

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์ การใช้แร่ดีบุกและแร่รุลแฟร์มไม่ต์เป็นสารให้สีในน้ำเคลือบผลิตภัณฑ์สโตร์ไซด์

ผู้เขียน  
วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

นายนรินทร์ เงินดี  
สาขาวิชาการสอนเคมี

คณะกรรมการตรวจสอบการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์

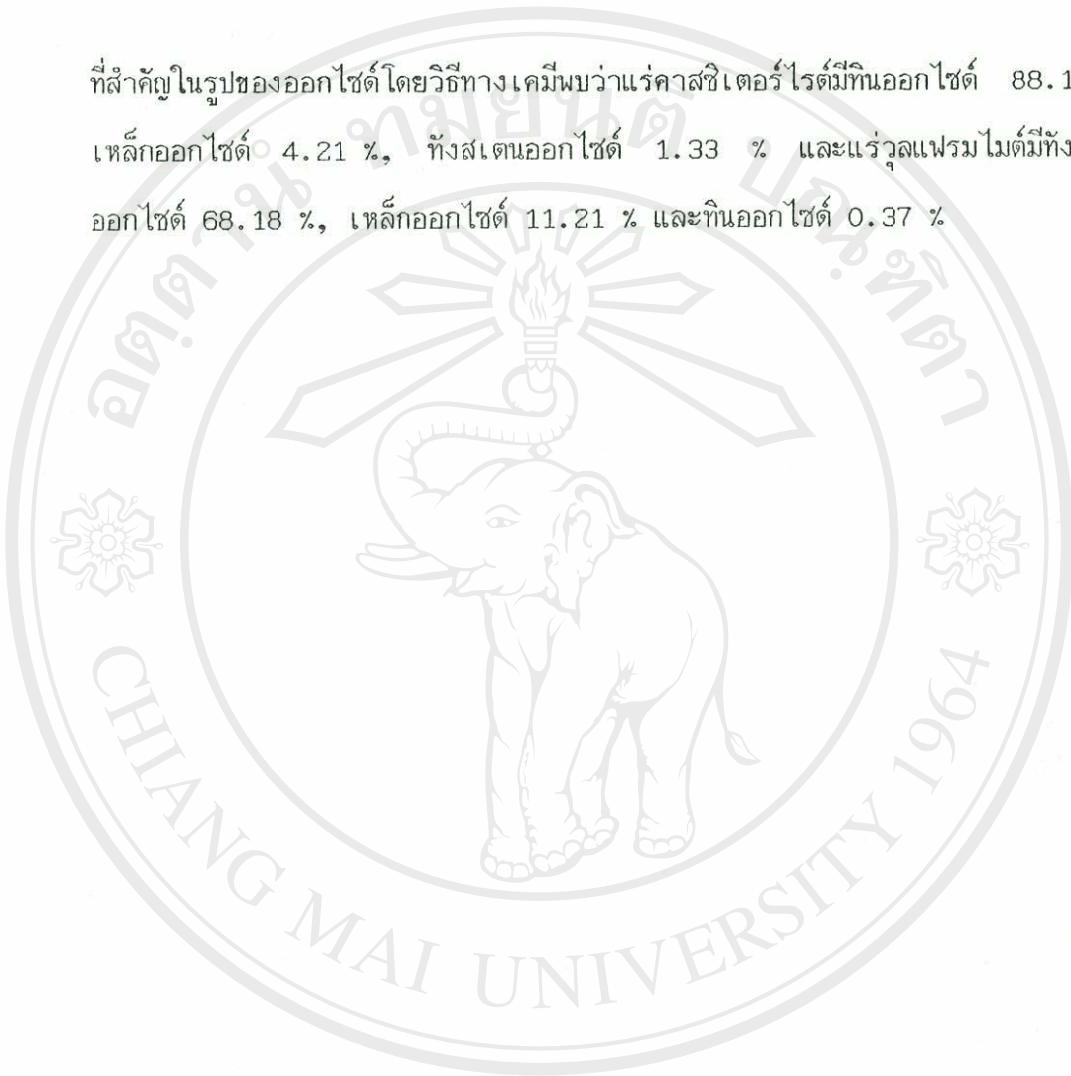
รศ. ดร. ประทัดกัตต์	อาจารย์ติกรัตน์
รศ. ดร. กาญจนะ	แก้วกานิด
นายสุรพล	ตันน้ำแสง

ประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ

บทตัวย่อ

ได้ทำการศึกษาการใช้แร่คาสซีเตอร์ไรต์และแร่รุลแฟร์มไม่ต์เป็นตัวให้สีในน้ำเคลือบผลิตภัณฑ์สโตร์ไซด์ โดยนำเวย์มาใช้ทดแทนสารเคมีในล้วนผสมของน้ำเคลือบ เพาช์น้ำตาลส่วนในไฟออกชีเดชันและรีดักชันที่อุณหภูมิ  $1250^{\circ}\text{C}$  การใช้แร่คาสซีเตอร์ไรต์ในน้ำเคลือบทำให้ล้วนผสมเฟลสปาร์  $54.5\%$ , ดินเกาลิน  $7.7\%$ , គาห์  $21.3\%$ , แคลเซียมคาร์บอนেต  $11.2\%$ , แมกนีเซียมคาร์บอนेट  $5.3\%$  และเพิ่มแร่คาสซีเตอร์ไรต์อีก  $10.0\%$  จะได้เคลือบสีครีม และการใช้แร่รุลแฟร์มไม่ต์ในน้ำเคลือบที่มีล้วนผสมเฟลสปาร์  $24.5\%$ , ดินเกาลิน  $16.8\%$ , គาห์  $35.1\%$ , แคลเซียมคาร์บอนे�ต  $4.3\%$ , สตอรอนเดียมคาร์บอนे�ต  $19.3\%$  และเพิ่มแร่รุลแฟร์มไม่ต์อีก  $15.0\%$  จะได้เคลือบสีน้ำตาลเหลือง มีจุดลักษณะตาลเข้มกระจายทั่วไปอย่างสม่ำเสมอ ให้ทำการวิเคราะห์ทางชาติ

ที่สำคัญในรูปของออกไซด์โดยวิธีทางเคมีพบว่า carcassซีเตอร์ไฮต์มิกนออกไซด์ 88.15 %,  
เหล็กออกไซด์ 4.21 %, หังสเตนออกไซด์ 1.33 % และแร่ wolfram ในต้มหังสเตน  
ออกไซด์ 68.18 %, เหล็กออกไซด์ 11.21 % และกินออกไซด์ 0.37 %



อิชสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

**Research Title**      Use of Cassiterite and Wolframite as Colouring  
                                Agent in Stoneware Glazes

**Author**                    Mr. Narin Ngerndee

**M.S.**                     Teaching Chemistry

**Examining Committee :**

Assoc. Prof. Dr. Prasak	Thavornyutikarn	Chairman
-------------------------	-----------------	----------

Assoc. Prof. Dr. Kanchana	Keowkamnerd	Member
---------------------------	-------------	--------

Mr. Surapon	Tannumsaeng	Member
-------------	-------------	--------

### Abstract

The use of cassiterite and wolframite as colouring agents in stoneware glazes were studied. Minerals were used to replace chemicals in glaze formulae. The test pieces were fired at 1250°C in both reduction and oxidation atmospheres.

Cassiterite was used in a glaze mixture which consisted of 54.5 % feldspar, 7.7 % kaolin, 21.3 % quartz, 11.2 % calcium carbonate, 5.3 % magnesium carbonate and 10.0 % cassiterite of addition percentage. Light grey glaze was obtained.

Wolframite was used in a glaze mixture which consisted of 24.5 % feldspar, 16.8 % kaolin, 35.1 % quartz, 4.3 % calcium

carbonate, 19.3 % strontium carbonate and 15.0 % wolframite in addition percentage. Yellow brown with well distributed dots of dark brown wolframite glaze was obtained.

Chemical analyses of minerals in the form of oxides of major elements were determined. It was found that cassiterite contained 88.15 % tin oxide, 4.21 % iron oxide and 1.33 % tungsten oxide. Wolframite contained 68.18 % tungsten oxide, 11.21 % iron oxide and 0.37 % tin oxide.

อิชสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University  
All rights reserved