

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การลดของเสียในกระบวนการเผาของอุตสาหกรรม

เซรามิกสุขภัณฑ์

ผู้เขียน

นางสาวปนัดดา อินต๊ะยศ

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรม)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

รศ.ดร. นิวิธ เจริญใจ

บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้ เป็นการศึกษาที่มีวัตถุประสงค์เพื่อนำเอาเทคนิคการควบคุมคุณภาพมาประยุกต์ใช้ในการลดจำนวนผลิตภัณฑ์ของเสียจากการเผาเซรามิกสุขภัณฑ์และปรับปรุงวิธีการปฏิบัติงานที่เหมาะสมในกระบวนการที่เป็นสาเหตุทำให้เกิดของเสียในกระบวนการเผาของโรงงานประยูรเซรามิกซึ่งใช้เทคนิคการควบคุมคุณภาพที่ใช้ได้แก่ใบตรวจสอบ แผนภูมิพारेโต และแผนภูมิแกงปลา

จากการศึกษาค้นคว้าได้พบลักษณะที่เป็นของเสียประกอบด้วยลักษณะของเสีย ร้าว บิ่น แตก สีเปลี่ยน ซึ้นงานขึ้น ขารองขึ้นงานขึ้น จึงนำเทคนิคการควบคุมคุณภาพมาใช้ในการลดจำนวนผลิตภัณฑ์เสีย ผลการศึกษาพบว่าก่อนการปรับปรุงกระบวนการ มีจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเสีย 12.73% หลังการทำการปรับปรุงกระบวนการผลิต มีจำนวนผลิตภัณฑ์ที่เป็นของเสีย 8.20% พบว่าผลิตภัณฑ์ที่เสียลดลงได้ 4.53% ของผลิตภัณฑ์ทั้งหมด

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

Independent Study Title	Defect Reduction in Firing Process Ceramic Sanitary Ware Industry
Author	Miss Panatda Intayod
Degree	Master of Science (Industrial Management)
Independent Study Advisor	Assoc. Prof. Dr. Nivit Charoenchai

ABSTRACT

This independent study aimed to apply quality control techniques for waste minimization in burning process of ceramic sanitary ware and improve appropriate practices of the process which caused the waste in burning process of Prayoon Ceramic Factory. Several quality control techniques were implemented including check list, Pareto diagram and Fishbone diagram.

According to the research, some characteristics of the waste were found such as crack, nicked part, broken part, distorted color, damp piece and wet abutment. Therefore, quality control techniques were conducted for the waste minimization. The results indicated that the number of waste product before developing production process was at 12.73% while it decreased to 8.20% after improving production process. Consequently, it could be concluded that these techniques could reduce the waste product by 4.53% of total products.