

บทที่ 4

ผลการวิจัย

การทดลองที่ 1. ศึกษาหาชนิดของเกลือเคมีที่เหมาะสมในการควบคุมเชื้อราเขียว (*P. digitatum*) บนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ

การทดลองที่ 1.1 ผลของเกลือเคมีต่อการเจริญของเส้นใย

จากการศึกษาเกลือเคมี 6 ชนิด คือ โซเดียม ไบคาร์บอเนต โซเดียมคาร์บอเนต โพแทสเซียมคาร์บอเนต โพแทสเซียมซอร์เบท ความเข้มข้น 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ และ โซเดียมคลอไรด์ โซเดียมไฮโปคลอไรท์ ความเข้มข้น 0.5, 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ ที่ผสมในอาหาร meat extract agar (MEA) ต่อการเจริญของเส้นใยเชื้อราเขียว พบว่า เส้นใยของเชื้อราเขียว ไม่สามารถเจริญได้บนอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียม ไบคาร์บอเนต โซเดียมคาร์บอเนต โพแทสเซียมคาร์บอเนต และ โพแทสเซียมซอร์เบท ที่ทุกความเข้มข้น จึงทำการศึกษาหาความเข้มข้นต่ำสุดที่สารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด สามารถยับยั้งการเจริญของเส้นใย โดยลดความเข้มข้นในการทดสอบลงมาที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ความเข้มข้นต่ำสุดที่สารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด สามารถยับยั้งการเจริญของเส้นใย คือที่ความเข้มข้น 0.5 เปอร์เซ็นต์ โดยจะมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของโคโลนี เมื่อเลี้ยงเชื้อได้ 7 วัน เท่ากับ 0.72, 0.96, 0.70 และ 0.68 เซนติเมตร ตามลำดับ คำนวณเป็นเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อรา ได้เท่ากับ 96.42, 93.10, 96.72 และ 97.00 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ แต่เส้นใยเชื้อราเขียวสามารถเจริญได้บนอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมคลอไรด์ และ โซเดียมไฮโปคลอไรท์ ที่ทุกความเข้มข้น โดยเชื้อที่เจริญบนอาหารที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมคลอไรด์ มีขนาดของเส้นผ่าศูนย์กลางของโคโลนี ที่ความเข้มข้นต่างๆ เท่ากับ 6.40, 5.56 และ 3.42 เซนติเมตร คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อรา เท่ากับ 10.63, 23.30 และ 55.73 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และเชื้อที่เจริญบนอาหารที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมไฮโปคลอไรท์ มีขนาดของเส้นผ่าศูนย์กลางของโคโลนี ที่ความเข้มข้นต่างๆ เท่ากับ 2.22, 1.14 และ 0.70 เซนติเมตร คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อรา เท่ากับ 73.91, 90.37 และ 96.93 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตาราง 2-3 และ ภาพ 3-8)

ตาราง 2 ขนาดของโคโลนีและเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อราเขียว (*P. digitatum*) บนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ MEA ที่ผสมสารละลายเกลือชนิดต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 7 วัน

กรรมวิธี	ความเข้มข้น (%)	ขนาดของโคโลนี (ซม.) ¹	การยับยั้งเชื้อรา (%) ¹
สารละลายเกลือ โซเดียมไบคาร์บอเนต	2	0.50 ²	100 ²
	3	0.50	100
	4	0.50	100
สารละลายเกลือ โซเดียมคาร์บอเนต	2	0.50	100
	3	0.50	100
	4	0.50	100
สารละลายเกลือ โซเดียมคลอไรด์	0.5	6.40	10.63
	1	5.56	23.30
	2	3.42	55.73
สารละลายเกลือ โซเดียมไฮโปคลอไรท์	0.5	2.22	73.91
	1	1.14	90.37
	2	0.70	96.93
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมคาร์บอเนต	2	0.50	100
	3	0.50	100
	4	0.50	100
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมซอร์เบท	2	0.50	100
	3	0.50	100
	4	0.50	100
ชุดควบคุม		7.10	0
	LSD _(0.05)	2.18	0.16
	LSD _(0.01)	2.91	0.21
	CV _(a) (%)	2.17	6.20
	CV _(b) (%)	2.38	5.34

¹ค่าเฉลี่ยจาก 5 ซ้ำ

²เปรียบเทียบผล โดยการวิเคราะห์ทางสถิติโดยวิธี Split Plot Design

ขนาดของโคโลนี 0.5 เซนติเมตร เป็นขนาดของชิ้นฐาน+เชื้อราเขียวที่นำมาปลูกกลางจานอาหาร

ตาราง 3 ขนาดของโคโลนีและเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อราเขียว (*P. digitatum*) บนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ MEA ที่ผสมสารละลายเกลือชนิดต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 7 วัน

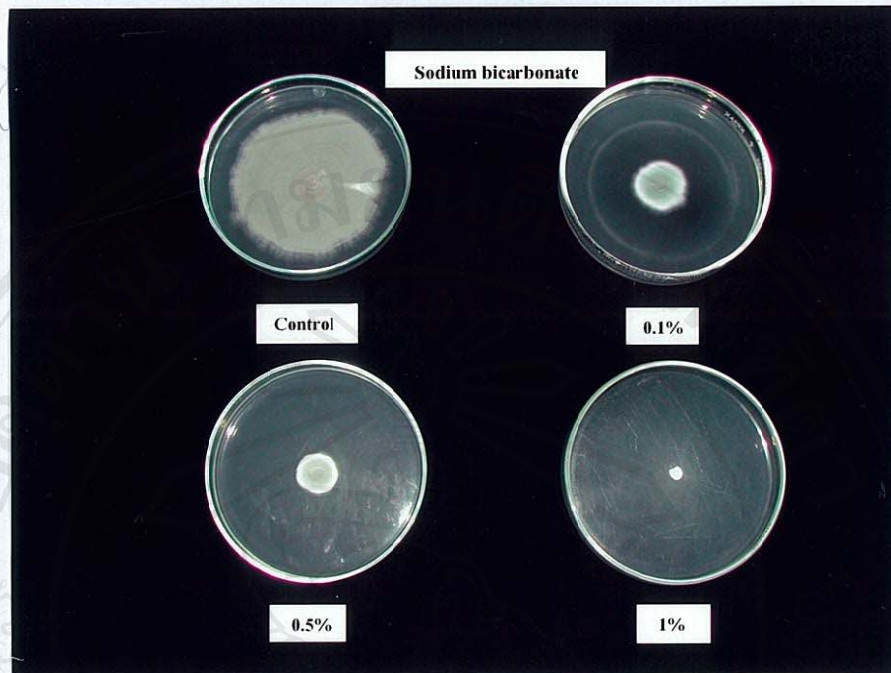
กรรมวิธี	ความเข้มข้น (%)	ขนาดของโคโลนี (ซม.) ¹	การยับยั้งเชื้อรา (%) ¹
สารละลายเกลือ โซเดียม โบคาร์บอเนต	0.1	2.77 ²	65.82 ²
	0.5	0.72	96.42
	1	0.50	100
สารละลายเกลือ โซเดียมคาร์บอเนต	0.1	2.90	63.90
	0.5	0.96	93.10
	1	0.50	100
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมคาร์บอเนต	0.1	2.73	66.33
	0.5	0.70	96.72
	1	0.50	100
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมซอร์เบท	0.1	2.48	70.17
	0.5	0.68	97.00
	1	0.50	100
ชุดควบคุม		7.14	0
	LSD _(0.05)	0.28	3.99
	LSD _(0.01)	0.33	4.93
	CV _(a) (%)	9.19	4.70
	CV _(b) (%)	8.25	4.28

¹ค่าเฉลี่ยจาก 5 ซ้ำ

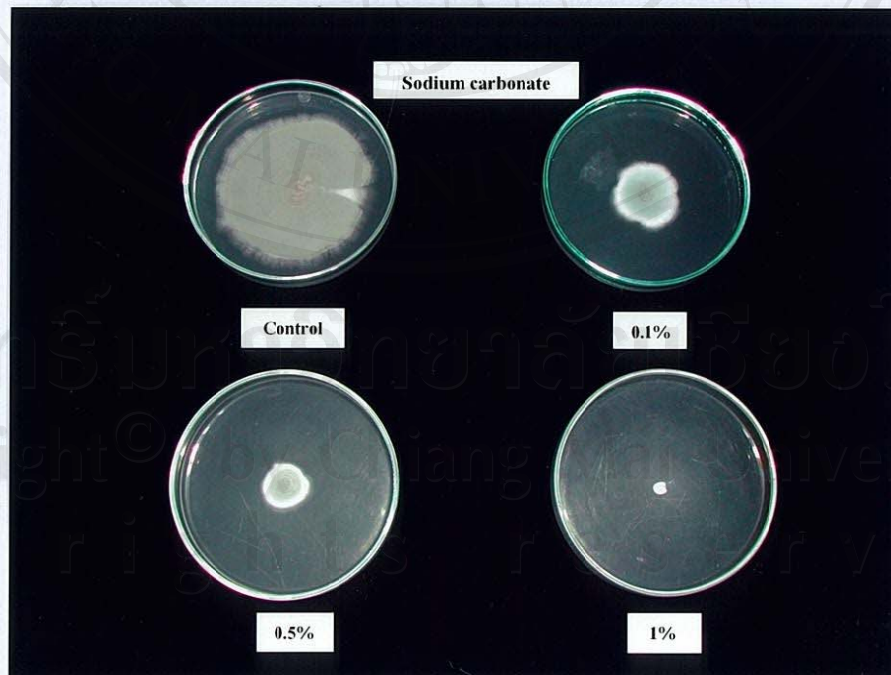
²เปรียบเทียบผลโดยการวิเคราะห์ทางสถิติโดยวิธี Split Plot Design

ขนาดของโคโลนี 0.5 เซนติเมตร เป็นขนาดของชิ้นวุ้น+เชื้อราเขียวที่นำมาปลูกกลางจานอาหาร

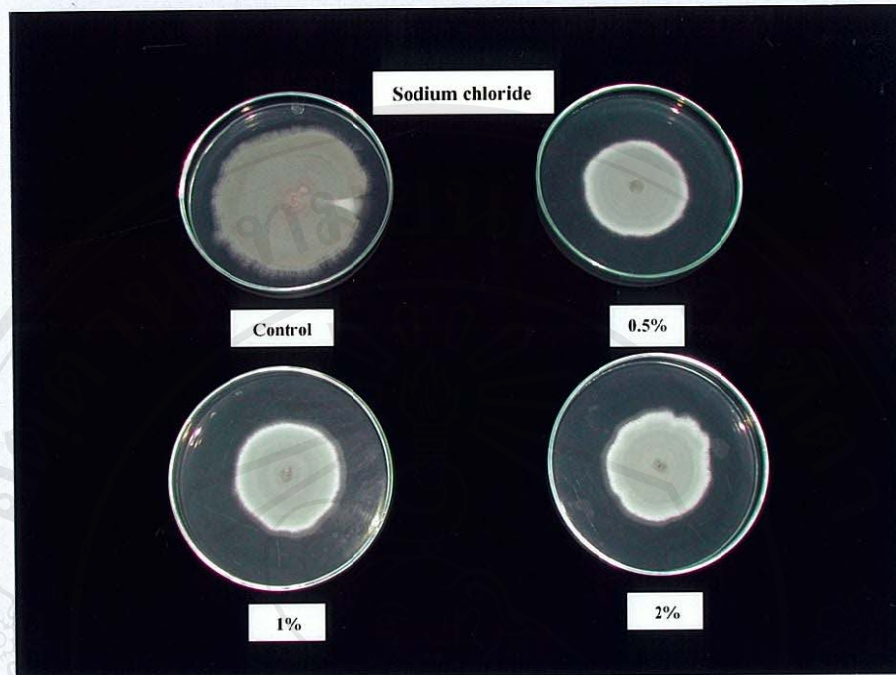
All rights reserved



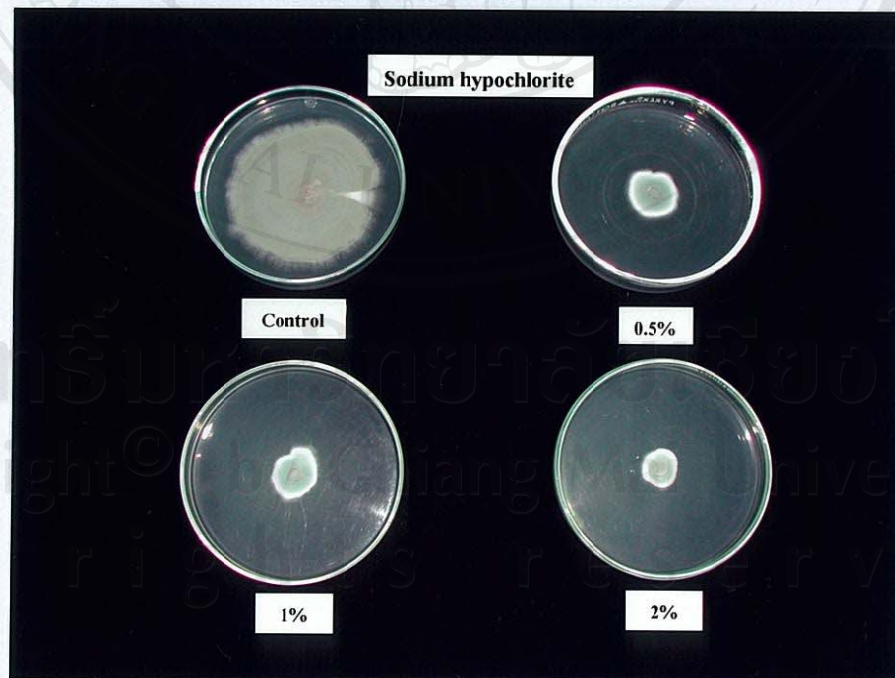
ภาพ 3 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนงานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมไบคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 7 วัน



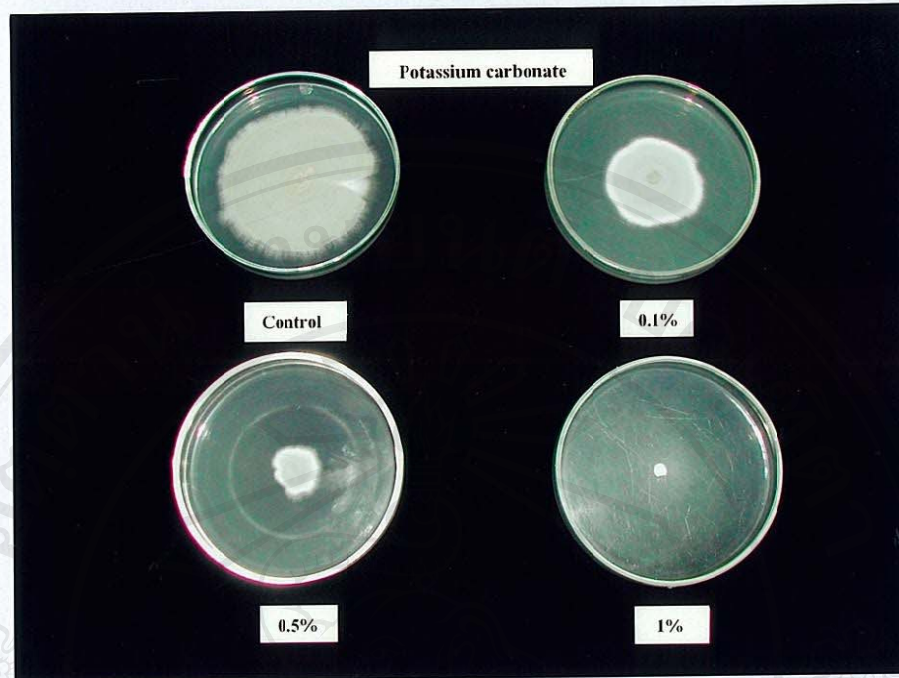
ภาพ 4 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนงานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 7 วัน



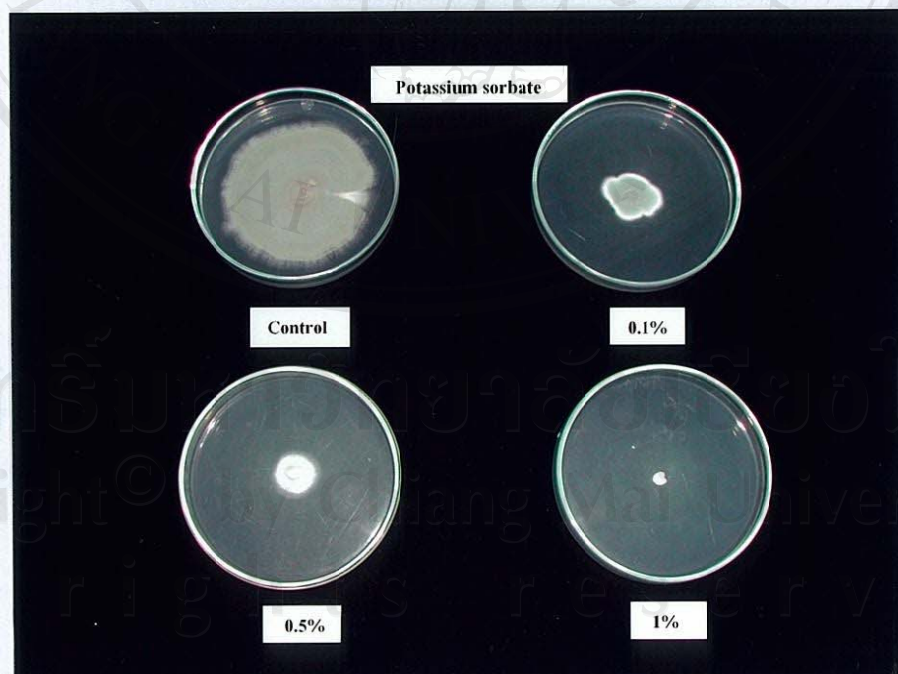
ภาพ 5 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมคลอไรด์ ที่ความเข้มข้น 0.5, 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ วัฒนธรรมหลังปลูกเชื้อ 7 วัน



ภาพ 6 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือ โซเดียมไฮโปคลอไรท์ ที่ความเข้มข้น 0.5, 1 และ 2 เปอร์เซ็นต์ วัฒนธรรมหลังปลูกเชื้อ 7 วัน



ภาพ 7 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือโปแตสเซียมคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์ วัตถุประสงค์ 7 วัน



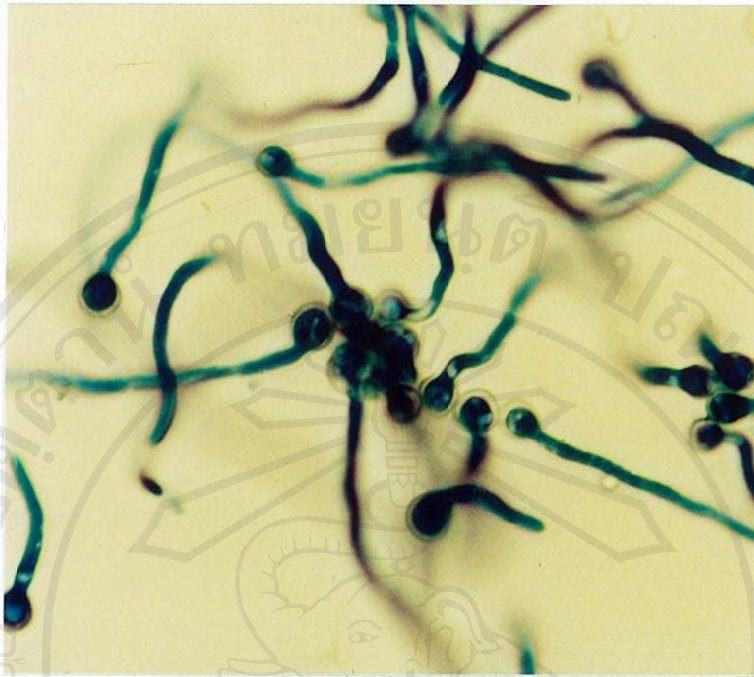
ภาพ 8 ลักษณะการเจริญของเส้นใยบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อที่ผสมสารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบต ที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์ 7 วัน

การทดลองที่ 1.2 ศึกษาผลของเกลือเคมีต่อการงอกของสปอร์

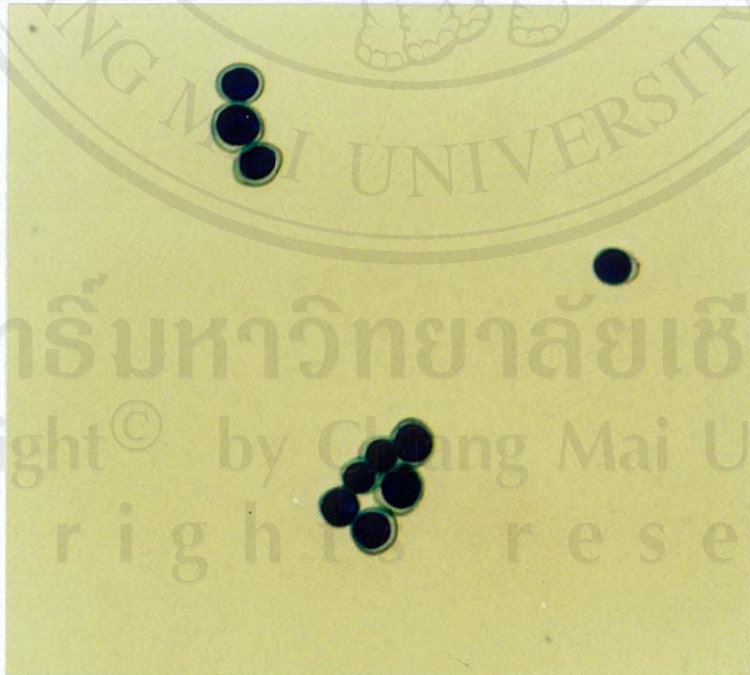
เมื่อได้เกลือเคมีที่มีประสิทธิภาพในการยับยั้งการเจริญของเส้นใยเชื้อราเขียวบนจานอาหารเลี้ยงเชื้อ คือเกลือเคมี 4 ชนิด ได้แก่ โซเดียมไบคาร์บอเนต โซเดียมคาร์บอเนต โปแตสเซียมคาร์บอเนต และโปแตสเซียมซอร์เบต ความเข้มข้น 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ มาทำการศึกษาผลของเกลือเคมีต่อการงอกของสปอร์เชื้อราเขียว พบว่าสปอร์ของเชื้อราเขียว ที่ผสมสารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด ที่ทุกความเข้มข้น สปอร์ของเชื้อไม่มีการงอกที่เวลา 48 ชั่วโมง จึงทำการศึกษาหาความเข้มข้นต่ำสุดที่สารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด สามารถยับยั้งการงอกของสปอร์ โดยลดความเข้มข้นในการทดสอบมาที่ความเข้มข้น 0.1, 0.5 และ 1 เปอร์เซ็นต์ พบว่าสารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด ที่ความเข้มข้น 0.1 เปอร์เซ็นต์ สปอร์ของเชื้อมีการงอก 100 เปอร์เซ็นต์ ที่เวลา 12, 10, 12 และ 18 ชั่วโมง ตามลำดับ ขณะที่ชุดควบคุมใช้เวลา 9.5 ชั่วโมง (ตาราง 4 และภาพ 9-10)

ตาราง 4 เวลาที่ใช้ในการงอกของสปอร์เชื้อราเขียว (*P. digitatum*) เมื่อผสมสารละลายเกลือชนิดต่างๆ

กรรมวิธี	ความเข้มข้น (%)	เวลาที่สปอร์งอก 100 % (ชั่วโมง)
สารละลายเกลือ โซเดียมไบคาร์บอเนต	0.1	12
	0.5	18
	1	20
สารละลายเกลือ โซเดียมคาร์บอเนต	0.1	10
	0.5	18
	1	20
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมคาร์บอเนต	0.1	12
	0.5	12
	1	20
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมซอร์เบต	0.1	20
	0.5	20
	1	20
ชุดควบคุม		9.5



ภาพ 9 ลักษณะสปอร์ของเชื้อเกิดการงอก 100 เปอร์เซ็นต์ ที่เวลา 9.5 ชั่วโมง (ชุดควบคุม)



ภาพ 10 ลักษณะสปอร์ของเชื้อไม่เกิดการงอกที่เวลา 48 ชั่วโมง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

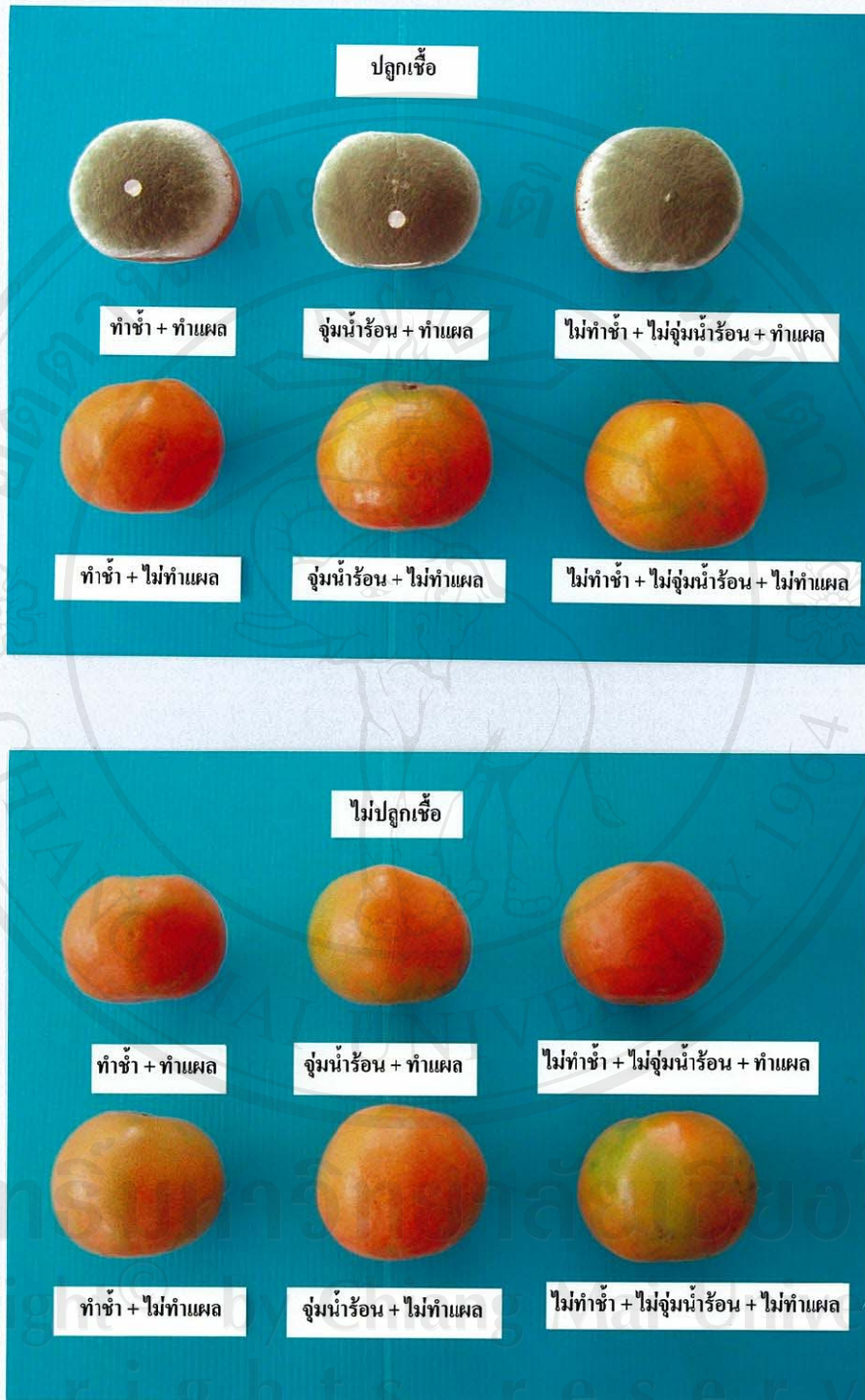
การทดลองที่ 2. ศึกษาหาความเข้มข้นของสารละลายเกลือที่เหมาะสม ร่วมกับอุณหภูมิของสารละลายและเวลาในการแช่ เพื่อควบคุมโรคบนผลส้ม

การทดลองที่ 2.1 ศึกษาหาวิธีที่เหมาะสมในการปลูกเชื้อบนผลส้มเพื่อใช้ในการทดสอบ

จากการศึกษาหาวิธีที่เหมาะสมในการปลูกเชื้อบนผลส้มเพื่อใช้ในการทดสอบการเจริญของเชื้อราเขียวบนผลส้ม พบว่า ผลส้มที่ไม่ทำให้ซ้หรือจุ่มน้ำร้อน ผลส้มที่ทำให้ซ้ และ ผลส้มที่จุ่มน้ำร้อน (50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที) แล้วทำแผลก่อนการปลูกเชื้อ มีการเกิดโรค 100 เปอร์เซ็นต์ ส่วนผลส้มที่ทำให้ซ้ ผลส้มที่จุ่มน้ำร้อน และผลส้มที่ไม่ทำให้ซ้หรือจุ่มน้ำร้อน แต่ไม่ได้ทำแผลก่อนการปลูกเชื้อ รวมทั้งผลส้มที่ทำให้ซ้ ผลส้มที่จุ่มน้ำร้อน และผลส้มที่ไม่ทำให้ซ้หรือจุ่มน้ำร้อน ที่ทำแผล และไม่ทำแผล แต่ไม่มีการปลูกเชื้อ เชื้อราเขียวไม่สามารถเจริญบนผลส้มได้ ดังนั้น วิธีที่เหมาะสมในการปลูกเชื้อบนผลส้มเพื่อใช้ในการทดสอบ จึงเป็นวิธีการทำแผลก่อนการปลูกเชื้อ เนื่องจากให้ผลไม่แตกต่างจากการทำให้ซ้ และการจุ่มน้ำร้อน แล้วทำแผลก่อนการปลูกเชื้อ และยังมีวิธีการที่ง่ายกว่ากรรมวิธีอื่นๆ (ตาราง 5 และภาพ 11)

ตาราง 5 การเกิดโรคบนผลส้มจากการปลูกเชื้อด้วยกรรมวิธีต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

วิธีการ		การเกิดโรค (%)	
การปลูกเชื้อ	การทำแผล	การทำให้ซ้	100
		การจุ่มน้ำร้อน	100
		การไม่ทำให้ซ้ ไม่จุ่มน้ำร้อน	100
	การไม่ทำแผล	การทำให้ซ้	0
		การจุ่มน้ำร้อน	0
		การไม่ทำให้ซ้ ไม่จุ่มน้ำร้อน	0
การไม่ปลูกเชื้อ	การทำแผล	การทำให้ซ้	0
		การจุ่มน้ำร้อน	0
		การไม่ทำให้ซ้ ไม่จุ่มน้ำร้อน	0
	การไม่ทำแผล	การทำให้ซ้	0
		การจุ่มน้ำร้อน	0
		การไม่ทำให้ซ้ ไม่จุ่มน้ำร้อน	0



ภาพ 11 การเกิดโรคบนผลส้มจากการปลุกเชื้อด้วยกรรมวิธีต่างๆ วัดผลหลังปลุกเชื้อ 4 วัน

การทดลองที่ 2.2 ศึกษาหาประสิทธิภาพของสารละลายบนผลส้มที่มีการปลูกเชื้อ

จากการศึกษาประสิทธิภาพของสารละลายเกลือในการควบคุมเชื้อราเขียวบนผลส้มที่มีการทำแผลก่อนการปลูกเชื้อทั้ง 4 ชนิด ได้แก่ สารละลายเกลือ โซเดียมไฮคาร์บอเนต โซเดียมคาร์บอเนต โปแตสเซียมคาร์บอเนต และโปแตสเซียมซอร์เบท ที่ความเข้มข้น 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ พบว่า ส้มที่แช่ในสารละลายเกลือทั้ง 4 ชนิด ที่ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ สามารถยับยั้งการเกิดโรคราเขียวบนผลส้มได้ดี หลังจากการปลูกเชื้อบนผลส้มได้ 4 วัน โดยมีขนาดแผลบนผลส้ม เท่ากับ 1.20, 1.44, 1.64 และ 1.72 ตามลำดับ คิดเป็นเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อรา เท่ากับ 81.51, 77.78, 74.66 และ 73.43 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ (ตาราง 6 และภาพ 12-15)

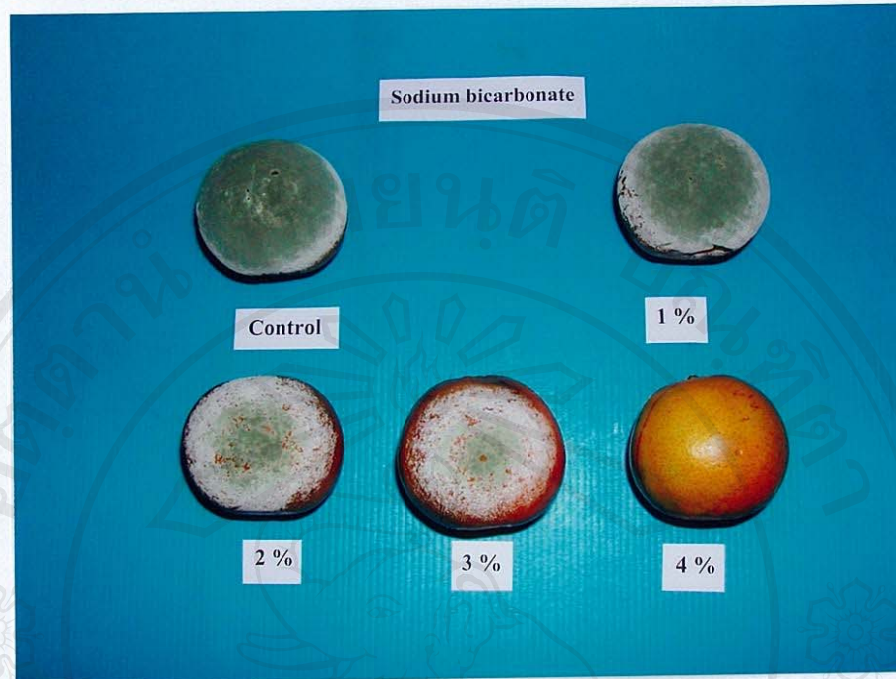
ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ตาราง 6 ขนาดของแผลและเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อราเขียว (*P. digitatum*) บนผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือชนิดต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

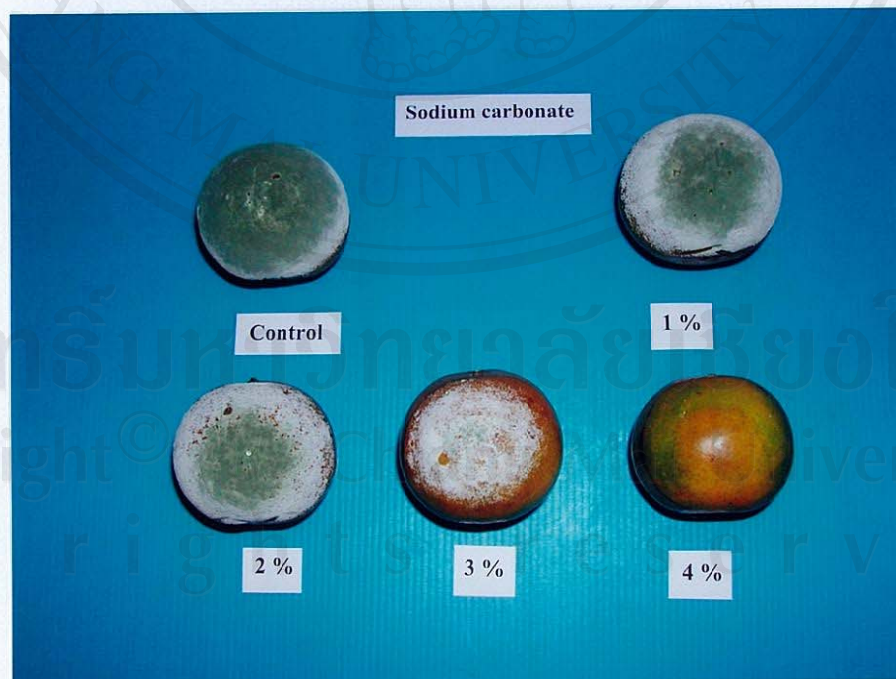
กรรมวิธี	ความเข้มข้น (%)	ขนาดของแผล (ซม.) ¹	การยับยั้งเชื้อรา (%) ¹
สารละลายเกลือ โซเดียมไบคาร์บอเนต	1	5.27 ²	21.59 ²
	2	4.56	29.90
	3	2.97	54.18
	4	1.20	81.51
สารละลายเกลือ โซเดียมคาร์บอเนต	1	5.82	10.06
	2	5.14	20.70
	3	3.32	48.27
	4	1.72	73.43
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมคาร์บอเนต	1	5.68	12.59
	2	4.96	23.37
	3	3.24	50.06
	4	1.64	74.66
สารละลายเกลือ โปแตสเซียมซอร์เบต	1	5.84	10.09
	2	5.14	20.71
	3	3.42	47.08
	4	1.44	77.78
ชุดควบคุม		6.48	0
	LSD _(0.05)	0.59	9.21
	LSD _(0.01)	0.79	12.32
	CV _(a) (%)	10.20	21.82
	CV _(b) (%)	10.64	22.00

¹ค่าเฉลี่ยจาก 5 ซ้ำ

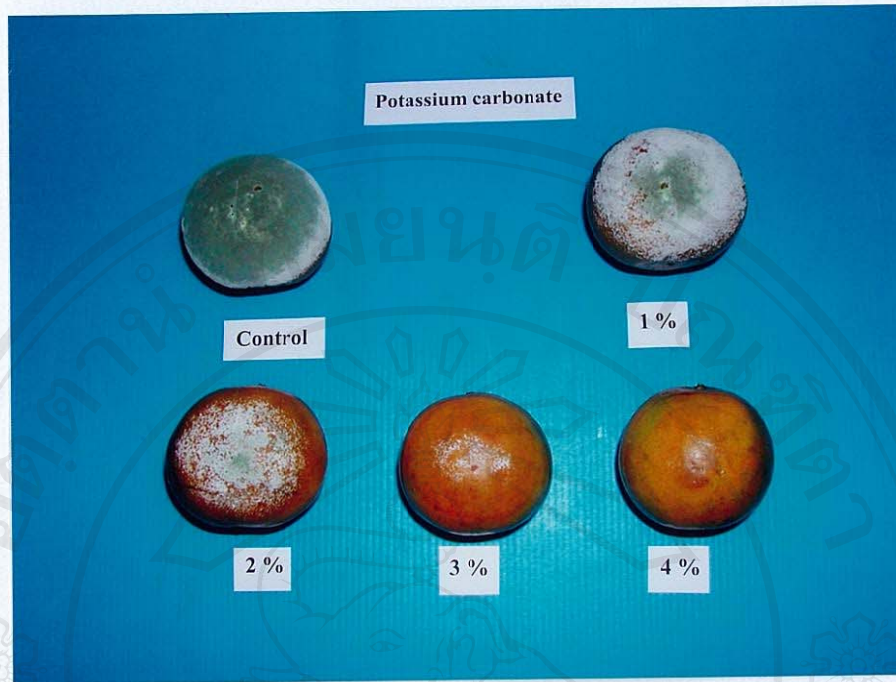
²เปรียบเทียบผลโดยการวิเคราะห์ทางสถิติโดยวิธี Split Plot Design



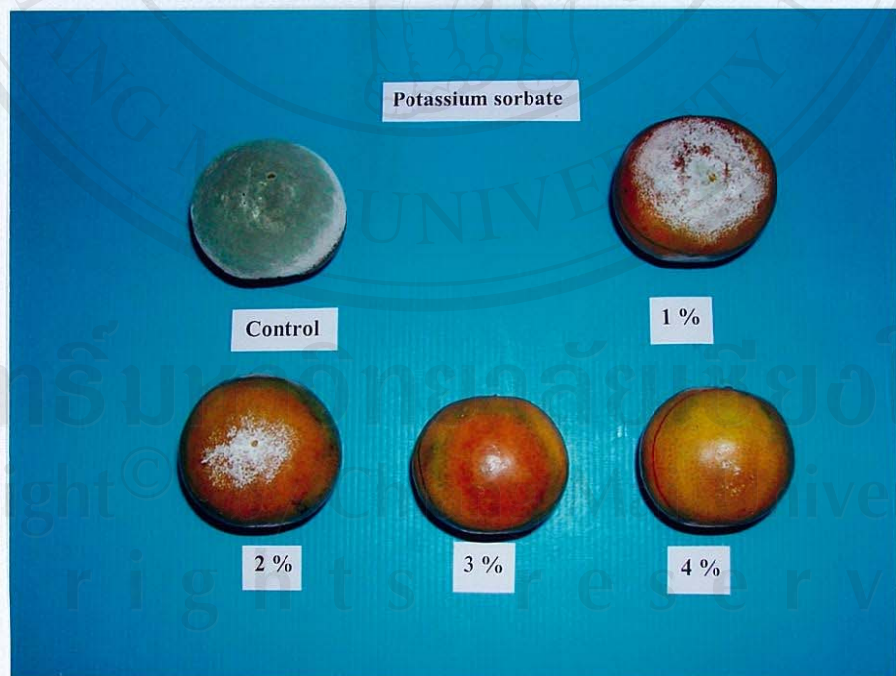
ภาพ 12 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 13 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่สารละลายเกลือโซเดียมคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 14 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโปแตสเซียมคาร์บอเนต ที่ความเข้มข้น 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 15 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่ความเข้มข้น 1, 2, 3 และ 4 เปอร์เซ็นต์ วัตถุประสงค์วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

การทดลองที่ 2.3 ศึกษาผลของอุณหภูมิของสารละลาย และเวลาในการแช่ผลส้มที่มีการปลูกเชื้อ

จากการเลือกสารที่มีประสิทธิภาพจากการทดลองที่ 2.2 คือ สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต และโปแตสเซียมซอร์เบท ที่ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ มาทดสอบหาอุณหภูมิของสาร และเวลาที่เหมาะสมในการแช่ พบว่า ส้มที่แช่ด้วยสาร โซเดียมไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิสาร 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที สามารถยับยั้งการเกิดโรคบนผลส้มได้ดี เมื่อทำการปลูกเชื้อบนผลส้มได้ 4 วัน โดยไม่มีการเกิดโรคบนผลส้มเลย ดังนั้นจึงมีเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อราเท่ากับ 100 เปอร์เซ็นต์ (ตาราง 7 และภาพ 16-23)

ตาราง 7 ขนาดของแผลและเปอร์เซ็นต์การยับยั้งเชื้อราเขียว(*P. digitatum*) บนผลส้มที่อุณหภูมิสาร และเวลาในการแช่ต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

กรรมวิธี	เวลาในการแช่ (นาที)	ขนาดของแผล (ซม.) ¹	การยับยั้งเชื้อรา (%) ¹
สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิห้อง (30 องศาเซลเซียส)	1	3.65 ²	48.86 ²
	3	3.45	51.41
	5	1.75	75.46
สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส	1	0	100
	3	0	100
	5	0	100
สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส	1	0	100
	3	0	100
	5	0	100
สารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่อุณหภูมิห้อง (30 องศาเซลเซียส)	1	5.63	21.12
	3	3.85	46.08
	5	2.05	76.68
สารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส	1	4.20	41.35
	3	4.60	35.57
	5	5.20	27.16

(ต่อ)

กรรมวิธี	เวลาในการแช่	ขนาดของแผล	การยับยั้งเชื้อรา
	(นาที)	(ซม.) ¹	(%) ¹
สารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท	1	4.57	35.97
ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส	3	5.06	29.12
	5	5.27	26.18
	1	6.21	13.00
น้ำร้อนที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส	3	6.13	13.15
	5	6.09	14.26
	1	6.21	12.99
น้ำร้อนที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส	3	6.14	13.01
	5	6.15	13.42
	ชุดควบคุม		7.14
	LSD _(0.05)	0.17	3.75
	LSD _(0.01)	0.23	5.01
	CV _(a) (%)	3.94	8.36
	CV _(b) (%)	3.14	5.64

¹ค่าเฉลี่ยจาก 5 ซ้ำ²เปรียบเทียบผล โดยการวิเคราะห์ทางสถิติโดยวิธี Split Plot Design

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved



ภาพ 16 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



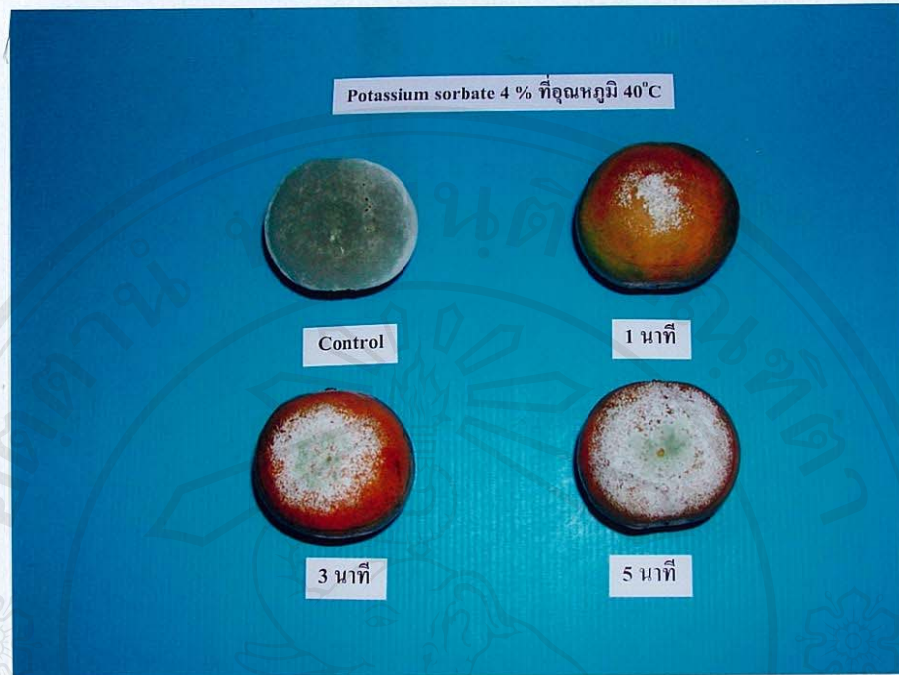
ภาพ 17 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 18 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัสดุผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 19 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัสดุผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 20 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 21 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่เชื้อสารละลายเกลือโปแตสเซียมซอร์เบท ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 22 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่น้ำร้อนอุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 23 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่น้ำร้อนอุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1, 3 และ 5 นาที วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

การทดลองที่ 3. ศึกษาประสิทธิภาพของเกลือเคมี ร่วมกับสารเคลือบผิวที่เหมาะสมต่อคุณภาพของผลส้มหลังการเก็บเกี่ยว

การทดลองนี้ใช้สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลายที่เหมาะสมในการแช่ จากการทดลองที่ 2.3 คือ ที่อุณหภูมิ 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที มาทดสอบกับสารเคลือบผิว 3 ชนิด คือ Sta-fresh, Q-yield, ไคโตแซน (chitosan) และการไม่ใช้สารเคลือบผิว (nonwax) เปรียบเทียบกับชุดควบคุม ได้ผลการทดลองดังนี้

ผลการทดสอบบนผลส้มที่มีการปลูกเชื้อ

การเกิดโรค

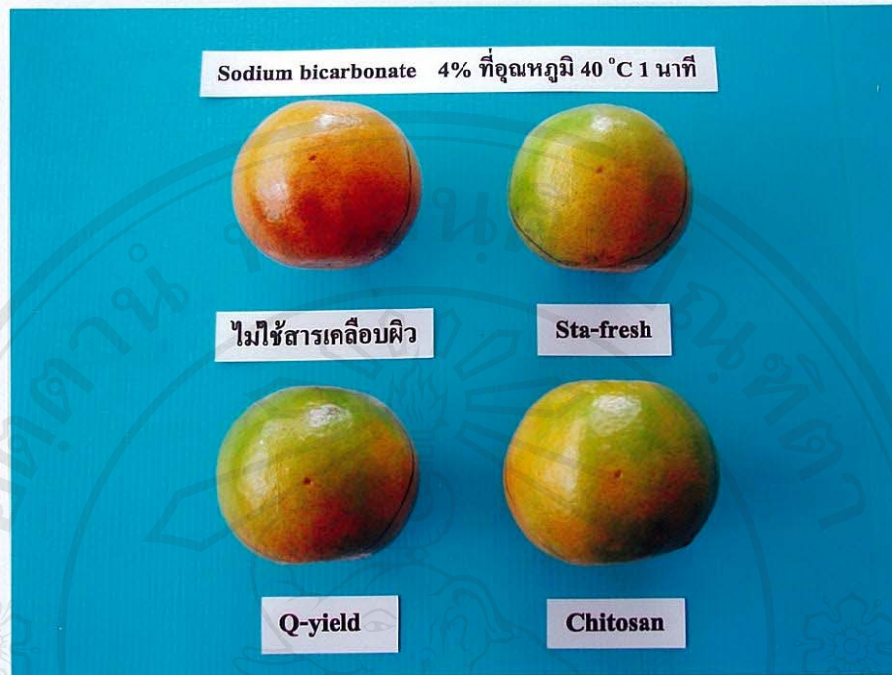
จากผลการศึกษาการเกิดโรคบนผลส้มในวันที่ 4 พบว่า การใช้สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิสาร 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที ร่วมกับสารเคลือบผิว 3 ชนิด คือ Sta-fresh, Q-yield, ไคโตแซน และการไม่ใช้สารเคลือบผิว เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (25 องศาเซลเซียส) สามารถยับยั้งการเกิดโรคบนผลส้มได้ 100 เปอร์เซ็นต์ ส่วนการใช้สารเคลือบผิวทั้ง 3 ชนิด และการไม่ใช้สารเคลือบผิว โดยไม่ใช้สารละลายเกลือ (ชุดควบคุม) พบว่า ไม่สามารถยับยั้งการเกิดโรคบนผลได้ โดยมีขนาดของแผล เท่ากับ 6.70, 6.92, 7.06 และ 7.08 เซนติเมตรตามลำดับ (ตาราง 8 และ ภาพ 24-26)

ตาราง 8 ขนาดของแผลจากเชื้อราเขียว (*P. digitatum*) บนผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยชนิดต่างๆ วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

กรรมวิธี	สารเคลือบผิว	ขนาดของแผล (ซม.) ¹
สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที	Sta-fresh	0 ²
	Q-yield	0
	Chitosan	0
	nonwax	0
สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที	Sta-fresh	0
	Q-yield	0
	Chitosan	0
	nonwax	0
ชุดควบคุม	Sta-fresh	6.70
	Q-yield	6.92
	Chitosan	7.06
	nonwax	7.08
	LSD _(0.05)	0.27
	LSD _(0.01)	0.37
	CV _(a) (%)	4.55
	CV _(b) (%)	10.39

¹ค่าเฉลี่ยจาก 5 ซ้ำ

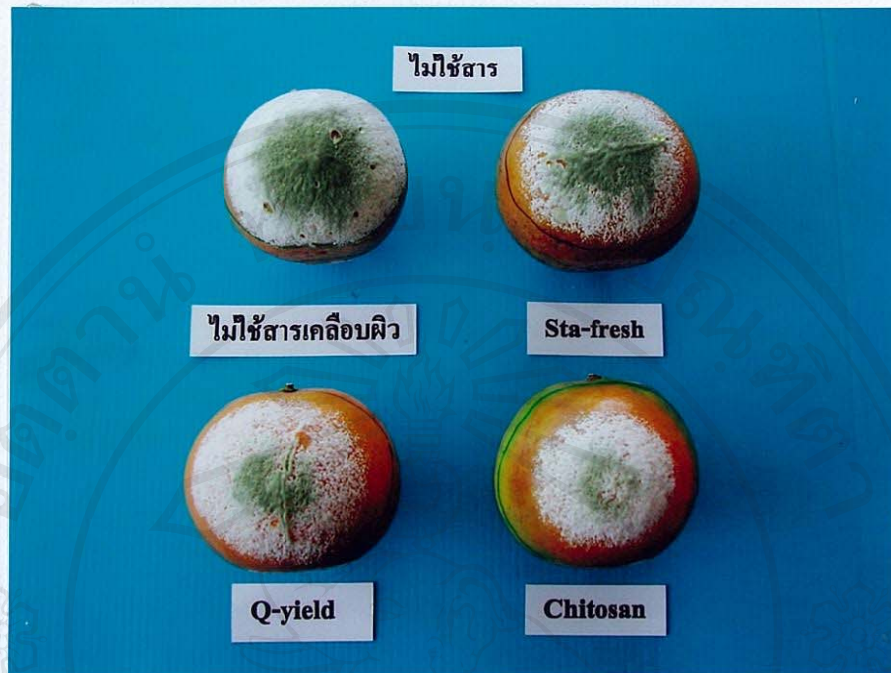
²เปรียบเทียบผลโดยการวิเคราะห์ทางสถิติโดยวิธี Split Plot Design



ภาพ 24 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ วัตถุประสงค์ปลูกเชื้อ 4 วัน



ภาพ 25 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้ม ที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ วัตถุประสงค์ปลูกเชื้อ 4 วัน

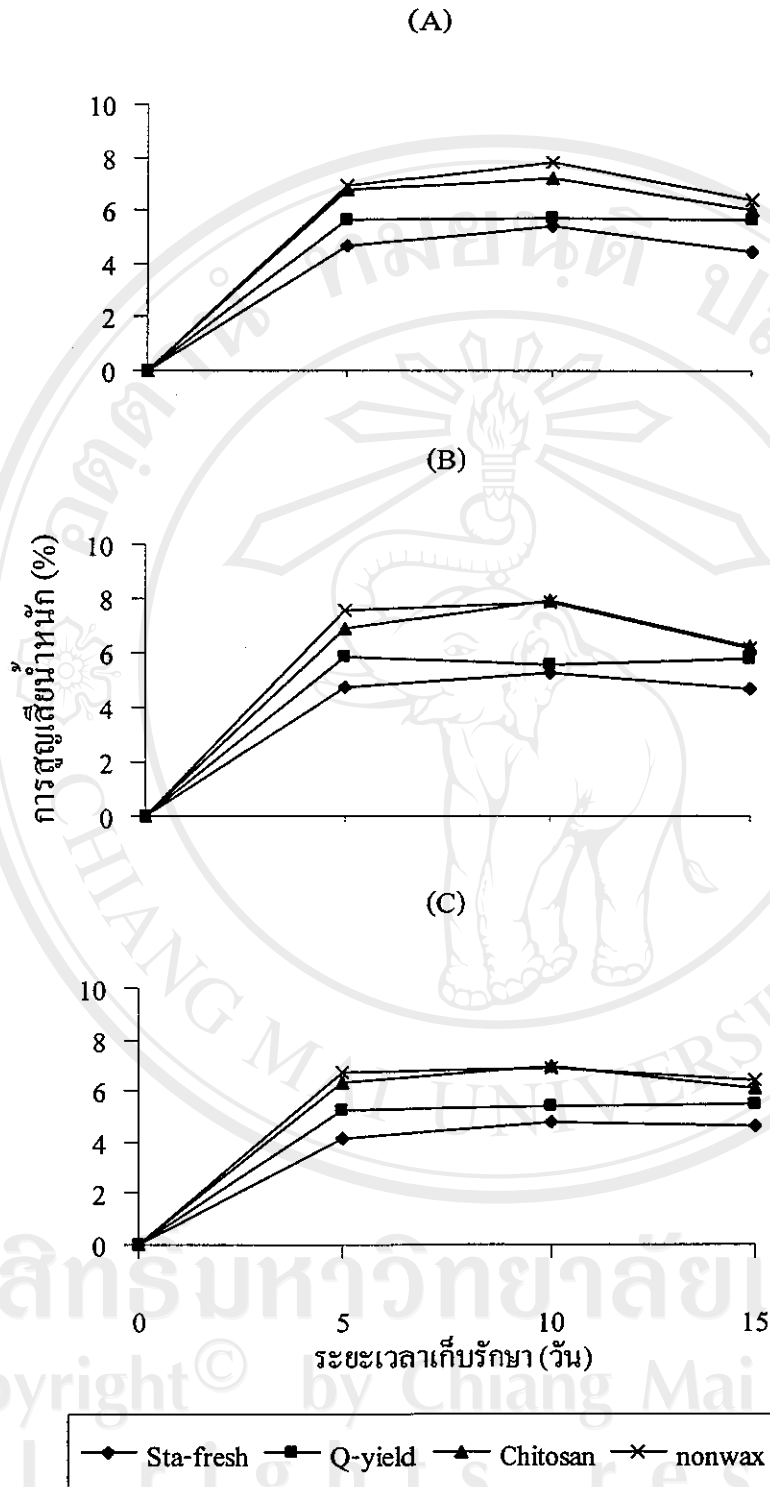


ภาพ 26 ลักษณะการเกิดโรคบนผลส้มชูดควบคุมที่เคลือบด้วยสารเคลือบผิวชนิดต่างๆ
วัดผลหลังปลูกเชื้อ 4 วัน

ผลการทดสอบบนผลส้มที่ไม่มีการปลูกเชื้อ

2. การสูญเสียน้ำหนัก

จากผลการศึกษาการสูญเสียน้ำหนัก พบว่า ผลส้มที่แช่สารละลายเกลือโซเดียมไฮคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลาย 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที และชุดควบคุม เก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (30 องศาเซลเซียส) มีการสูญเสียน้ำหนักไม่แตกต่างกันมากนัก ส่วนผลของการใช้สารเคลือบผิวนั้น พบว่า การใช้ Sta-fresh จะช่วยลดการสูญเสียน้ำหนักได้ดีกว่า Q-yield, โทโตเซน และการไม่ใช้สารเคลือบผิว ตามลำดับ โดยในวันที่ 15 ของการเก็บรักษา พบว่า ผลส้มที่แช่สารละลายเกลือโซเดียมไฮคาร์บอเนต 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลาย 40 องศาเซลเซียส แล้วเคลือบผิวด้วย Sta-fresh มีการสูญเสียน้ำหนักน้อยที่สุดเท่ากับ 4.44 เปอร์เซ็นต์ (ภาพ 27)

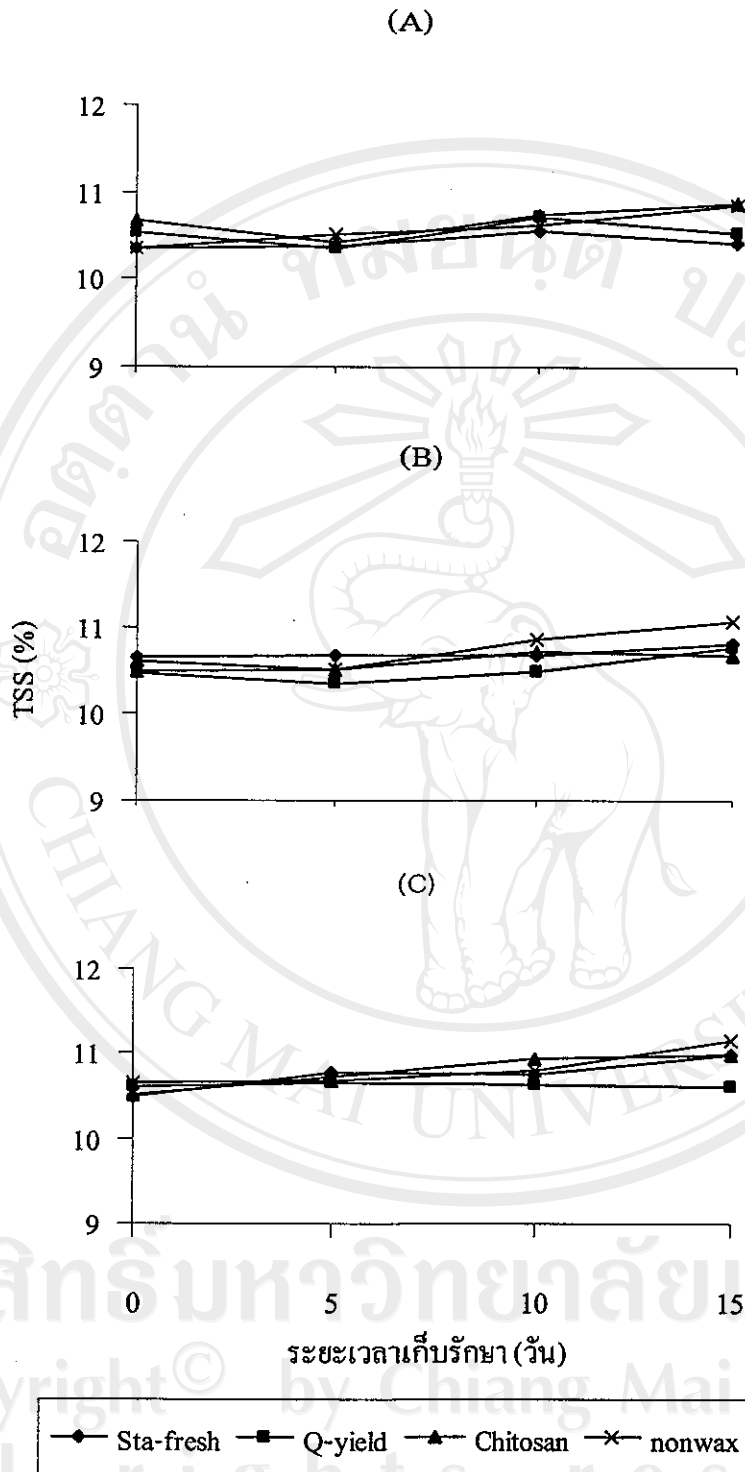


ภาพ 27 การสูญเสียน้ำหนัก (%) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษา ที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม

3. ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (total soluble solid; TSS)

จากผลการศึกษาปริมาณ TSS พบว่า มีการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย โดยในวันที่ 15 ของการเก็บรักษา ปริมาณ TSS จะอยู่ในช่วง 10.42- 11.14 เปอร์เซ็นต์ และ ปริมาณ TSS ในระหว่างการเก็บรักษาก็มีแนวโน้มในลักษณะนี้ตลอด โดยจะมีค่าไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี แสดงว่าการใช้สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลาย 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที ร่วมกับสารเคลือบผิว 3 ชนิด คือ Sta-fresh, Q-yield, ไคโตแซน และการไม่ใช้สารเคลือบผิว ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณ TSS ในน้ำส้ม เมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุม (ภาพ 28)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved



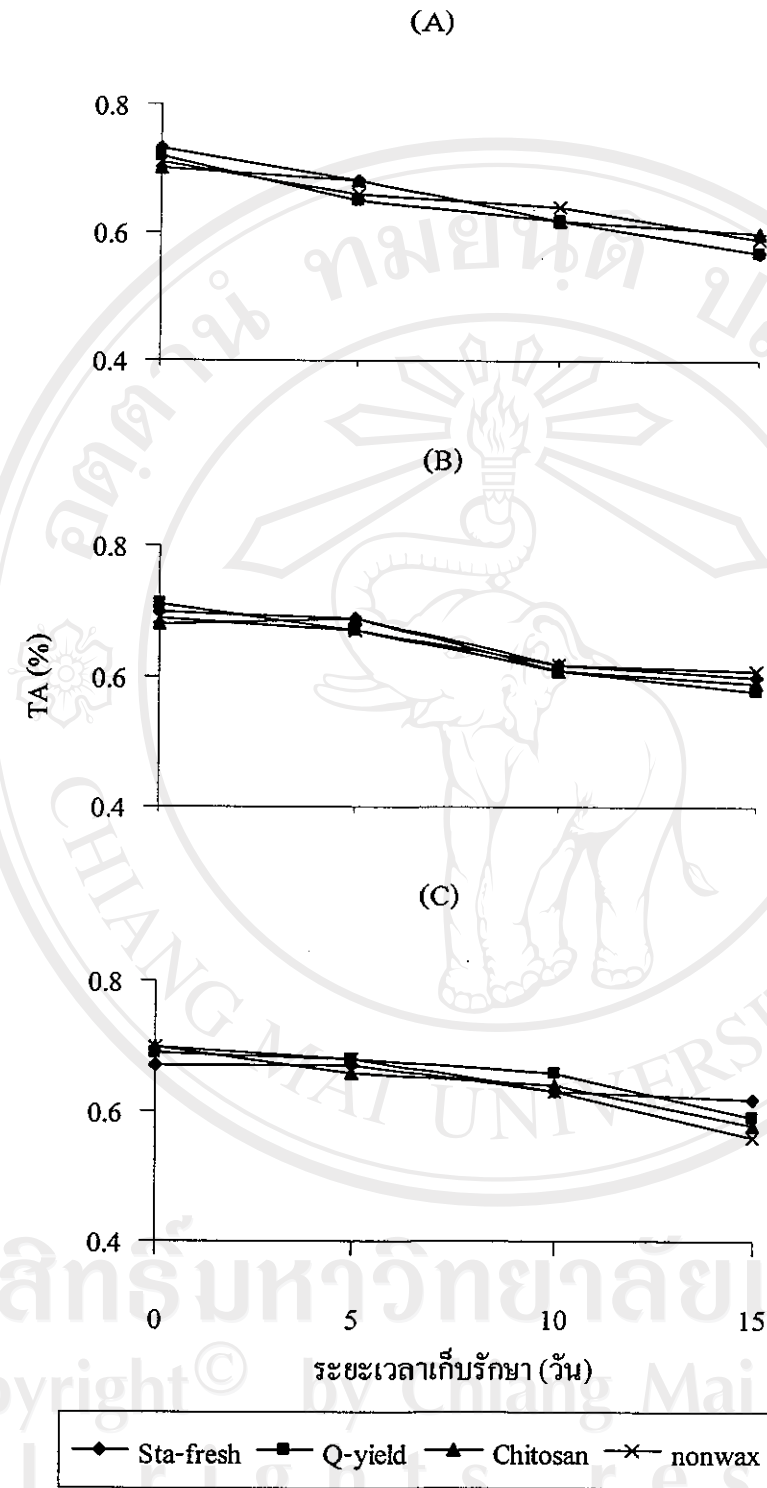
ภาพ 28 ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ (%) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม

4. ปริมาณกรดที่ไตเตรทได้ (titratable acidity; TA)

จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงปริมาณ TA พบว่า ปริมาณ TA มีค่าลดลงเพียงเล็กน้อย ไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี โดยในวันที่ 15 ของการเก็บรักษา ปริมาณ TA จะอยู่ในช่วง 0.56-0.62 เปอร์เซ็นต์ แสดงว่าการใช้สารละลายเกลือ โซเดียมไบคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลาย 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที ร่วมกับสารเคลือบผิว 3 ชนิด คือ Sta-fresh, Q-yield, ไคโตแซน รวมทั้งการไม่ใช้สารเคลือบผิว ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณ TA ในน้ำส้ม เมื่อเปรียบเทียบกับชุดควบคุม (ภาพ 29)



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

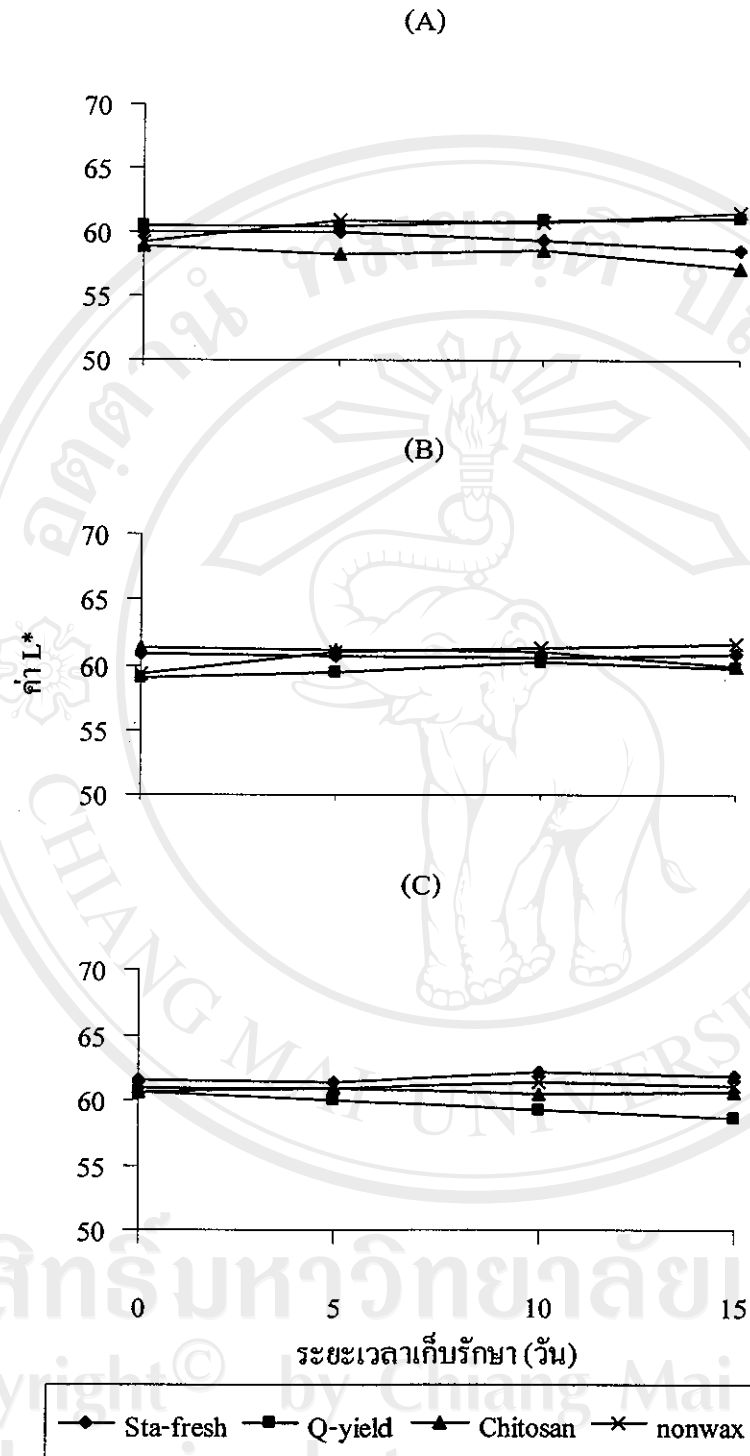


ภาพ 29 ปริมาณกรดที่ไทเตรทได้ (%) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียม

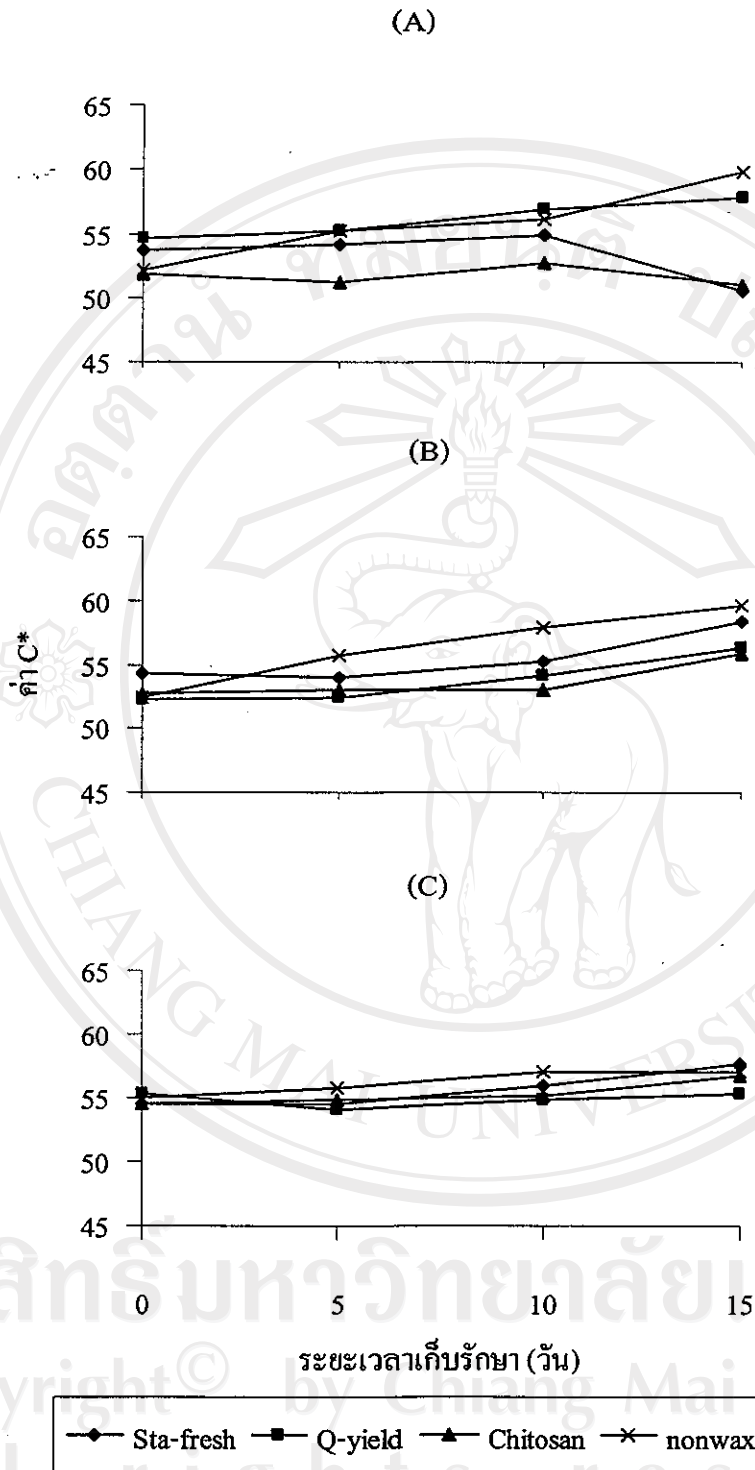
ไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม

5. การเปลี่ยนแปลงสีเปลือก

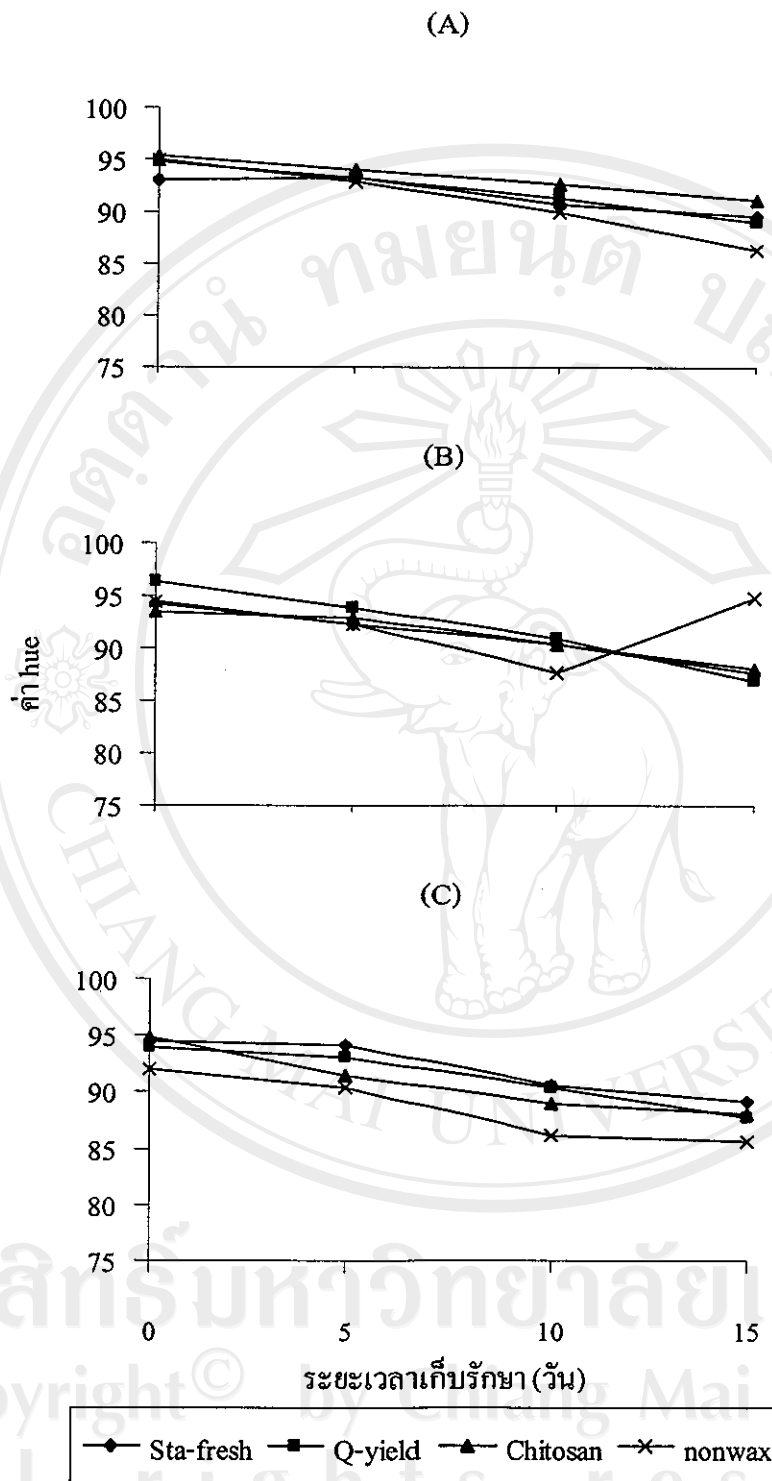
จากการศึกษาการเปลี่ยนแปลงสีเปลือก พบว่า การใช้สารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนต ความเข้มข้น 4 เปอร์เซ็นต์ ที่อุณหภูมิของสารละลาย 40 และ 50 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 นาที และชุดควบคุม ร่วมกับสารเคลือบผิว 3 ชนิด คือ Sta-fresh, Q-yield, ไคโตแซน รวมทั้งการไม่ใช้สารเคลือบผิว ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า L^* , C^* และ hue โดยค่า L^* และ C^* มีค่าเพิ่มขึ้นเล็กน้อยไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี โดยในวันที่ 15 ของการเก็บรักษา จะมีค่า L^* อยู่ในช่วง 57.16-61.82 และค่า C^* อยู่ในช่วง 50.62-59.91 ส่วนค่า hue จะมีค่าลดลง ไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี โดยในวันที่ 15 ของการเก็บรักษา จะมีค่า hue อยู่ในช่วง 85.66-91.09 และการเปลี่ยนแปลงของค่า L^* , C^* และ hue ในระหว่างการเก็บรักษาก็มีแนวโน้มในลักษณะนี้ตลอดอายุการเก็บรักษา เมื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพของสารเคลือบผิว 3 ชนิด พบว่า สารเคลือบผิวทั้ง 3 ชนิด มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่า L^* , C^* และ ค่า hue ไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี เมื่อเทียบกับการไม่ใช้สารเคลือบผิว (ภาพ 30-32)



ภาพ 30 ค่า L* ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไฮดรอกไซด์ที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม



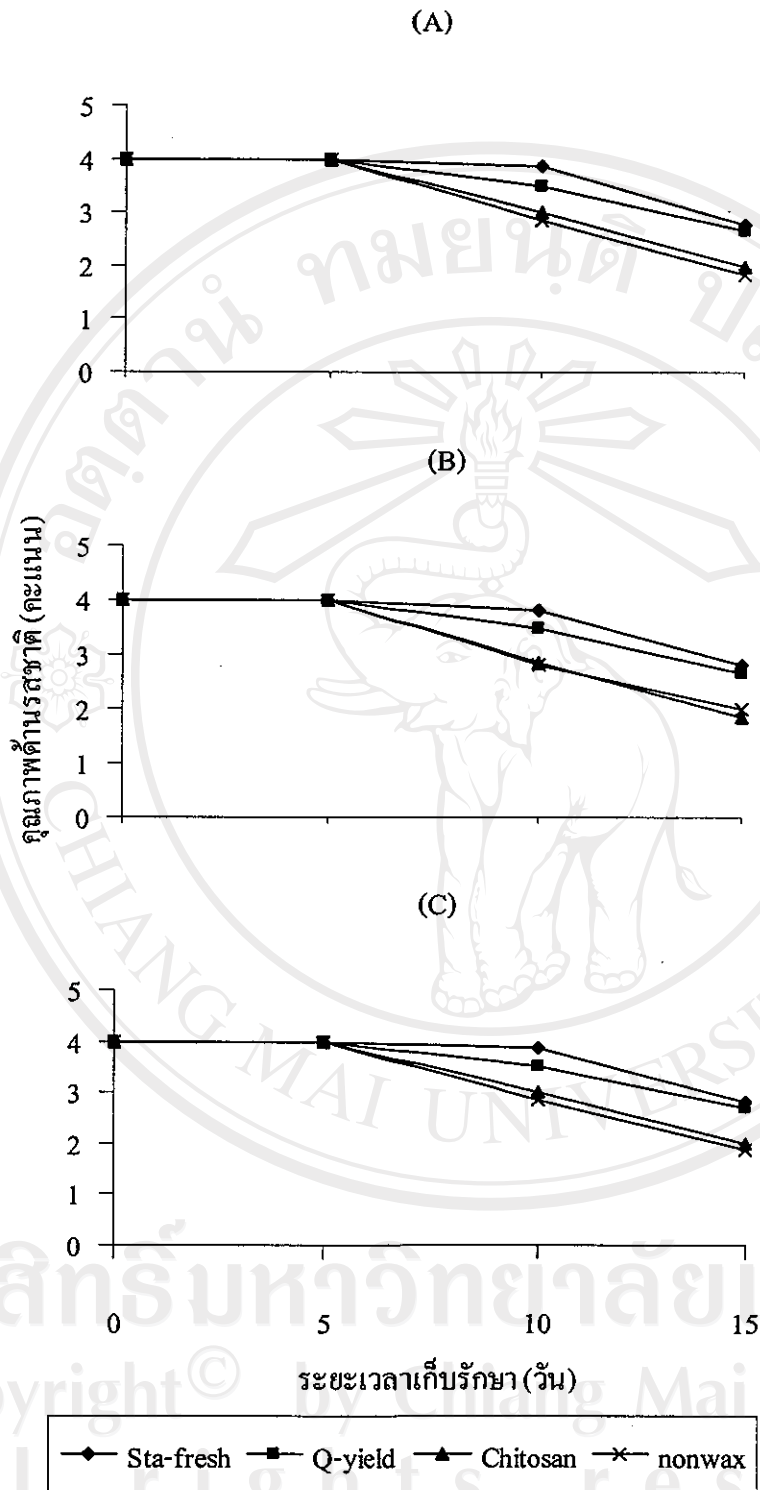
ภาพ 31 ค่า C* ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียม ไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม



ภาพ 32 ค่า hue ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียมไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุดควบคุม

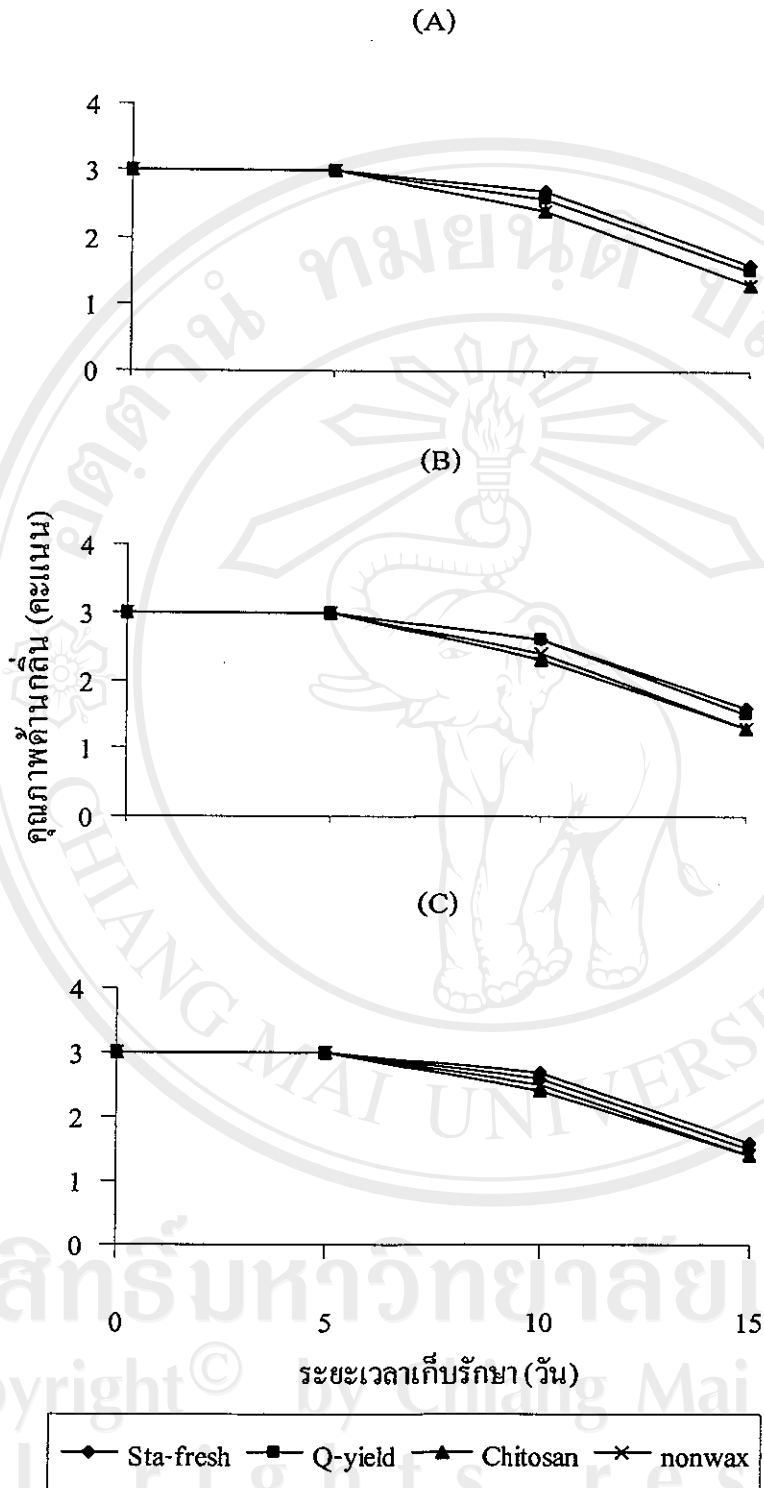
6. คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส

การเปลี่ยนแปลงคุณภาพด้านรสชาติ กลิ่น และการยอมรับโดยรวม ลดลงอย่างต่อเนื่องตลอดระยะเวลาการเก็บรักษา และมีค่าไม่แตกต่างกันในทุกกรรมวิธี โดยจะเริ่มเกิดการเปลี่ยนแปลงในวันที่ 10 ของการเก็บรักษา และในวันที่ 15 ของผลสัมฤทธิ์กรรมวิธีที่เคลือบผิวด้วยไคโตแซน และผลสัมฤทธิ์ที่ไม่ได้เคลือบผิวจะมีรสชาติผิดปกติมาก และมีกลิ่นผิดปกติ ทำให้การยอมรับโดยรวมอยู่ในช่วง 1.00-1.20 คะแนน ส่วนผลสัมฤทธิ์ที่เคลือบผิวด้วย Q-yield มีคะแนนการยอมรับโดยรวม 2.80 คะแนน ในทุกกรรมวิธี และผลสัมฤทธิ์ในกรรมวิธีที่เคลือบผิวด้วย Sta-fresh จะมีคะแนนการยอมรับโดยรวมสูงกว่าการใช้ Q-yield, ไคโตแซน และการไม่ใช้สารเคลือบผิวตามลำดับ ซึ่งระดับคะแนนของ Sta-fresh ในทุกกรรมวิธีจะอยู่ในช่วง 2.90-3.00 คะแนน เมื่อทำการประเมินอายุการเก็บรักษาของผลสัมฤทธิ์ โดยพิจารณาจากระดับการยอมรับโดยรวม และตั้งเกณฑ์การตัดสินใจอายุการเก็บรักษาของผลสัมฤทธิ์จากการที่มีผลคะแนนการยอมรับโดยรวมของผลไม่น้อยกว่า 3 คะแนน พบว่า ผลสัมฤทธิ์ที่แช่ในสารละลายโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส และหุคควบคุม ที่เคลือบผิวด้วย Sta-fresh มีอายุการเก็บรักษานาน 15 วัน ส่วนผลสัมฤทธิ์ที่แช่ในสารละลายโซเดียมไบคาร์บอเนต ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส แล้วเคลือบผิวด้วย Sta-fresh และทุกกรรมวิธีที่เคลือบผิวด้วย Q-yield มีอายุการเก็บรักษาไม่เกิน 15 วัน ส่วนทุกกรรมวิธีที่เคลือบผิวด้วยไคโตแซน และการไม่ใช้สารเคลือบผิว มีอายุการเก็บรักษาไม่เกิน 10 วัน (ภาพ 33-35)



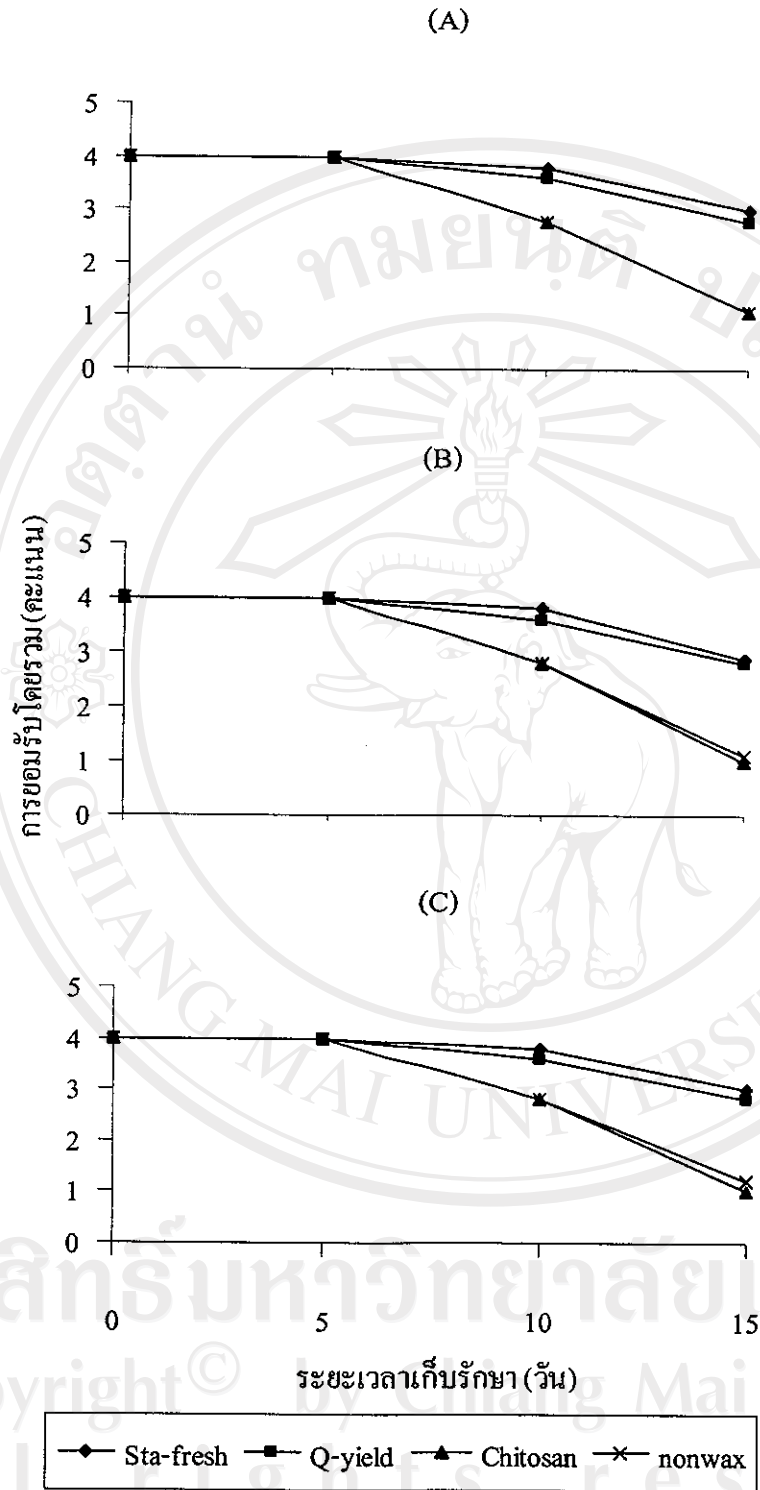
ภาพ 33 คุณภาพด้านรสชาติ (คะแนน) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียม

ไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุคควบคุม



ภาพ 34 คุณภาพด้านกลิ่น (คะแนน) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียม

ไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุคควบคุม



ภาพ 35 การยอมรับโดยรวม (คะแนน) ของผลส้มที่แช่ในสารละลายเกลือโซเดียม

ไบคาร์บอเนตที่อุณหภูมิต่างๆ เป็นเวลา 1 นาที และเคลือบผิวด้วยสารชนิดต่างๆ

ก่อนเก็บรักษาที่อุณหภูมิห้อง (A) อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส (B) อุณหภูมิ

50 องศาเซลเซียส และ (C) ชุคควบคุม