

บทที่ 4

สรุปผลการศึกษาและข้อเสนอแนะ

สรุปผลการศึกษา

การศึกษาเรื่อง ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการในโรงงานอุตสาหกรรมอิเล็กทรอนิกส์ : กรณีศึกษาบริษัทธานินทร์เอลน่า จำกัด จังหวัดเชียงใหม่ ได้ทำการศึกษาโดยใช้แบบสอบถามรวบรวมข้อมูลจากพนักงานระดับปฏิบัติการจำนวน 217 คน จากจำนวนพนักงานระดับปฏิบัติการทั้งหมด 500 คน ในสายงานการผลิต สรุปผลการศึกษาได้ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ผู้ตอบแบบสอบถามส่วนใหญ่เป็นเพศหญิงร้อยละ 84.3 เป็นเพศชายร้อยละ 15.7 มีสถานภาพโสดร้อยละ 49.3 สมรสแล้วร้อยละ 46.6 และหย่าร้างร้อยละ 4.1 มีอายุอยู่ในช่วง 20-25 ปี ร้อยละ 36.9 อายุอยู่ในช่วง 26-30 ปี ร้อยละ 24.4 อายุอยู่ในช่วง 31-35 ปี ร้อยละ 21.2 อายุอยู่ในช่วง 36-40 ปี ร้อยละ 8.8 อายุมากกว่า 40 ปีขึ้นไป ร้อยละ 5.5 และอายุต่ำกว่า 20 ปี ร้อยละ 3.2 มีวุฒิการศึกษาอยู่ในระดับชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 6 หรือต่ำกว่า ร้อยละ 80.7 ระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพชั้นสูง (ป.ว.ส.) หรือ ระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพเทคนิค (ป.ว.ท.) หรือระดับอนุปริญญา ร้อยละ 11.5 และระดับชั้นประกาศนียบัตรวิชาชีพ (ป.ว.ช.) ร้อยละ 7.8 มีอายุการทำงานอยู่ในช่วง 1 – 5 ปี ร้อยละ 47.5 อายุการทำงานอยู่ในช่วง 6 – 10 ปี ร้อยละ 31.8 อายุการทำงานมากกว่า 10 ปี ร้อยละ 17.9 และอายุการทำงานต่ำกว่า 1ปี ร้อยละ 2.8

ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับการประสบอันตรายและการฝึกอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

ผู้ตอบแบบสอบถามไม่เคยประสบอันตรายเนื่องจากการทำงาน ร้อยละ 64.5 เคยประสบอันตรายร้อยละ 35.5 ไม่เคยประสบอันตรายเนื่องจากการทำงานจนหยุดงาน ร้อยละ 61.0 เคยประสบอันตรายเนื่องจากการทำงานจนหยุดงาน ร้อยละ 39.0 มีความคิดเห็นว่าการทำงานมีความเสี่ยงเล็กน้อยต่อการประสบอันตรายร้อยละ 69.1 เสี่ยงมากร้อยละ 22.1 และเห็นว่าไม่เสี่ยงร้อยละ 8.8

ผู้ตอบแบบสอบถามเคยเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานร้อยละ 58.5 ไม่เคยร้อยละ 41.5 เคยเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยร้อยละ 41.5 โดยมีรายละเอียดคือ เข้ารับการอบรม 1 ครั้ง ร้อยละ 31.3 เข้ารับการอบรม 2 ครั้งร้อยละ 19.4 เข้ารับการอบรม 3 ครั้ง ร้อยละ 5.5 และเข้ารับการอบรม 4 ครั้งขึ้นไปร้อยละ 2.3

ผู้ตอบแบบสอบถามที่ไม่เคยเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและประสบอันตรายจากการทำงานจำนวน 22 คน ในจำนวนนี้ประสบอันตรายถึงขั้นหยุดงาน จำนวน 9 คน เข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย 1 ครั้งพบว่าประสบอันตรายจากการทำงานจำนวน 29 คน ในจำนวนนี้ประสบอันตรายถึงขั้นหยุดงาน จำนวน 20 คน เข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย 2 ครั้งพบว่าประสบอันตรายจากการทำงานจำนวน 17 คน ในจำนวนนี้ประสบอันตรายถึงขั้นหยุดงาน จำนวน 12 คน เข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย 3 ครั้งพบว่าประสบอันตรายจำนวน 7 คนในจำนวนนี้ประสบอันตรายถึงขั้นหยุดงาน จำนวน 5 คน และเข้ารับการอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัย 4 ครั้งขึ้นไปพบว่าประสบอันตรายจำนวน 2 คนในจำนวนนี้ประสบอันตรายถึงขั้นหยุดงาน จำนวน 1 คน

ผู้ตอบแบบสอบถามของแผนก HAND ASSEMBLY เคยประสบอันตรายในการทำงานร้อยละ 89.5 แผนก FOIL/SLITTING ไม่เคยประสบอันตรายในการทำงาน ร้อยละ 100.0 แผนก HAND ASSEMBLY เคยประสบอันตรายในการทำงานจนถึงขั้นหยุดงานร้อยละ 66.4 แผนก FOIL/SLITTING แผนก CHEMICAL แผนก AUTO AGING แผนก TAPING CHECK แผนก PACKING และแผนก SHIPPING ไม่เคยหยุดงานอันเนื่องมาจากประสบอันตรายในการทำงานร้อยละ 100.0

ผู้ตอบแบบสอบถามจากแผนก TAPING CHECK เห็นว่าการทำงานไม่มีความเสี่ยงร้อยละ 45.0 แผนก FOIL/SLITTING และแผนก CHEMICAL เห็นว่าเสี่ยงต่อความไม่ปลอดภัยในการทำงานเล็กน้อย ร้อยละ 100.0 แผนก PACKING เห็นว่าเสี่ยงมากต่อความไม่ปลอดภัยในการทำงานร้อยละ 66.7

ผู้ตอบแบบสอบถามแผนก FOIL/SLITTING ไม่เคยเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานร้อยละ 100.0 แผนก WINDING และ CHEMICAL เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน 1 ครั้ง ร้อยละ 50.0 แผนก TERMINAL เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน 2 ครั้ง ร้อยละ 40.9 แผนก TAPING CHECK เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน 3 ครั้ง ร้อยละ 33.3 และแผนก INSPECTION เข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 4 ครั้งขึ้นไป ร้อยละ 10.0

ส่วนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถาม

สรุปผลการศึกษาโดยรวมได้ดังนี้

ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถามโดยรวม มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 82.5 สรุปผลการศึกษาดังกล่าว แบ่งเป็น 2 ด้าน ดังนี้

1. ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถามของ 14 แผนก

ผู้ตอบแบบสอบถามของ 14 แผนก มีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานโดยรวม มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 82.5 ตามลำดับ ดังนี้

ผู้ตอบแบบสอบถามจากแผนก PACKING มีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน โดยสามารถตอบถูกต้อง มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 93.3 แผนก SHIPPING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 92.8 แผนก AUTO AGING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 92.4 แผนก AUTO ASSEMBLY มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 90.9 แผนก INSPECTION มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 90.7 แผนก BL-LINE มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 88.7 แผนก TERMINAL มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 86.3 แผนก FOIL/SLITTING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 85.0 แผนก TAPING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 83.5 แผนก CHEMICAL มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 77.5 แผนก CUT FORMING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 75.1 แผนก WINDING มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 72.3 แผนก HAND ASSEMBLY มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 71.1 และ แผนก TAPING CHECK มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 63.1

2. ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของผู้ตอบแบบสอบถาม ตามลักษณะของความปลอดภัยในการทำงาน

ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานโดยรวม ตามลักษณะของความปลอดภัยในการทำงาน มีค่าเฉลี่ยร้อยละ ตามลำดับดังนี้

ผู้ตอบแบบสอบถามมีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมเคมี โดยสามารถตอบถูกต้อง มีค่าเฉลี่ยร้อยละ 100.0 ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมความร้อนมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 92.3 ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักรมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 88.0 ความรู้ในเรื่องมาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคลมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 81.6 ความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ

ภาวะแวดล้อมเสียงมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 77.7 และความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับ ภาวะแวดล้อมแสงสว่างมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 72.9

อภิปรายผล

จากผลการศึกษาคำถามเกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัยในการทำงานที่อ้างอิงถึงประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ประกาศ ณ. วันที่ 23 กรกฎาคม 2519 ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม ประกาศ ณ. วันที่ 12 พฤศจิกายน 2519 และ ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมเคมี ประกาศ ณ. วันที่ 30 พฤษภาคม 2520⁸ ซึ่งประกอบด้วย

1. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร
2. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม
 - 2.1 ความร้อน
 - 2.2 แสงสว่าง
 - 2.3 เสียง
 - 2.4 มาตรฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์ควบคุมเครื่องจักรส่วนบุคคล
3. ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมสารเคมี

ตามเจตนารมณ์ของกฎหมายนั้น ต้องการที่จะให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนรู้ในข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานในทุกด้าน อย่างไรก็ตาม ในการศึกษา พบว่าผู้ตอบแบบสอบถามมีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานโดยรวมเฉลี่ยร้อยละ 82.5 โดยมีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมแสงสว่างต่ำที่สุดเมื่อเทียบกับความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานทุกด้าน ซึ่งมีค่าเฉลี่ยร้อยละ 72.9 และไม่มีแผนกไหนที่มีความรู้ครบในทุกด้านที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยในการทำงานภายในแผนก มีเพียงบางแผนกเท่านั้นที่มีความรู้ อย่างถูกต้องในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในบางเรื่อง

ข้อค้นพบ

ในการศึกษาเรื่องความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการ บริษัทพานิชย์ เอลน่า จำกัด จังหวัดเชียงใหม่ พบว่า

⁸ เรื่องเดียวกัน

ผู้ตอบแบบสอบถามจากแผนก FOIL/SLITTING ไม่เคยเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเลย แต่อย่างไรก็ตาม ผู้ตอบแบบสอบถามไม่เคยประสบอันตรายจากการทำงาน

ผู้ตอบแบบสอบถามเคยประสบอันตรายในการทำงานถึงร้อยละ 35.5 โดยที่ร้อยละ 58.5 ไม่เคยเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน

ถึงแม้ผู้ตอบแบบสอบถามจะเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน แต่ก็ยังมีผู้ตอบแบบสอบถามบางส่วนที่ยังประสบอันตรายจากการทำงาน ดังจะเห็นได้จากตารางที่ 12 มีผู้ตอบแบบสอบถามที่เคยเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานจำนวน 38 คน เคยประสบอันตรายจนถึงขั้นหยุดงาน

ผู้ตอบแบบสอบถามจากแผนก FOIL/SLITTING และแผนก PACKING มีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร โดยสามารถตอบคำถามถูกทุกข้อคิดเป็นร้อยละ 100.0

ผู้ตอบแบบสอบถามจากแผนก CHEMICAL มีความรู้ในเรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อมเคมี โดยสามารถตอบคำถามถูกทุกข้อคิดเป็นร้อยละ 100.0

ข้อเสนอแนะ

จากการศึกษา พบว่า พนักงานระดับปฏิบัติการมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานด้านต่างๆ ร้อยละ 72.9 - ร้อยละ 100.0 แต่อย่างไรก็ตามปรากฏว่ายังคงมีผู้ที่ประสบอันตรายจากการทำงาน หรือประสบอันตรายจากการทำงานถึงขั้นหยุดงาน ซึ่งยังคงเป็นปัญหาให้กับระดับบริหารของบริษัทธานินทร์เอลน่า จำกัด จังหวัดเชียงใหม่โดยเฉพาะการทำงานที่ยังต้องใช้มือ จับ หยิบ ชิ้นงาน เช่น แผนก HAND ASSEMBLY ซึ่งมีโอกาสในการประสบอันตรายสูง การที่ยังคงมีจำนวนผู้ประสบอันตรายในการทำงาน นอกจากจะทำให้เสียค่ารักษาพยาบาลและหยุดงาน ทำให้เสียงานและผลผลิตแล้ว ยังมีผลต่อสภาพขวัญและกำลังใจต่อเพื่อนพนักงานร่วมงานอีกด้วย การประยุกต์คิดค้น หรือดัดแปลงเครื่องจักร เพื่อป้องกันมิให้อวัยวะของพนักงานส่วนหนึ่งส่วนใดประสบอันตรายจากการทำงานได้ เป็นสิ่งสำคัญที่ฝ่ายบริหารจะต้องเอาใจใส่และติดตามผลอย่างใกล้ชิด

ข้อเสนอแนะสำหรับพนักงานระดับปฏิบัติการ

1. ควรปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับในการทำงานของบริษัท เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง แผนก HAND ASSEMBLY และแผนก TAPING ซึ่งมีอัตราการประสบอันตรายจากการปฏิบัติงานจนถึงขั้นหยุดงานเฉลี่ยร้อยละ 66.4 และ 36.4 ตามลำดับ
2. ควรศึกษาหาความรู้ในเรื่องเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน โดยเฉพาะอย่างยิ่ง กฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานซึ่งมีจุดมุ่งหมายเพื่อช่วยให้ผู้ปฏิบัติงานไม่ให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงาน
3. ควรติดตามข่าวสารและมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการณรงค์เรื่องความปลอดภัยที่ทางบริษัทได้จัดขึ้น เช่น ประกวดรูปภาพและคำขวัญหรือนิทรรศการความปลอดภัยประจำปี ทั้งนี้เพื่อประโยชน์ของตัวเอง และป้องกันมิให้เกิดอันตรายในระหว่างที่ปฏิบัติงาน อันเป็นต้นเหตุของการสูญเสียทรัพย์สินหรือเจ็บป่วยได้ หากพนักงานระดับปฏิบัติการประสบอันตรายในระหว่างการทำงาน ทำให้เจ็บป่วย หรือสูญเสียทรัพย์สินแล้ว ยังส่งผลกระทบต่อถึงขวัญและกำลังใจของเพื่อนร่วมงาน อีกทั้งชื่อเสียงและภาพพจน์ของบริษัทอีกด้วย

ข้อเสนอแนะสำหรับบริษัท

1. การอบรมพนักงานระดับปฏิบัติการให้มีความเข้าใจที่แท้จริงเกี่ยวกับความปลอดภัยในการปฏิบัติงานถือได้ว่าเป็นสิ่งที่สำคัญอีกอย่างหนึ่ง เพราะจากข้อมูลที่ได้จากการศึกษาพบว่าการที่พนักงานที่ผ่านการอบรมเรื่องความปลอดภัยน้อยหรือไม่มีโอกาสเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัย มีโอกาสที่จะรับอุบัติเหตุจากการทำงานได้มากกว่าผู้ที่ผ่านการอบรม และผู้ที่มีโอกาสเข้ารับการอบรมเรื่องความปลอดภัยในการทำงานมากครั้งยังมีอัตราการประสบอันตรายในการทำงานน้อยมาก
2. รัฐบาลได้ให้ความสำคัญในเรื่องของกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน โดยกระทรวงแรงงานได้เข้ามามีบทบาทในการควบคุมดูแลอย่างใกล้ชิด รวมไปถึงการจัดการประกวดคำขวัญเกี่ยวกับความปลอดภัย การจัดนิทรรศการ การจัดสัมมนาเชิงวิชาการเสมอ และผลักดันให้

⁹ ฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัทธานินทร์เอลน่า, ประกาศนิทรรศการความปลอดภัยประจำปี, มีนาคม 2542.

เกิดสถาบันคุ้มครองสุขภาพ ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ¹⁰ ดังนั้น บริษัท ธารินทร์โฮลด์น จำกัด จึงควรได้ติดตามข่าวสารและเข้าร่วมกิจกรรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้ทราบถึงกฎหมาย ระเบียบปฏิบัติ ตลอดจนข่าวสารต่างๆ

3. การใช้ข้อมูลที่ได้จากการศึกษาให้ได้ประโยชน์สูงสุด ฝ่ายเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทควรวางแผนแนวทางในการอบรมให้สอดคล้องกับแผนนโยบายความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทซึ่งอยู่ภายใต้บรรทัดฐานของกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานและเคร่งครัดในเรื่องความปลอดภัย การบริหารความปลอดภัยตามหลักการของ JOHN V. GRIMALDI และ ROLLIN H. SIMONDS¹¹ จะมุ่งเน้นการบริหารความปลอดภัยดังต่อไปนี้

-กำหนดหน้าที่ ความรับผิดชอบ และขอบเขตเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

ในการวางแผนเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในโรงงานให้ชัดเจน

-การค้นหาและวิเคราะห์ที่มาของอุบัติเหตุ

การกำหนดหน้าที่และความรับผิดชอบในขอบเขตนี้ รวมไปถึงขอบเขตการทำงาน การเก็บข้อมูลของผู้ประสบอันตรายในการทำงาน ข้อมูลการหยุดงาน ค่าใช้จ่ายต่ออุบัติเหตุแต่ละครั้ง

- การศึกษา อบรม เกี่ยวกับอุบัติเหตุ

พนักงานระดับปฏิบัติการ ในบริษัทจะต้องมีความรู้อย่างถ่องแท้เกี่ยวกับการป้องกันการประสบอันตราย เพื่อจะได้สามารถป้องกันมิให้ประสบอันตรายในการทำงานได้ ดังนั้นผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องควรตระหนักถึงความรู้เกี่ยวกับการอบรมพนักงาน โดยอาจจัดให้มีการอบรม การดูงาน นอกสถานที่ หรือการจัดนิทรรศการประจำปี เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายในการทำงาน

- การปรับปรุงด้านวิศวกรรม

นอกจากความรู้ มาตรการต่างๆ แล้ว การปรับปรุงด้านวิศวกรรม ก็มีความสำคัญมาก การปรับปรุงเครื่องจักร หรือค้นคว้าประดิษฐ์เครื่องจักรหรืออุปกรณ์เพื่อให้พนักงานระดับปฏิบัติการสามารถทำงานได้ โดยไม่ต้องใช้วิธีระมัดระวังในการ จับ หยิบ ชี้นงาน จะช่วยลดอันตรายจากการทำงานได้

¹⁰ กระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม,แรงงานปริทัศน์ ,เล่มที่ 13 กุมภาพันธ์ 2542 หน้า

¹¹ John V. Grimaldi and Rollin H. Simonds. Safety Management. Illinois : Richard D. Irwin ,Inc., 1975.

-แรงจูงใจ

มนุษย์ทุกคนย่อมต้องการแรงจูงใจในการทำงาน การกระตุ้นให้พนักงานระดับปฏิบัติการ เกิดสำนึกในเรื่องความปลอดภัยนั้น โดยใช้แรงจูงใจในการตั้งรางวัลสำหรับแผนกที่พนักงานระดับปฏิบัติการไม่ประสบอันตรายในการทำงาน เป็นต้น เพื่อให้ทุกคนตระหนักถึงความสำคัญของความปลอดภัยในการทำงาน

บริษัทธานินทร์เฮลน่า จำกัด จังหวัดเชียงใหม่ สามารถเพิ่มความรู้ความเข้าใจอย่างต่อแก่ของพนักงานระดับปฏิบัติการ โดยการจัดการฝึกอบรม การกำหนดแนวทางหรือมาตรการในการแก้ไขปัญหาการประสบอันตรายในการทำงาน จะช่วยให้พนักงานสามารถปฏิบัติงานอย่างถูกต้อง มีความปลอดภัยในการทำงาน และมีขวัญกำลังใจที่ดีในการทำงาน และเป็นแนวทางของบริษัทหรือกิจการอื่นๆ ในการพัฒนาความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานในองค์กรต่อไป