

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ การประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาดในโรงงานอุตสาหกรรม
ของบริษัท อาหารสากล จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง
จังหวัดลำปาง

ชื่อผู้เขียน นางสาวศิริอร ศักดิ์วิไลสกุล

ศิลปศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการมนุษย์กับสิ่งแวดล้อม

คณะกรรมการสอบการค้นคว้าแบบอิสระ

รองศาสตราจารย์ ดร.อนุรักษ์ ปัญญาวัฒน์ ประธานกรรมการ
รองศาสตราจารย์ ประหยัด ปานดี กรรมการ
ดร.ทิพวรรณ ประภามณฑล กรรมการ

บทคัดย่อ

การศึกษาเรื่องการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาดในโรงงานอุตสาหกรรมของ บริษัท
อาหารสากล จำกัด (มหาชน) อำเภอเมือง จังหวัดลำปาง มีวัตถุประสงค์ 4 ประการคือ เพื่อศึกษา
ขั้นตอนการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาดในโรงงานอุตสาหกรรมของบริษัท อาหารสากล จำกัด
(มหาชน) เพื่อศึกษาระดับการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาดในโรงงานอุตสาหกรรมของบริษัท
อาหารสากล จำกัด (มหาชน) เพื่อศึกษาปัจจัยที่สัมพันธ์กับระดับการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาด
ในโรงงานอุตสาหกรรมของบริษัท อาหารสากล จำกัด (มหาชน) และเพื่อศึกษาปัญหา อุปสรรค
และแนวทางแก้ไขการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาด

ประชากรที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้คือ กลุ่มผู้ให้ข้อมูลหลัก ได้แก่ ผู้จัดการโรงงาน
รองผู้จัดการโรงงาน ทีมงานจัดทำเทคโนโลยีสะอาด จำนวน 10 คน เครื่องมือที่ใช้คือ
แบบสอบถาม ประเด็นสัมภาษณ์แบบเจาะลึก และการสังเกตแบบไม่มีส่วนร่วม สถิติที่ใช้ใน
การวิเคราะห์ข้อมูลในเชิงปริมาณได้แก่ การแจกแจงความถี่ ค่าร้อยละ ค่าเฉลี่ย ค่าความเบี่ยงเบน
มาตรฐาน ค่า t-test และค่าสหสัมพันธ์แบบเพียร์สัน ส่วนการวิเคราะห์ข้อมูลในเชิงคุณภาพนี้
ผู้ศึกษาได้ใช้วิธีการรายงานเชิงพรรณนา

ผลการศึกษสามารถสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. ขั้นตอนของการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาด มี 2 ขั้นตอนคือ ขั้นเตรียมการและขั้นปฏิบัติการ การจัดทำเทคโนโลยีสะอาดในโรงงานเน้นให้ความสำคัญในเรื่องของการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ โดยใช้แซ่เย็น กลับเข้ามาใช้ในกระบวนการ
2. ระดับการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาดในโรงงานอุตสาหกรรม ประสบความสำเร็จเป็นอย่างสูง ทั้งในขั้นตอนของการเตรียมการและขั้นปฏิบัติการ
3. ปัจจัยภายในและภายนอกที่มีความสัมพันธ์ในเชิงบวกกับระดับการประยุกต์ใช้เทคโนโลยีสะอาด ปัจจัยภายใน ได้แก่ ความพึงพอใจที่มีต่อการปฏิบัติงาน ความต้องการในการเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิต การมีส่วนร่วมของผู้บริหารและพนักงาน ส่วนปัจจัยภายนอก ได้แก่ ความเป็นสมาชิกของสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย การกระจายผลประโยชน์ต่อชุมชน ในด้านของการรักษาสิ่งแวดล้อมทางอากาศ น้ำ ขยะ และกากของเสีย และมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14000
4. ปัญหาอุปสรรคและแนวทางแก้ไขของบริษัท ได้แก่มีปัญหาทางด้านบุคลากรงบประมาณในการเบิกซื้อเครื่องจักรอุปกรณ์ ซึ่งได้แก้ไขปัญหาโดย จัดให้มีการอบรมให้ความเข้าใจในวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องแก่พนักงาน ปรับปรุงระบบการบริหาร งบประมาณในการเบิกซื้อเครื่องจักรอุปกรณ์ที่บานปลายเนื่องจากค่าเงินบาทลอยตัว โดยใช้งบประมาณสนับสนุนจากสภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อลดภาระทางด้านค่าใช้จ่ายลงได้

Independent Study Title	The Application of Cleaner Technology in the Factory of Universal Food Public Co., Ltd., Amphoe Muang, Changwat Lampang		
Author	Miss Siriorn Sakdivilaikul		
M.A.	Man and Environment Management		
Examining Committee	Assoc. Prof. Dr.Anurak Panyanuwat	Chairman	
	Assoc. Prof.Paryad Pandee	Member	
	Dr. Tippawan Prapamontol	Member	

Abstract

There were four objectives of this study, namely, the application of Cleaner Technology in the factory of Universal Food Public Co., Ltd. Those were to study the sequential steps of Cleaner Technology (CT) in the factory of Universal Food Public Co., Ltd., the level of such steps' application, the relationships between the factors and the application level, and to find out problems, obstacles derived from such applications.

The population used in this study consisted of 10 people working in the positions of factory manager, manager assistant and Cleaner Technology team. Data were collected by the use of questionnaires, in-depth interviewing items, and a participant observation format. SPSS for Windows program was applied to analyse the collected data, using frequency distribution, percentage, mean, standard deviation, t-test, and Pearson's Product Moment of Correlation. Descriptive data were grouped and analysed qualitatively.

The results of this study were as follows:

1. There were 2 sequential steps in Cleaner Technology application. Those steps were the preparatory and operational steps, which focused on using recycle water.
2. The level of Cleaner Technology application in the factory was found highly successful in both steps.
3. There was a positive correlation between the external and internal factors of such application. The internal factors consisted of satisfactory toward operational work, needs in increasing production efficiency and participation of the administrators and staff. The external factors included the membership of The Federation of Thai Industries, beneficial sharing to the community in protecting air and water environment, in the issues of waste and garbage, and ISO 14000 Environmental Management System.
4. The factory's problems, obstacles, and tendency to problem solution of the factory were procurement problem, personal, and budgeting for machine. Personal problem could be solved by training, administrative system improvement and getting financial support form Danish Cooperation for Environment and Development (DANCED).