

บทที่ 3

อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

อุปกรณ์และเครื่องมือ

| เครื่องมือ | โมเดล | บริษัท | ประเทศ |
|------------------------------------|--------------|-------------------|---------|
| 1. Kjeldahl distillation apparatus | K 26 | Gerhardt | Germany |
| 2. pH-meter | 913 | Knick | Germany |
| 3. Muffle furnace | MR260E | Heraeus | Germany |
| 4. Centrifuge | Megafuge 1.0 | Heraeus | Germany |
| 5. Vacuum sealer | C15-HL | Food equipment | Germany |
| 6. Spectrophotometer | DU7500 | Beckman | Germany |
| 7. Condenser | WK1000 | mgw LAUDA | Germany |
| 8. Hot plate | EV1 | Gerhardt | Germany |
| 9. Fiber analysis apparatus | EV26 | Gerhardt | Germany |
| 10. Shaker | 3017 | GFL | Germany |
| 11. Balance (4 decimal) | CP2245 | Sartorius | Germany |
| 12. Desiccator | GL32 | Glaswerk Wertheim | Germany |
| 13. Suction pump | VDE0530 | W. Krannich | Germany |
| 14. Micropipette 10-100 μ l | cp65602 | Genex Beta | Germany |
| 15. Micropipette 100-1000 μ l | 704180 | Brand | Germany |
| 16. Pipette pump 25 ml | 2500 | Glasfirm | Germany |
| 17. Cylinder No. 10, 25 ml. | In20C | Witeg | Germany |
| 18. Oven | DEV | Heraeus | Germany |
| 19. Polysealer | 210E | Muster Mfg | Germany |
| 20. Titration unit | NW 2.5 mm | Brand | Germany |
| 21. Crucible | 109-3 | Haldenwanger | Germany |
| 22. Porcelain crucible | 101/50 | HCT | Germany |

| | | | |
|----------------------------------|-----------|-----------------------|-------------|
| 23. Bucher Funnels | 127-2a | Haldewanger | Germany |
| 24. Weighing bottle | - | Brand | Germany |
| 25. Soxhlet apparatus | - | Gerhardt | Germany |
| 26. Reflux apparatus | - | W. Krannich | Germany |
| 27. Round bottom 100 ml | - | Schott | Germany |
| 28. Round bottom 250 ml | - | Schott | Germany |
| 29. Volumetric flask 100 ml. | - | Schott | Germany |
| 30. Volumetric flask 250 ml | - | Schott | Germany |
| 31. Volumetric flask 500 ml | - | Schott | Germany |
| 32. Volumetric flask 1,000 ml | - | Schott | Germany |
| 33. Volumetric flask 2,000 ml | - | Schott | Germany |
| 34. Water bath | - | W. Krannich | Germany |
| 35. Distillation unit | K314 | Buchi | Switzerland |
| 36. Digestion unit | K424 | Buchi | Switzerland |
| 37. Balance (3 decimal) | P 163 | Mettler | Switzerland |
| 38. Balance (4 decimal) | AB204-S | Mettler Toledo | Switzerland |
| 39. Column fatty acid | DB-WAX | J&W | USA. |
| 40. Spectrophotometer | Genesis20 | Thermo Spectronic | USA. |
| 41. Vortex mixer | G-560E | Scientific Industries | USA. |
| 42. Hot plate | 2300 | Thermolyne | USA. |
| 43. Suction flask 1000 ml | No.27060 | Kimax | USA |
| 44. Parafilm | PM-996 | SFI | USA. |
| 45. Erlenmeyer flask No. 250 ml. | No.4980 | Pyrex | USA. |
| 46. Erlenmeyer flask 500 ml. | No.26500 | Kimax | USA. |
| 47. Cylinder No. 50, 100 ml. | No.3022 | Pyrex | USA. |
| 48. Beaker 50 ml. | No.1000 | Pyrex | USA. |
| 49. Beaker 100 ml. | No.1000 | Pyrex | USA. |
| 50. Beaker 500 ml. | No.1005 | Pyrex | USA. |
| 51. Hammer mill | 4 | Thomas-Willey | USA. |
| 52. Test tube 10 ml. | No.9825 | Pyrex | USA. |

| | | | |
|-----------------------------|------------|----------------------|----------|
| 53. Test tube 100 ml. | - | Pyrex | USA. |
| 54. Texture Analyzer | TA.XT2 | Stable Micro Systems | UK |
| 55. Melting point apparatus | SMP10 | Stuart | UK |
| 56. Filtrate paper | No.1, 41 | Whatman | UK |
| 57. Thimble | No.2800258 | Whatman | UK |
| 58. Spectrophotometer | Gynesy 20 | Excellent technology | UK |
| 59. Gas chromatography | GC-14B | Shimadzu | Japan |
| 60. Convection oven | 720 | MARA | Japan |
| 61. Minolta chroma meter | CR-300 | Konica Minolta | Japan |
| 62. Freezer | FC-27 | Sharp | Thailand |
| 63. Digital thermometer | 306 | Tecpel | Taiwan |

สารเคมี

ชื่อสารเคมี

เกรด

บริษัท

| | | |
|---------------------------------------|--------------------|------------|
| 1. Hydrochloric acid | Analytical Reagent | Merck |
| 2. anti-foaming agent | Analytical Reagent | Fluka |
| 3. Thiobarbituric acid | Analytical Reagent | BDH |
| 4. Glacial acetic acid | Analytical Reagent | J.T. Baker |
| 5. Ammonium acetate | Analytical Reagent | BDH |
| 6. Acetone | Analytical Reagent | BDH |
| 7. Boric acid | Analytical Reagent | Merck |
| 8. Dichloromethane | Analytical Reagent | Merck |
| 9. Conc. Sulfuric acid | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 10. Selenium mixture | Analytical Reagent | Merck |
| 11. Chloroform | Analytical Reagent | Merck |
| 12. Methanol | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 13. Ethanol | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 14. Sodium Hydroxide | Analytical Reagent | Merck |
| 15. 20% Boron trifluoride in methanol | Analytical Reagent | Merck |
| 16. 2,2,4 trimethyl pentane | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 17. Sodium chloride | Analytical Reagent | Merck |

| | | |
|---------------------------------|--------------------|------------|
| 18. Sodium sulfate anhydrous | Analytical Reagent | J.T. Baker |
| 19. Ferric chloride | Analytical Reagent | Merck |
| 20. Magnesium chloride | Analytical Reagent | Merck |
| 21. Uranyl acetate | Analytical Reagent | Merck |
| 22. n-Heptane | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 23. Propa-2-ol | Analytical Reagent | Lab-Scan |
| 24. Sodium methoxide | Analytical Reagent | Fluka |
| 25. Sodium periodate | Analytical Reagent | Merck |
| 26. Acetylacetone | Analytical Reagent | Fluka |
| 27. Potassium Hydroxide | Analytical Reagent | Merck |
| 28. Petroleum ether | Analytical Reagent | Lan-Scan |
| 29. FAME standard 37 components | Analytical Reagent | Supelco |
| 30. Diatomaceous earth | - | Merck |
| 31. Pumice stone | - | BDH |
| 32. Deionized water | - | - |

แผนการทดลอง

ใช้สุกรลูกผสม 3 สายพันธุ์ (ลาร์จไวท์ x แลนด์เรซ x คูรีออก) จำนวน 480 ตัว (เพศผู้ตอน 240 ตัว และเพศเมีย 240 ตัว) น้ำหนักตัวเริ่มต้นเฉลี่ย 30 กก. แบ่งสุกรเป็น 12 กลุ่มๆ ละ 40 ตัว (คอกละ 10 ตัว) ตามแผนทดลองแบบ 2 x 2 x 3 factorial ใน Completely Randomized Design (CRD) (จรัญ, 2540) โดยมีปัจจัยดังนี้ อาหารสุกร 2 ชนิด ได้แก่ อาหารพื้นฐานที่มีน้ำมันปลาพุนาระดับ 0% (ควบคุม; control) และอาหารที่มีน้ำมันปลากระดับ 2% (น้ำมันปลา; fish oil) (table 8, 9) เพศ 2 เพศ (เพศผู้ตอน และเพศเมีย) และน้ำหนักมา 3 ระดับ (90, 100 และ 110 กก.) เลี้ยงด้วยอาหารและน้ำแบบเต็มที่ (ad libitum)

การวิเคราะห์ทางเคมีและการบันทึกข้อมูล

1. การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของอาหารทดลอง

สุ่มเก็บตัวอย่างอาหารที่ใช้ในการทดลองเพื่อวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี (พลังงาน วัตถุแห้ง โปรตีน ไขมัน เยื่อใย และ เถ้า) โดยวิธี proximate analysis (AOAC, 1990) และองค์ประกอบของกรดไขมันตามวิธีของ Morrison and Smith (1964)

Table 9. Composition (as-fed basis) and nutrient content of experimental diets (%).

| Ingredients (%) | 1 | | 2 | | 3 | |
|--|---------|-------------|---------|-------------|---------|-------------|
| | control | fish oil | control | fish oil | control | fish oil |
| Corn | 40.66 | 33.79 | 52.84 | 53.07 | 41.88 | 41.72 |
| Extruded corn | 13.32 | 13.31 | - | - | - | - |
| Wheat extract | 3.76 | 3.79 | 8.72 | 2.76 | 22.31 | 19.87 |
| Wheat bran | 13.32 | 16.64 | 16.65 | 17.22 | 23.18 | 23.18 |
| Soybean meal 44% CP | 23.61 | 24.76 | 16.85 | 19.39 | 7.71 | 7.88 |
| Tuna oil (crude oil) | - | 2.00 | - | 2.07 | - | 1.99 |
| Molasses | 1.00 | 1.00 | 1.00 | 1.03 | 1.32 | 1.32 |
| MDCP | 1.15 | 1.06 | 0.71 | 0.81 | 0.03 | 0.21 |
| Limestone flour | 1.82 | 2.28 | 1.90 | 2.21 | 2.22 | 2.38 |
| Salt | 0.36 | 0.34 | 0.35 | 0.43 | 0.35 | 0.41 |
| Vitamin-mineral premix | 0.87 | 0.87 | 0.87 | 0.90 | 0.83 | 0.83 |
| L-Lysine.HCl | 0.12 | 0.13 | 0.10 | 0.11 | 0.14 | 0.17 |
| DL-Methionine | 0.02 | 0.03 | 0.01 | 0.01 | 0.03 | 0.03 |
| Total | 100.00 | 100.00 | 100.00 | 100.00 | 100.00 | 100.00 |
| Chemical composition by calculation (%) | | | | | | |
| Crude protein (N x 6.25) | 18.00 | | 16.00 | | 14.00 | |
| ME (Kcal/kg) | 3100.00 | | 3000.00 | | 2800.00 | |
| Crude fat | 4.75 | | 4.85 | | 5.96 | |
| Crude fiber | 4.90 | | 4.93 | | 5.97 | |
| Ash | 7.24 | | 6.85 | | 7.76 | |
| Lysine | 1.00 | | 0.85 | | 0.75 | |
| Methionine | 0.28 | | 0.24 | | 0.21 | |
| Met+Cys | 0.55 | | 0.48 | | 0.42 | |
| Calcium | 0.84 | | 0.82 | | 0.82 | |
| Available | 0.40 | | 0.35 | | 0.31 | |
| Phosphorus | | | | | | |
| Chemical composition by analysis (%) | | | | | | |
| Dry matter | 89.14 | 89.59 | 89.65 | 89.52 | 89.04 | 87.49 |
| Crude protein (N x 6.25) | 18.68 | 18.12 | 16.15 | 16.67 | 14.66 | 14.08 |
| GE (Kcal/kg) | 3890.00 | 4013.00 | 3927.00 | 3959.00 | 3845.00 | 3921.00 |
| Crude fat | 4.69 | 5.74 | 4.91 | 6.39 | 4.25 | 6.00 |
| Crude fiber | 3.10 | 3.56 | 3.96 | 3.74 | 4.80 | 3.91 |
| Ash | 5.96 | 6.82 | 6.11 | 6.31 | 7.41 | 6.50 |
| Cost (Baht/kg) | 7.54 | 8.40 | 6.95 | 7.83 | 6.26 | 7.06 |

Note 1 = 30.0 - 46.5 kg., 2 = 46.5 - 81.5 kg., 3 = 81.5 - slaughter weight.

Table 10. Fatty acid profile of fish oil and experimental diets (g/100g of total fatty acid).

| Fatty acid profile | Fish oil | 1 | | 2 | | 3 | |
|--------------------|----------|---------|----------|---------|----------|---------|----------|
| | | control | fish oil | control | fish oil | control | fish oil |
| C14:0 | 6.52 | 0.23 | 2.07 | 0.29 | 2.01 | 0.49 | 1.66 |
| C14:1 | 0.07 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C15:0 | 1.06 | ND | 0.27 | ND | 0.34 | ND | 0.43 |
| C16:0 | 24.24 | 17.87 | 15.76 | 18.54 | 13.86 | 21.79 | 19.77 |
| C16:1 | 6.83 | 0.32 | 2.36 | 0.34 | 2.01 | 0.35 | 1.90 |
| C17:0 | 1.13 | ND | 0.54 | ND | 0.56 | ND | 0.69 |
| C17:1 | 0.33 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C18:0 | 6.24 | 3.07 | 3.71 | 2.93 | 3.64 | 3.02 | 3.17 |
| C18:1n9c | 15.51 | 28.61 | 24.86 | 28.62 | 25.37 | 28.87 | 25.05 |
| C18:1n9t | ND | 0.83 | 1.39 | 0.92 | 1.23 | 0.79 | 1.22 |
| C18:2n6 | 1.83 | 45.83 | 34.88 | 44.74 | 38.01 | 41.83 | 37.55 |
| C18:3n6 | 0.14 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C18:3n3 | 0.68 | 2.45 | 2.38 | 2.73 | 2.89 | 1.88 | 2.54 |
| C20:0 | 0.45 | 0.47 | 0.45 | 0.48 | 0.45 | 0.52 | 0.35 |
| C20:1 | 1.15 | 0.32 | 0.95 | 0.41 | 0.82 | 0.46 | 0.40 |
| C20:2 | 0.28 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C20:3n6 | 0.22 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C20:3n3 | 0.14 | ND | ND | ND | ND | ND | ND |
| C20:4n6 | 2.20 | ND | 0.68 | ND | 0.64 | ND | 0.37 |
| C20:5n3 | 8.05 | ND | 2.45 | ND | 2.23 | ND | 1.17 |
| C22:0 | ND | ND | 0.28 | ND | 0.22 | ND | ND |
| C22:1 | 1.32 | ND | 0.55 | ND | 0.47 | ND | ND |
| C23:0 | 0.32 | ND | ND | ND | ND | ND | 0.30 |
| C24:0 | 1.42 | ND | 0.43 | ND | 0.49 | ND | ND |
| C22:6n3 | 19.85 | ND | 5.99 | ND | 4.76 | ND | 3.43 |
| SFA | 41.38 | 21.64 | 23.51 | 22.24 | 21.57 | 25.82 | 26.37 |
| MUFA | 25.21 | 30.08 | 30.11 | 30.29 | 29.90 | 30.47 | 28.57 |
| PUFA | 33.40 | 48.28 | 46.38 | 47.47 | 48.53 | 43.71 | 45.06 |
| PUFA:SFA | 0.81 | 2.23 | 1.97 | 2.13 | 2.25 | 1.69 | 1.71 |
| Total n6 | 4.40 | 45.83 | 35.56 | 44.74 | 38.65 | 41.83 | 37.92 |
| Total n3 | 28.72 | 2.45 | 10.82 | 2.73 | 9.88 | 1.88 | 7.14 |
| n6:n3 fatty acid | 0.15 | 18.71 | 3.29 | 16.39 | 3.91 | 22.25 | 5.31 |

Note 1 = 30.0 - 46.5 kg, 2 = 46.5 - 81.5 kg, 3 = 81.5 - slaughter weight. ND = none detected.

2. การศึกษาด้านสมรรถภาพการผลิต (productive performance)

บันทึกจำนวนวันที่เลี้ยง ปริมาณอาหารที่กินทั้งหมดของสุกรแต่ละกลุ่มทุกวัน และชั่งน้ำหนักตัวสุกรทุกตัว ทุกๆ สองสัปดาห์ เวลาประมาณ 8.00 น. เพื่อคำนวณปริมาณอาหารที่กินทั้งหมด ปริมาณอาหารที่กินเฉลี่ยต่อวัน (average daily feed intake; ADFI) น้ำหนักตัวที่เพิ่มขึ้น อัตราการเจริญเติบโตเฉลี่ย (average daily gain; ADG) และอัตราการแลกน้ำหนัก (feed conversion ratio; FCR)



Figure 11. Experiment pens (left), Weighing individual swine (right).

$$\text{ปริมาณอาหารที่กินเฉลี่ยต่อวัน (ADFI)} = \frac{\text{ปริมาณอาหารที่กินทั้งหมด (กก.)}}{\text{จำนวนวันที่เลี้ยง (วัน)}}$$

$$\text{อัตราการเจริญเติบโตเฉลี่ยต่อวัน (ADG)} = \frac{\text{น้ำหนักตัวที่เพิ่ม (กก.)}}{\text{จำนวนวันที่เลี้ยง (วัน)}}$$

$$\text{อัตราแลกเนื้อ (FCR)} = \frac{\text{ปริมาณอาหารที่กินทั้งหมด (กก.)}}{\text{น้ำหนักตัวที่เพิ่ม (กก.)}}$$

$$\text{ต้นทุนค่าอาหารต่อน้ำหนักตัว 1 กก. (FCG)} = \frac{\text{ต้นทุนค่าอาหาร (บาท)}}{\text{น้ำหนักตัวที่เพิ่ม (กก.)}}$$

3. การศึกษาด้านคุณภาพซาก (carcass quality)

การผลิตสัตว์เพื่อการค้ามีวัตถุประสงค์หลัก คือ ต้นทุนการผลิตต่ำสุดและขายให้ได้กำไรสูงสุด ซึ่งสินค้า (ตัวสัตว์) ที่ส่งตลาดต้องเป็นที่ต้องการและได้รับความนิยมจากผู้บริโภคมากที่สุด ดังนั้นเพื่อที่จะผลิตให้ได้เป้าหมายตามวัตถุประสงค์ จึงจำเป็นต้องมีการบันทึกข้อมูลต่างๆ ของตัวสัตว์ที่มีชีวิตและซากสัตว์ เพื่อนำมาปรับปรุงการจัดการต่างๆ ให้บรรลุตามต้องการ สำหรับข้อมูลสัตว์และซากสัตว์ที่ใช้บันทึกในการวิเคราะห์คุณภาพซากที่สำคัญ ได้แก่

3.1 เเปอร์เซ็นต์ซาก ข้อมูลของเปอร์เซ็นต์ซากเป็นเพียงตัวเลขที่ใช้บ่งชี้ถึงผลผลิตอย่างหยาบๆ ของตัวสัตว์เท่านั้น เพราะคำนวณจากน้ำหนักซากที่เป็นน้ำหนักรวมของเนื้อแดง ไขมัน

เอ็น พังผืด กระดูก หน้ง และน้ำที่อยู่ในซอก ซึ่งการคำนวณเปอร์เซ็นต์ซอกมีความจำเป็นต้องใช้น้ำหนักซอกเย็น (ซอกที่ผ่านการแช่เย็นที่ $\pm 3^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง) เพื่อลดความแปรปรวนจากน้ำหนักของน้ำและเลือดในซอกที่เกิดจากขั้นตอนการฆ่า อย่างไรก็ตาม หากไม่สามารถแช่เย็นซอกได้ให้ถือว่าน้ำหนักของน้ำที่สูญเสียไประหว่างแช่เย็นซอกมีประมาณ 3% ของน้ำหนักซอก ซึ่งการคำนวณเปอร์เซ็นต์ซอกสามารถคำนวณได้จากสูตร (Cole *et al.*, 1968 อ้างโดย สัตยชัย, 2547)

$$\text{เปอร์เซ็นต์ซอก} = \frac{(\text{น้ำหนักซอกอุ่น} - 3\% \text{ ของน้ำหนักซอกอุ่น})}{\text{น้ำหนักตัวมีชีวิตเมื่อฆ่า}} \times 100$$

หรือ

$$\text{เปอร์เซ็นต์ซอก} = \frac{\text{น้ำหนักซอกเย็น}}{\text{น้ำหนักตัวมีชีวิตเมื่อฆ่า}} \times 100$$

หมายเหตุ : น้ำหนักซอกเย็น หมายถึง น้ำหนักซอกที่ผ่านการแช่เย็น ที่ $3 \pm 1^{\circ}\text{C}$ เป็นเวลา 24 ชั่วโมง

3.2 พื้นที่หน้าตัดเนื้อสัน พื้นที่หน้าตัดเนื้อสันมีความสัมพันธ์ใกล้ชิดกับความเป็นเนื้อ (cutability) น้ำหนักซอก และเปอร์เซ็นต์ซอก โดยพื้นที่หน้าตัดเนื้อสันจะเพิ่มขึ้นตามน้ำหนักซอกที่เพิ่มขึ้น ซึ่งนิมิตที่ตำแหน่งระหว่างซี่โครงซี่ที่ 10-11 เนื่องจากถือว่าเป็นจุดกึ่งกลางของกล้ามเนื้อสันนอก (Koger *et al.*, 1973 อ้างโดย สัตยชัย, 2547)

3.3 ความหนาไขมันสันหลัง ไขมันเป็นส่วนประกอบของซอกที่ด้อยราคาและยังมีผลต่อปริมาณของเนื้อแดง ซึ่งปริมาณไขมันและเนื้อแดงจะมีความสัมพันธ์กันในทางตรงกันข้าม ดังนั้นความหนาของไขมันสันหลังจึงเป็นตัวบ่งชี้คร่าวๆ ถึงปริมาณเนื้อแดงในซอก สำหรับในซอกสุกรจะมีการวัดความหนาของไขมันสันหลัง 3 จุด คือบริเวณซี่โครงซี่แรก บริเวณซี่โครงซี่สุดท้าย และที่บริเวณกระดูกเอวข้อสุดท้าย (lumbar vertebrae) (การวัดนี้รวมทั้งหนังด้วย) (Figure 12) ได้ 3 ค่าแล้วหาค่าเฉลี่ย หรือเพื่อความสะดวกรวดเร็วสามารถวัดความหนาไขมันสันหลังที่ตำแหน่งระหว่าง ซี่โครงซี่ที่ 10-11 โดยวัดจากที่ตำแหน่งกึ่งกลางกระดูกสันหลังก่อนไปทางลำตัว 6.5 ซม. เรียกตำแหน่งนี้ว่า P_2 (สัตยชัย, 2547) (Figure 13)

สำหรับการวิจัยครั้งนี้เมื่อถึงน้ำหนักเมื่อฆ่า (90, 100 และ 110 กก.) สุ่มเลือกสุกรกลุ่มละ 8 ตัวเพื่อทำการฆ่าและศึกษาลักษณะซอก (รวมทั้งหมด 96 ตัว) สุกรไม่ได้รับอาหารแต่ได้รับน้ำสะอาดตลอดเวลาประมาณ 12 ชั่วโมงก่อนฆ่า จากนั้นบันทึกน้ำหนักตัวเมื่อมีชีวิตและฆ่าสุกรตามกรรมวิธีของสัตยชัย (2547) บันทึกน้ำหนักซอกอุ่นและน้ำหนักซอกเย็นของสุกรแต่ละตัว เพื่อ

คำนวณหาเปอร์เซ็นต์ซาก (dressing percentage) วัดความยาวซากสุกรซีกซ้ายจากตำแหน่งซี่โครงแรกถึงหัวกระดูก Aitchbone วัดความหนาของไขมันสันหลัง 3 ตำแหน่ง คือ ตำแหน่งซี่โครงซี่แรก ซี่สุดท้าย และกระดูก Aitchbone (Figure 12) วัดความหนาของไขมันสันหลังที่ตำแหน่ง P₂ วัดพื้นที่หน้าตัดเนื้อสันบริเวณตำแหน่งซี่โครงซี่ที่ 10-11 (Figure 13) และเทียบหาเปอร์เซ็นต์เนื้อแดง จากตารางมาตรฐานการประเมินเปอร์เซ็นต์เนื้อแดง รวมทั้งหาสัดส่วนของหนัง ไขมัน เนื้อ และกระดูก จากส่วนตัดเนื้อสัน (loin chop composition) (สัญญาชัย, 2547)

หลังจากฆ่า ซากสุกรซีกซ้ายที่ถูกแช่เย็นที่ 3°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง นำมาตัดแต่งและเก็บตัวอย่างกล้ามเนื้อสันนอกและไขมันสันหลังตั้งแต่ตำแหน่งซี่โครงซี่ที่ 10-17 สำหรับกล้ามเนื้อสันนอกตัดตามขวางให้ได้ความหนาประมาณ 2 นิ้ว ส่วนไขมันสันหลังตัดให้มีความกว้างขึ้นละประมาณ 5 ซม. บรรจุในถุงพลาสติกชนิดแบบสุญญากาศ (vacuum package) จากนั้นเก็บไว้ที่ -20 °C เพื่อรอการวิเคราะห์ต่อไป

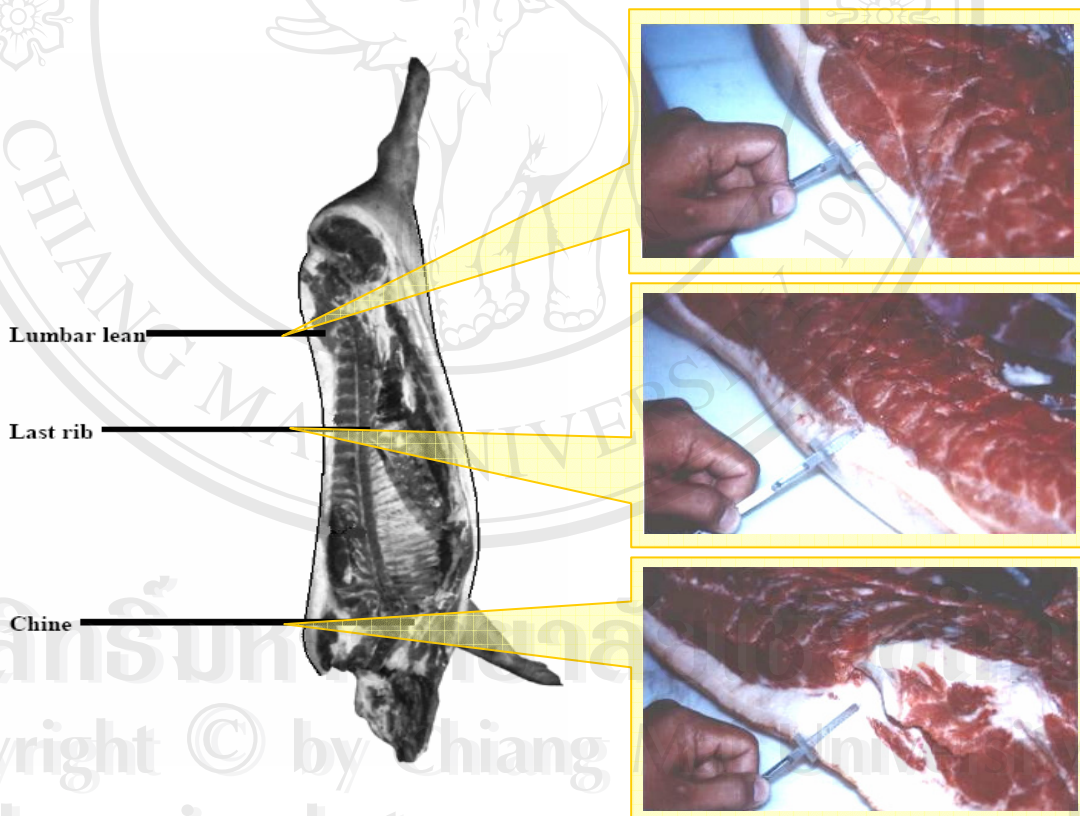


Figure 12. Backfat thickness measurement at three position. (modified from Meat Evaluation Handbook, 1987 อ้างโดย สัญญาชัย, 2547)



Figure 13. Backfat thickness measurement at P₂ position (left) and loin eye area measurement at 10-10th rib position (right).

4. การศึกษาด้านคุณภาพเนื้อ (meat quality)

4.1 ค่าความเป็นกรดต่างของเนื้อ (pH value)

หลักการ เมื่อสัตว์ถูกฆ่าทำให้การไหลเวียนโลหิตหยุดลง การทำงานของระบบชีวเคมีในร่างกายจึงเปลี่ยนจาก aerobic metabolism เป็น anaerobic metabolism ซึ่งมีการสลายไกลโคเจนที่สะสมในกล้ามเนื้อเป็นพลังงาน ทำให้เกิดการสะสมกรดแลคติกในกล้ามเนื้อเพิ่มขึ้น ส่งผลให้ค่า pH ในเนื้อลดลง ดังนั้นการวัดค่า pH ของเนื้อในช่วงแรกที่สัตว์ตาย (ปกติวันที่ที่ 45) สามารถใช้เป็นค่าดัชนีทางอ้อมของอัตราการเกิด glycolysis ในซากสุกรได้ ค่า pH นี้มักเรียกโดยทั่วไปว่า pH₁ หรือ pH₄₅ โดยที่ pH₁ < 5.8 ปกติจะใช้เป็นค่าวิกฤตที่ส่งผลให้เกิดเนื้อซีด เหลว และไม่คงรูป (pale soft and exudative; PSE) ได้ ส่วนค่า pH สุดท้าย (pH_∞) โดยทั่วไปแล้ววัดที่ 24 ชั่วโมงหลังฆ่าในสุกร ซึ่งถ้าค่า pH_∞ ที่มากกว่า 6 จะทำให้เนื้อมีลักษณะคล้ำ แข็ง และแห้ง (dark firm dry, DFD) ได้ (Honikel, 1993 อ้างโดย สัต्यชัย, 2547)

วิธีการ

ใช้เครื่อง pH-meter (913, Knick, Berlin, Germany) ทำการวัดที่ 45 นาทีหลังฆ่า (pH₁) และ 24 ชั่วโมงหลังฆ่า (pH₂) โดยใช้หัว probe แทะเข้าที่กล้ามเนื้อสันนอก (*longissimus dorsi*) ระหว่างซี่โครงซี่ที่ 10-11 และที่บริเวณเนื้อสะโพก (*semimembranosus*) ลึกประมาณ 4 ซม. (สัตยชัย, 2547) (Figure 14)



Figure 14. Measurement of pH-value on longissimus dorsi muscle.

4.2 ค่าสีของเนื้อ (color)

หลักการ สีของเนื้อมีความสำคัญทางด้านคุณลักษณะที่ประสาทสัมผัสได้ และเกี่ยวข้องกับสารสีในกล้ามเนื้อ (heam protein) ซึ่งประกอบไปด้วยไมโอโกลบิน (myoglobin) ประมาณ 80-90% และ haemoglobin 10-20% โดยกล้ามเนื้อตามธรรมชาติจะมีสีแดงม่วง (reduced myoglobin) แต่เมื่อสารสีในเนื้อทำปฏิกิริยากับออกซิเจนสามารถทำให้เนื้อมีสีแดงสดได้ (oxymyoglobin) สภาพเช่นนี้จะคงสภาพเป็นเวลา 30-45 นาที (สัจชัย, 2547) ซึ่งค่าสีของเนื้อสามารถตรวจวัดได้จากการสะท้อนแสงของเนื้อตามวิธีของ The International Commission on Illumination (Commission Internationale de l'Éclairage; CIE) และอธิบายลักษณะของสีในรูปแบบของภาพสามมิติที่เรียกว่า CIELAB หรือ L^* a^* b^* โดยที่ L^* หมายถึง ความสว่างของสี a^* หมายถึง แแกนของสีเขียวไปถึงสีแดง และ b^* หมายถึง แแกนของสีน้ำเงินไปถึงสีเหลือง (Macdougall, 1999)

วิธีการ

นำตัวอย่างเนื้อสันนอกที่ได้จากการตัดแต่ง ที่ 24 ชั่วโมงหลังจากฆ่าแล้วบรรจุในถุงพลาสติกผนึกปากถุงและเก็บไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 4°C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำตัวอย่างเนื้อออกจากถุงวางในภาชนะฝั่งไว้ในตู้เย็นอีก 1 ชั่วโมง แล้วนำมาวัดค่าของสีโดยใช้เครื่อง Minolta chroma meter (CR-300, Konica Minolta, Osaka, Japan) ได้ผลเป็นค่า L^* คือค่าของความสว่าง (lightness) ค่า a^* คือค่าความเป็นสีแดง (redness) และค่า b^* คือค่าความเป็นสีเหลือง (yellowness) ทำการสุ่มวัด 5 จุดของแต่ละตัวอย่างเพื่อหาค่าเฉลี่ย (สัจชัย, 2547)

4.3 ค่าความสามารถในการอุ้มน้ำ (water holding capacity)

ความสามารถในการอุ้มน้ำของเนื้อสามารถวัดได้หลายวิธี ขึ้นอยู่กับว่าผู้ที่เกี่ยวข้องกับเนื้อสัตว์จะสนใจวิธีไหน เช่น ผู้ที่ทำงานในโรงฆ่าสัตว์มีความสนใจต่อค่า drip loss เพื่อประเมินน้ำหนักซากที่หายไป ขณะเดียวกันทั้งผู้ผลิตและผู้บริโภคเนื้อ มีความสนใจต่อค่า cooking loss เพื่อใช้ประกอบการตัดสินใจในการซื้อขายเนื้อ เป็นต้น (Honikel and Hamm, 1999)

4.3.1 ค่าการสูญเสียน้ำของเนื้อ (drip loss)

หลักการ วิธีนี้เป็นวิธีที่ง่ายและเป็นที่ยอมรับกันมากในยุโรป ใช้หลักการแขวนเนื้อไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 0-4 °C เพื่อให้โมเลกุลของน้ำที่โปรตีนในเนื้อไม่สามารถอุ้มน้ำได้ หายออกไปด้วยแรงโน้มถ่วงของโลก หากโปรตีนในเนื้อเสียสภาพจากการที่เนื้อเป็นกรดหรือมีค่า pH ต่ำ ก็จะทำให้ค่า drip loss สูง (Honikel, 1987 อ้างโดย สัตยชัย, 2547)

วิธีการ

นำตัวอย่างกล้ามเนื้อสันนอกที่ได้จากการตัดแต่ง ที่ 24 ชั่วโมงหลังฆ่ามาซับให้แห้ง ชั่งน้ำหนักเนื้อ (W_1) จากนั้นห่อด้วยผ้าก๊อซ บรรจุลงในถุงพลาสติกแล้วผนึกถุงพลาสติกโดยให้ตัวอย่างเนื้ออยู่สูงจากก้นถุงประมาณ 2-3 ซม. นำไปแขวนไว้ในตู้เย็นที่อุณหภูมิ 4 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นนำเนื้อตัวอย่างออกจากถุงแล้วซับให้แห้งแล้วชั่งน้ำหนักเนื้อ (W_2) เพื่อหาเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำของเนื้อ

$$\% \text{ Drip loss} = \left[\frac{W_1 - W_2}{W_1} \right] \times 100$$

4.3.2 ค่าการสูญเสียน้ำของเนื้อจากการละลายน้ำแข็ง (thawing loss)

หลักการ การเก็บรักษาเนื้อที่อุณหภูมิ -20 °C ทำให้เกิดเกล็ดน้ำแข็งขนาดเล็กที่มีรูปร่างไม่แน่นอนอยู่ระหว่างเซลล์ของกล้ามเนื้อ (extracellular space) เมื่อมีการละลายน้ำแข็งอย่างช้าๆ โมเลกุลของน้ำจะไหลออกจากเนื้อ แต่โมเลกุลของน้ำบางส่วนสามารถถูกจับไว้ด้วยโปรตีนและเกลือที่อยู่ในเนื้อ ดังนั้นหากโปรตีนในเนื้อเสียสภาพก็จะทำให้การจับกับโมเลกุลของน้ำที่ละลายออกมามีค่า thawing loss จึงสูงขึ้น (James and James, 2002)

วิธีการ

นำตัวอย่างกล้ามเนื้อสันนอกที่ได้จากการตัดแต่ง ที่ 24 ชั่วโมงหลังฆ่ามาซับให้แห้ง ชั่งน้ำหนักเนื้อ (W_1) จากนั้นบรรจุลงในถุงพลาสติกแบบสุญญากาศ (vacuum package)

จากนั้นเก็บไว้ที่ $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ เพื่อรอการวิเคราะห์ เมื่อถึงเวลานำตัวอย่างเนื้อมาทำละลายในตู้เย็นที่อุณหภูมิ $4\text{ }^{\circ}\text{C}$ นาน 24 ชั่วโมง ชั่งให้แห้งแล้วชั่งน้ำหนักภายหลังการแช่เย็น (W_2) เพื่อหาเปอร์เซ็นต์การสูญเสีย น้ำของเนื้อ

$$\% \text{ Thawing loss} = \left(\frac{W_1 - W_2}{W_1} \right) \times 100$$

4.3.3 ค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการต้ม (boiling loss)

หลักการ ค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการต้มถือว่าเป็นค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการปรุงอาหารวิธีหนึ่ง (cooking loss) ใช้หลักการในการทำให้โปรตีนในเนื้อเสียสภาพด้วยความร้อนจนไม่สามารถอุ้มน้ำไว้ได้ นอกจากนี้ยังทำให้เชื้อหุ้มเซลล์กล้ามเนื้อแยกออกจากกัน ซึ่งค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการต้มขึ้นอยู่กับอุณหภูมิสุดท้ายของเนื้อและอัตราเร็วในการให้ความร้อน (Honikel and Hamm, 1999)

วิธีการ

ใช้ตัวอย่างเนื้อจากการทำ thawing loss ที่ทราบน้ำหนักก่อนแล้ว (W_1) นำเนื้อดังกล่าวบรรจุใส่ถุงพลาสติก สอด probe วัดอุณหภูมิของเครื่อง digital thermometer (306, Tecpel, Taiwan) เข้าที่ใจกลางเนื้อแล้วผึ่งก่อนนำไปต้มโดยใช้ไฟอ่อนๆ จนกระทั่งอุณหภูมิใจกลางเนื้อเท่ากับ $70\text{ }^{\circ}\text{C}$ จึงนำตัวอย่างเนื้อออกมาปล่อยให้เย็นแล้วชั่งน้ำหนักอีกครั้ง (W_2) เพื่อหาเปอร์เซ็นต์การสูญเสีย น้ำหนักของเนื้อ

$$\% \text{ Boiling loss} = \left(\frac{W_1 - W_2}{W_1} \right) \times 100$$

4.3.4 ค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการย่าง (grilling loss)

หลักการ ค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการย่างถือว่าเป็นค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการปรุงอาหารวิธีหนึ่ง (cooking loss) เช่นเดียวกับค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการต้ม ใช้หลักการในการทำให้โปรตีนในเนื้อเสียสภาพด้วยความร้อนจนไม่สามารถอุ้มน้ำไว้ได้ แต่เป็นการให้ความร้อนต่อเนื้อโดยตรง ทำให้มีการสูญเสีย น้ำได้มากกว่าค่าการสูญเสีย น้ำหนักจากการต้ม (Honikel and Hamm, 1999)

วิธีการ

นำตัวอย่างเนื้อสันนอกที่เก็บไว้ที่ -20°C มาทำละลายในตู้เย็นเป็นเวลา 24 ชั่วโมง จากนั้นชั่งน้ำหนัก (W_1) สอด probe วัดอุณหภูมิของเครื่อง digital thermometer (306, Tecpel, Taiwan) เข้าที่ใจกลางเนื้อแล้วนำไปย่างด้วยหม้ออบไฟฟ้า (convection oven, 720, MARA, Japan) ที่อุณหภูมิ 200°C จนกระทั่งอุณหภูมิใจกลางเนื้อเท่ากับ 70°C นำตัวอย่างเนื้อออกมาผึ่งให้เย็น แล้วชั่งน้ำหนัก (W_2) เพื่อหาเปอร์เซ็นต์การสูญเสียน้ำหนักของเนื้อ

$$\% \text{ Grilling loss} = \left(\frac{W_1 - W_2}{W_1} \right) \times 100$$

4.4 ค่าแรงตัดผ่านเนื้อ (shear force values)

หลักการ ความเหนียวและความนุ่มของเนื้อเป็นสิ่งที่ผู้บริโภคให้ความสำคัญอย่างมาก แต่การประเมินด้วยผู้ตรวจชิมแต่ละคนมีความแปรปรวนต่างกันไป จึงมีความจำเป็นต้องใช้เครื่องมือในการวัดค่าแรงตัดผ่านเนื้อเพื่อใช้เป็นข้อมูลอ้างอิงในการประเมินความนุ่มของเนื้อ ซึ่งเครื่องมือที่ใช้ในการวัดค่าแรงตัดผ่านเนื้อจะเลียนแบบการกัดเนื้อให้ขาดด้วยฟันหน้าของมนุษย์ และค่าที่ได้แสดงเป็นค่าของแรง (N) และพลังงาน (mJ) (Chrystall, 1999)

วิธีการ

นำตัวอย่างเนื้อที่ได้จากการวัดค่าการสูญเสียจากการต้ม (boiling loss) ใช้หัวเจาะกลวง (core) ขนาด 1 ซม. เจาะตามแนวยาวของเส้นใยกล้ามเนื้อตัวอย่างละ 5 ชิ้น ตัดตัวอย่างเนื้อด้วยเครื่อง Texture Analyzer (TA.XT2, London, UK) โดยใช้หัวตัดแบบ Warner-Bratzler shear ใช้ความเร็วในการวัด 2 มม./วินาที ด้วยหัววัดกำลัง 5 kN ระยะทาง 2.5 ซม. บันทึกค่าแรงที่ใช้เป็นนิวตัน (N) และพลังงานที่ใช้ในการตัด (mJ) (สัญชัย, 2547)

4.5 การตรวจชิม (panel test)

หลักการ การตรวจชิมเป็นวิธีการประเมินคุณภาพ โดยใช้ผู้ตรวจชิมตัดสินคุณภาพเนื้อสัตว์ (determine of meat quality) และให้คะแนนตามลักษณะที่พิจารณาได้ ซึ่งประกอบด้วย ความนุ่มของเนื้อ ความชุ่มฉ่ำของเนื้อ รสชาติของเนื้อ และการยอมรับโดยรวม (สัญชัย, 2547)

วิธีการ

นำเนื้อที่ได้จากการหาค่า grilling loss มาตัดให้มีขนาด 1×1 ซม. และตรวจชิมโดยผู้ตรวจชิมที่ได้รับการฝึกฝนมาแล้ว จำนวน 6 คน โดยมีขั้นตอนดังนี้ (ไพโรจน์, 2535)

1. ในการทดสอบชิมแต่ละครั้ง ต้องเตรียมความพร้อมทั้ง พื้นที่ทำการชิม วางแผนการจัดห้อง ที่นั่งแต่ละท่าน แสงไฟในห้องตรวจชิม อุปกรณ์ในการทดสอบชิม น้ำดื่ม และช่วงเวลาในการตรวจชิม ควรจะเป็นช่วงเวลาเดียวกัน ซึ่งเป็นช่วงเวลา 10.00-10.30 น. เพื่อใช้ในการศึกษา
2. ผู้ทดสอบชิมจะได้รับแบบฟอร์มในการให้คะแนนสำหรับการตรวจชิมเนื้อซึ่งประกอบด้วย 4 ลักษณะ คือ ความนุ่ม ความชุ่มฉ่ำ รสชาติ และการยอมรับโดยรวม ซึ่งคะแนนมีตั้งแต่ 1-9 ขึ้นอยู่กับความพึงพอใจของผู้ทดสอบชิม (เช่น ความนุ่ม 1 = เหนียวที่สุด 9 = เปื่อยยุ่ยที่สุด)
3. ก่อนทดสอบชิม ผู้ชิมจะต้องดื่มน้ำก่อน และรับประทานส้ม 1 ชิ้น เพื่อเป็นการล้างปากทุกครั้ง ก่อนที่จะชิมตัวอย่างต่อไป จากนั้นจึงเริ่มให้คะแนนในแต่ละลักษณะ

4.6 คุณค่าทางโภชนาของเนื้อ

เตรียมตัวอย่างเนื้อสันนอกโดยการบดให้ละเอียดด้วย blender จากนั้นนำไปวิเคราะห์ทาง proximate analysis (ดัดแปลงจาก AOAC, 1990)

4.6.1 การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น (moisture)

หลักการ ให้น้ำหนักที่หายไปจากการระเหยของน้ำที่ประกอบอยู่ในตัวอย่าง โดยชั่งน้ำหนักตัวอย่างเริ่มต้นก่อนนำไปอบด้วยความร้อน และชั่งน้ำหนักที่เหลืออีกครั้งหลังผ่านกระบวนการอบ น้ำหนักที่หายไปคือน้ำหนักของน้ำที่ระเหยออกไป น้ำหนักที่เหลือคือน้ำหนักของวัตถุแห้ง (dry matter) (พันทิพา, 2546)

วิธีการ

1. นำภาชนะ (ถ้วยกระเบื้อง) ไปอบที่อุณหภูมิ 100 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง จากนั้นปล่อยให้เย็นใน โถดูดความชื้น (desiccator) แล้วนำมาชั่งบันทึกน้ำหนักไว้
2. ใส่ตัวอย่างเนื้อลงในภาชนะ 15 กรัม โดยเกลี่ยตัวอย่างให้ทั่ว นำไปอบที่อุณหภูมิ 100 °C นาน 4 ชั่วโมง นำออกมาทำให้เย็นใน โถดูดความชื้นแล้วชั่งน้ำหนักอีกครั้ง
3. คำนวณหาปริมาณความชื้นตามสูตรดังต่อไปนี้

$$\text{เปอร์เซ็นต์ความชื้น} = \frac{\text{น้ำหนักที่หายไป (ก.)}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (ก.)}} \times 100$$

4.6.2 การวิเคราะห์หาปริมาณไขมัน (crude fat)

หลักการ ในสภาพธรรมชาติไขมันที่ประกอบอยู่ในมวลสารชีวภาพ มักอยู่ร่วมกับสารอื่นที่มีคุณสมบัติคล้ายคลึงกัน โดยเรียกรวมว่าไลปิด (lipids) นั่นคือไม่ละลายน้ำแต่ละลายในสารละลายอินทรีย์ (organic solvents) จึงสามารถใช้การใส่สารทำละลายชะหรือสกัดไขมันออกจากตัวอย่างโดยตรง ด้วยเครื่อง Soxhlet extractor โดยวิธีการ reflux และแยกสารสกัดไลปิดในแต่ละรอบด้วยวิธี siphoning (พันทิพา, 2546)

วิธีการ

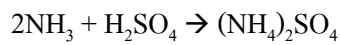
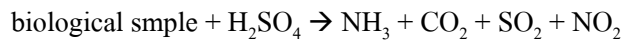
1. ชั่งตัวอย่างบดละเอียดที่ได้จากการหา dry matter แล้วปริมาณ 1 กรัม ห่อด้วยกระดาษกรอง ใส่ลงใน thimble บรรจุลงใน soxhlet
2. ชั่งน้ำหนักขวดก้นกลมที่มี pumice stone 2-3 เม็ด ที่ผ่านการอบที่ 100 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง
3. ต่อขวดก้นกลมเข้ากับ soxhlet แล้วเติม dichloromethane ผ่าน soxhlet ให้ล้นลงในขวดก้นกลม 2 รอบครึ่ง
4. ต่ออุปกรณ์เข้ากับเตาให้ความร้อนและคอนเดนเซอร์ สกัดเป็นเวลา 16 ชั่วโมง จากนั้นนำขวดก้นกลมที่ได้ไปอบที่ 100 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง นำออกมาปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้นแล้วชั่งน้ำหนักอีกครั้ง น้ำหนักที่เพิ่มขึ้นคือน้ำหนักไขมัน

$$\text{เปอร์เซ็นต์ไขมัน} = \frac{\text{น้ำหนักไขมัน (ก.)}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง (ก.)}} \times 100$$

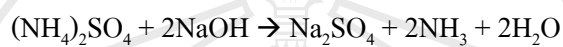
4.6.3 การวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีน (crude protein)

หลักการ เป็นวิเคราะห์หาโปรตีนอย่างหยาบตามวิธีของ Kjeldahl โดยวิเคราะห์หาค่าไนโตรเจนที่ประกอบอยู่ในตัวอย่างทั้งหมด ยกเว้น ไนเตรท (NO_3^-) และไนไตรท์ (NO_2^-) และทำการเปลี่ยนค่าไนโตรเจนให้เป็นโปรตีนด้วยการคูณด้วย factor (ปรับปรุงจาก AOAC, 1990 อ้างโดย พันทิพา, 2546) ประกอบด้วย 3 ขั้นตอน คือ

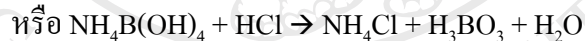
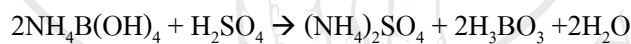
1. การย่อย (digestion) เป็นการย่อยสารประกอบไนโตรเจนทั้งหมดให้อยู่ในรูปแอมโมเนีย โดยการต้มด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้นที่อุณหภูมิสูง



2. การกลั่น (distillation) เป็นขั้นตอนในการปลดปล่อยแอมโมเนีย-ไนโตรเจนที่ถูกจับไว้ในรูปแอมโมเนียมซัลเฟต ให้หลุดเป็นแก๊สแอมโมเนียและแอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ ในสภาพที่เป็นด่างโดยการเติมโซเดียมไฮดรอกไซด์ลงไป แก๊สเหล่านี้ถูกจับในรูปเกลือบอเรต (แอมโมเนียมบอเรต) โดยการต่อท่อแก๊สผ่านเครื่องควบแน่น โดยให้ปลายท่อจมอยู่ใต้กรดบอริก



3. การไตเตรท (titration) เป็นการวัดปริมาณไนโตรเจนที่อยู่ในรูปแอมโมเนียมบอเรต โดยนำมาแลกเปลี่ยนกับกรดมาตรฐาน ในอัตราส่วน กรดมาตรฐาน : แอมโมเนียมบอเรต 1:1 หรือ 1:2 ขึ้นอยู่กับชนิดของกรดมาตรฐานที่ใช้ ซึ่งปริมาณของกรดมาตรฐานที่ถูกใช้ในการไตเตรทจะบ่งบอกถึงปริมาณแอมโมเนียหรือไนโตรเจนที่กลั่นได้



วิธีการ

1. ชั่งตัวอย่างเนื้อสดที่บดแล้ว 0.5 ก. ใส่ในหลอดย่อย (Kjeldahl flask) ใส่สารเร่งปฏิกิริยา selenium reagent mixture 2 ก.
2. เติม conc. Sulfuric acid 15 ml. นำไปตั้งบนเครื่องย่อย (K424, Buchi, Switzerland) ปิดฝาหลอดย่อยต่อเข้ากับเครื่องดูดไอกรด ย่อยที่อุณหภูมิ 420 °C จนกระทั่งได้สารละลายใสใช้เวลาประมาณ 4 ชม. จากนั้นปิดเครื่องย่อยทิ้งไว้ให้เย็น
3. ใช้น้ำกลั่นฉีดล้างสารละลายที่ติดขอบด้านบนในหลอดย่อย เติม Tashiro indicator 2-3 หยด นำหลอดย่อยต่อเข้ากับเครื่องกลั่น (K314, Buchi, Switzerland)

4. นำขบวนการผสมฟลูออโรสารละลายของ boric acid 4% ปริมาณ 40 มล. ที่เติม Tashiro indicator 2-3 หยด ไว้แล้วมาต่อเข้ากับปลายคอนเดนเซอร์โดยให้ปลายที่จุ่มในสารละลายของ boric acid จากนั้นเปิดเครื่องกลั่น
5. กดปุ่มเติมสารละลาย sodium hydroxide 40% ลงในหลอดย่อยประมาณ 70 มล. หรือจนกระทั่งสีของ indicator เปลี่ยนจากสีชมพูเป็นสีเขียว
6. กดปุ่มกลั่นจนกระทั่งได้สารละลายในขวดรูปชมพู่ (erlenmeyer flask) ประมาณ 200 มล.
7. นำขวดรูปชมพู่ที่มีสารละลายที่ได้จากการกลั่นไปต่อเข้ากับชุดไตเตรท แล้วไตเตรทด้วยสารละลาย HCl ความเข้มข้น 0.1 N จนกระทั่งสารละลายเปลี่ยนสีจากสีเขียวเป็นสีชมพู บันทึกปริมาณกรดที่ใช้ จากนั้นนำไปคำนวณตามสมการดังนี้

$$\% \text{ crude protein (CP)} = \frac{(A-B) \times C \times 0.014 \times 6.25}{D} \times 100$$

- A = ปริมาณของสารละลาย HCl ที่ใช้ไตเตรทกับสารละลายตัวอย่าง (มล.)
 B = ปริมาณของสารละลาย HCl ที่ใช้ไตเตรทกับสารละลาย blank (มล.)
 C = ความเข้มข้นของสารละลาย HCl ที่ใช้ไตเตรท (N)
 D = น้ำหนักตัวอย่างตัวอย่าง (ก.)

4.7 การวิเคราะห์หาค่า Thiobarbituric acid reactive substance (TBARS) ในเนื้อ และไขมันสัตว์ (Rossell, 1994)

หลักการ ไลโปิดที่มีความไวต่อการออกซิเดชันคือ กรดไขมันไม่อิ่มตัว ซึ่งอัตราเร็วในการออกซิเดชันจะเพิ่มขึ้นตามพันธะคู่ที่เพิ่มขึ้น เมื่อกรดไขมันไม่อิ่มตัวถูกออกซิไดซ์ด้วยออกซิเจนหรืออนุมูลอิสระ ทำให้เกิดอนุมูลอิสระตัวใหม่ต่อไปเป็นปฏิกิริยาลูกโซ่ และเมื่ออนุมูลอิสระทำปฏิกิริยากับอนุมูลอิสระตัวอื่นจะเกิดเป็นสารที่มีความเสถียรที่ทำให้เกิดกลิ่นและรสชาติผิดปกติ เช่น hexanal pentanal และ malondialdehyde

โดย malondialdehyde สามารถทำปฏิกิริยากับ thiobarbituric acid ได้ เกิดเป็นสารประกอบสีแดงที่เรียกว่า TBA chromagen ซึ่งสามารถตรวจวัดได้ที่ความยาวคลื่น 538 นาโนเมตร

วิธีการ

1. นำตัวอย่างเนื้อหรือไขมันมาทำให้ละลายในตู้เย็นเป็นเวลา 24 ชั่วโมง แล้วเก็บไว้ในตู้เย็นที่ 4 °C เป็นเวลา 0, 3, 6 และ 9 วัน จึงนำมาวิเคราะห์
2. ชั่งตัวอย่าง 10 กรัม ใส่ใน Waring blender เติมน้ำกลั่น 70 มล. ปั่นประมาณ 15 วินาที
3. เทใส่ใน Kjeldahl flask แล้วล้าง blender ด้วยน้ำกลั่น 30 มล. ลงใน Kjeldahl flask
4. เติม 4 M HCl 2.5 มล.
5. เติม anti-foaming agent 1-2 หยด
6. ต่อ Kjeldahl flask เข้ากับชุดกลั่น กลั่นจนได้ของเหลวประมาณ 50 มล.
7. ปิเปตสารละลายที่กลั่นได้ 5 มล. ลงในหลอดทดลองขนาด 20 มล. แล้วเติม TBA solution 5 มล.
8. นำไปแช่ใน water bath อุณหภูมิ 100 °C 35 นาที แล้วปล่อยให้เย็น
9. นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 538 นาโนเมตร

หมายเหตุ : หลอด blank เติมน้ำกลั่น 5 มล. แทนสารละลายที่กลั่นได้
 $TBARS \text{ (mg malondialdehyde/kg sample)} = 7.8 \times O.D.$

4.8 การวิเคราะห์คอเลสเตอรอลในเนื้อและไขมันสัตว์ (ดัดแปลงจาก Jung *et al.*, 1975)

หลักการ การหาระดับคอเลสเตอรอลด้วยวิธี colorimetry มีหลายวิธีแต่มีหลักใหญ่คล้ายกัน คือ การทำปฏิกิริยาของคอเลสเตอรอลจะเกิดที่ตำแหน่งพันธะคู่ (double bond) และหมู่แอลกอฮอล์ (hydroxyl group) ซึ่งคอเลสเตอรอลสามารถทำปฏิกิริยากับกรดเข้มข้นทำให้เกิดสารที่มีสี คือ กรด cholestadiene sulfonic โดยมีการใช้กรดอะซิติกและ acetic anhydride เป็นตัวทำละลายและ dehydrating agent (วีกุล และกนกนาถ, 2525 อ้าง โดย ยูวณิช, 2543)

วิธีการ

1. ทำการสกัดไขมันจากตัวอย่างเนื้อหรือไขมันสัตว์ โดยวิธีการที่ดัดแปลงจาก AOAC (1990) แล้วบันทึกน้ำหนักตัวอย่างไขมันไว้
2. ละลายไขมันด้วย Isopropanol ให้มีความเข้มข้นเป็น 50 มก./มล. (ปริมาตร (มล.) ของ Isopropanol ที่เติม เท่ากับ น้ำหนักไขมัน (ก.) x 20)
3. ดูดสารละลายไขมันปริมาตร 50 ไมโครลิตร. ใส่ในหลอดทดลองขนาด 25 มล.
4. เติม Alcoholic KOH 10 มล.
5. นำไปอุ่นใน water bath 45 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง ตั้งให้เย็น

6. เติม Petroleum ether 5 มล. เขย่าให้เข้ากันด้วย vortex mixture
7. เติมน้ำกลั่น 5 มล. เขย่าให้เข้ากันด้วย vortex mixture ตั้งปล่อยให้แยกชั้น
8. เก็บส่วนที่ละลายในชั้น Petroleum ether แล้วนำไประเหยแห้งใน water bath 65 °C
9. เติม Ferric acetate / Uranyl acetate 5 มล. เขย่าอย่างแรงด้วย vortex mixture
10. เตรียมหลอดอ่านขนาด 13 x 100 มม. ชุดใหม่ แล้วเติม Sulfuric acid reagent หลอดละ 2 มล.
11. ดูด supernatant จากหลอดเดิม 3 มล. มาใส่ในหลอดอ่านที่เติม sulfuric acid reagent
12. ผสมให้เข้ากันทันทีด้วย vortex mixture 20 วินาที แล้วตั้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง 15 นาที
13. นำไปวัดค่าดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 560 นาโนเมตร โดยใช้หลอด blank อ่านค่าเป็นศูนย์

หมายเหตุ : หลอด blank จะเติมเฉพาะ ferric acetate / Uranyl acetate 3 มล. และ sulfuric acid reagent 2 มล.

$$\text{Cholesterol level (mg/100g)} = \frac{I \times A \times C \times 100}{B \times W}$$

I = ปริมาตรของ Isopropanol (มล.)

A = ค่าการดูดกลืนแสงของตัวอย่าง

B = ค่าการดูดกลืนแสงของ cholesterol standard

C = ความเข้มข้นของ standard (มก./มล.)

W = น้ำหนักของตัวอย่าง (ก.)

4.9 การวิเคราะห์ไตรกลีเซอไรด์ในเนื้อ และไขมันสันหลัง (ดัดแปลงจาก Biggs *et al.*, 1975)

หลักการ ไตรกลีเซอไรด์ที่สกัดได้เมื่อผ่านการ saponify จะได้กลีเซอรอลและกรดไขมัน ซึ่งกลีเซอรอลสามารถถูกออกซิไดซ์ได้โดย periodate กลายเป็นฟอร์มาดีไฮด์ และเมื่อฟอร์มาดีไฮด์ทำปฏิกิริยากับ acetylacetone โดยมีแอมโมเนียมไอออนอยู่ด้วยจะเกิดสารละลาย lutidine ที่มีสีเหลือง ที่มีคุณสมบัติเรืองแสงได้ สามารถตรวจวัดได้ที่ความยาวคลื่น 420 นาโนเมตร

วิธีการ

1. ทำการสกัดไขมันจากเนื้อ หรือไขมันสันหลัง โดยวิธีการที่ดัดแปลงจาก AOAC (1990)

2. คุกไขมันที่สกัดได้จากเนื้อ (ความเข้มข้น 50 มก./มล.) หรือไขมันสันหลัง (ความเข้มข้น 50 มก./มล. ที่เจือจาง 100 เท่า) ปริมาตร 500 ไมโครลิตร
3. เติมน-Haptane 2 มล.
4. เติมน Isopropanol 3.5 มล.
5. เติมนสารละลาย *Sulfuric acid reagent* 40 mM 1.0 มล.
6. ผสมแต่ละหลอดให้เข้ากันโดยใช้ vortex mixture 20 วินาที แล้วตั้งทิ้งไว้ 5 นาที จนสารละลายแยกชั้น
7. เตรียมหลอดชุดใหม่และเติมน *Sodium alkoxide reagent* 2 มล.
8. คุกสารละลายในชั้นบนของชุดแรก 200 มล. ลงในหลอดที่เตรียมไว้
9. เขย่าให้เข้ากันดี แล้วบ่มในตู้อบ 60 °C นาน 5 นาที
10. เติมน *Sodium metaperiodate reagent* 1 มล. แล้วผสมให้เข้ากัน
11. เติมน *Acetylacetone reagent* 1 มล. ผสมให้เข้ากัน แล้วใส่ในตู้อบ 60 °C นาน 20 นาที
12. ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง แล้วนำไปอ่านค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 420 นาโนเมตร โดยอ่าน blank เป็นศูนย์

$$\text{Triglyceride level (g/100g)} = \frac{I \times A \times C \times 100}{B \times W \times 1000}$$

I = ปริมาตรของ Isopropanal (มล.)

A = ค่าการดูดกลืนแสงของตัวอย่าง

B = ค่าการดูดกลืนแสงของ triglyceride standard

C = ความเข้มข้นของ standard (มก./มล.)

W = น้ำหนักของตัวอย่าง (ก.)

4.10 การวิเคราะห์ปริมาณกรดไขมันในกล้ามเนื้อสันนอกและไขมันสันหลัง

หลักการ ไขมันที่สกัดได้จากตัวอย่าง จะถูกนำไปผ่านกระบวนการ saponification และ transesterification โดยการ reflux ด้วย methanolic sodium hydroxide จากนั้นเข้าสู่กระบวนการ methylation ของกรดไขมันด้วยการ reflux ด้วย boron trifluoride และ methanol แล้วปรับความเข้มข้นด้วย Isooctane และ เติมน sodium sulfate anhydrous เพื่อลดความชื้น ซึ่ง fatty acid methyl esters ที่ได้จะถูกนำไปวิเคราะห์ด้วยเครื่อง gas chromatography เปรียบเทียบกับ standard

วิธีการ

ขั้นตอนที่ 1 การสกัดไขมันจากตัวอย่าง (Folch *et al.*, 1957)

1. ชั่งตัวอย่างเนื้อหรือไขมัน 5 กรัม ใส่ใน Round bottom flask ขนาด 100 มล.
2. เติมสารละลายผสมระหว่าง chloroform และ methanol (อัตราส่วน 2:1) 60 มล. ปิดฝา แล้วเขย่าอย่างแรง จนกระทั่งเกิดการสกัดอย่างสมบูรณ์
3. กรองด้วย Buchner funnel ผ่านกระดาษกรอง Whatman #1 ลงใน flask นำกากที่เหลือ มาสกัดตามข้อ 2 อีกครั้งหนึ่ง
4. รวมสารละลายที่กรองได้ใส่ใน separate flask เติมน้ำกลั่น 12 มล. ตั้งปล่อยให้แยกชั้น
5. เก็บสารละลายชั้นล่างใส่ลง flask ที่ทราบน้ำหนัก แล้วนำไประเหยแห้งใน water bath อุณหภูมิ 70°C
6. ชั่งน้ำหนักไขมันที่ได้ ละลายด้วย chloroform เพื่อปรับความเข้มข้นให้เป็น 30 มก./มล. (น้ำหนักไขมัน x 33.33)

ขั้นตอนที่ 2 การเตรียม fatty acid methyl ester (FAME) (Morrison and Smith, 1964)

1. คูดสารละลายที่สกัดได้ 1 มล. ใส่ลงใน round bottom flask
2. เติมสารละลาย 0.5 M NaOH ใน methanol 4 มล. แล้ว Reflux 5 นาที , ทิ้งให้เย็น
3. เติม 20% boron-trifluoride 5 มล. แล้ว reflux 2 นาที , ทิ้งให้เย็น
4. เทสารละลายที่ได้ใส่ลงในหลอดทดลองขนาด 100 มล. เติมสารละลายเกลืออิ่มตัว (NaCl) 5 มล. และ Iso-octane (2,2,4-trimethylpentane) 2 มล.
5. เขย่าด้วย vortex mixture 30 วินาที แล้วตั้งทิ้งไว้ให้แยกชั้น
6. เก็บสารละลายชั้นบน 1 มล. ใส่ใน vial ที่มี sodium sulfate anhydrous (ปริมาณเท่าปลายช้อนตักสาร) ปิด vial ให้สนิทเก็บในตู้เย็นเพื่อรอการวิเคราะห์ด้วยเครื่อง Gas chromatography

ขั้นตอนที่ 3 การวิเคราะห์ด้วยเครื่อง Gas chromatography (GC)

1. คูดสารละลาย FAME ที่เตรียมได้ 1 ไมโครลิตร. ฉีดเข้าเครื่อง GC (GC-14B, Shimadzu, Kyoto, Japan) ควบคุมด้วยโปรแกรม GC-Solution

$$\text{fatty acid (mg/100g)} = \frac{A \times D \times I \times C \times 100}{B \times W}$$

A = พื้นที่ใต้กราฟของตัวอย่าง

B = พื้นที่ใต้กราฟของ fatty acid standard

C = ปริมาตรของ chloroform (มล.)

D = ความเข้มข้นของ fatty acid standard (มก./มล.)

I = ปริมาตรของ Iso-octane (มล.)

W = น้ำหนักตัวอย่าง (ก.)



Figure 15. Fatty acid analysis by Gas chromatography (left), Condition control by computer program (GC solution) (right).

5. การศึกษาด้านคุณภาพไขมัน (fat quality)

ทำการวัดค่าสี ความหืน ระดับของคอเลสเตอรอล ไตรกลีเซอไรด์ และองค์ประกอบของกรดไขมัน โดยใช้วิธีที่กล่าวมาแล้วข้างต้น ส่วนการวัดค่าความแข็ง และจุดหลอมเหลวของไขมันมีวิธีการดังต่อไปนี้

5.1 การวัดค่าความแข็งของไขมัน (fat firmness)

หลักการ ไขมันแข็งมีความเหมาะสมในการทำผลิตภัณฑ์เนื้อสัตว์ ดังนั้นค่าความแข็งของไขมันต้นหลังสามารถบ่งบอกถึงความเหมาะสมดังกล่าวได้ โดยหลอมไขมันต้นหลังด้วยคลื่นไมโครเวฟเพื่อให้ได้เฉพาะน้ำมันที่ไม่มีส่วนของเยื่อหุ้มเซลล์และกล้ามเนื้อเกี่ยวพัน จากนั้นนำน้ำมันที่ได้แช่แข็งอีกครั้งเพื่อเปลี่ยนสถานะเป็นของแข็ง วัดค่าความแข็งของไขมันด้วยเครื่อง texture analyzer โดยใช้หัววัดแบบแท่งเหล็กต้นในการเจาะไขมัน (อ้างอิงโดย สัญชัย, 2543)

วิธีการ

1. นำตัวอย่างไขมันสันหลังที่แช่แข็ง - 20 °C มาละลายน้ำแข็ง (thawing) ที่อุณหภูมิ 4 °C เป็นเวลา 24 ชั่วโมง
2. ทำการหลอมเหลวตัวอย่างไขมันสันหลังที่หั่นเป็นชิ้นเล็กๆ ในเตาอบไมโครเวฟที่ กำลังไฟ 450 W เป็นเวลา 15 นาที
3. คูดน้ำมันที่ได้ 10 มล. ใส่ในขวดแก้วขนาด 15 มล. แล้วนำไปแช่แข็งที่ -20 °C เพื่อรอ การตรวจวัด (ปล่อยไว้ข้ามคืน)
4. ก่อนทำการตรวจวัด นำขวดน้ำมันมาตั้งปล่อยไว้ที่อุณหภูมิห้อง 45 นาที จากนั้นนำไป แช่ใน ice bath อุณหภูมิ 4 °C นาน 30 นาที
5. วัดความแข็งของไขมัน โดยใช้เครื่อง Texture Analyzer (TA.XT2, London, UK) โดยใช้หัววัดชนิดแท่งเหล็กคัต ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มม. และกำหนดระยะทางของ หัววัดจากผิวหน้าของไขมันถึงใจกลางประมาณ 15-20 มม.
6. บันทึกค่าแรงที่ได้ในหน่วยนิวตัน (N), พลังงานที่ใช้ในการแทงหัวเจาะ (energy of penetrative; mJ) และพลังงานที่ใช้ในการถอนหัวเจาะ (energy of adhesion; mJ)

5.2 การวิเคราะห์หาค่าจุดหลอมเหลวของไขมัน (melting point)

หลักการ สถานะของไขมันขึ้นอยู่กับจุดหลอมเหลว ซึ่งมีความสัมพันธ์กับความแข็งของ ไขมัน ดังนั้นการวัดจุดหลอมเหลวของไขมันสามารถใช้บ่งชี้ความแข็งของไขมันที่อุณหภูมิต่างๆ ได้ (สัญชัย, 2547)

วิธีการ

ใช้หลอดคาปิลลารี (capillary) คูดไขมันที่หลอมในขั้นตอนของการหา fat firmness ให้ได้ ความสูงประมาณ 1 ซม. จากนั้นนำไปแช่ไว้ในตู้แช่ -20 °C รอการวิเคราะห์ต่อไป เมื่อถึงเวลานำ หลอดคาปิลลารีออกมาไว้ที่อุณหภูมิห้อง (20 °C) 10 นาที จากนั้นส่องดูด้วยเครื่อง melting point apparatus (SMP 10, Staffordshire, UK) บันทึกอุณหภูมิที่ไขมันเริ่มหลอม และหลอมหมด แล้วหา ค่าเฉลี่ยของจุดหลอมเหลว

การวิเคราะห์ทางสถิติ

วิเคราะห์ความแปรปรวนตามแผนการทดลองและเปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ย ด้วยวิธี Tukey's W-Procedure ด้วยโปรแกรมสำเร็จรูป SAS for Windows version 8.2 (SAS, 2001)

สถานที่ปฏิบัติงานวิจัย

1. ฟาร์มสุกร บริษัทสินเกษตรอุตสาหกรรม โภคภัณฑ์ จำกัด อ.เมือง จ. ลำพูน
2. โรงฆ่าและแปรรูปสุกรมหาวิทยาลัยแม่โจ้ โครงการความร่วมมือระหว่างมหาวิทยาลัยแม่โจ้ กับ บริษัทเบทาโกรภาคเหนือเกษตรอุตสาหกรรม จำกัด อ. สันทราย จ. เชียงใหม่
3. ห้องปฏิบัติการภาควิชาสัตวศาสตร์ คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
4. ห้องปฏิบัติการกลาง คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
5. ห้องปฏิบัติการคณะเทคโนโลยีการเกษตร มหาวิทยาลัยราชภัฏเชียงใหม่

ระยะเวลาในการดำเนินงานวิจัย

ประมาณ 18 เดือน

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright © by Chiang Mai University
 All rights reserved