

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

ระบบสารสนเทศเพื่อควบคุมการผลิตในแผนกคอกยล
บริษัท แอลทีไอซี จำกัด

ผู้เขียน

นางสาววงษ ภัคดี

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (วิทยาการคอมพิวเตอร์)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

รองศาสตราจารย์พรณิภา ไพบูลย์นิมิตร

บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างระบบสารสนเทศเพื่อควบคุมการผลิตในแผนกคอกยลบริษัท แอลทีไอซี จำกัด

จากการศึกษาระบบงานเดิม พบว่าการจัดเก็บข้อมูลไม่เป็นระเบียบ ทำให้ฝ่ายผลิต ฝ่ายวิศวกรรม และฝ่ายสนับสนุนการผลิตต้องการนำข้อมูลไปใช้งาน เกิดความยุ่งยากและใช้เวลานานในการรวบรวมข้อมูลและประมวลผลข้อมูล อีกทั้งการคำนวณยังอยู่ในรูปของการประมวลผลด้วยมือ จึงทำให้บางครั้งผลลัพธ์คลาดเคลื่อน อีกทั้งขาดความถูกต้องและเป็นปัจจุบัน เนื่องจากข้อมูลที่ได้เปรียบเสมือนเป็นเพียงข้อมูลดิบ ต้องผ่านขบวนการประมวลผลจึงจะนำมาใช้ได้ ทำให้ล่าช้าและไม่ทันต่อเหตุการณ์

ดังนั้น การนำระบบสารสนเทศสามารถแก้ไขปัญหที่เกิดขึ้นได้ โดยการนำเอาโปรแกรมประยุกต์มาเป็นส่วนติดต่อ ในการบันทึกข้อมูลต่างๆ ลงในเครื่องแม่ข่าย และทำการแสดงผลทางเว็บเพจ ทำให้ผู้ที่ต้องการดูข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับการผลิต สามารถเข้าถึงข้อมูลได้ง่าย รวดเร็ว ถูกต้อง และทันต่อเหตุการณ์

ระบบสารสนเทศระบบใหม่ได้มีการประเมินโดยใช้แบบสอบถามจากกลุ่มผู้ใช้งานทั้งหมด 10 คน แบ่งเป็น 4 กลุ่ม ได้แก่ ผู้ดูแลระบบ จำนวน 1 คน ผู้ดูแลควบคุมการผลิตและฝ่ายสนับสนุนการผลิต จำนวน 5 คน พนักงานฝ่ายผลิต จำนวน 3 คน และผู้บริหาร จำนวน 1 คน ผลการประเมินพบว่ากลุ่มผู้ใช้งานส่วนใหญ่มีความคิดเห็นโดยรวมเกี่ยวกับการใช้งานระบบสารสนเทศเพื่อควบคุมการผลิตในแผนกคอกยล บริษัท แอลทีไอซี จำกัด ว่ามีประสิทธิภาพอยู่ในระดับมาก โดยมีความคิดเห็นเกี่ยวกับความถูกต้องของการประมวลผลของโปรแกรมหลังการใช้งานอยู่ในระดับมากที่สุด รองลงมาคือ เห็นว่าสามารถใช้เป็นแหล่งให้ข้อมูลเพื่อใช้ในการประกอบการตัดสินใจในด้านการบริหารต่อไป และได้ข้อมูลหรือสารสนเทศตรงกับความต้องการที่ผู้ใช้ต้องการอยู่ในระดับมาก

Independent Study Title	Information System for Production Control in Coil Division, LTEC Ltd.
Author	Miss Bongkot Pakdi
Degree	Master of Science (Computer Science)
Independent Study Advisor	Associate Professor Panipa Phaiboonnimit

ABSTRACT

The purpose of this independent study was to develop the Information System for Production Control in Coil Division, LTEC Ltd.

The problems of the existing system is an unorganized raw data which the production engineering and supporting teams needed the particularly information for analyzing or controlling, they hardly found any required information. It took a long time to collect and process raw data to become information. Moreover, it was a manual calculation so the information sometime was inaccurate.

The new information system will correct the above problem by using the application program to record the information on server and present them on web page. So the production information could be presented and accessed easily. As a result, the information was more accurate, complete and up real time.

The new system test by using an questionnaire to 10 users from 4 groups; 1 Manger, 5 Supervisor, Engineer and Production Supports, 3 Production Operators and 1 Administrator and the results indicated that effectiveness of the Information System for Production Control in Coil Division, LTEC Ltd was high; accuracy of calculation information was the highest; applicable referential data for decision making was the second place; and accurate information for user was high as well.