ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์ : การจัดการศึกษาและกระบวนการเรียนรู้ของคนงานในโรงงาน อุตสาหกรรมหล่อพระพุทธรูปจังหวัดพิษณุโลก

ชื่อผู้เขียน : นายประยูร วรจิตต์

ศึกษาศาสตรมหาบัณฑิต : สาขาวิชาการศึกษานอกระบบ

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

รองศาสตราจารย์ ดร.ชูเกียรติ ลีสุวรรณ์ ประชานกรรมการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ยงยุทธ เปลี่ยนผดุง กรรมการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อนุรักษ์ ปัญญานุวัฒน์ กรรมการ

บทคัดฮอ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ 3 ประการคือ เพื่อศึกษาการจัดการศึกษาสำหรับ
คนงานในโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อศึกษากระบวนการเรียนรู้ของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม
และเพื่อศึกษาปัจจัยและเงื่อนไขที่สนับสนุนและส่งเสริมให้เกิดการศึกษาและกระบวนการเรียนรู้
ของคนงานในการพัฒนาตนเองในโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มเป้าหมายในการวิจัยประกอบด้วย
เจ้าของโรงงานและผู้เกี่ยวข้องในการจัดการศึกษาสำหรับคนงานในโรงงานอุตสาหกรรมหล่อ
พระพุทธรูปในจังหวัดพิษณุโลก คนงานและผู้สนับสนุนการศึกษาจากนอกโรงงาน การเก็บรวบรวม
ข้อมูล การดำเนินการวิจัย การวิเคราะห์ข้อมูล การตรวจสอบข้อมูลโดยการเปรียบเทียบข้อมูล
เพื่อหาข้อสรุป ผลการวิจัยพบว่า ความจำเบ็นในการจัดการศึกษาสำหรับคนงานในโรงงาน
อุตสาหกรรมเริ่มเมื่อโรงงานมีความต้องการเพิ่มผลผลิตและการแก้ไขปัญหาการขาดแคลนแรงงาน

ฝีมือ การศึกษาในโรงงานสามารถสรุปได้ 2 วิธีคือ การศึกษาที่ได้รับจากเจ้าของโรงงานและ ผู้ที่เกี่ยวข้องกับโรงงานและการศึกษาที่ได้รับจากคนงาน วิธีการจัดการศึกษาเป็นรายบุคคล กลุ่ม ย่อยและกลุ่มใหญ่ สื่อที่ใช้คือ สื่อภาษา การประเมินผลจะประเมินจากคุณภาพของงาน การทดสอบ โดยการปฏิบัติให้ดู ปัจจัยที่สนับสนุนและส่งเสริมให้เกิดการจัดการศึกษาให้แก่คนงานได้แก่ การ สนับสนุนจากเจ้าของโรงงานและความพร้อมของโรงงานโดยมีเงื่อนไขของการจัดการศึกษาคือ ความต้องการของโรงงานในการเพิ่มผลผลิตและการขาดแคลนแรงงานฝีมือ

สำหรับกระบวนการเรียนรู้ของคนงานสามารถสรุปได้ 5 วิธีคือ กระบวนการเรียนรู้ จากแหล่งเรียนรู้นอกโรงงาน กระบวนการเรียนรู้จากครอบครัวและเครือญาติ กระบวนการเรียน รู้จากเจ้าของโรงงานและผู้ที่เกี่ยวข้องกับโรงงาน กระบวนการเรียนรู้จากเพื่อนคนงาน กระบวนการเรียนรู้ด้วยตนเอง คนงานมีความจำเป็นต้องผ่านกระบวนการเรียนรู้ด้วยวิธีต่าง ๆ เนื่องมา จาก การขาดทักษะฝีมือโดยมีรายได้และความมั่นคงในอาชีพเป็นแรงจูงใจ มีวิธีการเรียนการสอน แบบรายบุคคล สื่อที่ใช้คือ สื่อภาษา การทดสอบและการประเมินผลทำโดยคนงานผู้สอนและโดยตัว ของคนงานเอง ปัจจัยที่สนับสนุนและส่งเสริมให้คนงานเกิดกระบวนการเรียนรู้ได้แก่ การสนับสนุน ของโรงงานและระบบเครือญาติ ส่วนเงื่อนไขที่ทำให้คนงานเกิดกระบวนการเรียนรู้ได้แก่ รายได้ และความมั่นคงในอาชีพ

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved Thesis Title

Education Management and Learning Process of Wokers in Buddha Image Casting Industry, Phitsanulok Province

Author

Mr. Prayoon Worachit

M.Ed.

Nonformal Education

Examining Committee

Assis.Prof.Dr.Chukiat leesuwan Chairman
Assis.Prof.Yongyuth Plienpadung Member
Assis.Prof.Dr.Anurak Panyanuwat Member

Abstract

This study had a threefold objective:

- 1) To examine and identify educational programmes and activities provided for workers;
- 2) To examine the workers' learning processes; and
- 3) To identify factors and conditions favourable to their learning as well as relevant learning processes. Study target groups comprised factory owners and those involved in providing educational programmes and activities as well as workers themselves and external supporters.

Findings were as follows: Needs for workers' education begen when factories wanted to incresse production outputs and tackle skilled labour shortage problem. The examination found 2 major modes of educational provision. On the one hand, factory owners and related partics directly prouided educational programmes and activities. On the other hand, workers received education of some kinds from their own comrades. Educational activities were found to take place on individual basis, in small and large groups. Language was a major medium used in the process. Learning evaluation evolved around the guality of work perfromed by workers as well as their actual performance. Support from factory owners and preparedness of fatories were found to be crucial favourable factors and conditions.

As regards workers' learning processes 5 major kinds were identified. They were learning from sources outside factory; learning from family members and relatives; learning from factory owners and thors related to factory; learning from peers in the factory; and learning by themselves. Workers underwent those various learning processes motiveted by their lack of work skills and drive for occupational security. Instructional methods were individualized ones using language as medium. And testing and evaluation was conducted by both instructors and workers themselves while their learning was failitated by factory owners' support and kinship system.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University All rights reserved