

### บทที่ 3

#### ลักษณะของโปรแกรมสำเร็จรูป อะเดตัม

โปรแกรม อะเดตัม (Adaytum) คือ ซอฟต์แวร์ระบบบัญชีต้นทุนสำเร็จรูปที่มีลักษณะ 3 มิติ โดยจดทะเบียนภายใต้เครื่องหมายการค้าและลิขสิทธิ์ของ “Adaytum KPS software limited” ประเทศอเมริกา เป็นโปรแกรมที่มีการทำงานภายใต้โปรแกรมวินโดวส์ สามารถรับและถ่ายโอนข้อมูลกับโปรแกรมอื่น เรียนรู้ได้ง่าย มีความสามารถในการทำงานและเก็บข้อมูลปริมาณมาก ออกกรายงานได้หลายรูปแบบตามความต้องการ นอกจากนี้ยังใช้งานได้ทั้งภาษาไทยและภาษาอังกฤษ ในการใช้โปรแกรม อะเดตัม จำเป็นต้องมีฮาร์ดแวร์และซอฟต์แวร์ ที่มีคุณสมบัติดังนี้

1. เป็นเครื่องคอมพิวเตอร์ Intel Celeron 1.1 GHZ หรือสูงกว่า
2. มีความจุของ RAM ไม่ต่ำกว่า 128 MB
3. Hard Disk ที่ขนาดความจุว่างพอที่จะติดตั้ง Adaytum 40 GB
4. มี CD ROM
5. VGA และ SVGA มอนิเตอร์ หรือดีกว่า และมีสีขนาด 256 สี
6. เหมาะสมกับ Window 98 หรือสูงกว่า
7. แผ่น CD หรือ แผ่นดิสก์ โปรแกรม Adaytum

#### คุณสมบัติของโปรแกรมสำเร็จรูป Adaytum

โปรแกรม Adaytum มีส่วนประกอบ 3 ส่วนที่ใช้สร้างระบบทั้งหมด โดยแต่ละส่วนจะถูกแยกเก็บไว้ตามวัตถุประสงค์การใช้งาน แต่สามารถเชื่อมโยงข้อมูลกันได้

1. **D-List** คือ รายการที่มีความสัมพันธ์กันในด้านแถวและคอลัมน์ หรือหน้าซึ่งประกอบกันเข้าเป็นข้อมูลในส่วน (Field) ของ ชื่อ รูปแบบ การคำนวณ และค่าเฉลี่ย
2. **D-Cube** คือ กระดาษคำนวณหลายๆหน้าโดยประกอบขึ้นจาก 2 D-List หรือมากกว่า และข้อมูลของ D-Cube สามารถแบ่งแสดงได้ 2 แบบ ดังนี้
  - ลักษณะ 2 มิติ (Slice) คือ แสดงข้อมูลในรูปแบบแถวและคอลัมน์
  - แสดงข้อมูลในลักษณะการจับคู่ของมิติแบบลูกเต๋า (Dice) คือ การแสดงข้อมูลของแถว คอลัมน์ และมิติที่สามโดยการสร้างความหนาของข้อมูลในลักษณะหน้า (Pages) ซึ่งมองเห็นในแบบ 3 มิติ

3. **D-Link** คือ การถ่ายโอนข้อมูลระหว่าง D-Cube ภายในโปรแกรม Adaytum หรือการโอนข้อมูลเข้าออกระหว่าง D-Cube กับแหล่งข้อมูลภายนอกซึ่งเป็นโปรแกรมอื่น (Compliant software package) หรือรูปแบบอื่น (Text file)

โปรแกรม Adaytum มีความสามารถในการบันทึก รับถ่ายโอน ประมวลผล เก็บข้อมูล และการแสดงผลข้อมูลได้อย่างครบถ้วน ถูกต้อง นอกจากนี้ ยังสามารถแสดงรายงานได้หลายรูปแบบตามความต้องการ ซึ่งได้แก่

1. สามารถโอนข้อมูลในลักษณะ ASCII file หรือ Text file จากโปรแกรมอื่นเข้ามายังโปรแกรม Adaytum ซึ่งทำได้โดยการแบ่งคอลัมน์ของแฟ้มข้อมูล (File map) เพื่อให้สามารถโอนข้อมูลให้เข้ามาอยู่ในเนื้อที่ของโปรแกรม Adaytum ได้ โดยจะเป็นการทำงานภายใน D-Link

2. สามารถสร้างตารางข้อมูลซึ่งแสดงถึงความสัมพันธ์ของ 2 รายการที่เกี่ยวข้องกัน และโอนข้อมูลที่ไม่แสดงสามารถจับคู่กับรายการที่สัมพันธ์กันได้ไปแยกเก็บไว้

3. การทำงานของโปรแกรม Adaytum เป็นแฟ้มข้อมูลชุดคำสั่ง (Macro) ที่ประกอบด้วยคำสั่งย่อยหลายๆ คำสั่งซึ่งแทนด้วยสัญลักษณ์เพียงสัญลักษณ์เดียว เพื่อเพิ่มความเร็วและให้สามารถทำงานที่ซับซ้อนได้

4. สามารถตรวจสอบสูตรการทำงานใน D-Cube โดยการกด F7 ซึ่งจะปรากฏสูตรที่ใช้พร้อมกับรายการของสูตรซึ่งถูกซ่อนไว้ด้วยคำสั่งของโปรแกรม

5. ในการตรวจสอบข้อมูลในหน้าต่างกันสามารถใช้คีย์บอร์ดเพื่อเปลี่ยนหน้าต่างได้

Ctrl+Page up = ย้ายไปหน้าก่อนนี้

Ctrl+Page down = ย้ายไปหน้าถัดไป

Ctrl+Tab = ย้ายไป Window อื่น

6. ในการสลับเปลี่ยนตำแหน่งแถวและคอลัมน์ของข้อมูลสามารถทำได้ง่ายโดยการใช้เมาส์ลากปุ่ม T เพื่อการเปลี่ยนย้าย

7. การตรวจสอบข้อมูลแต่ละหน้าโดยกดตรงกลางของแถบบนหน้าจอทั้ง 4 ด้านจะทำให้สามารถเลือกตรวจสอบข้อมูลได้ทุกหน้าของแถวและคอลัมน์

8. โปรแกรม Adaytum มีปุ่ม Drill down ใช้เพื่อให้สามารถทำการวิเคราะห์ข้อมูลใน D-Cube ซึ่ง ถ้าข้อมูลถูกโอนเข้ามาในระบบโดย D-Link แล้ว การ Drill down จะสามารถแสดงให้เห็นถึงที่มาของข้อมูลใน Window ที่สร้างขึ้นมาโดยเฉพาะ

9. การเปลี่ยนสีได้ของข้อมูล

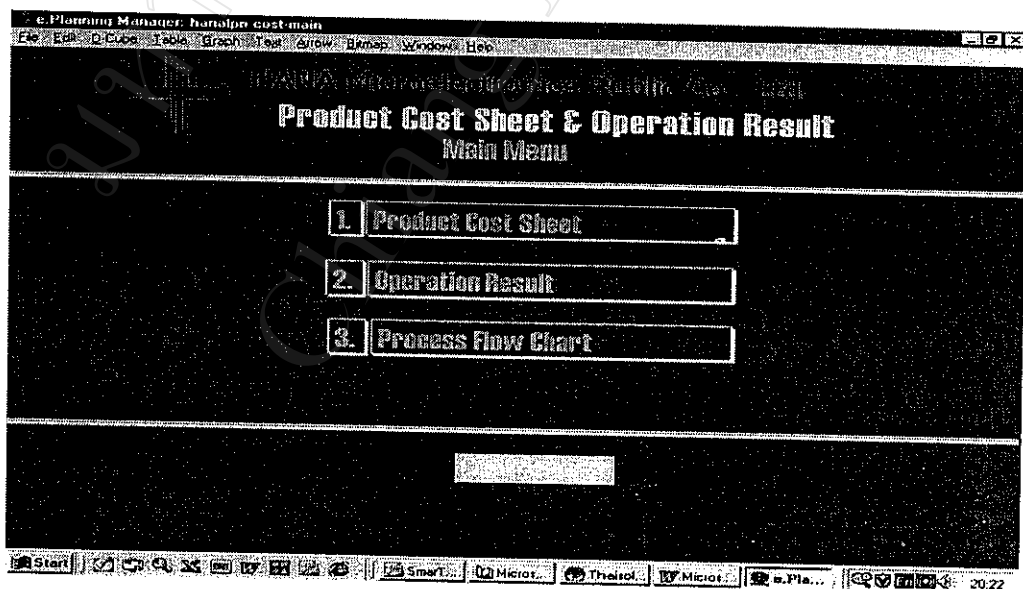
- สีเขียว คือ การพิมพ์ข้อมูลแต่ยังไม่กด Enter
- สีชมพู คือ การเปลี่ยนรายละเอียด

- สีแดง คือ การเปลี่ยนผลลัพธ์จากสูตร
- สีน้ำเงิน คือ ไม่เปลี่ยนรายละเอียด (หลังจาก Save)
- สีดำ คือ ไม่เปลี่ยนผลลัพธ์จากสูตร (หลังจาก Save)
- พื้นสีเหลือง คือ ใส่ข้อมูลพร้อมกับการป้องกันไว้ (Protect) อนุญาตให้ข้อมูลเข้ามาได้โดยการเชื่อมโยง (Link) เท่านั้น
- พื้นสีเทา คือ ใส่ข้อมูลพร้อมกับการปิดไว้ (Lock) อนุญาตให้ข้อมูลเข้ามาได้จากสูตร (Formula) เท่านั้น
- พื้นสีเขียว คือ ใส่ข้อมูลพร้อมกับการปิดไว้ (Lock) ไม่อนุญาตให้ข้อมูลเข้ามาได้

### ส่วนประกอบที่สำคัญของโปรแกรม Adaytum

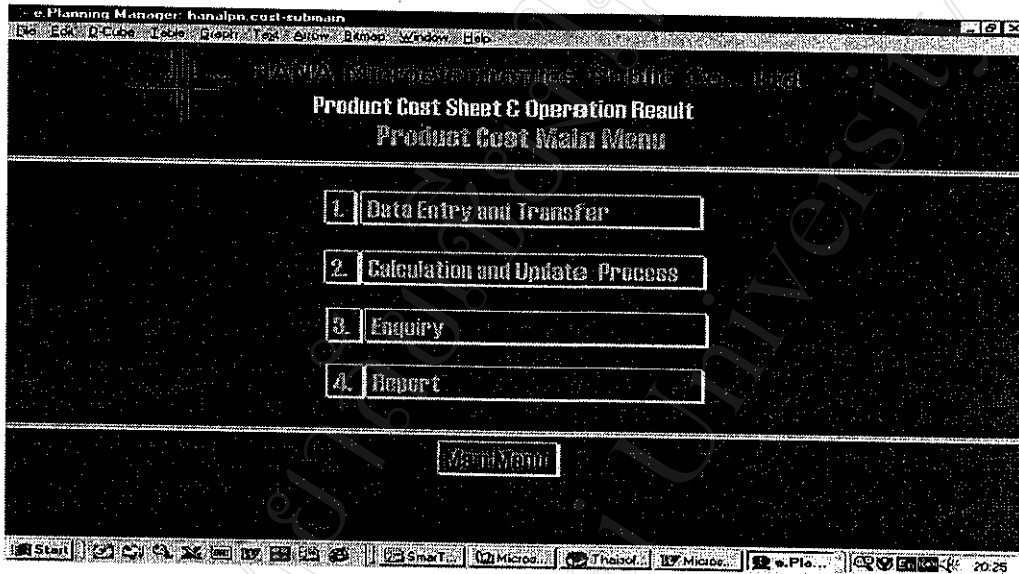
โปรแกรม Adaytum มีเมนูหลัก (Main menu) ของการทำงาน ดังรูปที่ 3-1 ซึ่งรวบรวมการทำงานที่เกี่ยวข้องกันไว้ด้วยกันเพื่อเชื่อมโยงการทำงานให้มีประสิทธิภาพ โดยกดปุ่มเลือกเมนูที่ต้องการใช้งาน จากหน้าต่างของเมนูหลัก 3 ส่วน ซึ่งแต่ละส่วนจะประกอบไปด้วยเมนูย่อยๆ ดังนี้

รูปที่ 3-1 เมนูหลักของโปรแกรม Adaytum



1. ต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป (Product cost sheet) ซึ่งเป็นเมนูหลักที่เกี่ยวข้องกับการจัดทำต้นทุนการผลิตมาตรฐานของสินค้าแต่ละประเภท ดังรูปที่ 3-2

รูปที่ 3-2 เมนูหลักของต้นทุนมาตรฐานสินค้าสำเร็จรูป (Product cost sheet)

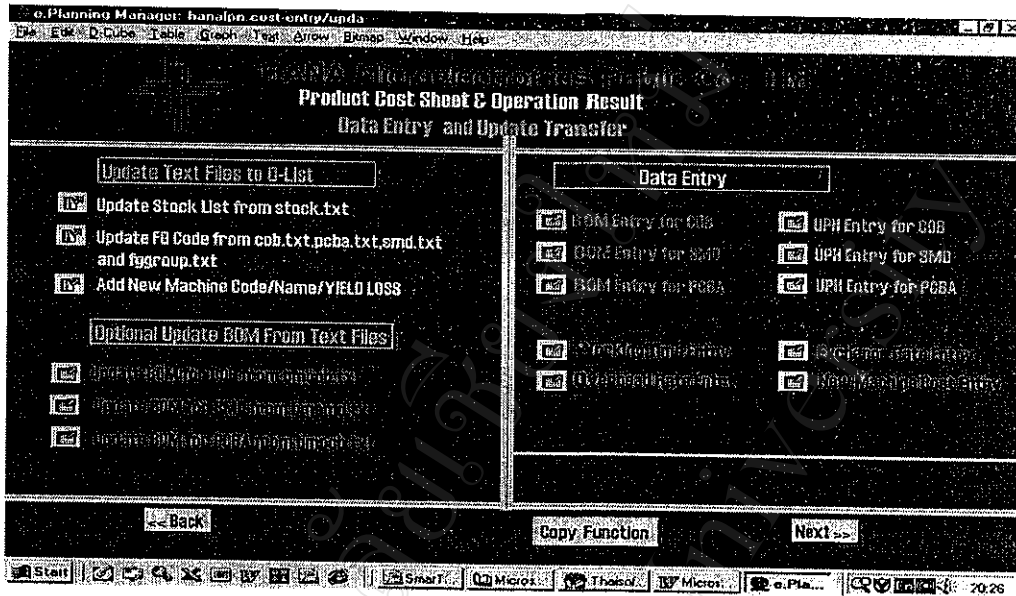


เมนูหลักของต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป (Cost sheet) จะแบ่งการทำงานออกเป็น 4 ส่วนย่อยๆ ดังนี้

1.1 การป้อนและการถ่ายโอนข้อมูล (Data entry and transfer) ดังรูปที่ 3-3 ซึ่งจะแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ด้านซ้ายของจอภาพเป็นการรับข้อมูลโดยการถ่ายโอน (Transfer) ข้อมูลจากโปรแกรมระบบอื่นในรูปของแฟ้มข้อมูล (Text file) ได้แก่ รหัสของวัตถุดิบ รหัสของสินค้าสำเร็จรูป รหัสเครื่องจักรตามทะเบียนสินทรัพย์ถาวร และรายงานวัตถุดิบ (Bill of material : BOM) สำหรับการผลิตสินค้าสำเร็จรูป 1 หน่วย

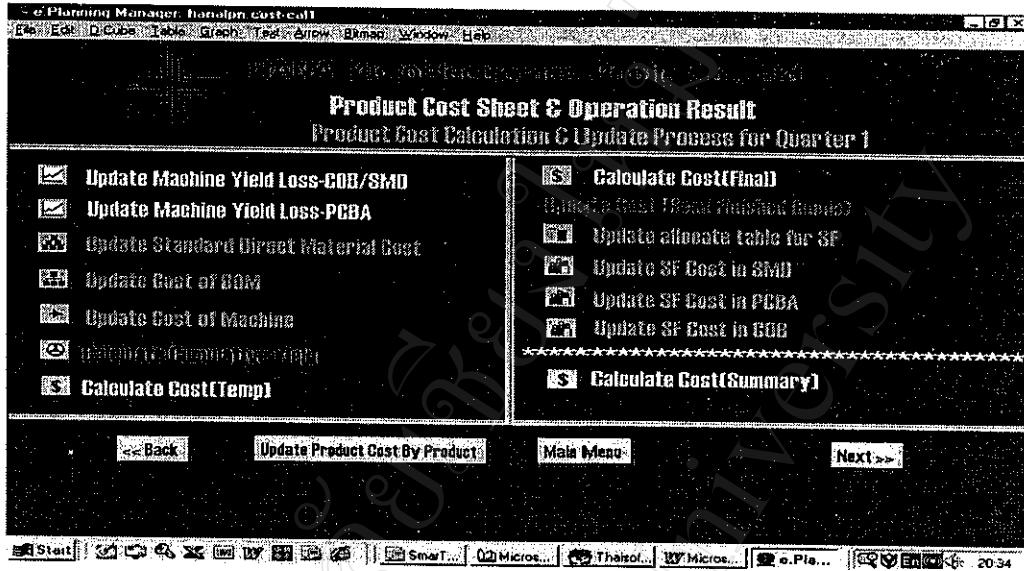
ส่วนด้านขวาของจอภาพเป็นการรับข้อมูลโดยการป้อน (Key in) โดยพนักงานบัญชีต้นทุน ได้แก่ รายงานวัตถุดิบ (Bill of material : BOM) สำหรับการผลิตสินค้าสำเร็จรูป 1 หน่วยซึ่งต้องใช้วิธีป้อนข้อมูล เวลาทำงานของเครื่องจักรและแรงงานทางตรง รวมทั้ง เวลาทำงานคิดเป็นวินาทีต่อปี อัตราแลกเปลี่ยน อัตราค่าใช้จ่ายโรงงาน ที่กิจการกำหนดอัตรามาตรฐานไว้ และ ต้นทุนของเครื่องจักร

รูปที่ 3-3 เมนูการป้อนและถ่ายโอนข้อมูล



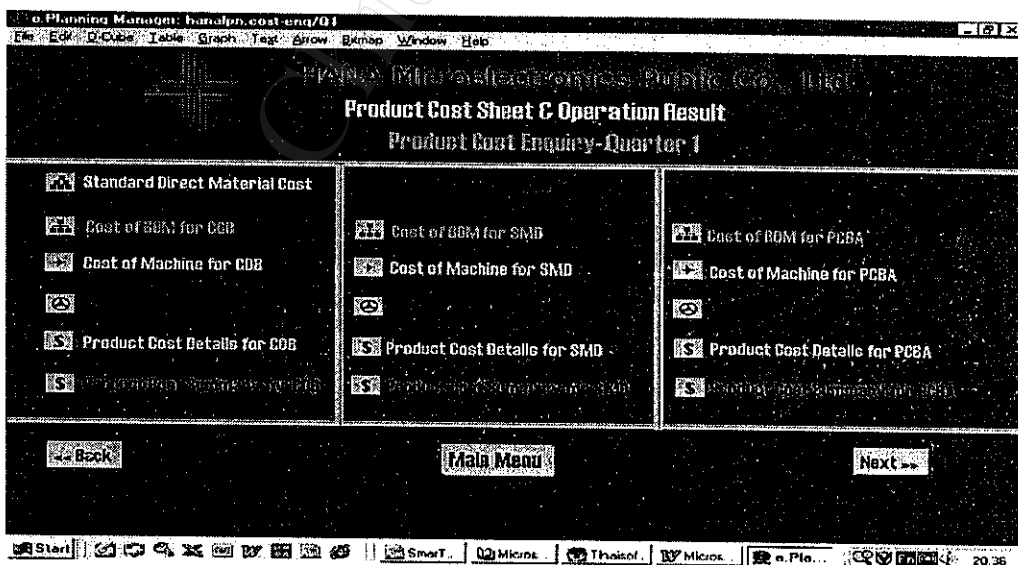
1.2 การคำนวณและปรับปรุงต้นทุนการผลิตสินค้า (Product cost calculation and update process) ซึ่งจะแยกเก็บข้อมูลเป็นรายไตรมาส กดปุ่มไตรมาสที่ต้องการใช้งานเพื่อเข้าไปทำการประมวลผลข้อมูล ดังรูปที่ 3-4 การทำงานให้กดปุ่มเพื่อสั่งให้โปรแกรมทำการปรับปรุงข้อมูลและคำนวณต้นทุนตามลำดับ เริ่มจากด้านซ้ายไปด้านขวาบนลงล่างซึ่งเป็นการคำนวณและปรับปรุงต้นทุนสินค้าทุกตัวในระบบ หากต้องการคำนวณต้นทุนสินค้าเฉพาะรหัสที่ต้องการทีละตัวหรือหลายตัวก็ได้โดยกดปุ่ม Update product cost by product ซึ่งอยู่ด้านล่างเลือกเฉพาะรหัสที่ต้องการ เพื่อเป็นการประหยัดเวลาในการประมวลผล สิ้นสุดการทำงานตามเมนูนี้ กิจการจะได้ต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิด

รูปที่ 3-4 เมนูการคำนวณและปรับปรุงต้นทุนสินค้า



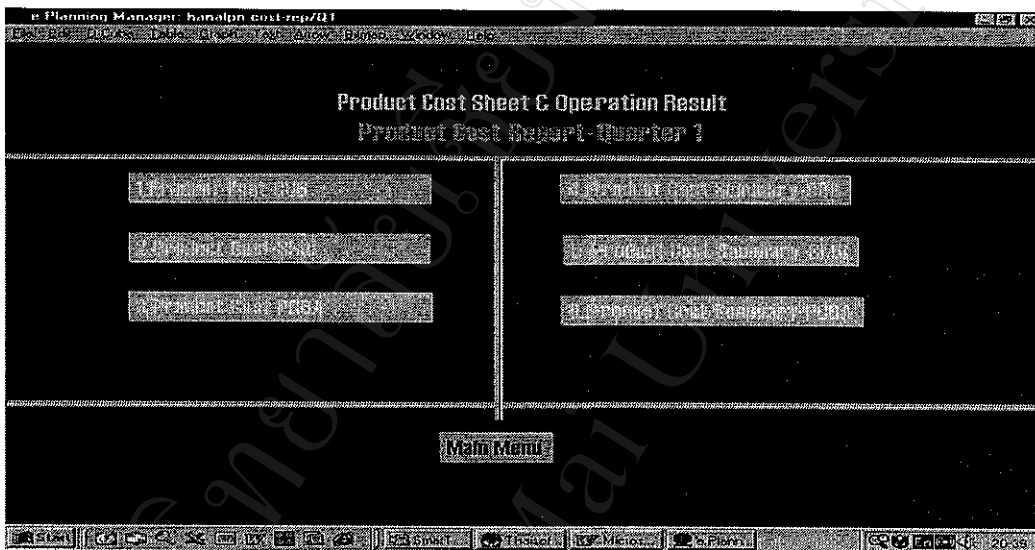
1.3 การตรวจสอบข้อมูล (Enquiry) ซึ่งจะแยกเก็บข้อมูลเป็นรายไตรมาส เลือกดูปุ่มไตรมาสที่ต้องการใช้งานเพื่อเข้าไปตรวจสอบข้อมูลของต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป โดยออกแบ่งตามประเภทของสินค้าสำเร็จรูปได้ 3 ประเภท ได้แก่ COB, SMD และ PCBA ดังแสดงใน รูปที่ 3-5 ซึ่งสามารถตรวจสอบ ต้นทุนวัตถุดิบ ต้นทุนเครื่องจักร ต้นทุนของเสียที่เกิดจากรวมให้เกิดขึ้น ต้นทุนการผลิตสินค้าสำเร็จรูปแบบแสดงรายละเอียดและแบบย่อ

รูปที่ 3-5 เมนูการตรวจสอบข้อมูล



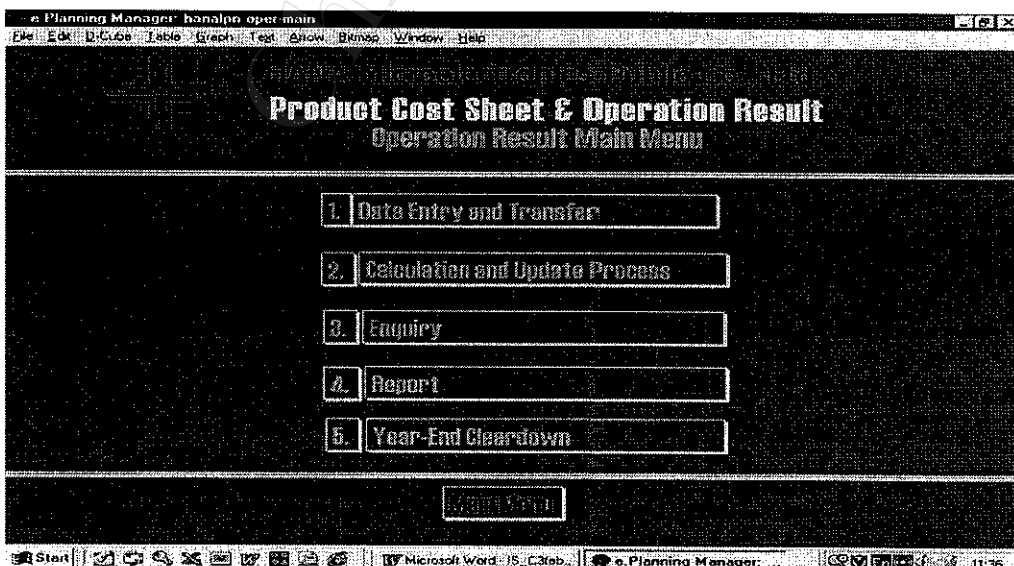
1.4 การแสดงรายงานต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูปโดยตามประเภทของสินค้าสำเร็จรูปได้ 3 ประเภทดังกล่าวข้างต้น ดังแสดงใน รูปที่ 3-6 โดยด้านซ้ายของจอภาพเป็นการแสดงรายงานอย่างละเอียด และด้านขวาเป็นการแสดงรายงานอย่างย่อ

รูปที่ 3-6 เมนูรายงานต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป



2. รายงานการผลิต (Operation result) ซึ่งเป็นเมนูหลักที่เกี่ยวข้องกับผลการดำเนินงานด้านการผลิตในรอบระยะเวลาหนึ่งของสินค้าแต่ละประเภท ดังรูปที่ 3-7

รูปที่ 3-7 เมนูหลักของรายงานการผลิต (Operation result)



เมนูหลักของรายงานการผลิต จะแบ่งการทำงานออกเป็น 4 ส่วนย่อยๆ ดังนี้

2.1 การป้อนและการถ่ายโอนข้อมูล (Data entry and transfer) ดังรูปที่ 3-8 โดยแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ ด้านซ้ายส่วนบนของจอภาพจะเป็นการใส่ข้อมูลของลูกค้า (ปุ่ม Add new customer และ ปุ่ม Update allocate table for customer) อัตราแลกเปลี่ยน (Actual exchange rate entry) และ รหัสสินค้าที่ใช้วัตถุดิบซึ่งลูกค้าจัดหาให้เพื่อใช้ในการผลิต (Consign material)

ด้านซ้ายส่วนล่างของจอภาพเป็นการรับข้อมูลโดยการถ่ายโอน (Transfer) ข้อมูลจากโปรแกรมระบบอื่นซึ่งอยู่ในรูป Text file ได้แก่ งานระหว่างผลิต (WIP) สินค้ากึ่งสำเร็จรูป (Semi-finished goods) และ สินค้าสำเร็จรูป (Finished goods : FG) ซึ่งมีช่องสำหรับปรับปรุงข้อมูล และสามารถคำนวณการเปลี่ยนแปลงไปของงานระหว่างผลิตและสินค้าสำเร็จรูปได้โดยการกดปุ่ม Calculate change in work in process and finished goods ซึ่งโปรแกรมจะคำนวณโดยการดึงข้อมูลภายในระบบ ดังนี้

การเปลี่ยนแปลงที่ก่อให้เกิดต้นทุนการผลิต 3 ส่วน

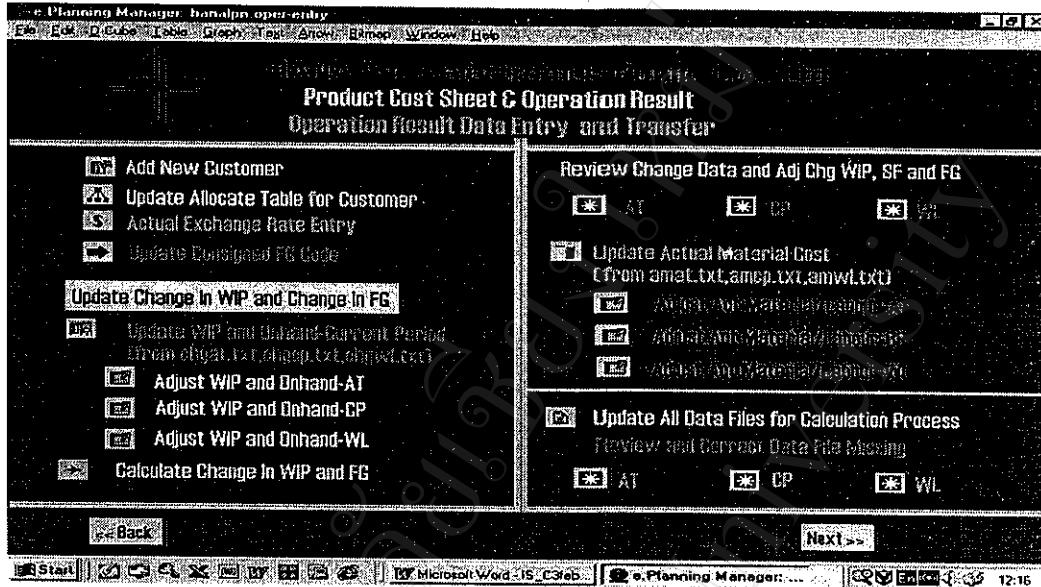
1. งานระหว่างผลิต = งานระหว่างผลิตต้นงวด-งานระหว่างผลิตปลายงวด
2. สินค้ากึ่งสำเร็จรูป= สินค้ากึ่งสำเร็จรูปต้นงวด-สินค้ากึ่งสำเร็จรูปปลายงวด
3. สินค้าสำเร็จรูป = สินค้าสำเร็จรูป ต้นงวด - สินค้าสำเร็จรูปปลายงวด

ด้านขวาบนของจอภาพเป็นการปรับปรุงข้อมูลของการเปลี่ยนแปลงไปของงานระหว่างผลิต (Work in process) สินค้ากึ่งสำเร็จรูป (Semi-finished goods) และ สินค้าสำเร็จรูป (Finished goods : FG) เพื่อการตรวจสอบ ถัดลงมาเป็นการรับข้อมูลโดยการถ่ายโอน (Transfer) จากโปรแกรมระบบอื่นซึ่งอยู่ในรูป Text file ได้แก่ มูลค่าของวัตถุดิบที่ฝ่ายผลิตทำการเบิกระหว่างงวด แสดงเป็นต้นทุนการผลิตตามรหัสของสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิดที่ระบุตามใบสั่งผลิต (Work order performance) รวมทั้ง มีช่องให้สามารถปรับปรุงข้อมูลได้แยกตามรหัสของสินค้าสำเร็จรูป นอกจากนี้ เมนูนี้ยังมีช่องสำหรับใส่ข้อมูลเวลาทำงานของแรงงานทางตรงในการผลิตสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิด (Labor Hour)

ส่วนด้านล่างขวาของจอภาพเป็นการปรับปรุงข้อมูลทั้งหมดที่มี สำหรับการตรวจสอบก่อนคำนวณต้นทุน และออกรายงานการผลิต

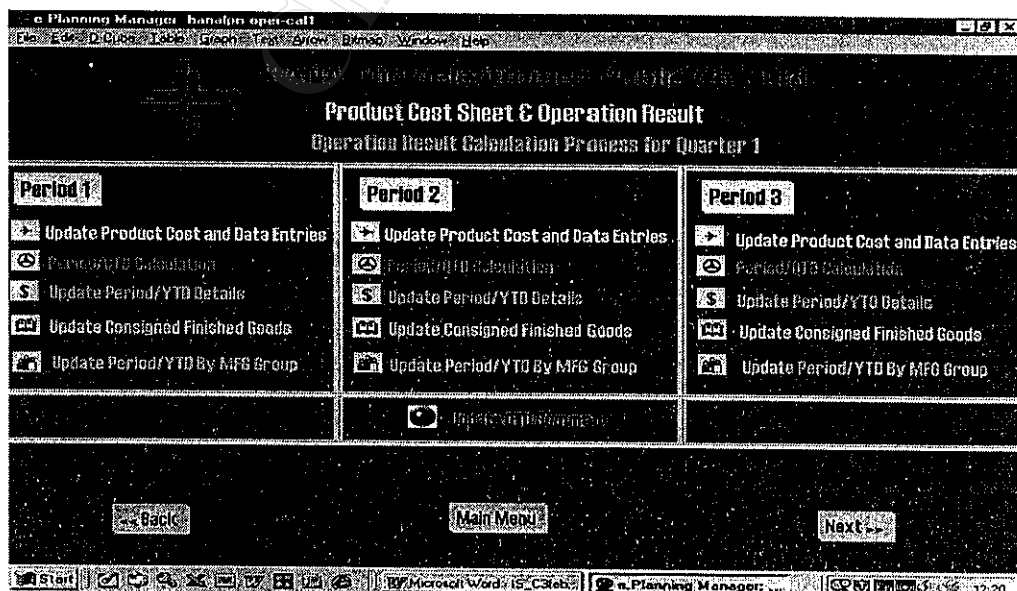


รูปที่ 3-8 เมนูการป้อนและถ่ายโอนข้อมูล



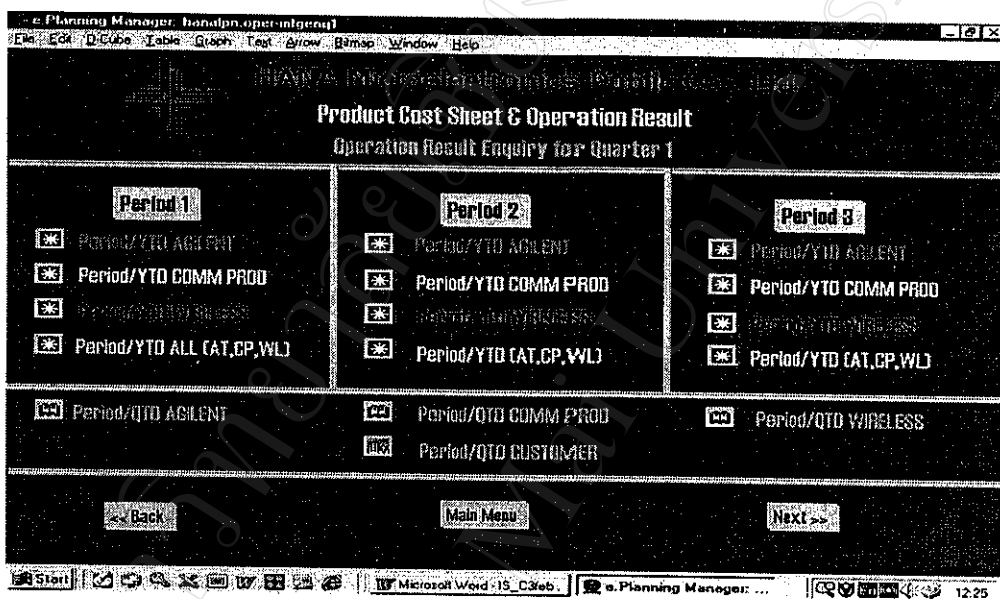
1.2 การคำนวณรายงานการผลิต (Operation result calculation process) ซึ่งจะแยกเก็บข้อมูลเป็นรายไตรมาส โดยเลือกคดปุ่มไตรมาสที่ต้องการใช้งานเพื่อเข้าไปทำการประมวลผลข้อมูลการทำงานให้คดปุ่ม เพื่อสั่งโปรแกรมให้ทำการปรับปรุงข้อมูลและคำนวณต้นทุนตามลำดับจากด้านบนลงล่างโดยแยกเป็นแต่ละรอบเวลา ดังรูปที่ 3-9 ซึ่งเป็นการคำนวณข้อมูลทั้งหมดสำหรับจัดทำรายงานการผลิต

รูปที่ 3-9 เมนูการคำนวณรายงานการผลิต



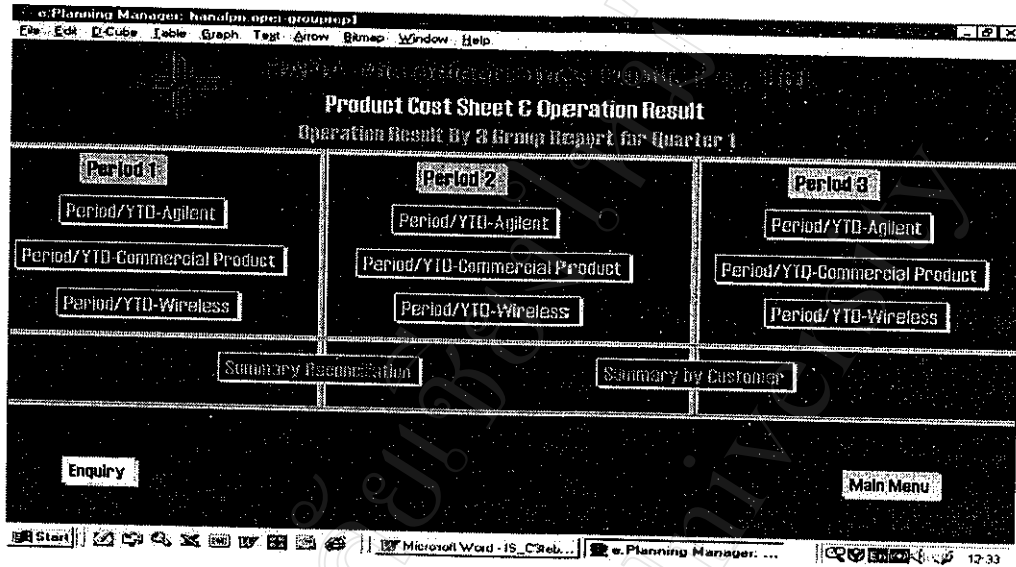
1.3 การตรวจสอบข้อมูล (Enquiry) ซึ่งจะแยกเก็บข้อมูลเป็นรายไตรมาสเช่นเดียวกัน และแยกเป็นแต่ละรอบเวลา ดังรูปที่ 3-10 ซึ่งสามารถตรวจสอบรายงานการผลิตตามกลุ่มของลูกค้า ได้แก่ AT, CP และ WL นอกจากนี้ ยังสามารถตรวจสอบรายงานการผลิตแบบสรุปข้อมูลทั้งหมดแยกตามกลุ่มลูกค้าหรือแยกตามลูกค้าแต่ละราย แยกตามประเภทของสินค้าสำเร็จรูปสินค้า และอื่นๆ ตามความต้องการในการตรวจสอบ

รูปที่ 3-10 เมนูการตรวจสอบข้อมูล



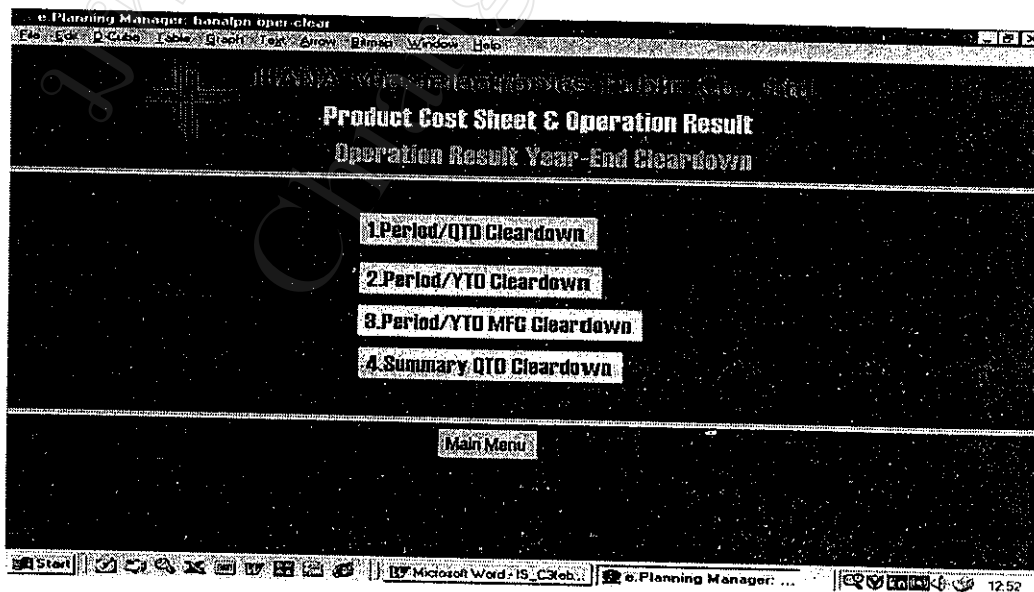
1.4 การแสดงรายงานการผลิต (Operation result report) โดยแยกเก็บรายงานการผลิตออกเป็นรายไตรมาส และแยกเป็นแต่ละรอบเวลา ดังรูปที่ 3-11 โดยแยกตามกลุ่มของลูกค้า ได้แก่ AT, CP และ WL และรายงานแยกตามประเภทของสินค้าสำเร็จรูปแต่ละชนิด นอกจากนี้ โปรแกรม Adaytum ยังสามารถสร้างเมนูเพื่อโอนข้อมูลออกไปยังโปรแกรมอื่นได้ เช่น Microsoft excel เป็นต้น เพื่อง่ายต่อการใช้งานและนำเสนอ โดยปัจจุบันได้สร้างเมนู 2 เมนูเพื่อรายงานการผลิตโดยแยกแสดงข้อมูลของลูกค้าแต่ละราย และ การกระทบยอดระหว่างต้นทุนการผลิตของกิจการตามระบบต้นทุนจากโปรแกรม Adaytum กับต้นทุนในงบกำไรขาดทุนตามระบบบัญชีแยกประเภท ซึ่งเป็นการตรวจสอบว่ารายงานการผลิตมีความถูกต้องและเป็นไปในทิศทางเดียวกับข้อมูลทางบัญชีของกิจการ

รูปที่ 3-11 เมนูแสดงรายงานการผลิต



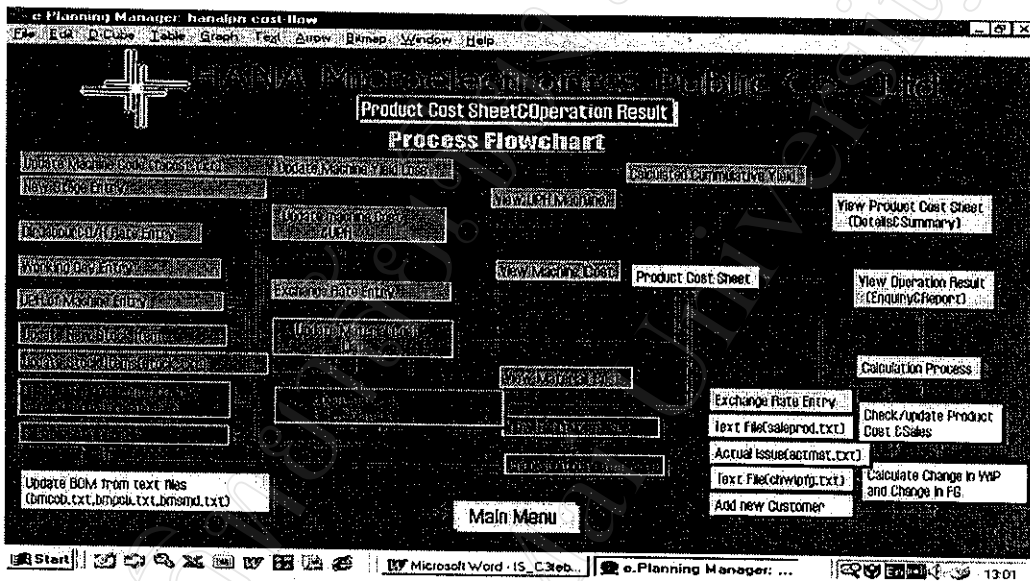
1.5 การปิดข้อมูลประจำปี (Year-end ceardown) เนื่องจากโปรแกรม Adaytum แบ่งพื้นที่ในการเก็บข้อมูลไว้โดยแยกออกเป็นสำหรับรอบเวลา 1 ปี 4 ไตรมาส และ 12 เดือน เมื่อสิ้นสุดในแต่ละปีจะต้องทำการโอนข้อมูลไปเก็บไว้ในพื้นที่อื่น และลบข้อมูลในระบบในส่วนของการผลิตทั้งหมดเพื่อเริ่มต้นการทำงานใหม่ ดังแสดงในรูปที่ 3-12

รูปที่ 3-12 การปิดข้อมูลประจำปี (Year-end ceardown)



3. แผนผังกระบวนการ (Process flow chart) เป็นการแสดงความสัมพันธ์ของการทำงานในโปรแกรม Adaytum ระหว่างการจัดทำต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป (Cost sheet) กับการจัดทำรายงานการผลิต (Operation result report) ดังแสดงในรูปที่ 3-13

รูปที่ 3-13 แผนผังกระบวนการ (Process flow chart)



#### ข้อดีของโปรแกรม Adaytum

1. เมื่อกำหนดการทำงานภายในโปรแกรม จัดแยกตามประเภทการทำงานอย่างชัดเจน ได้แก่ การจัดทำต้นทุนมาตรฐานต่อหน่วยของสินค้าสำเร็จรูป และการจัดทำรายงานการผลิต ซึ่งแสดงเป็นขั้นตอนที่เข้าใจได้ง่าย
2. มีการจัดเก็บข้อมูลแยกตามช่วงเวลาเพื่อให้ง่ายต่อการทำงานและเรียกใช้งาน
3. สามารถโอนข้อมูลในลักษณะ ASCII file หรือ Text file จากโปรแกรมอื่นเข้ามายังโปรแกรม Adaytum ทำให้ง่าย สะดวกและประหยัดเวลาในการป้อนข้อมูลและประยุกต์ใช้ข้อมูล นอกจากนี้ ยังสามารถโอนข้อมูลจากโปรแกรม Adaytum ออกไปใช้งานในโปรแกรมอื่นได้อีกด้วย
4. ข้อมูลภายในโปรแกรม Adaytum สามารถสร้างความสัมพันธ์ของข้อมูลขึ้นเป็นตารางตามความต้องการของผู้ใช้งานจากความสัมพันธ์ของสองรายการที่เกี่ยวข้องกันและเก็บบันทึกไว้โดยมีการเชื่อมต่อข้อมูลถึงกันอย่างเป็นระบบ ซึ่งในการทำงานสามารถเรียกใช้ได้อย่างถูกต้องรวดเร็ว โดยไม่ต้องป้อนข้อมูลซ้ำอีก

5. การทำงานของโปรแกรม Adaytum เป็นชุดคำสั่ง (Macro) ที่ประกอบด้วยหลายๆคำสั่งย่อยซึ่งแทนด้วยเพียงสัญลักษณ์เดียว ทำให้การทำงานเป็นอย่างรวดเร็วและสามารถทำงานที่ซับซ้อนได้ นอกจากนี้ โครงสร้างการทำงานของโปรแกรมมีความยืดหยุ่นสูง และสะดวกต่อการปรับเปลี่ยนเพื่อให้เหมาะสมกับการใช้งานของกิจการ
6. การแสดงรายงานข้อมูลสามารถทำได้หลายรูปแบบตามความต้องการ เปลี่ยนแปลงแก้ไขได้ง่ายและสะดวกต่อการใช้งาน
7. โปรแกรม Adaytum มีปุ่ม Drill down ทำให้สามารถวิเคราะห์ ตรวจสอบที่มาของข้อมูล และสูตรการทำงานภายในระบบได้
8. ข้อมูลสามารถเปลี่ยนสีทำให้ผู้ใช้งานทราบถึงสถานะของข้อมูลได้
9. สามารถเก็บข้อมูลแยกแต่ละงวดบัญชีและเรียกข้อมูลในงวดบัญชีก่อนมาเพื่อการประมวลผลได้ เช่น การคำนวณการเปลี่ยนแปลงของสินค้าสำเร็จรูป ซึ่งได้จากการเรียกข้อมูล ณ ลี้นงวดก่อนมาเป็นข้อมูลต้นงวดปัจจุบันเพื่อหาผลต่างกับข้อมูล ณ ลี้นงวดปัจจุบัน เป็นต้น
10. ช่วยประหยัดเวลา จากเดิมที่ใช้โปรแกรม Microsoft excel ในการทำงานและป้อนข้อมูลโดยการพิมพ์ เปลี่ยนมาเป็นการใช้โปรแกรม Adaytum และป้อนข้อมูลโดยการโอนข้อมูลจากโปรแกรมระบบอื่นในรูปแบบ Text file เข้ามาเพื่อการคำนวณและแสดงรายงาน
11. ข้อมูลทางด้านบัญชีต้นทุนที่มีความถูกต้องและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้น
12. สามารถรายงานผู้บริหารได้ทันเวลา
13. สามารถสำรองข้อมูลต่างๆ ลงในแผ่นดิสก์หรือพื้นที่อื่นในหน่วยความจำ เพื่อป้องกันข้อมูลสูญหายและประหยัดทรัพยากรและพื้นที่ในการจัดเก็บเอกสารอีกด้วย
14. เนื่องจากความมีประสิทธิภาพในการทำงานสูงของโปรแกรม Adaytum ทำให้ข้อมูลของบัญชีต้นทุนมีความน่าเชื่อถือมากยิ่งขึ้น

#### ผลการศึกษาโปรแกรม Adaytum

จากผลการศึกษาคุณสมบัติและการทำงานของโปรแกรม Adaytum ทำให้ทราบถึงความสามารถในการทำงานของโปรแกรม เพื่อการนำไปประยุกต์ใช้กับงานบัญชีต้นทุนของหน่วยงานต่างๆ ได้อย่างมีประสิทธิภาพ ซึ่งช่วยในการจัดทำต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูปและการจัดทำรายงานการผลิตได้อย่างถูกต้อง รวดเร็ว โดยสามารถเปรียบเทียบระยะเวลาของการทำงาน ได้ดังนี้

### การจัดทำต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูป (Cost sheet)

เดิมใช้โปรแกรม Microsoft excel ป้อนข้อมูลทั้งหมดโดยการพิมพ์และต้องจัดทำสูตรในการคำนวณเอง สามารถทำได้ทีละ 1 ตัวโดยซึ่งใช้เวลาประมาณ 2 ชั่วโมง

หลังจากใช้โปรแกรม Adaytum ป้อนข้อมูลโดยการโอนข้อมูลจากโปรแกรมระบบบัญชีในรูปแบบ Text file และสามารถจัดทำต้นทุนมาตรฐานของสินค้าสำเร็จรูปได้ไม่จำกัดจำนวน ซึ่งใช้เวลาในการคำนวณเพียงประมาณ 1 ชั่วโมง

### การจัดทำรายงานการผลิต (Operation result report)

เดิมใช้โปรแกรม Microsoft excel ป้อนข้อมูลทั้งหมดโดยการพิมพ์และต้องจัดทำสูตรในการคำนวณเอง ซึ่งใช้เวลานานประมาณ 7 วัน

หลังจากใช้โปรแกรม Adaytum ซึ่งการป้อนข้อมูลทำโดยการโอนข้อมูลจากโปรแกรมระบบบัญชีในรูปแบบ Text file เข้ามาเพื่อการคำนวณและออกรายงานประหยัดเวลาลดลงเหลือเพียง 3 วัน

จากความสามารถและประสิทธิภาพในการทำงานของโปรแกรม Adaytum ดังกล่าวข้างต้นทำให้ผู้ศึกษามีแนวคิดที่จะเรียนรู้การประยุกต์ใช้โปรแกรมกับระบบงานบัญชีต้นทุนของบริษัทชานาไมโครอิเล็กทรอนิกส์ จำกัด (มหาชน) เพื่อปรับปรุงการทำงานให้รวดเร็วและมีประสิทธิภาพมากยิ่งขึ้นต่อไป