

## บทที่ 5

### สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

#### 5.1 สรุปผลการทดลอง

จากการศึกษากระบวนการเอนแคปซูเลชันร่วมของสารสีธรรมชาติกับผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งด้วยวิธีการอบแห้งสามารถสรุปผลการทดลองได้ดังนี้

##### 5.1.1 การสกัดสารสีธรรมชาติจากพืชและการทำให้เข้มข้น

จากการสกัดสารสีธรรมชาติจากบีทรูทและการทำให้เข้มข้นโดยวิธีการทำให้เข้มข้นแบบแช่เยือกแข็งพบว่า ปริมาณของแข็งที่ละลายในน้ำ ปริมาณของแข็งทั้งหมด ความหนืด ความเป็นกรด ต่าง และความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของสารสกัดสีจากบีทรูทหลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเพิ่มขึ้นจากก่อนการทำให้เข้มข้นอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ ) โดยปริมาณของแข็งที่ละลายในน้ำก่อนการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $7.03 \pm 0.05$  องศาบริกซ์ หลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $40.03 \pm 0.08$  องศาบริกซ์ ปริมาณของแข็งทั้งหมดก่อนการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับร้อยละ  $7.42 \pm 0.18$  หลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับร้อยละ  $40.06 \pm 0.03$  ความหนืดก่อนการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $1.73 \pm 0.08$  เซนติพอยส์ หลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $7.02 \pm 0.28$  เซนติพอยส์ ความเป็นกรด ต่างก่อนการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $5.32 \pm 0.05$  หลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $5.93 \pm 0.03$  และความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของสารสกัดสีจากบีทรูทก่อนการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $0.0061 \pm 0.0006$  มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบีทรูทฐานแห้ง ส่วนหลังการทำให้เข้มข้นมีค่าเท่ากับ  $0.0050 \pm 0.0002$  มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบีทรูทฐานแห้ง ตามลำดับ ส่วนค่าสีพบว่าหลังการทำให้เข้มข้นมีค่าความสว่างเพิ่มขึ้นจาก  $13.54 \pm 0.06$  เป็น  $14.42 \pm 0.07$  ค่าสี  $a^*$  มีค่าลดลงจาก  $11.48 \pm 0.09$  เป็น  $9.75 \pm 1.07$  ส่วนค่าสี  $b^*$  ของสารสกัดสีจากบีทรูทก่อนและหลังการทำให้เข้มข้นมีค่าไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p > 0.05$ )

### 5.1.2 สถานะที่เหมาะสมในการเอนแคปซูลชันผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งโดยการอบแห้งโดยใช้ตู้อบสุญญากาศ

สถานะการผลิตแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งโดยการอบแห้งโดยใช้ตู้อบสุญญากาศที่เหมาะสมคือ การเติมปริมาณมอลโตเดกซ์ตรินร้อยละ 5 และใช้อุณหภูมิการอบแห้ง 40 องศาเซลเซียส ทำให้แคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งมีค่า  $a_w$  เท่ากับ  $0.304 \pm 0.004$  ซึ่งปลอดภัยต่อการเก็บรักษา อีกทั้งยังมีความสามารถในการไหลที่ดีโดยมีค่ามุมกองเท่ากับ  $25.40 \pm 1.58$  องศา และให้ค่าสี  $a^*$  ทั้งในรูปแบบผงและสารละลายที่สูงโดยมีค่าเท่ากับ  $32.60 \pm 0.36$  และ  $33.92 \pm 0.06$  ซึ่งแสดงให้เห็นว่าแคปซูลมีสีเข้ม รวมถึงความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระที่ดีโดยมีค่า  $IC_{50}$  เท่ากับ  $9.57 \pm 0.19$  มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบิทรูทฐานแห้ง

### 5.1.3 สถานะที่เหมาะสมในการเอนแคปซูลชันผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งโดยการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง

จากการศึกษาการเอนแคปซูลชันสารสีจากธรรมชาติร่วมกับผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งโดยการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง พบว่าการเติมปริมาณมอลโตเดกซ์ตรินร้อยละ 5 เป็นปริมาณที่เหมาะสมเนื่องจากทำให้แคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งมีความสามารถในการไหลที่ดีโดยมีค่ามุมกอง  $30.90 \pm 1.65$  องศา และความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระที่ดีกว่าตัวอย่างที่เติมมอลโตเดกซ์ตรินร้อยละ 10 และ 15 โดยมีค่า  $IC_{50}$  เท่ากับ  $11.38 \pm 0.26$  มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบิทรูทฐานแห้ง อีกทั้งยังให้ค่าสี  $a^*$  ในรูปแคปซูลผงและสารละลายที่สูง แสดงให้เห็นว่าแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งมีสีเข้ม โดยมีค่าเท่ากับ  $26.95 \pm 0.81$  และ  $32.31 \pm 1.07$  ตามลำดับ

### 5.1.4 คุณภาพของแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศเปรียบเทียบกับการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งในสถานะการผลิตที่เหมาะสมที่สุด

จากผลการศึกษาดอนที่ 2 และ 3 สามารถคัดเลือกแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งในสถานะการเอนแคปซูลชันที่เหมาะสมที่สุด คือแคปซูลที่เติมปริมาณมอลโตเดกซ์ตรินร้อยละ 5 และผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศที่ระดับอุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 72 ชั่วโมง และแคปซูลที่เติมปริมาณมอลโตเดกซ์ตรินร้อยละ 5 จากการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งเป็นเวลา 72 ชั่วโมง เช่นเดียวกัน

จากการศึกษาขนาดและรูปร่างของแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งพบว่าแคปซูลที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งมีขนาดใหญ่กว่าแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยใช้ตู้อบสุญญากาศเนื่องจากในระหว่างการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งจะเกิดการละลายของน้ำแข็งที่อยู่รอบผลิตภัณฑ์ ส่งผลทำให้น้ำละลายมอลโตเดกซ์ตรินและผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งจนทำให้ผลิตภัณฑ์เกิดการเกาะตัวกันอย่างถาวรจึงเป็นผลทำให้แคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์น้ำผึ้งที่ผ่านการอบแห้งแบบแช่เยือกแข็งมีขนาดใหญ่กว่าแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยใช้ตู้อบสุญญากาศ

การทดสอบทางประสาทสัมผัสแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งทั้งแบบผงและแบบขงละลายจากสภาวะการเอนแคปซูลเลชันที่เหมาะสมที่สุดจากทั้งสองวิธีพบว่า ลักษณะปรากฏ สี กลิ่น การละลาย รสชาติ และการยอมรับโดยรวมของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p > 0.05$ ) เมื่อเปรียบเทียบสมบัติทางกายภาพและเคมีของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งจากการทำแห้งทั้งสองวิธีจะพบว่า แคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งจากการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีสมบัติต่างๆดีกว่า โดยพิจารณาจากความสามารถในการไหล กิจกรรมการต้านอนุมูลอิสระ ค่าสี  $a^*$  ทั้งในรูปผงและสารละลายซึ่งแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ส่วนการวิเคราะห์หาจุดหลอมเหลวของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศและการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งพบว่ามีค่าใกล้เคียงกัน โดยมีค่าเท่ากับ 74.49 และ 75.16 องศาเซลเซียส ตามลำดับ และเมื่อเทียบกับจุดหลอมเหลวของกลูโคสบริสุทธิ์พบว่ามีค่าใกล้เคียงกันแสดงให้เห็นว่าผลึกน้ำผึ้งเป็นน้ำตาลกลูโคสบริสุทธิ์ที่ได้จากธรรมชาติ โดยกลูโคสบริสุทธิ์มีอุณหภูมิการหลอมเหลวเท่ากับ 79.28 องศาเซลเซียส

### 5.1.5 การศึกษาซอร์ปชันไอโซเทอร์มของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งและความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ

ลักษณะซอร์ปชันไอโซเทอร์มของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งจากการเอนแคปซูลเลชันทั้งสองวิธีมีลักษณะคล้ายกัน โดยปริมาณความชื้นสมดุลของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งที่ผ่านการทำแห้งทั้งสองวิธีที่ระดับ  $a_w$  ในช่วง 0.5-0.7 จะเพิ่มขึ้น โดยเฉพาะที่ระดับอุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส ปริมาณความชื้นของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งจะเพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด

แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ที่เหมาะสมสำหรับแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศและทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งคือ แบบจำลองของ GAB ซึ่งเป็นแบบจำลองที่เหมาะสมกับอาหารส่วนใหญ่ โดยมีค่าความคลาดเคลื่อนในการทำนายร้อยละ

0.27-1.10

ความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งจะต่ำกว่าแคปซูลที่ผ่านการอบแห้ง โดยตู้อบสุญญากาศ และเมื่อพิจารณาถึงอิทธิพลของระดับ  $a_w$  ต่อความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระพบว่าเมื่อระดับระดับ  $a_w$  สูงขึ้นความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของแคปซูลจะลดลง แต่เมื่อพิจารณาถึงผลของอุณหภูมิต่อความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระจะพบว่าที่ระดับ  $a_w$  เท่ากับ 0.1 ที่ระดับอุณหภูมิ 25 และ 35 องศาเซลเซียส ความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของแคปซูลสารสกัดสีในผลึกน้ำผึ้งที่ผ่านการทำแห้งจากทั้งสองวิธีจะสูงกว่าที่ระดับอุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส ความสามารถในการต้านอนุมูล

อิสระของแคปซูลผลไม้แห้งจากการทำแห้งทั้งสองวิธีจะมีค่าต่ำที่สุดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ ) ที่ระดับ  $\alpha_w$  เท่ากับ 0.5 ที่ระดับอนุกรม 35 องศาเซลเซียส

ดังนั้นเมื่อพิจารณาถึงความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระจึงควรเก็บรักษาแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ระดับอุณหภูมิ 25 หรือ 35 องศาเซลเซียส ที่ระดับ  $\alpha_w$  เท่ากับ 0.1 เนื่องจากมีความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระสูงที่สุด เป็นผลมาจากปริมาณความชื้นที่ต่ำ และหากต้องการยืดอายุการเก็บรักษาควรเก็บรักษาแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งในบรรจุภัณฑ์ที่ปราศจากออกซิเจนและทึบแสงเพื่อรักษาความคงตัวของสารสีจากบีทรูท

เมื่อพิจารณาจากสมบัติของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศและการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งเพื่อคัดเลือกวิธีการทำแห้งที่เหมาะสมในการเอนแคปซูเลชันจะพบว่า แคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีสมบัติที่ดีกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง โดยพิจารณาจากความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระ ความสามารถในการไหล ค่า  $a^*$  และผลการทดสอบทางประสาทสัมผัส

ความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศที่ระดับอุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส และเติมมอลโตเดกซ์ทรินร้อยละ 5 ซึ่งเป็นสภาวะการผลิตที่เหมาะสมที่สุดจะมีความสามารถของสารต้านอนุมูลอิสระมากกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งโดยเติมมอลโตเดกซ์ทรินร้อยละ 5 โดยจะมีค่า  $IC_{50}$  เท่ากับ  $9.57 \pm 0.19$  และ  $11.38 \pm 0.26$  มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบีทรูทฐานแห้ง ตามลำดับ และเมื่อพิจารณาความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งหลังการทำซอร์ปชันไอโซเทอร์มจะเห็นได้ว่าแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีความสามารถในการต้านอนุมูลอิสระที่ดีกว่า โดยมีค่า  $IC_{50}$  อยู่ในช่วง 11.36-29.50 มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบีทรูทฐานแห้ง ส่วนค่า  $IC_{50}$  ของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งจะมีค่าอยู่ในช่วง 14.71-34.68 มิลลิกรัมต่อกรัมของสารสกัดบีทรูทฐานแห้ง

ความสามารถในการไหลของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะดีกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็ง โดยพิจารณาจากค่ามุมกองพบว่ามีค่าเท่ากับ  $25.40 \pm 1.58$  และ  $30.90 \pm 1.65$  องศา ตามลำดับ ซึ่งค่ามุมกองของแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีค่ามุมกองที่น้อยกว่า 30 องศา ซึ่งแสดงให้เห็นว่ามีความสามารถในการไหลที่ดีกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำแห้งแบบแช่เยือกแข็งเนื่องจากมีค่ามุมกองที่มากกว่า 30 องศา

เมื่อพิจารณาค่า  $a^*$  ของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งพบว่ามีค่าเป็นบวก หมายถึงแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งมีสีแดงเนื่องมาจากสีของสารสกัดบีทรูทที่เติมลงไป และเมื่อพิจารณาค่า  $a^*$  ของแคปซูลสารสกัดสีในผลไม้แห้งที่ผ่านการทำแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะพบว่า

มีค่า  $a^*$  ที่มากกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง แสดงให้เห็นว่าแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีสีแดงเข้มกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง ซึ่งค่า  $a^*$  ของแคปซูลในรูปผงและสารละลายหลังจากการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศจะมีค่าเท่ากับ  $32.60 \pm 0.36$  และ  $33.92 \pm 0.06$  ตามลำดับ ส่วนค่า  $a^*$  ของแคปซูลหลังจากการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็งในรูปผงและสารละลายมีค่าเท่ากับ  $26.95 \pm 0.81$  และ  $32.31 \pm 1.07$

เมื่อพิจารณาผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์แบบผง ผู้บริโภคให้คะแนนการยอมรับลักษณะปรากฏและค่าสีของแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศมากกว่าแคปซูลที่ผ่านการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง โดยมีค่าเท่ากับ  $7.2 \pm 1.0$  และ  $7.6 \pm 1.0$  สำหรับการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศ และ  $7.1 \pm 1.1$  และ  $7.2 \pm 1.0$  สำหรับการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง ตามลำดับ ส่วนผลการทดสอบทางประสาทสัมผัสของแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์แบบขงละลาย พบว่าผู้บริโภคให้คะแนนการยอมรับ ลักษณะปรากฏ สี กลิ่น รสชาติ การยอมรับโดยรวมของแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศมากกว่าการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็ง โดยมีค่าเท่ากับ  $6.9 \pm 1.3$ ,  $7.4 \pm 0.9$ ,  $6.5 \pm 1.5$ ,  $6.7 \pm 1.3$  และ  $6.6 \pm 1.4$  ตามลำดับ สำหรับแคปซูลที่ผ่านการอบแห้งโดยตู้อบสุญญากาศ ส่วนแคปซูลที่ผ่านการทำให้แห้งแบบแช่เยือกแข็งผู้บริโภคให้คะแนนการยอมรับเท่ากับ  $6.8 \pm 1.3$ ,  $7.3 \pm 0.9$ ,  $6.3 \pm 1.4$ ,  $6.4 \pm 1.6$  และ  $6.5 \pm 1.3$  ตามลำดับ

## 5.2 ข้อเสนอแนะ

1. ควรมีการศึกษาการเปลี่ยนแปลงคุณภาพทางเคมีและกายภาพระหว่างการรักษาแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์
2. ควรมีการศึกษาชนิดของบรรจุภัณฑ์ที่จะช่วยรักษาความคงตัวของแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์ในระหว่างการรักษา
3. อาจมีการศึกษาแหล่งของสารสีจากธรรมชาติชนิดอื่นที่จะนำมาใช้ในกระบวนการเอนแคปซูเลชันร่วมกับผลิตภัณฑ์
4. ควรมีการพัฒนาแคปซูลสารสกัดสีในผลิตภัณฑ์ไปประยุกต์ใช้เพื่อเป็นทางเลือกใหม่ให้กับผลิตภัณฑ์จากน้ำผึ้ง อีกทั้งยังช่วยเพิ่มมูลค่าให้กับน้ำผึ้งตกผลึก โดยนำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อสุขภาพได้