

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

ผลงานศาสตร์ของการอบแห้งลินีจี

ชื่อผู้เขียน

นายบัญชา พุทธากาล

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมพลังงาน

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ ผศ.ดร.ศิริวัฒน์

ศ.ดร.ทนงค์เกียรติ

ผศ.ดร.วิวัฒน์

อ.ดร.ภาณุพงษ์

อัจฉริยวิริยะ

เกียรติคิริโรจน์

คล่องพานิช

วาฤทธิ์

ประธานกรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการอบแห้งลินีจีโดยหาสภาวะที่เหมาะสมกับการอบแห้ง โดยใช้ลินีจีพันธุ์ของราชบายที่มีขนาดเด็นผ่านศูนย์กลางเฉลี่ย 3.3 เซ้นติเมตรและมีความชื้นเริ่มต้นเฉลี่ยประมาณ 300 - 350 %มาตรฐานแห้ง อบแห้งให้มีความชื้นสุดท้ายหลังการอบแห้งเฉลี่ย 30 %มาตรฐานแห้ง โดยทำการทดสอบอบแห้งในห้องปฏิบัติการ อุณหภูมิอบแห้งที่ใช้คือ 60-100°C ที่ความเร็วอากาศอบแห้งคงที่ 0.7 m/s โดยทำการวิเคราะห์และพัฒนาแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ สมการทางทฤษฎี กึ่งทฤษฎีและเอมไพริคัล อัตราการอบแห้งสามารถคำนวณได้จากแบบจำลองเปรียบเทียบค่าที่คำนวณ ได้กับผลการทดลอง สมการความสัมพันธ์ค่าความหนาแน่นปราภูกับความชื้นเป็นสมการ โพลิโนเมียล อุณหภูมิของลินีจีมีความสัมพันธ์ในรูปสมการเอกซ์โพเนนเชียล การใช้อุณหภูมิลมร้อนที่แตกต่างกันมีผลทำให้เปลี่ยนผลลัพธ์ของลินีจีอบแห้งมีการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นสีแดง (a) โดยค่าความเป็นสีแดง (a) มีค่าลดลง ส่วนค่าความสว่าง (L) และความเป็นสีเหลือง (b) ไม่เปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิ จากการจำลองสภาพการอบแห้งพบว่าอุณหภูมิอบแห้งสูงขึ้นมีผลทำให้ความสัมบูรณ์เปลี่ยนไปตามอุณหภูมิและระยะเวลาการอบแห้งลดลง อัตราการไหลดำเพาะของลมร้อน ต่ำลงมีผลทำให้ความสัมบูรณ์เปลี่ยนไปตามอุณหภูมิและระยะเวลาการอบแห้งลดลงแต่เวลาการอบแห้งสูงขึ้น สัดส่วนการนำอากาศเวียนที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่เพิ่มขึ้นจะทำให้ความสัมบูรณ์เปลี่ยนไปตามอุณหภูมิและระยะเวลาการอบแห้ง จากการวิเคราะห์ทางสถิติและผลการจำลองสภาพการอบแห้งพบว่าอุณหภูมิอบแห้งที่เหมาะสมกับการอบแห้งลินีจีคือ

70°C อัตราการไหลดำเพาะของลิ้นชื่องเท่ากับ 95 kg/h kg-dry lychee อัตราส่วนการนำอากาศร้อนที่ใช้แล้วกลับมาใช้ใหม่เท่ากับ 95% ความสูญเปลืองพลังงานด้ำเพาะเท่ากับ 5.64 MJ/kg-water ใช้เวลาอบแห้ง 55 ชั่วโมง



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

Thesis Title Drying Kinetics of Lychee

Author Mr. Buncha Puttakarn

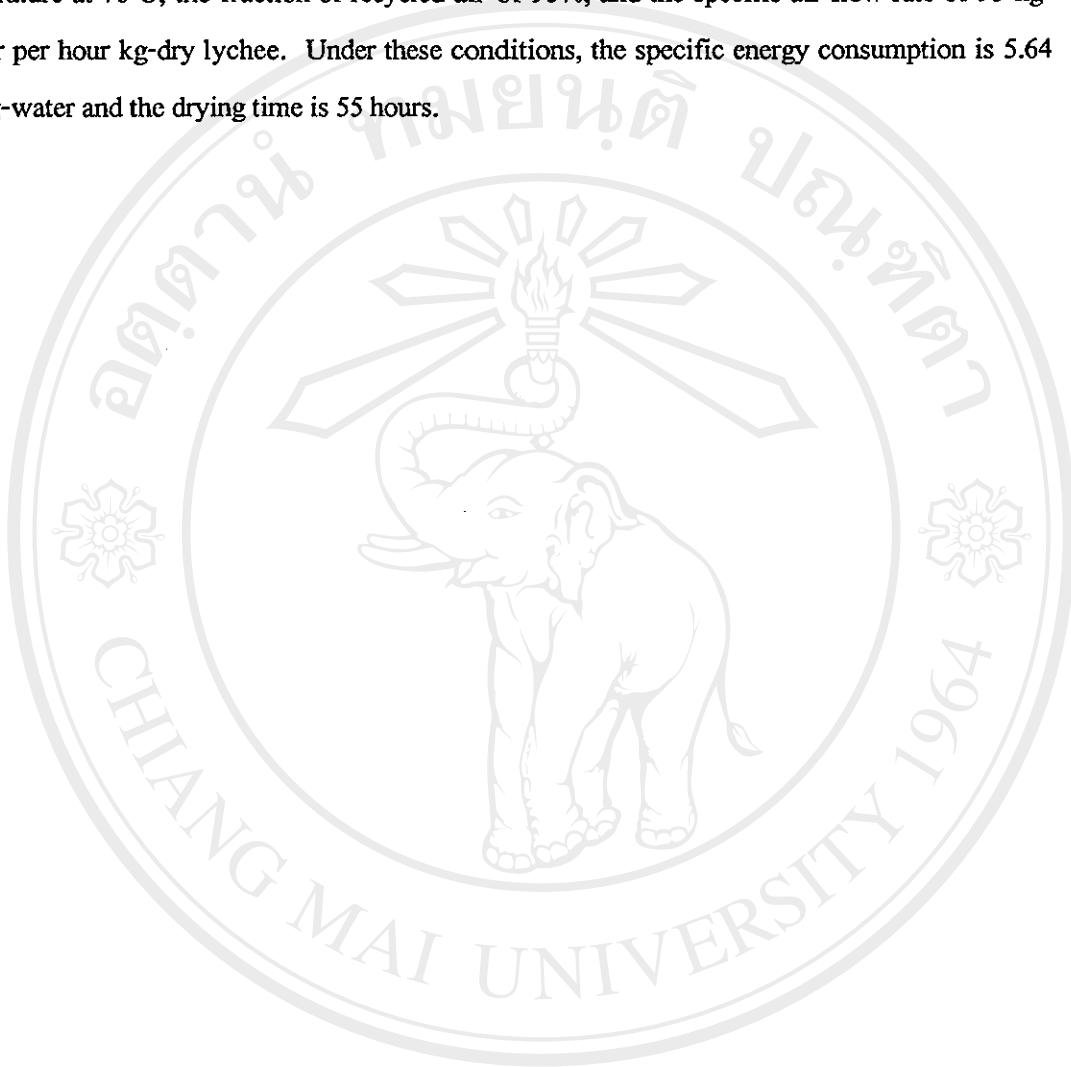
M.Eng Energy Engineering

Examining Committee	Asst.Prof.Dr. Siva Prof.Dr. Thanongkiat Asst.Prof.Dr. Wiwat Lect.Dr. Jatuphong	Achariyaviriya Kiatsiriroat Klongpanich Varith	Chairman Member Member Member
---------------------	---	---	--

ABSTRACT

The objective of this work is to study the drying process of lychee fruit in order to determine the optimal drying conditions. Lychee has an average diameter of 3.3 cm and the initial moisture content varies from 300% to 350% dry basis. The dried fruit has the final target moisture content of 30% dry basis. In this study experiments were carried out for the drying air at 60-100°C at the constant velocity of 0.7 m/s. Three types of drying kinetic equations were employed for this study: theoretical model, semi-theoretical model and empirical model. The drying rates calculated with each model was then compared with the experimental results. The general equation of the bulk density is represented by a polynomial function of the moisture content. The effect of temperature is expressed in an exponential function. The color change in the rind of dried lychee depends on the temperature of drying air. As the drying temperature increases, the redness (a) and lightness (L) values decrease. The yellowness (b) is unchanged with temperature variation within the range. The study also found that the energy consumption and the drying time are reduced with increased drying temperature. The energy consumption is reduced with decreased specific airflow rate, but the drying time increases. The energy

consumption also decreases with reduced fraction of air recycled. A statistical analysis of the results from the simulation leads to the conclusion that the optimal drying conditions are: drying temperature at 70°C, the fraction of recycled air of 95%, and the specific air flow rate of 95 kg-dry air per hour kg-dry lychee. Under these conditions, the specific energy consumption is 5.64 MJ/kg-water and the drying time is 55 hours.



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved