



ภาคผนวก ก

ภาพประกอบการทดลอง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

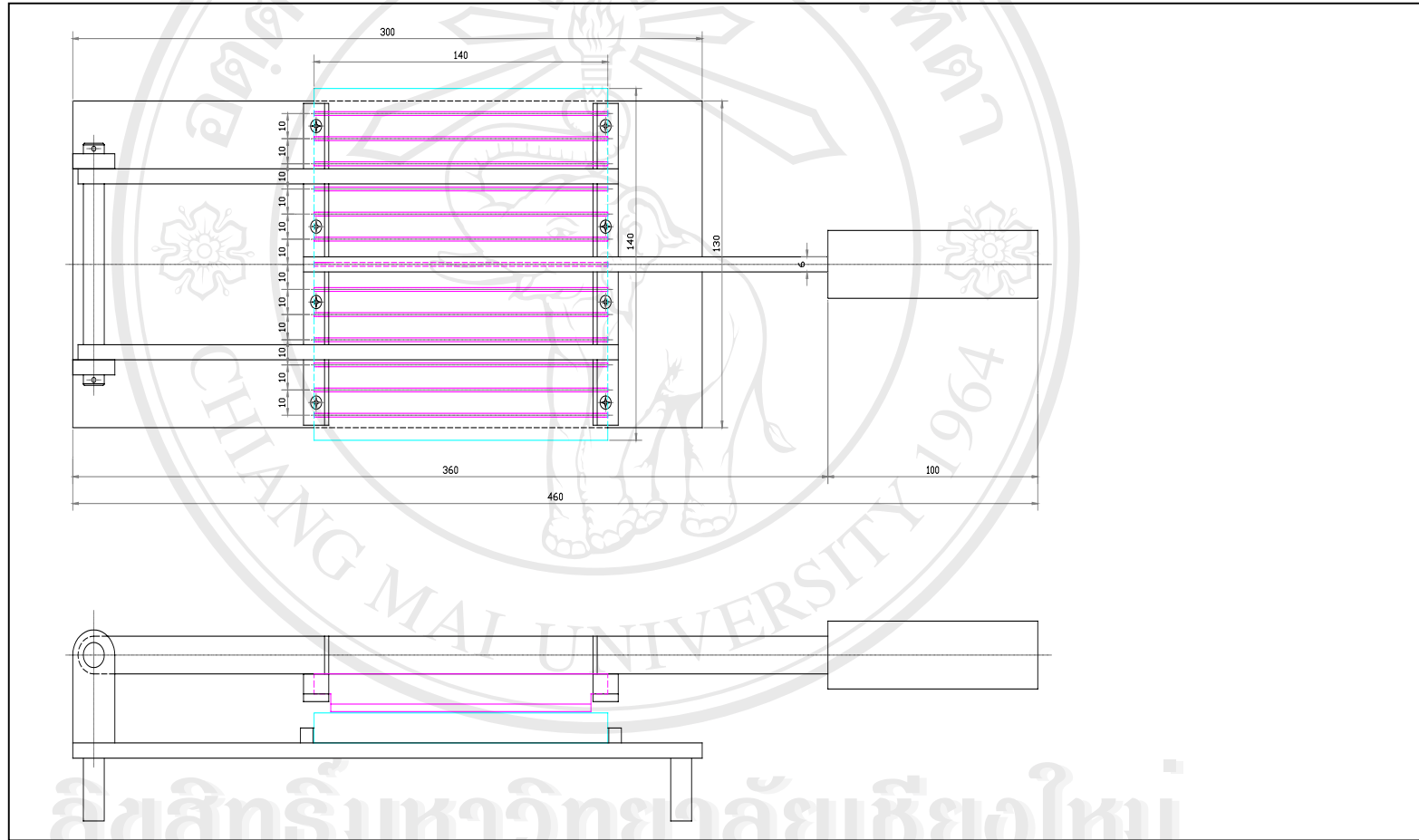
All rights reserved



ภาพ ก-1 กากส้มเขียวหวานสด



ภาพ ก-2 เครื่องหั่นกากส้มเขียวหวาน



ภาพ ก-3 แบบแปลนเครื่องหันกากส้มเขียวหวาน

Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved



ภาพ ก-4 เส้นใยอาหารผงจากกากส้มเขียวหวานที่ผลิตได้



ภาพ ก-5 เซลลูโลสผงยี่ห้อ Solka-Floc เกรด 900 FCC



ภาคผนวก ข

การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพและเคมี

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved

## การวิเคราะห์คุณสมบัติทางกายภาพ

### ภาคผนวก ข-1 การวัดค่าสีระบบ CIE

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. เครื่องวัดค่าสี (Minolta, CR300)

#### วิธีวิเคราะห์

1. เปิดเครื่องวัดสี
2. ทำการสอบเทียบ (calibration) ค่าสีด้วยแผ่นสีมาตรฐาน (standard calibration plate)
3. ใส่ตัวอย่างลงในภาชนะให้มีความสูง 1 เซนติเมตร กลั้วผิวหน้าตัวอย่างให้เรียบ
4. ใช้หัววัดสีวางทาบลงบนตัวอย่างในแนวตั้งฉากและอ่านค่า แสดงผลการวัดในระบบ CIELAB ( $L, a^*, b^*$ )

### ภาคผนวก ข-2 การวิเคราะห์ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ (Ang, 1991b)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. หลอดปั่นเหวี่ยง (centrifugal tube)
2. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์ ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม
3. เครื่องปั่นเหวี่ยง

#### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน 1 กรัม ( $W_1$ ) ใส่ในหลอดปั่นเหวี่ยง
2. เติมน้ำกลั่นลงไป 15 มิลลิลิตร เขย่าผสมให้เข้ากัน แล้วตั้งทิ้งไว้ 20 นาที
3. นำไปปั่นเหวี่ยงด้วยเครื่องเหวี่ยงแยก ที่ความเร็ว 2000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที
4. รินของเหลวออก แล้วชั่งน้ำหนักตะกอนที่เหลือ ( $W_2$ )

5. คำนวณค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ จากสูตร

$$\text{ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ} = \frac{W_2 - W_1}{W_1}$$

เมื่อ

$$W_1 = \text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}$$

$$W_2 = \text{น้ำหนักตะกอนหลังปั่นเหวี่ยง (กรัม)}$$

ภาคผนวก ข-3 การวิเคราะห์ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำมัน (Ang, 1991b)

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. หลอดปั่นเหวี่ยง (centrifugal tube)
2. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์ ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม
3. เครื่องปั่นเหวี่ยง

วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน 1 กรัม ( $W_1$ ) ใส่ในหลอดปั่นเหวี่ยง
2. เติมน้ำมันปาล์มลงไป 15 มิลลิลิตร เขย่าผสมให้เข้ากัน แล้วตั้งทิ้งไว้ 20 นาที
3. นำไปปั่นเหวี่ยงด้วยเครื่องเหวี่ยงแยก ที่ความเร็ว 2000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 15 นาที
4. รินของเหลวออก แล้วชั่งน้ำหนักตะกอนที่เหลือ ( $W_2$ )
5. คำนวณค่าความสามารถในการอุ้มน้ำมัน จากสูตร

$$\text{ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำมัน} = \frac{W_2 - W_1}{W_1}$$

เมื่อ

$$W_1 = \text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}$$

$$W_2 = \text{น้ำหนักตะกอนหลังปั่นเหวี่ยง (กรัม)}$$

#### ภาคผนวก ข-4 ค่าปริมาณผลผลิตที่ได้ (yield)

##### วิธีวิเคราะห์

คำนวณจากสูตร

$$\text{ปริมาณผลผลิตที่ได้ (ร้อยละ)} = \frac{W_d}{W_r} \times 100$$

เมื่อ

$W_d$  = น้ำหนักของเส้นใยอาหารผงที่ได้ (กรัม)

$W_r$  = น้ำหนักของวัตถุดิบที่ใช้ (กรัม)

#### ภาคผนวก ข-5 ค่าการกระจายของขนาดอนุภาค (Prakongpan, 2002)

##### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. เครื่องเขย่า
2. ชุดตะแกรงร่อนที่ประกอบด้วยตะแกรงร่อนจำนวน 7 อัน ได้แก่ ตะแกรงร่อนเบอร์เมส 30, 40, 50, 60, 70, 100, 140
3. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์

##### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งน้ำหนักของตะแกรงเปล่าทุกขนาดรวมทั้งถาดรอง บันทึกน้ำหนักไว้ แล้วเรียงตะแกรงขนาดที่มีเบอร์เมสเล็กที่สุด (รูตะแกรงใหญ่ที่สุด) ลงมาหาตะแกรงที่มีเบอร์เมสใหญ่ที่สุด (รูตะแกรงเล็กที่สุด) โดยวางถาดรองไว้ด้านล่างสุด
2. ชั่งตัวอย่าง 100 กรัม ใส่ลงในชุดตะแกรงร่อน โดยใส่ในตะแกรงชั้นบนสุด นำไปร่อนด้วยเครื่องเขย่าเป็นเวลา 10 นาที โดยใช้ความถี่ในการเขย่าระดับ 6
3. นำตะแกรงร่อนแต่ละช่องและถาดรองซึ่งมีตัวอย่างค้างอยู่ไปชั่งน้ำหนักอีกครั้ง เพื่อหาน้ำหนักของตัวอย่างที่ค้างอยู่บนตะแกรง บันทึกน้ำหนักที่ได้ นำมาหาเปอร์เซ็นต์ของตัวอย่างที่ค้างบนแต่ละขนาดตะแกรง



### ภาคผนวก ข-6 ค่า Bulk density (Prakongpan, 2002)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. กระบอกลูกเต๋าดวงขนาด 100 มิลลิลิตร
2. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์
3. ขาดั่ง
4. แผ่นรองกระแทก (soft pad)

#### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่าง 20 กรัม ใส่ในกระบอกลูกเต๋าดวง
2. กระแทกกระบอกลูกเต๋าดวง 10 ครั้งบนแผ่นรองกระแทก โดยยกกระบอกลูกเต๋าดวงให้สูงจากพื้น 150 มิลลิเมตร ก่อนกระแทก
3. อ่านค่าปริมาตรที่ขอบบนของตัวอย่าง โดยแสดงผลการคำนวณออกมาเป็นกรัมต่อมิลลิลิตร

### ภาคผนวก ข-7 ค่า Packed density (Prakongpan, 2002)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. กระบอกนิตดาขนาด 10 มิลลิลิตรที่สอบเทียบแล้ว และอุดปลายด้วยสำลี
2. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์

#### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างที่ทราบน้ำหนักแน่นอนใส่ในกระบอกนิตดา
2. กดกระบอกนิตดาจนกระทั่งไม่สามารถลดปริมาตรของตัวอย่างได้อีก แสดงผลการคำนวณออกมาเป็นน้ำหนักตัวอย่างต่อปริมาตรที่น้อยที่สุดของตัวอย่างที่อ่านค่าได้

**ภาคผนวก ข-8 ค่า Hydrated density (Prakongpan, 2002)****เครื่องมือและอุปกรณ์**

1. กระจกตวงขนาด 10 มิลลิลิตร
2. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์

**วิธีวิเคราะห์**

1. เติมน้ำกลั่นที่ทราบปริมาตรลงในกระจกตวง
2. ชั่งตัวอย่างที่ทราบน้ำหนักแน่นอน ค่อย ๆ เติมลงในกระจกตวงโดยพยายามไม่ให้ตัวอย่างติดข้างผนังของกระจกตวง
3. อ่านปริมาตรของน้ำหลังเติมตัวอย่าง แล้วหาความแตกต่างของปริมาตรน้ำก่อนและหลังเติมตัวอย่าง (เป็นมิลลิลิตรของน้ำที่ถูกแทนที่)
4. แสดงผลการคำนวณออกมาเป็นน้ำหนักตัวอย่างต่อปริมาตรของน้ำที่ถูกแทนที่

## การวิเคราะห์คุณสมบัติทางเคมี

### ภาคผนวก ข-9 การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น (AOAC, 2000)

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. จานอลูมิเนียมมีฝาปิด (moisture can)
2. โถดูดความชื้น (desiccator) ที่มีสารดูดความชื้นอยู่ภายใน
3. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์ ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม
4. ตู้อบลมร้อนแบบไฟฟ้า

#### วิธีวิเคราะห์

1. อบ moisture can พร้อมฝาปิดในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก ( $W_1$ )
2. ชั่งตัวอย่างให้ทราบน้ำหนักแน่นอน 5 กรัม ใส่ใน moisture can ที่ผ่านการอบและทราบน้ำหนักแน่นอน ( $W_2$ )
3. นำ moisture can ที่ใส่ตัวอย่างแล้วไปอบในตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส โดยเปิดฝาออก อบเป็นเวลานาน 3 ชั่วโมง
4. นำออกจากตู้อบโดยปิดฝาทันทีและทำให้เย็นในโถดูดความชื้น แล้วชั่งน้ำหนักไว้
5. นำไปอบซ้ำหลาย ๆ ครั้งจนได้น้ำหนักคงที่ ( $W_3$ ) (น้ำหนักคงที่ หมายความว่าผลต่างน้ำหนักที่ชั่งทั้ง 2 ครั้งติดต่อกัน ต่างกันไม่เกิน 2 มิลลิกรัม)
6. คำนวณปริมาณความชื้น จากสูตร

$$\text{ปริมาณความชื้น ร้อยละโดยน้ำหนัก} = \frac{(W_2 - W_3)}{(W_2 - W_1)} \times 100$$

เมื่อ

$$W_1 = \text{น้ำหนักของ moisture can (กรัม)}$$

$$W_2 = \text{น้ำหนักของ moisture can และตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)}$$

$$W_3 = \text{น้ำหนักของ moisture can และตัวอย่างหลังอบ (กรัม)}$$

### ภาคผนวก ข-10 การวิเคราะห์ค่าความเป็นกรดต่าง

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. เครื่องวัดค่าความเป็นกรดต่าง

#### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่าง กรณีตัวอย่างสดให้ชั่งตัวอย่าง 5 กรัม ผสมกับน้ำกลั่น 20 มิลลิลิตร กรณีตัวอย่างแห้งให้ชั่งตัวอย่าง 2 กรัม ผสมกับน้ำกลั่น 20 มิลลิลิตร
2. คนผสมให้เข้ากัน แล้วตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง 1 ชั่วโมง
3. นำไปวัดค่าความเป็นกรดต่างโดยเครื่องวัดค่าความเป็นกรดต่าง ซึ่งมีการสอบเทียบกับสารละลายบัฟเฟอร์มาตรฐานแล้ว วัดโดยใช้ glass electrode จุ่มลงในสารตัวอย่าง แช่ไว้ประมาณ 5 วินาที อ่านค่าที่ได้และบันทึกผล

### ภาคผนวก ข-11 การวิเคราะห์ค่าแอกเตอร์แอกติวิตี (Water activity, $a_w$ )

#### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ตลับพลาสติก ( $a_w$  box)
2. เครื่องวิเคราะห์ค่าแอกเตอร์แอกติวิตี

#### วิธีวิเคราะห์

1. เปิดเครื่องวิเคราะห์ค่าแอกเตอร์แอกติวิตี โดยเปิดเครื่องทิ้งไว้ 30 นาทีก่อนการใช้งาน
2. ใส่ตัวอย่างที่บดละเอียดไม่เกินครึ่งหนึ่งของตลับพลาสติกและต้องครอบคลุมพื้นที่ของก้นตลับพลาสติก
3. ทำความสะอาดขอบริมและด้านนอกของตลับพลาสติกให้สะอาด
4. นำตลับพลาสติกบรรจุตัวอย่างไปวางไว้ใกล้ ๆ กับเครื่องวิเคราะห์ค่าแอกเตอร์แอกติวิตี เพื่อให้ตัวอย่างมีอุณหภูมิใกล้เคียงกับอุณหภูมิของช่องวัดตัวอย่าง (chamber)
5. ใส่ตลับพลาสติกลงในลิ้นชักใส่ตัวอย่าง ปิดลิ้นชัก
6. หมุนปุ่มของลิ้นชักจากตำแหน่ง OPEN/LOAD ไปยังตำแหน่ง READ

7. เมื่อเครื่องเริ่มทำการวัดค่าวอเตอร์แอกติวิตี จะมีสัญญาณเตือนหนึ่งครั้ง เมื่อเครื่องทำการวัดค่าวอเตอร์แอกติวิตี เสร็จเรียบร้อยแล้วจะมีสัญญาณเตือน หน้าจอ LCD จะแสดงค่าวอเตอร์แอกติวิตีที่อ่านได้พร้อมอนุกรมของตัวอย่าง

#### ภาคผนวก ข-12 การวิเคราะห์ปริมาณไขมันโดยวิธีซอลด์เกต (AOAC, 2000)

##### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. บีกเกอร์
2. ขวดก้นกลม ขนาด 250 มล.
3. ทิมเบอร์กระดาษ (cellulose thimble)
4. กระดาษกรอง Whatman เบอร์ 1
5. โถดูดความชื้น (desiccator) ที่มีสารดูดความชื้น
6. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์
7. ตู้อบลมร้อนแบบไฟฟ้า
8. ชุดสกัดซอลด์เกต

##### สารเคมี

1. ปีโตรเลียมอีเทอร์

##### วิธีวิเคราะห์

1. อบขวดก้นกลมด้วยตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100 \pm 2$  องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก ( $W_1$ )
2. ชั่งตัวอย่างที่ผ่านการอบไล่ความชื้นแล้วโดยใช้เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์ ปริมาณ 2 กรัม ( $W$ ) ใส่ในบีกเกอร์ เทผ่านกรวยกรองลงไปทิมเบอร์ที่มีกระดาษกรองรองรับภายใน แล้ววางทิมเบอร์ลงในชุดสกัดซอลด์เกต
3. สกัดโดยใช้ปีโตรเลียมอีเทอร์ตามเวลาที่กำหนด (ขึ้นกับปริมาณไขมันในตัวอย่าง)
4. เมื่อทำการสกัดครบตามเวลาที่กำหนดแล้วให้ระเหยปีโตรเลียมอีเทอร์ออกจากตัวอย่าง
5. นำขวดก้นกลมที่มีไขมันเหลืออยู่ไปอบด้วยตู้อบไฟฟ้าที่อุณหภูมิ  $100 - 105$  องศาเซลเซียส นาน 30 นาที ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก

6. อบอุ่นอีกครั้งประมาณ 30 นาที จนได้น้ำหนักคงที่ (น้ำหนักคงที่คือผลต่างของการชั่งสองครั้งติดต่อกันมีค่าไม่เกิน 2 มิลลิกรัม) ชั่งน้ำหนัก ( $W_2$ )
7. คำนวณปริมาณไขมัน จากสูตร

$$\text{ปริมาณไขมัน ร้อยละโดยน้ำหนัก} = \frac{(W_2 - W_1)}{W} \times 100$$

เมื่อ

$$W_1 = \text{น้ำหนักขวดก้นกลม (กรัม)}$$

$$W_2 = \text{น้ำหนักขวดก้นกลมและไขมัน (กรัม)}$$

$$W = \text{น้ำหนักตัวอย่าง (กรัม)}$$

#### ภาคผนวก ข-13 การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาล (Miller, 1959)

##### เครื่องมือและอุปกรณ์

1. เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง
2. บีเปต
3. ขวดปรับปริมาตรขนาด 100 มิลลิลิตร
4. กระดาษกรอง Whatman เบอร์ 4
5. หลอดทดลอง

##### สารเคมี

1. สารละลายมาตรฐานน้ำตาลกลูโคส ความเข้มข้น 500 มิลลิกรัมต่อเดซิลิตร
2. สารละลายกรดไฮโดรคลอริก (HCl) ความเข้มข้น 6 โมลาร์
3. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้น 2.5 โมลาร์
4. สารละลายกรดไดไนโตรซาลิซิลิก ( $C_7H_4N_2O_7$  ; 3,5 - Dinitrosalicylic acid ; DNSA reagent) ความเข้มข้น 0.050 โมลาร์

### วิธีสร้างกราฟมาตรฐาน

1. เตรียมสารละลายน้ำตาลกลูโคสสำหรับสร้างกราฟมาตรฐาน จากสารละลายมาตรฐาน น้ำตาลกลูโคส โดยปีเปิดสารละลายมาตรฐานน้ำตาลกลูโคส 20, 40, 60, 80, และ 100 มิลลิลิตร ใส่ขวดปรับปริมาตรและทำการปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น
2. ปีเปิดสารละลายกลูโคสที่เตรียมไว้ใส่ลงในหลอดทดลองอย่างละ 2 มิลลิลิตร (blank ให้ใช้น้ำกลั่นแทน)
3. ปีเปิดสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 6 โมลาร์ จำนวน 2 มิลลิลิตร ใส่ในแต่ละหลอด แล้วนำไปต้มในน้ำเดือด 10 นาที
4. ปีเปิดสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 2.5 โมลาร์ จำนวน 8 มิลลิลิตร และสารละลายกรดไคนโตรซาลิซิลิก จำนวน 2 มิลลิลิตร ใส่ในแต่ละหลอด เขย่าผสมให้เข้ากัน
5. นำหลอดทดลองไปต้มในน้ำเดือด 5 นาที แล้วรีบนำหลอดทดลองแช่ในน้ำแข็งทันทีเป็นเวลา 10 นาที
6. นำสารละลายที่ได้ไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 580 นาโนเมตร

### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่าง 1 กรัม แล้วทำการปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น แล้วกรองด้วยกระดาษกรอง
2. ปีเปิดสารละลายตัวอย่างใส่ลงในหลอดทดลอง 2 มิลลิลิตร
3. ปีเปิดสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 6 โมลาร์ จำนวน 2 มิลลิลิตร ใส่ในแต่ละหลอด แล้วนำไปต้มในน้ำเดือด 10 นาที
4. ปีเปิดสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 2.5 โมลาร์ จำนวน 8 มิลลิลิตร และสารละลายกรดไคนโตรซาลิซิลิก จำนวน 2 มิลลิลิตร ใส่ในแต่ละหลอด เขย่าผสมให้เข้ากัน
5. นำหลอดทดลองไปต้มในน้ำเดือด 5 นาที แล้วรีบนำหลอดทดลองแช่ในน้ำแข็งทันทีเป็นเวลา 10 นาที
6. นำสารละลายที่ได้ไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 580 นาโนเมตร

ภาคผนวก ข-14 การวิเคราะห์ปริมาณโปรตีนโดยวิธีเคลดดาห์ล (AOAC, 2000)

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. หลอดเคลดดาห์ล
2. บีกเกอร์
3. ขวดรูปชมพู่ ขนาด 250 มิลลิลิตร
4. กระบอกตวง ขนาด 100 มิลลิลิตร
5. ชุคก้านโปรตีน
6. ชุคย่อยโปรตีน
7. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์
8. ตู้ดูดควัน

สารเคมี

1. กรดซัลฟูริกเข้มข้น ( $H_2SO_4$ ) ความเข้มข้นร้อยละ 98 (w/v)
2. ตัวเร่งปฏิกิริยาผสม (mixed catalyst) ประกอบด้วย โซเดียมซัลเฟต ( $Na_2SO_4$ ) ปราศจากไนโตรเจน ร้อยละ 96 และคอปเปอร์ซัลเฟต ( $Cu_2SO_4 \cdot 5H_2O$ ) ปราศจากไนโตรเจน ร้อยละ 4
3. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (NaOH) ความเข้มข้นร้อยละ 40 (w/v)
4. สารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก ( $H_2SO_4$ ) ความเข้มข้น 1 นอร์มอล มีอายุการเก็บรักษา 1 เดือน หากครบกำหนดเวลาดังกล่าวแล้วยังมีสารละลายมาตรฐานนี้เหลือมากพอสำหรับการใช้งานให้นำสารละลายไปหาความเข้มข้นที่แน่นอนใหม่ (re-standardize) หรือนำไปใช้งานอื่นที่ไม่ต้องการความเข้มข้นที่แน่นอน
5. อินดิเคเตอร์ผสม (mixed indicator) ประกอบด้วยสารละลายเมทิลเรด (methyl red) ความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (w/v) ในแอลกอฮอล์ผสมกับสารละลายโบรโมครีซอลกรีน (bromocresol green) ความเข้มข้นร้อยละ 0.2 (w/v) ในแอลกอฮอล์ อัตราส่วน 1 : 5
6. สารละลายกรดบอริก ความเข้มข้นร้อยละ 4 (w/v)



### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่างน้ำหนักที่แน่นอนโดยใช้ปิเกตอร์ ใส่ตัวอย่าง 0.5 – 2.0 กรัม และชั่งน้ำหนัก ( $W_1$ ) ถ่ายตัวอย่างลงในหลอดเคลดดาห์ล แล้วชั่งน้ำหนักปิเกตอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกแล้ว ( $W_2$ ) ทำ blank ควคลู่ไปด้วย
2. เติมตัวเร่งปฏิกิริยาผสมจำนวน 8 กรัม
3. เติมสารละลายกรดซัลฟูริกเข้มข้น 25 มิลลิลิตร โดยเอียงขวดและค่อย ๆ รินกรดลงข้าง ๆ หลอดเพื่อล้างตัวอย่างที่อาจติดอยู่ข้างหลอดให้หมด และค่อย ๆ เขย่าตัวอย่างเบา ๆ (ทำในตู้ควัน)
4. นำไปย่อยด้วยความร้อนโดยใช้ชุดย่อยโปรตีน ทำการย่อยตัวอย่างจนได้สารละลายใส จึงปิดชุดย่อย รอจนกระทั่งสารละลายเย็นและไม่มีไอระเหยของกรด
5. นำสารละลายที่ได้ไปต่อกับเครื่องกลั่นโปรตีน นำพลาสติกที่มีสารละลายกรดบอริกจำนวน 50 มิลลิลิตร และหยดอินดิเคเตอร์ลงไป 3 – 5 หยด แล้วรองรับที่ปลายส่วนควบแน่น (condenser) อยู่ต่ำกว่าสารละลาย
6. เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 40 ให้มีปริมาณมากเกินพอ (ประมาณ 60 มิลลิลิตร) ข้อสังเกตคือ ถ้าปริมาณต่างมากเกินพอ สารละลายจะมีสีดำ ถ้ายังไม่เกิดสีดำให้เติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์เพิ่มอีก 5 – 10 มิลลิลิตร
7. เปิดเครื่องเริ่มทำการกลั่น โดยให้ทำ blank ก่อน แล้วจึงทำการกลั่นตัวอย่าง
8. นำสารละลายที่กลั่นได้ไปไตเตรทกับสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกจนได้จุดยุติ คือ สังเกตสีชมพูปรากฏขึ้นและสารละลายมีสีเทาอมม่วง
9. บันทึกปริมาตรสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรท นำไปคำนวณหาปริมาณโปรตีนทั้งหมด
10. คำนวณปริมาณโปรตีน จากสูตร

$$\text{ปริมาณไนโตรเจน ร้อยละโดยน้ำหนัก} = \frac{(V_a - V_b) \times N \times 1.4007}{(W_1 - W_2)}$$

เมื่อ

$V_a$  = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก ที่ใช้ในการไตเตรท ตัวอย่าง (มิลลิลิตร)

$V_b$  = ปริมาตรของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก ที่ใช้ในการไตเตรท blank (มิลลิลิตร)

- N = ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก (นอร์มอล)  
 W<sub>1</sub> = น้ำหนักบีกเกอร์และตัวอย่าง (กรัม)  
 W<sub>2</sub> = น้ำหนักบีกเกอร์ที่ถ่ายตัวอย่างออกเรียบร้อยแล้ว (กรัม)

ปริมาณโปรตีน (ร้อยละของน้ำหนัก) = ปริมาณไนโตรเจน ร้อยละของน้ำหนัก x แฟกเตอร์  
 โดยค่าแฟกเตอร์ของตัวอย่าง คือ 6.25

**ภาคผนวก ข-15 การวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ  
 (AOAC, 2000 : Method 991.42)**

**เครื่องมือและอุปกรณ์**

- fritted crucible porosity no.2 (ก่อนใช้ให้นำไปเผาที่อุณหภูมิ 525 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง นำมาล้างด้วยน้ำ ทิ้งให้แห้ง บรรจุซีไลต์ 0.5 กรัม ลงใน fritted crucible และกระจายซีไลต์ให้ทั่วโดยการเขย่าเบา ๆ แล้วนำไปอบที่อุณหภูมิ 130 องศาเซลเซียส จนน้ำหนักคงที่ ทำให้เย็น และเก็บในโถดูดความชื้นจนกระทั่งนำไปใช้)
- โถดูดความชื้น (desiccator) ที่มีสารดูดความชื้นอยู่ภายใน
- เตาเผา
- ตู้อบลมร้อน
- hot plate stirrer
- บีกเกอร์
- เทอร์โมมิเตอร์
- เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์
- เครื่องวัดค่าความเป็นกรดค่า

**สารเคมี**

- สารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95
- สารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 78
- อะซีโตน

4. สารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ความเข้มข้น 0.08 โมลาร์ pH 6.0 (เตรียมโดยละลาย 1.4000 กรัมของโซเดียมฟอสเฟตไดเบสิกแอนไฮดริส และ 10.94 กรัมของโซเดียมฟอสเฟตโมโนเบสิกไดไฮเดรต ในน้ำกลั่น 700 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้ได้ 1 ลิตร ตรวจวัดพีเอชด้วยเครื่องวัดค่าความเป็นกรดต่าง)
5. เอนไซม์อัลฟาอะมัยเลส
6. เอนไซม์โปรตีเอส
7. เอนไซม์อะมัยโลกลูโคซิเดส
8. สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้น 0.275 โมลาร์
9. สารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้น 0.325 โมลาร์
10. ซีไลท์ (acid washed)

#### วิธีเตรียมตัวอย่าง

1. ในกรณีที่ตัวอย่างแห้งสามารถนำไปวิเคราะห์ได้ทันที ส่วนในกรณีที่ตัวอย่างเปียก ให้ออบตัวอย่างให้แห้งก่อนนำไปวิเคราะห์
2. นำตัวอย่างไปบดให้มีขนาด 0.3-0.5 มิลลิเมตร
3. เก็บตัวอย่างที่แห้งและบดแล้วในโถสุญญากาศความชื้นจนกระทั่งนำไปใช้

#### วิธีวิเคราะห์

1. ชั่งตัวอย่าง 1 กรัม ใส่ในบีกเกอร์จำนวน 2 บีกเกอร์ น้ำหนักของตัวอย่างทั้ง 2 บีกเกอร์ควรต่างกันไม่เกิน 20 มิลลิกรัม (ในการวิเคราะห์ให้ทำ blank ควบคู่กับการวิเคราะห์ตัวอย่างด้วย)
2. เติมสารละลายฟอสเฟตบัฟเฟอร์ 50 มิลลิลิตร ลงในแต่ละบีกเกอร์ (วัดและปรับพีเอชให้ได้  $6.0 \pm 0.2$ )
3. เติมเอนไซม์อัลฟาอะมัยเลสจำนวน 1 มิลลิลิตร ลงในแต่ละบีกเกอร์ ปิดบีกเกอร์ด้วยอลูมิเนียมฟอยล์ แล้วนำไปแช่ในน้ำเดือดเป็นเวลา 15 นาที โดยเขย่าบีกเกอร์เบา ๆ ทุก 5 นาที จากนั้นทำให้สารละลายเย็นจนถึงอุณหภูมิห้อง แล้ววัดและปรับพีเอชให้ได้  $7.5 \pm 0.2$  โดยการเติมสารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ความเข้มข้นร้อยละ 0.275 โมลาร์จำนวน 10 มิลลิลิตร
4. เติมเอนไซม์โปรตีเอสจำนวน 5 มิลลิลิตร ลงในแต่ละบีกเกอร์ ปิดบีกเกอร์ด้วยอลูมิเนียมฟอยล์ แล้วนำไปแช่ในน้ำอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที

- โดยกวนตลอด ทำสารละลายให้เย็น แล้ววัดและปรับพีเอชให้ได้ 4.0-6.0 โดยการเติมสารละลายกรดไฮโดรคลอริกความเข้มข้นร้อยละ 0.325 โมลาร์ จำนวน 10 มิลลิลิตร
5. เติมเอนไซม์อะมัยโลกลูโคซิเดสจำนวน 0.3 มิลลิลิตร ลงในแต่ละบีกเกอร์ ปิดบีกเกอร์ด้วยอลูมิเนียมฟอยล์ แล้วนำไปแช่ในน้ำอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที โดยกวนตลอด
  6. ทำ fritted crucible ที่เตรียมไว้ให้เปียก และกระจายซิลิเกตด้วยน้ำกลั่นปริมาณเล็กน้อย แล้วจึงนำสารละลายในบีกเกอร์มารอง จากนั้นล้าง residue ด้วยน้ำกลั่นจำนวน 2 รอบ ๆ ละ 10 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 จำนวน 2 รอบ ๆ ละ 10 มิลลิลิตร (เก็บของเหลวที่กรองได้ทั้งหมดไว้เพื่อนำไปวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ต่อไป)
  7. นำ fritted crucible ที่มี residue ไปอบด้วยตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง จากนั้นทำให้เย็นในโถดูดความชื้น แล้วนำไปชั่งน้ำหนักเพื่อหาน้ำหนักของ residue
  8. ชูด residue จาก fritted crucible อันแรกเพื่อนำไปหาปริมาณโปรตีน
  9. ชูด residue จาก fritted crucible อันที่สองเพื่อนำไปหาปริมาณเถ้า (โดยนำไปเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 525 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง)
  10. คำนวณปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำจากสูตร

$$\text{เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ (ร้อยละ)} = \frac{\text{น้ำหนัก residue} - P - A - B}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}} \times 100$$

เมื่อ

น้ำหนัก residue = ค่าเฉลี่ยของน้ำหนัก residue ที่ใช้ (มิลลิกรัม)

P = น้ำหนักโปรตีนของ residue จาก fritted crucible อันแรก (มิลลิกรัม)

A = น้ำหนักเถ้าของ residue จาก fritted crucible อันที่สอง (มิลลิกรัม)

B = blank (มิลลิกรัม) คำนวณจาก

blank = น้ำหนัก residue ของ blank - ปริมาณโปรตีนของ blank - ปริมาณเถ้าของ blank

น้ำหนักตัวอย่าง = ค่าเฉลี่ยของน้ำหนักตัวอย่างที่ใช้ (มิลลิกรัม)

ภาคผนวก ข-16 การวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ  
(AOAC, 2000 : Method 993.19)

เครื่องมือและอุปกรณ์

เช่นเดียวกับการวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

สารเคมี

เช่นเดียวกับการวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ

วิธีวิเคราะห์

- นำของเหลวที่กรองได้ซึ่งได้จากการวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำมาปรับน้ำหนักให้ได้ 100 กรัม ด้วยน้ำกลั่น
- เติมสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 ที่มีอุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส จำนวน 400 มิลลิลิตรลงไป แล้วทิ้งให้ตกตะกอนที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 60 นาที
- ทำ fritted crucible ที่เตรียมไว้ให้เปียก และกระจายซีไลท์ด้วยสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 78 แล้วจึงนำของเหลวที่กรองได้หลังปรับน้ำหนักมากรอง
- ล้าง residue ด้วยสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 78 จำนวน 3 รอบ ๆ ละ 20 มิลลิลิตร ล้างด้วยสารละลายเอทานอลความเข้มข้นร้อยละ 95 จำนวน 2 รอบ ๆ ละ 10 มิลลิลิตร ล้างด้วยอะซิโตนจำนวน 2 รอบ ๆ ละ 10 มิลลิลิตร
- นำ fritted crucible ที่มี residue ไปอบด้วยตู้อบลมร้อนอุณหภูมิ 105 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง จากนั้นทำให้เย็นในโถดูดความชื้น แล้วนำไปชั่งน้ำหนักเพื่อหาน้ำหนักของ residue)
- ชั่ง residue จาก fritted crucible อันแรกเพื่อนำไปหาปริมาณโปรตีน
- ชั่ง residue จาก fritted crucible อันที่สองเพื่อนำไปหาปริมาณเถ้า (โดยนำไปเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 525 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง)
- คำนวณปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำจากสูตร

$$\text{เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ (ร้อยละ)} = \frac{\text{น้ำหนัก residue} - P - A - B}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}} \times 100$$

เมื่อ

น้ำหนัก residue = ค่าเฉลี่ยของน้ำหนัก residue ที่ใช้ (มิลลิกรัม)

P = น้ำหนักโปรตีนของ residue จาก fritted crucible อันแรก (มิลลิกรัม)

A = น้ำหนักแก้วของ residue จาก fritted crucible อันที่สอง (มิลลิกรัม)

B = Blank (มิลลิกรัม) คำนวณจาก

blank = น้ำหนัก residue ของ blank – ปริมาณโปรตีนของ blank – ปริมาณแก้วของ blank

น้ำหนักตัวอย่าง = ค่าเฉลี่ยของน้ำหนักตัวอย่างที่ใช้ (มิลลิกรัม)

### ภาคผนวก ข-17 การวิเคราะห์ปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมด

คำนวณจากสูตร

ปริมาณเส้นใยอาหารทั้งหมด(ร้อยละ) = เส้นใยอาหารที่ไม่ละลายน้ำ + เส้นใยอาหารที่ละลายน้ำ

### ภาคผนวก ข-18 การวิเคราะห์ปริมาณเถ้า (AOAC, 2000)

เครื่องมือและอุปกรณ์

1. ถ้วยกระเบื้อง (crucible)
2. โถดูดความชื้น (desiccator) ที่มีสารดูดความชื้นอยู่ภายใน
3. เครื่องชั่งไฟฟ้าสำหรับงานวิเคราะห์ ชั่งน้ำหนักได้ละเอียด 0.1 มิลลิกรัม
4. เตาเผา

วิธีวิเคราะห์

1. เตาถ้วยกระเบื้องในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส นาน 1 ชั่วโมง ทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก ( $W_1$ )
2. ชั่งตัวอย่างให้ทราบน้ำหนักแน่นอน 2 กรัม ( $W_2$ ) ใส่ในถ้วยกระเบื้องที่ผ่านการเผาและทราบน้ำหนักแน่นอน
3. นำไปเผาบนตะเกียงเบนเซนจนหมดควัน แล้วนำไปเผาต่อในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส จนกระทั่งได้เถ้าสีขาว
4. นำออกจากเตาเผาและทำให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนัก ( $W_3$ )

## 5. คำนวณปริมาณเถ้า จากสูตร

$$\text{ปริมาณเถ้า ร้อยละโดยน้ำหนัก} = \frac{(W_3 - W_1)}{W_2} \times 100$$

เมื่อ

$W_1$  = น้ำหนักของถ้วยกระเบื้อง (กรัม)

$W_2$  = น้ำหนักของตัวอย่างที่ใช้ (กรัม)

$W_3$  = น้ำหนักของถ้วยกระเบื้องและตัวอย่างหลังเผา (กรัม)



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved



**ตาราง ค-1** ความสัมพันธ์ระหว่างขนาดอนุภาคของเส้นใยอาหารผงจากกากส้มเขียวหวานกับค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ

ขนาดอนุภาค	ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ (กรัม/กรัมตัวอย่าง)			ค่าเฉลี่ย
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
> 0.43 มม.	13.8145	13.7646	13.8855	13.8215 <sup>c</sup> ± 0.061
0.15 – 0.43 มม.	13.2675	13.3712	13.3083	13.3157 <sup>b</sup> ± 0.052
< 0.15 มม.	13.0482	13.1305	13.0193	13.0660 <sup>a</sup> ± 0.058

หมายเหตุ :- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยจากการวิเคราะห์ 3 ซ้ำ ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
- ตัวอักษรที่กำกับที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

**ตาราง ค-2** ความสัมพันธ์ระหว่างขนาดอนุภาคของเส้นใยอาหารผงจากกากส้มเขียวหวานกับค่าความสามารถในการอุ้มน้ำมัน

ขนาด	ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำมัน (กรัม/กรัมตัวอย่าง)			ค่าเฉลี่ย
	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
> 0.43 มม.	2.0381	2.1018	2.0750	2.0716 <sup>c</sup> ± 0.032
0.15 – 0.43 มม.	1.9687	1.9842	2.0297	1.9942 <sup>b</sup> ± 0.032
< 0.15 มม.	1.7737	1.8089	1.8346	1.8057 <sup>a</sup> ± 0.031

หมายเหตุ :- ตัวเลขที่แสดงในตารางเป็นค่าเฉลี่ยจากการวิเคราะห์ 3 ซ้ำ ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน  
- ตัวอักษรที่กำกับที่แตกต่างกันในแต่ละสดมภ์ แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ( $p \leq 0.05$ )

ตาราง ค-3 การกระจายของขนาดอนุภาคของเส้นใยอาหารผงจากกากส้มเขียวหวาน

หมายเลขเมส ของตะแกรง	ขนาดช่องเปิด (มิลลิเมตร)	ปริมาณของอนุภาคที่ค้างอยู่ในตะแกรง (ร้อยละ)
40	0.425	5.77 ± 0.34
50	0.300	36.58 ± 0.13
60	0.250	9.45 ± 0.18
70	0.212	14.86 ± 0.22
100	0.150	18.31 ± 0.66
140	0.106	8.98 ± 0.97
> 140	< 0.106	6.05 ± 0.71



ภาคผนวก ง

คุณสมบัติของ Solka-Floc เกรด 900 FCC

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

### คุณสมบัติของ Solka-Floc เกรด 900 FCC

Solka-Floc เป็นเซลลูโลสผงที่ผลิตเป็นการค้า มีคุณสมบัติในการจับกับน้ำและไขมันได้ดี ดังนั้นจึงนิยมใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารเพื่อทำหน้าที่ต่าง ๆ เช่น

- สารเพิ่มเนื้อที่ไม่ทำปฏิกิริยา (inert filler) ใช้ในเนื้อสัตว์ ลูกกี้ เนยเทียม
- สารลดความเก่า, แห้ง (retarding agent) ใช้ในการแช่แข็ง เป็นการป้องกันการแห้งจากความเย็น (cryoprotectant)
- สารเสริมการแขวนลอย (suspending agent) ใช้ในซูป น้ำผลไม้ข้น
- สารเสริมความคงตัว (stabilizer) ใช้ในลูกกี้ เนยเทียม
- สารช่วยยึดจับน้ำ (binder) ใช้ในซูปข้น ขนมบั้ง เค้ก (ปราณี, 2547)

Solka-Floc มีหลายเกรดขึ้นกับขนาดอนุภาคของเซลลูโลสผง โดยคุณสมบัติบางประการของ Solka-Floc เกรด 900 FCC ซึ่งใช้ในวิทยานิพนธ์ แสดงดังตาราง ง-1

ตาราง ง-1 คุณสมบัติบางประการของ Solka-Floc เกรด 900 FCC

Properties	Value
Average fiber length ( $\mu$ )	110
Bulk volume (cc/g)	5.0 – 5.5
Total dietary fiber (% on dry basis)	> 99
Water holding capacity (g H <sub>2</sub> O / 100g sample)	950
Ash (%)	0.12
PH	5.9
Water soluble (%)	0.25
Screen analysis	
% on 40 mesh	0 – 8
% through 100 mesh	60 – 80
% through 200 mesh	30 – 55

ที่มา Ang (1991a)

## ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	นางสาวธนิกานต์ สันต์สวัสดิ์	
วัน เดือน ปี เกิด	8 ธันวาคม 2522	
ประวัติการศึกษา	สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลายโรงเรียนมงฟอร์ตวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2540	
	สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต เทคโนโลยีการอาหาร (เกียรตินิยมอันดับหนึ่ง) ปีการศึกษา 2544	สาขาวิทยาศาสตร์และ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
ทุนการศึกษา	ได้รับทุนโครงการพัฒนาอาจารย์จากมหาวิทยาลัยนเรศวร สารสนเทศพะเยา ประจำปี 2546	วิทยาเขต
	ได้รับทุนอุดหนุนการศึกษาจากบัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ประจำปี 2548	

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved