

แต่ละโรงงานปล่อยน้ำทิ้งลงสู่คลองสาธารณะ เมื่อมีการหมักหมมจึงทำให้มีกลิ่นเหม็น และควันท
ก็ปล่อยปล่อยควันทที่ไม่ได้มาตรฐาน

2. ความรู้ความเข้าใจการจัดการมลพิษจากการทำขนมเงินของผู้ประกอบการในชุมชน
สาเหตุปัญหาน้ำเสีย ขยะ กลิ่น ควันท แหล่งที่มา การป้องกันแก้ไข กลุ่มผู้ประกอบการส่วนใหญ่
มีเกณฑ์ความรู้เกี่ยวกับการจัดการมลพิษอยู่ในระดับมากที่สุด แสดงให้เห็นว่ากลุ่มผู้ประกอบการ
ส่วนใหญ่มีความรู้ความเข้าใจเรื่องการจัดการมลพิษจากการทำขนมเงินเป็นอย่างดี อาจมีสาเหตุมาจาก
การที่ประชาชนได้รับผลกระทบโดยตรงจากน้ำเสีย ขยะ กลิ่น ควันท ที่เกิดขึ้นภายในชุมชน

3. ปัญหาแนวทางแก้ไข ปัญหาสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมการทำขนมเงิน เช่น น้ำเสีย ขยะ
กลิ่น ควันท ควรมีการบำบัดน้ำทิ้งก่อนที่จะระบายลงสู่คลองสาธารณะ เพื่อที่จะใช้น้ำเพื่อการเกษตร
ต่อไป หลังจากปฏิบัติงานเสร็จควรทำความสะอาดโดยใช้สาร E.M. ปล่อยควันทไฟควรทำให้
สูงกว่าเดิม ผู้นำชุมชน ผู้ใหญ่บ้าน อบต. มีส่วนร่วมในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

Independent Study Title Environmental Problem Management in a Community: A Case Study of Rice Vermicelli Factory in Tambon Khi Lex, Amphoe Mae Rim, Changwat Chiang Mai

Author Mrs. Pannee Puchai

Degree Master of Arts (Man and Environment Management)

Independent Study Advisor Assoc. Prof. Prayad Pandee

ABSTRACT

This independent study for Environmental Management in Community: A Case Study of Rice Vermicelli Factory in Tambol Khi Lek, Amphoe Mae Rim, Changwat Chiang Mai had the main 3 objectives to study the environmental problem from the Rice Vermicelli Factory in Tambol Khi Lek, Amphoe Mae Rim, Changwat Chiang Mai, to study for the understanding and knowledge of the Rice Vermicelli Factory entrepreneur in the communities' pollution management and to study the problem, solution and suggestion in the environmental management in the community.

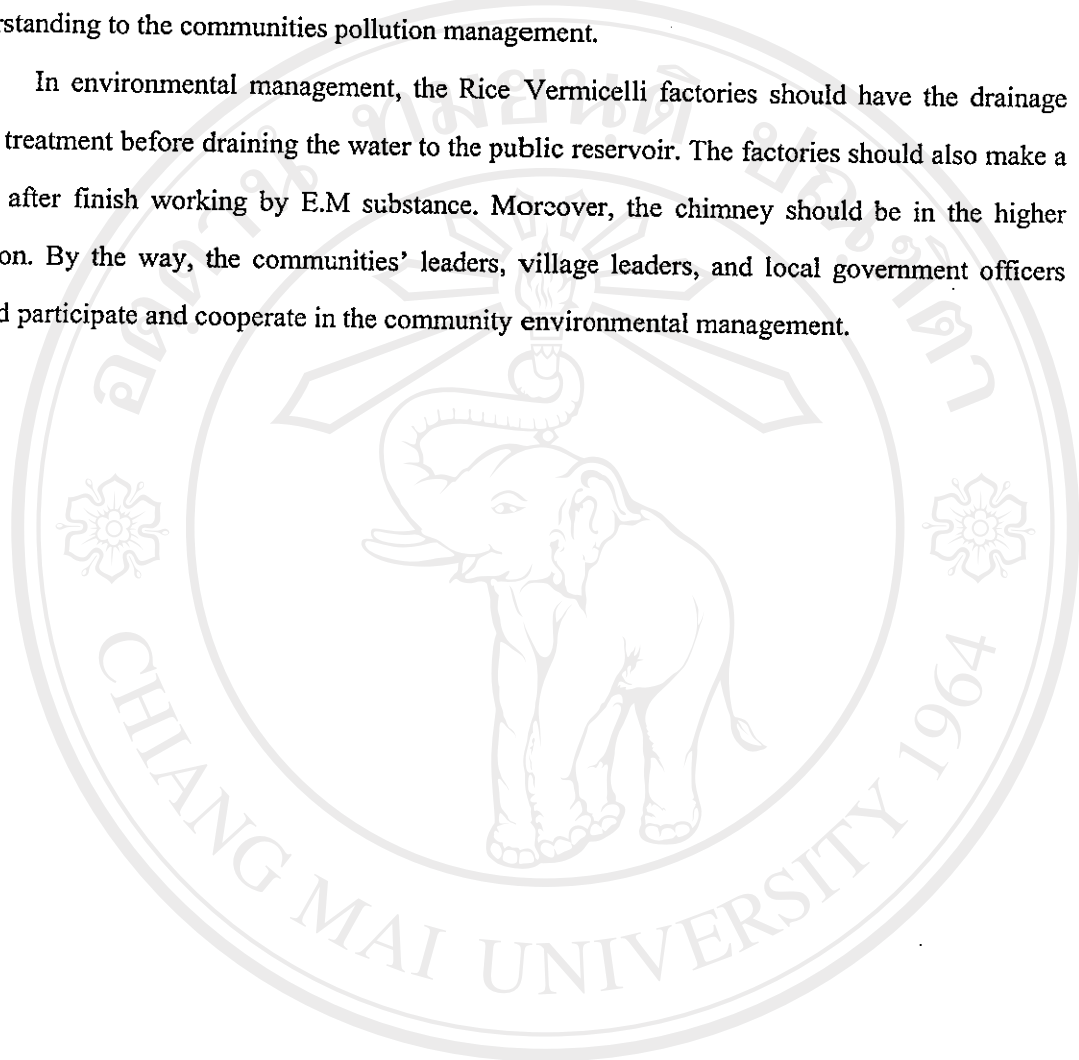
The 193 target population had separated into 4 groups which divided to 22 entrepreneurs, 66 laborers, 100 population in nearby communities and 5 local government officers. The study tools were observation, group interview, questionnaires, and unofficial interview.

The SPSS for windows program was used to analyze the data. The statistical analysis was frequency, percentage, average and standard deviation value.

The findings of the study revealed that the 6 processes of Rice Vermicelli Factory caused the environmental problem i.e. the process of powder boiling, grinding and filtering, rice vermicelli processing, cleaning, sorting and transporting. The worst polluted problem came from the factories' drained water, bad smells and contaminated air. Because of the factories have the scattered location in the village so it was difficult to manage the factories drained water, fermented smell and under-standard chimney from the government officers.

The knowledge and understanding of the entrepreneur in the pollution management i.e. contaminated water and air, garbage disposal, and prevention methods are in the highest level so the impact of Rice Vermicelli factory make the entrepreneur to have more knowledge and understanding to the communities pollution management.

In environmental management, the Rice Vermicelli factories should have the drainage basin treatment before draining the water to the public reservoir. The factories should also make a clean after finish working by E.M substance. Moreover, the chimney should be in the higher position. By the way, the communities' leaders, village leaders, and local government officers should participate and cooperate in the community environmental management.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved