

### บทที่ 3

#### วัสดุ อุปกรณ์ สารเคมี และวิธีการทดลอง

##### 3.1 วัสดุและอุปกรณ์

###### 3.1.1 วัสดุดิบ และกล้าเชื้อที่ใช้

1. น้ำเวย์จากกระบวนการทำเนยแข็ง Mozzarella และ Cheddar จากบริษัทแคซี โซ่จำกัด จังหวัดเชียงใหม่
2. เชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 จากสถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ในรูป แอมพูล (Ampoule)

###### 3.1.2 วัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลองทั่วไป

1. กระดาษกรอง เบอร์ 4 เส้นผ่านศูนย์กลาง 110 มิลลิเมตร (Whatman, England)
2. กระดาษกรอง Glass Filer Cellulose (GFC) เส้นผ่าศูนย์กลาง 47 มิลลิเมตร (Whatman, England)
3. ถังพลาสติก (Polypropylene, PP) ขนาด 10 ลิตร
4. กระบอกตวง ปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร และ 100 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
5. ถุงร้อน (Polypropylene, PP) ขนาด 6X9 นิ้ว, 8X12 นิ้ว และ 12X24 นิ้ว
6. ถุงเย็น (Polyethylene, PE) ขนาด 5X11 นิ้ว และ 6X9 นิ้ว
7. กระดาษฟอยล์
8. กรวยกรองสูญญากาศ (Eztec-OR, Japan)
9. ขวดรูปชมพู่ ปริมาตรขนาด 250 มิลลิลิตร และ 500 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
10. ห้องเย็นอุณหภูมิ -20 และ 4-8 องศาเซลเซียส
11. เครื่องชั่งไฟฟ้า ทศนิยม 3 ตำแหน่ง (Precisa XT 320M, France)
12. บีกเกอร์ ปริมาตรขนาด 50 มิลลิลิตร, 80 มิลลิลิตร, 500 มิลลิลิตร และ 1000 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
13. ขวดปรับปริมาตรขนาด 250 , 500 และ 1,000 มิลลิลิตร

14. แท่งแก้วคน
15. กระจกบอควงสแตนเลส ขนาด 2,000 มิลลิลิตร

### 3.1.3 อุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์คุณภาพทางจุลชีววิทยา

1. Adjustable air-displacement pipette (Gilson, France)
2. Pipet-tip (Scientific plastic, USA)
3. จานเพาะเชื้อ (Pyrex, USA)
4. หลอดแก้วทดลอง (Pyrex, USA)
5. หม้อนึ่งความดัน (Autoclave MT sterilizer 100, Thailand)
6. ตู้เขี่ยเชื้อ (Model CF43, Australia)
7. ตู้อบฆ่าเชื้อแบบลมร้อน (Memmert Um 100-UN 800, Germany)
8. เครื่องวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (Consort Model C 830, Belgium)
9. เครื่องเขย่า (Gallenkamp, England)
10. ขวดสุแรน ขนาด 100, 250, 500 และ 1,000 มิลลิลิตร (Schott Duran, Germany)
11. ตู้บ่มเพาะเชื้อ อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส (Termaks, England)
12. อ่างน้ำอุ่นควบคุมอุณหภูมิ (Gallenkamp, England)
13. เครื่องนับจำนวน โคโลนี (Chiltern Scientific ZC 301)
14. เครื่องเขย่าผสม (Vortex Genie 2 model G-560b, USA)
15. เครื่องหมุนเหวี่ยง (Hettich Rotina 46K, Germany)
16. เครื่องวัดความหนืด (Brookfield-Programmable DV-II+, USA)

### 3.1.4 อุปกรณ์สำหรับวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

1. Kjeldahl digestion set (Tecator, USA)
2. ถ้วยอุณหภูมิเนยหมากความชื้น (moisture can)
3. โถดูดความชื้น (desicator) ที่มีสารดูดความชื้น
4. เครื่องชั่งไฟฟ้า ทศนิยม 4 ตำแหน่ง (Sartorius Model A Germany)

5. เครื่องชั่งไฟฟ้าทศนิยม 2 ตำแหน่ง (Precisa BJ 610C, Switzerland)
6. ตู้อบไฟฟ้าควบคุมอุณหภูมิ (Termaks, England)
7. บิวเรตขนาด 25 และ 50 มิลลิลิตร (Witeg, Germany)
8. ขวดรูปชมพู่ 250 และ 500 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
9. เตาไฟฟ้า (Heidolph MR 3001, Germany)
10. กระบอกตวง 50, 25, 100 และ 500 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
11. บีกเกอร์ ขนาด 25, 600, 1,000 และ 2,000 มิลลิลิตร (Pyrex, USA)
12. ตู้ดูดควัน (Toplab, Thailand)
13. เครื่องกวนแท่งแม่เหล็ก (Velp, USA)

### 3.2 สารเคมี

#### 3.2.1 สารเคมีสำหรับวิเคราะห์คุณภาพทางเคมี

1. Copper sulphate (Merck, Germany)
2. Sodium hydroxide (Merck, Germany)
3. Sodium potassium tartrate (Merck, Germany)
4. Methylene blue (Merck, Germany)
5. Hydrochloric acid (Merck, Germany)
6. Sulfuric acid (Merck, Germany)
7. Diethyl ether (Merck, Germany)
8. Zincacetate dihydrate (Merck, Germany)
9. Potassium ferrocyanide (Merck, Germany)
10. Potassium sulphate (Merck, Germany)
11. Methyl red (Merck, Germany)
12. Bromocresol green (Merck, Germany)

#### 3.2.2 สารเคมีที่ใช้ในการเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ

1. Bacto peptone (Difco, USA)
2. Malt extract (Merck, Germany)
3. Yeast extract (Merck, Germany)
4. Glucose (Fisher chemical, UK)

5. Agar (Merck, Germany)
6. Ammonium sulphate ((NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) (Ajax Finechem, Australia)
7. Zinc oxide ( ZnO ) (Ajax Finechem, Australia)
8. Ammonium sulphate ((NH<sub>4</sub>)<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>) (Ajax Finechem, Australia)
9. Potassium dihydrogen orthophosphate (KH<sub>2</sub>PO<sub>4</sub>) (Ajax Finechem, Australia)
10. Citric acid monohydrate (Fisher chemical, UK)
11. Magnesium sulphate (MgSO<sub>4</sub>·7H<sub>2</sub>O) (Ajax Finechem, Australia)
12. Absolute ethanol (Merck, Germany)
13. Ferrous (III) chloride anhydrous (FeCl<sub>3</sub>) (Ajax Finechem, Australia)
14. Sodium chloride (NaCl) (Merck, Germany)
15. Sodium hydroxide (NaOH) (Merck, Germany)
16. Calcium carbonate (CaCO<sub>3</sub>) (Merck, Germany)
17. Potassium chloride (KCl) (Merck, Germany)
18. Boric acid (H<sub>3</sub>BO<sub>3</sub>) (Ajax Finechem, Australia)
19. Xanthan gum food grade (KELTROL, USA)
20. เอ็นไซม์ β-galactosidase 14.6 μ/mg from *Aspergillus oryzae* (Fulka, USA)

### 3.3 วิธีการทดลอง

#### 3.3.1 ศึกษาคุณภาพทางเคมีของน้ำเวย์จากกระบวนการผลิตเนยแข็ง Mozzarella และ Cheddar

น้ำเวย์จากกระบวนการผลิตเนยแข็ง Mozzarella และ Cheddar จากบริษัทแดซีโซ่จำกัด การเตรียมน้ำเวย์ ทำได้โดย แยกโปรตีนเวย์ออกจากรุ่นเวย์ (พูนสุข, 2542 และ ศศิธร, 2548) นำน้ำเวย์ใส่ในถุง Polypropylene 2.0 ลิตร (ปรับ pH 7.0±0.2โดยใช้ สารละลาย NaOH 0.1 นอร์มัล หรือ สารละลาย HCl 0.1 นอร์มัล) และให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 10 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง กรองแยกส่วนใสด้วยสำลีและกระดาษกรองเบอร์ 4 (2 ชั้น) เพื่อแยกตะกอนโปรตีน (ศศิธร, 2548)

วิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ โดยใช้วิธี Lane and Eynon (AOAC, 2000) ปริมาณไนโตรเจนทั้งหมดโดยวิธี Kjeldahl Method (AOAC, 2000) ปริมาณไขมัน โดยวิธีซอล์กเลต (AOAC, 2000) ปริมาณของแข็งทั้งหมด (AOAC, 2000) และ ค่าความเป็นกรด-ด่าง ก่อนและหลังการแยกโปรตีน วางแผนการทดลองแบบ Factorial in Completely Randomized Design มี 4 ตัวอย่าง คือ น้ำเวย์ 2 ชนิด ตกตะกอนที่ 121 องศาเซลเซียส 10 นาที แล้วกรองกับไม่กรองตะกอนออก และเปรียบเทียบ ค่าเฉลี่ย โดยวิธี Duncan's Multiple Range Test

### 3.3.2 ศึกษาระยะเวลาที่เหมาะสมในการเตรียมกล้าเชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตร YM

ถ่ายเชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อผิวหน้าอียงสูตร YM ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นถ่ายเชื้อ 1 หลักลงในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตร YM ปริมาณ 5 มิลลิตร ในหลอดทดลอง ทำการเลี้ยงโดยการบ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง จากนั้นจึงถ่ายเชื้อ 1 มิลลิตรลงในอาหารเหลวสูตร YM ปริมาตร 9 มิลลิตร ในขวดรูปชมพู่ขนาด 50 มิลลิตร ทำการเลี้ยงโดยการบ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง ถ่ายเชื้อปริมาณ 6 มิลลิตรลงในอาหารเหลว 54 มิลลิตร ทำการเลี้ยงโดยการบ่มที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน 24 ชั่วโมง จากนั้นจึงถ่ายเชื้อ 40 มิลลิตรลงในอาหารสูตรเหลว YM ปริมาตร 360 มิลลิตร ในขวดรูปชมพู่ขนาด 500 มิลลิตร เพาะเลี้ยงเชื้อโดยใช้อัตราการเขย่า 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลานาน 144 ชั่วโมง (คัดแปลงจาก Lopez and Ramos, 1997) เพื่อใช้เป็นกล้าเชื้อในการผลิตแซนแทนกัม

ตรวจการเจริญของเชื้อ และตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยตรวจวัดที่ 0, 24, 48, 72, 96, 120 และ 144 ชั่วโมงของการหมัก

### 3.3.3 ศึกษาระยะเวลาที่เหมาะสมในการเจริญเติบโต คุณสมบัติทางกายภาพ ทางเคมี และ การผลิตแซนแทนกัมของ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ในสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ Roseiro

เตรียมสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ Roseiro (ภาคผนวก ก ข้อ 3) โดย ปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ให้ได้  $7.0 \pm 0.2$  โดยใช้ สารละลาย NaOH เข้มข้น 0.1 นอร์มัล หรือ สารละลาย HCl 0.1 นอร์มัล แบ่งอาหารเพาะเลี้ยง ลงในพลาสติกรูปชมพู่ขนาด 500 มิลลิตร จำนวน 270 มิลลิตร ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง เติมหั้วเชื้อจากข้อ 3.2 จำนวน 10 เปอร์เซ็นต์ต่อปริมาตรอาหารเลี้ยงเชื้อ โดยใช้อัตราการเขย่า 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 120 ชั่วโมง (ธัญยาภรณ์ 2542)

ตรวจการเจริญของเชื้อ โดยเฉพาะเลี้ยงเชื้อบนอาหารแข็ง YM วัดค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยมีความถี่ในการตรวจวัดทุก 24 ชั่วโมง วิเคราะห์หาปริมาณตะกอนสารแซนแทนกัม (วิธีวิเคราะห์แสดงในภาคผนวก ข ข้อ 8) ตรวจวัดที่ 0, 24, 48, 72, 96 และ 120 ชั่วโมงของการหมัก ตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่เหลือในน้ำหมักด้วยวิธีของ Lane & Eynon (AOAC, 2000) และ วัดค่าความหนืดด้วยเครื่องวัดความหนืด เมื่อเสร็จสิ้นสุดกระบวนการหมัก

### 3.3.4 ศึกษาวิธีการสกัดแซนแทนกัมที่เหมาะสม และ ระยะเวลาที่เหมาะสมในการผลิตแซนแทนกัม ของเชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ในสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ Roseiro

โดยนำน้ำหมักที่ได้จากข้อ 3.3.3 มาเปรียบเทียบกับวิธีการแยกแซนแทนกัม โดยทำการแยกเซลล์จุลินทรีย์ ออกจากน้ำหมัก ที่ได้จากอาหารเหลวสูตรของ Roseiro ก่อน โดยการเจือจางด้วยน้ำกลั่น 1 ถึง 6 เท่าเพื่อลดความหนืด จากนั้นทำการปั่นเหวี่ยงเพื่อเอาเซลล์ออกที่ความเร็วรอบ 5000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 10 นาที (Papagianni *et al.*, 2001) แล้วนำส่วนใสที่ได้ไปตกตะกอนแซนแทนกัม ด้วยเอธิลแอลกอฮอล์ ความเข้มข้น 95 เปอร์เซ็นต์ ที่ระดับ 1 2 และ 3 เท่า ต่อปริมาตรของน้ำหมักที่ผ่านการเจือจางและแยกเซลล์จุลินทรีย์ออกแล้ว ร่วมกับเกลือ โปแทสเซียมคลอไรด์ 3 เปอร์เซ็นต์ ของน้ำหมักที่ผ่านการเจือจางและแยกเซลล์จุลินทรีย์ออกแล้ว (Gonzales *et al.*, 1989)

วิเคราะห์หาปริมาณตะกอนสารแซนแทนกัม โดยการชั่งน้ำหนัก (วิธีวิเคราะห์แสดงในภาคผนวกที่ ๗)

นำอัตราส่วนที่เหมาะสมในการแยกแซนแทนกัมที่ได้ ไปใช้ในการคัดเลือกหาระยะเวลาของการหมักที่เหมาะสมเพื่อให้ได้แซนแทนกัมปริมาณสูงที่สุด โดยสกัดแซนแทนกัม ที่ระยะเวลา 0, 24, 48, 72, 96 และ 120 ชั่วโมงของการหมัก

### 3.3.5 ศึกษาสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ที่เหมาะสม ที่ใช้แหล่งคาร์บอนจากน้ำเวย์ที่เตรียมขึ้นจากวิธีต่างๆ

#### 3.3.5.1 เปรียบเทียบปริมาณน้ำตาลรีดิวสในน้ำเวย์ที่ผ่านกระบวนการย่อย 2 วิธี

นำน้ำเวย์ที่ผ่านการตกตะกอนโปรตีนแล้ว ไปผ่านกระบวนการย่อย 2 วิธี ดังนี้

- ย่อยด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้น 0.2% (w/w), (น้ำหนัก/น้ำหนักน้ำเวย์ดั้งเดิม) ที่อุณหภูมิ 120 องศาเซลเซียสเป็นระยะเวลา 2 ชั่วโมง (Douglas *et al.*, 1997) ในหม้อนึ่งไอน้ำ

- ย่อยด้วยเอนไซม์  $\beta$ -galactosidase ปริมาณ 2000 หน่วย/กิโลกรัม น้ำเวย์ที่ผ่านการแยกตะกอนโปรตีนแล้ว ซึ่งเอนไซม์  $\beta$ -galactosidase ที่คำนวณได้ จะนำไปละลายในน้ำเวย์ที่ผ่านการแยกตะกอนโปรตีน ที่อุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียสในอ่างน้ำอุ่นควบคุมอุณหภูมิ เป็นเวลา 7 ชั่วโมง โดยมีการเขย่าทุกๆ 30 นาที จากนั้นยับยั้งกิจกรรมของเอนไซม์โดยการต้มใน เค็ด 100 องศาเซลเซียสในอ่างน้ำอุ่นควบคุมอุณหภูมิ เป็นเวลา 10 นาที (<http://www.lsbu.ac.uk>, 2004)

วิเคราะห์และเปรียบเทียบน้ำตาลรีดิวส ของน้ำเวย์ที่ผ่านการตกตะกอน โปรตีนแล้วที่ย่อยด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้น และ น้ำเวย์ที่ผ่านการตกตะกอนโปรตีนแล้วที่ย่อยด้วยเอนไซม์  $\beta$ -galactosidase โดยวิธีของ Lane&Eynon (AOAC, 2000)

3.3.5.2 เปรียบเทียบคุณสมบัติทางกายภาพ ทางเคมี และจุลินทรีย์ ของการเพาะเลี้ยงเชื้อ *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ในสูตรอาหาร Roseiro เดิม และ สูตรอาหาร Roseiro ที่ใช้แหล่งคาร์บอนจากน้ำเวย์ที่เตรียมขึ้นจากวิธีต่างๆ

นำน้ำเวย์ที่ผ่านการตกตะกอนโปรตีนแล้ว และน้ำเวย์ที่ผ่านกระบวนการย่อย 2 วิธี ที่เตรียมได้จากข้อ 3.3.5.1 ไปทดแทนน้ำตาลกลูโคส ในสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อ Roseiro ที่แสดงในภาคผนวก ก ข้อ 3 ปรับปริมาณสุดท้ายเป็น 1,000 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น ปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ให้ได้  $7.0 \pm 0.2$  โดยใช้สารละลาย NaOH เข้มข้น 0.1 นอร์มัล หรือ สารละลาย HCl เข้มข้น 0.1 นอร์มัล แบ่งอาหารเพาะเลี้ยงลงในพลาสติกรูปชมพู่ขนาด 500 มิลลิลิตร จำนวน 270 มิลลิลิตร ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง เดิมหัวข้อจากข้อ 3.2 จำนวน 10 เพลอร์เซ็นต์ต่อปริมาณของอาหารเลี้ยงเชื้อ เพาะเลี้ยงโดยใช้อัตราการเขย่า 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 120 ชั่วโมง

ตรวจวัดการเจริญของเชื้อ โดยตรวจวัดที่ 0, 24, 48, 72, 96 และ 120 ชั่วโมงของการหมักโดยเพาะเลี้ยงบนอาหารเลี้ยงเชื้อ YM และ วัดค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยมีความถี่ในการตรวจวัดทุก 24 ชั่วโมง ตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่เหลือในน้ำหมักด้วยวิธีของ Lane&Eynon วิเคราะห์หาปริมาณตะกอนสารแขวนแทนกัม และวัดค่าความหนืดด้วยเครื่องวัดความหนืด เมื่อเสร็จสิ้นสุดกระบวนการหมักวางแผนการทดลองแบบ Completely Randomized Design และเปรียบเทียบ ค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's Multiple Range Test

3.3.6 ศึกษาสูตรอาหารเลี้ยงเชื้อจากแหล่งคาร์บอนที่เหมาะสมต่อการผลิตเซนแทนกัม ที่ได้จากการศึกษาจากตอนที่ 3.3.5 โดยการปรับ ปริมาณ แอมโมเนียมซัลเฟต ปริมาณกรดซิตริก และปริมาณแมกนีเซียมซัลเฟต

ทำการผลิตเซนแทนกัมโดยเลี้ยง *Xanthomonas campestris* TISTR 840 ในอาหารสูตร Roseiro ซึ่งใช้แหล่งคาร์บอนที่คัดเลือกได้จากตอนที่ 3.5 โดยปรับปริมาณแอมโมเนียมซัลเฟต ที่ระดับ 5.33 3.33 และ 1.33 กรัมต่อลิตร เพื่อใช้เป็นแหล่งไนโตรเจน ปรับปริมาณกรดซิตริก ที่ระดับ 4.2 และ 1 กรัมต่อลิตร และแมกนีเซียมซัลเฟต ที่ระดับ 0.48 0.24 และ 0.12 กรัมต่อลิตร (แสดงในตารางที่ 3.1) ปรับปริมาณสุดท้ายเป็น 1000 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น ปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง ให้ได้  $7.0 \pm 0.2$  โดยใช้สารละลาย NaOH เข้มข้น 0.1 นอร์มัล หรือ สารละลาย HCl เข้มข้น 0.1 นอร์มัล แบ่งอาหารเพาะเลี้ยงลงในพลาสติกรูปชมพู่ขนาด 500 มิลลิลิตร จำนวน 270 มิลลิลิตร ให้ความร้อนที่อุณหภูมิ 121 องศาเซลเซียส นาน 15 นาที ทิ้งไว้ให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง เดิมหัวข้อจากข้อ 3.2 จำนวน 10 เพลอร์เซ็นต์ต่อปริมาณอาหารเลี้ยงเชื้อ เพาะเลี้ยงโดยใช้อัตราการเขย่า 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นระยะเวลา 120 ชั่วโมง

ตรวจวัดการเจริญของเชื้อ โดยตรวจวัดที่ 0, 48, 96 และ 120 ชั่วโมงของการหมัก โดยเฉพาะเลี้ยงบนอาหารเลี้ยงเชื้อ YM และ ค่าความเป็นกรด-ด่าง โดยมีความถี่ในการตรวจวัดทุก 48 ชั่วโมง ตรวจวัดปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ที่เหลือในน้ำหมักด้วยวิธีของ Lane&Eynon (AOAC, 2000) วิเคราะห์หาปริมาณตะกอนสารแขวนแทนกัม และวัดค่าความหนืดด้วยเครื่องวัดความหนืด เมื่อเสร็จสิ้นสุดกระบวนการหมักวางแผนการทดลองแบบ Factorial in Completely Randomized Design และเปรียบเทียบ ค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's Multiple Range Test

ตารางที่ 3.1 แสดงการปรับปริมาณแอมโมเนียมซัลเฟต กรดซิตริก และแมกนีเซียมซัลเฟต ในสูตรอาหาร Roseiro เดิม ที่ใช้แหล่งคาร์บอนจากน้ำเวย์ที่ย่อยด้วยกรด

สูตรอาหาร	แอมโมเนียมซัลเฟต (กรัมต่อลิตร)	กรดซิตริก (กรัมต่อลิตร)	แมกนีเซียมซัลเฟต (กรัมต่อลิตร)
1	5.33	4.00	0.48
2	5.33	4.00	0.24
3	5.33	4.00	0.12
4	5.33	2.00	0.48
5	5.33	2.00	0.24
6	5.33	2.00	0.12
7	5.33	1.00	0.48
8	5.33	1.00	0.24
9	5.33	1.00	0.12
10	3.33	4.00	0.48
11	3.33	4.00	0.24
12	3.33	4.00	0.12
13	3.33	2.00	0.48
14	3.33	2.00	0.24
15	3.33	2.00	0.12
16	3.33	1.00	0.48
17	3.33	1.00	0.24
18	3.33	1.00	0.12
19	1.33	4.00	0.48
20	1.33	4.00	0.24



ตารางที่ 3.1 แสดงการปรับปริมาณแอมโมเนียมซัลเฟต กรดซिटริก และแมกนีเซียมซัลเฟต ในสูตรอาหาร Roseiro ที่ใช้แหล่งคาร์บอนจากน้ำเวย์ที่ย่อยด้วยกรด (ต่อ)

สูตรอาหาร	แอมโมเนียมซัลเฟต (กรัมต่อลิตร)	กรดซิทริก (กรัมต่อลิตร)	แมกนีเซียมซัลเฟต (กรัมต่อลิตร)
21	1.33	4.00	0.12
22	1.33	2.00	0.48
23	1.33	2.00	0.24
24	1.33	2.00	0.12
25	1.33	1.00	0.48
26	1.33	1.00	0.24
27	1.33	1.00	0.12

3.7 เปรียบเทียบคุณสมบัติทางกายภาพของแขนแทนกัมที่ผลิตได้จากสูตรอาหาร Roseiro สูตรอาหารปรับปรุง (ตอนที่ 3.6) กับ แขนแทนกัม เกรดอาหาร (Food grade)

นำแขนแทนกัมที่ผลิตได้จากสูตรอาหาร Roseiro สูตรอาหารปรับปรุง (ตอนที่ 3.6) และ แขนแทนกัมทางการค้า (Food grade) ที่มีจำหน่ายในท้องตลาด ตรวจสอบค่าความชื้น ปริมาณเถ้า (ตามวิธีของ AOAC 2000) และค่าสี นำแขนแทนกัมทั้ง 3 ชนิด มาละลายในน้ำกลั่นที่อุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส ที่ความเข้มข้น 0.2 เปอร์เซ็นต์ (น้ำหนักต่อปริมาตร) ทำการกวนผสมด้วยเครื่องกวนแท่งแม่เหล็กเพื่อให้ตะกอนสารแขนแทนกัมละลายเป็นเนื้อเดียวกับน้ำกลั่น วัดค่าความเป็นกรด-ด่าง วัดค่าความหนืดที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส วัดค่าความหนืดเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิ ที่ 15 25 และ 85 องศาเซลเซียส ที่ค่าความเป็นกรด-ด่าง 7.00 และวัดค่าความหนืดเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่ 4.5 6.5 และ 8.5 ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส (ธัญยาภรณ์, 2542)