



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

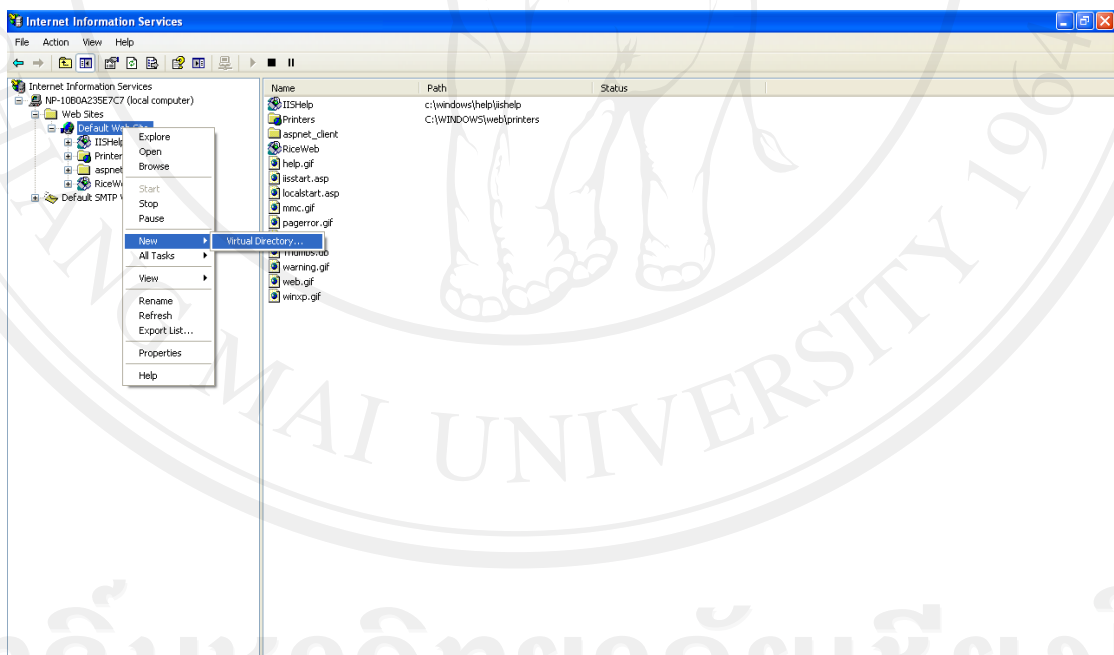
ภาคผนวก ก คู่มือการติดตั้งระบบ

ในส่วนของการติดตั้งโปรแกรมก่อนการใช้งานระบบ จะแบ่งออกได้เป็น 2 ส่วนดังนี้

- ก. 1 การติดตั้งข้อมูลระบบ
- ก. 2 การสร้างฐานข้อมูล

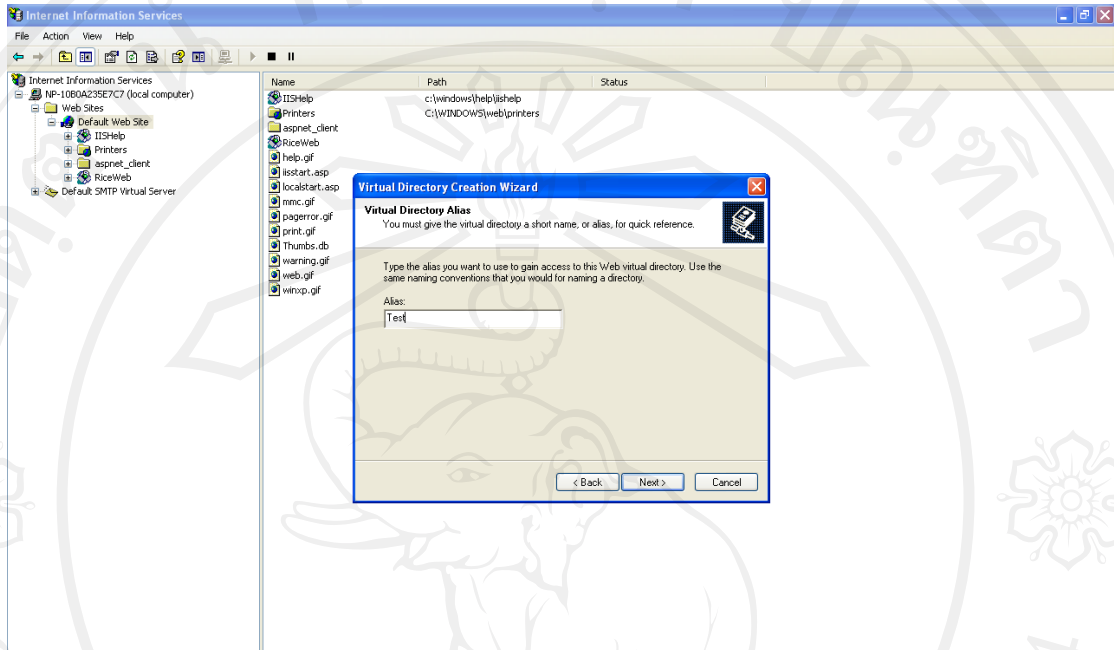
ก.1 การติดตั้งข้อมูลระบบ Web Server

- 1) เข้าไปที่ Default Website ใน Internet Information Service ซึ่งอยู่ในส่วน Administrative Tool เลือกเมนู New > Virtual Directory ...



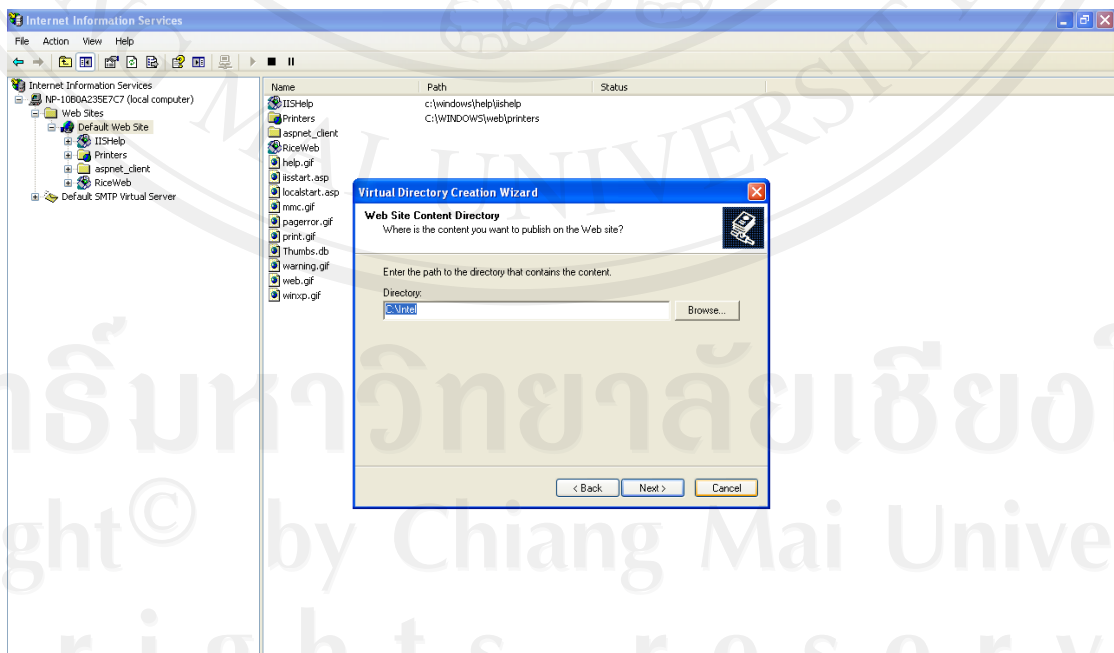
รูป ก.1 การเข้าติดตั้งข้อมูลระบบ Web Server

2) สร้าง Virtual Directory ใหม่ ในที่นี้ใช้ชื่อ Test



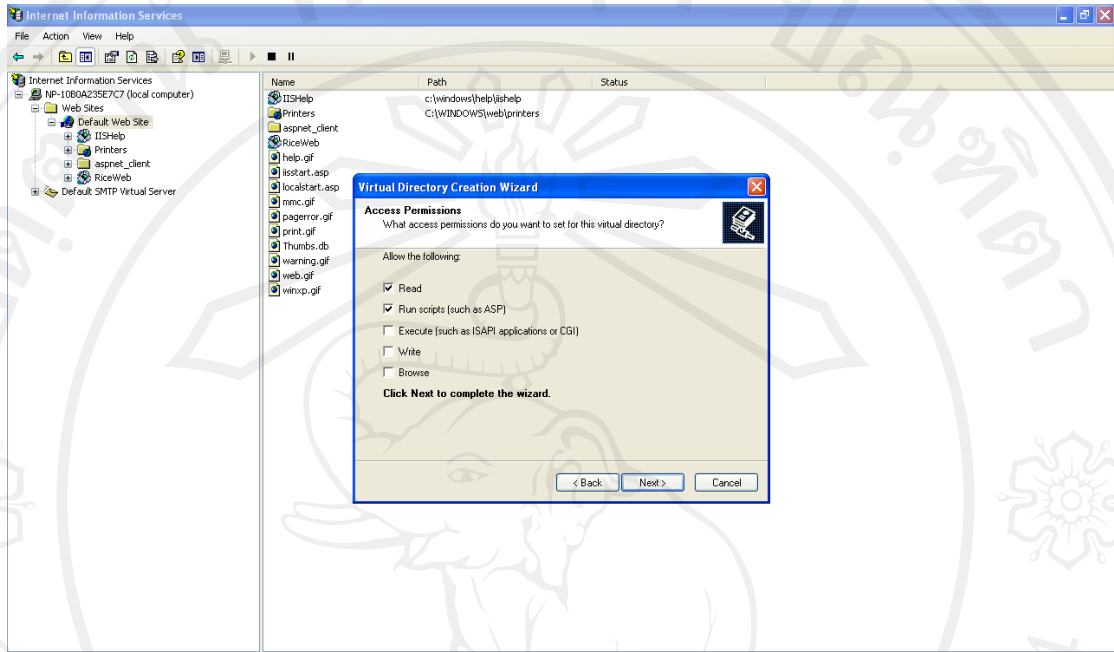
รูป ก.2 หน้าจอเมื่อต้องการสร้าง Virtual Directory ใหม่

3) ระบุ Directory ที่ต้องการ ในที่นี้เลือก C:/Intel



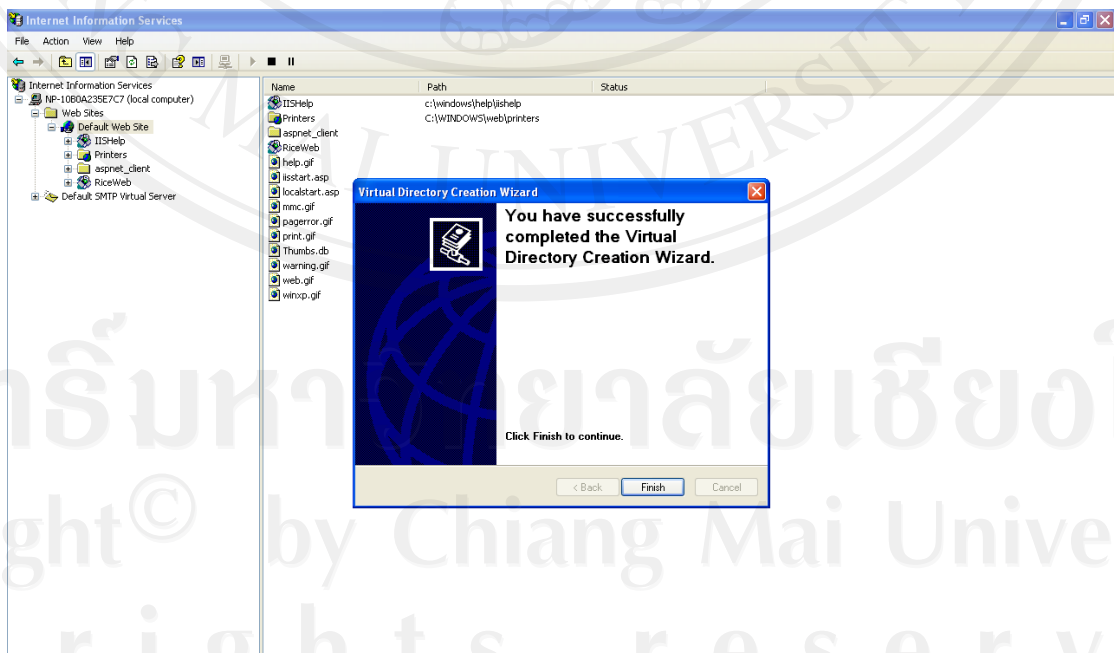
รูป ก.3 หน้าจอสำหรับระบุ Directory ที่ต้องการ

4) กำหนด Access Permission ในที่นี้ให้อ่านและทำการ run script ได้



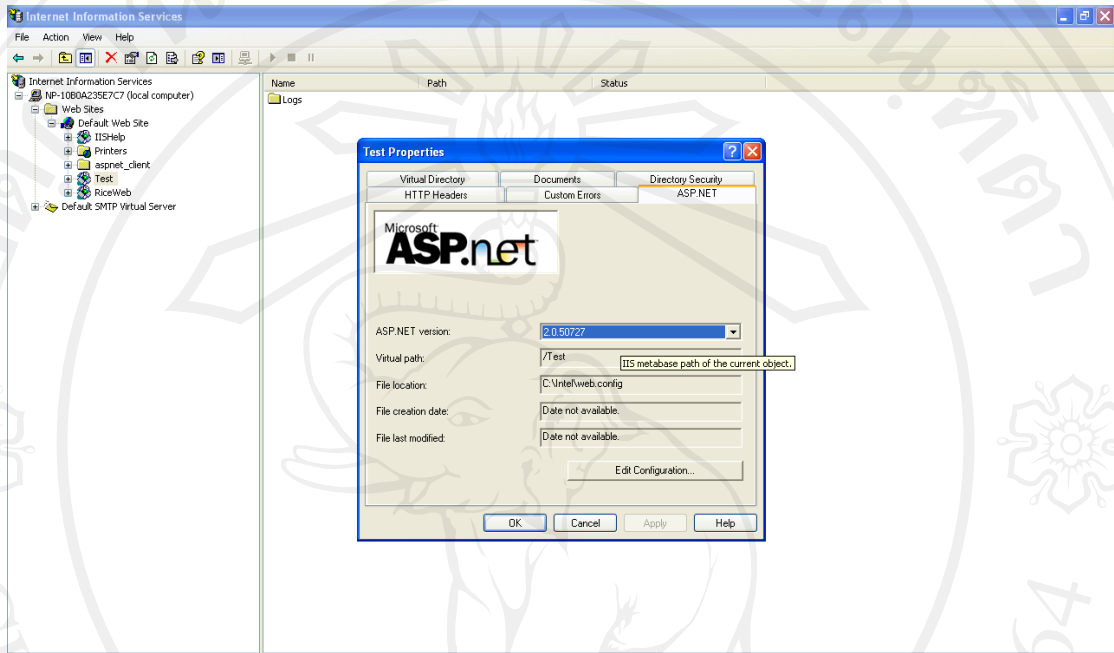
รูป ก.4 หน้าจอสำหรับการกำหนด Access Permission

5) สิ้นสุดขั้นตอนการสร้าง Virtual Directory ใหม่



รูป ก.5 หน้าจอเมื่อติดตั้งข้อมูลระบบ Web Server เรียบร้อยแล้ว

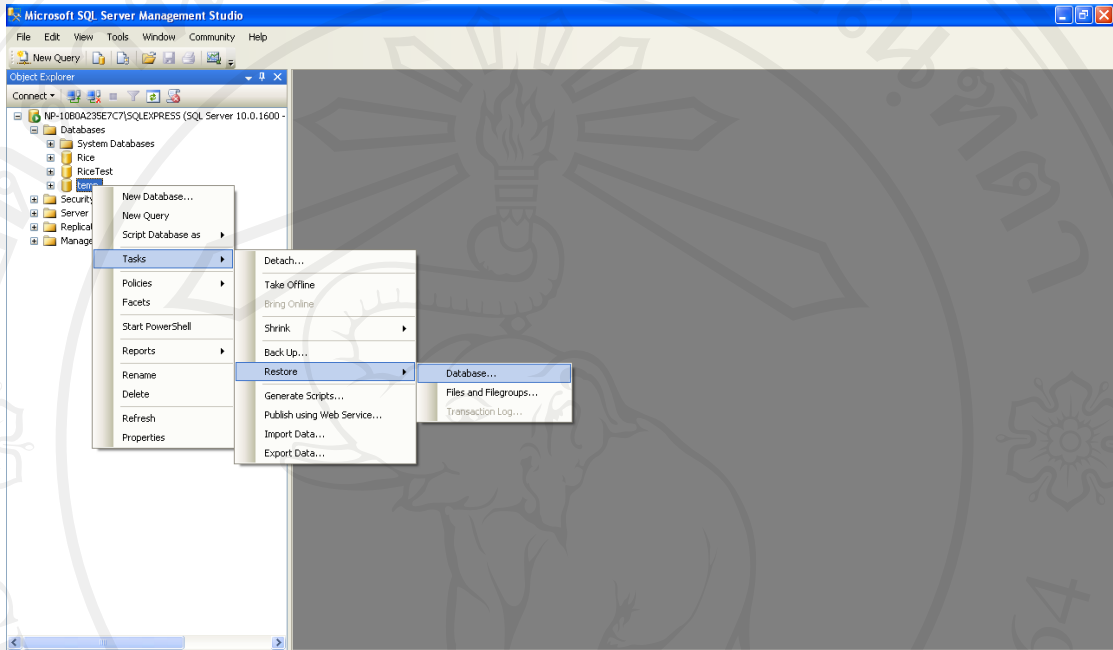
- 6) กลับไปที่ Virtual Directory ใหม่ที่สร้างไว้ในชื่อ Test เลือก properties เพื่อระบุ version ของโปรแกรม Asp.Net ที่เลือกใช้ .NET Framework 2.0



รูป ก.6 หน้าจอเพื่อระบุ version ของ โปรแกรม Asp.Net ที่เลือกใช้สำหรับ Web Server

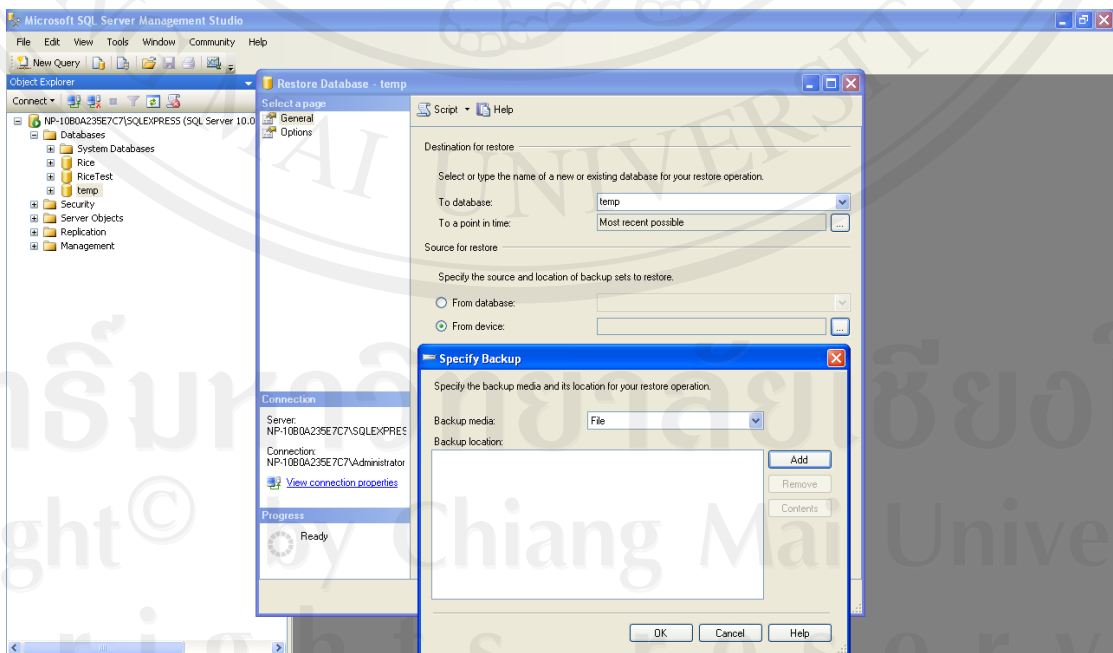
ก.2 การสร้างฐานข้อมูล SQL

1) เข้าไปสร้างฐานข้อมูลใหม่ใน SQL Server Management Studio ในที่นี้ให้ชื่อ Temp



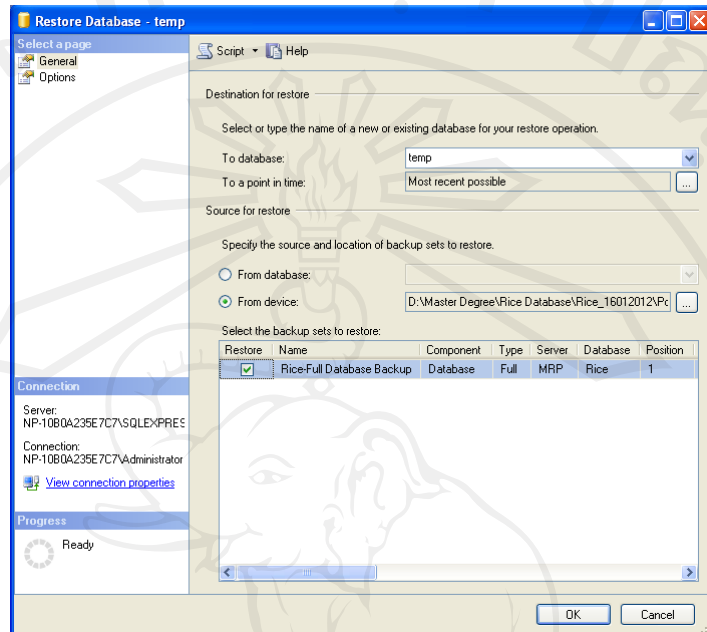
รูป ก.7 การสร้างฐานข้อมูล

2) ทำการ Restore ฐานข้อมูลจากไฟล์ที่เตรียมไว้ในตัวเครื่อง เลือก From Device



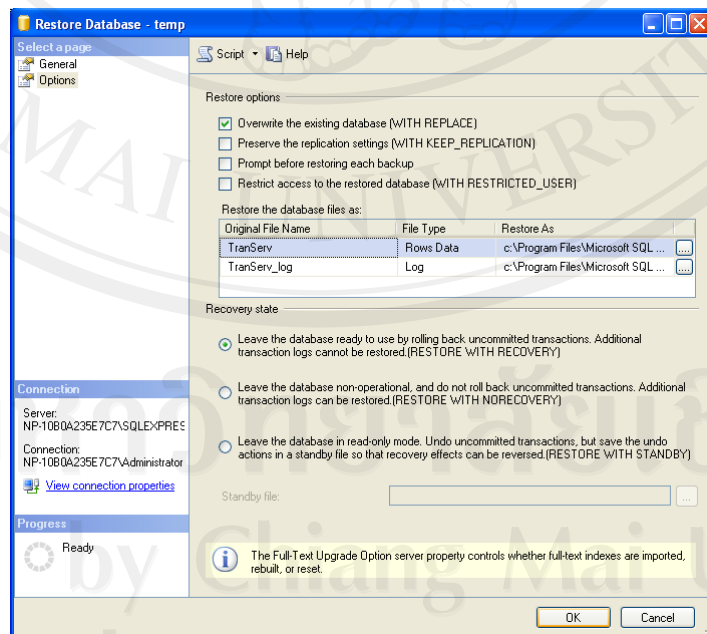
รูป ก.8 การ Restore ฐานข้อมูลจากไฟล์ในตัวเครื่อง

- 3) ระบุชื่อไฟล์ฐานข้อมูลในที่นี้คือ Rice-Full Database Backup ซึ่งเก็บไว้ที่ Drive D



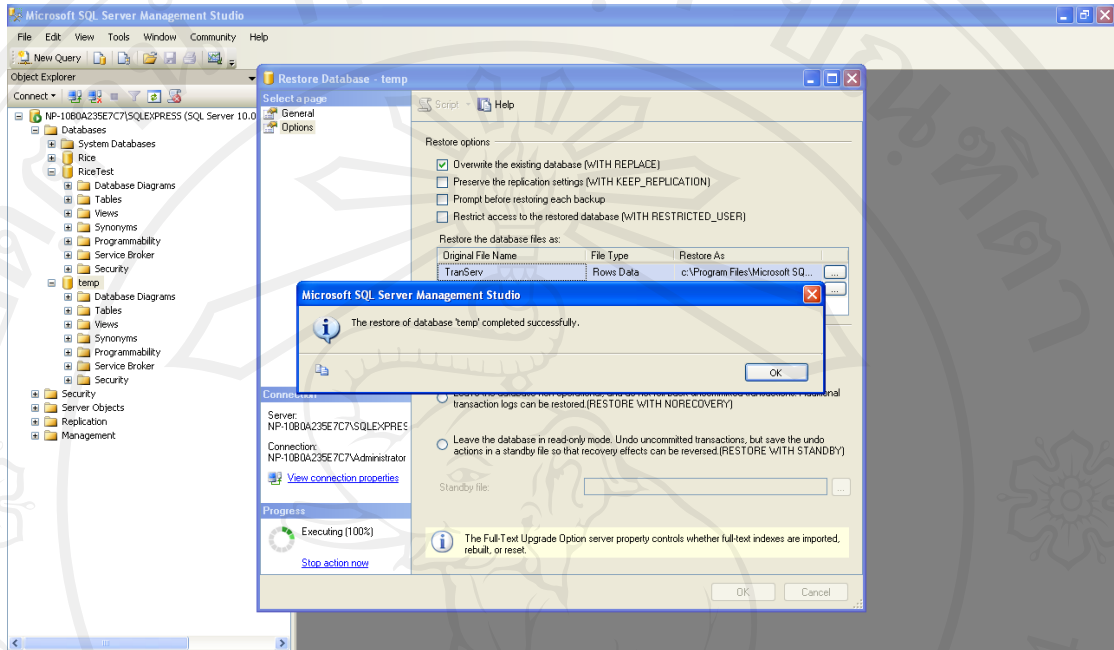
รูป ก.9 หน้าจอเพื่อให้เลือกฐานข้อมูลจากไฟล์ที่เตรียมไว้

- 4) ถ่ายโอนข้อมูลที่เตรียมไว้เข้าสู่ฐานข้อมูลที่สร้างขึ้น



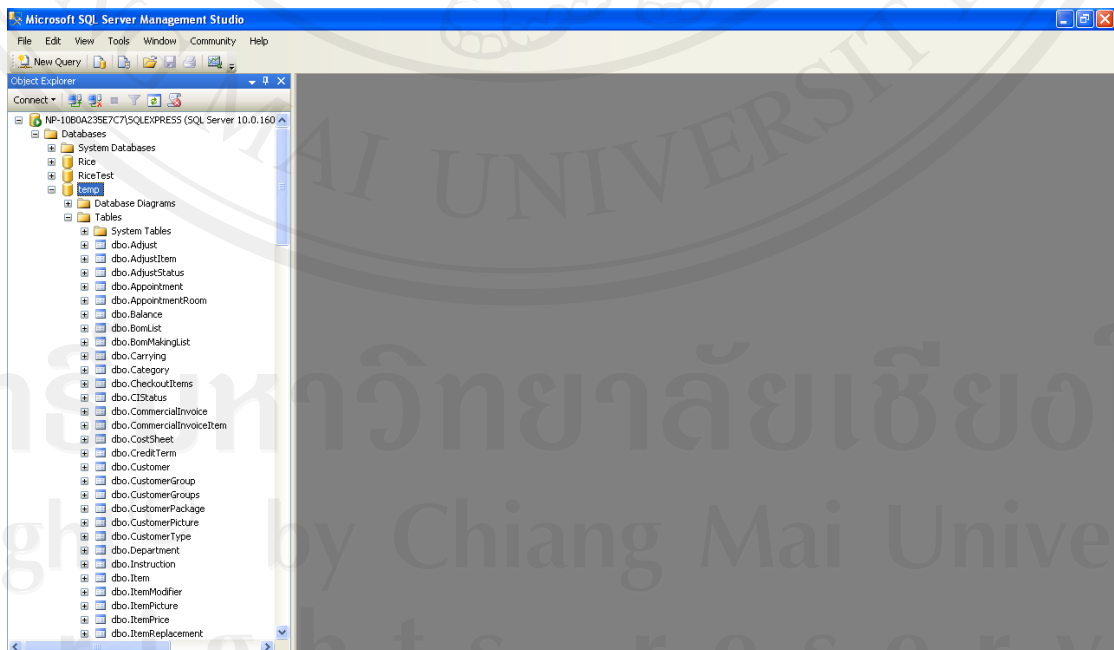
รูป ก.10 การถ่ายโอนฐานข้อมูล

5) เมื่อระบบได้ถ่ายโอนข้อมูลเรียบร้อยแล้วจะแสดงข้อความดังรูป



รูป ก.11 หน้าจอเมื่อการถ่ายโอนฐานข้อมูลเรียบร้อยแล้ว

6) จบขั้นตอนได้ฐานข้อมูลใหม่ชื่อ Temp พร้อมตารางที่ออกแบบไว้ใช้บันทึกข้อมูล

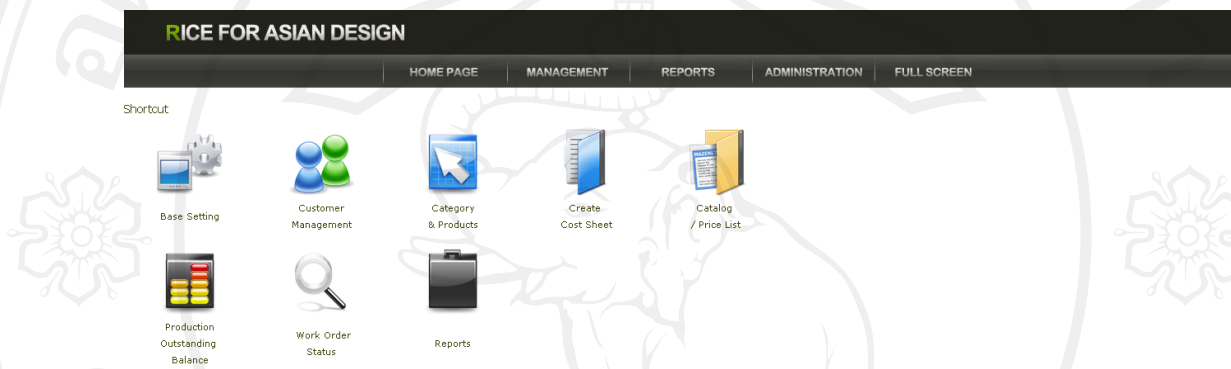


รูป ก.12 หน้าจอแสดงฐานข้อมูลซึ่งมีตารางที่ได้ออกแบบไว้พร้อมใช้งาน

ภาคผนวก ข คู่มือการใช้งานระบบ

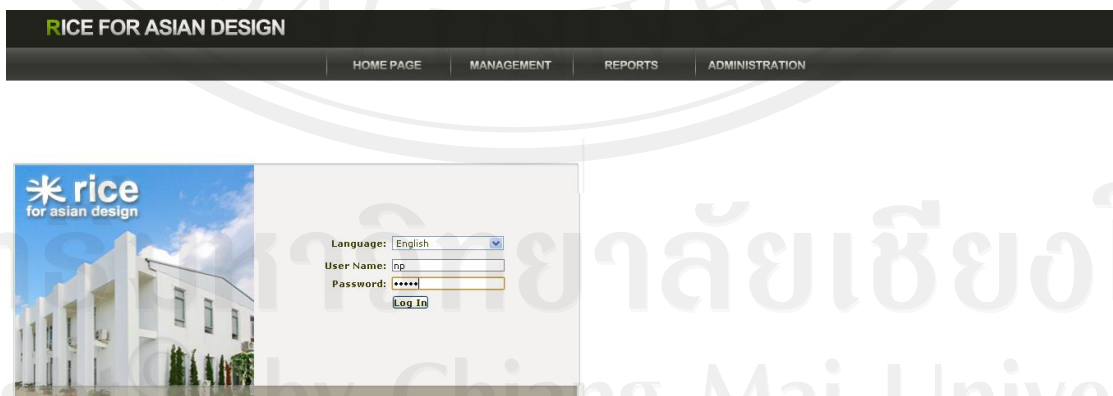
ในส่วนของการใช้งานระบบ สามารถแสดงขั้นตอนได้ดังนี้

- 1) เลือกเมนู Homepage เพื่อเข้าสู่ระบบ



รูป ข.1 หน้าจอหลักการเข้าใช้งานระบบ

- 2) เข้าใช้งานระบบโดยการใส่ username และ password



รูป ข.2 ใส่ username และ password เมื่อต้องการ Log In เข้าใช้งาน

- 3) ทำการสร้างข้อมูลคำสั่งซื้อสินค้าเพื่อเริ่มขั้นตอนการทำงาน โดยเลือกเมนู Pro-Forma Invoice แล้วกดปุ่ม Create New PI

Date	PI#	Customer Name	Our Ref.	Ex. Fact	Status	Edit
24/04/2555	PI550420	RICE A/S	101996	01/08/2555	Confirmed	Edit
23/04/2555	PI550419	RICE A/S	101987	20/05/2555	Confirmed	Edit
23/04/2555	PI550418	RICE A/S	101993	01/06/2555	Confirmed	Edit
23/04/2555	PI550416	RICE A/S	101995	30/04/2555	Confirmed	Edit
18/04/2555	PI550414	RICE A/S	101984	15/07/2555	Confirmed	Edit
18/04/2555	PI550413	RICE A/S	101973	01/06/2555	Confirmed	Edit
18/04/2555	PI550412	RICE A/S	101969	01/06/2555	Confirmed	Edit
12/04/2555	PI550411	RICE A/S	101967	01/06/2555	Confirmed	Edit
05/04/2555	PI550402	RICE A/S	101957	15/07/2555	Confirmed	Edit

รูป ข.3 หน้าจอสำหรับสร้างข้อมูลคำสั่งซื้อสินค้า

- 4) เมื่อกดปุ่ม Create New PI ระบบจะนำมาสู่ขั้นตอนการสร้างข้อมูลคำสั่งซื้อสินค้า โดยให้ระบุข้อมูลลูกค้าแล้วกด Save เพื่อบันทึกการสร้างคำสั่งซื้อสินค้าใหม่เข้าสู่ระบบ

รูป ข.4 หน้าจอการสร้างข้อมูลคำสั่งซื้อสินค้าและระบุข้อมูลลูกค้า

- 5) เมื่อสร้างคำสั่งซื้อสินค้าแล้ว ให้กดปุ่ม Add Product เพื่อเลือกรายการสินค้าได้ตกลงกับลูกค้าไว้ในคำสั่งซื้อ

Proforma Invoice Detail

PI#: 01550125
Quote#: []
Customer Name: ABAHC
Address: 3rd FL.
Phone: +81 3 346 2658
Fax: +81 3 346 2650
Confirm By: Sirapap
Authorize By: Sanya
Issue By: Patcha
Sale Person: Sirapap
Other Charge THB: []
ATTN: []
Shipment Term: []
Bank Detail: []
Remark Template: []
Remark: []

PI Date: 25/04/2012
Ex. Fact: 25/06/2012

Search Product: []

Drag a column header here to group by that column

<input type="checkbox"/>	Picture	Category	Product Code	Product Name	Pattern	Colour	Material
<input checked="" type="checkbox"/>		Cushion	6510141	CUSHION COVER WITH FUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork fabric
<input type="checkbox"/>		Cushion	6510141L	CUSHION COVER WITH FUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork fabric
<input type="checkbox"/>		Cushion	6510141M	CUSHION COVER WITH FUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork fabric

OK Cancel

Try to resize the control using the resize grip or the control's edges

Add Product

<input type="checkbox"/>	Picture	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Order Qty	Unit Price	Total Price	Unit Dollars	Total Dollars	Remark	Command
--------------------------	---------	-----------	-------------	---------	--------	----------	-----------	-----------	------------	-------------	--------------	---------------	--------	---------

รูป ข.5 หน้าจอเมื่อกดปุ่ม Add Product เพื่อเลือกรายการสินค้า

- 6) จากนั้นให้ทำการระบุจำนวนการสั่งซื้อ และราคาที่ได้ตกลงกับลูกค้าไว้ในคำสั่งซื้อ แล้วกดปุ่ม update เพื่อบันทึกข้อมูล

Address: 3rd FL-1-26-20 Higashi Shibusya-Ku Tokyo Japan 15085
Email: []
Phone: +81 3 346 2658
Fax: +81 3 346 2650
Confirm By: Sirapapa Baimontha
Authorize By: Sanya Chomyai
Issue By: Patcharaporn Promanee
Sale Person: Sirapapa Baimontha
Other Charge THB: 0.00
ATTN: []
Shipment Term: []
Bank Detail: []
Remark Template: []
Remark: []

PI Status: Open
Delivery Date: []
Confirm Date: []
Authorize Date: []
Issue Date: []
VAT: Thai VAT
Other Charge USD: 0.00
Special agreement: []

Add Product

<input type="checkbox"/>	Picture	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Order Qty	Unit Price	Total Price	Unit Dollars	Total Dollars	Remark	Command
<input type="checkbox"/>		6510141	CUSHION COVER WITH FUNKY MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork fabric	60 X 60	100	600		0.25	0		Update Cancel

Print THB Print USD Print VAT Print PI Attachment Print New PI VAT

Print PI

Save Cancel

รูป ข.6 หน้าจอเพื่อระบุจำนวนการสั่งซื้อและราคา

- 7) หลังจากบันทึกข้อมูลสินค้าครบทุกรายการแล้ว ให้กดปุ่ม Save เพื่อให้ระบบ ยืนยันการบันทึกข้อมูลคำสั่งซื้อให้สมบูรณ์

No.	Picture	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Order Qty	Unit Price	Total Price	Unit Dollars	Total Dollars	Remark	Command
1		6510141	CUSHION COVER WITH FUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork Fabric	60 X 60	100	600.00	60,000.00	25.00	2,500.00		Edit Delete

รูป ข.7 การยืนยันการบันทึกข้อมูลคำสั่งซื้อที่สมบูรณ์

- 8) ข้อมูลคำสั่งซื้อที่ได้ยืนยันแล้วสามารถให้ระบบทำการออกรายงานในรูปแบบไฟล์ PDF เพื่อเก็บเป็นข้อมูลเอกสาร โดยการกดปุ่ม Print PI หลังยืนยันข้อมูล

No.	Picture	Item Code	Description	Colour	Pattern	Material	Dimension	Qty	Unit Price	Amount
1		6510141	CUSHION COVER WITH FUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork Fabric	60 X 60	100	25.00	2,500.00
Sub Total								100		2,500.00
Other Charge									0.00	
Grand Total										2,500.00

รูป ข.8 หน้าจอการออกรายงานในรูปแบบไฟล์ PDF เพื่อเก็บเป็นข้อมูลเอกสาร

- 9) เมื่อระบบได้ข้อมูลคำสั่งซื้อสินค้าแล้วจะเข้าสู่ขั้นตอนการวางแผนการผลิต ให้เลือกเมนู Production Planning แล้วกดปุ่ม Create New Production Planning

The screenshot shows the 'Product Planning' section of a software interface. At the top, there are navigation tabs: HOME PAGE, MANAGEMENT, REPORTS, ADMINISTRATION, and FULL SCREEN. On the left, there is a sidebar menu with categories: Main Database, Sales, Planning, Production, Shipping, and Purchasing & Outsourcing. The main area is titled 'Product Planning' and contains a form with the following fields: PP#, Customer Name, From Date (set to 1/04/2012), and To Date (set to 5/05/2012). Below the form is a 'Create New Product Planning' button. Underneath the button is a table with columns: Date, PP#, Customer Name, Requested Delivery Date, Status, Edit, and Command. The table is currently empty, displaying 'No data to display'.

รูป ข.9 หน้าจอเพื่อเข้าสู่ขั้นตอนการวางแผนการผลิต

- 10) เลือกข้อมูลคำสั่งซื้อที่ยืนยันแล้วมาทำการวางแผนการผลิต แล้วกดปุ่ม Select PI

The screenshot shows the 'Product Planning' section of the software interface. At the top, there are navigation tabs: HOME PAGE, MANAGEMENT, REPORTS, ADMINISTRATION, and FULL SCREEN. On the left, there is a sidebar menu with categories: Main Database, Sales, Planning, Production, Shipping, and Purchasing & Outsourcing. The main area is titled 'Product Planning' and contains a table with columns: Date, PI#, PI Status, and Request delivery date. The table has five rows of data, with the last row (25/04/2555, PI155042S, Confirmed, 25/06/2555) selected. Below the table is a 'Select PI' button. Underneath the button is a 'Product List' section with columns: Picture, PI#, Item Code, Description, Pattern, Colour, Material, Dimension, and Remain Qty. The table is currently empty, displaying 'No data to display'. At the bottom of the 'Product List' section is a 'Create Product Planning' button. At the bottom right of the main area is a 'Back' button.

รูป ข.10 การเลือกข้อมูลคำสั่งซื้อที่ยืนยันแล้วมาทำการวางแผนการผลิต

- 11) ระบบจะแสดงข้อมูลรายการสินค้าในคำสั่งซื้อ ให้กดปุ่ม Create Product Planning เพื่อสร้างข้อมูลการวางแผนการผลิต

Date	PI#	PI Status	Request delivery date
<input type="checkbox"/> 03/02/2555	P1550207	Confirmed	13/02/2555
<input type="checkbox"/> 24/04/2555	P1550421	Confirmed	10/05/2555
<input type="checkbox"/> 24/04/2555	P1550422	Confirmed	10/05/2555
<input type="checkbox"/> 27/04/2555	P1550424	Confirmed	30/04/2555
<input checked="" type="checkbox"/> 25/04/2555	P1550425	Confirmed	25/06/2555

Picture	PI#	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Remain Qty
<input checked="" type="checkbox"/>	P1550425	6510141	CUSHION COVER WITH FLUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Fabric(฿)	60 X 60	100

รูป ข.11 หน้าจอแสดงข้อมูลรายการสินค้าในคำสั่งซื้อ

- 12) เมื่อสร้างข้อมูลการวางแผนการผลิตแล้ว ระบบจะแสดงข้อมูลรายการสินค้าพร้อมหมายเลขเอกสารการวางแผนการผลิตที่ได้สร้างขึ้นใหม่ กด Save เพื่อยืนยัน

PP#: PP550422

Create Date: 25/04/2012

Requested Delivery Date: []

Issue By: Titipong Chattacha

Product Planning Status: Confirm

Picture	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Remain Qty	Planning order Qty	Remark
<input checked="" type="checkbox"/>	6510141	CUSHION COVER WITH FLUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Fabric(฿)	60 X 60	100	0	0

รูป ข.12 หน้าจอแสดงข้อมูลรายการสินค้าพร้อมหมายเลขเอกสารการวางแผนการผลิต

- 13) จากนั้นให้ระบุจำนวนสินค้าที่ต้องการนำเข้าสู่ขั้นตอนการผลิต แล้วกดปุ่ม update เพื่อบันทึกข้อมูล

รูป ข.13 หน้าจอการระบุจำนวนสินค้าที่ต้องการนำเข้าสู่ขั้นตอนการผลิต

- 14) เมื่อได้วางแผนการผลิตสินค้าครบทุกรายการแล้ว ให้กดปุ่ม Save เพื่อให้ระบบยืนยันการบันทึกข้อมูลการวางแผนการผลิตให้สมบูรณ์

รูป ข.14 หน้าจอบันทึกข้อมูลการวางแผนการผลิตที่สมบูรณ์แล้ว

15) ข้อมูลการวางแผนการผลิตที่สมบูรณ์จะสามารถแสดงบัญชีรายการวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต โดยเลือก tab ที่ชื่อ Bom List เพื่อดูข้อมูล

Picture	Material Code	Material Name	Qty	Unit Price	Total Price	Unit In Stock
	FB-COY-0015	ผ้าชีพริบสีดอกกลีบดอกไม้	0	0.00	0.00	0.00
	FB-CT-0242	ผ้าฝ้ายสีแดง	0	60.00	0.00	0.00
	FB-CT-0446	ผ้าฝ้ายแดง	0	60.00	0.00	16.00
	FB-CT-0478	ผ้าฝ้าย ขาวเส้น	0	80.00	0.00	5.00
	FB-CT-0597	ผ้าขนหนู สีชมพู	0	60.00	0.00	1.00

รูป ข.15 หน้าจอแสดงบัญชีรายการวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต

16) นอกจากนั้นข้อมูลการวางแผนการผลิตที่สมบูรณ์จะสามารถแสดงบัญชีรายการขั้นตอนที่ต้องใช้ในการผลิต โดยเลือก tab ที่ชื่อ Making Plan เพื่อดูข้อมูล

Product Code	Process Desc	Equipment	Estimated Production Time	Unit	Labour Unit Cost	Total Cost	Estimate Packing Time
6510141	ตัด	เครื่อง		0	0	10.00	0.00
6510141	เย็บ	จักร		0	0	40.00	0.00
6510141	ตกแต่ง	มือ		0	0	10.00	0.00
				0	0	0.00	0.00

รูป ข.16 หน้าจอแสดงบัญชีรายการขั้นตอนที่ต้องใช้ในการผลิต

- 17) หลังจากได้วางแผนการผลิตแล้ว จะเป็นขั้นตอนการแจ้งคำสั่งผลิตไปยังหน่วยการผลิต โดยเลือกเมนู Work Order แล้วกดปุ่ม Create New Work Order

รูป ข.17 การสร้างข้อมูลเพื่อแจ้งคำสั่งผลิตไปยังหน่วยการผลิต

- 18) ระบุข้อมูลการวางแผนการผลิตที่ต้องการนำมาแจ้งคำสั่งผลิต แล้วกดปุ่ม Select PP เพื่อให้ระบบแสดงรายการสินค้าที่ได้วางแผนการผลิตไว้ จากนั้นสร้างคำสั่งผลิตใหม่โดยการกดปุ่ม Create Work Order

Date	PP#	PP Status	Delivery date
<input type="checkbox"/> 22/11/2554	PP541134	Confirm	15/12/2554
<input type="checkbox"/> 09/04/2555	PP550404	Confirm	09/04/2555
<input checked="" type="checkbox"/> 26/04/2555	PP550422	Confirm	

Picture	PP#	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Qty
<input checked="" type="checkbox"/>	PP550422	6510141	CUSHION COVER WITH FLUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Fabric (ผ้า)	60 X 60	100

รูป ข.18 หน้าจอแสดงข้อมูลการวางแผนการผลิตที่ต้องการนำมาแจ้งคำสั่งผลิต

19) ทำการระบุจำนวนการผลิตและราคาต้นทุนการผลิต แล้วกดปุ่ม update เพื่อบันทึกข้อมูล

Work Order Detail

Work Order#: WO550422

Create Date: 23/04/2012

Customer Name: [Dropdown]

Requested Delivery Date: [Dropdown]

Ordered By: Tippong Chattacha

Checked By: Tippong Chattacha

Received By: Tippong Chattacha

Approved By: Tippong Chattacha

Remark Template: [Dropdown]

Work Order Status: Open

Remark: [Text Area]

Add Product

Picture	Product Code	Description	Colour	Pattern	Material	Dimension	Remain Qty	WO Qty	Price	Total	Remark	Command
	6510141	CUSHION COVER WITH FLUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Fabric (in)	60 X 60	100	0	0.00	0.00		
								0	0	0		

Print Work Order

Work Order Items

Qty: 100

Qty: 100

Price: 50

Remark: [Text Area]

Update Cancel

Save Cancel

รูป ข.19 หน้าจอรระบุจำนวนการผลิตและราคาต้นทุนการผลิต

20) จากนั้นกดปุ่ม Save เพื่อยืนยันข้อมูลคำสั่งผลิต ระบบจะบันทึกคำสั่งผลิตให้เข้าสู่กระบวนการ

Work Order Detail

Work Order#: WO550423

Create Date: 23/04/2012

Customer Name: [Dropdown]

Requested Delivery Date: [Dropdown]

Ordered By: Tippong Chattacha

Checked By: Tippong Chattacha

Received By: Tippong Chattacha

Approved By: Tippong Chattacha

Remark Template: [Dropdown]

Work Order Status: Confirmed

Remark: [Text Area]

Add Product

Picture	Product Code	Description	Colour	Pattern	Material	Dimension	Remain Qty	WO Qty	Price	Total	Remark	Command
	6510141	CUSHION COVER WITH FLUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Fabric (in)	60 X 60	0	100	50.00	5,000.00		Edit Delete
								100		5,000		

Print Work Order

Save Cancel

รูป ข.20 หน้าจอการบันทึกคำสั่งผลิตเข้าสู่กระบวนการ

21) ข้อมูลคำสั่งผลิตที่ยืนยันแล้วจะแสดงเป็นรายการวัตถุดิบโดยกดปุ่ม Show Bom List จากนั้นกดปุ่ม Create Purchase หากต้องการเข้าสู่ขั้นตอนการจัดซื้อ

The screenshot displays the 'Material List (BOMs List)' interface. It features a navigation menu on the left and a main content area. The main content area includes a table for 'Material List (BOMs List)' with columns: Date, Work Order Number, and Status. Below this is a 'Material List' table with columns: Material Code, Material Name, Qty, Unit Price, Total Price, and Unit In Stock. Buttons for 'Show Bom List' and 'Create Purchasing Request' are present.

Date	Work Order Number	Status
<input type="checkbox"/> 19/01/2554	WO540101	Confirmed
<input type="checkbox"/> 22/02/2554	WO540231	Confirmed
<input type="checkbox"/> 23/03/2554	WO540338	Confirmed
<input type="checkbox"/> 16/11/2554	WO541132	Confirmed
<input checked="" type="checkbox"/> 29/04/2555	WO550423	Confirmed

Material Code	Material Name	Qty	Unit Price	Total Price	Unit In Stock
<input checked="" type="checkbox"/> FB-COY-0016	ผ้าสีฟ้า-ผ้าสีเหลืองลายสก๊อต	40.00	28.00	1,120.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/> FB-CT-0242	ผ้าสีดอกขจร	50.00	45.00	2,250.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/> FB-CT-0446	ผ้าสีดอกขจร	80.00	30.00	2,400.00	16.00
<input checked="" type="checkbox"/> FB-CT-0478	ผ้าสีดอกขจร	50.00	38.00	1,900.00	5.00
<input checked="" type="checkbox"/> FB-CT-0597	ผ้าลายทาง สีแดง/ขาว	40.00	50.00	2,000.00	1.00

รูป ข.21 หน้าจอแสดงรายการวัตถุดิบที่ต้องใช้ในคำสั่งผลิต

22) ข้อมูลคำสั่งผลิตที่ยืนยันแล้วจะแสดงเป็นรายการขั้นตอนการผลิตโดยกดปุ่ม Show Making List จากนั้นกดปุ่ม Create Outsourcing Request หากต้องการเข้าสู่ขั้นตอนการจัดจ้างงานภายนอก หรือกดปุ่ม Create Job Order เพื่อดำเนินการผลิตที่หน่วยการผลิตภายในสายการผลิต

The screenshot displays the 'Making Process List (BOMs List)' interface. It features a navigation menu on the left and a main content area. The main content area includes a table for 'Making Process List' with columns: WorkOrder, Product Code, Process Description, Equipment, Estimated Production Time, Qty, Labour Unit Cost, Total Cost, and Estimated Packing Time. Buttons for 'Create Outsourcing Request' and 'Create Job Order' are present.

WorkOrder	Product Code	Process Description	Equipment	Estimated Production Time	Qty	Labour Unit Cost	Total Cost	Estimated Packing Time
<input checked="" type="checkbox"/> WO550423	6510141	ตัด	เครื่อง		3	100	10.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/> WO550423	6510141	เย็บ	จักร		14	100	40.00	0.00
<input checked="" type="checkbox"/> WO550423	6510141	ตกแต่ง	มือ		5	100	10.00	0.00
					22	300	0.00	0

รูป ข.22 หน้าจอแสดงรายการขั้นตอนการผลิตที่ต้องดำเนินการในคำสั่งผลิต

- 23) เมื่อจบขั้นตอนการดำเนินการผลิต จะเป็นการแจ้งหนี้การค้าเพื่อเตรียมส่งมอบสินค้า ให้เลือกเมนู Commercial Invoice เพื่อสร้างเอกสารใบแจ้งหนี้การค้า โดยกดปุ่ม Create By PI เพื่อให้ระบบแสดงรายการข้อมูลสินค้าที่ต้องการส่งมอบตามคำสั่งซื้อ

รูป ข.23 หน้าจอการสร้างเอกสารใบแจ้งหนี้การค้า

- 24) จากนั้นให้ทำการระบุคำสั่งซื้อที่ต้องการออกเอกสารแจ้งหนี้การค้า กดปุ่ม Select PI เพื่อแสดงรายการสินค้าแล้วกดปุ่ม Create CI

Date	CI#	Customer Name	Status	Date	
<input type="checkbox"/>	28/03/2555	PI550345	101937	Confirmed	20/06/2555
<input type="checkbox"/>	29/03/2555	PI550353	Order Dress for Mega, Para By Ginger	Confirmed	20/04/2555
<input type="checkbox"/>	30/03/2555	PI550354	101950	Confirmed	15/06/2555
<input type="checkbox"/>	05/04/2555	PI550402	101957	Confirmed	15/07/2555
<input type="checkbox"/>	06/04/2555	PI550405	Order Shopping Bag For BIG APRIL 2012	Confirmed	18/04/2555
<input type="checkbox"/>	10/04/2555	PI550409	Order Shopping Bag For Big April 2012	Confirmed	18/04/2555
<input type="checkbox"/>	12/04/2555	PI550411	101967	Confirmed	01/06/2555
<input type="checkbox"/>	18/04/2555	PI550412	101969	Confirmed	01/06/2555
<input type="checkbox"/>	18/04/2555	PI550413	101973	Confirmed	01/06/2555
<input type="checkbox"/>	18/04/2555	PI550414	101984	Confirmed	15/07/2555
<input type="checkbox"/>	18/04/2555	PI550415	Order Pillowcase for Ginger	Confirmed	25/04/2555
<input type="checkbox"/>	23/04/2555	PI550416	101995	Confirmed	30/04/2555
<input type="checkbox"/>	23/04/2555	PI550418	101993	Confirmed	01/06/2555
<input type="checkbox"/>	23/04/2555	PI550419	101987	Confirmed	20/05/2555
<input type="checkbox"/>	24/04/2555	PI550420	101996	Confirmed	01/08/2555
<input type="checkbox"/>	24/04/2555	PI550421	Bag & Soft Case (Secret Garden) For Ginger	Confirmed	10/05/2555
<input type="checkbox"/>	24/04/2555	PI550422	Order Soft Case (Secret Garden) For Ginger	Confirmed	10/05/2555
<input type="checkbox"/>	26/04/2555	PI550423	Order Mug Heart For K. June by Ginger	Confirmed	18/05/2555
<input type="checkbox"/>	27/04/2555	PI550424	สั่งทำกระเป๋า For Mega Bangna by Ginger	Confirmed	30/04/2555
<input checked="" type="checkbox"/>	28/04/2555	PI550425	Test Order	Confirmed	25/06/2555

Picture	PI Number	Our Ref	Item Code	Description	Pattern	Colour	Material	Dimension	Qty	
<input checked="" type="checkbox"/>		PI550425	Test Order	6510141	CUSHION COVER WITH PUNKY PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	MULTI COLORED PATCHWORK	Patchwork Fabric	60 X 60	100

รูป ข.24 หน้าจอเพื่อระบุคำสั่งซื้อที่ต้องการออกเอกสารแจ้งหนี้การค้า

25) ระบบจะทำการสร้างข้อมูลแจ้งหนี้การค้าและแสดงสินค้าตามรายการในคำสั่งซื้อ
ให้คลิกปุ่ม Save เพื่อยืนยันการบันทึกข้อมูลเอกสารแจ้งหนี้การค้าให้สมบูรณ์

The screenshot shows a web application interface for 'Commercial Invoice Detail'. The top navigation bar includes 'HOME PAGE', 'MANAGEMENT', 'REPORTS', 'ADMINISTRATION', and 'FULL SCREEN'. The main content area is divided into several sections:

- Main Database:** Product Details, Material Details, Supplier Information, Customer Information.
- Sales:** Price List, Quotation, Pro-Forma Invoice, Product Sheet, Outstanding Order.
- Planning:** Production Planning, Cost Sheet.
- Production:** Work order, Materials List(BOM List), MakingProcess List(BOM List), Job Order.
- Shipping:** Commercial Invoice, Packing List.
- Purchasing & Outsourcing:** Purchasing Request, Outstanding Request, Purchase Order (Material), Purchase Order (Product), Outsourcing order.
- Store Process (Material):** Store Management, Receive.

The central form contains the following details:

- CI#:** CI5504130
- Tax Invoice Number:** 550426
- Customer Name:** ABAHOUSE INTERNATIONAL
- Address:** 3rd FL.126-20 Higashi Shibuya-ku Tokyo Japan 15685
- Phone:** +81 3 346 2658
- Fax:** +81 3 346 2650
- From:** Chaengmai
- Shipped Per:** Deposit 30 %, Balance 70 % B
- Due Date:** 05/06/2012
- Other Charge THB:** 0.00
- Other Charge USD:** 0.00
- VAT:** 7% VAT
- Sale Person:** Sirapapha Baimontha
- Remark Template:**
- CI Date:** 29/04/2012
- Tax Invoice Date:**
- Credit:** 0.00(฿)
- Send:** BKK
- To:** OSAKA
- Date From Factory:** 05/06/2012
- ETO:** 05/06/2012
- ETA:** 05/07/2012
- Vessel:**
- CI Status:** Open

Below the form is a table with columns: Picture, P/Number, Our Ref, Item Code, Description, Pattern, Colour, Dimension, Remain Qty, CIQty, Unit Price, Total Price, Unit Dollars, Total Dollars, Command. One row is visible with a picture of a cushion cover.

At the bottom, there are radio buttons for 'Print THB', 'Print USD', and 'Print VAT', and a 'Print CI' button. A 'Save' button is located at the bottom right of the form area.

รูป ข.25 การยืนยันการบันทึกข้อมูลเอกสารแจ้งหนี้การค้าให้สมบูรณ์

26) จบขั้นตอนเมื่อได้ดำเนินงานมาถึงการแจ้งหนี้การค้าเพื่อส่งมอบสินค้า ให้ทำการ
ออกจากระบบ โดยคลิกปุ่ม Log Out ที่มุมขวาบนของหน้าจอ

The screenshot shows the top navigation bar of the 'RICE FOR ASIAN DESIGN' web application. The navigation bar includes the following elements:

- Logo:** RICE FOR ASIAN DESIGN
- Welcome Message:** Welcome! Sirapapha Baimontha [Log Out]
- Navigation Links:** HOME PAGE, MANAGEMENT, REPORTS, ADMINISTRATION, FULL SCREEN

The 'Log Out' button is located in the top right corner of the navigation bar, next to the user's name and the welcome message.

รูป ข.26 หน้าจอการ Log Out ออกจากระบบ

ภาคผนวก ค

ตัวอย่างแบบสอบถาม

แบบสอบถาม

ระบบบริหารการวางแผนวัตถุประสงค์ของ บริษัท ไรส ฟอ์ เอเชียน ดีไซน์ จำกัด

คำชี้แจง

แบบสอบถามมีวัตถุประสงค์เพื่อต้องการทราบผลการใช้งาน โปรแกรมระบบบริหารการวางแผนวัตถุประสงค์ของ บริษัท ไรส ฟอ์ เอเชียน ดีไซน์ จำกัด เพื่อให้ทราบแนวทางการพัฒนาระบบให้ มีประสิทธิภาพมากขึ้นในโอกาสต่อไป ความคิดเห็นในแบบสอบถามนี้มีประโยชน์ต่อการปรับปรุง ระบบ การประเมินการใช้งานระบบฯ จะไม่ส่งผลกระทบต่อผู้ตอบแบบสอบถามทั้งสิ้น

แบบสอบถามมีทั้งหมด 3 ตอนคือ

ตอนที่ 1 ข้อมูลผู้ตอบแบบสอบถาม

ตอนที่ 2 ความคิดเห็นด้านประสิทธิภาพของการใช้งานระบบ

ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะและแนวทางการปรับปรุงระบบ

ตอนที่ 1 ข้อมูลผู้ตอบแบบสอบถาม

โปรดทำเครื่องหมาย ✓ ในช่อง ข้อมูลที่ตรงกับท่าน

- ผู้บริหาร
- ผู้ดูแลระบบ
- ผู้จัดการ
- หัวหน้า
- พนักงาน

ตอนที่ 2 ความคิดเห็นด้านประสิทธิภาพของการใช้งานระบบ

โปรดพิจารณาข้อความแล้วทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ท่านเห็นว่าเป็นจริงที่สุด

ลักษณะการใช้งานระบบในด้านต่างๆ	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
1. ความถูกต้องของการประมวลผลของโปรแกรม					
2. ความรวดเร็วในการทำงานของ โปรแกรม					
3. สามารถนำไปใช้เป็นแนวทางการพัฒนาโปรแกรมเพื่อใช้ใน ส่วนงานอื่นๆได้					
4. ความสะดวกต่อการใช้งาน					
5. ช่วยลดขั้นตอนของการทำงานที่เคยปฏิบัติอยู่เป็นประจำ					
6. การจัดวางเครื่องมือการใช้งานโปรแกรมบนจอภาพ					
7. คู่มือการใช้งาน โปรแกรมมีความชัดเจนและสะดวกต่อการใ้ งาน					
8. ความสมบูรณ์ของข้อมูลที่มีอยู่ในรายงานต่างๆ					
9. ได้ข้อมูลหรือสารสนเทศตรงตามความต้องการของผู้ใช้งาน					
10. สามารถนำสารสนเทศที่ได้ไปใช้ในการตัดสินใจในด้านการ บริหารต่อไป					

ตอนที่ 3 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาระบบ

.....

.....

.....

.....

.....

ขอขอบคุณที่ให้ความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ-นามสกุล

นางสาวศิริปภา ไบมณฑา

วัน เดือน ปีเกิด

11 พฤศจิกายน 2524

ประวัติการศึกษา

สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี ศิลปศาสตรบัณฑิต
สาขาวิชาการสื่อสารมวลชน (หนังสือพิมพ์)
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2547

ประสบการณ์ทำงาน

พ.ศ. 2551 – ปัจจุบัน

Marketing Executive

Rice for Asian Design Co., Ltd.

พ.ศ. 2549 – 2550

Business Development

PTI Co., Ltd. (Srithepthai Group)

พ.ศ. 2549

Receptionist & Project Admin

Hess (Thailand) Co., Ltd.

พ.ศ. 2547 – 2548

Trace Representative

Customer Service Department

Federal Express Corporation (FedEx)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved