

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ การพัฒนาระบบติดตามผลการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเครื่องจักร
เชิงป้องกันในบริษัทแอล ที อี ซี จำกัด

ผู้เขียน นางสาวกมลรัตน์ เมฆศิลป์

ปริญญา วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีสารสนเทศและการจัดการ)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ
รองศาสตราจารย์พรรณิภา ไพบูลย์นิมิตร

บทคัดย่อ

การค้นคว้าแบบอิสระนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาระบบติดตามผลการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันในบริษัทแอล ที อี ซี จำกัด ระบบนี้ได้ออกแบบและพัฒนาขึ้นเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน ติดตามสถานะการดำเนินงาน ช่วยลดปัญหาการขัดข้อง การสืบค้นการสูญหายของเอกสาร และสามารถนำข้อมูลมาใช้เป็นแนวทางในการตัดสินใจของผู้บริหาร

ระบบติดตามผลการปฏิบัติงานบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกันในบริษัทแอล ที อี ซี จำกัด พัฒนภายใต้งานของระบบปฏิบัติการวินโดวส์เอ็กซ์พี เครื่องมือที่ใช้ในการพัฒนาประกอบด้วยโปรแกรมไมโครซอฟท์วิซวลสตูดิโอคอตเน็ต เวอร์ชัน2005 สำหรับติดต่อผู้ใช้งานและประมวลผลข้อมูล โปรแกรมไมโครซอฟท์เอสคิวแอล เซิร์ฟเวอร์2000 สำหรับระบบฐานข้อมูล และใช้โปรแกรมไมโครซอฟท์ เอ็กเซล 2003 เป็นส่วนแสดงรายงาน

ระบบสารสนเทศใหม่นี้ได้ทำการประเมินผล โดยใช้แบบสอบถามจากกลุ่มผู้ใช้งานระบบ 10 คน ได้แก่ ผู้ดูแลระบบ 1 คน เจ้าหน้าที่เอกสาร 1 คน หัวหน้าฝ่ายผลิต 2 คน หัวหน้าวิศวกรรมโรงงาน 1 คน วิศวกรรมโรงงาน 2 คน เจ้าหน้าที่เทคนิค 2 คน และผู้บริหาร 1 คน โดยผลการประเมินที่ได้พบว่าระดับความพึงพอใจมีค่า 3.80 การแปลผลอยู่ในระดับมีประสิทธิภาพในการทำงานมาก นั่นคือระบบสามารถตอบสนองความต้องการของผู้ใช้งานได้เป็นอย่างดีและตรงกับความต้องการของผู้ใช้งานระบบ

Independent Study Title	Development of Operation Monitoring System for Preventive Machine Maintenance in LTEC Company
Author	Miss Kamonrat Meksin
Degree	Master of Science (Information Technology and Management)
Independent Study Advisor	Assoc.Prof. Panipa Phaiboonnimit

ABSTRACT

The objective of this independent study is to develop of Operation Monitoring System for Preventive Machine Maintenance in LTEC Company. The main purpose of this issue is to increase efficiency of a working process and monitoring. Reducing document problem, storing searching and lost and make benefit of data and support for manager's decision.

Development of Operation Monitoring System for Preventive Machine Maintenance in LTEC Company has been developed under Windows XP Operating System. The Microsoft Visual Basic .Net 2005 program is used as the tool for development of application. Microsoft SQL Server 2005 is used as the Database Management System. Microsoft Excel is used as the tool for create report.

The new system has been evaluated by using questionnaire which given to 10 users; 1 Administrator, 1 document officers, 2 production managers, 1 plant engineer manager , 2 plant engineers , 2 technicians and 1 Manager. The result of the study is 3.80 satisfactions. This means the system is more efficient and totally responded to the users than the previous system and the users are satisfied with new system.