

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ การออกแบบผังโรงงานเพื่อเพิ่มผลผลิตในการผลิตเสื้อผ้า

ส่งออก

ผู้เขียน

นายรุ่งศักดิ์ ฤทธิสร

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรม)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ ผศ.ดร.วิมลทิน เหล่าศิริถาวร

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและ ปรับปรุงผังโรงงานเพื่อเพิ่มผลผลิตในกระบวนการผลิตเสื้อผ้าส่งออก โดยลักษณะของผังโรงงานปัจจุบันเป็นการวางผังตามกระบวนการผลิต ซึ่งการวิจัยครั้งนี้ เพื่อรองรับต่อปริมาณความต้องการผลิตที่เพิ่มขึ้น ซึ่งทำให้สามารถลดระยะทางและลดเวลาในการขนถ่ายวัสดุได้ให้น้อยลง โดยทำการวางผังโรงงานตามรูปแบบของการวางแผนผังโรงงานอย่างมีระบบ (Systematic Layout Planning; SLP) และได้นำเสนอทางเลือกในการปรับปรุงผังโรงงานไว้ 2 แบบ แล้วทำการประเมินผลผังโรงงานโดยวิธีวิเคราะห์ห้วงค์ประกอบร่วมกับทางโรงงาน เพื่อเลือกแบบผังโรงงานที่เหมาะสม ผลที่ได้จากการวิจัยสรุปได้ว่าผังโรงงานที่ปรับปรุงใหม่ ทำให้สายการผลิตเสื้อผ้าฝ่ายสามารถลดระยะทางการขนถ่ายวัสดุเฉลี่ยได้ 21.01% ลดเวลาการขนถ่ายวัสดุเฉลี่ยได้ 28%

ลิขสิทธิ์ © by Chiang Mai University

All rights reserved

Independent Study Title	Plant Layout Design for Productivity Improvement of Export Garment Production
Author	Mr.Rungsak Rittisorn
Degree	Master of Science (Industrial Management)
Independent Study Advisor	Asst. Prof. Dr.Wimalin Laosirithavorn

Abstract

This research aimed to improve productivity of the export garment production process using the same amount of machines by the application of Systematic Layout Planning (SLP). This system studies the efficiency of the layout of the plant facility. The systematic layout planning was used to reduce material handling distance and time. And two new plant layouts were designed and were then compared with the existing plant layout. These plant layouts were evaluated by the 'garment production process analysis' method to choose the more appropriate plant layout. The findings of the research showed that the new plant layout resulted in a decrease of material handling distance and time in the garment production process by 21.01% and 28%, respectively.