษณะการรับประทานดังนี้ พันธุ์รับประทานสุก ได้แก่ น้ำดอกไม้ อกร่อง ทองคำ พันธุ์รับประทานดิบ ได้แก่ ฟ้าลั่น เขียวเสวย และแรด พันธุ์แปรรูป ได้แก่ แก้วสามปี

มะม่วงน้ำดอกไม้เป็นมะม่วงประเภทรับประทานสุกมีผู้นิยมปลูกกันมาก มีการเจริญเติบโตรวดเร็วใบใหญ่เป็นคลื่น ทรงพุ่มโปร่ง ส่วนมากมีนิสัยในการออกดอกทะวาย ออกดอกดก ติดผลปานกลาง ให้ผลทุกปี ผลมีขนาดใหญ่ หนักประมาณ 400 กรัม ผลอ่อนเกือบกลมหัวใหญ่ ปลายแหลม ผลค่อนข้างยาว เนื้อมาก เมล็ดเล็ก มีผิวบาง เมื่อดิบมีรสเปรี้ยว ผิวสีเขียวนวล เนื้อแน่น เมื่อผลสุกมีผิวสีเหลือง กลิ่นหอม เนื้อละเอียดมีเสี้ยนน้อย รสหวาน มะม่วงน้ำดอกไม้ไม่มีเปลือกบางจึงซำได้ง่าย และไม่ค่อยต้านทานต่อโรคแอนแทรกคโนส อายุตั้งแต่ออกดอกจนถึงผลแก่ประมาณ 115 วัน มะม่วงน้ำดอกไม้เป็นมะม่วงที่ได้รับความนิยมมาก เนื่องจากเป็นพันธุ์ที่ออกดอกง่าย สามารถ

ตอบสนองต่อการบังคับให้ออกก่อนฤดูได้เป็นอย่างดี และเป็นพันธุ์ที่มีลักษณะตรงกับความต้องการของตลาดต่างประเทศ พันธุ์ที่ได้รับความนิยมมากในปัจจุบันคือ น้ำดอกไม้เบอร์ 4 และ น้ำดอกไม้สีทอง (ภาพ 1)

มะม่วงน้ำดอกไม้สีทอง ผลดิบจะมีสีผิวเป็นสีเหลืองอ่อนคล้ายมะม่วงสุกทั้งที่ผลยังอ่อนอยู่ (2-3 เดือนหลังดอกบาน) ซึ่งผลมะม่วงทั่วไปจะมีผิวสีเขียว ผลมะม่วงน้ำดอกไม้สีทองมีผิวที่หนา กว่าผิวผลมะม่วงน้ำดอกไม้ ส่งผลให้ป้องกันการช้ำและต้านทานโรคแอนแทรกคโนสได้ดีกว่าผล มะม่วงน้ำดอกไม้เบอร์ 4 รสชาติผลมะม่วงน้ำดอกไม้สีทองเมื่อผลอ่อนมีรสเปรี้ยว ผลแก่มีรสมัน เนื้อกรอบ มีปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (total soluble solids) 17-18 เปอร์เซ็นต์ เนื้อไม่มี เส้น เนื้อมีสีเหลือง เมล็ดบาง น้ำหนักต่อผลประมาณ 300-400 กรัม ซึ่งเป็นที่ต้องการของตลาด โดยเฉพาะประเทศญี่ปุ่น (นิตยา, 2548)



ภาพ 1 มะม่วงน้ำดอกไม้สีทอง (ซ้าย) และกล่องใส่มะม่วงเพื่อส่งออก (ขวา)

คุณค่าทางโภชนาการ

ยอดมะม่วง ใบบ่อน มีรสเปรี้ยวอมฝาดเล็กน้อย ผลดิบของมะม่วงรสเปรี้ยว ยอดอ่อนและ ใบบ่อนของมะม่วงยังไม่มีสารวิเคราะห์คุณค่าทางโภชนาการ ผลมะม่วงแก่ดิบจะให้พลังงานต่อ ร่างกาย ซึ่งประกอบด้วย เส้นใย แคลเซียม ฟอสฟอรัส เหล็ก เบตา-แคโรทีน วิตามินบีหนึ่ง วิตามิน บีสอง โนอาซิน วิตามินซี เป็นต้น

การนำไปใช้ประโยชน์

ผลดิบและผลสุกสามารถแปรรูปเป็น มะม่วงกวน มะม่วงดอง มะม่วงแช่อิ่ม มะม่วงเต็ม น้ำมะม่วง แยม ฯลฯ

ประโยชน์ทางยาไทย

คือ เปลือกต้น และเนื้อในเมล็ด มีฤทธิ์ฝาดสมาน ใช้รักษาอาการท้องเสียแก้บิดและอาเจียนได้ ผลสดแก่ รับประทานแก้คลื่นไส้อาเจียน วิงเวียน กระจายน้ำ ผลสุกหลังรับประทานแล้วล้างเมล็ดตากแห้ง ต้มเอาน้ำดื่มหรืออบเป็นผง รับประทานแก้ท้องอืดแน่น ขับพยาธิ แก้ลำไส้อักเสบเรื้อรัง แก้ปวดประจำเดือน นอกจากนี้ยังนิยมนำมาปรุงเป็นอาหารไทยนานาชนิด เช่น ขอดอ่อนและใบอ่อนรับประทานเป็นผักสดแก้มกับน้ำพริกหรือนำไปยำได้ ชาวเหนือนำใบอ่อนของมะม่วงไปย่ำเรียกว่า “ส้าขอดม่วง” ผลดิบของมะม่วง (รสเปรี้ยว) นำมารับประทานเป็นผักจิ้มกับน้ำพริก

นอกจากนี้ยังสามารถส่งออกนำเงินเข้าประเทศได้ปีละหลายล้านบาท ซึ่งสร้างรายได้ให้กับผู้ปลูกเป็นจำนวนมาก (ตาราง 1)

ตาราง 1 ตลาดส่งออกมะม่วงสดของไทย

รายชื่อประเทศที่นำเข้า	2547	2548	2549	2550 (ม.ค. -ธ.ค.)
	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)
ญี่ปุ่น	113,339,008	127,159,782	182,909,074	239,955,836
มาเลเซีย	22,072,349	9,080,066	84,190,584	70,967,139
เนเธอร์แลนด์	505,404	676,093	2,198,181	62,225,726
สหรัฐอเมริกา	3,456,619	31,139,681	43,218,045	47,671,914
เบลเยียม	-	33,958	-	32,633,266
สาธารณรัฐเกาหลี	6,301,585	9,814,114	15,796,806	12,778,398
สหราชอาณาจักร	1,009,224	385,829	892,275	9,664,204
ออสเตรเลีย	2,322,449	13,473,220	6,264,276	7,778,896
ฝรั่งเศส	1,175,591	517,398	1,262,987	7,489,453
ฮ่องกง	3,564,772	3,741,949	5,516,487	5,588,705
อินโดนีเซีย	6,395,048	7,339,023	6,064,938	4,972,830
ลาว	1,261,440	291,561	6,977,512	4,146,359
สิงคโปร์	3,370,443	3,175,696	4,704,049	3,439,359
สหพันธ์สาธารณรัฐเยอรมัน	744,609	1,942,034	3,473,346	3,273,601

ตาราง 1 (ต่อ)

รายชื่อประเทศที่นำเข้า	2547	2548	2549	2550 (ม.ค. -ธ.ค.)
	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)
เมียนมาร์	356,650	2,111,515	2,050,170	2,299,014
ไต้หวัน	34,000	7,584,468	2,567,149	1,875,592
บรูไน	22,206	498,178	-	1,776,987
สาธารณรัฐประชาชนจีน	4,422,105	3,058,436	3,581,184	1,320,599
เวียดนาม	18,009	94,677	1,734,880	932,240
สวิตเซอร์แลนด์	1,275,696	1,411,750	2,091,871	929,932
ซาอุดีอาระเบีย	-	-	365,403	833,622
นอร์เวย์	1,062,793	1,267,170	2,880,345	741,500
เดนมาร์ก	558,123	727,700	901,969	728,760
อิตาลี	-	-	-	495,249
สวีเดน	52,329	1,086,009	75,045	442,468
นิวซีแลนด์	-	123,004	46,015	359,534
สหรัฐอเมริกา	2,080,098	1,218,238	-	278,896
สหภาพโซเวียต (รัสเซีย)	421,082	-	-	256,393
กัมพูชา	170,570	200,406	-	240,150
บังกลาเทศ	624,976	283,410	187,038	208,630
แคนาดา	437,634	34,065	480,976	133,307
สเปน	-	-	200,923	68,896
กาตาร์	9,440	18,167	9,272	67,909
มัลดีฟส์	85,226	34,161	137,934	61,800
เม็กซิโก	746,634	-	-	40,166
ฮังการี	-	-	-	37,357
โอมาน	-	-	2,000	30,978
อินเดีย	-	-	25,190	25,941

ตาราง 1 (ต่อ)

รายชื่อประเทศที่นำเข้า	2547	2548	2549	2550 (ม.ค. - ส.ค.)
	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)
สวาซิแลนด์	-	-	28,662	20,475
เลบานอน	-	-	-	18,514
บาหลีเรน	176,273	383,828	87,790	2,160
OTHER AUSTRALIAN TERR	-	-	-	2,140
สาธารณรัฐเช็ก	-	-	-	7
เคนยา	-	62,617	-	-
คูเวต	-	1,302	-	-
จอร์แดน	405	-	-	-
ตุรกี	-	-	1,470	-
นิวคาลิโดเนีย	272,298	56,737	-	-
เนปาล	12,350	-	22,277	-
บัลแกเรีย	-	-	125,570	-
บาร์เบโดส	-	1,537	-	-
ปากีสถาน	-	1,170	-	-
โปแลนด์	129,242	-	-	-
ฟิลิปปินส์	20,000	-	-	-
มอริเชียส	-	-	45,000	-
มอลตา	-	-	22,501	-
โมร็อกโก	426	6,530	-	-
ลิเบีย	-	-	5,419	-
ศรีลังกา	-	-	7,437	-
เกาหลีเหนือ	136,200	827,853	1,188,251	-
สาธารณรัฐยูเครน	540	-	793,827	-

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

ตาราง 1 (ต่อ)

รายชื่อประเทศที่นำเข้า	2547	2548	2549	2550 (ม.ก. - ส.ค.)
	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)	มูลค่า (บาท)
สาธารณรัฐคีร์กีซสถาน	112,410	-	-	-
ออสเตรเลีย	36,620	-	-	-
อิหร่าน	-	395,113	175,274	-
รวมทั้งหมด	178,792,876	230,258,445	383,309,402	526,814,902

ที่มา : สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร (2550)

การเก็บรักษามะม่วง

สายชล (2530) กล่าวว่ามะม่วงเป็นผลไม้ที่เสียหายได้ง่ายชนิดหนึ่ง เมื่อเก็บผลจากต้นมาแล้วย่อมมีการเสื่อมสภาพ และอาจมีการเน่าเสียอันเนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงทางสรีรวิทยาทางเคมีและกายภาพ ซึ่งมีผลทำให้ผลมะม่วงเกิดกระบวนการสุกและมีการสูญเสียในระหว่างการเก็บรักษา เช่น การสูญเสียน้ำหนัก การอ่อนนุ่มของผล และการเน่าเสียของผล เป็นต้น ดังนั้นหากสามารถหาวิธียืดอายุการเก็บรักษามะม่วงได้ก็จะสามารถช่วยชะลอการเสื่อมสภาพ และการเน่าเสียได้ในการเก็บรักษาพืชผลสดต้องคำนึงถึงปัจจัยที่เกี่ยวข้องที่สำคัญได้แก่ อุณหภูมิ ความชื้นสัมพัทธ์ ในห้องที่ใช้เก็บรักษาและสัดส่วนของก๊าซในบรรยากาศที่ใช้ในการเก็บรักษา โดยทั่วไปวิธีที่ใช้ในการยืดอายุการเก็บรักษาผลผลิตได้อย่างมีประสิทธิภาพมากวิธีหนึ่ง คือ การใช้อุณหภูมิต่ำในการเก็บรักษา โดยอุณหภูมิต่ำที่ใช้มีผลชะลอการหายใจของผลไม้และชะลอการสุกได้ การเก็บรักษาผลมะม่วงโดยทั่วไปจะเก็บที่อุณหภูมิประมาณ 10-13 องศาเซลเซียส แต่ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพันธุ์เนื่องจากถ้าเก็บไว้ที่อุณหภูมิต่ำเกินไปกระบวนการทางสรีรวิทยาของผลไม้เกือบทั้งหมดจะได้รับอันตรายที่อุณหภูมิต่ำเหนือจุดเยือกแข็ง ทำให้เกิดอาการผิดปกติที่เรียกว่าอาการสะท้านหนาว (chilling injury) ซึ่งการเก็บรักษามะม่วงมีหลายวิธีแต่ละวิธีมีความเหมาะสมต่างกันแต่ไม่ว่าจะเป็นการเก็บรักษาด้วยวิธีใดก็ตามหลังจากเก็บรักษาแล้วทั้งมะม่วงดิบและสุกต้องมีคุณภาพดีเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และสิ่งสำคัญคือ ผลมะม่วงก่อนที่จะนำไปเก็บรักษาต้องมีสภาพสมบูรณ์ดี ปราศจากโรคและแมลง ไม่บอบช้ำหรือมีบาดแผล ผลต้องสะอาดและถ้าเป็นมะม่วงดิบต้องแก่สมบูรณ์และวิธีการเก็บรักษาที่นิยมปฏิบัติกัน เช่น การใช้อุณหภูมิต่ำ การควบคุมบรรยากาศหรือการคัดแปลงสภาพบรรยากาศ การฉายรังสี และการเคลือบผิว

การเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ

การเก็บรักษาเป็นการปรับปัจจัยต่างๆ รอบผลิตผลเพื่อให้ผลิตผลมีการเปลี่ยนแปลงน้อยที่สุด และในขณะเดียวกันก็ยับยั้งการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ที่จะเข้าทำลายผลิตผลนั้น ปัจจัยที่สำคัญที่สุดในกรณีนี้ได้แก่อุณหภูมิ ทั้งนี้เพราะการเปลี่ยนแปลงต่างๆ ภายในผลิตผลตลอดจนกระบวนการเจริญเติบโตของจุลินทรีย์ต่างๆ มีอัตราผันแปรตามอุณหภูมิ ถ้าอุณหภูมิสูงอัตราปฏิกิริยาหรือการเจริญเติบโตก็สูง ทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงได้เร็วขึ้นและส่งผลให้ผลิตผลมีอายุการเก็บรักษาสั้นลง

ดังนั้นการเก็บรักษาผลิตผลทุกชนิดจึงควรเก็บรักษาไว้ในสภาพที่มีอุณหภูมิต่ำที่สุดที่จะไม่เกิดอันตรายหรือก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงอื่นๆ ผักและผลไม้ในเขตร้อนมักมีอุณหภูมิในการเก็บรักษาสูงกว่าผักและผลไม้ในเขตกึ่งร้อนและเขตหนาวตามลำดับ อุณหภูมิในการเก็บรักษาที่ต่ำเกินไปอาจทำให้เกิดความเสียหายขึ้นกับผลิตผลได้ ถ้าอุณหภูมิต่ำกว่าจุดเยือกแข็ง (0 องศาเซลเซียส หรือต่ำกว่า) น้ำในเซลล์จะแข็งตัวผลึกของน้ำแข็งที่เกิดขึ้นจะทำให้เยื่อหุ้มเซลล์และออร์แกเนลล์ (organelle) ต่างๆ ฉีกขาดทำให้เซลล์ตายได้ งานทดลองที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับการเก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำ เช่น ปิยจักร (2542) กล่าวว่า การเก็บรักษาขนุนทั้งผลพันธุ์ทองสุคใจในระยะสุกที่อุณหภูมิ 5 องศาเซลเซียส จะช่วยรักษาคุณภาพและความสดของเนื้อขนุนได้ตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา 14 วัน และสามารถเก็บรักษาได้นานกว่าการเก็บผลสุกที่ 13 องศาเซลเซียส และการเก็บรักษาที่ 13 องศาเซลเซียสนี้จะพบโรคเกิดที่ผลมาก เช่นเดียวกับกานดาและคณะ (2546) ศึกษาผลของอุณหภูมิต่อการเก็บรักษามะม่วงพันธุ์มหาชนก พบว่าผลที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 27 องศาเซลเซียส สามารถเก็บรักษาได้เพียง 7 วัน ส่วนผลที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 10 และ 13 องศาเซลเซียส สามารถเก็บรักษาได้นานกว่าเป็นเวลา 21 วัน โดยผลมีการสุกได้ตามปกติที่อุณหภูมิห้องและมีคุณภาพเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อย่างไรก็ตามเมื่อเก็บรักษาเป็นเวลา 28 วัน ผลมะม่วงที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส พบว่าเกิดอาการระคายเคืองผิวหนัง อาการสุกที่ผิดปกติ เปลือก และเนื้อผลมีสีเหลืองน้อยกว่าปกติ แต่ไม่พบในผลที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิ 13 องศาเซลเซียส นอกจากนี้ Whangchai *et al.* (2000) พบว่ามะม่วงพันธุ์น้ำดอกไม้ที่ผ่าน Vapour heat treatment (VHT) เพื่อส่งออกไปยังประเทศญี่ปุ่นในสภาพสุกแก่เต็มที่ สามารถเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 8 องศาเซลเซียส ได้เกิน 21 วัน โดยไม่เกิดอาการระคายเคืองเลย

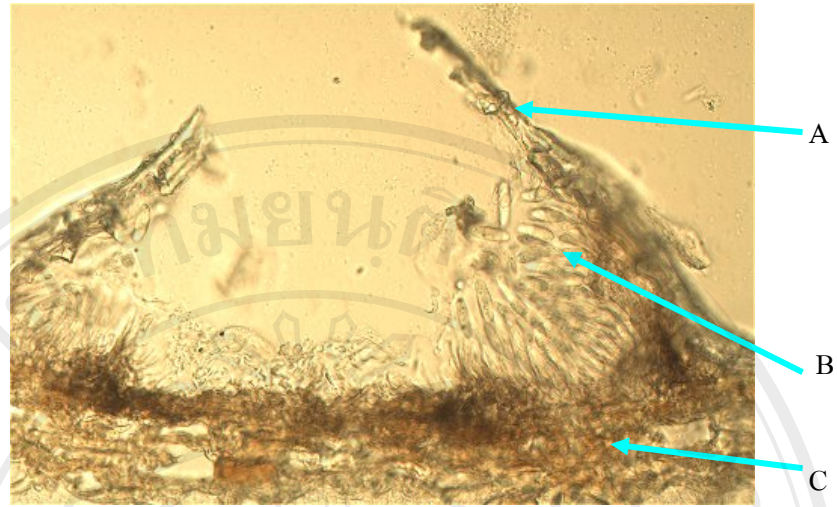
โรคของมะม่วงและการป้องกันกำจัด

1. โรคแอนแทรคโนส

โรคแอนแทรคโนสของมะม่วงเกิดจากเชื้อรา *Colletotrichum gloeosporioides* Penz. จัดอยู่ในชั้น Deuteromycetes อันดับ Coelomycetes มีระยะ teleomorph คือ *Glomerella cingulata* (Stomen.) Spauld. (Bailey and Jerger, 1992) โดยเชื้อจะแพร่ระบาดอย่างกว้างขวาง โดยเฉพาะอย่างยิ่งในแหล่งปลูกที่มีความชื้นสูง เกิดได้ดีในช่วงอุณหภูมิระหว่าง 10-30 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์ 95-97 เปอร์เซ็นต์ ระบาดโดยลมและฝนเป็นพาหะโดยสปอร์ของเชื้อราจะปลิวไปตามลมและฝน (ชะลอ, 2539) ซึ่งเป็นโรคที่สำคัญของมะม่วง ทำความเสียหายต่อทั้งปริมาณและคุณภาพของผลผลิตมะม่วงเป็นอย่างมาก สามารถเข้าทำลายได้เกือบทุกส่วนของมะม่วงไม่ว่าจะเป็นต้นกล้า ขอดอ่อน ใบอ่อน ช่อดอก ดอก ผลอ่อนจนถึงผลแก่ และผลหลังการเก็บเกี่ยว ทำให้เกิดอาการอย่าง น้อยก็เป็นจุดแผลตกค้างอยู่บน ใบ กิ่ง ผล และหากการเข้าทำลายของโรครุนแรงก็จะเกิดอาการใบแห้ง ใบบิดเบี้ยว และร่วงหล่น ช่อดอกแห้งไม่ติดผล ผลเน่าร่วงตลอดจนผลเน่าหลังเก็บเกี่ยว ซึ่งเป็นผลเสียหายต่อการส่งมะม่วงไปจำหน่ายต่างประเทศ

สำหรับการเข้าทำลายของเชื้อราชนิดนี้ในเนื้อเยื่อผลมะม่วง อังสุมา (2530) รายงานว่าสปอร์ของเชื้อจะงอก germ tube และสร้าง appressorium บนผิวผล นอกจากนั้นเชื้อราจะสร้าง infection hypha ผ่านชั้น cuticle เข้าไปในผิวผลแล้วแผ่ตัวอยู่ในรูปเส้นใยที่เจริญแทรกอยู่ระหว่างเซลล์ในชั้น epidermis (ภาพ 2) และจะพักตัวในผลมะม่วงจนกระทั่งสุกหรือได้รับสภาพที่เหมาะสมต่อการเจริญจึงจะแสดงอาการของโรคออกมา จากการศึกษาการติดเชื้อแบบแผ่ของเชื้อรา *C. gloeosporioides* บนผลและใบมะม่วงพันธุ์มหาชนกขณะที่ยังอยู่บนต้น พบว่าสปอร์จะงอก germ tube และสร้าง appressorium สีนน้ำตาลเข้มภายใน 12 ชั่วโมง หลังปลูกเชื้อ หลังจากนั้น appressorium จะสร้าง infection hypha ขึ้นๆ และจะหยุดแผ่ตัวในระยะนี้โดยไม่มีการเจริญต่อจนกว่าสภาพแวดล้อมเหมาะสมจึงแสดงอาการของโรค (ดวงใจ, 2545)

เชื้อรา *C. gloeosporioides* ที่แยกได้จากใบมะม่วงพันธุ์โชคอนันต์ที่เป็นโรค บนอาหาร PDA มีลักษณะโคโลนีสีขาวอมเทา เส้นใยฟู สร้างกลุ่มโคนิเดีย สีส้มอมชมพู ลักษณะเป็นวงๆ ซ้อนกัน (concentric ring) โคนิเดียมีรูปร่างแบบทรงกระบอกหรือรี หัวท้ายมนและส่วนปลายเรียวแหลม เซลล์เดี่ยว ใส ไม่มีสีขนาดประมาณ 2.5-5 x 15-17.5 ไมโครเมตร (ภาพ 3 และ ภาพ 4) ก้านชูโคนิเดียสีน้ำตาลอ่อน เชื้อรานี้มีการเจริญอยู่ในโครงสร้างสืบพันธุ์ที่มีลักษณะคล้ายจานที่เรียกว่า acervuli (วีระชัยและคณะ, 2537)



ภาพ 2 acervulus ของเชื้อรา *C. gloeosporioides*

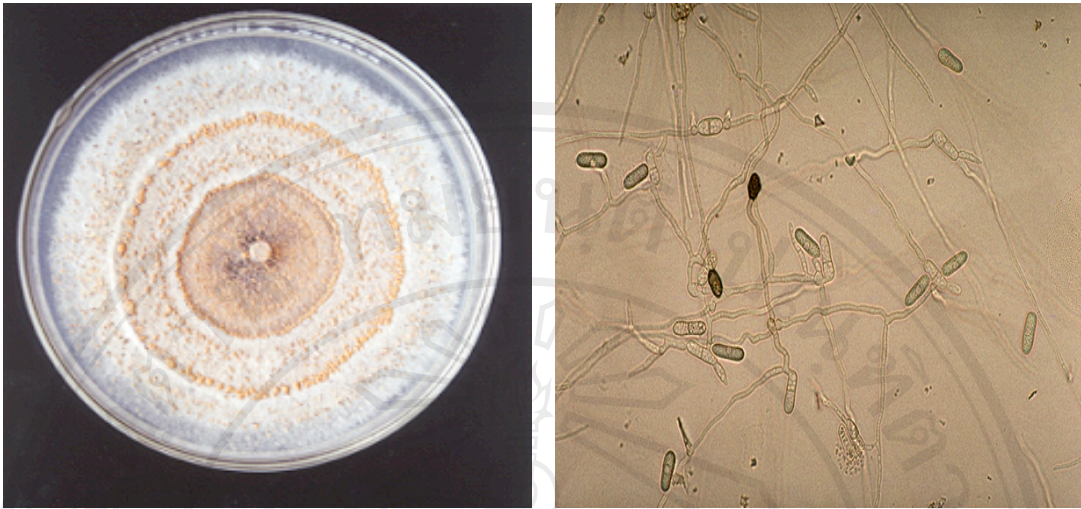
A = อพิเคอร์มิสของพืชอาศัย

B = กลุ่มโคนนึ่งของเชื้อ *Colletotrichum gloeosporioides*

C = เนื้อเยื่อของพืชอาศัย



ภาพ 3 สปอร์ (โคนนึ่ง) ของเชื้อรา *C. gloeosporioides*



ภาพ 4 โคลนีย์ของเชื้อรา *C. gloeosporioides* บนอาหารเลี้ยงเชื้อ (ซ้าย) การงอกของสปอร์เชื้อรา *C. gloeosporioides* (ขวา)

เชื้อรา *C. gloeosporioides* สามารถทำให้เกิดโรคได้ทุกระยะของการเจริญเติบโต ซึ่งมีอาการของโรคดังนี้ (นิพนธ์, 2542)

ระยะต้นกล้า จะพบอาการของโรคทั้งที่ใบและลำต้น ซึ่งถ้าต้นกล้าที่เป็นโรคอ่อนแอหรือตายไป ไม่สามารถทำเป็นต้นต่อได้ จะทำความเสียหายแก่การผลิตกิ่งทาเพื่อการค้าอย่างมาก อาการบนใบ เริ่มแรกจะเป็นจุดเล็กๆ บนใบอ่อน มองดูใสกว่าเนื้อใบรอบๆ จุดนี้จะขยายออกเป็นวงขนาดต่างๆ ขึ้นอยู่กับความชื้นและความแก่อ่อนของใบ โดยจะเห็นขอบแผลชัดเจนเป็นสีน้ำตาลเข้ม ในสภาพความชื้นสูง แผลที่เกิดบนใบอ่อนมากๆ จะมีขนาดใหญ่ ขยายออกได้รวดเร็ว และมีจำนวนแผลมากติดต่อกันทั้งผืนใบ ทำให้ใบแห้งทั้งใบหรือใบบิดเบี้ยวเมื่อแก่ขึ้นเพราะเนื้อที่ในบางส่วนถูกทำลายด้วยโรค ถ้าในสภาพที่อุณหภูมิความชื้นไม่เหมาะสม แผลบนใบจะมีลักษณะเป็นจุดขนาดเล็ก กระจุกกระจายทั่วไปบริเวณกลางแผล ซึ่งมีสีน้ำตาลอ่อนกว่าขอบแผลและมีลักษณะบางกว่า เนื้อใบอาจจะฉีกขาดและหลุดออกเมื่อถูกน้ำ ทำให้แผลมีลักษณะเป็นรูคล้ายถูกยิงด้วยกระสุนปืน (ภาพ 5)



ภาพ 5 เชื้อเข้าทำลายทำให้ใบมีสีน้ำตาล (ซ้าย) การปรากฏอาการใบเหี่ยวแห้งและบิดเบี้ยว (ขวา)

ระยะต้นโต อาการที่ลำต้นอ่อนจะเป็นแผลที่ค่อนข้างดำ ลักษณะแผลเป็นรูปไข่ยาวไปตามความยาวของลำต้น อาการของโรครุนแรง แผลจะขยายอย่างรวดเร็วจนกระทั่งรอบลำต้น (ภาพ 6) ทำให้ต้นแห้งตาย แต่ถ้าต้นกล้าเป็นโรคเมื่อน้ำเริ่มแก่แล้ว แผลอาจจะลุกลามไปได้ไม่มากนัก และเป็นจุดแผลมีลักษณะเป็นวงรีสีดำขยบตัวลงไปเล็กน้อยบริเวณกลางแผลจะเห็นเม็ดสีดำๆ หรือสีส้มปนบ้างเรียงเป็นวงอยู่ภายในแผล ถ้าโรคนี้เกิดกับยอดอ่อนก็จะทำให้ยอดแห้งเป็นสีน้ำตาลดำ และอาจตายทั้งต้นได้เช่นเดียวกัน



ภาพ 6 สภาพลำต้นที่ถูกทำลายโดยเชื้อ

ระยะแทงช่อดอก อาการที่ช่อดอกจะเห็นลักษณะอาการเป็นจุดสีน้ำตาลดำประปรายบน ก้านช่อดอก และก้านดอก ซึ่งทำให้ดอกเหี่ยวและหลุดร่วง ถ้าไม่รุนแรงนักจะทำให้การติดผลน้อย แต่ถ้าเป็นมากๆ ก็จะไม่ได้ผลผลิตเลย ในบางครั้งจะพบอาการของโรคที่ก้านช่อดอกไหม้ดำ ซึ่งจะแห้งไปในที่สุด (ภาพ 7) ผลอ่อนๆ อาจจะถูกเชื้อโรคทำลายทำให้เปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลดำและร่วง หล่น ผลที่มีขนาดโตขึ้นแต่ยังไม่แก่ก็เป็นโรคได้เช่นเดียวกัน หากสภาพแวดล้อมเหมาะสม กล่าวคือ มีความชื้นสูงและอุณหภูมิพอเหมาะ (24-32 องศาเซลเซียส)



ภาพ 7 ดอกมะม่วงถูกเชื้อเข้าทำลายทำให้ดอกเหี่ยว (ซ้าย) ก้านช่อดอกไหม้และหลุดร่วง (ขวา)

ระยะติดผล ลักษณะอาการบนผล จะเป็นจุดสีดำ รูปร่างกลม หรือรูขนาดตั้งแต่เล็กเท่าหัว เข็มหมุด จนถึงขนาดใหญ่เส้นผ่าศูนย์กลาง 2-4 เซนติเมตร แล้วแต่ความรุนแรง บริเวณแผลจะพบ รอยแตกและมีเม็ดเล็กๆ สีดำเรียงรายเป็นวงภายในแผล เมื่อมะม่วงเริ่มแก่ในระหว่างการบ่มหรือ ขนส่ง แผลเหล่านี้จะขยายใหญ่ขึ้น และลุกลามออกไป ทำให้ผลเน่าทั้งผลได้ อาการจุดเน่าดำบนผล นี้พบทำความเสียหายกับมะม่วงเกือบทุกพันธุ์ เชื้อราโรคแอนแทรคโนส ยังสามารถติดอยู่กับผล โดยไม่แสดงอาการใดๆ แต่เมื่อสภาพแวดล้อมภายหลังเหมาะสม เช่น ผลสุก หรือมีความชื้นสูง ระหว่างการเก็บรักษา หรือบรรจุหีบห่อเพื่อการขนส่ง ก็จะแสดงอาการได้ (ภาพ 8 และ ภาพ 9) ซึ่งก็ ทำความเสียหายเป็นอย่างมาก (นิพนธ์, 2542)



ภาพ 8 อาการของโรคแอนแทรกโนสที่เกิดจากเชื้อรา *C. gloeosporioides* บนผลมะม่วง



ภาพ 9 ผลมะม่วงบนต้นที่ถูกเชื้อเข้าทำลาย

การป้องกันกำจัดโรคแอนแทรกโนส

โรคแอนแทรกโนสสามารถป้องกันกำจัดได้โดยสารเคมีป้องกันกำจัดโรคพืชหลายชนิด ซึ่งเป็นวิธีการเดียวที่จะลดความเสียหายจากโรคนี้อย่างรวดเร็ว ซึ่งการใช้ต้องใช้ให้ถูกกับจังหวะการเข้าทำลายของเชื้อโรค ทั้งนี้เพื่อลดความสิ้นเปลือง และช่วยให้สารเคมีมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น

การป้องกันกำจัดโรคแอนแทรกโนส สำหรับมะม่วงที่ผลิตเพื่อการส่งออกนั้นจะต้องกระทำอย่างสม่ำเสมอ โดยในช่วงที่มะม่วงผลิใบอ่อน ช่วงการออกดอก และติดผล ซึ่งเป็นช่วงที่มะม่วงมีความอ่อนแอต่อการเข้าทำลายของเชื้อ ควรฉีดพ่นสารเคมีในแหล่งที่มีโรครบาดเป็นประจำ เพื่อลดความเสียหายจากการเกิดโรคที่ใบอ่อนจะมีผลต่อความอุดมสมบูรณ์ของใบและจะมีผล

ต่อการออกดอกติดผลที่สมบูรณ์ต่อไป ในการตัดแต่งกิ่งเป็นโรคและกิ่งอ่อนที่เกิดตามโคนกิ่งใหญ่ ในทรงพุ่ม ซึ่งเป็นแหล่งสะสมของเชื้อโรค และทำลายเสีย ก็เป็นการลดเชื้อโรคได้อีกวิธีหนึ่ง สารป้องกันกำจัดโรคพืชหลายชนิดเช่น benomyl, mancozeb, captan, copper oxychloride เป็นต้น สามารถใช้ป้องกันกำจัดโรคแอนแทรคโนสได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งการเลือกใช้สารชนิดใดนั้น ขึ้นอยู่กับความรุนแรงของโรคที่เกิดในแต่ละสภาพแวดล้อมที่แตกต่างกัน ก่อนที่มะม่วงจะเริ่มแทงช่อดอก ควรทำการฉีดพ่นสารเคมีป้องกันและกำจัดแมลงและโรคพืชครั้งหนึ่ง เพื่อลดปริมาณแมลงและโรคที่จะรบกวนช่อดอกใหม่ที่เริ่มผลิ หลังจากนั้นฉีดพ่นเป็นระยะๆ ทุก 10-15 วัน จนมะม่วงติดผลอ่อน สารเคมีประเภทคูดซิมเช่น benomyl อาจจะใช้ได้ดีกว่าในการฉีดพ่นไปในช่วงฝนชุกหรือในช่วงผลใกล้เก็บเกี่ยว เพราะจะมีผลต่อคุณภาพของผลผลิตหลังเก็บเกี่ยวด้วย ช่วยลดความเสียหายจากการเกิดผลเน่าได้เป็นอย่างดี สำหรับในช่วงออกดอกติดผลมะม่วงนั้นควรใช้สารเคมีชนิดอื่นพ่นสลับกันบ้างตามความเหมาะสม เช่น ระยะดอกอาจจะใช้ mancozeb ระยะติดผลอ่อนใช้ captan หรือ Copper Fungicide ระยะผลโตใช้ benomyl เป็นต้น ผลมะม่วงที่เก็บเกี่ยวแล้วควรจุ่มในสารละลายโซอาเบนดาโซล (พรอนโต 40) ผสมน้ำที่ 50 องศาเซลเซียส นาน 5-10 นาที แล้วผึ่งให้แห้งเพื่อกำจัดเชื้อที่แฝงอยู่ (กรมส่งเสริมการเกษตร, 2550)

2. โรคราแป้ง

โรคราแป้งเกิดจากเชื้อรา *Oidium mangiferae* Berthet พบระบาดทั่วไปในแหล่งปลูกมะม่วงของประเทศต่างๆ ในไทยส่วนใหญ่พบกับมะม่วงที่ปลูกในที่สูงบริเวณภาคเหนือ สามารถเข้าทำลายได้ทั้งใบ ดอก ช่อดอก และผลอ่อน

อาการของโรค

ใบอ่อน จะเห็นบริเวณที่เชื้อราเข้าทำลายเป็นขุยหรือผลสีขาวขึ้นบางๆ ส่วนใหญ่จะพบได้ใบ อาการต่อมาบริเวณที่เป็นโรคจะมีสีเหลืองจาง ถ้าสภาพอากาศเหมาะสมเป็นผงสีขาวๆ ชัดเจนขึ้น หลังจากนั้นเปลี่ยนเป็นสีน้ำตาลอ่อนและเข้มขึ้นตามลำดับ ถ้าเกิดโรครุนแรงใบอาจจะบิดเบี้ยวเสียรูปทรงไป ร่วงหล่น หรือแสดงอาการเนื้อใบไหม้

ช่อดอก จะพบผงสีขาวขึ้นฟูตามก้านช่อดอกย่อย และดอกซึ่งจะทำให้ดอกร่วงไม่ติดผล ส่วนของก้านช่อดอกจะยังคงมีสีขาวปกคลุม แล้วจะค่อยๆ เป็นสีน้ำตาลอ่อน (ภาพ 10) โรคนี้มักจะพบในช่วงฤดูหนาว เมื่อมะม่วงเริ่มออกดอก และมักจะพบเป็นกับช่อดอกที่อยู่บริเวณตอนล่างหรือกลางๆ ลำต้น หรือช่อดอกที่อยู่ในพุ่มใบ ดอก และก้านช่อดอกที่ถูกเชื้อราเข้าทำลายการเจริญเติบโตจะลดลง ดอกไม่บาน และร่วงในที่สุด แต่บางครั้งสามารถทนได้จนถึงติดผลอ่อน



ภาพ 10 พบผงสีขาวขึ้นฟูตามก้านช่อดอกย่อย (ซ้าย) และเชื้อเข้าทำลายจนไม่สามารถบานได้ (ขวา)

การป้องกันกำจัดเชื้อราแป้ง

หมั่นตรวจดูอาการของโรคที่ใบอ่อน ช่อดอก และที่ผลอ่อน เมื่อพบให้ตัดส่วนที่เป็นโรคนำไปเผาทำลาย การป้องกันกำจัดโรคราแป้ง ที่ระบาดในระยะมะม่วงออกดอกทำการฉีดพ่นสารเคมีในช่วงที่ดอกยังไม่บานครั้งหนึ่ง หากยังมีโรครบาดอยู่ก็ควรฉีดอีกครั้งในระยะติดผลอ่อน สารเคมีที่ใช้ป้องกันกำจัดโรคราแป้ง ได้แก่ dinocap, benomyl, triadimefon และกำมะถันผง เป็นต้น

3. โรคราดำ

เกิดจากเชื้อราดำหลายชนิด เช่น *Copnodium* sp. และ *Meliola* sp. พบทั่วไปในแหล่งปลูกมะม่วงของประเทศ ราดำที่จะกล่าวถึงมีหลายชนิดด้วยกัน แต่ที่พบเห็นทั่วไป ชนิดที่ขึ้นปกคลุมใบเป็นแผ่นสีดำ เมื่อแห้งอาจจะร่อนหลุดออกเป็นแผ่นๆ อีกชนิดหนึ่งขึ้นบนใบมีลักษณะคล้ายดาวเป็นแฉกๆ ราดำชนิดนี้ไม่ได้ดูดกินน้ำเลี้ยงจากพืชโดยตรง แต่อาจมีผลคือการเจริญเติบโต โดยเฉพาะอย่างยิ่งในฤดูที่มะม่วงออกดอก หากมีราดำขึ้นปกคลุมดอก จะเป็นผลให้การผสมเกสรของดอกไม่สามารถจะเกิดขึ้นได้ เนื่องจากมีเชื้อราขึ้นปกคลุมปลายเกสรตัวเมีย ปกติแล้วราดำมีอยู่ทั่วไปในอากาศ แต่ไม่สามารถจะเจริญขึ้นบนใบหรือช่อดอกมะม่วงได้หากไม่มีแมลงปากดูด ได้แก่ เพลี้ยจักจั่น เพลี้ยหอย เพลี้ยแป้ง โดยแมลงเหล่านี้จะดูดกินน้ำเลี้ยงจากพืชตามยอดอ่อน และช่อดอก แล้วจะถ่ายสารซึ่งมีลักษณะคล้ายน้ำหวานออกมาฟุ้งกระจายไปเคลือบตามบริเวณใบ และช่อดอก ซึ่งเชื้อราดำในอากาศก็จะสามารถขึ้นได้ และทำให้การติดดอกออกผลของมะม่วงลดลงหรือไม่ติดผลเลย

อาการของโรคราดำ

โรคราดำจะเกิดทั้งบนใบ ช่อดอก และผลอ่อน มีลักษณะเหมือนเขม่าหรือฝุ่นสีดำปกคลุมเป็นแผ่นสีดำซึ่งเมื่อแห้งอาจจะร่วงหลุดเป็นแผ่น (ภาพ 11)



ภาพ 11 ช่อดอกและใบถูกเข้าทำลายมีลักษณะเหมือนเขม่าหรือฝุ่นสีดำปกคลุม

การป้องกันกำจัดโรคราดำ

เนื่องจากโรคนี้เกิดจากแมลงเป็นสาเหตุสำคัญดังนั้นในช่วงที่มะม่วงเริ่มแทงช่อดอกให้เข้าสำรวจแมลงปากดูด เช่น เพลี้ยจักจั่น เพลี้ยหอยในสวน หากพบในปริมาณสูง ทำการฉีดพ่นสารเคมีกำจัดได้แก่ Carbaryl 85 WP. เพื่อกำจัดแมลงนี้ในช่วงก่อนมะม่วงจะออกดอกครั้งหนึ่งก่อน หากยังพบการทำลายของเพลี้ยจักจั่นก็ควรฉีดพ่นอีกครั้งในระยะดอกตูมใช้สารเคมีกำจัดเชื้อรา คือ เบนโนไมด์ ฉีดพ่นให้ทั่วต้น (กรมส่งเสริมการเกษตร, 2550)

การควบคุมโรคหลังการเก็บเกี่ยว

1. การใช้อุณหภูมิสูง

นอกจากการใช้สารเคมีแล้วการใช้ความร้อนเป็นวิธีหนึ่งที่มีประสิทธิภาพดีมากในการกำจัดเชื้อจุลินทรีย์ที่เข้าทำลายแบบแฝงอยู่ในผลิตภัณฑ์ (Burchill, 1964) แต่วิธีการใช้ความร้อนนี้มีข้อจำกัดคือ ต้องใช้อุณหภูมิสูงที่สามารถทำลายเชื้อสาเหตุโรคนั้นๆ ได้ และต้องเป็นอุณหภูมิที่พืชสามารถทนได้โดยที่ไม่มีผลกระทบต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ซึ่งอุณหภูมิที่เหมาะสมในการปฏิบัตินี้มีเป็นอุณหภูมิสูงใกล้เคียงกับจุดที่เกิดอันตรายกับผลิตภัณฑ์ โดยทั่วไปอาการผิดปกติเนื่องจากความร้อนสูงเกินไป (heat injury) บนผลมะม่วงจะปรากฏให้เห็นตั้งแต่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียสขึ้นไป ซึ่ง

อุณหภูมิในระดับ 52 องศาเซลเซียส เป็นช่วงที่ปลอดภัยที่สุดสำหรับการปฏิบัติกับผลมะม่วง (Muirhead, 1976)

2. การจุ่มผลมะม่วงในน้ำร้อน

การปฏิบัติหลังการเก็บเกี่ยวเพื่อควบคุมการเน่าเสียของผักและผลไม้โดยวิธีการจุ่มผลิตผลในน้ำร้อนมีประสิทธิภาพในการควบคุมการเน่าเสียของผลิตผลแตกต่างกันขึ้นอยู่กับชนิดของพืช รูปแบบของสปอร์เชื้อราที่เป็นสาเหตุของโรค ระดับของอุณหภูมิ และช่วงเวลาในการจุ่มน้ำร้อนของผลิตผล (Edney and Burchill, 1967)

3. การอบด้วยไอน้ำร้อน

การอบผลิตผลหลังการเก็บเกี่ยวด้วยไอน้ำร้อน เดิมเป็นวิธีการที่ใช้เพื่อควบคุมการเข้าทำลายของแมลงศัตรูพืชเพื่อทดแทนการรมควันผลิตผลด้วยสารเคมีหลังการเก็บเกี่ยว เช่น Ethylene dibromide ซึ่งในปัจจุบันได้ถูกยกเลิกในการนำมาใช้หลังการเก็บเกี่ยวเพื่อควบคุมแมลงศัตรูพืชตามกฎหมายกักกันพืชของประเทศผู้นำเข้าผลิตผลทางการเกษตรที่มีต่อประเทศผู้ส่งออกผลิตผลทางการเกษตร เนื่องจากการตระหนักถึงผลกระทบของสารเคมีที่ตกค้างภายในผลิตผลสดและการตกค้างที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของมนุษย์และสัตว์ตลอดจนการเพิ่มความต้านทานต่อสารเคมีของสิ่งมีชีวิตพวกจุลินทรีย์ แมลงต่างๆ (Merino *et al.*, 1985)

4. การอบด้วยอากาศร้อน

การอบผลิตผลด้วยอากาศร้อนมีวิธีการที่คล้ายคลึงกับการอบแบบใช้ไอน้ำร้อน แต่มีข้อแตกต่างเพียงเล็กน้อย คือ การอบด้วยอากาศร้อนมีการปรับค่าความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศหรือลมร้อนที่ใช้ออบผลิตผลตลอดเวลาในช่วงเวลาการปฏิบัติให้เหมาะสมเพื่อไม่ให้เกิดการกลั่นตัวเป็นหยดน้ำเกาะที่ผิวผลิตผลซึ่งค่าของความชื้นสัมพัทธ์ในการอบด้วยอากาศร้อนมีความแปรปรวนตั้งแต่ 58 ถึง 90 เปอร์เซ็นต์ โดยปกติในการปฏิบัติมักมีการควบคุมให้อุณหภูมิของลมร้อนที่ใช้ออบเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ เป็นไปในทิศทางเดียวกันกับการเพิ่มขึ้นอย่างช้าๆ ของอุณหภูมิของผิวผลิตผล จนถึงอุณหภูมิที่ต้องการซึ่งมักเป็นอุณหภูมิต่ำสุดที่ผลิตผลสามารถทนทานได้ โดยไม่ก่อให้เกิดความเสียหายเนื่องจากความร้อนและมีประสิทธิภาพในการทำลายเชื้อก่อโรคได้ดี (McGuire, 1991)

5. การควบคุมโรคหลังการเก็บเกี่ยวโดยใช้วัตถุเจือปนอาหาร

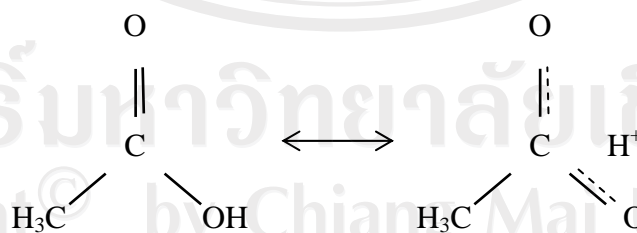
วัตถุเจือปนอาหาร คือ วัตถุที่มีได้ใช้เป็นอาหารหรือส่วนประกอบที่สำคัญของอาหาร ไม่ว่าจะ วัตถุนั้น จะมีคุณค่าทางอาหารหรือไม่ก็ตาม แต่ใช้เจือปนในอาหารเพื่อประโยชน์ทางเทคโนโลยีในการผลิต การบรรจุ การเก็บรักษา หรือการขนส่ง ซึ่งมีผลต่อคุณภาพหรือมาตรฐาน หรือลักษณะของอาหาร และได้หมายความรวมถึงวัตถุที่มีได้ใช้เจือปนอาหาร แต่ใช้ร่วมอยู่กับอาหารเพื่อประโยชน์ดังกล่าวข้างต้นด้วย ตัวอย่างวัตถุเจือปนอาหารที่ใช้ในผลิตภัณฑ์ผักและผลไม้ เช่น สารประกอบซัลเฟอร์ สารประกอบแมกนีเซียม แคลเซียมคลอไรด์ แคลเซียมไฮดรอกไซด์ เป็นต้น (สุทธิดา, 2544)

การใช้กรดเป็นวัตถุเจือปนในอาหาร

การใช้กรดในอุตสาหกรรมอาหารเป็นที่นิยมและใช้กันอย่างแพร่หลาย เนื่องจากมีคุณสมบัติหลายประการด้วยกัน เช่น ควบคุมการเป็นกรดต่าง ยับยั้งการงอกของสปอร์ ป้องกันการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาล ทำหน้าที่เป็นสารจับโลหะ ช่วยปรับปรุงกลิ่นรสหรือเนื้อสัมผัสของอาหาร ช่วยเพิ่มสารอาหารหรือทำให้อาหารมีความคงตัว เป็นตัวทำลายในอาหารจำพวก เนยแข็ง เป็นต้น (Doores, 1983) ตัวอย่างกรดที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร เช่น กรดอะซิติก กรดเบนโซอิก กรดซิตริก กรดแอสซิติค กรดเปอร์แอสซิติค เป็นต้น

สารในกลุ่ม active oxygen ได้แก่

1. กรดแอสซิติค (CH_3COOH)



กรดแอสซิติคหรือที่อาจเรียกว่า เอทานอิกแอซิด เป็นสารเคมีที่มีสูตรทางเคมีคือ $\text{C}_2\text{H}_4\text{O}_2$ หรือ CH_3COOH มวลโมเลกุล 60.05 จุดหลอมเหลว 289.6 องศาเซลเซียส จุดเดือด 391.2 องศาเซลเซียส กรดแอสซิติคถูกนำมาใช้ในอุตสาหกรรมถนอมอาหารเป็นเวลานานแล้วเนื่องจากกรดแอสซิติคเป็นตัวออกซิไดซ์ที่รุนแรงตามระดับความเข้มข้นที่ใช้โดยที่การนำมาใช้ส่วนใหญ่เกี่ยวข้องกับอาหารที่มีการหมักดอง แต่เริ่มนำมาใช้ในอุตสาหกรรมหลังการเก็บเกี่ยวผักและผลไม้เมื่อไม่นานมานี้โดยที่

กรดแอซติกให้กับอาหารเลี้ยงเชื้อ *Saccharomyces cerevisiae* จะมีผลทำให้ maximum specific growth rate และ yield coefficient มีแนวโน้มลดลง Mari *et al.* (1999) พบว่าผลของความเข้มข้นของกรดเปอร์ออกซีแอซติก (PAA ที่ความเข้มข้น 62.5, 125, 250, 500 และ 1000 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร) และคลอรีนไดออกไซด์ (ClO_2 ที่ความเข้มข้น 12.5, 25, 80, 100 และ 200 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร) ต่อการเจริญเติบโตของ conidia ของ *Monilinia laxa* ในการทดสอบ การยับยั้งการเจริญเติบโตของเชื้อได้อย่างสมบูรณ์ หลังจาก conidia สัมผัสกับ PAA ที่ 500 ไมโครกรัม/มิลลิลิตรเป็นเวลา 5 นาที และ หลังจากที่ conidia สัมผัสกับ ClO_2 50 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร 1 นาที และผลการทดลองในห้องทดลองถูกยืนยันจากการเพาะเลี้ยง conidia บนผลไม้ การใช้ PAA จะมีประสิทธิภาพ 1 ชั่วโมง หลังจากที่มีการเพาะเลี้ยงเชื้อ พบว่า 1000 ไมโครกรัม/มิลลิกรัมจะสามารถลดการเสียหายของผลไม้ได้ 50 เปอร์เซ็นต์ ในการทดลองกึ่งการค้า conidia ของ pathogen ที่แช่ 20 นาทีใน PAA ที่ 250 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร หรือ ใน ClO_2 10 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร หรือ แช่ 5 นาที ใน PAA ที่ 250 ไมโครกรัม/มิลลิลิตร จะสามารถยับยั้งได้อย่างสมบูรณ์ และไม่พบการเน่าของต้น Nectarine และ Plum

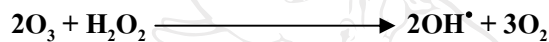
นอกจากนี้ เบญจมาภรณ์ (2548) ได้เปรียบเทียบการใช้กรดอินทรีย์ 6 ชนิด ได้แก่ กรดฟอร์มิก แอซติก ซิตริก มาลิก แอสคอร์บิก และ ซอร์บิก ในการควบคุมราเขียวบนผลส้มสายน้ำผึ้ง พบว่าการใช้กรดแอซติก ความเข้มข้น 1, 3 และ 5 เปอร์เซ็นต์ สามารถลดการเกิดโรคราเขียวได้ดี โดยไม่ทำให้ผลส้มเกิดความเสียหาย จึงมีแนวโน้มที่ดีในการนำมาใช้ควบคุมโรคราเขียวในผลส้ม หลังการเก็บเกี่ยว

2. ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (H_2O_2)

ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์จะมีเสถียรภาพคงตัวเมื่อบริสุทธิ์ จึงเป็นเหตุผลว่าทำไมจึงเกิดการออกซิเดชันสารอินทรีย์ได้ยากมาก ภายในสภาวะการบำบัดน้ำเสียโดยทั่วไปและมักจะเป็นไปไม่ได้เลย ถ้าปราศจากตัวเร่งปฏิกิริยาที่เหมาะสม ซึ่งตัวเร่งปฏิกิริยาเป็นสิ่งที่จำเป็นสำหรับการสร้างไฮดรอกซิลเรดิคัล (Marecheal *et al.*, 1997) ดังสมการ



2OH^{\bullet} มีศักยภาพในการออกซิเดชัน (oxidation potentials) สูงกว่าไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ ปฏิกิริยาระหว่างไอโซนกับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Arslan *et al.*, 1999) ดังสมการ



Shewfelt and Rosario (2000) จึงได้เสนอคำอธิบายหรือสมมุติฐานการเกิดอาการผิดปกติทางสรีรวิทยาต่างๆ ในผักและผลไม้ว่าเป็นการตอบสนองต่อความเครียดจากสภาพการเก็บรักษา ไม่ว่าจะเป็นอุณหภูมิต่ำ อุณหภูมิสูง ความชื้นสัมพัทธ์ต่ำ ปริมาณคาร์บอนไดออกไซด์สูง ปริมาณออกซิเจนต่ำ หรือการมีแสงมากเกินไป เนื่องจากในสภาพการเก็บรักษาดังกล่าวข้างต้นมีผลในการกระตุ้นอนุมูลอิสระ (free radical) ชนิด reactive O_2 เช่น $\text{O}_2^{\bullet-}$, H_2O_2 และ HO^{\bullet} เพิ่มมากขึ้นโดยทั่วไป อนุมูลอิสระเกิดขึ้นได้ตลอดเวลาจากขั้นตอนของกระบวนการต่างๆ ตามปกติภายในเซลล์ เช่น กระบวนการหายใจ (respiration) หรือการสังเคราะห์โปรตีน (protein synthesis) เป็นต้น และในสิ่งมีชีวิตต่างๆ ในกระบวนการทำหน้าที่หยุดปฏิกิริยาลูกโซ่ (chain reaction) ของอนุมูลอิสระเพื่อไม่ให้อนุมูลอิสระมีมากขึ้นจนถึงระดับที่เป็นอันตรายต่อเซลล์ สารประกอบต่างๆ เหล่านี้เรียกว่า ตัวต้านอนุมูลอิสระ (antioxidants) ซึ่งมีทั้งที่เป็นและไม่เป็นเอนไซม์ (Purvis and Shewfelt, 1993)

โดยธรรมชาติแล้วสิ่งมีชีวิตทุกชนิดมีกระบวนการต่อต้านอนุมูลอิสระ (antioxidant defense mechanism) ซึ่งประกอบไปด้วยตัวต้านอนุมูลอิสระชนิดต่างๆ ที่จะเข้าทำปฏิกิริยาเพื่อกำจัดและขัดขวางอนุมูลอิสระที่เกิดขึ้นภายในเซลล์ (จุฑามาศ, 2542) ในกรณีที่อนุมูลอิสระถูกกระตุ้นให้มีปริมาณเพิ่มขึ้นมากกว่าปกติเกินไป จนระบบต่อต้านอนุมูลอิสระไม่เพียงพอที่จะกำจัดอนุมูลอิสระได้ จะส่งผลให้เกิดภาวะผิดปกติ คือภาวะอนุมูลอิสระเกิน (oxidative stress) หรือการเกิดปริมาณอนุมูลอิสระภายในเซลล์ที่สูงจนเกินไป ซึ่งมีผลให้โปรตีน ไขมัน และดีเอ็นเอเสียหาย (Halliwell, 1991)

3. กรดเปอร์ออกซีแอซิติค (CH_3COOOH)

เป็นสารที่มีสูตรทางเคมีคล้ายกรดแอซิติคโดยมีออกซิเจนเพิ่มขึ้นมาใน โมเลกุลหนึ่งอะตอม (สมศักดิ์และคณะ, 2543) สารละลายของเปอร์ออกซีแอซิติคประกอบไปด้วยส่วนผสมของสาร 2 ชนิด คือ กรดแอซิติค และกรดไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Kitis, 2004; Tavemer, 2004) ดังสมการ



กรดเปอร์ออกซีแอซิติคเป็นของเหลวไม่มีสี มีค่า pH ต่ำกว่า 2 และค่าความถ่วงจำเพาะเท่ากับ 1.1 สามารถละลายน้ำได้ดีมีคุณสมบัติเป็นสารออกซิไดส์ที่แรงมากอยู่ในกลุ่ม active oxygen เป็นสารที่มีประสิทธิภาพในการกำจัดเชื้อโรค สามารถออกซิไดส์เชื้อหุ้มเซลล์ที่เป็นไขมันและโปรตีนทำให้เซลล์สูญเสียการควบคุมสารผ่านเข้าออกหรือสร้างความเสียหายให้กับผนังเซลล์ (Shacoori *et al.*, 2006) นอกจากนี้กรดเปอร์ออกซีแอซิติคยังสามารถออกซิไดส์เอนไซม์ที่จำเป็นต่างๆ เช่น catalase ซึ่งเป็นเอนไซม์ที่ช่วยลดความเป็นพิษจากอนุมูลอิสระต่างๆ (Kitis, 2004)

งานวิจัยเกี่ยวกับการใช้สาร ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และกรดเปอร์ออกซีแอซิติค

สารไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์และกรดเปอร์ออกซีแอซิติคสามารถใช้ได้ทั้งแบบสารเดี่ยวหรือสารผสม โดยมีคุณสมบัติเป็นสารออกซิไดส์ที่มีประสิทธิภาพสูงในการฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ เช่น เชื้อรา แบคทีเรีย และมีการใช้อย่างแพร่หลายเพื่อลดการปนเปื้อนของจุลินทรีย์ในอุตสาหกรรมอาหารต่างๆ เช่น การผลิตนม เนื้อ ผัก ผลไม้ และเครื่องดื่มน้ำ เช่น การผลิตเบียร์ รวมทั้งเครื่องดื่มที่ไม่มีแอลกอฮอล์ โดยสามารถทำลายสปอร์ของเซลล์ยีสต์ และแบคทีเรียได้ โดยไม่ทำให้กลิ่นและรสชาติของเครื่องดื่มเปลี่ยนไป (Alasri *et al.*, 1993) โดยสารในกลุ่มนี้สามารถย่อยสลายแบบ biodegradable ได้ง่าย นอกจากนี้ยังนำมาใช้ในการกำจัดน้ำเสียโดยใช้กรดเปอร์ออกซีแอซิติคความเข้มข้น 1-2 มิลลิกรัม/ลิตร ในเวลาสัมผัส 2 ชั่วโมง สามารถลด fecal coliform ได้ 10,000 CFU/100 มิลลิลิตร (Colgan and Gehr, 2001) เช่นเดียวกับการใช้ 1 เปอร์เซ็นต์ของไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ในการล้างทำความสะอาดแอมป์เปิดและแคนดาลูปสามารถลดปริมาณจุลินทรีย์ปนเปื้อนได้ดี (Sapers and Sites, 2003) นอกจากนี้ Ukuku *et al.* (2005) รายงานว่าการใช้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 2.5 เปอร์เซ็นต์อย่างเดี่ยวหรือร่วมกับ nisin (25 $\mu\text{g}/\text{ml}$), sodium lactate (1 เปอร์เซ็นต์) และ citric acid (0.5 เปอร์เซ็นต์) สามารถลดเชื้อ *Escherichia coli* ในแคนดาลูปและ Honeydew melons ได้ นอกจากนี้ Brinez *et al.* (2006) ได้รายงานว่าการใช้กรดเปอร์ออกซีแอซิติกร่วมกับไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ที่ความเข้มข้น 0.05-0.4 เปอร์เซ็นต์ เป็นระยะเวลา 10, 20 และ 30 นาที สามารถยับยั้งเชื้อ

Staphylococcus spp., *Listeria* spp. และ *Escherichia coli* ในน้ำส้มและนมชอคโกแลตได้ ส่วน Bessems *et al.* (2000) ได้ทดลองพบว่ากรดเปอร์ออกซีแอซิดิกเป็นสารที่มีประสิทธิภาพที่สุดในการใช้เป็นน้ำยาล้างผักและผลไม้เพื่อควบคุมเชื้อ *Escherichia coli* เมื่อเปรียบเทียบกับการใช้สารอื่นๆ เช่น calcium hypochlorite, chlorine dioxide หรือ benzalkonium chloride นอกจากนี้การใช้กรดเปอร์ออกซีแอซิดิกที่ความเข้มข้น 500 ไมโครกรัม/ลิตร เป็นเวลา 5 นาที สามารถควบคุมเชื้อ *Monilinia laxa* ซึ่งเป็นโรคหลังการเก็บเกี่ยวที่สำคัญของผลไม้ประเภทที่มีเปลือกเมล็ดแข็ง (stone fruit) (Mari *et al.*, 1999) ขณะเดียวกัน Mari *et al.* (2004) รายงานว่า การจุ่มผลไม้จำพวก stone fruit ในกรดเปอร์ออกซีแอซิดิกความเข้มข้น 125 มิลลิกรัม/ลิตร เป็นเวลา 1 นาที สามารถลดการเน่าเสียที่เกิดจากเชื้อรา *M. laxa* อย่างมีนัยสำคัญ ส่วนสมศักดิ์และคณะ (2543) ได้ศึกษาเปรียบเทียบประสิทธิภาพการทำลายสปอร์แบคทีเรียของกรดเปอร์ออกซีแอซิดิกความเข้มข้น 0.26 เปอร์เซ็นต์ กับ กลูตารัลดีไฮด์ความเข้มข้น 2 เปอร์เซ็นต์ในสภาพที่มีและไม่มีสารอินทรีย์เจือปน พบว่ากรดเปอร์ออกซีแอซิดิกสามารถทำลายสปอร์ได้หมดในเวลา 10 นาที ในทุกการทดสอบขณะที่กลูตารัลดีไฮด์ใช้เวลาทำลายสปอร์อย่างน้อย 60 นาที เช่นเดียวกับ Bastos *et al.* (2005) ได้ประเมินประสิทธิภาพของสารคลอรีน 200, 500 และ 1000 มิลลิกรัม/ลิตร และกรดเปอร์ออกซีแอซิดิก 60 มิลลิกรัม/ลิตร กับสาร Tween 80 ในการลดการปนเปื้อนของจุลินทรีย์กลุ่ม coliforms และ fecal coliforms บนผิวผลแคนตาลูป พบว่ากรดเปอร์ออกซีแอซิดิกสามารถลดการปนเปื้อนได้อย่างมีนัยสำคัญ

4. Oxysan® zs

เป็นสารผสมที่พัฒนาโดยบริษัท ECOLAB เพื่อให้มีประสิทธิภาพสูงกว่ากรดเปอร์ออกซีแอซิดิกนำมาใช้สำหรับทำความสะอาด ฆ่าเชื้อจุลินทรีย์ได้หลายชนิด ย่อยสลายง่าย ปราศจากการตกค้างของคลอรีน และสามารถใช้ที่ความเข้มข้นต่ำได้เป็นสารที่ประกอบด้วย

- | | |
|-------------------------|-------------------|
| 1. กรดแอซิดิก | 30-50 เปอร์เซ็นต์ |
| 2. ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ | 5-10 เปอร์เซ็นต์ |
| 3. กรดเปอร์ออกซีแอซิดิก | 5-10 เปอร์เซ็นต์ |
| 4. กรดออกทาโนอิก | 2-5 เปอร์เซ็นต์ |

คุณสมบัติทางกายภาพ

1. ลักษณะที่มองเห็น	สารละลายใส
2. การละลาย	ละลายน้ำได้ดี
3. pH	1.0
4. จุดเดือด	มากกว่า 100 องศาเซลเซียส
5. ความถ่วงจำเพาะ	1.07-1.09

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved