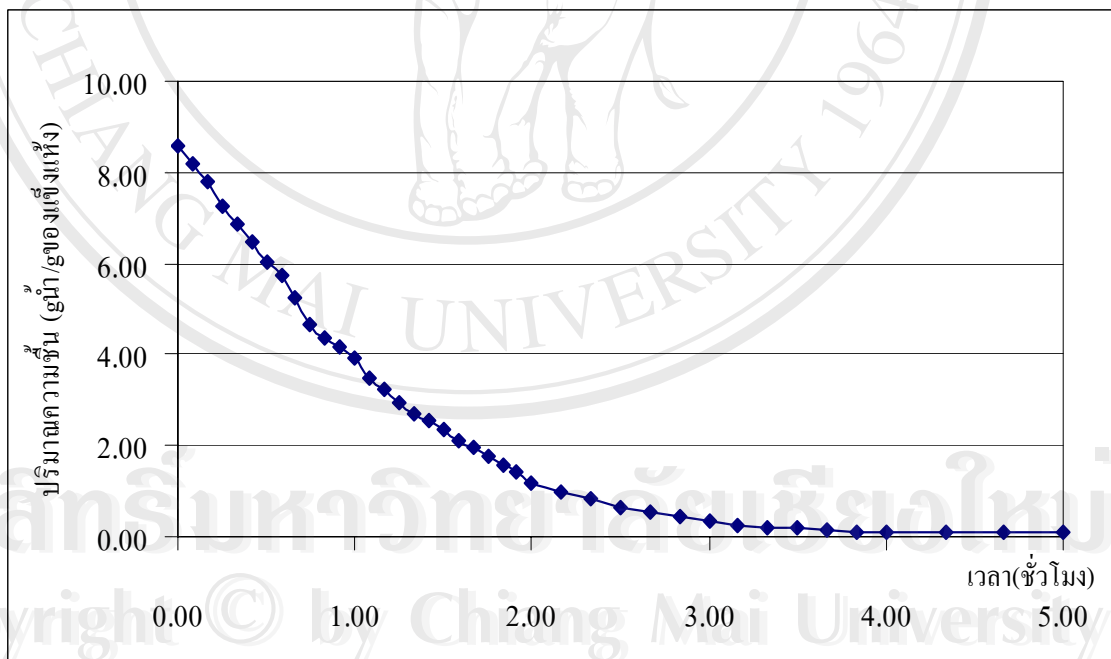


บทที่ 4

ผลการทดลองและอภิปรายผล

4.1 หาเวลาที่เหมาะสมในการอบแห้งผัก 6 ชนิด ได้แก่ เห็ดหอม ผักหวานบ้าน หัวผักกาด กระเทียม ต้น มะเขือเทศ และ หอมหัวใหญ่

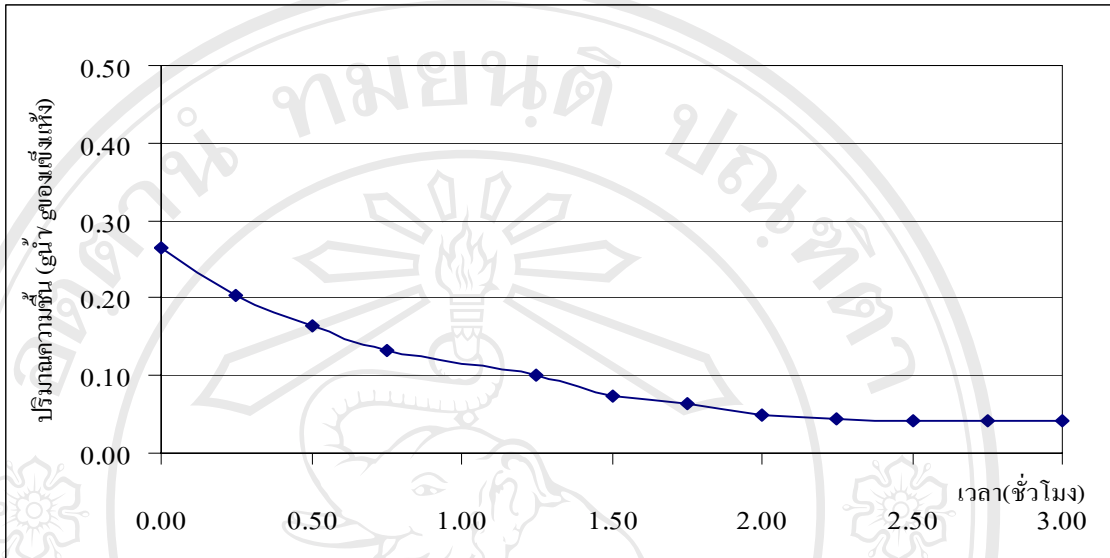
ภาพที่ 4.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงของความชื้นของเห็ดหอมกับเวลา เมื่อทำการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด ที่อุณหภูมิ 65 องศาเซลเซียส ความชื้นสัมพัทธ์อากาศประมาณ 23 % ความเร็วของอากาศ 0.2 – 0.3 m/s จะพบว่า 2 ชั่วโมงแรกของการอบแห้ง ปริมาณความชื้นในเห็ดหอมจะลดลงในอัตราที่ค่อนข้างคงที่ แต่หลังจากนั้นอัตราการเปลี่ยนแปลงจะลดลง จนกระทั่งปริมาณความชื้นจะไม่ลดลงอีกเมื่อเวลาผ่านไป 3.5 ชั่วโมง ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการอบแห้งที่เวลานี้ โดยเห็ดหอมอบแห้งจะมีปริมาณความชื้นสุดท้ายประมาณ 11 % w.b.



ภาพที่ 4.1 อัตราการอบแห้งของเห็ดหอมด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

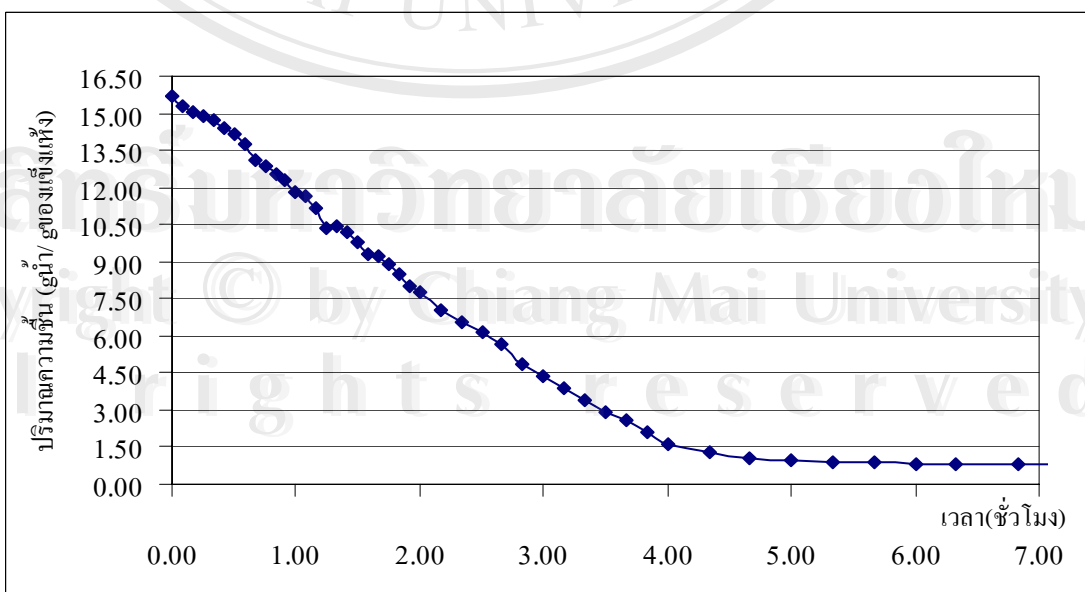
ภาพที่ 4.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงความชื้นของผักหวานบ้านกับเวลา จะพบว่า 1 ชั่วโมงแรกของการทำการอบแห้งปริมาณความชื้นในผักหวานบ้านจะลดลงในอัตราที่ค่อนข้างคงที่ค่าหนึ่ง หลังจากนั้นจะลดลงในอัตราคงที่อีกอัตราหนึ่งซึ่งจะต่ำกว่าในช่วง

1 ชั่วโมงแรก จนกระทั่งปริมาณความชื้นจะไม่ลดลงอีกเมื่อเวลาผ่านไป 2.5 ชั่วโมง ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการอบแห้งที่ระยะเวลานี้ โดยความชื้นสุดท้ายของผักหวานบ้านประมาณ 4 % w.b.



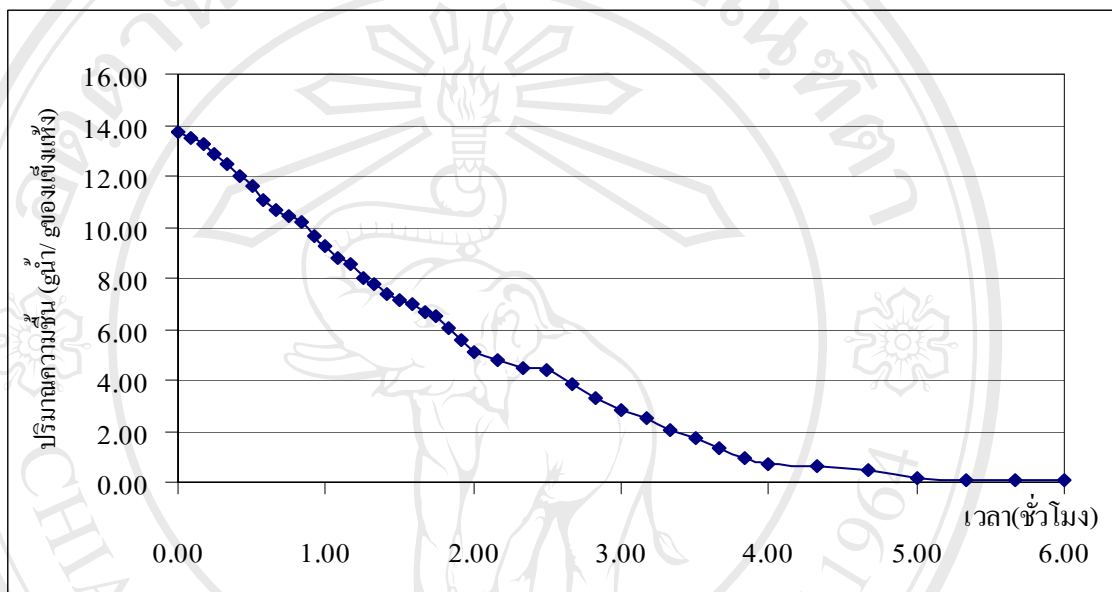
ภาพที่ 4.2 อัตราการอบแห้งของผักหวานบ้านด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

ภาพที่ 4.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของหัวผักกาดกับเวลา จะพบว่าปริมาณความชื้นในหัวผักกาดจะลดลงในอัตราที่ค่อนข้างคงที่ใน 4 ชั่วโมงแรก และเมื่อทำการอบแห้งเป็นเวลาประมาณ 5 ชั่วโมงจะไม่ลดลงอีก ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการอบแห้งที่ระยะเวลานี้ โดยหัวผักกาดอบแห้งจะมีปริมาณความชื้นสุดท้ายประมาณ 14 % w.b.



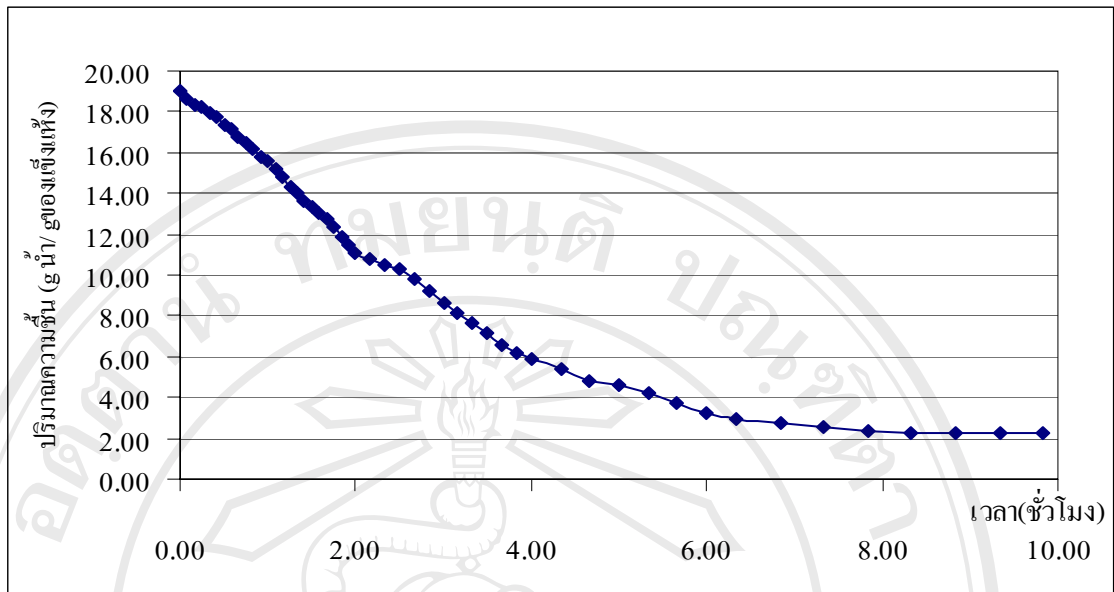
ภาพที่ 4.3 อัตราการอบแห้งของหัวผักกาดด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

ภาพที่ 4.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของกระเทียม ตับกับเวลา จะพบว่าใน 2 ชั่วโมงแรกของการอบแห้งปริมาณความชื้นในกระเทียมต้นจะลดลงใน อัตราที่ค่อนข้างคงที่ หลังจากนั้นจะลดลงในอัตราคงที่อีกอัตราหนึ่ง ซึ่งจะต่ำกว่าในช่วง 2 ชั่วโมง แรก และเมื่อทำการอบแห้งต่อไปเป็นเวลาประมาณ 5 ชั่วโมงไม่มีการลดลงอีก ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการ อบแห้งที่ระยะเวลานี้ โดยกระเทียมต้นอบแห้งจะมีปริมาณความชื้นสุดท้ายประมาณ 7 % w.b.



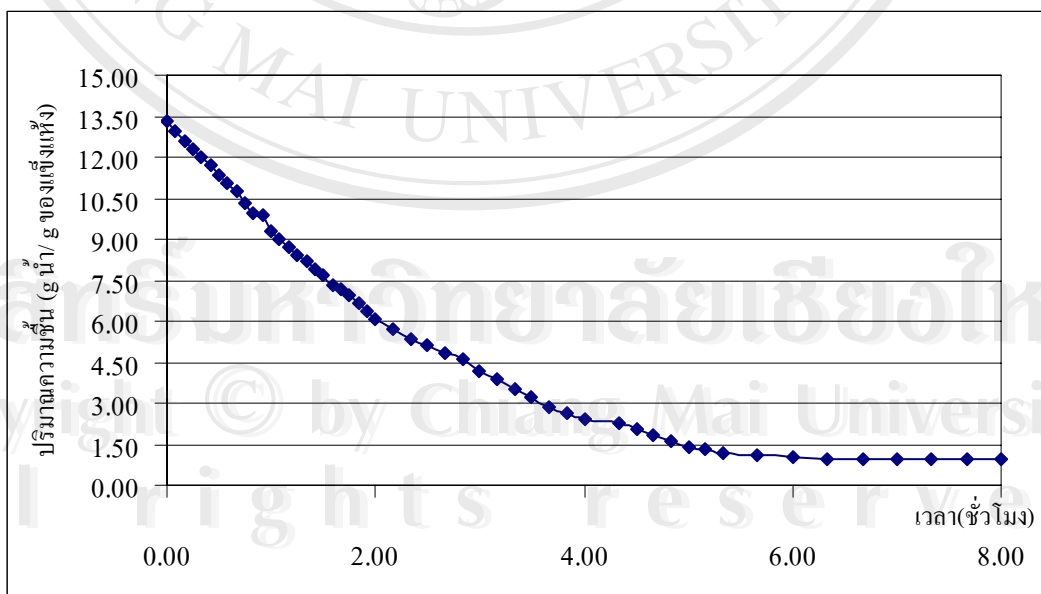
ภาพที่ 4.4 อัตราการอบแห้งของกระเทียมต้นด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

ภาพที่ 4.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงปริมาณความชื้นของมะเขือเทศ กับเวลาจะพบว่าในเวลา 4 ชั่วโมงแรกของการอบแห้งปริมาณความชื้นที่มีในมะเขือเทศจะลดลงใน อัตราที่ค่อนข้างคงที่ เนื่องจากก่อนทำการอบแห้งได้ทำการลอกเปลือกมะเขือเทศซึ่งมีลักษณะคล้าย กับแผ่นฟิล์มออกก่อน จึงทำให้น้ำที่มีในเนื้อมะเขือเทศสามารถสัมผัสกับอากาศร้อนได้โดยตรง โดยไม่มีฉนวนกั้น การถ่ายเทความร้อนจึงค่อนข้างสม่ำเสมอ หลังจาก 4 ชั่วโมงแรกจะพบว่า ปริมาณความชื้นที่มีในมะเขือเทศจะลดลงในอัตราคงที่อีกอัตราหนึ่งซึ่งจะต่ำกว่าในช่วง 4 ชั่วโมง แรก เนื่องจากช่วงนี้เป็นบริเวณผิวหน้าของเนื้อมะเขือเทศเริ่มมีการแข็งตัว ความชื้นจากภายใน มะเขือเทศไม่สามารถเคลื่อนที่ไปยังผิวหน้าได้ทำให้อัตราการอบแห้งลดลง และเมื่อทำการอบแห้ง ต่อไปเป็นเวลา 8 ชั่วโมงจะพบว่าปริมาณความชื้นที่มีในมะเขือเทศจะไม่มีการลดลงอีก ซึ่งถือว่า สิ้นสุดการอบแห้งที่ระยะเวลานี้ โดยมะเขือเทศอบแห้งจะมีปริมาณความชื้นสุดท้ายประมาณ 16 % w.b. เป็นไปตามมาตรฐานอาหารซึ่งกำหนดค่าให้ในผลิตภัณฑ์มะเขือเทศอบแห้งต้องมีปริมาณ ความชื้นสุดท้ายไม่เกิน 20 % w.b. (มาตรฐานผลิตภัณฑ์ผลไม้แห้ง, 2532)



ภาพที่ 4.5 อัตราการอบแห้งของมะเขือเทศด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

ภาพที่ 4.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างการเปลี่ยนแปลงของปริมาณความชื้นของหอมหัวใหญ่กับเวลา พบว่าปริมาณความชื้นในหอมหัวใหญ่จะลดลงในอัตราที่ค่อนข้างคงที่ และเมื่อทำการอบแห้งเป็นเวลา 6 ชั่วโมงจะไม่ลดลงอีก ซึ่งถือว่าสิ้นสุดการอบแห้งที่เวลานี้ โดยหอมหัวใหญ่อบแห้งจะมีปริมาณความชื้นสุดท้ายประมาณ 13 % w.b.



ภาพที่ 4.6 อัตราการอบแห้งของหอมหัวใหญ่ด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด

อย่างไรก็ตามเวลาที่เหมาะสมในการทำแห้งเห็ดหอม ผักหวานบ้าน หัวผักกาด กระเทียมต้น หอมหัวใหญ่ และมะเขือเทศ ที่ได้นั้นเป็นเพียงแนวทางในการนำไปปฏิบัติจริง เพราะว่าในตู้อบลมร้อนในระดับอุตสาหกรรมจะมีความเร็วลม ตลอดจนอุณหภูมิในตู้ไม่คงที่ เหมือนเครื่องมือที่ใช้ใน Pilot scale และการจัดเรียงผักเพื่อเข้าตู้อบที่แตกต่างกันจะเป็นปัจจัยที่ส่งผลให้เวลาในการอบที่แตกต่างกัน โดยในการศึกษานี้ได้ทำการอบแห้งกระเทียมต้นและหอมหัวใหญ่ร่วมกัน เนื่องจากผักทั้งสองชนิดนี้มีสารให้กลิ่นส่วนใหญ่เป็นสารประกอบกำมะถันที่ระเหยได้ (Volatile sulfur compound) เหมือนกัน (Ketter and Randle, 1998) และใช้เวลาในการอบแห้งที่ไม่แตกต่างกันมากนัก

4.2 พัฒนาสูตรเครื่องปรุงรสจากผักอบแห้ง 6 ชนิด

4.2.1 การสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์ (Product profile)

ในการสำรวจเค้าโครงผลิตภัณฑ์ โดยใช้วิธี Ideal Ratio Profile Test โดยใช้ผู้ทดสอบชิมจำนวน 13 คน มีการกำหนดลักษณะคุณภาพที่ทางด้านประสาทสัมผัสที่สำคัญ โดยใช้แบบทดสอบชิมดังกล่าว มีผลการสำรวจดังต่อไปนี้

ลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ที่ต้องการพัฒนา ได้แก่

1. ลักษณะปรากฏภายนอก
 - ผู้บริโภคร 10 คน บอกว่าควรเป็น สีเขียว
 - ผู้บริโภคร 11 คน บอกว่าควรเป็น ความละเอียด
 - ผู้บริโภคร 4 คน บอกว่าควรเป็น สีนํ้าตาล
 - ผู้บริโภคร 4 คน บอกว่าควรเป็น การเกาะตัวของส่วนผสม
 - ผู้บริโภคร 1 คน บอกว่าควรเป็น สีแดง
2. กลิ่นและรสชาติ
 - ผู้บริโภคร 12 คน บอกว่าควรเป็น กลิ่นผัก
 - ผู้บริโภคร 10 คน บอกว่าควรเป็น กลิ่นจุน
 - ผู้บริโภคร 2 คน บอกว่าควรเป็น กลิ่นกระเทียม
 - ผู้บริโภคร 1 คน บอกว่าควรเป็น กลิ่นเห็ดหอม
3. การยอมรับโดยรวม
 - ผู้บริโภคร 13 คน บอกถึงการยอมรับโดยรวม

จากข้อมูลข้างต้นแสดงว่าลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคให้ความสำคัญ ได้แก่

1. สีเขียว
2. ความละเอียด
3. กลิ่นผัก
4. กลิ่นฉุน
5. การยอมรับโดยรวม

ส่วนลักษณะอื่น ๆ นั้นไม่ถือว่าเป็นลักษณะที่สำคัญ เนื่องจากผู้บริโภคน้อยกว่าร้อยละ 50 ที่ให้ความสำคัญ

การวิเคราะห์ข้อมูลที่ได้จากการทดสอบ

เค้าโครงสัดส่วน (Ratio profile test) ทำได้โดยการวัดความยาวจากปลายสุดของเส้นถึงจุดตำแหน่งของตัวอย่าง (Sample) แล้วนำมาหารด้วยค่าความยาวจากปลายสุดของเส้นถึงจุดแสดงตำแหน่งที่เหมาะสม (Ideal) จึงนำค่าสัดส่วนที่ได้ของผู้ชิมแต่ละคนในลักษณะเดียวกันมาหาค่าเฉลี่ย และ ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน ค่าเฉลี่ยที่ได้นำมาสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ในลักษณะต่าง ๆ ให้เป็นที่ต้องการของผู้บริโภค ตลอดจนสามารถบอกความต้องการของผู้บริโภคในเชิงปริมาณได้

ความหมายของค่าสัดส่วนเฉลี่ย (Mean ideal ratio score) และค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard deviation)

ถ้าสัดส่วนเท่ากับ 1.00 หมายความว่า ลักษณะนั้นไม่จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนแปลงเป็นลักษณะที่ดีเท่ากับลักษณะที่ต้องการของผู้บริโภคในอุดมคติ

ถ้าสัดส่วนมากกว่า 1.00 หมายความว่า ลักษณะนั้น ๆ มีความจำเป็นต้องลดความเข้มหรือความแรงของลักษณะนั้น ๆ ลง

ถ้าสัดส่วนน้อยกว่า 1.00 หมายความว่า ลักษณะนั้น ๆ มีความจำเป็นต้องเพิ่มความเข้มหรือความแรงของลักษณะนั้น ๆ ขึ้น

ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Standard deviation)

ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0 หมายความว่า ผู้บริโภคมีความเห็นตรงกัน

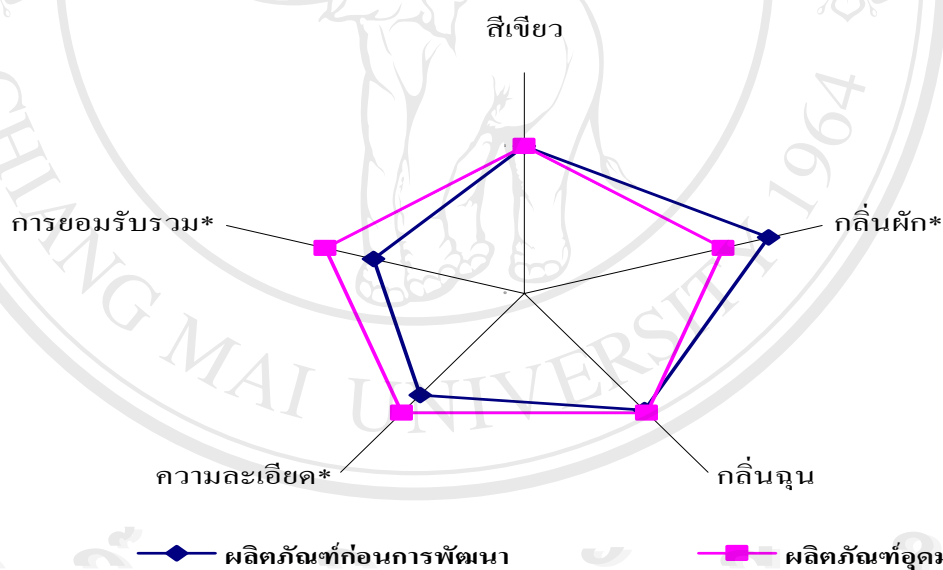
ถ้าค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานน้อยกว่าหรือเท่ากับ 0.5 หมายความว่า ผู้บริโภคมีความเห็นต่างกัน

บ้าง

ตารางที่ 4.1 ค่าสัดส่วนเฉลี่ยและค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (Mean ideal ratio scores) สำหรับลักษณะที่สำคัญของผลิตภัณฑ์

ลักษณะสำคัญ	ค่าสัดส่วนเฉลี่ย
1. สีเขียว	1.00 ± 0.20
2. ความละเอียด	0.85* ± 0.13
3. กลิ่นจุน	0.98 ± 0.25
4. กลิ่นฝัก	1.23* ± 0.30
5. การยอมรับโดยรวม	0.76* ± 0.08

หมายเหตุ * แสดงถึงค่า Ideal ratio score มีความแตกต่างจากค่า Ideal (1.00) ที่ระดับความเชื่อมั่น ร้อยละ 95 ($p \leq 0.05$)



ภาพที่ 4.7 กราฟเค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผัก

ภาพที่ 4.7 แสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักมีลักษณะสำคัญ 6 ลักษณะที่ต้องพัฒนาไปในแนวทางดังนี้

สีเขียว หมายถึงสีเขียวโดยรวมของผลิตภัณฑ์ที่มีความอ่อนหรือเข้ม พบว่าผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีคะแนนความชอบด้านสีเขียวใกล้เคียงในอุดมคติแล้ว

การละเอียด หมายถึงความละเอียดของอนุภาคของส่วนผสมทั้งหมดที่สังเกตได้จากภายนอก พบว่าผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีความละเอียดของส่วนผสมต่ำกว่าค่าในอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) จึงต้องพัฒนาให้มีความละเอียดของส่วนผสมมากขึ้น

กลิ่นผัก หมายถึงกลิ่นผักของผักอบแห้งที่ใช้เป็นส่วนผสมหลักของผลิตภัณฑ์ ที่มีน้อยหรือมาก พบว่าผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีคะแนนความชอบด้านกลิ่นผักมากกว่าค่าในอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) จึงต้องพัฒนาให้มิกลิ่นผักลดลง

กลิ่นฉุน หมายถึงกลิ่นฉุนของผักอบแห้งที่ใช้เป็นส่วนผสมหลักของผลิตภัณฑ์ พบว่า ผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีกลิ่นฉุนของผัก ใกล้เคียงในอุดมคติแล้ว

การยอมรับโดยรวม หมายถึงการยอมรับในทุก ๆ ด้านของผลิตภัณฑ์ พบว่าคะแนนความชอบด้านการยอมรับโดยรวมของผลิตภัณฑ์ต้นแบบมีค่าต่ำกว่าค่าในอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) จึงต้องพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้มีคะแนนการยอมรับโดยรวมสูงขึ้น

จากการทดสอบเค้าโครงผลิตภัณฑ์ในครั้งแรก จะสามารถกำหนดค่าอุดมคติถาวร (Fixed ideals) ของแต่ละลักษณะได้ โดยการนำค่าอุดมคติของลักษณะเดียวกันมาหาค่าเฉลี่ย ซึ่งจุดในอุดมคติถาวรนี้จะนำไปใช้ตลอดการพัฒนาผลิตภัณฑ์ในครั้งนี้

4.2.2 ศึกษาอัตราส่วนของผักอบแห้งแต่ละชนิดที่เหมาะสมต่อการผลิตเครื่องปรุงรสจากผัก

4.2.2.1 การทดสอบการยอมรับของผู้บริโภคต่อผักอบแห้งที่ใช้ในการผลิตเครื่องปรุงรสจากผัก

เครื่องปรุงรสจากผักเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ที่ได้รับการพัฒนาขึ้นมาจึงจำเป็นต้องทราบการยอมรับของผู้บริโภคต่อผักอบแห้งทั้ง 6 ชนิดที่ใช้เป็นส่วนประกอบ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการกำหนดทิศทางการใช้ผักอบแห้ง โดยทำการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสแบบ Hedonic scale 9 point test (ไพโรจน์, 2539) ของผักอบแห้งทั้ง 6 ชนิด คือ เห็ดหอม หอมหัวใหญ่ กระเทียมต้น ผักหวานบ้าน มะเขือเทศ และหัวผักกาด

ตารางที่ 4.2 ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสแบบ Hedonic scale scoring test ของผักอบแห้ง 6 ชนิด

ชนิดของผักอบแห้ง	คะแนนความชอบ
เห็ดหอม	6.0± 0.63 ^b
หอมหัวใหญ่	5.7± 1.00 ^b
กระเทียมต้น	5.6± 0.80 ^b
ผักหวานบ้าน	6.3 ± 0.78 ^b
มะเขือเทศ	7.6 ± 0.49 ^a
หัวผักกาด	7.2 ± 0.60 ^a

หมายเหตุ : ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ตัวอักษรที่แตกต่างกันในคอลัมน์แสดงว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

ค่าเฉลี่ยจากการวิเคราะห์ทางด้านประสาทสัมผัสในเทอมของค่าความชอบ (13 ซ้ำ)

9 = ชอบมากที่สุด 8 = ชอบมาก 7 = ชอบ 6 = ชอบน้อย 5 = เฉยๆ 4 = ไม่ชอบเล็กน้อย 3 = ไม่ชอบ

2 = ไม่ชอบมาก 1 = ไม่ชอบมากที่สุด

จากตาราง 4.2 เมื่อทำการวิเคราะห์คุณภาพที่ทางประสาทสัมผัส โดยทำการวิเคราะห์ทางสถิติหาความแปรปรวนหรือ Analysis of variance (ANOVA) และทำการเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยด้วยวิธี Duncan's multiple range test พบว่าผักอบแห้งที่ได้รับการยอมรับจากผู้บริโภคมากที่สุดคือมะเขือเทศ และหัวผักกาด โดยเห็ดหอม หอมหัวใหญ่ กระเทียมต้น และ ผักหวานบ้าน ได้รับการยอมรับในระดับที่เท่ากัน จากการเปรียบเทียบนี้สามารถนำมากำหนดปริมาณช่วงของผักอบแห้งในตอนต่อไป

4.2.2.2 การหาอัตราส่วนผสมของผักอบแห้งที่เหมาะสม

ผักอบแห้งที่ใช้เป็นส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักมี 6 ชนิด ได้แก่ เห็ดหอม หอมหัวใหญ่ กระเทียมต้น ผักหวานบ้าน มะเขือเทศ และหัวผักกาด เพื่อให้ผลิตภัณฑ์ที่ผู้บริโภคให้การยอมรับมากที่สุด โดยอาศัยการวางแผนทดลองแบบ Mixture design (ไพโรจน์, 2539) และใช้โปรแกรมสำเร็จรูป XVERT ในการผันแปรและเลือกสิ่งทดลองที่อยู่ภายใต้ขอบเขตระดับตัวแปรที่กำหนด

จากการทดลอง 4.2.2.1 สามารถทำการกำหนดช่วงของปริมาณผักอบแห้งทั้ง 6 ชนิด โดยกำหนดช่วงของมะเขือเทศและหัวผักกาดในระดับสูงและเห็ดหอม หอมหัวใหญ่ กระเทียมต้น ผักหวานบ้าน ในระดับต่ำ ได้ดังนี้

สิ่งที่ทำการศึกษา

เห็ดหอม	ร้อยละ 10 - 15
หอมหัวใหญ่	ร้อยละ 10 - 15
กระเทียมต้น	ร้อยละ 10 - 15
ผักหวานบ้าน	ร้อยละ 10 - 20
มะเขือเทศ	ร้อยละ 30 - 40
หัวผักกาด	ร้อยละ 20 - 30

ผลของ Mixture design ที่ประกอบด้วยตัวแปร 6 ตัวที่ได้จากโปรแกรมสำเร็จรูป XVERT สามารถนำมาใช้เป็นสิ่งทดลองได้ดังตารางที่ 4.3

ตารางที่ 4.3 สิ่งทดลองที่ได้จากการวางแผนการทดลองแบบ Mixture design เมื่อผันแปรอัตราส่วนผักอบแห้ง

สิ่งทดลอง	หอมหัวใหญ่	กระเทียมต้น	เห็ดหอม	ผักหวาน	หัวผักกาด	มะเขือเทศ
1	0.10	0.10	0.10	0.10	0.20	0.40
2	0.10	0.10	0.10	0.20	0.20	0.40
3	0.10	0.10	0.15	0.10	0.20	0.35
4	0.10	0.15	0.10	0.10	0.20	0.35
5	0.10	0.15	0.15	0.10	0.20	0.30
6	0.15	0.10	0.10	0.10	0.20	0.35
7	0.15	0.10	0.15	0.10	0.20	0.30
8	0.15	0.15	0.10	0.10	0.20	0.30
9	0.10	0.10	0.10	0.10	0.30	0.30
10	0.10	0.10	0.15	0.10	0.25	0.30
11	0.10	0.10	0.15	0.15	0.20	0.30
12	0.10	0.15	0.10	0.10	0.25	0.30
13	0.10	0.15	0.10	0.15	0.20	0.30
14	0.15	0.10	0.10	0.10	0.25	0.30
15	0.15	0.10	0.10	0.15	0.20	0.30

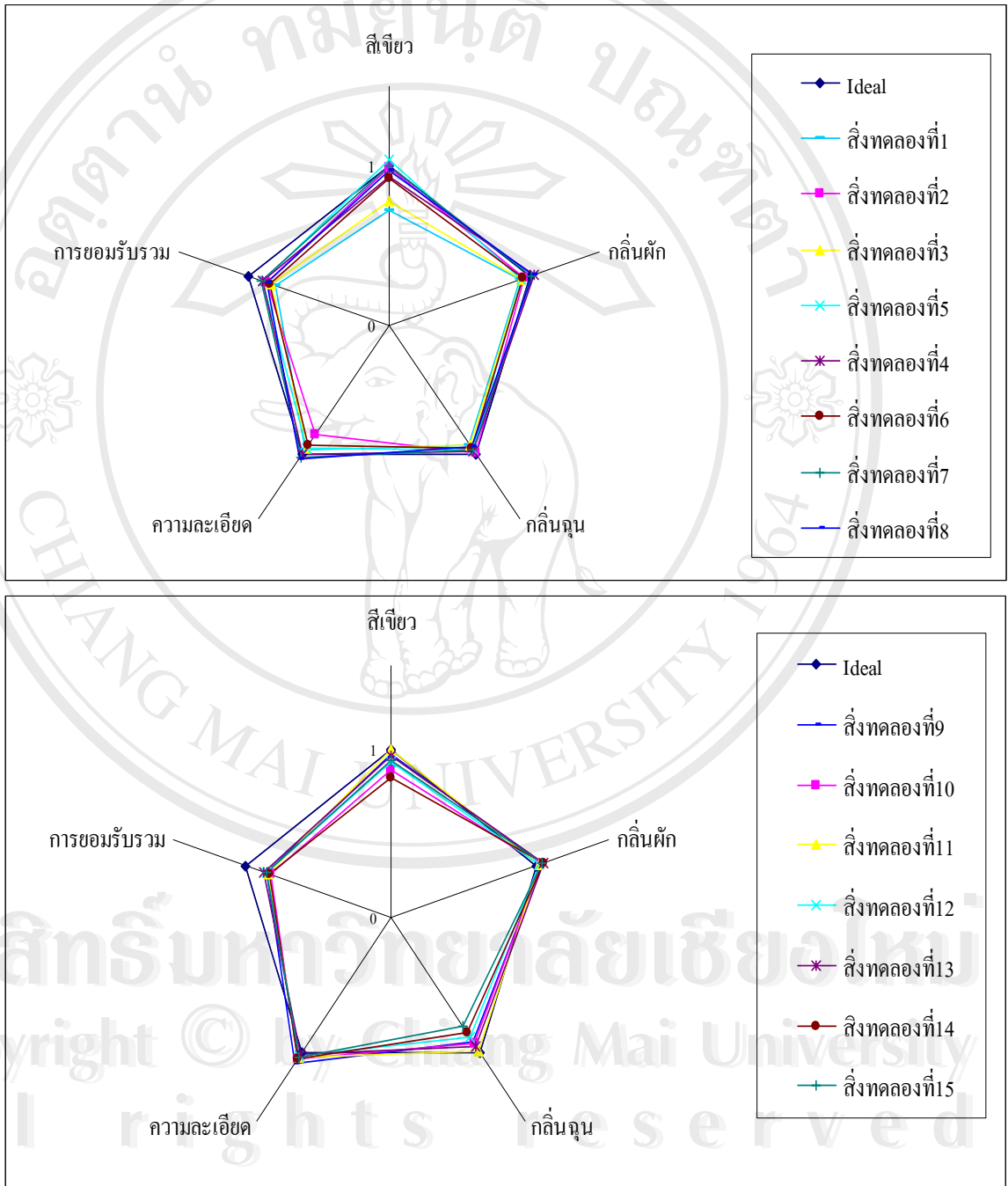
จากสิ่งทดลองทั้งหมด 15 สิ่งทดลอง ทำการผลิตและนำผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปวิเคราะห์ทางประสาทสัมผัส วิเคราะห์ข้อมูลที่ได้ทางสถิติโดยใช้โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS version 10.0 เพื่อหาความสัมพันธ์ ระหว่างตัวแปรและใช้โปรแกรม POM ซึ่งเป็นโปรแกรมเชิงเส้น (Linear Programming) เพื่อหาอัตราส่วนที่ดีที่สุดของส่วนผสม ทั้งนี้อัตราส่วนดังกล่าวจะต้องอยู่ในข้อจำกัด (Constrains) ที่ตั้งไว้โดยใช้การวิเคราะห์แบบ Lag range ผลการวิเคราะห์คุณภาพที่ทางประสาทสัมผัส แสดงดังตารางที่ 4.4

ตารางที่ 4.4 ผลการวิเคราะห์คุณภาพที่ทางด้านประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ (Mean ideal ratio scores) เมื่อผันแปรปริมาณส่วนผสมหลัก

สิ่งทดลอง	คุณภาพที่ด้านประสาทสัมผัส				
	สีเขียว	ความละเอียด	กลิ่นผัก	กลิ่นฉุน	การยอมรับรวม
1	0.72 ± 0.18	0.93 ± 0.17	0.96 ± 0.22	0.93 ± 0.19	0.81 ± 0.09
2	0.99 ± 0.20	0.99 ± 0.14	0.84 ± 0.17	0.96 ± 0.10	0.87 ± 0.09
3	0.77 ± 0.20	0.94 ± 0.21	0.95 ± 0.15	0.94 ± 0.12	0.84 ± 0.14
4	0.94 ± 0.16	0.97 ± 0.10	1.00 ± 0.12	1.03 ± 0.15	0.91 ± 0.06
5	1.04 ± 0.10	0.97 ± 0.11	0.94 ± 0.13	0.94 ± 0.16	0.91 ± 0.06
6	0.93 ± 0.12	0.95 ± 0.07	0.93 ± 0.17	0.96 ± 0.15	0.84 ± 0.09
7	1.00 ± 0.17	0.96 ± 0.08	1.01 ± 0.11	1.01 ± 0.12	0.92 ± 0.09
8	0.97 ± 0.10	0.94 ± 0.11	1.04 ± 0.14	1.02 ± 0.13	0.87 ± 0.08
9	0.97 ± 0.18	0.91 ± 0.14	1.07 ± 0.12	1.04 ± 0.07	0.86 ± 0.08
10	0.88 ± 0.13	0.92 ± 0.08	1.04 ± 0.15	1.02 ± 0.12	0.83 ± 0.05
11	1.00 ± 0.13	0.98 ± 0.08	1.02 ± 0.10	1.02 ± 0.11	0.85 ± 0.08
12	0.92 ± 0.11	0.88 ± 0.10	1.02 ± 0.14	1.02 ± 0.11	0.87 ± 0.05
13	0.96 ± 0.12	0.94 ± 0.08	1.01 ± 0.14	1.06 ± 0.11	0.88 ± 0.11
14	0.84 ± 0.15	0.85 ± 0.14	1.03 ± 0.15	1.06 ± 0.15	0.84 ± 0.05
15	0.94 ± 0.10	0.80 ± 0.13	1.02 ± 0.10	1.04 ± 0.09	0.87 ± 0.09

หมายเหตุ ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

ค่าสัดส่วนเฉลี่ย (Mean ideal ratio score) ที่ได้จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสของแต่ละลักษณะในแต่ละสิ่งทดลองจะนำมาสร้างเค้าโครงผลิตภัณฑ์แบบกราฟไยแมงมุม แสดงได้ดังภาพที่ 4.8



ภาพที่ 4.8 กราฟเค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักเมื่อฝนแปรอัตราส่วนผสมหลัก

ตารางที่ 4.4 และภาพที่ 4.8 แสดงให้เห็นว่าแต่ละสิ่งทดลองมีคะแนนความชอบด้านประสาทสัมผัสในแต่ละลักษณะแตกต่างกันกล่าวคือ สิ่งทดลองมีคะแนนความชอบด้านกลิ่นผักและกลิ่นจุน โกโก้เคี้ยวในอุดมคติ แต่พบว่าสิ่งทดลองมีคะแนนความชอบด้านสีเขียวมีค่าต่ำกว่าค่าในอุดมคติ แสดงให้เห็นว่าผลิตภัณฑ์มีสีปรากฏสีเขียวอ่อนกว่าระดับที่ผู้บริโภคต้องการ เมื่อพิจารณาความชอบด้านความละเอียดของส่วนผสม พบว่าสิ่งทดลองมีคะแนนความชอบด้านความละเอียดต่ำกว่าค่าในอุดมคติ แสดงถึงผลิตภัณฑ์มีลักษณะของผงที่มีขนาดใหญ่กว่าระดับที่ผู้บริโภคต้องการ แต่ได้รับการยอมรับมากกว่าผลิตภัณฑ์ต้นแบบเนื่องจากฝักรอบแห้งแต่ละชนิดเมื่อผ่านการบดและร่อนแล้วจะมีขนาดอนุภาคแตกต่างกันไป ดังแสดงในตารางที่ 4.5 ซึ่งด้วยข้อจำกัดในเครื่องมือจึงไม่สามารถทำให้ขนาดของฝักรอบแห้งมีขนาดอนุภาคเล็กและสม่ำเสมอว่านี้ได้ โดยในการทดลองนี้จะใช้ตะแกรงร่อนขนาดความละเอียด 425 ไมครอนในการร่อน ทำให้ฝักรอบแห้งที่ใช้ในการวิจัยนี้จะมีขนาดอนุภาคตั้งแต่ 425 ไมครอนลงไป จึงทำให้ขนาดอนุภาคเฉลี่ยของเครื่องปรุงรสจากผักที่ได้ในแต่ละสิ่งทดลองมีความแตกต่างกันไปดังแสดงใน ตารางที่ 4.1 ในภาคผนวก

ตารางที่ 4.5 ขนาดอนุภาคฝักรอบแห้งแต่ละชนิดเมื่อผ่านการบดละเอียด

ขนาดอนุภาค (ไมครอน)	อัตราส่วนของขนาดอนุภาค(ร้อยละ)					
	>850	425	150	106	75	< 75
เห็ดหอม	14	20	12	39	10	5
กระเทียมต้น	5	9	52	21	10	3
หัวผักกาด	34	17	25	2	4	18
มะเขือเทศ	26	23	40	5	3	3
หอมหัวใหญ่	34	24	37	5	-	-
ผักหวานบ้าน	24	14	56	6	-	-

ในการวิเคราะห์หาอัตราส่วนผสมหลักที่เหมาะสมนั้นทำได้โดยนำข้อมูลที่ได้จากกรวิเคราะห์คุณภาพที่ทางด้านประสาทสัมผัส (Mean ideal ratio) ในแต่ละสิ่งทดลองมาหาความสัมพันธ์เชิงเส้น (Linear regression) ระหว่างอัตราส่วนของปัจจัยหลักที่ใช้ในแต่ละสิ่งทดลองกับลักษณะต่าง ๆ ที่ศึกษา โดยแบ่งปัจจัยหลักเป็น 2 กลุ่มแบ่งตามกลิ่นของปัจจัยหลัก จัดให้ปัจจัยหลักที่มีกลิ่น 3 ปัจจัยนำมาหาความสัมพันธ์ (Regress) ของลักษณะนั้นกับอัตราส่วน

ของส่วนผสมหลัก 3 ปัจจัย รวมถึงอิทธิพลร่วม (Interaction) ของอัตราส่วนดังกล่าวด้วย อัตราส่วนผสมหลักที่ใช้ในแต่ละสิ่งทดลองและอิทธิพลร่วมแสดงดังตารางที่ จ.1 ในภาคผนวก จ

สมการเชิงเส้น (Linear regression) ที่ได้จะนำมาทำ Partial derivatives และใช้เทคนิค Lag range นำไปวิเคราะห์เพื่อหาอัตราส่วนของปัจจัยหลักที่เหมาะสมต่อลักษณะนั้น ๆ ด้วยโปรแกรมเชิงเส้น (POM) ตัวอย่างการหาอัตราส่วนที่เหมาะสมแสดงได้ดัง ตัวอย่างที่ จ.1 ในภาคผนวก จ ซึ่งอัตราส่วนที่เหมาะสมของส่วนผสมหลักที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วยโปรแกรมเชิงเส้นแสดงในตารางที่ 4.6

ตารางที่ 4.6 อัตราส่วนที่เหมาะสมของส่วนผสมหลักที่ได้จากการวิเคราะห์ด้วย โปรแกรมเชิงเส้น

ลักษณะสำคัญ	อัตราส่วนผสมหลัก (ร้อยละ)		
	หอมหัวใหญ่	กระเทียมต้น	เห็ดหอม
สีเขียว	12.90	10.30	10.50
ความละเอียด	10.50	11.70	10.30
กลิ่นผัก	12.20	12.40	10.70
กลิ่นฉุน	13.90	11.60	10.50
การยอมรับโดยรวม	10.10	11.10	12.00
ค่าเฉลี่ย (Mean)	11.92	11.42	10.80
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD)	1.60	0.78	0.69

ลักษณะสำคัญ	อัตราส่วนผสมหลัก (ร้อยละ)		
	ผักหวานบ้าน	หัวผักกาด	มะเขือเทศ
สีเขียว	10.50	25.00	30.80
ความละเอียด	12.60	24.20	30.70
กลิ่นผัก	10.00	22.40	32.30
กลิ่นฉุน	10.50	22.90	30.60
การยอมรับโดยรวม	10.00	23.30	33.50
ค่าเฉลี่ย (Mean)	10.72	23.56	31.58
ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน (SD)	1.08	1.04	1.28

ตารางที่ 4.6 สามารถอธิบายได้ว่า อัตราส่วนที่เหมาะสมของส่วนผสมหลัก ขึ้นอยู่กับ ลักษณะสำคัญด้าน สีเขียว ความละเอียด กลิ่นฝัก กลิ่นฉุน และการยอมรับโดยรวม เมื่อนำค่า ของอัตราส่วนของ ผักหวานบ้าน : เห็ดหอม : กระเทียมต้น : หอมหัวใหญ่ : หัวผักกาด : มะเขือเทศ ของลักษณะทั้งหมดในตารางที่ 4.6 มาเฉลี่ยได้อัตราส่วนที่เหมาะสมของผักอบแห้งที่ใช้ในการผลิต เครื่องปรุงรสจากผักดังนี้

ผักหวานบ้านอบแห้ง	ร้อยละ 10.72
เห็ดหอมอบแห้ง	ร้อยละ 10.82
กระเทียมต้นอบแห้ง	ร้อยละ 11.42
หอมหัวใหญ่อบแห้ง	ร้อยละ 11.92
หัวผักกาดอบแห้ง	ร้อยละ 23.56
มะเขือเทศอบแห้ง	ร้อยละ 31.58

4.2.2 ศึกษาปริมาณของเครื่องปรุงรสจากผักที่เหมาะสมในการประยุกต์ใช้ในผลิตภัณฑ์อาหาร

เมื่อหาสูตรของเครื่องปรุงรสจากผักที่เหมาะสมได้แล้ว การทดลองขั้นต่อไปเป็นการศึกษา หาระดับที่เหมาะสมของปริมาณเครื่องปรุงรสจากผักที่เหมาะสมในการประยุกต์ใช้ในอาหาร โดย วางแผนการทดลองแบบ CRD (Complete randomize design) มีระดับของเครื่องปรุงรสจากผัก คิดเป็นร้อยละต่อน้ำหนักของอาหารทั้งหมด 5 ระดับ คือร้อยละ 0 , 0.10, 0.20, 0.30 และ 0.40 ทำ การทดสอบชิมในอาหารคือ ข้าวต้ม ใช้ข้าวขาวพันธุ์เส้าไห้ โดยจะทำการต้มข้าวกับน้ำใน อัตราส่วน 1 : 10 เป็นเวลา 30 นาที

ทั้งนี้เครื่องปรุงรสจากผักที่ใช้ในการศึกษาปริมาณที่เหมาะสมในการประยุกต์ใช้ใน ผลิตภัณฑ์อาหารมีค่าเทอร์เอกติวิตี 0.312 ± 0.03 ปริมาณความชื้นร้อยละ 9.58 ± 0.655 ค่าสี L* (ความสว่าง) 60.37 ± 0.18 ค่าสี a* (สีแดง - เขียว) 2.17 ± 0.2 ค่าสี b* (สีเหลือง - น้ำเงิน) 28.17 ± 0.14

ทำการวิเคราะห์คุณภาพที่ทางด้านประสาทสัมผัสของข้าวต้มที่มีระดับของเครื่องปรุงรส จากผักในระดับต่างๆกัน

ตารางที่ 4.7 ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัสของข้าวต้มที่มีการเติมเครื่องปรุงรสจากผักในปริมาณที่ต่างกัน

ปริมาณ (ร้อยละ)	คุณภาพด้านประสาทสัมผัส				
	สี	ตะกอนผัก	กลิ่นผัก	รสหวาน	การยอมรับรวม
0	2.7 ± 1.1 ^a	2.7 ± 1.1 ^a	2.5 ± 0.9 ^a	2.6 ± 0.9 ^a	2.6 ± 0.8 ^a
0.10	3.4 ± 0.8 ^b	3.2 ± 0.9 ^b	2.8 ± 0.9 ^{ab}	2.8 ± 0.8 ^{ab}	2.9 ± 0.8 ^{ab}
0.20	3.7 ± 0.9 ^b	3.6 ± 0.9 ^b	3.2 ± 0.8 ^c	3.0 ± 0.9 ^b	3.4 ± 0.7 ^c
0.30	3.4 ± 0.8 ^b	3.4 ± 0.6 ^b	3.0 ± 0.9 ^{bc}	3.0 ± 0.9 ^b	3.1 ± 0.8 ^{bc}
0.40	2.7 ± 1.0 ^a	2.3 ± 1.0 ^a	2.6 ± 1.0 ^a	3.0 ± 1.0 ^b	2.8 ± 1.0 ^{ab}

หมายเหตุ ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของ ค่าเฉลี่ย ± ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน
ค่าเฉลี่ยจากการวิเคราะห์ทางด้านประสาทสัมผัสในทอมของค่าความชอบ (50 ซ้ำ)
5 = ชอบมาก 4 = ชอบ 3 = เฉย 2 = ไม่ชอบ 1 = ไม่ชอบมาก

ตารางที่ 4.7 แสดงผลการประเมินทางด้านประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์ข้าวต้มที่มีการเติมเครื่องปรุงรสจากผักในปริมาณต่างๆและไม่เติม แสดงให้เห็นว่าปริมาณเครื่องปรุงรสมีผลต่อคุณภาพที่ทางด้านประสาทสัมผัสด้าน สี ตะกอนผัก กลิ่นผัก รสหวาน และการยอมรับโดยรวมอย่างมีนัยสำคัญ ($p \leq 0.05$) พบว่าผลิตภัณฑ์มีคะแนนความชอบด้านสีอยู่ในช่วง 2.7–3.7 ตะกอนผักอยู่ในช่วง 2.3–3.6 โดยผลิตภัณฑ์ที่มีการเติมเครื่องปรุงรสในปริมาณร้อยละ 0.1 0.2 และ 0.3 จะมีคะแนนความชอบมากกว่าผลิตภัณฑ์ที่เติมร้อยละ 0 และ ร้อยละ 0.4 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) เนื่องจากร้อยละ 0 ผลิตภัณฑ์มีสีอ่อนและตะกอนผักที่น้อยเกินไป และร้อยละ 0.4 มีสีที่เข้มและตะกอนผักมากเกินไป นอกจากนี้จะพบว่าผลิตภัณฑ์มีคะแนนความชอบด้านกลิ่นผักอยู่ในช่วง 2.5–3.2 รสหวานอยู่ในช่วง 2.6–3.0 และการยอมรับรวมอยู่ในช่วง 2.6–3.4 เมื่อพิจารณาตามปริมาณของเครื่องปรุงรสที่เติมจะพบว่า ปริมาณเครื่องปรุงรสร้อยละ 0.2 ได้รับความชอบเฉลี่ยมากที่สุดในทุกลักษณะ จึงเป็นปริมาณที่แนะนำให้มีการใช้ในผลิตภัณฑ์

4.3 วิเคราะห์คุณภาพที่ของเครื่องปรุงรสจากผักที่ผ่านการพัฒนาสูตรแล้ว

ทำการผลิตเครื่องปรุงรสจากผักที่ผ่านกระบวนการพัฒนาสูตรมาแล้วในการทดลอง 4.2 เพื่อนำมาวิเคราะห์คุณภาพที่ของผลิตภัณฑ์ด้านกายภาพ เคมี จุลชีววิทยา และทางประสาทสัมผัส

สูตรการผลิต

ส่วนผสมหลัก

ผักหวานบ้านอบแห้ง	ร้อยละ 10.72
เห็ดหอมอบแห้ง	ร้อยละ 10.82
กระเทียมต้นอบแห้ง	ร้อยละ 11.42
หอมหัวใหญ่อบแห้ง	ร้อยละ 11.92
หัวผักกาดอบแห้ง	ร้อยละ 23.56
มะเขือเทศอบแห้ง	ร้อยละ 31.58

กระบวนการผลิต แสดงได้ดังภาพที่ 4.9

นำเห็ดหอม ผักหวานบ้าน หัวผักกาด ต้นกระเทียม มะเขือเทศ และหอมหัวใหญ่



ภาพที่ 4.9 กรรมวิธีการผลิตเครื่องปรุงรสจากผัก

ผลการวิเคราะห์คุณภาพทางด้านประสาทสัมผัส กายภาพ เคมีและทางจุลชีววิทยาของ
เครื่องปรุงรสจากผักที่ผลิตจากสูตร ที่เหมาะสมแสดงดังต่อไปนี้

คุณภาพด้านกายภาพ

ค่าสี L* (ความสว่าง)	60.37 ± 0.18
ค่าสี a* (สีแดง - เขียว)	2.17 ± 0.20
ค่าสี b* (สีเหลือง - น้ำเงิน)	28.17 ± 0.14

คุณภาพด้านเคมี

ปริมาณน้ำ (g/100g)	9.58 ± 0.66
ปริมาณเถ้าทั้งหมด (g/100g)	0.86 ± 0.01
ปริมาณ โปรตีน (g/100g)	6.68 ± 0.07
ปริมาณเส้นใยอาหาร (g/100g)	20.91 ± 0.75
ปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำได้ (g/100g)	7.39 ± 1.30
ปริมาณเส้นใยอาหารที่ละลายน้ำไม่ได้ (g/100g)	13.52 ± 0.87
ปริมาณกรดกลูตามิก (g/100g)	0.28 ± 0.01

คุณภาพด้านจุลินทรีย์

ค่าวอเตอร์แอกติวิตี้ (a_w)	0.312 ± 0.03
เชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมด (log cfu/g)	4.79 ± 0.03
ยีสต์และรา (log cfu/g)	3.73 ± 0.04
โคลิฟอร์ม (log cfu/g)	1.46 ± 0.01

Escherichia coli

ไม่พบ

คุณภาพด้านประสาทสัมผัส

สีเขียว	0.99 ± 0.07
ความละเอียด	$0.90 \pm 0.10^*$
กลิ่นผัก	0.97 ± 0.07
กลิ่นฉุน	1.00 ± 0.01
การยอมรับโดยรวม	$0.93 \pm 0.05^*$

หมายเหตุ ค่าของข้อมูลแสดงในค่าของค่าเฉลี่ย \pm ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐาน

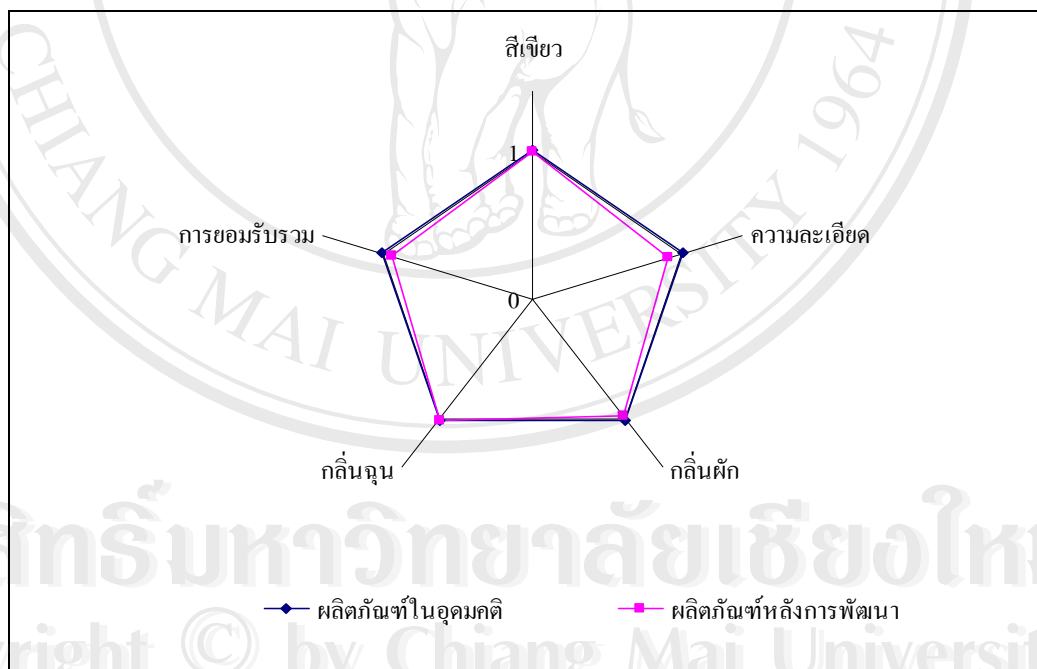
* แสดงค่าสัดส่วนเฉลี่ยมีความแตกต่างกับค่าสัดส่วนอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

เมื่อพิจารณาคูณลักษณะกายภาพ พบว่าผลิตภัณฑ์มีปริมาณความชื้นค่อนข้างสูงถึงร้อยละ 9.58 ทั้งนี้เพราะผลิตภัณฑ์มีส่วนประกอบหลักที่เป็นมะเขือเทศอบแห้งซึ่งตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมการจัดเป็นผลไม้อบแห้ง โดยกำหนดให้ปริมาณความชื้นในผลิตภัณฑ์ต้องไม่เกินร้อยละ 20 (สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม, 2533) เมื่อพิจารณาจากมาตรฐานนี้จะพบว่าผลิตภัณฑ์มีระดับความชื้นต่ำกว่ามาตรฐาน

คุณภาพทางด้านเคมีพบว่าเครื่องปรุงรสจากผักจะมีปริมาณกรดกลูตามิก 0.28 กรัมต่อน้ำหนักเครื่องปรุงรส 100 กรัม ซึ่งมีปริมาณมากกว่าเมื่อเทียบกับมะเขือเทศซึ่งมี 0.25 กรัมต่อน้ำหนักมะเขือเทศ 100 กรัม (Loiudice, 1995) ส่วนปริมาณเส้นใยพบว่ามีปริมาณร้อยละ 20.91 สูงกว่าข้าวโอ๊ตและธัญพืชซึ่งมีปริมาณเส้นใยอาหารร้อยละ 16.92 และ 3.13 ตามลำดับ (AOAC, 2000) เมื่อแยกเส้นใยอาหารตามชนิดของเส้นใยเป็นชนิดที่ละลายน้ำและไม่ละลายน้ำพบว่า เครื่องปรุงรสจากผักมีปริมาณเส้นใยอาหารชนิดที่ละลายน้ำได้ร้อยละ 7.39 ซึ่งมีมากกว่าข้าวโพดอบกรอบเสริมเส้นใยอาหารและลูกพรุน ซึ่งมีปริมาณเส้นใยอาหารชนิดละลายน้ำได้ร้อยละ 2.78 และ 5.07 ตามลำดับ (AOAC, 2000) ส่วนเส้นใยอาหารชนิดละลายน้ำไม่ได้พบว่ามีปริมาณร้อยละ 13.52 เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบกับมีปริมาณมากกว่าลูกพรุนและธัญพืชซึ่งมีปริมาณเส้นใยอาหารชนิดละลายน้ำไม่ได้ร้อยละ 4.17 และ 2.37 ตามลำดับ (AOAC, 2000) โดยในแต่ละวันมีคำแนะนำควรบริโภคอาหารที่มีเส้นใยในปริมาณ 20 ถึง 25 กรัมต่อวันและเพื่อให้ร่างกายได้รับประโยชน์สูงสุดจากคุณสมบัติ ของเส้นใยอาหารจึงควรรับประทานเส้นใยอาหารทั้ง 2 ชนิด เนื่องจากเส้นใยที่ละลายน้ำและไม่ละลายน้ำจะทำงานร่วมกัน (สุรัตน์, 2534) จึงอาจกล่าวได้ว่าเครื่องปรุงรสจากผักเป็นอาหารที่สามารถเพิ่มเส้นใยอาหารแก่ผู้บริโภคได้

คุณภาพในด้านจุลินทรีย์ซึ่งชี้ไปถึงความปลอดภัยของผู้บริโภคนั้น เนื่องจากเครื่องปรุงรสจากผักเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ จึงไม่มีเกณฑ์ทางด้านคุณภาพ แต่เมื่อเปรียบเทียบกับผลิตภัณฑ์ใกล้เคียงที่มีมาตรฐานรองรับพบว่า มาตรฐานผลิตภัณฑ์ผงกระหรี(มาตรฐานผลิตภัณฑ์ผงกระหรี, 2532) กำหนดให้ในผลิตภัณฑ์ผงกระหรีต้องมีปริมาณความชื้นไม่เกินร้อยละ 10 ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมดได้ไม่เกิน 6 log cfu/g ปริมาณยีสต์และราไม่เกิน 2 log cfu/g ซึ่งจะพบว่าปริมาณเชื้อจุลินทรีย์ทั้งหมดของเครื่องปรุงรสจากผักอยู่ในระดับที่ยอมรับได้ตามเกณฑ์คุณภาพทางจุลชีววิทยาของอาหาร ประเภทผงกระหรี ตามประกาศของสำนักงานมาตรฐานอุตสาหกรรม แต่ปริมาณยีสต์และรามีปริมาณเกินกว่ามาตรฐาน เนื่องจากในผลิตภัณฑ์มีเห็ดหอมอบแห้งเป็นส่วนประกอบ โดยเห็ดหอมจัดเป็นยีสต์และราชนิดหนึ่งด้วย

ผลการทดสอบทางด้านประสาทสัมผัสด้วยวิธี Ideal ratio profile technique ของผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักที่ผลิตจากสูตรที่เหมาะสม นำมาสร้างกราฟเค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผัก แสดงดังภาพที่ 4.10



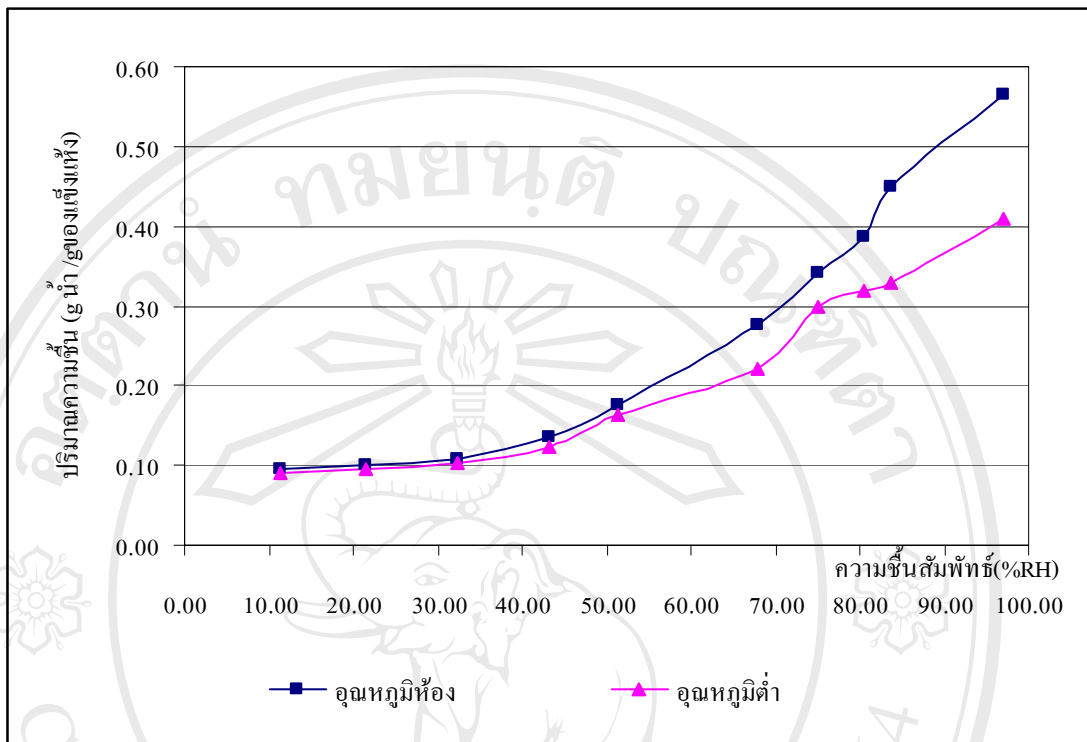
ภาพที่ 4.10 กราฟเค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักที่ได้หลังการพัฒนาสูตร

กราฟเค้าโครงผลิตภัณฑ์เครื่องปรุงรสจากผักจากสูตรที่เหมาะสม พบว่า ค่าสัดส่วนเฉลี่ยของลักษณะต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์ ซึ่งประกอบด้วย สีเขียว ความละเอียด กลิ่นผัก กลิ่นฉุนและการยอมรับโดยรวม มีค่าใกล้เคียงกับค่าสัดส่วนอุดมคติมาก คือมีค่าสัดส่วนเฉลี่ยของลักษณะปรากฏ

ทางด้านเขียว 0.99 ± 0.07 ความละเอียด 0.90 ± 0.10 กลิ่นผัก 0.97 ± 0.07 กลิ่นฉุน 1.00 ± 0.01 และการยอมรับโดยรวม 0.93 ± 0.05 จากการเปรียบเทียบค่าสัดส่วนเฉลี่ยและค่าสัดส่วนอุดมคติของลักษณะต่าง ๆ ของผลิตภัณฑ์ พบว่าค่าสัดส่วนเฉลี่ยของลักษณะต่าง ๆ ได้แก่ สีเขียว กลิ่นผัก และกลิ่นฉุน ไม่มีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$) แต่ด้าน ความละเอียด ด้านการยอมรับโดยรวมนั้นค่าสัดส่วนเฉลี่ยต่ำกว่าค่าสัดส่วนอุดมคติอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

Adsorption Isotherm ของเครื่องปรุงรสจากผักอุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง

Adsorption Isotherm ของเครื่องปรุงรสจากผักที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในรูป 4.11 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างความชื้นสมดุลของเครื่องปรุงรสจากผักและความชื้นสัมพัทธ์สิ่งแวดล้อม ตัวอย่างเริ่มต้นเป็นเครื่องปรุงรสจากผักที่ผ่านการอบแห้งด้วยเครื่องอบแห้งแบบถาด มีความชื้นสุดท้ายประมาณ 10 % มีค่าแอกวิตี (a_w) 0.312 พบว่าลักษณะกราฟที่ได้เป็นเส้นโค้งเช่นเดียวกับลักษณะกราฟของมะเขือเทศอบแห้งผง (Giovanelli, 2002) เห็ดหอมหัวใหญ่ กระเทียม พริกทอง (Krokida, 2003) โดยที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้องมีลักษณะของเส้นกราฟใกล้เคียงกัน จากกราฟพบว่าในช่วงความชื้นสัมพัทธ์สมดุล 11-55 % ความชื้นสมดุลมีการเปลี่ยนแปลงไม่มากนัก หลังจากนั้นจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วคล้ายกับ Adsorption Isotherm ที่อุณหภูมิต่ำของมะเขือเทศอบแห้งผงที่มีปริมาณของแข็งที่ไม่ละลายน้ำสูง (Insoluble solids-rich dried tomato) ที่ Giovanelli *et al.* (2002) สร้างขึ้น โดยพบว่าความชื้นสมดุลเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วเมื่อความชื้นสัมพัทธ์มีค่ามากกว่า 60 % ทำให้ทราบว่าถ้าต้องการเก็บเครื่องปรุงรสจากผักที่มีความชื้นประมาณ 10 % ให้มีความชื้นคงที่ไม่มีการเปลี่ยนแปลง ต้องเก็บรักษาให้มีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกิน 33 % ที่อุณหภูมิต่ำหรือสูง เพื่อรักษาคุณภาพของเครื่องปรุงรสจากผักให้ความชื้นคงที่ ลดการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวกับเอนไซม์ และชะลอการเติบโตของเชื้อจุลินทรีย์ที่ทำให้ผลิตภัณฑ์เสื่อมเสียและไม่ปลอดภัยต่อการบริโภค (Debnath *et al.*, 2002)



ภาพที่ 4.11 Adsorption Isotherms ของเครื่องปรุงรสที่อุณหภูมิต่ำและอุณหภูมิห้อง

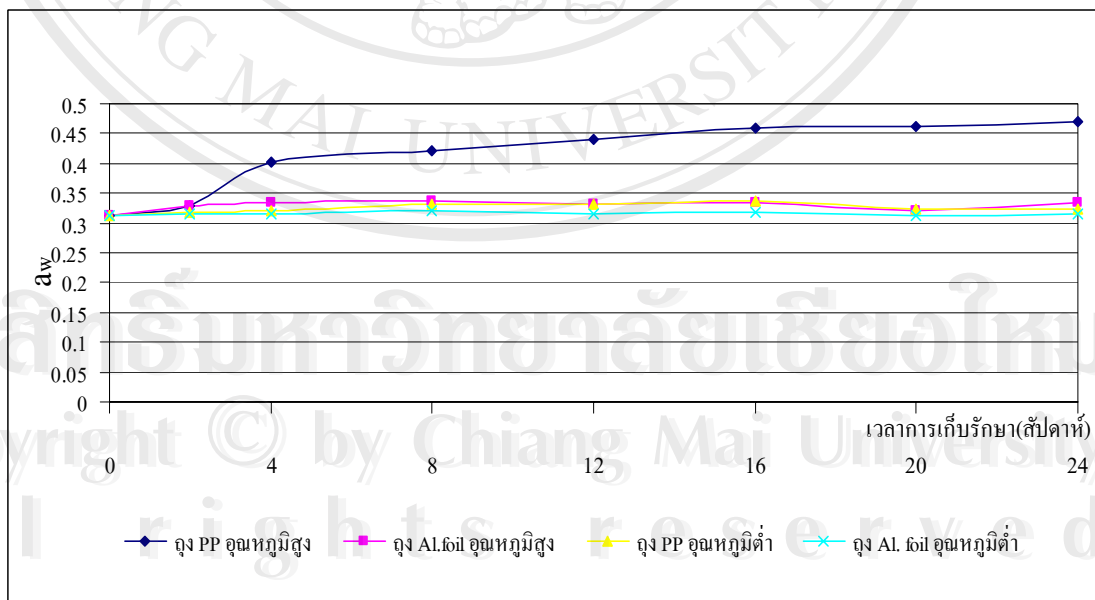
4.4 ศึกษาชนิดของบรรจุภัณฑ์และอุณหภูมิการเก็บรักษาต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษา

นำผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปศึกษาผลของชนิดของบรรจุภัณฑ์และอุณหภูมิต่อการเปลี่ยนแปลงคุณภาพด้านต่าง ๆ ระหว่างการเก็บรักษาผลิตภัณฑ์

ศึกษาบรรจุภัณฑ์ 2 ชนิด คือถุงพลาสติกชนิด Polypropylene (PP) ที่แสงสามารถผ่านได้ และ Aluminium Foil (Al.foil) ซึ่งเป็นถุงชนิดทึบแสง จากนั้นนำไปเก็บรักษาที่อุณหภูมิในการเก็บรักษา 2 อุณหภูมิ ได้แก่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) สุ่มตัวอย่างมาวิเคราะห์คุณภาพที่ระยะเวลาการเก็บรักษาในวันเริ่มต้น และช่วงที่มีอายุการเก็บรักษาเป็นเวลา 2, 4, 8, 12, 16, 20 และ 24 สัปดาห์

4.4.1 การเปลี่ยนแปลงค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้ (a_w) ของเครื่องปรุงรสจากผัก

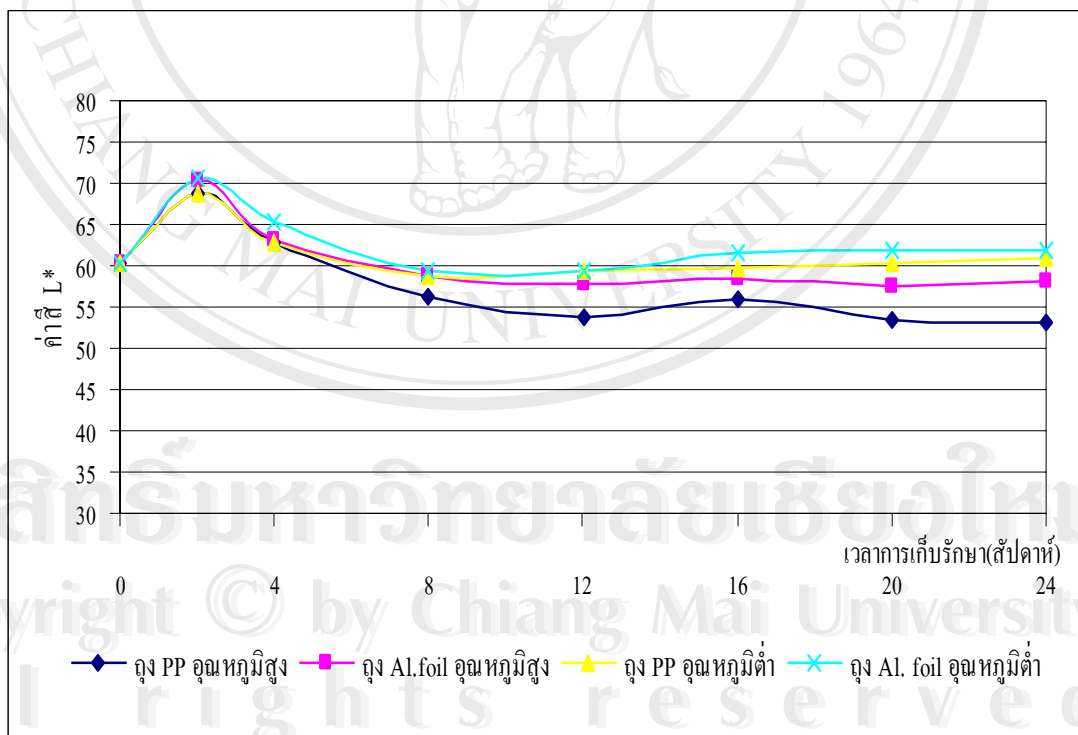
การเปลี่ยนแปลงค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้ของเครื่องปรุงรสจากผักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์ แสดงในภาพที่ 4.12 พบว่าการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสจากผักในถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้องจะทำให้ค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้เพิ่มขึ้นจาก 0.312 ± 0.01 เป็น 0.471 ± 0.01 ตามเวลาการเก็บรักษา 24 สัปดาห์ ถ้าเก็บที่อุณหภูมิต่ำ ค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้มีการเปลี่ยนแปลงเล็กน้อย เช่นเดียวกับการเก็บรักษาด้วยถุง Aluminium Foil ที่สภาวะอุณหภูมิห้องและที่อุณหภูมิต่ำ สาเหตุที่เครื่องปรุงรสจากผักซึ่งที่ทำการเก็บรักษาด้วยถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) มีค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้เพิ่มขึ้นเนื่องจากความชื้นสัมพัทธ์มีค่าประมาณ 70 – 90 % ซึ่งเป็นสูงกว่า 33 % ที่กำหนดจาก Adsorption Isotherm ในภาพที่ 4.11 และถุง Polypropylene มีค่า Moisture Permeability 4 -10.8 g/m^2 สูงกว่าถุง Aluminium Foil ที่มี Moisture Permeability $< 1 \text{ g/m}^2$ (จันทร์สุดา, 2540) กล่าวได้ว่าความชื้นสามารถแพร่ซึมผ่านถุง Polypropylene ได้มากกว่าถุงอะลูมิเนียมฟอยล์ ทำให้ค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้ ของเครื่องปรุงรสจากผักที่เก็บด้วยถุง Polypropylene เพิ่มขึ้นและรวดเร็วกว่าเครื่องปรุงรสที่บรรจุในถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้อง ส่วนการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสจากผักด้วยถุง Polypropylene และถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิต่ำมีการเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อย



ภาพที่ 4.12 การเปลี่ยนแปลงค่าอวอเตอร์แอกติวิตี้ (a_w) ของเครื่องปรุงรสจากผักในระหว่างการเก็บรักษาเป็นเวลา 24 สัปดาห์

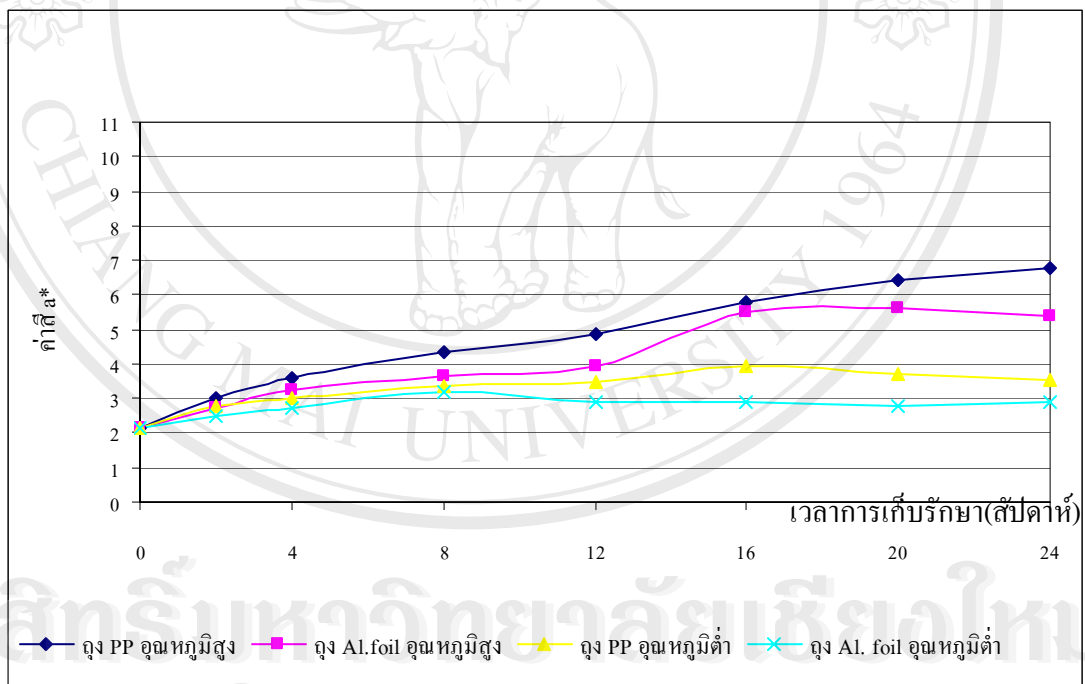
4.4.2 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L^* , a^* , b^* ของเครื่องปรุงรสจากผัก

การเปลี่ยนแปลงค่าสี L^* ของเครื่องปรุงรสจากผักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์ แสดงในรูป 4.13 พบว่าการเก็บรักษาในถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้อง ค่าสี L^* มีแนวโน้มลดลง โดยลดลงจาก 60.37 ± 0.18 เป็น 53.13 ± 1.76 เนื่องมาจากการเกิดปฏิกิริยาสีน้ำตาลที่ไม่เกี่ยวกับเอนไซม์โดยมีออกซิเจนและความชื้นเป็นตัวเร่งปฏิกิริยา ถุง Polypropylene มีอัตราการซึมผ่านของความชื้นและออกซิเจนสูงกว่าบรรจุภัณฑ์ชนิด Aluminum Foil และที่อุณหภูมิห้องจะมีความชื้นสัมพัทธ์ประมาณ 70 – 90 % ซึ่งเป็นสูงกว่า 33 % ที่กำหนดจาก Adsorption Isotherm ในภาพที่ 4.11 จึงทำให้ค่าสี L^* ของเครื่องปรุงรสจากผักในถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้องลดลงมากกว่าการเก็บรักษาในสภาวะอื่น ซึ่งคล้ายกับ Ahmed and Shivhare (2001) พบว่า Onion Paste ที่บรรจุในถุง HDPE (High-density-polyethylene Pouch) ที่เก็บรักษาที่ 25 องศาเซลเซียส มีการเปลี่ยนแปลงค่า L^* ลดลงในเวลา 75 วัน



ภาพที่ 4.13 การเปลี่ยนแปลงค่าสี L^* (ความสว่าง) ของเครื่องปรุงรสจากผักระหว่างการเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์

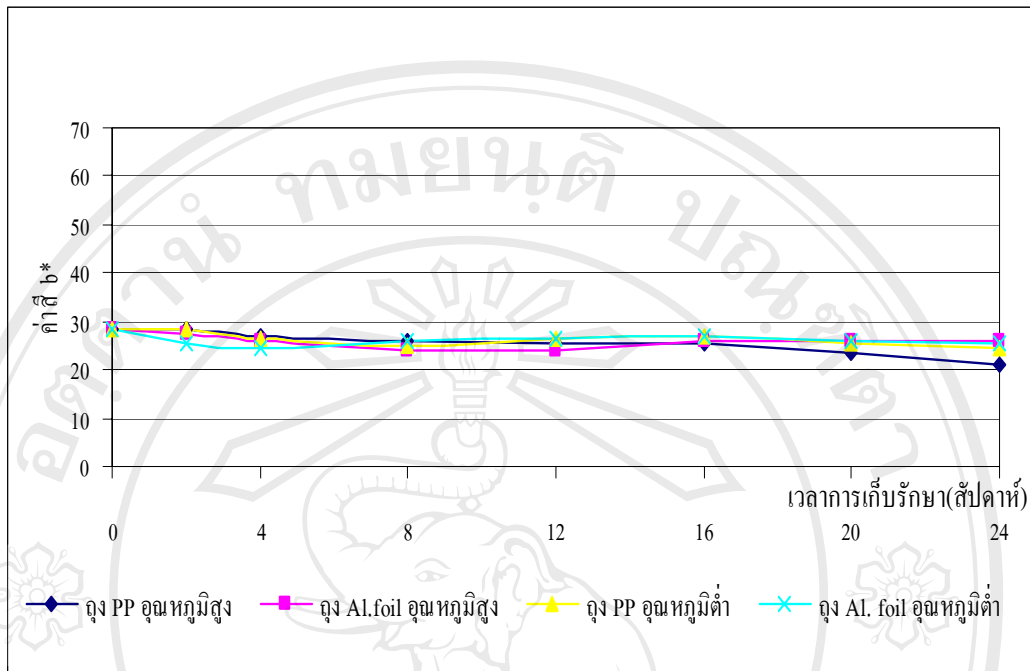
การเปลี่ยนแปลงค่าสี a^* ของเครื่องปรุงรสจากผักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์แสดงในภาพที่ 4.14 พบว่าการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสจากผักในถุง Polypropylene และถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้องมีค่าสี a^* เพิ่มขึ้น โดยเพิ่มจาก 2.17 ± 0.20 เป็น 6.79 ± 0.09 และ 5.40 ± 0.07 ตามลำดับ โดยที่เครื่องปรุงรสจากผักที่เก็บรักษาที่อุณหภูมิต่ำทั้งสองบรรจุภัณฑ์มีการเปลี่ยนแปลงค่าสี a^* เล็กน้อย เนื่องจากการเก็บรักษาที่อุณหภูมิสูงและระยะเวลาในนาน จะทำให้เม็ดสีแคโรทีนอยด์ในมะเขือเทศและหอมหัวใหญ่ซีดจางลง และยังเกิดปฏิกิริยา Millard Reaction ซึ่งเป็นปฏิกิริยาทางอินทรีย์ของสารจากกรดอะมิโนทำปฏิกิริยากับน้ำตาลรีดิวซ์ทำให้น้ำตาลเพิ่มขึ้น (กุลยา, 2541) คล้ายกับ Rapusas and Driscoll (1995) ซึ่งพบว่าการเก็บรักษาหอมหัวใหญ่อบแห้งในถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิ 25 - 45 องศาเซลเซียสทำให้หอมหัวใหญ่อบแห้งมีสีน้ำตาลเพิ่มมากขึ้น



ภาพที่ 4.14 การเปลี่ยนแปลงค่าสี a^* (สีแดง - สีเขียว) ของเครื่องปรุงรสจากผักระหว่างการเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์

การเปลี่ยนแปลงค่าสี b^* ของเครื่องปรุงรสจากผักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์แสดงในภาพที่ 4.15 ซึ่งจะพบว่าเมื่อเวลาใน

การเก็บรักษาเพิ่มขึ้น ค่าสี b^* มีแนวโน้มลดลงเล็กน้อยอย่างไม่มีความสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)

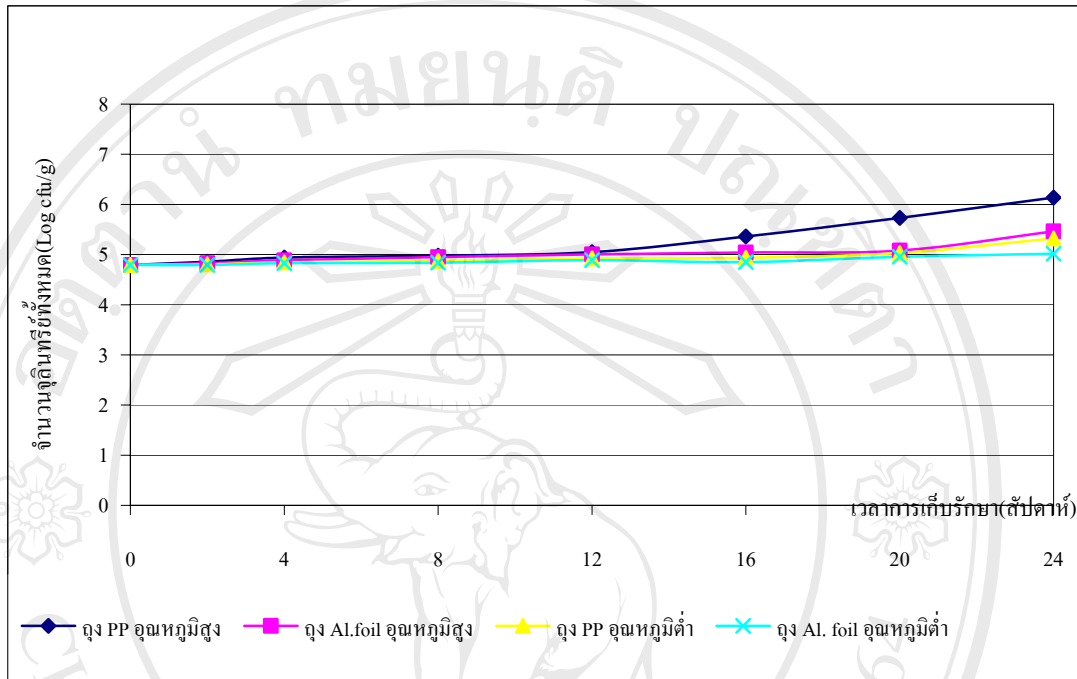


ภาพที่ 4.15 การเปลี่ยนแปลงค่าสี b^* (สีเหลือง - สีนํ้าตาล) ของเครื่องปรุงรสจากผักระหว่างการเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์

4.4.3 การเปลี่ยนแปลงจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมด (Total plate count) ของเครื่องปรุงจากผัก

การเปลี่ยนแปลงจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของเครื่องปรุงรสจากผักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิห้อง (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์แสดงในภาพที่ 4.16 พบว่าการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสจากผักในถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้องทำให้จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดเพิ่มขึ้น โดยเพิ่มจาก 4.79 ± 0.04 เป็น 6.13 ± 0.06 log cfu/g เนื่องจากถุง Polypropylene มีอัตราการซึมผ่านของความชื้นและออกซิเจนสูงกว่าถุง Aluminium Foil และการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสที่อุณหภูมิห้องซึ่งมีความชื้นสัมพัทธ์ประมาณ 70 – 90 % สูงกว่า 33 % ที่กำหนดจาก Adsorption Isotherm ในภาพที่ 4.11 ทำให้ภายในถุง Polypropylene มีปริมาณความชื้นและออกซิเจนที่สูง ซึ่งสอดคล้องกับค่าแอมเพอร์แอกติวิตีที่กล่าวคือ เมื่ออุณหภูมิและระยะเวลาในการเก็บรักษาสูงขึ้น ค่าแอมเพอร์แอกติวิตีมีค่าสูงขึ้นตาม ทำให้จุลินทรีย์มีน้ำที่จะใช้ในการยังชีพ จำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดจึงเพิ่มขึ้น (กุลยา, 2541) เครื่องปรุงรสจากผักที่มีเก็บรักษาในถุง Polypropylene (PP) ที่อุณหภูมิห้องจะมีจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดเกินกว่ามาตรฐานคือ

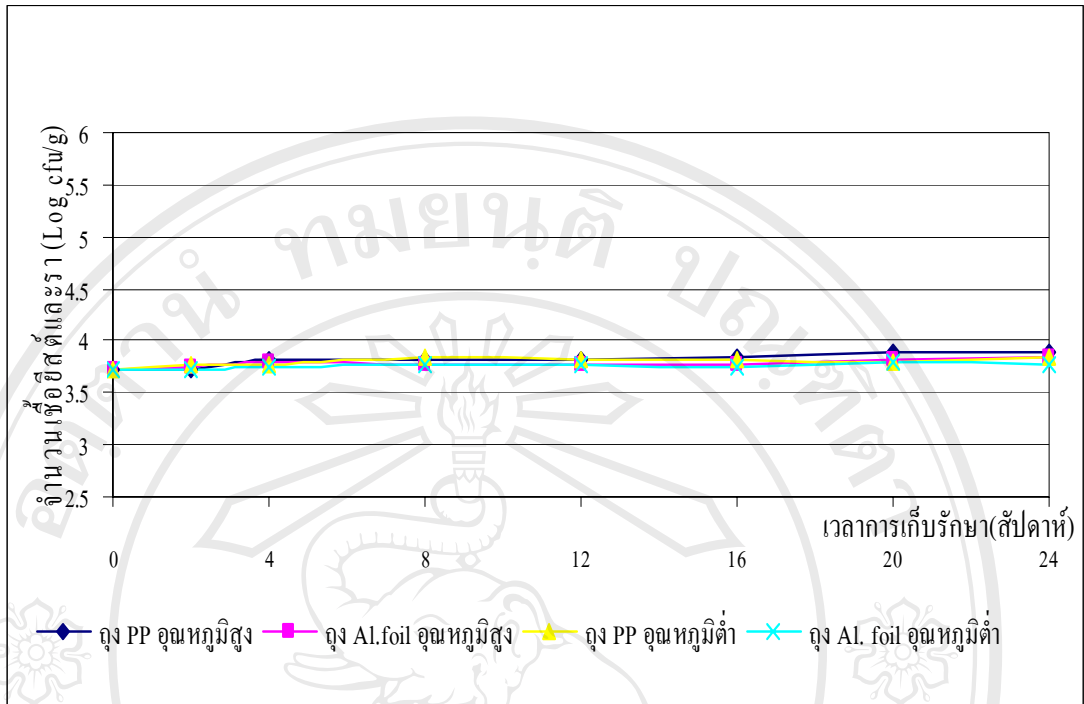
6 log cfu/g (มาตรฐานผลิตภัณฑ์ผงกระหรี, 2532) เมื่อทำการเก็บรักษาเป็นเวลา 24 สัปดาห์ ซึ่งถือเป็นจุดสิ้นสุดของการเก็บรักษา



ภาพที่ 4.16 การเปลี่ยนแปลงจำนวนจุลินทรีย์ทั้งหมดของเครื่องปรุงรสจากฝักระหว่างการเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์

4.4.4 การเปลี่ยนแปลงจำนวนเชื้อยีสต์และราทั้งหมดของเครื่องปรุงรสจากฝัก

การเปลี่ยนแปลงจำนวนเชื้อยีสต์และราทั้งหมดของเครื่องปรุงรสจากฝักที่บรรจุในถุง Polypropylene (PP) และถุง Aluminium Foil (Al.foil) ที่อุณหภูมิต่ำ (10 ± 1 องศาเซลเซียส) และอุณหภูมิห้อง (ประมาณ 30 องศาเซลเซียส) ในระหว่างการเก็บรักษา 24 สัปดาห์ แสดงในภาพที่ 4.17 พบว่าการเก็บรักษาเครื่องปรุงรสจากฝักในถุง Polypropylene ที่อุณหภูมิห้อง อุณหภูมิต่ำ และ ถุง Aluminium Foil ที่อุณหภูมิห้องและอุณหภูมิต่ำ มีแนวโน้มทำให้จำนวนเชื้อยีสต์และราทั้งหมดเพิ่มขึ้นเล็กน้อยอย่างไม่มีความสำคัญทางสถิติ ($p \leq 0.05$)



ภาพที่ 4.17 การเปลี่ยนแปลงจำนวนเชื้อยีสต์และราของเครื่องปรุงรสจากฝักระหว่างการเก็บรักษาเป็นระยะเวลา 24 สัปดาห์