

บทที่ 4

การพัฒนาโปรแกรมการจัดการสินค้าคงคลัง

เป้าหมายของการพัฒนาโปรแกรม

จากการศึกษาข้อมูลเพื่อแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นจากระบบการจัดการสินค้าคงคลังแบบเดิมที่ใช้การตรวจนับสินค้าทุกวันเพื่อหายอดสินค้าคงคลัง ซึ่งมีปัญหาที่เกิดขึ้นดังนี้

1. ไม่สามารถควบคุมประเภทและจำนวนของสินค้าคงคลังได้ เนื่องจากสินค้าคงคลังมีปริมาณมากและมีการเคลื่อนไหวตลอดเวลา
2. ไม่สามารถกำหนดจุดสั่งซื้อสินค้าและปริมาณการสต็อกสินค้าให้ได้ตามความต้องการ เนื่องจากไม่รู้จำนวนที่แท้จริงของสินค้าในสต็อกและไม่มีข้อมูลในการประมาณการความต้องการสินค้าของผู้ใช้ได้
3. จำนวนพนักงานไม่เพียงพอ เนื่องจากการเช็คสต็อกหรือการบันทึกข้อมูลที่ไม่ใช้ระบบ Computer จำเป็นที่จะต้องใช้นักงานมาก
4. ไม่สามารถออกรายงานที่แท้จริงให้กับแผนกบัญชีได้ในระยะเวลาที่กำหนด

ขั้นตอนของการพัฒนาโปรแกรม

1. ศึกษากระบวนการจัดการสินค้าคงคลังแบบเดิม ทั้งจากการสอบถามพนักงานผู้ปฏิบัติงานและหัวหน้างานผู้ควบคุมคลังสินค้า รวมถึงการศึกษาข้อมูลจากบันทึก รายงาน ที่ใช้อยู่ เพื่อเป็นพื้นฐานในการวางระบบใหม่และแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นจากระบบเดิม
2. สอบถามถึงความต้องการในการใช้ โปรแกรมของพนักงานและหัวหน้า ผู้ควบคุมคลังสินค้า เพื่อที่จะได้นำความต้องการนี้ไปออกแบบโปรแกรมตามที่ผู้ใช้ต้องการ
3. ออกแบบวางระบบ ฐานข้อมูล ขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนที่สำคัญมากเปรียบเสมือนการวางฐานราก ถ้าวางระบบ ฐานข้อมูลผิดหรือวางระบบฐานข้อมูลไม่ครอบคลุม จะไม่สามารถออกแบบโปรแกรมเพื่อนำข้อมูลไปใช้ได้ บางครั้งถึงขั้นต้องเริ่มต้นทำระบบการเขียนโปรแกรมใหม่
4. การป้อนข้อมูลย้อนหลัง หลังจากที่ทำวางระบบฐานข้อมูลแล้วจะต้องมีการนำข้อมูลเก่ามาป้อนใน Computer ย้อนหลังเพื่อเป็นข้อมูลในการทดสอบโปรแกรมที่จะทำต่อไป
5. ออกแบบโปรแกรม
6. ส่งโปรแกรมให้ผู้ใช้ ทดลองใช้และประมวลผลเพื่อตรวจสอบความถูกต้องของข้อมูล
7. ทำการแก้ไข โปรแกรมตามที่ผู้ใช้ต้องการและแก้ไขข้อผิดพลาดของโปรแกรม

8. ตรวจสอบโปรแกรม

การพัฒนา โปรแกรมการจัดการสินค้าคงคลังแบ่งออกเป็น 2 ระบบใหญ่ คือ

1. ระบบปฏิบัติการ (Operation System)
2. ระบบการจัดเก็บข้อมูลและบำรุงรักษาข้อมูล (Backup and Maintenance Data System)

1.) ระบบปฏิบัติการ (Operation System)

หมายถึงระบบโปรแกรมที่ใช้สำหรับการควบคุมสินค้าคงคลัง ซึ่งมีทั้งหมด 8 หัวข้อใหญ่ คือ

หัวข้อ	รหัสโปรแกรม	ชื่อโปรแกรม (Thai)	ชื่อโปรแกรม (English)
1	INV1X	ข้อมูลหลัก	Master File
2	INV2X	ข้อมูลการนับจำนวนสินค้า, ส่งสินค้าเข้าโรงงาน, รับคืนสินค้า, สินค้าเสียหาย	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3	INV3X	ข้อมูล รับ-ส่งคืน สินค้าจากผู้ขาย	Input Data, Receive, Return from Vendor
4	INV4X	ค้นหาสินค้าในคลังสินค้า	Inquiry for Stock Qty.
5	INV5X	ค้นหาข้อมูล รับ-ส่งคืน จากผู้ขาย	Inquiry for Receive, Return from Vendor
6	INV6X	รายงานแบบต่างๆ	List Report
7	INV7X	รายงานสินค้าคงคลัง	Stock Report

1. INV1X = ข้อมูลหลัก หมายถึงระบบฐานข้อมูลหลักที่เกี่ยวข้องกับระบบการจัดการสินค้าคงคลังที่จะนำไปเขียนโปรแกรมเพื่อประมวลผลและออกรายงานตามที่ใช้ต้องการ ซึ่งจะแบ่งออกเป็น ข้อมูลเกี่ยวกับ ประเภทสินค้า, ผู้ขาย, แผนกที่ใช้สินค้าและการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง
2. INV2X = ข้อมูล นับจำนวนสินค้า, ส่งสินค้าเข้าโรงงาน, รับคืนสินค้า, สินค้าเสียหาย
 หมายถึงระบบโปรแกรมการป้อนข้อมูลของการ ตรวจสอบนับสินค้าประจำเดือน, การส่งสินค้าเข้าโรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงาน, การบันทึกข้อมูลสินค้าเสียหาย เพื่อเป็นการปรับปรุงยอดของสินค้าคงคลังให้ตรงกับความเป็นจริง โดยใช้ เอกสารใบสำคัญหรือ Slip No. เป็นใบเบิก-จ่ายสินค้า

3. INV3X = ข้อมูล รับ-ส่งคืน สินค้า จากผู้ขาย หมายถึงระบบโปรแกรมการ ป้อนข้อมูลของการรับและการส่งคืนสินค้าให้ผู้ขาย เพื่อเป็นการปรับปรุงยอดของสินค้าคงคลังให้ตรงกับความเป็นจริง
4. INV4X = ค้นหาสินค้าในคลัง หมายถึง โปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลของสินค้าในคลัง เช่น ข้อมูลสินค้าสูญหาย, ข้อมูลสินค้าเกิน, ข้อมูลการส่งสินค้าเข้าโรงงาน, ข้อมูลการรับคืนสินค้าจากโรงงาน, ข้อมูลสินค้าเสียหาย
5. INV5X = ค้นหาข้อมูล รับ-ส่งคืน จากผู้ขาย หมายถึง โปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลของสินค้าในคลัง เช่น ข้อมูลการรับคืนสินค้าจากผู้ขาย , ข้อมูลการส่งคืนสินค้าให้ผู้ขาย
6. INV6X = รายงานแบบต่างๆ หมายถึงรายงานรูปแบบต่างๆที่ผู้ใช้ต้องการ เช่น
 - รายงานสินค้าสูญหาย
 - รายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้า
 - รายงานการรับคืนสินค้าจากผู้ขาย
 - รายงานการส่งคืนสินค้าให้ผู้ขาย
 - รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน
 - รายงานการรับคืนสินค้าจากโรงงาน
 - รายงานจำนวนสินค้าคืน
 - รายงานสินค้าเสียหาย
7. INV7X = รายงานสินค้าคงคลัง หมายถึงรายงานการเคลื่อนไหวของสินค้าคงคลัง เช่น
 - รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือและมูลค่า ณ สิ้นเดือน
 - รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือแต่ละประเภท
 - รายงานข้อมูลใบกำกับสินค้า
 - รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน
 - รายงานการรับคืนสินค้า

- 2.) ระบบการจัดเก็บข้อมูลและรักษาข้อมูล (Backup and Maintenance Data System)
หมายถึงระบบการจัดเก็บและรักษาข้อมูล ซึ่ง แบ่งออกเป็น 7 หัวข้อใหญ่ คือ

หัวข้อ	รหัสโปรแกรม	ชื่อโปรแกรม (Thai)	ชื่อโปรแกรม (English)
1	MONEND	การปิดยอดเดือน	A Month end Process
2	RECAL	การคำนวณปรับปรุงยอดสินค้า	A Recalculate all File

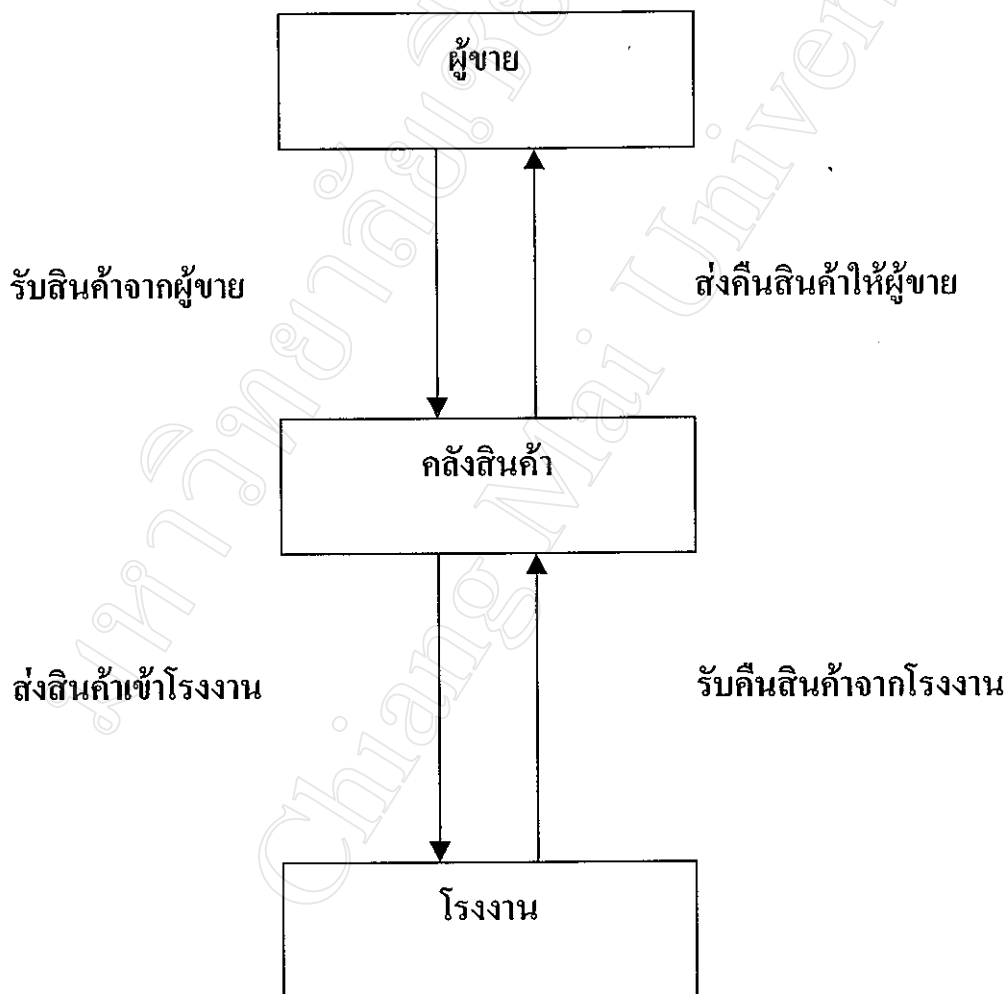
3	REIMST	การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลัก	A Reindex Master File
4	REIREF	การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูล อ้างอิง	A Reindex Reference File
5	BKHD	การจัดเก็บข้อมูลลง Hard disk	A Backup Data to Hard disk
6	BKFD	การจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk	A Backup Data to Floppy disk
7	FDRST	การนำข้อมูลออกมาใช้จาก Floppy disk	A Restore Data from Floppy disk

1. **MONEND** = การปิดยอดเดือน หมายถึงการปิดยอดปริมาณสินค้าประจำเดือนแล้วยกไปเป็นยอดยกมาของเดือนต่อไป
2. **RECAL** = การคำนวณ หมายถึงการคำนวณทั้งระบบเพื่อปรับการตัดยอดของสินค้าคงคลัง
3. **REIMST** = การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลัก หมายถึงการซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลักที่อาจเสียไป
4. **REIREF** = การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูล อ้างอิง หมายถึงการซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลอ้างอิงที่อาจเสียไป
5. **BKHD** = การจัดเก็บข้อมูลลง Hard disk หมายถึงการจัดเก็บข้อมูลและ โปรแกรมลงใน Hard disk ถือเป็นข้อมูลสำรองเมื่อข้อมูลจริงเกิดเสียหายขึ้น
6. **BKFD** = การจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk หมายถึงการจัดเก็บข้อมูลและ โปรแกรมลงใน Floppy disk ถือเป็นข้อมูลสำรองเมื่อข้อมูลใน Hard disk เกิดเสียหายขึ้น
7. **FDRST** = การนำข้อมูลออกมาใช้จาก Floppy disk หมายถึงการนำเอาข้อมูลสำรองใน Floppy disk ออกมาใช้เมื่อข้อมูลใน Hard disk เสียหาย

Inventory Program Flowchart

การพัฒนาโปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการควบคุมสินค้าคงคลัง กรณีศึกษา บริษัท เคเอสเอส อิเลคทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด มีขอบเขตของการศึกษาระหว่างการรับส่งสินค้าอยู่ 2 ส่วน คือ

1. การรับ-ส่งสินค้าจากผู้ขาย
2. การรับ-ส่งสินค้าจากโรงงาน



เริ่มเข้าสู่การใช้โปรแกรม

จากหน้าจอเริ่มใช้งาน [SIGNON PANEL] ผู้ปฏิบัติงานจะต้องพิมพ์ USERID และ PASSWORD เพื่อเป็นการเข้าขอเข้าไปใช้โปรแกรม

SIGNON PANEL

USERID

PASSWORD

Enter F1=Help F2=Exit

ระบบปฏิบัติการมี USERID และ PASSWORD ที่เหมือนกัน คือ **USERID01** .ให้ ผู้ปฏิบัติงานพิมพ์ USERID และ PASSWORD เพื่อเข้าสู่เมนูหลัก

SIGNON PANEL

USERID: USERID01

PASSWORD: USERID01

Enter F1=Help F2=Exit

จากนั้นผู้ปฏิบัติการจะเข้าไปสู่เมนูหลัก ซึ่งประกอบด้วย 8 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์ 1 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลหลัก

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
=>1	
Enter	F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

1) **INV1X** -> ข้อมูลหลัก [Master File] หมายถึง การป้อนข้อมูลพื้นฐานเช่น ข้อมูลประเภทของสินค้าทั้งหมด, ข้อมูลของผู้ขาย, ข้อมูลแผนกในโรงงานที่เบิกสินค้าจากคลังสินค้าและข้อมูลรวมของการเคลื่อนไหวของสินค้าทั้งหมด เพื่อเป็นการวางฐานข้อมูลซึ่งจะนำไปสู่การวางระบบโปรแกรมเพื่อการใช้งานต่อไป

ข้อมูลหลัก แบ่งออกเป็น 4 หัวข้อคือ

1. **INV11** = ข้อมูลหลักประเภทสินค้า [Inventory Master]
2. **INV12** = ข้อมูลหลักผู้ขาย [Vendor Master]
3. **INV13** = ข้อมูลหลักแผนก [Subsection Master]
4. **INV15** = ข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าคงคลัง [Stock Data]

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 1 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลหลักของประเภทสินค้าทั้งหมด [Inventory Master]

Master File

Select menu number.

1. Inventory Master
2. Vendor Master
3. Subsection Master
4. Stock Data

==>1

Enter F1=Help F3=Exit

- 1.) [INV11] ข้อมูลหลัก ประเภทสินค้า
[Inventory Master]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมที่เก็บข้อมูลหลักของประเภทสินค้าคงคลังทั้งหมด โดยเก็บข้อมูล 4 Fields หลักคือ

Item No หมายถึงรหัสของสินค้าคงคลัง เช่น NG-01-0001
Name หมายถึง ชื่อของสินค้าคงคลังนั้น เช่น Slide
Spec หมายถึงคุณลักษณะของสินค้าคงคลังนั้น เช่น 1*15
Brand หมายถึงยี่ห้อของสินค้าคงคลังนั้น เช่น Yamakura

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมที่สามารถเพิ่มและค้นหาประเภทของสินค้า คุณลักษณะ โดยสามารถใช้ Function ช่วยในการค้นหาคือ F1-F9

INVTIM *** Inventory Master ***			
Press Enter To Edit			
Item no	Item Desig	Spec	Brand
NG-01-0001	SLIDE	1*15	Yamakura
NG-01-0007	WAFER	10*18 0.55T	Ishikawa
NG-01-0008	WAFER	9.5*19 0.5T	Ishikawa
Item no NG-01-0001			
Name SLIDE			
Spec 1*15			
Brand Yamakura			
Enter F1=Help F3=Exit F4=Append F6=Prompt F7=Item no			
F8=Item Desig F9=Spec			

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV11HLP.M1		*** Help INV11***
Press F3 To Exit		
INV11 ข้อมูลรายการสินค้า		
ข้อมูลรายการสินค้า คือข้อมูลของสินค้าได้แก่ รหัสสินค้า ชื่อสินค้าและจำนวนของสินค้า ที่อยู่ในคลังสินค้าและรายละเอียดอื่น		
กด F1	Help	เพื่อดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3	Exit	เพื่อ ออกโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4	Append	เพื่อ เพิ่มเติมสินค้าใหม่
กด F6	Prompt	เพื่อดูหรือแก้ไขรายละเอียดสินค้า
กด F7	Item No	เพื่อ ค้นหาสินค้าโดยกรอกรหัสสินค้าเพื่อทำการค้นหา
กด F8	Item Desig	เพื่อ ค้นหาสินค้าโดยกรอกชื่อของสินค้าคลังเพื่อทำการค้นหา
กด F9	Spec	เพื่อค้นหาสินค้าโดยกรอกคุณลักษณะของสินค้าคลังเพื่อทำการค้นหา

กด Function F3=Exit เพื่อออกจาก Help Menu

ถ้าต้องการเพิ่มประเภทข้อมูลสินค้าคงคลังให้กด F4=Append ให้ตอบ Confirm Y/N ถ้าคำตอบเป็น Y โปรแกรมจะเพิ่มอีก 1 Record ที่ว่างเพื่อให้ทำการป้อนข้อมูลใหม่เข้าไป

INV11M *** Inventory Master***		
Press Enter To Edit		
Item no	Item Desig	Spec
NG-01-0001	SLIDE	1
NG-01-0007	WAFER	10*18 0.55T
NG-01-0008	WAFER	9.5*19 0.5T
Code	NG-01-0001	
Name	SLIDE	
Spec	1	
Brand		
CONFIRM Y/N ?	Y	
Enter	F1=Help F3=Exit F4=Append F6=Prompt F7=Item no	
	F8=Item Desig F9=Spec	

ถ้าต้องการดูข้อมูลเกี่ยวกับรายละเอียดของสินค้าประเภทนั้นๆ ให้กด F6=Prompt เมื่อกด F6=Prompt แล้ว โปรแกรม นี้จะให้ Input Data ของสินค้าคงคลัง โดยละเอียด

Item No	หมายถึงรหัสของสินค้า
Item Desig	หมายถึงชื่อของสินค้า
Spec	หมายถึงคุณลักษณะของสินค้า
Brand	หมายถึงยี่ห้อของสินค้า
Item Stock	หมายถึงปริมาณคงคลังของสินค้านั้น
Location	หมายถึงสถานที่จัดเก็บสินค้านั้น
Unit	หมายถึงหน่วยของสินค้านั้น เช่น PCS หมายถึง ชิ้น,อัน

เมื่อป้อนข้อมูลเสร็จ ให้ทำการ Save Data โดยกด Function F2

เมื่อต้องการออกจาก โปรแกรม ให้กด Function F3

INVITEM		*** Inventory Detail***	
Please Input Data			
Item No.		NG-01-0001	
Item Desig	SLIDE		
Spec	1		
Brand			
Item Depart			
Item Type			
Item Stock			
Location			
Unit		PCS	
F1=Help F2=Save F3=Exit F5=Update F6=Dsc F9=Quan			

เมื่อต้องการตั้งค่าปริมาณสินค้าสูงสุดและปริมาณสินค้าต่ำสุดที่จะสามารถเก็บในคลังได้ การตั้งค่านี้เพื่อเป็นการควบคุมปริมาณสินค้าไม่ให้มากหรือน้อยเกินไปและถ้าสินค้าประเภทใดที่มี ปริมาณสูงหรือต่ำกว่าที่กำหนดไว้จะมีการแจ้งเตือนไว้ในรายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้า ซึ่งจะกล่าวต่อไปในโปรแกรม INV62

ในหน้าจอนี้ จะสามารถหาค่าการเปลี่ยนแปลงของสินค้าภายในเดือนได้ ดังนี้

Begin (ต้นงวด)	หมายถึงปริมาณสินค้าคงเหลือต้นงวด
Receive (ปริมาณรับ)	หมายถึงปริมาณสินค้านำเข้ามาภายในงวด
Sent (ปริมาณจ่าย)	หมายถึงปริมาณสินค้าเบิกจ่ายภายในงวด
Loss (สูญหาย)	หมายถึงปริมาณสินค้าสูญหายภายในงวด
Return from factory	หมายถึงปริมาณสินค้าที่ได้รับคืนจากโรงงาน
Return to vendor	หมายถึงปริมาณสินค้าส่งคืน Vendor
Adjust (ปรับปรุง)	หมายถึงจำนวนสินค้าที่ทำการปรับปรุงยอดภายในงวด
Damage (เสียหาย)	หมายถึงจำนวนสินค้าที่เสียหายภายในเดือน
Stock (คงเหลือ)	หมายถึงปริมาณสินค้าคงเหลือปลายงวด

INV11EM4		*** Inventory Stock Qty***	
Please input data			
Item No.	NG-01-0001		
Item Desig.	SLIDE		
Minimum	0	Maximum	0
<hr/>			
• Begin (ต้นงวด)	0•		
• Receive (ปริมาณรับ)	0•		
• Sent (ปริมาณจ่าย)	0•		
• Loss (สูญหาย)	0•		
• Return from factory	0•		
• Return to Vendor	0•		
• Adjust (ปรับปรุง)	0•		
• Damage (เสียหาย)	0•		
• Stock (คงเหลือ)	0•		
<hr/>			
F1=Help F2=Save F3=Exit F5=Update F6=Dsc F9=Quan			

คำอธิบาย Function ของเมนูนี้

F1=Help	หมายถึง เข้าสู่เมนูช่วย เพื่ออธิบาย การใช้ Function ต่างๆ
F2=Save	หมายถึง เป็นการจัดเก็บข้อมูลหลังจากเกิดการเปลี่ยนแปลงข้อมูล
F3=Exit	หมายถึง ออกจากเมนู
F5=Update	หมายถึง ทำการปรับปรุงยอดหลังจากการป้อนข้อมูล
F6=Des	หมายถึง เข้าสู่เมนูหลัก [Inventory Detail]
F9=Quan	หมายถึง เข้าสู่เมนูแสดงการเคลื่อนไหวของปริมาณสินค้า [Inventory Stock (Qty)]

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่เมนู Master File

ถ้าผู้ปฏิบัติการต้องการป้อนข้อมูลเกี่ยวกับผู้ขาย [Vendor] ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลหลักของผู้ขายทั้งหมด [Vendor Master]

Master File

Select menu number.

1. Inventory Master
2. Vendor Master
3. Subsection Master
4. Stock Data

==>2

Enter F1=Help F3=Exit

**2.) [INV12] ข้อมูลหลักผู้ขาย
[Vendor Master]**

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็น โปรแกรมที่เก็บข้อมูลหลักของ Vendor ทั้งหมด โดยเก็บข้อมูล 2 Fields
หลักคือ Code หมายถึงรหัสของ Vendor เช่น 01021

Name หมายถึง ชื่อของ Vendor หรือร้านค้า เช่น ร้าน FURN CENTER LTD PART

โปรแกรมนี้ เป็น โปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลของ Vendor, การเพิ่ม Vendor หรือ การ
ลบ Vendor โดยสามารถใช้ Function ช่วยเหลือ F1-F8

INVI2MI *** Vendor Master ***	
Press Enter To Edit	
Code	Name
01021	•FURN CENTER LTD PART
01022	•NAKHON FILM
01028	•PONGPON FURNITURE LTD,.PART
Code	01021
Name	FURN CENTER LTD PART
F1=Help F3=Exit F4=Append F5=Delete F7=Code F8=Name	

ถ้าต้องการเพิ่มประเภทข้อมูลผู้ขายให้กด F4=Append ให้ตอบ Confirm Y/N ถ้าคำตอบเป็น Y โปรแกรมจะเพิ่มอีก 1 Record ที่ว่างเพื่อให้ทำการป้อนข้อมูลใหม่เข้าไป

INV12M1		*** Vendor Master ***	
Press Enter To Edit			
Code	Name		
01021	•FURN CENTER LTD PART		
01022	•NAKHON FILM		
01028	•PONGPON FURNITURE LTD.,PART		
Code	01021		
Name	FURN CENTER LTD PART		
CONFIRM Y/N ?		⋮	
F1=Help F3=Exit F4=Append F5=Delete F7=Code F8=Name			

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV12HLP01	*** Help INV12***
Press F3 To Exit	
INV12 ข้อมูล Vendor Master	
ข้อมูล Vendor Master คือข้อมูลของ Vendor ได้แก่ Vendor Code, Vendor Name	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3=Exit	เพื่อ ออกโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4=Append	เพื่อ เพิ่มเติม Vendor ใหม่
กด F5=Delete	เพื่อ ลบ Vendor นั้น
กด F7=Code	เพื่อ ค้นหา Vendor Code โดยกรอก Vendor Code เพื่อทำการค้นหา
กด F8=Name	เพื่อ ค้นหา Vendor Name โดยกรอก Vendor Name เพื่อทำการค้นหา
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่เมนู Master File

ถ้าผู้ปฏิบัติการต้องการป้อนข้อมูลเกี่ยวกับแผนกที่เบิกสินค้าจากคลังสินค้า [Subsection] ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 3 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลหลักของแผนกทั้งหมด [Subsection Master]

Master File	
Select menu number.	
1.	Inventory Master
2.	Vendor Master
3.	Subsection Master
4.	Stock Data
⇒→3	
Enter	F1=Help F3=Exit

3.) [INV13] ข้อมูลหลักแผนก
[Subsection Master]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมที่เก็บข้อมูลหลักของ Subsection ทั้งหมด โดยเก็บข้อมูล 3 Fields หลักคือ

Code หมายถึงรหัสของ Subsection

Subsec หมายถึง ชื่อของ Subsection ซึ่งเป็นแผนกย่อยที่อยู่ในแผนกหลัก คือ Section เช่น แผนกย่อย General Affairs หรือ แผนกย่อยธุรการทั่วไป อยู่ในแผนกหลักคือ Administration หรือ แผนกบริหาร

Section หมายถึงชื่อของ Section ซึ่งเป็นแผนกหลักในบริษัทนั้นเช่น ฝ่ายการผลิตมีแผนกหลักคือแผนก Production 1, Production 2 เป็นต้น

ในแต่ละบริษัท อาจมีโครงสร้างในการแบ่งแผนกไม่เหมือนกันได้ สำหรับโปรแกรมการจัดการสินค้าคงคลังนี้ ได้ออกแบบมาสำหรับใช้ในบริษัท เคเอสเอส อิเล็กทรอนิกส์ ดังนั้นจึงใช้โครงสร้างของการแบ่งแผนกตามบริษัท นี้

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลของ Subsection, การเพิ่ม Subsection หรือ การ ลบ Subsection โดยสามารถใช้ Function ช่วยคือ F1-F8

INVI3M1 *** Subsection Master ***		
Press Enter To Edit		
Code	Subsec	Section
H110	•GENERAL AFFAIRS	•ADMINISTRATION
H150	•FINANCE&ACCOUNTING	•ACCOUNTING
Code	H110	
Subsec	GENERAL AFFAIRS	
Section	ADMINISTARTION	
F1=Help F3=Exit F4=Append F5=Delete F6=Code F7=Subsec F8=Section		

ถ้าต้องการเพิ่มข้อมูลของแผนกย่อยให้กด F4=Append ให้ตอบ Confirm Y/N ถ้าคำตอบเป็น Y โปรแกรมจะเพิ่มอีก 1 Record ที่ว่างเพื่อให้ทำการป้อนข้อมูลใหม่เข้าไป

INV13M1		*** Subsection Master ***	
Press Enter To Edit			
Code	Subsec	Section	
H110	•GENERAL AFFAIRS	•ADMINISTRATION	
H150	•FINANCE&ACCOUNTING	•ACCOUNTING	
Code	H110		
Subsec	GENERAL AFFAIRS		
Section	ADMINISTARTION		
CONFIRM Y/N ?	X		
F1=Help F3=Exit F4=Append F5=Delete F6=Code F7=Subsec F8=Section			

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV13HLP01	*** Help INV13***
Press F3 To Exit	
INV13 ข้อมูล Subsection Master	
ข้อมูล Subsection Master คือข้อมูลของ Subsection ได้แก่ Subsection Code, Subsection Name	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3=Exit	เพื่อ ออกโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4=Append	เพื่อ เพิ่มเติม Subsection ใหม่
กด F5=Delete	เพื่อ ลบ Subsection นั้น
กด F6=Code	เพื่อ ค้นหา Section Name โดยกรอก Subsection Code เพื่อทำการค้นหา
กด F7=Subsec	เพื่อ ค้นหา Section Name โดยกรอก Subsection Name เพื่อทำการค้นหา
กด F8=Section	เพื่อ ค้นหา Subsection Name โดยกรอก Section เพื่อทำการค้นหา
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่เมนู Master File

ถ้าผู้ปฏิบัติการต้องการค้นหาข้อมูลเกี่ยวกับการเคลื่อนไหวของสินค้าคงคลังแต่ละประเภท หลังจากเกิดการเปลี่ยนแปลง [Stock Data] ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 4 ที่ถูกச்சี เพื่อเข้าสู่การค้นหาข้อมูลที่ต้องการ

Master File	
Select menu number.	
1	Inventory Master
2	Vendor Master
3	Subsection Master
4	Stock Data
==>4	
Enter	F1=Help F3=Exit

4.) [INV15] ข้อมูลสินค้าคงคลัง
[Stock Data]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมที่เก็บข้อมูลหลักของ Stock Card ทั้งหมด โดยเก็บข้อมูล 6 Fields หลักคือ

Slip No หมายถึงเลขที่ของข้อมูลใบสำคัญ เช่น 94/002425
Invoice No หมายถึง เลขที่ของใบกำกับสินค้า
Ref Date หมายถึงวันที่เกิดการจ่ายหรือรับสินค้า เช่น วันที่ 9/12/95
Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลัง เช่น SP-03-0005
Before Qty หมายถึงจำนวนสินค้า ก่อนการเปลี่ยนแปลง เช่น 2
Available Qty หมายถึงจำนวนสินค้าหลังการเปลี่ยนแปลง เช่น 11

สำหรับข้อมูลที่อยู่ด้านล่างคือ

Item No หมายถึงรหัสของสินค้า
Name หมายถึงชื่อของสินค้า
Spec หมายถึงคุณลักษณะของสินค้า
Brand หมายถึงยี่ห้อของสินค้า

เป็นข้อมูลที่แสดงรายละเอียดของสินค้าที่อยู่ใน Slip No. หรือ Invoice No. นั้น เมื่อ Cursor เลื่อนไปที่ Item No นั้น

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลของ การเคลื่อนไหวของสินค้าใน Stock Card โดยสามารถใช้ Function ช่วยคือ F1-F10

INV15M1		***Stock Card Detail***			
Press Enter To Edit					
Slip No.	Invoice No.	Ref. Date	Item No.	Before Qty	Available Qty
94/002425		9/12/95	SP-03-0005	2	11
2215		01/01/95	SP-15-0036	0	5
Item No SP-03-0005					
Name MANUAL DISPENSER					
Spec 800E					
Brand					
F1=Help F3=Exit F6=Prompt F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Invoice No.					

ถ้าต้องการดูรายละเอียดของ Stock Card ให้กด F6=Prompt

เมนูนี้ แสดงรายละเอียดของ Stock Card ซึ่งสามารถแก้ไขข้อมูลเกี่ยวกับการ รับ-จ่ายสินค้า ในเมนูนี้ได้ เช่น เมื่อมีการป้อนข้อมูลจำนวนการรับสินค้าผิด จาก 10 ชิ้น เป็น 11 ชิ้น สามารถแก้ไข ข้อมูลจากเมนูนี้ได้ จากการเปลี่ยนจำนวนใน Receive Qty

เมื่อแก้ไขข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้กด F5=Update เพื่อทำการประมวลผลข้อมูล แล้ว กด F2=Save เพื่อทำการจัดเก็บข้อมูล

INV15M1		***Stock Card Detail***	
Please Input Data			
Slip No.	Ref. Date	19/12/95	
PO/NO.	Invoice No.	94/002425	
Item No	SP-03-0005	MANUAL DISPENSER	
Before Qty	2	Qty.	
Receive Qty	11	Qty.	
Stock Qty	13	Qty.	
Code	03	รับสินค้าจาก Vendor	
Date	03/01/95	Time	08:42:34
F1=Help F2=Save F3=Exit F5=Update			

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV15HLP.M1	*** Help INV15***
Press F3 To Exit	
INV15 ข้อมูลสต็อกในคลัง_(STOCK.DBF)	
ข้อมูลสต็อกในคลัง คือ ข้อมูลการตัดยอดสต็อกสินค้าคงคลัง โดยบันทึกรหัส จำนวน ราคารับ โอน หาย เกิน จำนวนคงเหลือหลังการรับ โอน หาย เกิน ของสินค้า	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับสู่ Main menu
กด F6=Prompt	เพื่อ ดูและแก้ไขรายละเอียดของสต็อกในคลัง
กด F7=Top	เพื่อ ขึ้น ไปข้อมูลสต็อกในคลังแรกสุดของแฟ้มข้อมูล
กด F8 =Bottom	เพื่อ ลง ไปข้อมูลสต็อกในคลังสุดท้ายของแฟ้มข้อมูล
กด F9 =Slip No	เพื่อ ค้นหาสต็อกในคลัง โดยเลือกจาก Slip No
กด F10=Invoice No	เพื่อ ค้นหาสต็อกในคลัง โดยเลือกจาก Invoice No
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต้องจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลเกี่ยวกับการ ตรวจสอบสินค้า, การส่งสินค้าให้โรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานและข้อมูลของสินค้าเสียหาย

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>2	
Enter	F1=Help F3=Exit

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การตรวจนับสินค้า, การส่งสินค้าให้โรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานและข้อมูลของสินค้าเสียหาย

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Check Stock 2. Send to Factory 3. Return from Factory 4. Damage Goods 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ถูกสรุขี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลตรวจนับสินค้า

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Check Stock 2. Send to Factory 3. Return from Factory 4. Damage Goods 	
<p>==>1</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ระบบปฏิบัติการ

2.) INV2X -> ข้อมูล นับจำนวนสินค้า, ส่งสินค้าเข้าโรงงาน, รับคืนสินค้า, สินค้าเสียหาย

[Input Data Count, Send, Return, Damage] แบ่งออกเป็น 4 หัวข้อคือ

- 1 INV22 = ตรวจสอบนับสินค้า [Check Stock]
- 2 INV23 = ส่งสินค้าเข้าโรงงาน [Send to Factory]
- 3 INV24 = รับคืนสินค้า [Return from Factory]
- 4 INV26 = สินค้าเสียหาย [Damage Goods]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

- 1.) **[INV22] ตรวจสอบสินค้า**
[Check Stock]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลที่ได้จากการนับสินค้าจริงในแต่ละเดือน เพื่อหายอด สินค้าสูญหายและยอดสินค้าเกิน โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูล เมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนการปรับปรุงแล้ว ให้ป้อนข้อมูลปริมาณสินค้าคงคลังที่ตรวจนับ ได้จริงลงในช่อง Check Qty

INV22M1		*** Check Stock ***	
Press F4 To Input Item No			
Ref. Date	12/01/95		
Slip No.	95/008		
Item No.	Item Desig	Stock Qty.	Check Qty.
•99-001	Slide Way	15	13
•99-002	Metalkleen	10	12

F1=Help F2=Save F3=Exit F4=Update F5=Refresh F7=Go Top F8=Go Bottom

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F4=Update เพื่อทำการปรับยอดของสินค้าคงคลังและ Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date	หมายถึง	วันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 12/01/95
Slip No	หมายถึง	หมายเลขของใบสำคัญที่ทำการปรับปรุงยอดสินค้านั้น เช่น 95/008
Item No	หมายถึง	รหัสสินค้าคงคลังที่ทำการปรับปรุงยอด เช่น 99-001
Item Desig	หมายถึง	ชื่อสินค้าคงคลังที่ทำการปรับปรุงยอด เช่น Slide Way
Stock Qty	หมายถึง	ปริมาณของสินค้าคงคลังก่อนการตรวจนับ เช่น 15
Check Qty	หมายถึง	ปริมาณสินค้าที่ตรวจนับได้จริง เช่น 13

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV22HELP01	*** Help INV22 ***
Press F3 To Exit	
INV22 การตรวจสอบปริมาณสินค้าในคลัง	
การเช็คสต็อกในคลัง	
ถ้าจำนวนที่นับได้มากกว่าจำนวนที่มีอยู่ในคลัง ถือว่ามีสินค้าเกิน	
- จำนวนสินค้าเกิน เท่ากับ ผลต่างระหว่าง จำนวนนับได้ ลบ จำนวนสินค้าคงคลัง	
ถ้าจำนวนที่นับได้น้อยกว่าจำนวนที่มีอยู่ในคลัง ถือว่ามีสินค้าหายในคลังสินค้า	
- จำนวนสินค้าหาย เท่ากับ ผลต่างระหว่าง จำนวนสินค้าคงคลัง ลบ จำนวนนับได้	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2=Save	เพื่อ ทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปในแฟ้มข้อมูล
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F4=Update	เพื่อ บันทึกการนับสินค้าจากคลังสินค้า
กด F5=Refresh	เพื่อ ล้างหน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่
กด F7=Go Top	เพื่อ ขึ้น ไปยังข้อมูลแรกของแฟ้มข้อมูล
กด F8=Go Bottom	เพื่อ ลง ไปยังข้อมูลล่าสุดของแฟ้มข้อมูล
กด F10=Item No	เพื่อเลือกข้อมูลของรหัสสินค้าที่ต้องการป้อนข้อมูลเข้าไป
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Menu Input Data, Count, Send, Return, Damage

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การตรวจนับสินค้า, การส่งสินค้าให้โรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานและข้อมูลของสินค้าเสียหาย

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
1	Check Stock
2	Send to Factory
3	Return from Factory
4	Damage Goods
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลการส่งสินค้าเข้าโรงงาน

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
1.	Check Stock
2.	Send to Factory
3.	Return from Factory
4.	Damage Goods
==>2	
Enter	F1=Help F3=Exit

2.) [INV23] ส่งสินค้าเข้าโรงงาน
[Send to Factory]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลที่ได้จากการจ่ายสินค้าเข้าไปในโรงงาน เพื่อทำการตัดยอดสินค้าในคลังสินค้า โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูล เมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนจ่ายสินค้าเข้าไปในโรงงานแล้ว ให้ป้อนข้อมูล ปริมาณสินค้าคงคลังจ่ายเข้าไปในโรงงานลงในช่อง Send Qty

INV23M1		*** Send to Factory ***		
Press F4 To Input Item no				
Ref. Date	12/01/95			
Slip No.	95/002			
Sub Section	Cutting 1			
Section	Production 1			
Item No.	Item Desig	Stock Qty.	Send Qty.	Balance Qty.
NG-002	Slide Way	15	5	10
NG-003	SD-5	10	2	8
F1=Help F2=Save F3=Exit F4=Update F5=Refresh F10=Item No				

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F4=Update เพื่อทำการปรับยอดของสินค้าคงคลังและ Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date	หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 12/01/95
Slip No	หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการจ่ายสินค้านั้น เช่น 95/002
Item No	หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังที่ทำการจ่ายสินค้านั้น เช่น NG-002
Item Desig	หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่ทำการจ่ายสินค้านั้น เช่น Slide Way
Stock Qty	หมายถึงปริมาณของสินค้าก่อนการจ่ายเข้าโรงงาน เช่น 15
Send Qty	หมายถึงปริมาณสินค้าที่จ่ายเข้าโรงงาน เช่น 5
Balance Qty	หมายถึงปริมาณสินค้าคงเหลือในคลังหลังจากการจ่ายเข้าโรงงาน เช่น 10

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV23HELP.M		*** Help INV23 ***	
Press F3 To Exit			
INV23 จ่ายสินค้าเข้าโรงงาน			
กด F1=Help	เพื่อ	ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม	
กด F2=Save	เพื่อ	ทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปเพิ่มข้อมูล	
กด F3=Exit	เพื่อ	ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu	
กด F4=Update	เพื่อ	บันทึกการจ่ายสินค้าจากคลังสินค้าเข้าโรงงาน	
กด F5=Refresh	เพื่อ	ล้างหน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่	
กด F10=Item No	เพื่อ	เลือกรหัสสินค้าที่ต้องการจ่ายสินค้าเข้าโรงงาน	
F3=Exit			

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Menu Input Data, Count, Send, Return, Damage

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การตรวจนับสินค้า, การส่งสินค้าให้โรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานและข้อมูลของสินค้าเสียหาย

INV2X Input Data, Count, Send, Return, Damage	
Select menu number.	
1	Check Stock
2	Send to Factory
3	Return from Factory
4	Damage Goods
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 3

ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลการรับคืนสินค้าจากโรงงาน

INV2X Input Data, Count, Send, Return, Damage	
Select menu number.	
1.	Check Stock
2	Send to Factory
3	Return from Factory
4	Damage Goods
==>3	
Enter	F1=Help F3=Exit

3.) [INV24] รับคืนสินค้าจากโรงงาน
[Return from Factory]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลที่ได้จากการรับคืนสินค้าจากโรงงานเพื่อทำการตัดยอดสินค้าในคลังสินค้า โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูลเมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนรับคืนสินค้าจากโรงงานแล้ว ให้ป้อนข้อมูล ปริมาณสินค้าที่รับคืนจากโรงงานลงในช่อง Return Qty

Item No	Item Desig	Stock Qty	Return Qty	Balance Qty
NG-010	Grind Powder	18	2	20
NG-020	GC-800	10	5	15

F1=Help F2=Save F3=Exit F4=Update F5=Refresh F10=Item No

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F4=Update เพื่อทำการปรับยอดของสินค้าคงคลังและ Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date	หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 8/01/95
Slip No	หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการรับคืนสินค้านั้น เช่น 95-005
Item No	หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังที่ทำการรับคืนสินค้านั้น เช่น NG-010
Item Desig	หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่ทำการรับคืนสินค้านั้น เช่น Grind Powder
Stock Qty	หมายถึงปริมาณของสินค้าคงคลังก่อนการรับคืนจากโรงงาน เช่น 18
Return Qty	หมายถึงปริมาณสินค้าที่รับคืนจากโรงงาน เช่น 2
Balance Qty	หมายถึงปริมาณสินค้าคงเหลือหลังจากการรับคืนจากโรงงาน เช่น 20

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV24HELP.MI	*** Help INV24***
Press F3 To Exit	
INV24 จ่ายสินค้าเข้าโรงงาน	
กด F1=Help	เพื่อดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2=Save	เพื่อทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปในแฟ้มข้อมูล
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4=Update	เพื่อ บันทึกการรับคืนสินค้าจากโรงงานเข้าคลังสินค้า
กด F5=Refresh	เพื่อ ดึงหน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่
กด F6=Subsec	เพื่อเลือก Subsection ที่ส่งคืนสินค้า
กด F10=Item No	เพื่อค้นหา รหัสสินค้าที่ส่งคืนมาจากโรงงาน
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Menu Input Data, Count, Send, Return, Damage

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การตรวจนับสินค้า, การส่งสินค้าให้โรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานและข้อมูลของสินค้าเสียหาย

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Check Stock 2. Send to Factory 3. Return from Factory 4. Damage Goods 	
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลสินค้าเสียหาย

INV2X	Input Data, Count, Send, Return, Damage
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Check Stock 2. Send to Factory 3. Return from Factory 4. Damage Goods 	
=>4	
Enter	F1=Help F3=Exit

**4.) [INV26] สินค้าเสียหาย
[Damage Goods]**

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลสินค้าเสียหายเพื่อทำการตัดยอดสินค้าในคลังสินค้า โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูล เมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนการตัดยอดสินค้าเสียหายแล้ว ให้ป้อนข้อมูล ปริมาณสินค้าที่เสียหาย Damage Qty

INV26M1		*** Damage Goods ***		
Press F4 To Input Item no				
Ref. Date	15/12/95			
Slip No.	95/002			
Item No	Item Desig	Stock Qty	Damage Qty	Balance Qty
NG-500	GC-2000	15	2	13
NG-300	Parafin Wax	20	3	17

F1=Help F2=Save F3=Exit F4=Update F5=Refresh F10=Item No

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F4=Update เพื่อทำการปรับยอดของสินค้าคงคลังและ Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 15/12/95

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น 95/002

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น NG-500

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น GC-2000

Stock Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าคงคลังก่อนการบันทึกข้อมูลสินค้าเสียหาย
เช่น 15

Damage Qty หมายถึงปริมาณสินค้าที่เสียหาย เช่น 2

Balance Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าคงคลังหลังจากการป้อนข้อมูลสินค้าเสียหาย
เช่น 13

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV26HLP1	*** Help INV26***
Press F3 To Exit	
INV26 สินค้าเสียหายในคลัง (ในกรณีสินค้าไม่สามารถคืนได้)	
การแจ้งสินค้าเสียหายกระทำในกรณีสินค้าหมดอายุหรือเสียหายไม่สามารถขายหรือส่งคืนได้	
-จำนวนในคลังจะลดลงเท่ากับจำนวนที่เสียหาย	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2=Save	เพื่อ ทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปในแฟ้มข้อมูล
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F4=Update	เพื่อ บันทึกสินค้าเสียหาย
กด F5=Refresh	เพื่อ ล้างหน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่
กด F10=Item No	เพื่อค้นหา รหัสสินค้าที่ส่งคืนมาจากโรงงาน
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 3 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลเกี่ยวกับการรับ-ส่งสินค้าจากผู้ขาย

MAIN MENU	
Select menu number.	
1	Master File
2	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3	Input Data, Receive, Return from Vendor
4	Inquire for Stock Qty.
5	Inquire for Receive, Return from Vendor
6	List Report
7	Stock Report
==>3	
Enter	F1=Help F3=Exit

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การรับ-ส่ง สินค้าจากผู้ขาย

INV3X **Input Data, Receive, Return from Vendor**

Select menu number.

1. Receive from Vendor
2. Return to Vendor

==>

Enter F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ถูกสรุข เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลการรับสินค้าจากผู้ขาย

INV3X **Input Data, Receive, Return from Vendor**

Select menu number.

- 1 Receive from Vendor
- 2 Return to Vendor

==>1

Enter F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

3.) INV3X -> ข้อมูล รับ-ส่งคืน สินค้า จากผู้ขาย

[Input Data, Receive, Return from Vendor] แบ่งออกเป็น 2 หัวข้อคือ

1. INV31 = รับสินค้าจากผู้ขาย [Receive from Vendor]
2. INV33 = ส่งสินค้าคืนผู้ขาย [Return to Vendor]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

- 1.) **[INV31] รับสินค้าจากผู้ขาย**
[Receive from Vendor]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลสินค้าที่ได้รับจากผู้ขายเพื่อเพิ่มยอดสินค้าในคลังสินค้า โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูล เมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนการเพิ่มยอดสินค้าที่ได้รับจากผู้ขายแล้ว ให้ป้อนข้อมูล ปริมาณสินค้าที่ได้รับจากผู้ขายใน Receive Qty

INV31M1		*** Receive from Vendor ***		
Press F4 To Input Data				
Ref. Date	12/12/95			
Invoice No.	95/009			
Vendor Code	0301			
Vendor Name	Takano			
Item No.	Item Desig	PO/NO.	Stock Qty	Receive Qty
NG-0005	Fluorinert	PO/005	10	2
NG-0009	Acetic Acid	PO/009	20	5
F1=Help F2=Save F3=Exit F5=Refresh F10=Item No				

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 12/12/95

Invoice No หมายถึงหมายเลขของใบกำกับสินค้าที่ได้รับจากผู้ขาย เช่น 95/009

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น NG-0005

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น Fluorinert

PO/NO. หมายถึงหมายเลขของใบสั่งซื้อสินค้านั้น เช่น PO/005

Stock Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าคงคลังก่อนการบันทึกข้อมูลการรับสินค้าจากผู้ขาย เช่น 10

Receive Qty หมายถึงปริมาณสินค้าที่ได้รับจากผู้ขาย เช่น 2

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV31HLP01	*** Help INV31 ***
Press F3 To Exit	
INV31 การรับสินค้าจากผู้ขาย	
-จำนวนสินค้าในคลังสินค้าจะเพิ่มขึ้นเท่ากับจำนวนรับ	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2=Save	เพื่อ ทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปเพิ่มข้อมูล
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F5=Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่
กด F10= Item No.	เพื่อ ค้นหารหัสสินค้า
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการป้อนข้อมูล การรับ-ส่ง สินค้าคืนผู้ขาย

INV3X	Input Data, Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor 2. Return to Vendor 	
<p>⇒</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การป้อนข้อมูลการส่งสินค้าคืนผู้ขาย

INV3X	Input Data, Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor 2. Return to Vendor 	
<p>⇒2</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

2.) [INV33] ส่งคืนค่าคืนผู้ขาย
[Return to Vendor]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการป้อนข้อมูลสินค้าที่ส่งคืนผู้ขาย เพื่อลดยอดสินค้าในคลังสินค้า โดยการกด F10=Item No เพื่อเลือกรหัสสินค้าที่ต้องการ ป้อนข้อมูล เมื่อได้รับรหัสสินค้า, ชื่อของสินค้าและยอดคงเหลือของสินค้านั้นก่อนการลดยอดของสินค้าที่ได้ส่งคืนผู้ขายแล้ว ให้ป้อนข้อมูล ปริมาณสินค้าที่ได้ส่งคืนผู้ขายใน Return Qty

INV33M1		*** Return to Vendor ***		
Press F4 To Input Data				
Ref. Date	11/03/95			
Invoice No.	95/010			
Vendor Code	0395			
Vendor Name	Murata			
Item No.	Item Desig	PO/No.	Stock Qty	Return Qty
NG-010	Fuga	PO/080	15	5
NG-011	Beta	PO/081	12	2
F1=Help F2=Save F3=Exit F5=Refresh F10=Item No.				

เมื่อทำการป้อนข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้กด Function F2=Save เพื่อทำการบันทึกข้อมูล

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 11/03/95

Invoice No หมายถึงหมายเลขของใบกำกับสินค้าที่ส่งคืนผู้ขาย เช่น 95/010

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น NG-010

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่ทำบันทึกสินค้าเสียหายนั้น เช่น Fuga

PO/No. หมายถึงหมายเลขของใบสั่งซื้อสินค้านั้น เช่น PO/080

Stock Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าคงคลังก่อนการบันทึกข้อมูลการส่งคืนผู้ขาย
เช่น 15

Return Qty หมายถึงปริมาณสินค้าที่ส่งคืนผู้ขาย เช่น 5

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV33HLP.M1	*** Help INV33***
Press F3 To Exit	
INV33 การส่งคืนสินค้าให้กับผู้ขายจะกระทำในกรณีที่ สินค้าที่รับมาไม่ตรงกับที่สั่งซื้อหรือ สินค้าเสียหาย	
-จำนวนในคลังจะลดลงเท่ากับจำนวนสินค้าส่งคืน	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2=Save	เพื่อ ทำการรับข้อมูลที่บันทึกหรือแก้ไขใหม่เข้าไปเพิ่มข้อมูล
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F5=Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อเริ่มบันทึกใหม่
กด F10= Item No.	เพื่อ ดันหารหัสสินค้า
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าไปค้นหาการเคลื่อนไหวของข้อมูลเกี่ยวกับ สินค้าสูญหาย, สินค้าเกิน, การส่งสินค้าเข้าโรงงาน, การรับคืนสินค้าจากโรงงานหรือสินค้าเสียหาย

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>4	
Enter	F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

4.) INV4X -> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง [Inquiry for Stock Qty.] แบ่งออกเป็น 5 หัวข้อคือ

- 1 INV42 = ข้อมูลสินค้าสูญหาย [Loss Qty. Transaction]
- 2 INV44 = ข้อมูลสินค้าเกิน [Over Qty Transaction]
- 3 INV45 = ข้อมูลส่งสินค้าเข้าโรงงาน [Sent to Factory]
- 4 INV46 = ข้อมูลรับคืนสินค้าจาก โรงงาน [Return from Factory]
- 5 INV48 = ข้อมูลสินค้าเสียหาย [Damage Qty.]

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าสูญหาย

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
<p>==>1</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

1.) [INV42] ข้อมูลสินค้าสูญหาย
[Loss Qty. Transaction]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาสินค้าสูญหาย สามารถค้นหาโดยใช้ Function กด F9=Slip No เป็นการค้นหาข้อมูลสินค้าคงคลังสูญหาย โดยเลือกจากหมายเลขใบเบิกสินค้าหรือ กด F10=Item No เป็นการค้นหาข้อมูลโดยตรง โดยการเลือกจาก รหัสสินค้าคงคลัง

INV42M1 *** Loss Qty Transaction ***				
Press F7 or F8				
Slip No.	Ref. Date	Item No.	Item Desig	Loss Qty
AD95040701	•07/04/95•	SP-10-0008	•MICRO STAR •	1,352
AD95040701	•07/04/95•	SP-10-0009	•RUBYCELL CLEAN•	1,950
AD950216	•16/02/95•	SP-19-0008	•CYLINDER•	10
Code	SP-10-0008			
Name	MICRO STAR			
Spec				
Brand				
F1=Help F3=Exit F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Item No.				

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการบันทึกข้อมูลสินค้าสูญหาย เช่น AD95040701

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 07/04/95

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังของสินค้าที่สูญหายนั้น เช่น SP-10-0008

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังของสินค้าที่สูญหายนั้น เช่น MICRO STAR

Loss Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าที่สูญหาย เช่น 1,352

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV42HLPM1 ***** Help INV42 *****

Press F3 To Exit

INV42 รายการสินค้าสูญหาย ในคลัง

แยกประเภทเฉพาะรายการสินค้าสูญหายในคลังที่ได้การโอนข้อมูลการนับสินค้าในคลังสินค้า
-จำนวนในคลังจะลดลงเท่ากับจำนวนสินค้าที่สูญหาย

กด F1=Help เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม

กด F3 =Exit เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับสู่ Main menu

กด F7 =Top เพื่อ ขึ้น ไปข้อมูลสินค้าสูญหายในคลังแรกสุดของเพิ่มข้อมูล

กด F8=Bottom เพื่อ ลง ไปข้อมูลสินค้าสูญหายในคลังสุดท้ายของเพิ่มข้อมูล

กด F9=Slip No เพื่อ ค้นหาข้อมูลสินค้าสูญหาย จาก Slip No

กด F10=Item No เพื่อ ค้นหาข้อมูลสินค้าสูญหาย จาก Item No

F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>	
Enter F1=Help F3=Exit	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าเกิน

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>2	
Enter F1=Help F3=Exit	

**2.) [INV44] ข้อมูลสินค้าเกิน
[Over Qty. Transaction]**

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาสินค้าที่เกิน สามารถค้นหาโดยการใส่ Function กด F9=Slip No เป็นการค้นหาข้อมูลสินค้าคงคลังเกิน โดยเลือกจากหมายเลขใบเบิกสินค้า หรือ กด F10=Item No เป็นการค้นหาข้อมูลโดยตรง โดยการเลือกจาก รหัสสินค้าคงคลัง

INV44M1		*** Over Qty Transaction ***		
Press F7 or F8				
Slip No.	Ref. Date	Item No.	Item Desig	Over Qty.
95/001	•22/01/95	•SU-01-0003	•INS REPORT OF LAP,E•	9
95/002	•22/01/95	•SU-01-0005	•INS REPORT OF DM PR•	3
95/003	•05/03/95	•SU-01-0005	•INS REPORT OF DM PR•	4
Code	SU-01-0003			
Name	INS REPORT OF LAP,ETC,BEV			
Spec				
Brand				
F1=Help F3=Exit F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Item No.				

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการบันทึกข้อมูลสินค้าเกิน เช่น

95/001

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 22/01/95

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังของสินค้าที่เกินนั้น เช่น SU-01-0003

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังของสินค้าที่เกินนั้น เช่น INS REPORT OF LAP

Over Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าที่เกิน เช่น 9

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV44HLPM1	*** Help INV44***
Press F3 To Exit	
INV44 รายการสินค้าเกิน ในคลัง	
แยกประเภทเฉพาะรายการสินค้าเกินในคลังสินค้าที่ได้จากการป้อนข้อมูลการนับสินค้าในคลังสินค้า -จำนวนสินค้าในคลังสินค้าจะเพิ่มขึ้นเท่ากับจำนวนสินค้าที่เกิน	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจาก โปรแกรมกลับไป Main menu
กด F7 =Top	เพื่อ ขึ้น ไปข้อมูลสินค้าเกิน ในคลัง แรกสุดของเพิ่มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อ ลง ไปข้อมูลสินค้าเกิน ในคลัง สุดท้ายของเพิ่มข้อมูล
กด F9=Slip No	เพื่อค้นหาข้อมูลสินค้าเกิน จาก Slip No
กด F10=Item No	เพื่อค้นหาข้อมูลสินค้าเกิน จาก Item No
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 3 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าที่ส่งเข้าในโรงงาน

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>3	
Enter	F1=Help F3=Exit

3.) [INV45] ข้อมูลส่งสินค้าเข้าโรงงาน
[Sent to Factory]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาสินค้าที่จ่ายเข้าในโรงงาน สามารถค้นหาโดยการใช้ Function กค F9=Slip No เป็นการค้นหาข้อมูลสินค้าที่จ่ายเข้าในโรงงาน โดยเลือกจากหมายเลขใบเบิกสินค้าหรือ กค F10=Item No เป็นการค้นหาข้อมูลโดยตรง โดยการเลือกจาก รหัสสินค้าคงคลัง

INV45M1		*** Send to Factory ***		
Press F7 or F8				
Slip No.	Ref. Date	Item No.	Item Desig	Send Qty Stock Qty
95B1FU009 •	06/02/95•	SP-01-0002	•GLASS BELL JAR	1• 2
95B1AT060 •	18/02/95•	SP-01-0002	•GLASS BELL JAR	1• 1
95D5F012•	26/04/95•	SP-01-0004	•ROTARY PUMP	1• 5
Code	SP-01-0002			
Name	GLASS BELL JAR			
Spec	C-386-2-2			
Brand				
F1=Help F3=Exit F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Item No.				

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการจ่ายสินค้าเข้าโรงงาน เช่น 95B1FU009

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 06/02/95

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังของสินค้าที่จ่ายเข้าโรงงาน เช่น SP-01-0002

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังของสินค้าที่จ่ายเข้าโรงงาน เช่น GLASS BELL JAR

Send Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าจ่ายเข้าโรงงาน เช่น 1

Stock Qty หมายถึง ปริมาณของสินค้าคงเหลือหลังจากจ่ายสินค้าเข้าโรงงานแล้ว เช่น 2

กค F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV45HLP01	*** Help INV45***
Press F3 To Exit	
INV45 รายการจ่ายสินค้าให้โรงงาน	
-จำนวนสินค้าในคลังสินค้าจะลดลงเท่ากับจำนวนสินค้าที่จ่ายเข้าในโรงงาน	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F7 =Top	เพื่อ ขึ้นไปข้อมูลจ่ายสินค้าจากคลัง เข้าโรงงานแรกสุดของเพิ่มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อ ลงไปข้อมูลจ่ายสินค้าจากคลัง เข้าโรงงานสุดท้ายของเพิ่มข้อมูล
กด F9=Slip No	เพื่อ ค้นหาข้อมูลจ่ายสินค้าจากคลัง เข้า โรงงาน จาก Slip No
กด F10=Item No	เพื่อ ค้นหาข้อมูลจ่ายสินค้าจาก คลัง เข้า โรงงานจาก Item No
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้ารับคืนจากโรงงาน

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
==>4	
Enter	F1=Help F3=Exit

4.) [INV46] ข้อมูลรับคืนสินค้าจากโรงงาน
[Return from Factory]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาสินค้าที่รับคืนจากโรงงาน สามารถค้นหาโดยใช้ Function กด F9=Slip No เป็นการค้นหาข้อมูลสินค้าที่รับคืนจากโรงงาน โดยเลือกจากหมายเลขใบเบิกสินค้าหรือ กด F10=Item No เป็นการค้นหาข้อมูลโดยตรง โดยการเลือกจาก รหัสสินค้าคงคลัง

INV46M1		*** Return from Factory ***		
Press F7 or F8				
Slip No.	Ref. Date	Item No.	Item Desig	Return Qty.
95BIUC060	•10/02/95	•SP-06-0014	•FUJI COOLANT PUMP	1
95C1FU0018	•24/03/95	•SP-20-0018	•O-RING	8
95CIUE011	•16/03/95	•SP-23-0021	•AN OPEN END WRENCH	2
Code	SP-06-0014			
Name	FUJI COOLANT PUMP			
Spec	VKN073A			
Brand				
F1=Help F3=Exit F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Item No.				

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการรับคืนสินค้าจากโรงงาน เช่น 95BIUC060

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 10/02/95

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังของสินค้าที่รับคืนจากโรงงาน เช่น SP-06-0014

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่รับคืนจากโรงงาน เช่น FUJI COOLANT PUMP

Return Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าที่รับคืนจากโรงงาน เช่น 1

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV46HLPM1 *** Help INV46***	
Press F3 To Exit	
INV46 รายการรับคืนสินค้าจากโรงงาน	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F7 =Top	เพื่อ ขึ้น ไปข้อมูลรับคืนสินค้าจาก โรงงานกลับคลัง แรกสุดของเพิ่มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อ ลงไปข้อมูลรับคืนสินค้าจาก โรงงานกลับคลัง สุดท้ายของเพิ่มข้อมูล
กด F9=Slip No	เพื่อค้นหาข้อมูลรับคืนสินค้าจาก โรงงานกลับคลัง จาก Slip No
กด F10=Item No	เพื่อค้นหาข้อมูลรับคืนสินค้าจาก โรงงานกลับคลัง จาก Item No
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 5 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าที่เสียหาย

INV4X	Inquiry for Stock Qty.
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Loss Qty. Transaction 2. Over Qty. Transaction 3. Send to Factory 4. Return from Factory 5. Damage Qty. 	
=>5	
Enter	F1=Help F3=Exit

5.) [INV48] ข้อมูลสินค้าเสียหาย
[Damage Qty.]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลสินค้าเสียหาย สามารถค้นหาโดยใช้ Function กด F9=Slip No เป็นการค้นหาข้อมูลสินค้าที่เสียหาย โดยเลือกจากหมายเลข ใบเบิกสินค้า หรือ กด F10=Item No เป็นการค้นหาข้อมูลโดยตรง โดยการเลือกจากรหัสสินค้าคงคลัง

INV48M1		*** Damage Qty ***		
Press F7 or F8				
Slip No.	Ref. Date	Item No.	Item Desig	Damage Qty
95/0070	12/05/95	SP-001	Grind Powder	1
95/0070	12/05/95	SP-003	SD-2	2
Item No SP-001				
Name	Grind Powder			
Spec	Light			
Brand	Meji			
F1=Help F3=Exit F7=Top F8=Bottom F9=Slip No. F10=Item No.				

Slip No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญที่ทำการรับคืนสินค้าจากโรงงาน เช่น 95/0070

Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 12/05/95

Item No หมายถึงรหัสสินค้าคงคลังของสินค้าที่เสียหาย เช่น SP-001

Item Desig หมายถึงชื่อสินค้าคงคลังที่เสียหาย เช่น Grind Powder

Damage Qty หมายถึงปริมาณของสินค้าที่เสียหาย เช่น 1

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV48HLP1	*** Help INV48***
Press F3 To Exit	
INV48 รายการสินค้าเสียหาย ในคลังสินค้า	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจาก โปรแกรมกลับไป Main menu
กด F7 =Top	เพื่อ ขึ้นไปข้อมูลสินค้าเสียหายในคลัง แรกสุดของเพิ่มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อ ลงไปข้อมูลสินค้าเสียหายในคลัง สุดท้ายของเพิ่มข้อมูล
กด F9=Slip No	เพื่อค้นหาข้อมูลสินค้าเสียหายในคลัง จาก Slip No
กด F10=Item No	เพื่อค้นหาข้อมูลสินค้าเสียหายในคลัง จาก Item No
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นผู้ปฏิบัติการจะเข้าไปสู่เมนูหลัก ซึ่งประกอบด้วย 8 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 5 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าไปค้นหาการเคลื่อนไหวของข้อมูลเกี่ยวกับ การรับสินค้าและการส่งคืนสินค้าให้กับผู้ขาย

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
=>5	
Enter	F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

5.) INV5X ค้นหาข้อมูล รับ-ส่งคืน จากผู้ขาย

[Inquiry for Receive, Return from Vendor] แบ่งออกเป็น 2 หัวข้อคือ

1. INV51 = รับสินค้าจากผู้ขาย [Receive from Vendor Transaction]
2. INV53 = ส่งสินค้าคืนผู้ขาย [Return to Vendor Transaction]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV5X	Inquiry for Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor Transaction 2. Return to Vendor Transaction 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าที่รับจากผู้ขาย

INV5X	Inquiry for Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor Transaction 2. Return to Vendor Transaction 	
<p>==>1</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

- 1.) [INV51] รับสินค้าจากผู้ขาย
[Receive from Vendor Transaction]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลสินค้าที่ได้รับจากผู้ขาย โดยสามารถเลือกค้นหาได้โดยใช้ Function กด F10=Invoice No เพื่อค้นหาข้อมูลโดยการใช้ใบกำกับสินค้าหรือถ้าต้องการดูรายละเอียดของการรับสินค้าในใบกำกับสินค้านั้น ก็สามารถ กด F6=Prompt เพื่อดูรายละเอียดได้

INV5IM1 *** Receive from Vendor Transaction ***			
Press F7 or F8			
Invoice No.	Ref. Date	Date	Time
000002416	•08/03/95	•08/03/95	•15:38:01
014 0695	•29/05/95	•29/05/95	•16:52:37
014-0664	•13/02/95	•15/03/95	•09:50:43
014-0675	•15/03/95	•15/03/95	•09:34:08
014-0695	•29/05/95	•29/05/95	•16:52:10
014/0662	•02/02/95	•02/02/95	•11:39:17

F1=Help F3=Exit F6=Prompt F7=Top F8=Bottom
F9=Invoice No

Invoice No หมายถึงหมายเลขของใบกำกับสินค้าที่ได้รับจากผู้ขาย เช่น 000002416
Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 08/03/95
Date หมายถึงวันที่ได้รับสินค้า เช่น 08/03/95
Time หมายถึงเวลาที่ได้รับสินค้า เช่น 15:38:01

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV5IHLP.M1	*** Help INV51 ***
Press F3 To Exit	
INV51 การรับสินค้า	
แยกประเภทเฉพาะรายการใบสำคัญและรายละเอียดรายการสินค้า	
กด F1=Help	เพื่อดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3=Exit	เพื่อออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F6=Prompt	เพื่อดูรายละเอียดใบกำกับสินค้า
กด F7=Top	เพื่อขึ้นไปข้อมูลใบกำกับสินค้าแรกของแฟ้มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อลงไปข้อมูลใบกำกับสินค้าสุดท้ายของแฟ้มข้อมูล
กด F9=Invoice	เพื่อค้นหาข้อมูลของใบกำกับสินค้าที่ต้องการ โดยเลือกพิมพ์ชื่อใบกำกับสินค้านั้น
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> ค้นหาข้อมูลการเคลื่อนไหวของสินค้าในคลัง

INV5X	Inquiry for Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor Transaction 2. Return to Vendor Transaction 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการค้นหาสินค้าที่ส่งคืนผู้ขาย

INV5X	Inquiry for Receive, Return from Vendor
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Receive from Vendor Transaction 2. Return to Vendor Transaction 	
<p>==>2</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

2.) [INV53] ส่งคืนค้าคืนผู้ขาย
[Return to Vendor Transaction]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการค้นหาข้อมูลสินค้าที่ได้ส่งคืนผู้ขาย โดยสามารถเลือกค้นหาได้โดยใช้ Function กด F10=Invoice No เพื่อค้นหาข้อมูลโดยการใช้ใบสำคัญการส่งคืน สินค้าหรือถ้าต้องการดูรายละเอียดของการส่งคืนสินค้านั้นในใบสำคัญนั้น ก็สามารถ กด F6=Prompt เพื่อดูรายละเอียดได้

INV53M1 *** Return to Vendor Transaction ***			
Press F7 or F8			
Invoice No.	Ref. Date	Date	Time
000002416	•08/03/95	•08/03/95	•15:38:01
014 0695	•29/05/95	•29/05/95	•16:52:37
014-0664	•13/02/95	•15/03/95	•09:50:43
014-0675	•15/03/95	•15/03/95	•09:34:08
014-0695	•29/05/95	•29/05/95	•16:52:10
014/0662	•02/02/95	•02/02/95	•11:39:17

F1=Help F3=Exit F6=Prompt F7=Top F8=Bottom
F9=Invoice No.

Invoice No หมายถึงหมายเลขของใบสำคัญในการส่งคืนสินค้านั้นผู้ขาย เช่น 000002416
Ref.Date หมายถึงวันที่ทำการบันทึกข้อมูลนั้น เช่น 08/03/95
Date หมายถึงวันที่ได้ส่งคืนสินค้านั้น เช่น 08/03/95
Time หมายถึงเวลาที่ได้ส่งคืนสินค้านั้น เช่น 15:38:01

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV53HLPM1	*** Help INV53***
Press F3 To Exit	
INV53 การส่งสินค้าคืนผู้ขาย	
กด F1=Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F3=Exit	เพื่อ ออกจาก โปรแกรมกลับไป Main menu
กด F6=Prompt	เพื่อ ดูรายละเอียดใบสำคัญการส่งคืนสินค้า
กด F7=Top	เพื่อ ขึ้นไปข้อมูลใบสำคัญการส่งคืนสินค้า แรกสุดของแฟ้มข้อมูล
กด F8=Bottom	เพื่อ ลงไปข้อมูลใบสำคัญการส่งคืนสินค้า สุดท้ายของแฟ้มข้อมูล
กด F9=Invoice	เพื่อค้นหาข้อมูลของใบสำคัญการส่งคืนที่ต้องการ โดยเลือกพิมพ์ชื่อใบสำคัญ การส่งคืนนั้น
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1	Master File
2	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3	Input Data, Receive, Return from Vendor
4	Inquire for Stock Qty.
5	Inquire for Receive, Return from Vendor
6	List Report
7	Stock Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 6 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าไปเลือกพิมพ์รายงานแบบต่างๆ

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>6	
Enter	F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

- 6) INV6X -> รายงานแบบต่างๆ [List Report] แบ่งออกเป็น 8 หัวข้อคือ
1. INV61 = รายงานสินค้าสูญหาย [Loss Qty Report]
 2. INV62 = รายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้า[Warning Stock Level Report]
 3. INV63 = รายงานการรับสินค้าจากผู้ขาย [Receive from Vendor Report]
 4. INV64 = รายงานการส่งคืนสินค้าให้ผู้ขาย [Return to Vendor Report]
 5. INV65 = รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน [Send to Factory Report]
 6. INV66 = รายงานการรับคืนสินค้าจากโรงงาน [Return from Factory Report]
 7. INV67 = รายงานสินค้าคืน [Over Qty. Report]
 8. INV68 = รายงานสินค้าเสียหาย [Damage Qty. Report]

หมายเหตุ ตัวอย่างรายงานแบบต่างๆ แสดงไว้ที่ภาคผนวก

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>	
Enter F1=Help F3=Exit	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานสินค้าสูญหาย

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>1	
Enter F1=Help F3=Exit	

- 1.) [INV61] รายงานสินค้าสูญหาย
[Loss Qty Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานสินค้าสูญหายทั้งหมด ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของData: 1=ThisMonth 2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Loss Qty. Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV61MI		*** Loss Qty. Report ***	
Press F2 To Print			
Print :	1=Screen 2=Printer		2
Data :	1=This Month 2=Last Month		1
From Date :		01/01/00	
To Date :		30/01/00	
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh			

Print หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

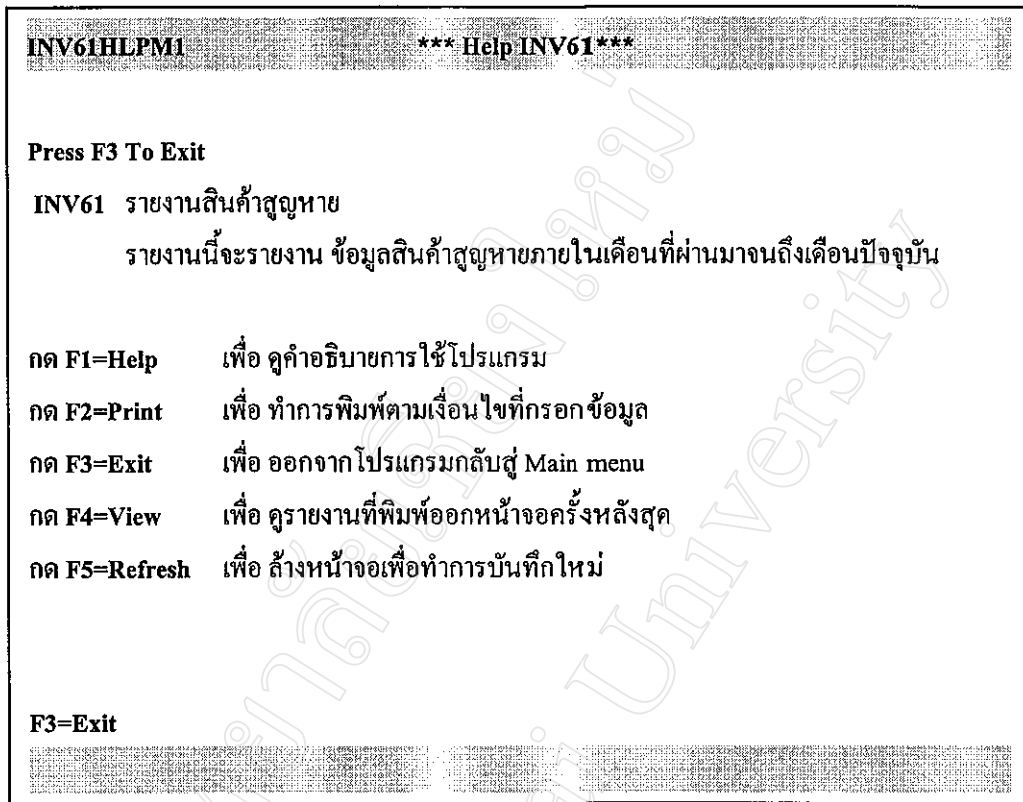
Data หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา

From Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก

To Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help



กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้าในคลังสินค้า

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
=>2	
Enter	F1=Help F3=Exit

2.) [INV62] รายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้า
[Warning Stock Level Report]

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงาน การเตือนระดับของสินค้าในคลังสินค้าซึ่งได้มาจากการตั้งค่าปริมาณสินค้าสูงสุดและปริมาณสินค้าต่ำสุดที่จะสามารถเก็บในคลังสินค้าได้จากโปรแกรมข้อมูลหลักประเภทสินค้า [INV11] การตั้งค่านี้เพื่อเป็นการควบคุมปริมาณสินค้าไม่ให้สูงหรือต่ำเกินไปและถ้าสินค้าประเภทใดที่มีปริมาณสูงหรือต่ำกว่าที่กำหนดไว้จะมีการแจ้งเตือนไว้ในรายงานการเตือนระดับของจำนวนสินค้านี้ ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data:1=ThisMonth 2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Warning Stock Level Qty. Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV62M1	*** Warning Stock Level Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	2
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

Data หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV62HLP01 ***** Help INV62*****

Press F3 To Exit

INV62 การเตือนปริมาณสินค้าในคลังสินค้าต่ำกว่าระดับ เพื่อทำการซื้อหรือสินค้าในคลังสินค้าสูงกว่าระดับเพื่อระงับการสั่งซื้อ

รายงานนี้จะตรวจสอบรายการสินค้าในเพิ่มข้อมูลสินค้าและรายงาน รายการสินค้าที่มียอดคงเหลือในคลังสินค้าน้อยกว่าปริมาณต่ำสุดในคลังและบอกจำนวนที่ควรซื้อสินค้าซึ่งจะมีค่าเท่ากับผลต่างจำนวนมากสุดในคลังที่ตั้งไว้ในเพิ่มข้อมูลสินค้ากับสินค้าคงเหลือในคลัง

กด F1 =Help เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม

กด F2 =Print เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2

กด F3 =Exit เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu

กด F4 =View เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งล่าสุด

กด F5 =Refresh เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่

F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 3 ที่ถูกครี เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการรับสินค้าจากผู้ขาย

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>3	
Enter	F1=Help F3=Exit

3.) [INV63] รายงานการรับสินค้าจากผู้ขาย
[Receive from Vendor Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงาน การรับสินค้าจากผู้ขายซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data: 1=ThisMonth 2=LastMonth

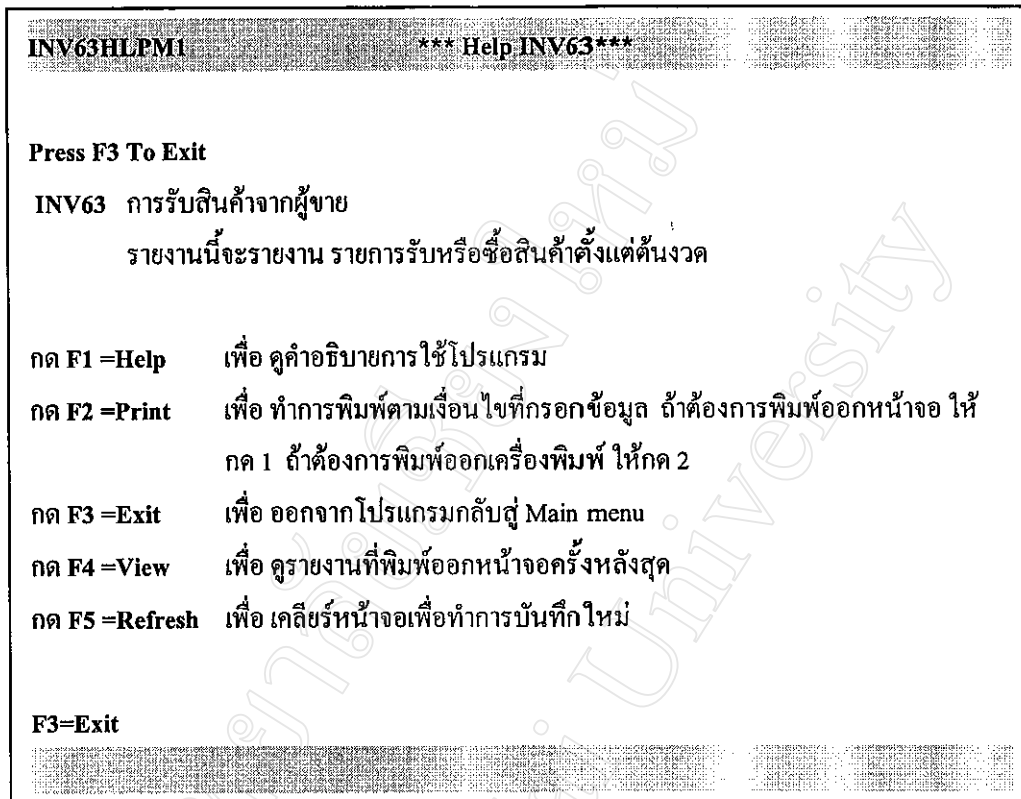
โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Receive from Vendor. Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV63M1	*** Receive from Vendor Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	1
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
From Date :	01/12/95
To Date :	30/12/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

- Print** หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
- Data** หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา
- From Date** หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก
- To Date** หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help



กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>	
Enter F1=Help F3=Exit	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการส่งสินค้าคืน
ผู้ขาย

INV6X	List Report
Select menu number.	
1. Loss Qty Report	
2. Warning Stock Level Report	
3. Receive from Vendor Report	
4. Return to Vendor Report	
5. Send to Factory Report	
6. Return from Factory Report	
7. Over Qty. Report	
8. Damage Qty. Report	
==>4	
Enter F1=Help F3=Exit	

4.) **[INV64] รายงานการส่งคืนสินค้าให้ผู้ขาย**
[Return to Vendor Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงาน การส่งคืนสินค้าให้ผู้ขายซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data:1=ThisMonth2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Return to Vendor Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV64M1	*** Return to Vendor Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	:
Data : 1=This Month 2=Last Month	:
From Date :	01/12/95
To Date :	31/12/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print	หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
Data	หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา
From Date	หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก
To Date	หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV64HLP.M1 ***** Help INV64 *****

Press F3 To Exit

INV64 การส่งสินค้าคืนผู้ขาย
 รายงานนี้จะรายงาน รายการส่งคืนสินค้าตั้งแต่ต้นงวด

กด **F1 =Help** เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม

กด **F2 =Print** เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้
 กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2

กด **F3 =Exit** เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu

กด **F4 =View** เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งสุดท้าย

กด **F5 =Refresh** เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่

F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
=>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 5 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการส่งสินค้าเข้า
โรงงาน

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
=>5	
Enter	F1=Help F3=Exit

- 5.) [INV65] รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน
[Send to Factory Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data: 1=ThisMonth 2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Stock Send to Factory Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV65M1	*** Stock Send to Factory Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	
Data : 1=This Month 2=Last Month	
From Date :	01/01/95
To Date :	31/01/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print	หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
Data	หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา
From Date	หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก
To Date	หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV65HLPM1	*** Help INV65***
Press F3 To Exit	
INV65 รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน	
รายงานนี้จะรายงาน รายการส่งสินค้าเข้าโรงงานตั้งแต่ต้นงวด	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งล่าสุด
กด F5 =Refresh	เพื่อ ล้างหน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1	Loss Qty Report
2	Warning Stock Level Report
3	Receive from Vendor Report
4	Return to Vendor Report
5	Send to Factory Report
6	Return from Factory Report
7	Over Qty. Report
8	Damage Qty. Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 6 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการรับคืนสินค้า
จากโรงงาน

INV6X	List Report
Select menu number.	
1	Loss Qty Report
2	Warning Stock Level Report
3	Receive from Vendor Report
4	Return to Vendor Report
5	Send to Factory Report
6	Return from Factory Report
7	Over Qty. Report
8	Damage Qty. Report
==>6	
Enter	F1=Help F3=Exit

- 6.) [INV66] รายงานการรับคืนสินค้าจากโรงงาน
[Return from Factory Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานการรับคืนสินค้าจากโรงงาน ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data:1=ThisMonth 2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Return from Factory Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV66M1	*** Return from Factory Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	2
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
From Date :	01/01/95
To Date :	30/01/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

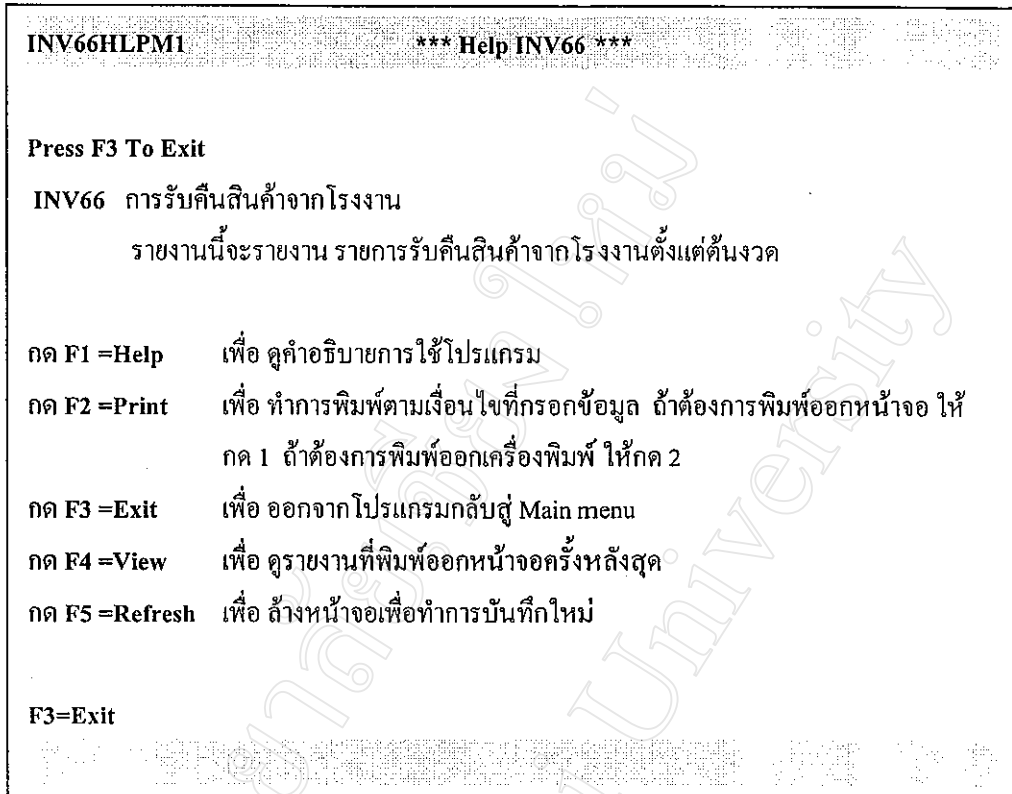
Data หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา

From Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก

To Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help



กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 7 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานสินค้าเกิน

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
==>7	
Enter	F1=Help F3=Exit

7.) [INV67] รายงานจำนวนสินค้าเกิน
[Over Qty. Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานสินค้าเกินจากการตรวจนับสินค้า ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data: 1=This Month 2=Last Month

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Over Qty. Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV67M1	*** Over Qty. Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	:
Data : 1=This Month 2=Last Month	:
From Date :	01/01/95
To Date :	30/01/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

Data หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา

From Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก

To Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV67HLPM1	*** Help INV67 ***
Press F3 To Exit	
INV67 รายงานสินค้าเกิน จากการตรวจนับ	
รายงานนี้จะรายงาน รายการสินค้าเกินตั้งแต่ต้นงวด	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งสุดท้าย
กด F5 =Refresh	เพื่อ ล้างหน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานแบบต่างๆ

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 8 ที่ถูกสรุข เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานสินค้าเสียหาย

INV6X	List Report
Select menu number.	
1.	Loss Qty Report
2.	Warning Stock Level Report
3.	Receive from Vendor Report
4.	Return to Vendor Report
5.	Send to Factory Report
6.	Return from Factory Report
7.	Over Qty. Report
8.	Damage Qty. Report
==>8	
Enter	F1=Help F3=Exit

8.) [INV68] รายงานสินค้าเสียหาย
[Damage Qty. Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานสินค้าเสียหาย ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ 2 เดือนคือ เดือนปัจจุบันและเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ให้ใส่เลข 1 ในบรรทัดของ Data:1=ThisMonth2=LastMonth

โดยสามารถเลือกพิมพ์ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer (ตัวอย่าง Damage Qty. Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV68M1	*** Damage Qty. Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	2
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
From Date :	01/01/95
To Date :	30/01/95
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

Data หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือเดือนที่ผ่านมา

From Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์เริ่มจากวันที่เลือก

To Date หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของข้อมูลที่ต้องการพิมพ์สิ้นสุดถึงวันที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV68HLPM1 ***** Help INV68 *****

Press F3 To Exit

INV68 รายงานสินค้าเสียหาย
 รายงานนี้จะรายงาน รายการสินค้าเสียหายตั้งแต่ต้นงวด

กด **F1 =Help** เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม

กด **F2 =Print** เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้
 กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2

กด **F3 =Exit** เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu

กด **F4 =View** เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งสุดท้าย

กด **F5 =Refresh** เพื่อ ส้างหน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่

F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 8 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 7 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าไปเลือกพิมพ์รายงานการเคลื่อนไหวของสินค้าคงคลัง

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Master File
2.	Input Data, Count, Send, Return, Damage
3.	Input Data, Receive, Return from Vendor
4.	Inquire for Stock Qty.
5.	Inquire for Receive, Return from Vendor
6.	List Report
7.	Stock Report
==>7	
Enter	F1=Help F3=Exit

ระบบปฏิบัติการ

7) INV7X -> รายงานสินค้าคงคลัง [Stock Report] แบ่งออกเป็น 6 หัวข้อคือ

1. INV71 = รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือทั้งหมดและมูลค่า ณ สิ้นเดือน
[Stock Balance Report]
2. INV73 = รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือ [Stock Card Report]
3. INV74 = รายงานข้อมูลใบสำคัญจ่าย [Slip No Report]
4. INV75 = รายงานใบกำกับสินค้า [Invoice No Report]
5. INV76 = รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน [Send to Factory by Subsection Report]
6. INV77 = รายงานการรับคืนสินค้าจากโรงงาน [Receive from Factory by Subsection Report]

หมายเหตุ ตัวอย่างรายงานสินค้าคงคลัง แสดงไว้ที่ภาคผนวก

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 1 ที่ถูกครี เพื่อให้เข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือทั้งหมด

INV7X	List Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
<p>==>1</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

- 1.) [INV71] รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือและมูลค่า ณ ต้นเดือน
[Stock Balance Report]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือทั้งหมดและมูลค่า ณ สิ้นเดือน ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ ได้ 3 เดือนคือ เดือนนี้, ข้อมูลที่ Backup และเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนนี้ ให้ใส่เลข 1 ใน บรรทัดของ Data : 1=This Month 2=Back Up 3=Last Month ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ Back Up ให้ใส่เลข 2 หรือถ้า ต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ผ่านมาให้ใส่ หมายเลข 3

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออก ที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2

(ตัวอย่าง Stock Balance Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV71M1	*** Stock Balance Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Printer	:
Data : 1=This Month 2=Back Up 3=Last Month	:
From Item no.	NG-01-0001
To Item no.	SU-05-0256
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

- Print** หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
- Data** หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ข้อมูลที่ Backup หรือข้อมูลของเดือนที่ผ่านมา
- From Item No** หมายถึงการเลือกช่วงของประเภทสินค้าที่ต้องการพิมพ์ออกรายงานโดยเรียงตามลำดับตัวอักษร เริ่มจากตัวเลขตามมาด้วยตัวอักษร A-Z
- To Item No** หมายถึงการเลือกช่วงของประเภทสินค้าที่ต้องการพิมพ์ออกรายงานสิ้นสุดถึง Item No ที่เลือก

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV71HLP M1	*** Help INV71 ***
Press F3 To Exit	
INV71 รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือและมูลค่า ณ สิ้นเดือน รายงานนี้จะแสดงปริมาณสินค้า ต้นงวด เข้า ออกและคงเหลือ	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้ กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งล่าสุด
กด F5 =Refresh	เพื่อ สร้างหน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
1. Stock Balance Report	
2. Stock Card Report	
3. Slip No Report	
4. Invoice No Report	
5. Send to Factory by Subsection Report	
6. Receive from Factory by Subsection Report	
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกกรงชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการเคลื่อนไหวของสินค้าคงเหลือเฉพาะรหัสสินค้าที่ต้องการจะพิมพ์

INV7X	List Report
Select menu number.	
1. Stock Balance Report	
2. Stock Card Report	
3. Slip No Report	
4. Invoice No Report	
5. Send to Factory by Subsection Report	
6. Receive from Factory by Subsection Report	
==>2	
Enter	F1=Help F3=Exit

2.) [INV73] รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือ
[Stock Card Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือทั้งหมดและมูลค่า ณ สิ้นเดือน สามารถเลือก รหัสสินค้าที่ต้องการแสดงปริมาณคงเหลือและมูลค่า ณ สิ้นปี ได้โดยการใส่ Item No ซึ่งหมายถึง รหัสสินค้าที่ต้องการพิมพ์ ซึ่งสามารถเลือกข้อมูลในการพิมพ์ได้ ได้ 3 เดือน คือ เดือนนี้, ข้อมูลที่ Backup และเดือนที่ผ่านมา

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนนี้ ให้ใส่เลข 1 ใน บรรทัดของ Data : 1=This Month 2=Back Up 3=Last Month ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ Back Up ให้ใส่เลข 2 หรือถ้า ต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ผ่านมาให้ใส่ หมายเลข 3

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออก ที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 (ตัวอย่าง Stock Card Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV73M1	*** Stock Card Report ***
Press F2 To Print	
Print : 1=Screen 2=Print	2
Data : 1=This Month 2=Back Up 3=Last Month	1
Item No.	SU-0001-02
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh F10=Item No	

Print	หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่หน้าจอ
Data	หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบัน ข้อมูลที่ Backup หรือข้อมูลของเดือนที่ผ่านมา
Item No	หมายถึงการเลือกรหัสของประเภทสินค้าที่ต้องการพิมพ์ออกรายงาน

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV73HLP01	*** Help INV73 ***
Press F3 To Exit	
INV73 รายงานปริมาณสินค้าคงเหลือและมูลค่า ณ สิ้นเดือน	
รายงานนี้จะแสดงปริมาณสินค้า ต้นงวด เข้า ออกและคงเหลือ	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้ กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งหลังสุด
กด F5 =Refresh	เพื่อ ล้างหน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
กด F10 Item No	เพื่อ เลือกรหัสสินค้าที่ต้องการพิมพ์
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
1	Stock Balance Report
2	Stock Card Report
3	Slip No Report
4	Invoice No Report
5	Send to Factory by Subsection Report
6	Receive from Factory by Subsection Report
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 3 ที่ถูกครีซี เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการเคลื่อนไหวของสินค้าคงเหลือจากข้อมูลใบสำคัญอื่นๆ

INV7X	List Report
Select menu number.	
1	Stock Balance Report
2	Stock Card Report
3	Slip No Report
4	Invoice No Report
5	Send to Factory by Subsection Report
6	Receive from Factory by Subsection Report
==>3	
Enter	F1=Help F3=Exit

- 3.) [INV74] รายงานข้อมูลใบสำคัญอื่นๆ
[Slip No Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานแสดงการเคลื่อนไหวของข้อมูลใบสำคัญ
อื่นๆ ซึ่งสามารถเลือกพิมพ์ได้โดยใส่รหัสของข้อมูลใบสำคัญอื่นๆ ที่ต้องการทราบข้อมูลลงไปที่
บรรทัด Slip No

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออก
ที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง **Print 1=Screen 2=Printer**
และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2
(ตัวอย่าง Slip No. Report คู่มือที่ ภาคผนวก)

INV74M1	*** Slip No. Report ***
Press F2 To Print	
Slip No.	SE0001-02
Print : 1=Screen 2=Printer	1
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print

หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

Slip No

หมายถึงการเลือกรหัสของ ใบสำคัญอื่นๆที่ต้องการพิมพ์ออกรายงาน

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV74HLP M1	*** Help INV74 ***
Press F3 To Exit	
INV74 การค้นหาข้อมูลใบสำคัญอื่นสามารถหาใบสำคัญอื่นที่เกิดจากการรับ-ส่งสินค้าเข้า โรงงานได้	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้ กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจาก โปรแกรมกลับสู่ Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งล่าสุด
กด F5 =Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
1. Stock Balance Report	
2. Stock Card Report	
3. Slip No Report	
4. Invoice No Report	
5. Send to Factory by Subsection Report	
6. Receive from Factory by Subsection Report	
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการเคลื่อนไหวของสินค้าคงเหลือจากข้อมูลใบกำกับสินค้า

INV7X	List Report
Select menu number.	
1. Stock Balance Report	
2. Stock Card Report	
3. Slip No Report	
4. Invoice No Report	
5. Send to Factory by Subsection Report	
6. Receive from Factory by Subsection Report	
==>4	
Enter	F1=Help F3=Exit

- 4.) [INV75] รายงานใบกำกับสินค้า
[Invoice No Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานแสดงการเคลื่อนไหวของข้อมูลใบกำกับสินค้า ซึ่งสามารถเลือกพิมพ์ได้โดยใส่รหัสของข้อมูลใบกำกับสินค้า ที่ต้องการทราบข้อมูลลงไปที่บรรทัด Invoice No

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง **Print 1=Screen 2=Printer** และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2 (ตัวอย่าง Invoice No. Report ดูที่ ภาคผนวก)

INV75M1	*** Invoice No. Report ***
Press F2 To Print	
Invoice No.	IN0001-02
Print : 1=Screen 2=Printer	2
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh	

Print

หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ

Invoice No

หมายถึงการเลือกรหัสของใบกำกับสินค้าที่ต้องการพิมพ์ออกรายงาน

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV75HLP1	*** Help INV75 ***
Press F3 To Exit	
INV74 การค้นหาข้อมูลใบกำกับสินค้า สามารถหาใบกำกับสินค้าที่เกิดจากการรับ-ส่งคืนสินค้าให้ผู้ใช้ได้	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งสุดท้าย
กด F5 =Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 5 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการส่งสินค้าเข้า
โรงงาน

INV7X	List Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
==>5	
Enter	F1=Help F3=Exit

- 6.) [INV76] รายงานการส่งสินค้าเข้าโรงงาน
[Send to Factory by Subsection Report]

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานแสดงชนิดของสินค้าที่แต่ละแผนกเบิก ในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนนี้ ให้ใส่เลข 1 ใน บรรทัดของ Data : 1=This Month 2=Last Month หรือถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ผ่านมาให้ใส่ หมายเลข 2

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2

(ตัวอย่าง Send to Factory by Subsection Report คู่มือ ภาคผนวก)

INV76M1	*** Send to Factory by Subsection Report ***
Press F2 To Print	
Print 1=Screen 2=Printer	2
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
From Date.	01/03/95
To Date.	30/03/95
SUBSEC.	ALL
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh F6=Subsec	

- Print** หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
- Data** หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือข้อมูลของเดือนที่ผ่านมา
- From Date** หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของการเบิกเข้าโรงงาน โดยเรียงจากวันที่ที่น้อยไปหาวันที่ที่มาก
- To Date** หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของการเบิกเข้าโรงงาน สิ้นสุดถึงวันที่ที่เลือก
- SUBSEC** หมายถึงแผนกที่เบิกสินค้าถ้าต้องการรายงานการเบิกเฉพาะแผนกให้กด Function F6=Subsec เพื่อเลือกชื่อของแผนกที่ต้องการข้อมูล แต่ถ้าต้องการรายงานการเบิกของทุกแผนก ให้พิมพ์คำว่า ALL

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV76HLPM1	*** Help INV76 ***
Press F3 To Exit	
INV74 พิมพ์รายงานเรียงตามแผนกและรหัสสินค้า รายงานจะแสดงถึงวันที่ ที่เบิกสินค้าและจำนวนที่เบิก	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไปสู่ Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งสุดท้าย
กด F5 =Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
กด F6 =Subsec	เพื่อเลือกแผนกที่ต้องการพิมพ์ข้อมูล
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นจะเข้าสู่เมนูของการ-> พิมพ์รายงานสินค้าคงเหลือ

INV7X	Stock Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
<p>==></p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

ให้ผู้ปฏิบัติการพิมพ์หมายเลข 6 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่เมนูการพิมพ์รายงานการรับคืนสินค้า
จากโรงงาน

INV7X	List Report
Select menu number.	
<ol style="list-style-type: none"> 1. Stock Balance Report 2. Stock Card Report 3. Slip No Report 4. Invoice No Report 5. Send to Factory by Subsection Report 6. Receive from Factory by Subsection Report 	
<p>==>6</p> <p>Enter F1=Help F3=Exit</p>	

- 7.) [INV77] รายงานการรับคืนดินค้า
[Receive from Factory by Subsection Report]

โปรแกรมนี้ เป็นโปรแกรมสำหรับการพิมพ์รายงานแสดงชนิดของสินค้าที่แต่ละแผนกส่งคืนคลังสินค้าในช่วงระยะเวลาหนึ่ง

ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลในเดือนนี้ ให้ใส่เลข 1 ใน บรรทัดของ Data : 1=This Month 2=Last Month หรือถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลของเดือนที่ผ่านมาให้ใส่ หมายเลข 2

โดยสามารถเลือกพิมพ์ ได้ 2 แบบคือ พิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอหรือต้องการพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์ ถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกหน้าจอ ให้ใส่เลข 1 ลงช่อง Print 1=Screen 2=Printer และถ้าต้องการพิมพ์ข้อมูลออกเครื่องพิมพ์ ให้ใส่เลข 2

(ตัวอย่าง Receive from Factory by Subsection Report คู่มือที่ ภาคผนวก)

INV77M1	*** Receive from Factory by Subsection Report ***
Press F2 To Print	
Print 1=Screen 2=Printer	2
Data : 1=This Month 2=Last Month	1
From Date.	01/03/95
To Date.	30/03/95
SUBSEC.	ALL
F1=Help F2=Print F3=Exit F4=View F5=Refresh F6=Subsec	

- Print** หมายถึงการเลือกที่จะพิมพ์ข้อมูลออกที่เครื่องพิมพ์หรือที่ในหน้าจอ
- Data** หมายถึงการเลือกข้อมูลที่จะพิมพ์ว่าจะเลือกพิมพ์ข้อมูลในเดือนปัจจุบันหรือข้อมูลของเดือนที่ผ่านมา
- From Date** หมายถึงการเลือกช่วงเวลาของการรับคืนสินค้าจากโรงงาน โดยเรียงจากวันที่ที่น้อยไปหาวันที่ที่มาก
- To Date** หมายถึง การเลือกช่วงเวลาของการรับคืนสินค้าจากโรงงาน สิ้นสุดถึงวันที่ที่เลือก
- SUBSEC** หมายถึง แผนกที่ส่งสินค้าคืนคลังสินค้า ถ้าต้องการรายงานการส่งคืนเฉพาะแผนกให้กด Function F6=Subsec เพื่อเลือกชื่อของแผนกที่ต้องการข้อมูล แต่ถ้าต้องการรายงานการส่งคืนของทุกแผนก ให้พิมพ์คำว่า **ALL**

กด F1=Help เพื่อเข้าสู่ Help Menu

ถ้าต้องการเข้าหน้าจอช่วยในการอธิบายการใช้ Function ให้กด F1=Help

INV77HLP1	*** Help INV77 ***
Press F3 To Exit	
INV74 พิมพ์รายงานเรียงตามแผนกและรหัสสินค้า รายงานจะแสดงถึงวันที่ ที่ส่งคืนสินค้าและจำนวนที่ส่งคืน	
กด F1 =Help	เพื่อ ดูคำอธิบายการใช้โปรแกรม
กด F2 =Print	เพื่อ ทำการพิมพ์ตามเงื่อนไขที่กรอกข้อมูล ถ้าต้องการพิมพ์ออกหน้าจอ ให้กด 1 ถ้าต้องการพิมพ์ออกเครื่องพิมพ์ ให้กด 2
กด F3 =Exit	เพื่อ ออกจากโปรแกรมกลับไป Main menu
กด F4 =View	เพื่อ ดูรายงานที่พิมพ์ออกหน้าจอครั้งล่าสุด
กด F5 =Refresh	เพื่อ เคลียร์หน้าจอเพื่อทำการบันทึกใหม่
กด F6 =Subsec	เพื่อเลือกแผนกที่ต้องการพิมพ์ข้อมูล
F3=Exit	

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

กด Function F3=Exit อีกครั้งเพื่อออกสู่ หน้าจอ SIGNON PANNEL

“สิ้นสุดโปรแกรมในส่วนที่ 1 ระบบปฏิบัติการ”

เริ่มเข้าสู่ระบบการจัดเก็บข้อมูลและรักษาข้อมูล

จากหน้าจอเริ่มใช้งาน [SIGNON PANEL] ผู้ปฏิบัติงานจะต้องพิมพ์ USERID และ PASSWORD เพื่อเป็นการเข้าขอเข้าไปสู่ระบบการจัดเก็บข้อมูลและการซ่อมข้อมูล

SIGNON PANEL

USERID

PASSWORD

Enter F1=Help F2=Exit

ระบบการจัดเก็บข้อมูลและการซ่อมข้อมูลมี USERID และ PASSWORD ที่เหมือนกัน คือ SYSADM ให้ ผู้ปฏิบัติงานพิมพ์ USERID และ PASSWORD เพื่อเข้าสู่เมนูหลัก

SIGNON PANEL

USERID: **SYSADM**

PASSWORD: **SYSADM**

Enter F1=Help F2=Exit

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Monthend Process
2.	Recalculate all File
3.	Reindex Master File
4.	Reindex Reference File
5.	Backup Data to Hard disk
6.	Backup Data to Floppy disk
7.	Restore Data from Floppy disk
==>	
Enter	F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 1 ที่ลูกศรนี้ เพื่อเข้าสู่การปิดยอดปริมาณสินค้าคงคลังประจำเดือนเพื่อยกไปเป็นยอดยกมาของเดือนต่อไป

MAIN MENU	
Select menu number.	
1.	Monthend Process
2.	Recalculate all File
3.	Reindex Master File
4.	Reindex Reference File
5.	Backup Data to Hard disk
6.	Backup Data to Floppy disk
7.	Restore Data from Floppy disk
==>1	
Enter	F1=Help F3=Exit

เมื่อต้องการปิดยอดสินค้าคงคลังประจำเดือน ให้กด Function F2=Go

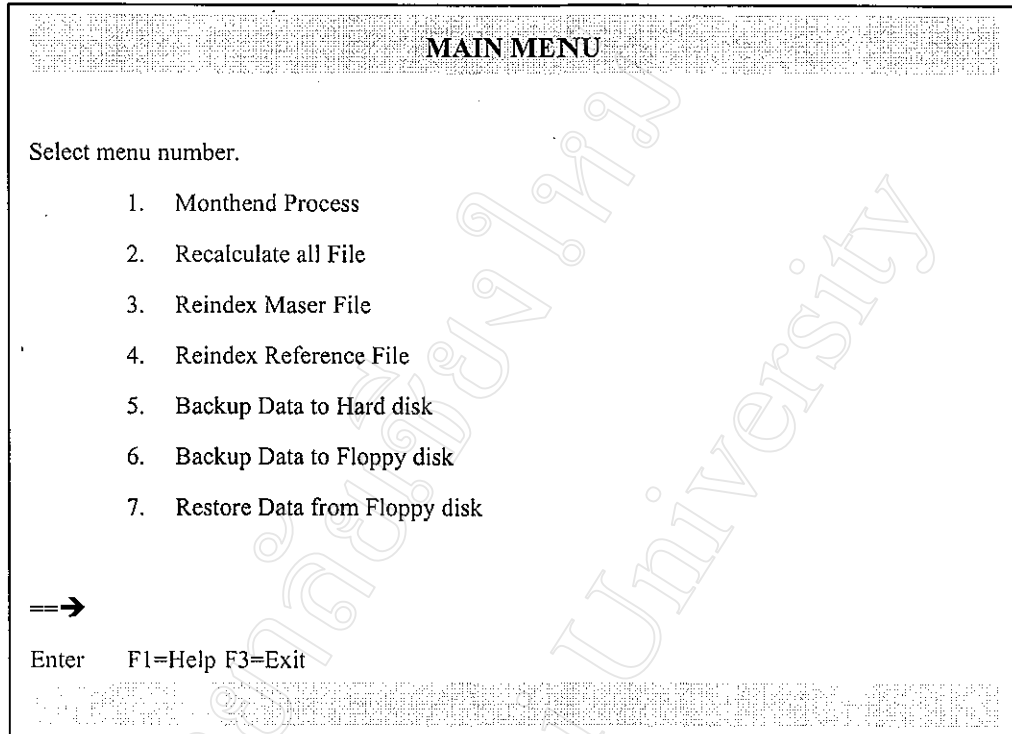
MONENDM1	*** Month End***
Press F2 To Start	
Enter F2=Go F3=Exit	

โปรแกรมจะให้ใส่วันที่สุดท้ายของเดือนที่จะทำการปิดยอดเดือนและจะถามอีกครั้ง ในการที่จะปิดยอดเดือน ให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่า **Y** คอมพิวเตอร์จะทำการคำนวณและปิดยอดเดือนให้ทันที โปรแกรมนี้จะต้องทำทุกๆ สิ้นเดือน

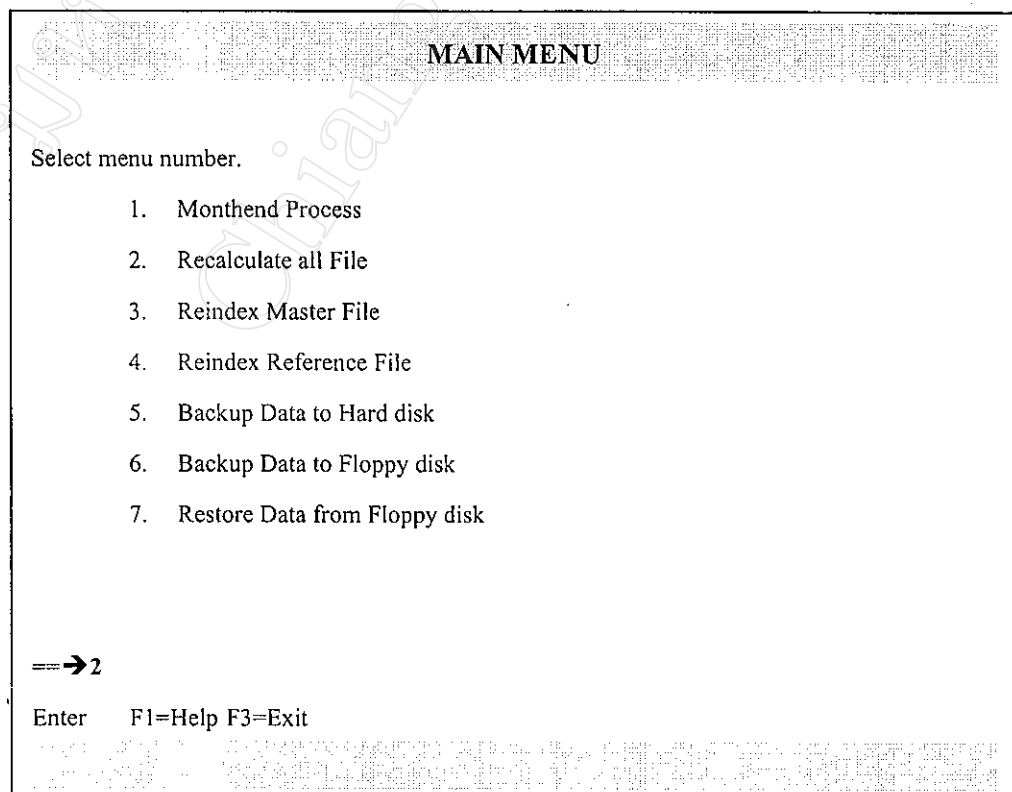
MONENDM1	*** Month End***				
Press F2 To Start					
<table border="1"> <tr> <td>MONEND DATE :</td> <td>31/03/95</td> </tr> <tr> <td>Confirm (Y/N)</td> <td>Y</td> </tr> </table>		MONEND DATE :	31/03/95	Confirm (Y/N)	Y
MONEND DATE :	31/03/95				
Confirm (Y/N)	Y				
Enter F2=Go F3=Exit					

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

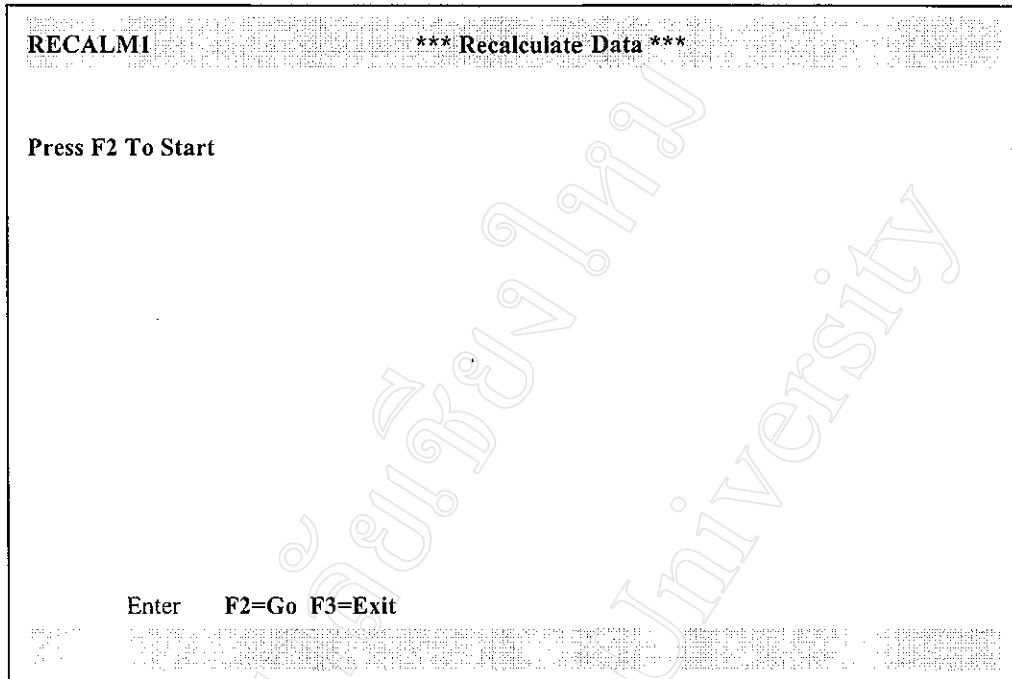


ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 2 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การคำนวณข้อมูลทั้งระบบเพื่อปรับการตัดยอดของปริมาณสินค้าคงคลัง

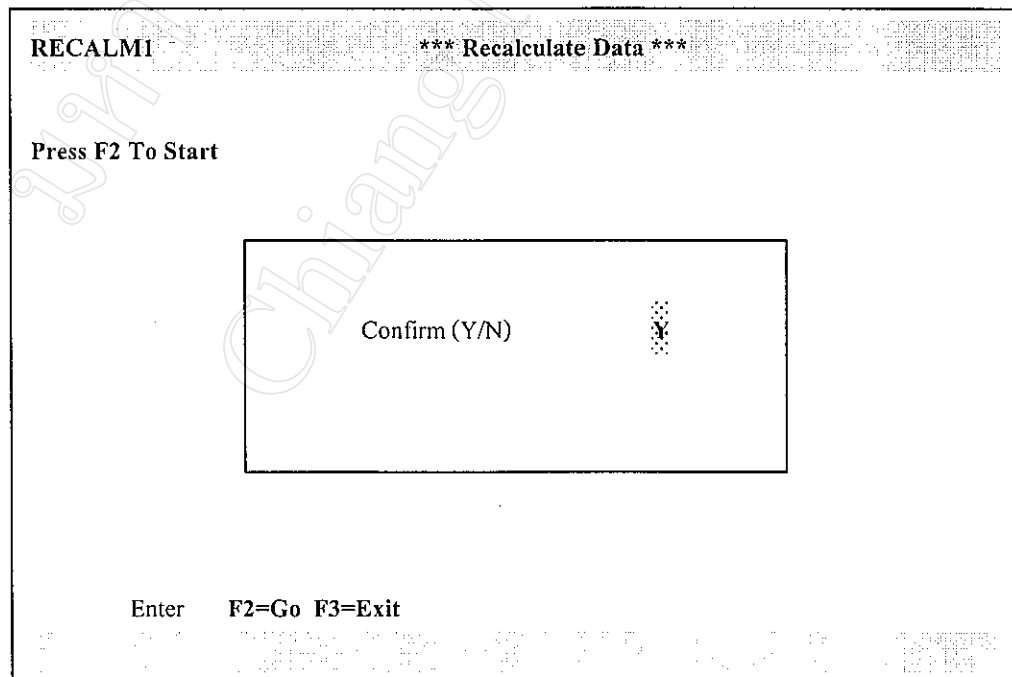


เมื่อต้องการคำนวณข้อมูลทั้งระบบเพื่อปรับการตัดยอดของปริมาณสินค้าคงคลัง ให้กด Function

F2=Go



โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะคำนวณข้อมูลทั้งระบบ เพื่อปรับการตัดยอดของปริมาณสินค้าคงคลังให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่า **Y** คอมพิวเตอร์จะทำการคำนวณข้อมูลให้ทันที



กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นผู้ปฏิบัติการจะเข้าไปสู่เมนูหลัก ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่

MAIN MENU

Select menu number.

1. Monthend Process
2. Recalculate all File
3. Reindex Master File
4. Reindex Reference File
5. Backup Data to Hard disk
6. Backup Data to Floppy disk
7. Restore Data from Floppy disk

==>

Enter F1=Help F3=Exit

ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 3 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลัก

MAIN MENU

Select menu number.

1. Monthend Process
2. Recalculate all File
3. Reindex Master File
4. Reindex Reference File
5. Backup Data to Hard disk
6. Backup Data to Floppy disk
7. Restore Data from Floppy disk

==>3

Enter F1=Help F3=Exit

เมื่อต้องการซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลักให้กด Function F2=Go

REIMSTM1 *** Reindex Master File ***

Press F2 To Start

Enter F2=Go F3=Exit

โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลหลักให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่า คอมพิวเตอร์จะทำการซ่อมแซมดัชนีค้นหาข้อมูลหลักให้ทันที

REIMSTM1 *** Reindex Master File ***

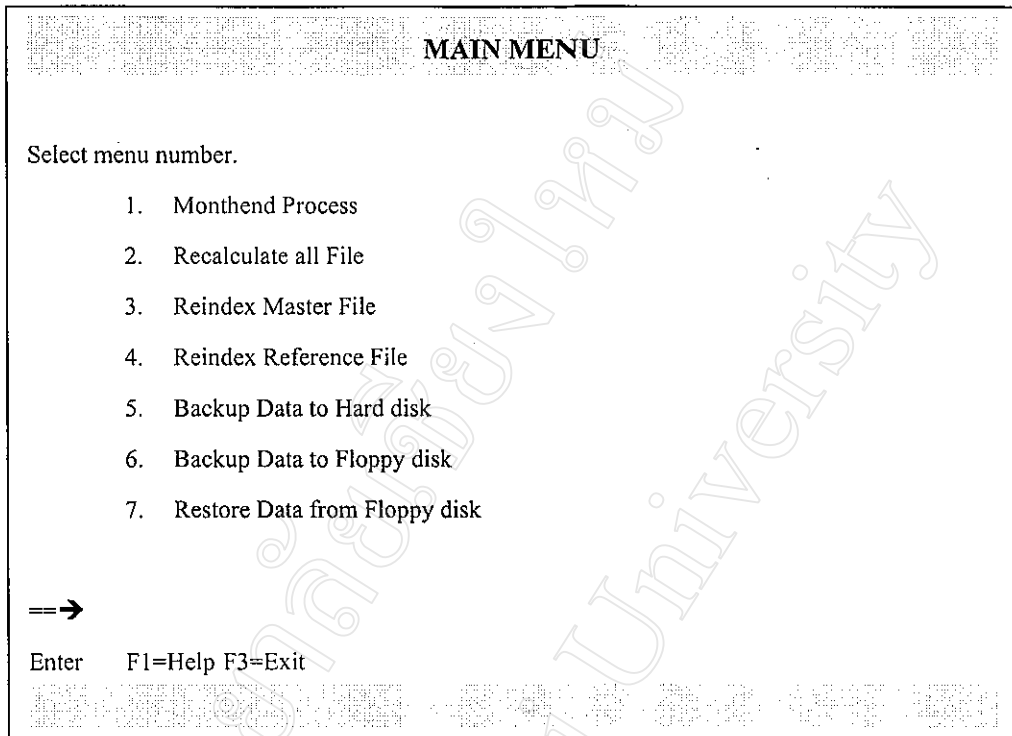
Press F2 To Start

Confirm (Y/N)

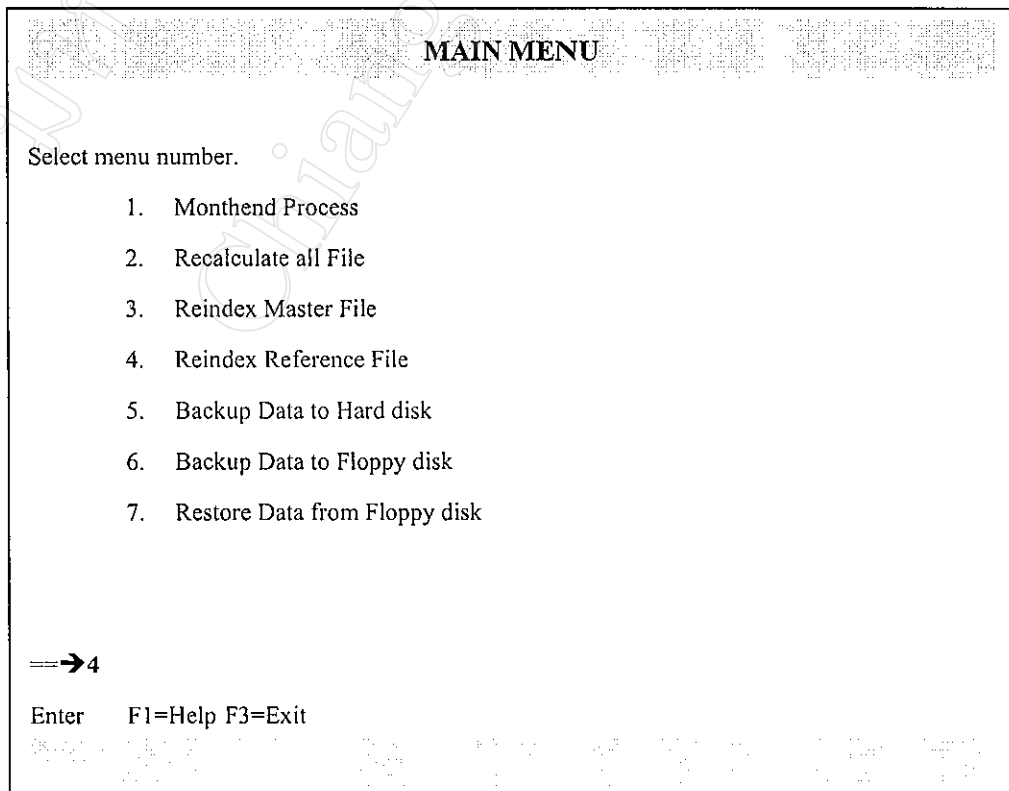
Enter F2=Go F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่



ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 4 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูล
อ้างอิง



เมื่อต้องการซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลอ้างอิงให้กด Function F2=Go

REIREFM1 *** Reindex Reference File ***

Press F2 To Start

Enter F2=Go F3=Exit

โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะซ่อมแซมดัชนีค้นหาของข้อมูลอ้างอิงให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่า คอมพิวเตอร์จะทำการซ่อมแซมดัชนีค้นหาข้อมูลอ้างอิงให้ทันที

REIREFM1 *** Reindex Reference File ***

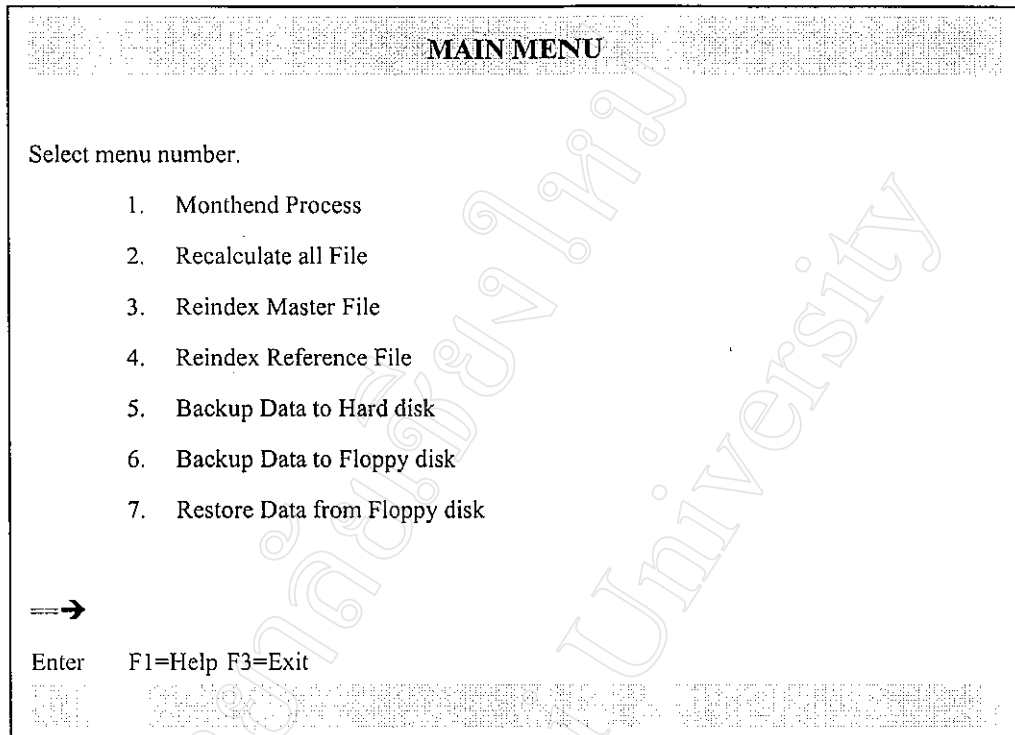
Press F2 To Start

Confirm (Y/N)

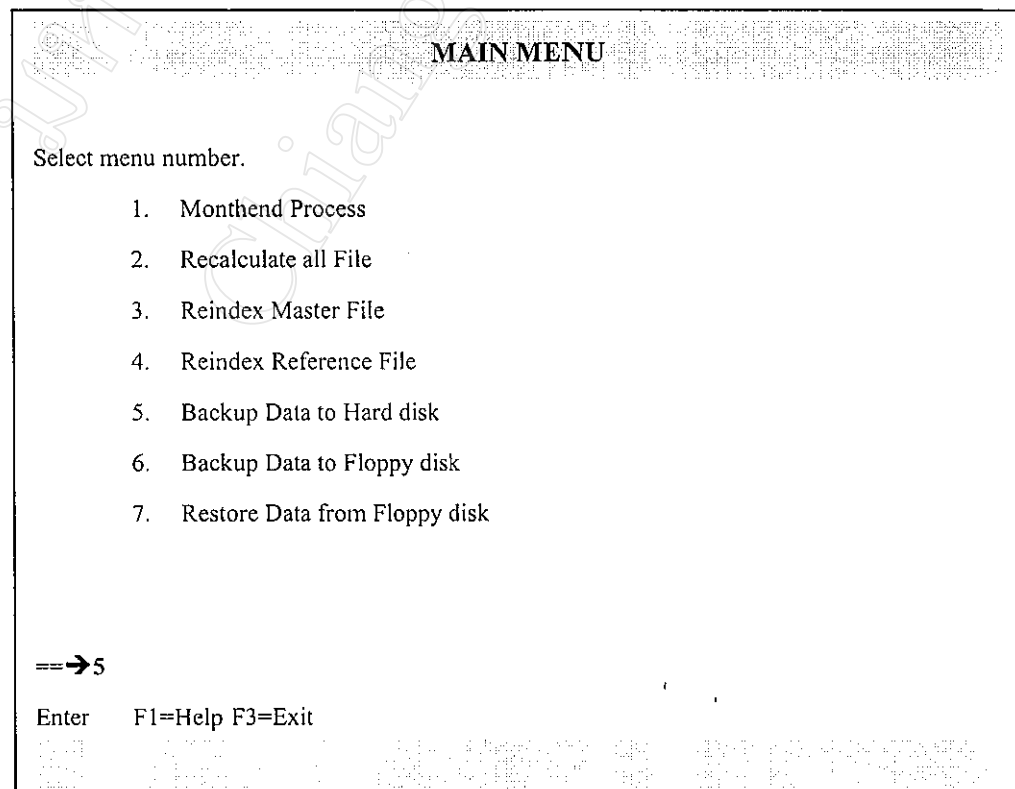
Enter F2=Go F3=Exit

กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

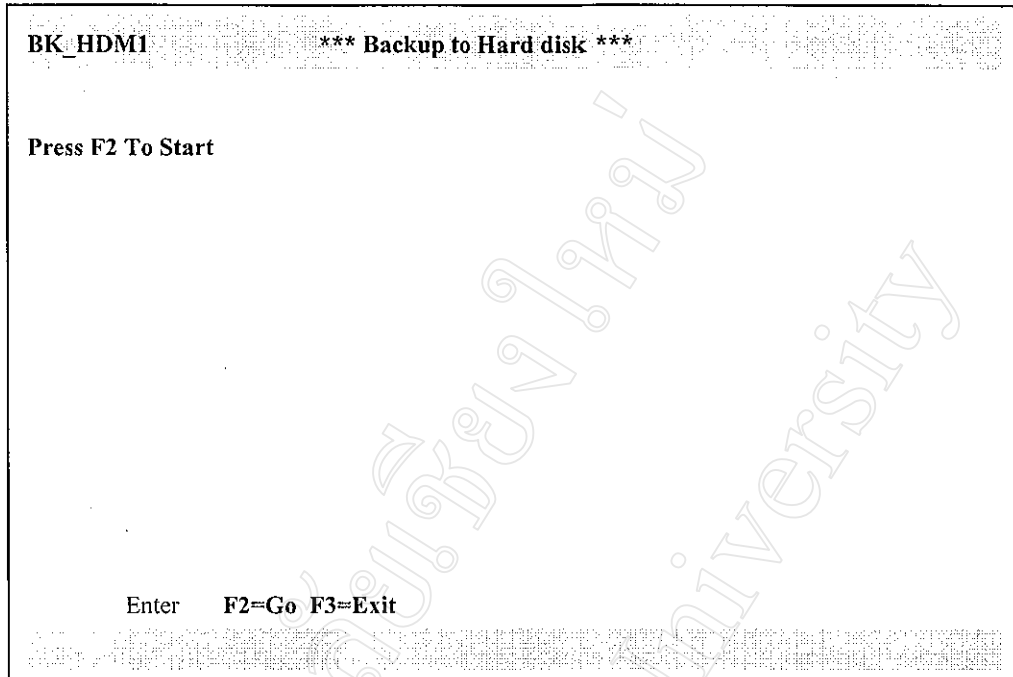
จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่



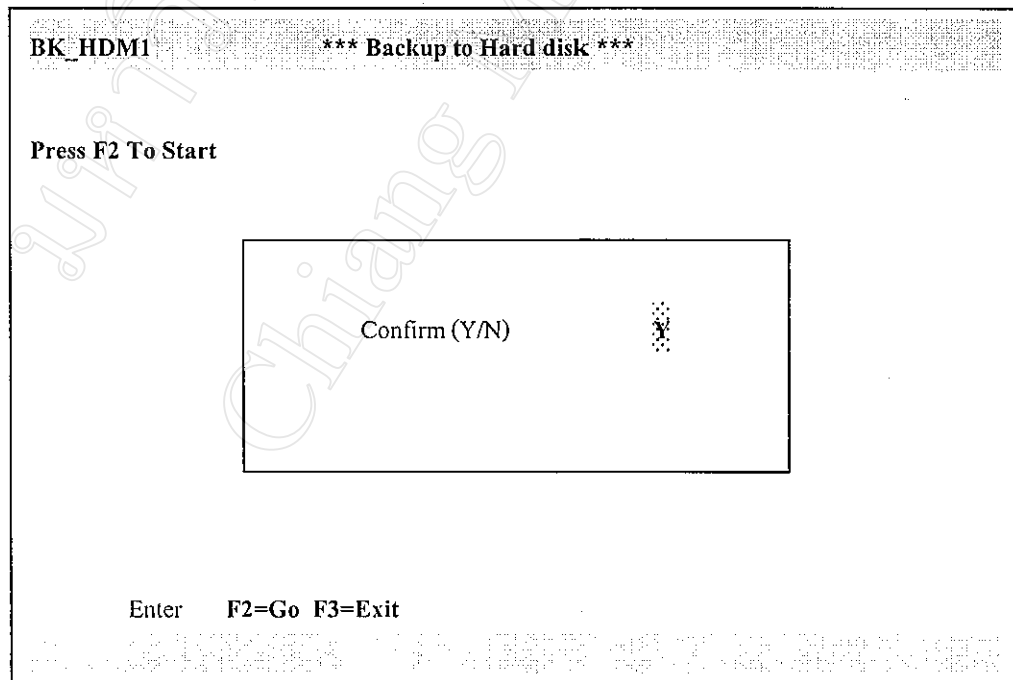
ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 5 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การจัดเก็บข้อมูลลง Hard disk



เมื่อต้องการจัดเก็บข้อมูลลง Hard disk ให้กด Function F2=Go

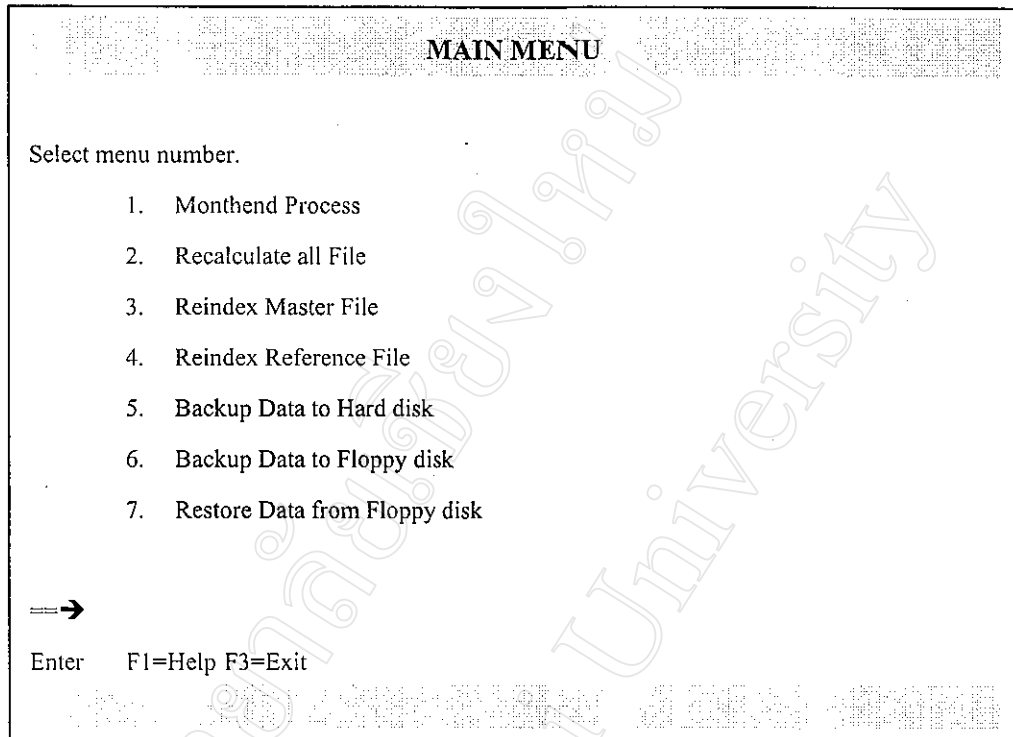


โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะจัดเก็บข้อมูลลง Hard disk ให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่า **Y**
คอมพิวเตอร์จะทำการจัดเก็บข้อมูลให้ทันที

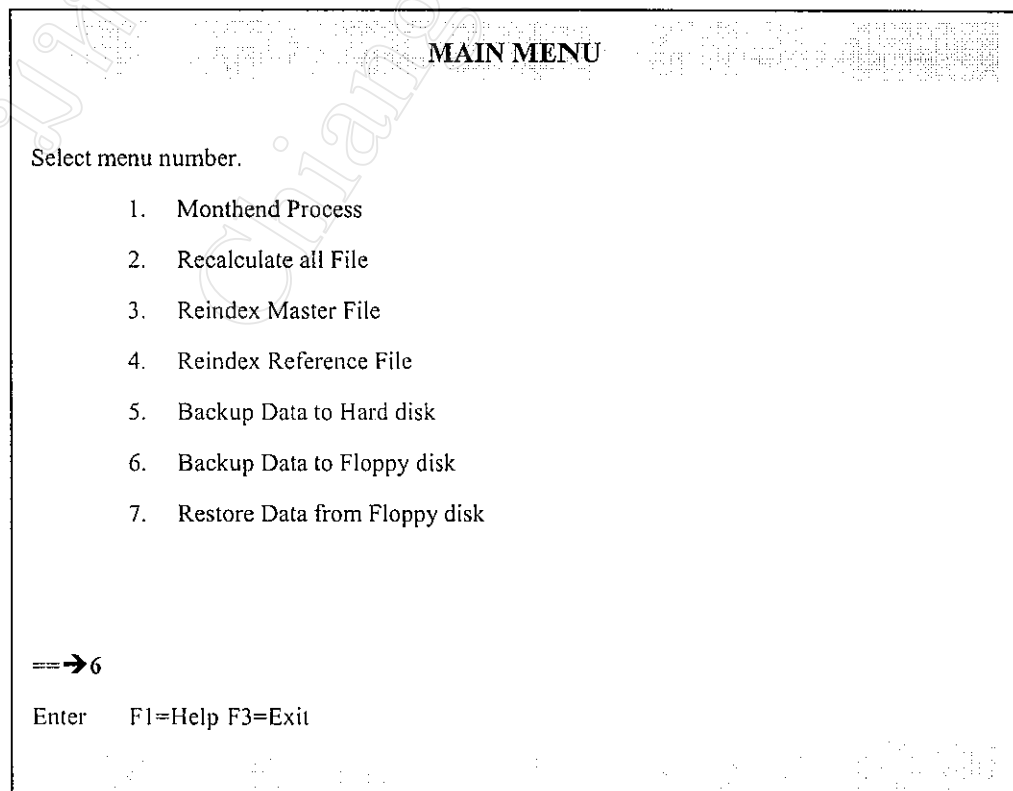


กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

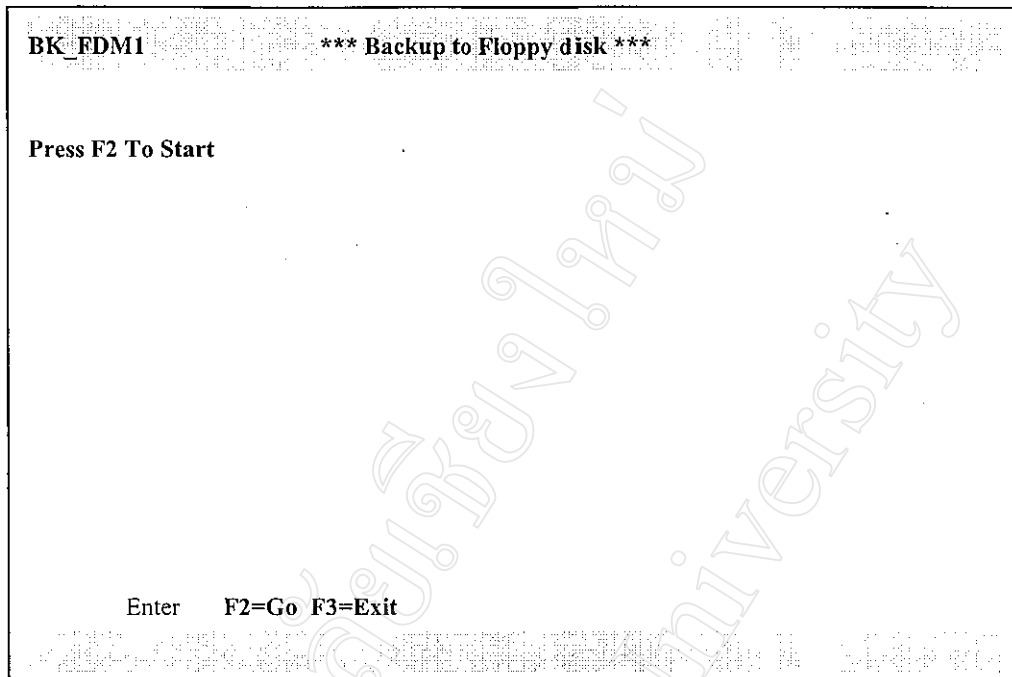
จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่



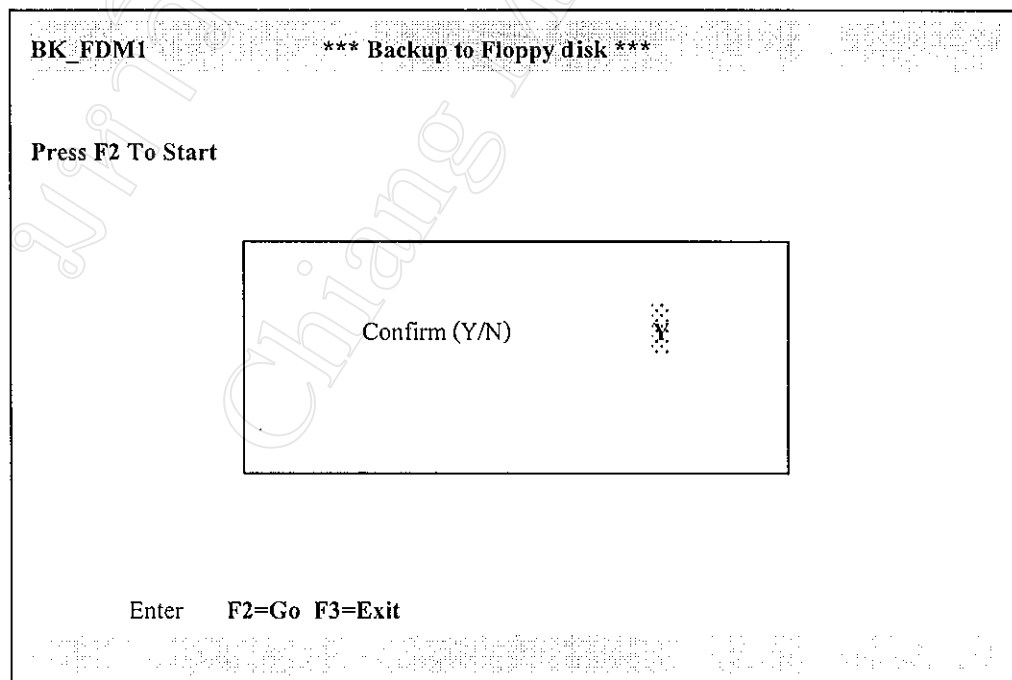
ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 6 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk



เมื่อต้องการจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk ให้กด Function F2=Go

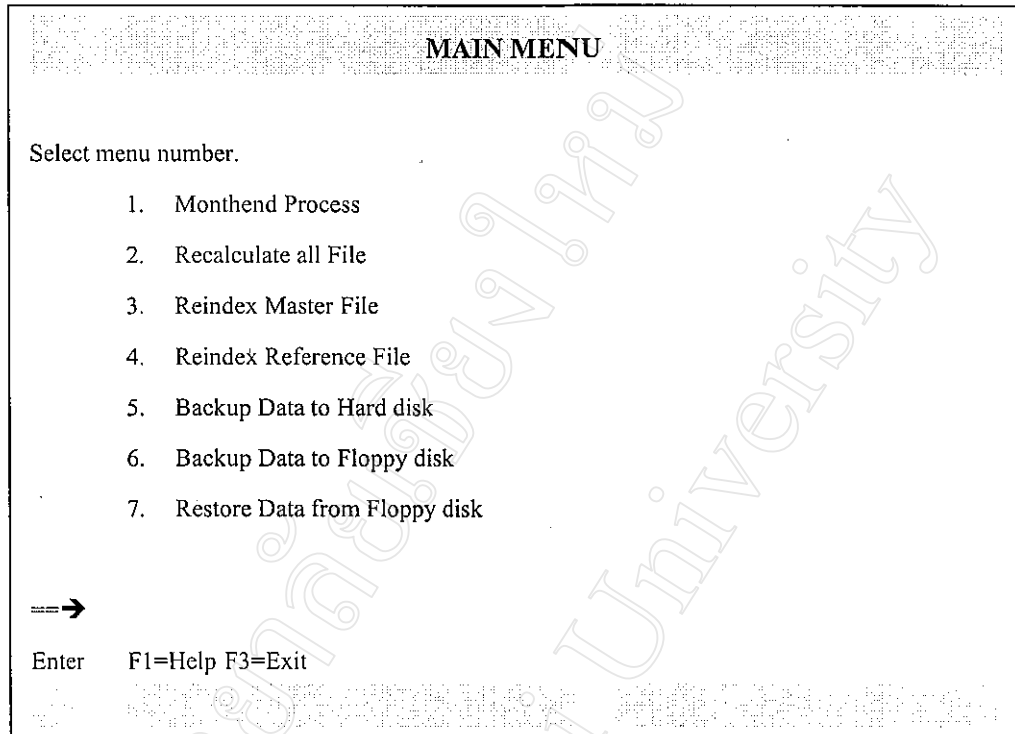


โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk ให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่าคอมพิวเตอร์จะทำการจัดเก็บข้อมูลลง Floppy disk ให้ทันที

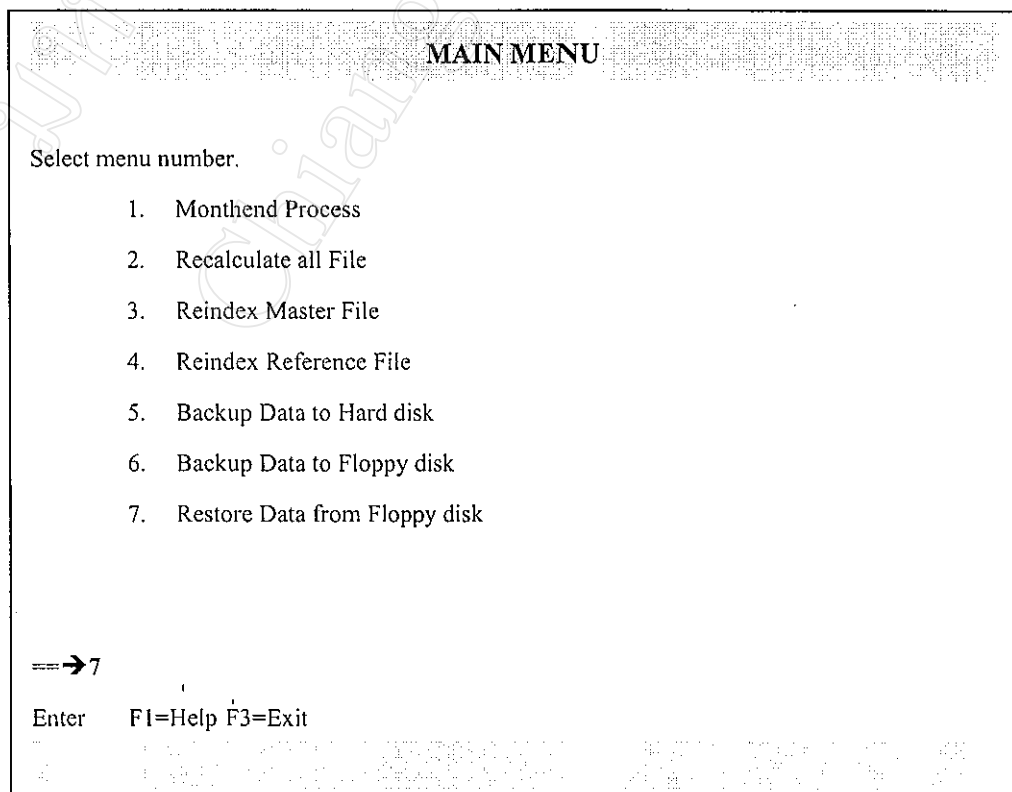


กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

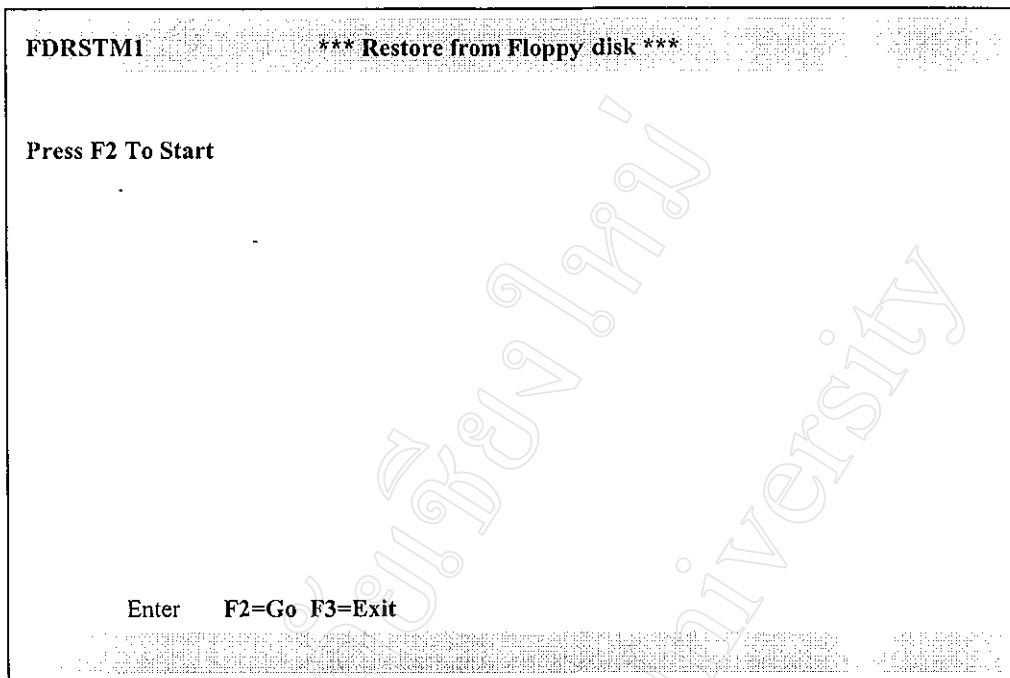
จากนั้นหากผู้ปฏิบัติการต้องการเลือกทำรายการอื่นๆต่อไปจะเข้าไปสู่เมนูหลักก่อน ซึ่งประกอบด้วย 7 หัวข้อใหญ่



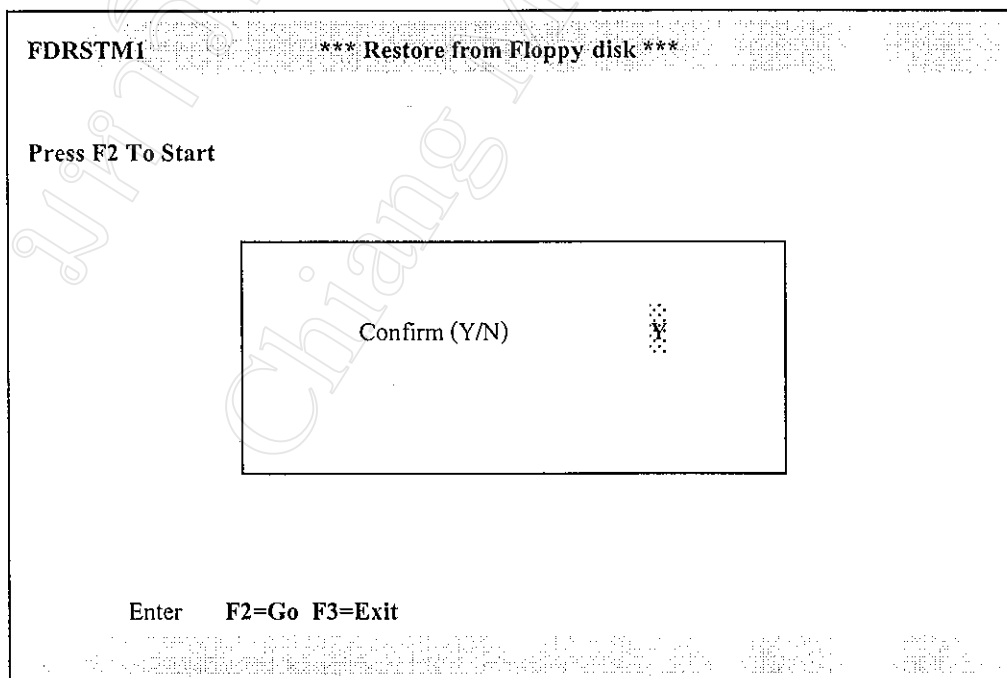
ให้ผู้ปฏิบัติงานเลือกพิมพ์หมายเลข 7 ที่ลูกศรชี้ เพื่อเข้าสู่การนำข้อมูลออกมาใช้จาก Floppy disk



เมื่อต้องการนำข้อมูลออกมาใช้จาก Floppy disk ให้กด Function F2=Go



โปรแกรมจะถามอีกครั้ง ในการที่จะนำข้อมูลออกจาก Floppy disk ให้ตอบ Confirm (Y/N) ว่าคอมพิวเตอร์จะทำการนำข้อมูลออกจาก Floppy disk ให้ทันที



กด Function F3=Exit เพื่อออกสู่ Main Menu

การประเมินและผลกระทบจากการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

จากการศึกษาการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลังประกอบกับการสัมภาษณ์ผู้บริหาร 2 คน ผู้ปฏิบัติงาน 6 คน สามารถประเมินและสรุปผลกระทบที่เกิดขึ้นในด้านต่างๆ จากการใช้โปรแกรมการจัดการสินค้าคงคลัง โดยแบ่งการประเมินเป็นกลุ่มผู้บริหารและกลุ่มผู้ปฏิบัติงานและสรุปผลกระทบที่เกิดขึ้นทั้งผลดีและผลเสียที่เกิดขึ้นกับ ระบบงาน วิธีการปฏิบัติงาน การประมวลผล การจัดทำรายงาน และบุคลากรที่ใช้งานดังต่อไปนี้

การประเมินจากการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

1. กลุ่มผู้บริหาร

ส่วนใหญ่มีความเห็นว่าการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง มีส่วนช่วยในการสนับสนุนการตัดสินใจในด้านการได้รับข้อมูลที่รวดเร็วขึ้นในการบริหารด้านการจัดซื้อและงานงบประมาณ โดยมีการกระจายอำนาจการตัดสินใจสู่ระดับล่างมากขึ้น กล่าวคือ

1. INV1X ข้อมูลหลัก [Master File] การแบ่งประเภทของข้อมูลทำให้ง่ายต่อการควบคุมและตรวจสอบ
2. INV2X ข้อมูล นับจำนวนสินค้า, ส่งสินค้าเข้าโรงงาน, รับคืนสินค้า, สินค้าเสียหาย [Input Data, Count, Send, Return, Damage] ระบบการควบคุมจำนวนสินค้าทำให้สามารถทราบข้อมูลที่ถูกต้องของการส่งสินค้าเข้าโรงงาน, การรับคืนสินค้า, สินค้าเสียหาย และสามารถแก้ไขไม่ให้เกิดการเสียหายอีกในครั้งต่อไปได้
3. INV3X ข้อมูล รับ-ส่งคืน สินค้า จากผู้ขาย [Input Data, Receive, Return from Vendor] ทำให้ทราบข้อมูลในการซื้อและส่งคืนสินค้าที่เสียหายจากแต่ละผู้ขายได้เพื่อนำไปประเมินผู้ขาย
4. INV4X ค้นหาสินค้าในคลัง [Inquiry for Stock Qty.] มีความสะดวกและรวดเร็วในการค้นหาข้อมูลและลดการผิดพลาดลง
5. INV5X ค้นหาข้อมูล รับ-ส่งคืน จากผู้ขาย [Inquiry for Receive, Return from Vendor] มีความสะดวกและรวดเร็วในการค้นหาข้อมูลและลดการผิดพลาดลง
6. INV6X รายงานแบบต่างๆ [List Report] ทำให้ง่ายต่อการเก็บข้อมูล และได้ข้อมูลแบบต่างๆ เพื่อนำไปประกอบการตัดสินใจที่ดีขึ้น
7. INV7X รายงานสินค้าคงคลัง [Stock Report] ทำให้ทราบปริมาณและการหมุนเวียนของสินค้าและนำไปคำนวณต้นทุนได้

2. กลุ่มผู้ปฏิบัติงาน

บางกลุ่มเห็นว่า การใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง มีส่วนช่วยในการทำงานที่รวดเร็วขึ้นและต้องใช้ความรู้ความสามารถขึ้นในการพัฒนางานที่รับผิดชอบอยู่ให้สอดคล้องกับ โปรแกรมและระบบการทำงานที่เปลี่ยนแปลงไป บางกลุ่มเห็นว่า การใช้ โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง ยังไม่สามารถให้รายละเอียดได้ตามต้องการเหมือนระบบเดิมที่ทำการเก็บข้อมูลเอง รายงานที่ใช้ปฏิบัติงานไม่ตรงกับความต้องการและแก้ไขได้ยาก อีกทั้งการอบรมการใช้โปรแกรมในช่วงเริ่มต้นมีเวลาในการศึกษาระบบประมาณ 2-3 เดือน ประกอบกับผู้เขียน โปรแกรมไม่คุ้นเคยกับระบบการจัดการสินค้าคงคลังแบบเดิม ทำให้ผู้ปฏิบัติงานต้องศึกษาและค้นคว้าเองเพื่อประยุกต์โปรแกรมกับระบบงานที่ปฏิบัติเดิม จึงขาดความรู้ความเข้าใจในการเชื่อมโยงข้อมูลระหว่างหน่วยงาน

ผลกระทบจากการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

ผลดีจากการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

1. ระบบงานต่างๆ ได้รับข้อมูลในการบริหารได้ทันที เช่น การควบคุมปริมาณสินค้าคงคลัง, การควบคุมต้นทุนการผลิตและการควบคุมการใช้จ่ายตามวงเงินงบประมาณ
2. วิธีการปฏิบัติงาน จะลดวิธีการปฏิบัติงานเช่น ขั้นตอนในการรับสินค้า เบิกจ่ายสินค้าและการรับคืนสินค้า
3. การประมวลผลการรู้จำนวนสินค้าคงคลัง ทำได้อย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น เพราะข้อมูลจะถูกบันทึกและจัดทำรายการโดยอัตโนมัติ ไม่ต้องรอการปิดงวดในแต่ละวันและสามารถรับรู้ยอดของการรับ-ส่งสินค้าประจำวันได้ จึงทำให้ข้อมูลทันต่อการใช้งาน รวดเร็วทันเวลา ระบบการประมวลผลที่รวบรวมการประมวลผลของการเบิกสินค้าจากแผนกต่าง ภายในองค์กรที่มีความเกี่ยวข้องกันได้ด้วยกัน ทำให้ลดความซ้ำซ้อน ประหยัดพื้นที่ที่ใช้สำหรับเก็บเพิ่มข้อมูลและทำให้ทราบสินค้าคงเหลือได้ในทันทีที่เกิดการเคลื่อนไหวของสินค้า
4. การจัดทำงานรายงานในระบบงานต่างๆ สามารถออกรายงานได้ทันทีโดยไม่ต้องรอการเช็คยอดของสินค้า โดยมีรายงานประจำวันเพื่อจัดการเกี่ยวกับการควบคุมความถูกต้องของข้อมูลประจำวันและรายงานประจำเดือนที่ทำให้ทราบรายละเอียดของยอดสินค้าคงเหลือ
5. ผู้ปฏิบัติงานมีโอกาสใช้ความรู้ ความคิดและการตัดสินใจในขณะที่ปฏิบัติงานมากขึ้น

ผลเสียจากการใช้โปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง

1. การนำโปรแกรมระบบการจัดการสินค้าคงคลัง มาใช้มีผลให้ต้องเปลี่ยนแปลงเอกสารที่เกี่ยวข้องให้สอดคล้องกับการนำข้อมูลเข้ามาใช้ในโปรแกรม จึงมีผลกระทบต่อระบบงานที่ต้องเปลี่ยนตาม
2. เพิ่มวิธีการปฏิบัติงานเช่น ต้องทำการป้อนข้อมูลทุกครั้งที่มีการรับ-ส่งสินค้าเพื่อตัดยอดปริมาณสินค้าคงเหลือในคอมพิวเตอร์
3. ข้อมูลของแต่ละหน่วยงานที่เคยอิสระต่อกันเมื่อมีการเชื่อมโยงใช้ฐานข้อมูลเดียวกันเกิดการขัดแย้งกันในกรณีที่ถ้าความต้องการในการใช้ข้อมูลไม่ตรงกันแต่ต้องกำหนดรูปแบบการใช้ฐานข้อมูลเดียวกัน อีกทั้งการประมวลผลที่รวดเร็ว ถ้าข้อมูลที่น่าเข้าผิดพลาดจะส่งผลให้การตัดสินใจของผู้บริหารผิดพลาดทันที
4. ผู้ปฏิบัติงานคิดว่าการพัฒนาระบบคอมพิวเตอร์มาใช้งาน จะทำให้มีการลดจำนวนบุคลากรลง จึงเกิดความกังวลในระบบงานที่เปลี่ยนแปลงและในช่วงการเปลี่ยนแปลงผู้ปฏิบัติงานบางส่วนที่เคยชินกับระบบเดิมมานาน จะเกิดการต่อต้านการใช้ระบบใหม่ โดยเฉพาะผู้ที่ไม่คุ้นเคยกับการใช้ระบบคอมพิวเตอร์