



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

ภาคผนวก ก.

คู่มือการใช้งานระบบสารสนเทศเพื่อวางแผนและควบคุมการผลิต ของบริษัท เซอร์เคิล เซรามิก จำกัด

1. การเข้าสู่ระบบ

โปรแกรมเป็นรูปแบบของ Web Application ดังนั้นผู้ใช้งานสามารถทำงานโปรแกรมได้ผ่าน Web Browser เช่น Internet Explorer, FireFox เป็นต้น สามารถเข้าได้เหมือนรูปแบบเว็บไซต์ทั่วไปโดยการพิมพ์ <http://server-IP/system-name> เช่น <http://192.168.1.109/CeramicApp> หลังจากเข้าสู่หน้าโปรแกรมได้จะปรากฏหน้าจอเพื่อให้ผู้ใช้ Login เข้าสู่ระบบตามหน้าที่การทำงานของผู้ใช้แต่ละคน ดังรูปที่ ก.1



รูปที่ ก.1 หน้าจอ Login

หลังจาก User ทำการ Login และทำการกรอกรหัสผ่านแล้ว ระบบจะทำการตรวจสอบบุคคล และสิทธิในการเข้าใช้งานระบบ โดยพิจารณาจาก ตำแหน่ง หน้าที่ เพื่อระบุสิทธิในการทำงาน ตามระดับที่ระบุไว้ ดังตารางที่ ก.1

ตารางที่ ก.1 ตารางแสดงสิทธิการใช้งานโปรแกรมของผู้ใช้แต่ละระดับ

ฟังก์ชันการทำงาน ระดับผู้ใช้งานระบบ	ระดับผู้ใช้งานระบบ										
	จัดการผู้ใช้งาน	จัดการข้อมูลผู้ผลิตวัตถุดิบ	จัดการข้อมูลวัตถุดิบ	จัดการข้อมูลกระบวนการ	จัดการข้อมูลสินค้า	จัดการข้อมูลลูกค้า	จัดการใบสั่งซื้อ/รายงาน	จัดการใบส่งงาน/รายงาน	จัดการสถานะการผลิต/	แก้ไขข้อมูลส่วนตัวผู้ใช้งาน	ลบข้อมูล
ผู้จัดการระดับใหญ่ ระดับที่ 1	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
พนักงานระดับที่ 2		X	X	X	X			X	X	X	
พนักงานระดับที่ 3					X	X	X			X	
พนักงานระดับที่ 4									X	X	

2. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1 (การกำหนดสิทธิการใช้งาน)

สิทธิในการเข้าใช้โปรแกรม สามารถเข้าใช้งานได้ทุกเมนูภายในโปรแกรม โดยแยกวิธีการใช้ดังนี้

2.1 เมนูเพิ่มผู้เข้าใช้ระบบ Administrator manager

สำหรับบริหารจัดการผู้ดูแลระบบ โดยผู้ดูแลระบบระดับแรกสุดจะไม่สามารถลบข้อมูลของตัวเองออกได้ สิทธิการใช้งาน ได้แก่ การเพิ่มผู้เข้าใช้ระบบ โปรแกรม, การเปลี่ยนแปลงข้อมูล และการกำหนดสิทธิ์ในการเข้าใช้โปรแกรม มีขั้นตอนดังนี้

การเพิ่มผู้เข้าใช้โปรแกรม

กรอกข้อมูลชื่อ-สกุล, User, Password, ตำแหน่งงาน และสิทธิการเข้าถึงข้อมูล ดังรูปที่ ก.2

The screenshot shows a web interface for managing administrators. At the top, there's a search bar and a table titled 'ADMINISTRATOR LIST' with 5 records. Below the table is a 'Select all | Cancel' button and a 'Pages' indicator showing '1'. The main part of the image is the 'Administrator Registration' form, which includes a success message 'Update successfully !!'. The form fields are: 'รหัส Admin' (AD830015), 'ชื่อ-สกุล' (วราชนา มนุษะเรือง), 'UserID' (with a note 'ไม่น้อยกว่า 3 ตัวอักษร'), 'Password' (with a note 'ไม่น้อยกว่า 4 ตัวอักษร'), and 'ตำแหน่งงาน' (Admin). There are also checkboxes for 'สิทธิการใช้งาน' (Admin, Manager, Marketing) and a 'Save' button.

รูปที่ ก.2 หน้าจอเพิ่มรายชื่อผู้เข้าระบบ

หลังจากบันทึกข้อมูลสำเร็จจะมีชื่อปรากฏด้านบนของฟอร์ม และหากไม่สำเร็จจะมีข้อความสีแดงแจ้งเตือนปรากฏขึ้น

การแก้ไขข้อมูลผู้ใช้ระบบ

หลังจากที่เพิ่มข้อมูลผู้ใช้ระบบไปเรียบร้อยแล้วนั้น ผู้ดูแลระบบระดับที่ 1 สามารถกลับมาแก้ไขข้อมูลผู้เข้าใช้ได้ตลอดเวลา เช่น ข้อมูลชื่อ-สกุล, รหัสผ่าน, สิทธิการเข้าถึงข้อมูล เป็นต้น โดยคลิกที่สปรประจำตัวผู้ใช้ จากนั้นระบบจะแสดงข้อมูลก่อนหน้า จากนั้นสามารถเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ตามความต้องการ ดังรูปที่ ก.3 – ก.4

NO	ID#	NAME	USER	PASSWORD	POSITION	CLOSE	EDIT	DELETE
A830001	สาริตน์ ชุณหโรจน์ฤทธิ์	Manager	Manager	Manager	ผู้ดูแลระบบใหม่	✓	✓	✓
A830012	สาริตน์ ชุณหโรจน์ฤทธิ์	Rtd	Rtd	Rtd	พนักงานวางแผนการผลิต	✓	✓	✓
A8300122	วศวี เทพธรรม	Pro	Pro	Pro	พนักงานฝ่ายผลิต	✓	✓	✓
A830013	สมศักดิ์ มุมขจร	Order	Order	Order	พนักงานการตลาด	✓	●	●
AD830014	วาสนา กานแก้ว	Marketing	Marketing	Marketing	พนักงานการตลาด	✓	✓	●

รูปที่ ก.3 หน้าจอรายชื่อผู้ใช้

รูปที่ ก.4 หน้าจอแก้ไขรายละเอียดผู้ใช้

3. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,2 (งานข้อมูลพื้นฐานการผลิต)

3.1 เมนูข้อมูลผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบ

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลผู้จัดจำหน่ายวัตถุดิบและข้อมูลคู่ค้า ซึ่งอนุญาตให้ผู้ใช้โปรแกรมระดับที่ 1 และ ที่ 2 สามารถเข้าใช้งานในเมนูนี้ได้ ผู้ใช้สามารถเพิ่ม เปลี่ยนแปลง ลบ ข้อมูลได้ตามสิทธิการเข้าถึงข้อมูลของผู้ใช้แต่ละระดับ หลักการบันทึกคล้ายคลึงกับการบันทึกข้อมูลทั่วไป โดยที่ผู้ใช้สามารถลงข้อมูลตามกล่องรับข้อความ ตามลำดับและข้อมูลใดที่เป็นข้อมูลสำคัญจะมีเครื่องหมาย * ปรากฏหลังกล่องรับข้อความ ดังรูปที่ ก.5

<input type="checkbox"/>	SU8030002	บ.ชายสีจำกัด	นพ	ต.เวียง อ.เมือง จ.เชียงใหม่	Tel: 053100203 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030001	สำนักงานชว มจก.	สมชาย	12 ต.ท่าวังทอง อ.ห้างฉัตร จ.ลำปาง	Tel: 054100200 Fax:

Select all | Cancel |
Pages> 1 | Delete Items

บันทึกข้อมูลผู้จัดจำหน่าย

รหัสผู้ขาย SU8030008 *

บริษัท * ตัวอย่าง บ.สีดี จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ * ชื่อ-สกุล

ที่อยู่

เบอร์โทรศัพท์ * ตัวอย่าง 053123456-8

เบอร์แฟกซ์

อีเมลล์

บันทึกข้อมูล

รูปที่ ก.5 หน้าจอเพิ่มรายชื่อผู้จำหน่าย

หลังจากโปรแกรมบันทึกข้อมูลสำเร็จจะมีข้อความปรากฏบนฟอร์มนั้น ๆ และมีข้อมูลปรากฏในรายการข้อมูล ดังรูปที่ ก.6

<input type="checkbox"/>	SU8030005	โรจน์ลำปาง	ภภาพ	โรจน์ลำปาง อ.แม่ทะ ลำปาง	Fax: Tel: 054300251 Fax: 054365995
<input type="checkbox"/>	SU8030004	บ. กรุงเทพเจริญ งเคลือบ จำกัด	ปราณี	สวนลุม พญาไท กรุงเทพมหานคร	Tel: 02565321 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030003	บ. น่ายาเคลือบแข็ง จำกัด	น้อย	รวมเวียง ต.เวียง อ.เมือง ลำปาง	Tel: 054420100 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030002	บ.ชายสีจำกัด	นพ	ต.เวียง อ.เมือง จ.เชียงใหม่	Tel: 053100203 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030001	สำนักงานชว มจก.	สมชาย	12 ต.ท่าวังทอง อ.ห้างฉัตร จ.ลำปาง	Tel: 054100200 Fax:

Select all | Cancel |
Pages> 1 | Delete Items

บันทึกข้อมูลผู้จัดจำหน่าย

Update successfully!!

รหัสผู้ขาย SU8030009 *

บริษัท * ตัวอย่าง บ.สีดี จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ * ชื่อ-สกุล

ที่อยู่

เบอร์โทรศัพท์ * ตัวอย่าง 053123456-8

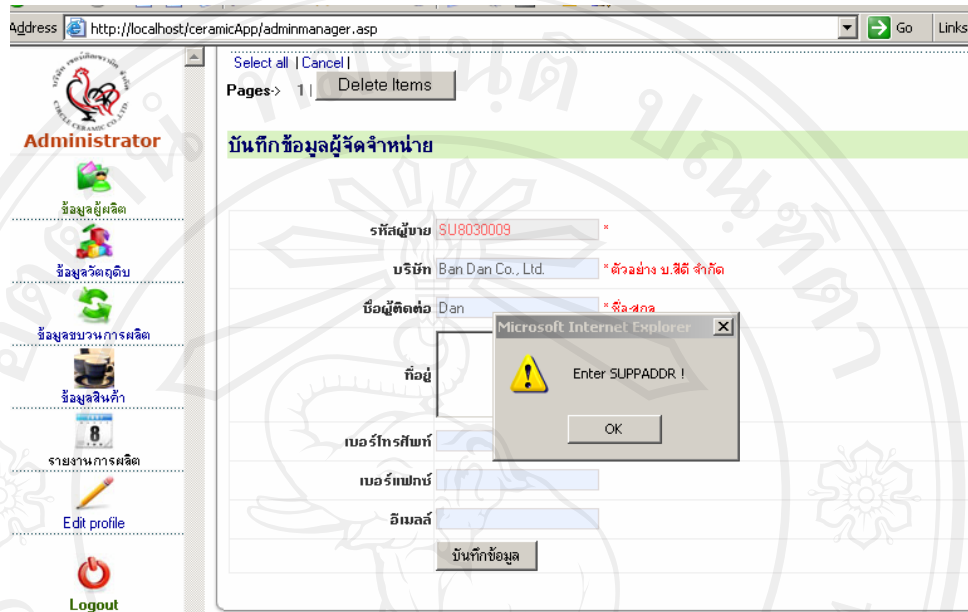
เบอร์แฟกซ์

อีเมลล์

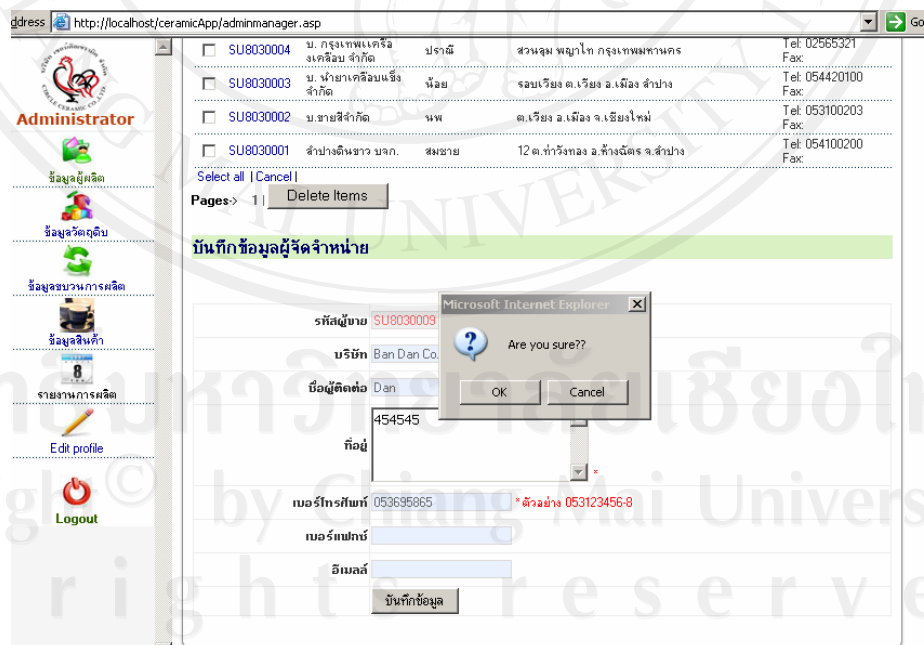
บันทึกข้อมูล

รูปที่ ก.6 หน้าจอบันทึกรายชื่อผู้จำหน่าย

กรณีกรอกข้อมูลไม่ครบตามความต้องการของระบบ จะมีข้อความปรากฏเป็น Message Box เพื่อให้กรอกข้อมูล จากนั้นจึงสามารถบันทึกข้อมูลได้ โดยจะมี Message Box แสดงสอบถามยืนยันผู้บันทึกอีกครั้งก่อนบันทึกข้อมูล ดังรูปที่ ก.7 – ก.8



รูปที่ ก.7 แสดงข้อผิดพลาดจากการกรอกข้อมูล



รูปที่ ก.8 แสดงข้อความยืนยันการแก้ไขข้อมูล

การเรียกดูรายละเอียดข้อมูลและการแก้ไขข้อมูลต่าง ๆ

การเรียกดูข้อมูลที่ได้บันทึกไปแล้ว เช่น ข้อมูลรายละเอียดลูกค้า, ข้อมูลรายละเอียดผู้ผลิต, ข้อมูลสินค้า เป็นต้น รวมถึงข้อมูลอื่น ๆ จะมีรูปแบบการเรียกดูข้อมูลที่คล้ายคลึงกัน ประกอบด้วย 2 รูปแบบ ดังนี้

1. การค้นหาข้อมูล สามารถค้นหาข้อมูลที่ได้บันทึกไปแล้ว โดยทำการกรอกข้อมูลที่ต้องการค้นหาในช่อง ค้นหาข้อมูล ซึ่งสามารถค้นหาได้หลากหลายรูปแบบ ได้แก่ การค้นหาข้อมูลจากตัวอักษร A โปรแกรมจะทำการค้นหาข้อมูลทั้งหมดที่มีอักษร A ในกลุ่มข้อมูลนั้น ๆ หรือสามารถค้นหาข้อมูลโดยการกรอกข้อมูลชื่อเต็ม ก็สามารถทำได้ ดังรูปที่ ก.9

ID	NO#	บริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ	ที่อยู่	เบอร์โทรศัพท์
<input type="checkbox"/>	SU8030008	บ. เซรามิกเชียงใหม่ จำกัด	นครชัย	234 ม. 3 เชียงใหม่	Tel: 053698568 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030007	Ceramic Co., Ltd	n/a	n/a	Tel: n/a Fax: 054100000
<input type="checkbox"/>	SU8030006	สำนักงานพาณิชย์	หน้าร้าน	ต.ในเวียง อ.เมือง จ.ลำปาง	Tel: 054236523 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030005	โรงสีลำปาง	มางพ	โรงสีลำปาง อ.แม่ทะ ลำปาง	Tel: 054300251 Fax: 054365985
<input type="checkbox"/>	SU8030004	บ. กรุงเทพมหานคร เคมีภัณฑ์ จำกัด	ประณี	สวนหมุ่ พญาไท กรุงเทพมหานคร	Tel: 02565321 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030003	บ. ท่าอากาศยานเชียงใหม่ จำกัด	น้อย	จอมเวียง ต.เวียง อ.เมือง ลำปาง	Tel: 054420100 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030002	บ.สายสี จำกัด	หน	ต.เวียง อ.เมือง จ.เชียงใหม่	Tel: 053100203 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030001	ลำปางดินขาว มลค.	สมชาย	12 ต.ท่าวังทอง อ.วังเหนือ จ.ลำปาง	Tel: 054100200 Fax:

รูปที่ ก.9 หน้าจอแสดงการค้นหาข้อมูล

2. การแก้ไขข้อมูล หรือการเรียกดูข้อมูลทั้งหมดของรายการข้อมูลนั้น ๆ โดยการคลิกชื่อรายการข้อมูล, หัวข้อ, รหัสข้อมูล เป็นต้น ซึ่งระบบจะแสดงข้อมูลทั้งหมด หลังจากนั้นผู้ใช้สามารถแก้ไขข้อมูลได้ตามความต้องการ ดังรูปที่ ก.10 – ก.11

รายชื่อผู้จำหน่าย

ID	NO#	บริษัท	ชื่อผู้ติดต่อ	ที่อยู่	เบอร์โทรศัพท์
<input type="checkbox"/>	SU8030008	บ. เซรามิกเชียงใหม่ จำกัด	นครชัย	234 ม. 3 เชียงใหม่	Tel: 053698568 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030007	Ceramic Co., Ltd.	n/a	n/a	Tel: n/a Fax: 054100000
<input type="checkbox"/>	SU8030006	สำนักงานนักฉาบ	หน้าร้าน	ต.ในเวียง อ.เมือง จ.ลำปาง	Tel: 054236523 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030005	โรงสีลำปาง	มาnahm	โรงสีลำปาง อ.แม่ทะ ลำปาง	Tel: 054300251 Fax: 054365985
<input type="checkbox"/>	SU8030004	บ. กรงเทพแควจิว เครื่องปั้น จำกัด	ปราณี	สวนลุม พญาไท กรุงเทพมหานคร	Tel: 02565321 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030003	บ. นำยาเคลือบเครื่องปั้น	น้อย	จอมเวียง ต.เวียง อ.เมือง ลำปาง	Tel: 054420100 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030002	บ.รายสี จำกัด	นพ	ต.เวียง อ.เมือง จ.เชียงใหม่	Tel: 053100203 Fax:
<input type="checkbox"/>	SU8030001	ลำปางดินขาว บจก.	สมชาย	12 ต.ท่าวังทอง อ.ห้างฉัตร จ.ลำปาง	Tel: 054100200 Fax:

Select all | Cancel | Delete Items

รูปที่ ก.10 หน้าจอแสดงการเลือกข้อมูลมาแก้ไข

แก้ไขข้อมูลผู้จำหน่าย ลำปางนานาภัณฑ์

รหัสผู้ขาย: SU8030006 *

บริษัท: สำนักงานนักฉาบ *ตัวอย่าง บ.สีดี จำกัด

ชื่อผู้ติดต่อ: หน้าร้าน *ชื่อ-สกุล

ที่อยู่: ต.ในเวียง อ.เมือง จ.ลำปาง *

เบอร์โทรศัพท์: 054236523 *ตัวอย่าง 053123456-8

เบอร์แฟกซ์:

อีเมลล์:

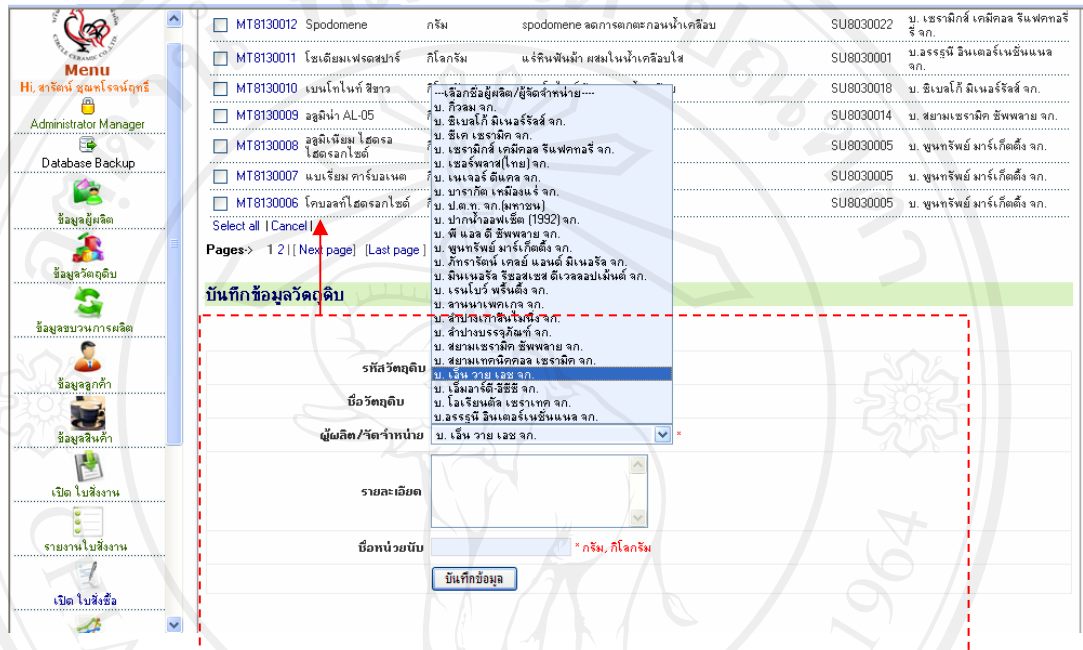
บันทึกข้อมูล

รูปที่ ก.11 หน้าจอรายละเอียดข้อมูลที่เลือกมาแก้ไข

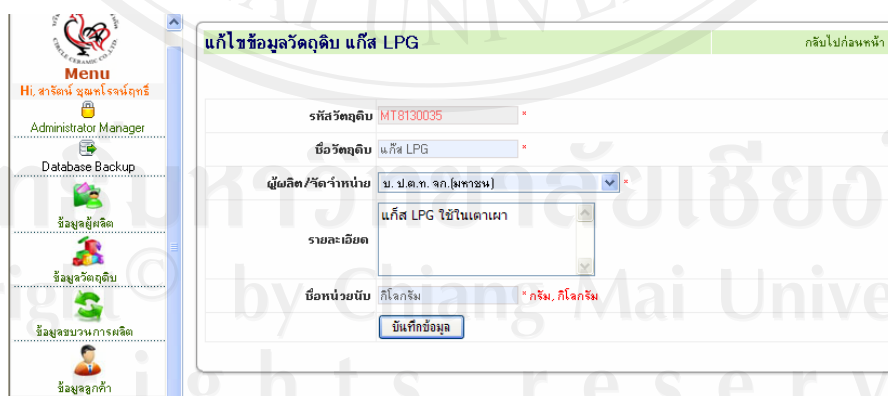
หมายเหตุ การบันทึกข้อมูลทั่วไปและการแก้ไขข้อมูล มีรูปแบบฟอร์มที่คล้ายคลึงกัน เช่น การบันทึกข้อมูลลูกค้า, ข้อมูลผู้ผลิต, ข้อมูลขบวนการผลิต, ข้อมูลสินค้า เป็นต้น * ทุกฟอร์มจะมีรูปแบบการแสดงความ ERROR ต่าง ๆ ของการกรอกข้อมูลที่คล้ายคลึงกัน

3.2 เมนูข้อมูลวัตถุดิบ

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้เป็นส่วนผสมในการผลิตสินค้าแต่ละรายการ ขั้นตอนการบันทึกข้อมูลและแก้ไขข้อมูลมีรูปแบบเช่นเดียวกันการบันทึกข้อมูลผู้ผลิต/ผู้จัดจำหน่าย วัตถุดิบ ดังรูปที่ ก.12 – ก.13



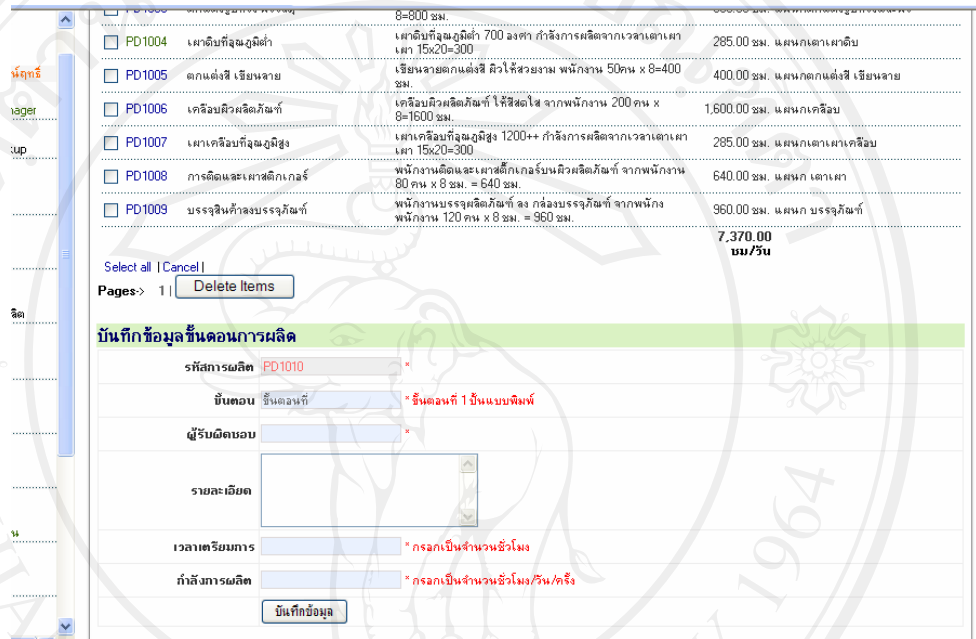
รูปที่ ก.12 แสดงฟอร์มกรอกข้อมูล และรายการวัตถุดิบที่บันทึกสำเร็จ



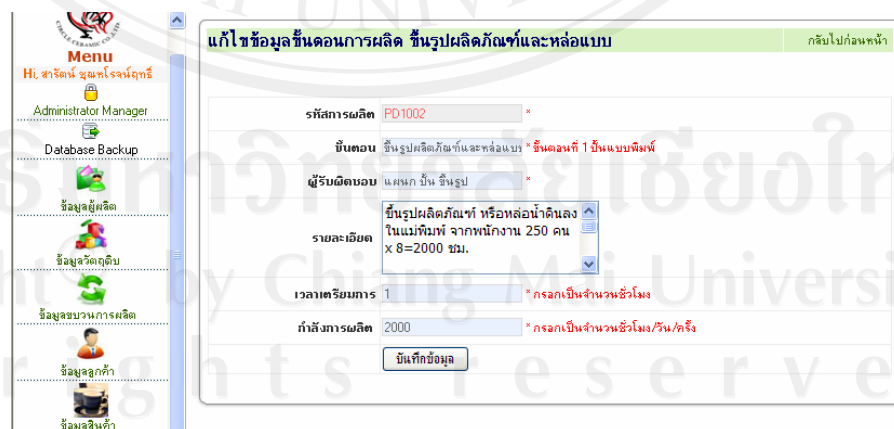
รูปที่ ก.13 แสดงหน้าแก้ไขข้อมูลหลังจากเลือกรายการวัตถุดิบ กดบันทึกทุกครั้ง

3.3 เมนูข้อมูลกระบวนการผลิต

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลกระบวนการผลิตสินค้าทั้งหมดภายใน โดยมีวิธีการบันทึกข้อมูลและแก้ไขเช่นเดียวกับการบันทึกข้อมูลทั่วไป แต่เฉพาะข้อมูลบางรายการเท่านั้น ดังรูปที่ ก.14 – ก.15



รูปที่ ก.14 แสดงฟอร์มรับข้อมูล และรายการที่ข้อมูลที่บันทึกสำเร็จ



รูปที่ ก.15 แสดงฟอร์มแก้ไขข้อมูล และรายการที่ข้อมูลที่บันทึกสำเร็จ

4. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,2,3 (งานจัดการข้อมูลพื้นฐาน)

4.1 เมนูข้อมูลลูกค้า

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลลูกค้า ผู้ใช้สามารถเพิ่มข้อมูลและแก้ไขข้อมูลได้เช่นเดียวกับการบันทึกข้อมูลผู้จำหน่ายวัตถุดิบ ดังรูปที่ ก.16 – ก.17

ID	Company Name	Contact Person	Address	Phone	Fax
CU830028	I.C.A. SVERIGE AB.	Mr. Lucastoni Marwell	MEJERIGT 1 SE-412 95 GOTHENBURG SWEDEN.	Tel: 399200984	Fax: 399200984
CU830027	MEDRI S.R.L.	Mr. Orlando Fiorenza	VIA FIORENZUOLA, 775 47023 CESANE (FD), ITALY.	Tel: 4774320	Fax: 4774320
CU830026	FRESCURA CASALINGHI S.P.A.		VIA A. VOLTA 11 35030 SARMEDOLA DI RUBANO (FD), ITALY.	Tel: 122954488	Fax: 122954488
CU830025	CHIEPPA S.P.A.	Mr. Chieppa	10156 TORINTO STRADA SETTIMO 405/407, ITALY.	Tel: 700298377	Fax: 700298377
CU830024	ALEVLİ ZUCCACIYE TICATRET A.S.		SABUNCU HANCAD NO.62 MINONU, ISTANBUL, TURKEY.	Tel: 99065554	Fax: 99065554
CU830023	MAY DEPARTMENT STORES INTL.INC.	Mr. Terry Bredshaw	615 OLIVE STREET ST. LOUIS, MO. 63101-1702 USA.	Tel: 933111854	Fax: 933111854

รูปที่ ก.16 แสดงฟอร์มรับข้อมูลและรายชื่อลูกค้าที่บันทึกสำเร็จ

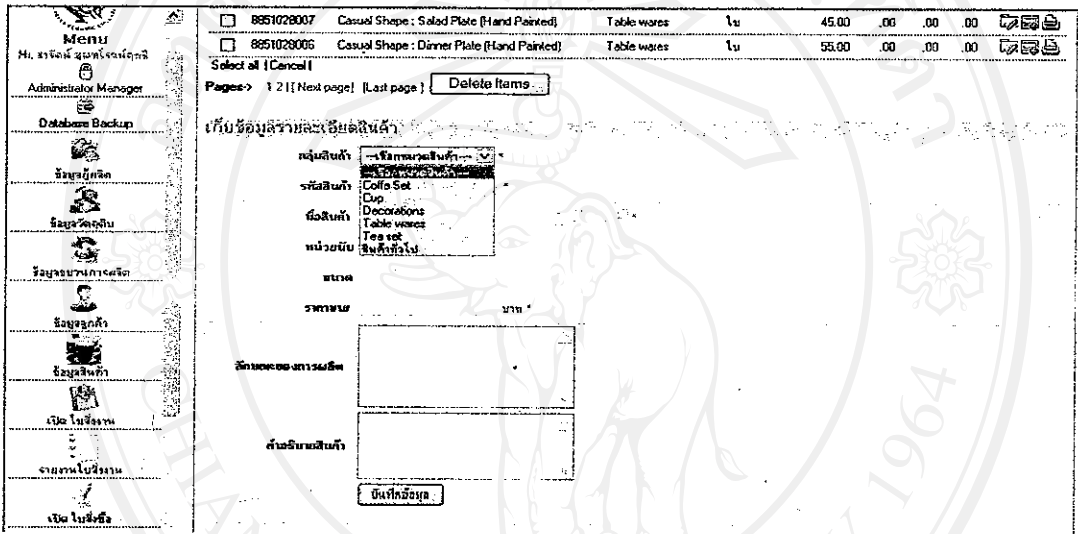
แก้ไขข้อมูลลูกค้า ALEVLİ ZUCCACIYE TICATRET A.S.

รหัสลูกค้า :	CU830024
บริษัท :	ALEVLİ ZUCCACIYE TICATRET A.S.
ที่อยู่ลูกค้า :	SABUNCU HANCAD NO.62 MINONU, ISTANBUL, TURKEY.
ชื่อผู้ติดต่อ :	
เบอร์โทรศัพท์ :	99065554
เบอร์แฟกซ์ :	
อีเมล :	

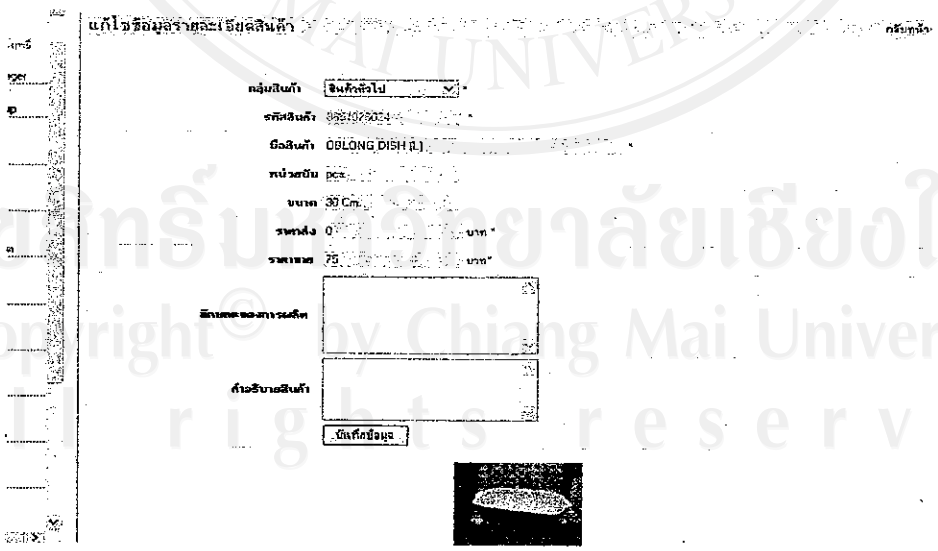
รูปที่ ก.17 แสดงข้อมูลเดิมของลูกค้าที่ต้องการแก้ไข

4.2 เมนูข้อมูลสินค้า

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลสินค้า ทั้งข้อความและข้อมูลรูปภาพ ซึ่งสามารถเพิ่มและแก้ไขข้อมูลได้ตลอดเวลา ขั้นตอนการเพิ่มข้อมูลสินค้าและการแก้ไข มีรูปแบบเช่นเดียวกันกับการบันทึกข้อมูลลูกค้า เช่น การกำหนดชื่อสินค้า, กำหนดกลุ่มสินค้า, ราคา, และรายละเอียด แต่ในการบันทึกข้อมูลสินค้านี้จะมีการเพิ่มรายการส่วนผสม และรูปภาพสินค้า ซึ่งสามารถดูวิธีใช้ในหัวข้อถัดไป ดังรูปที่ ก.18 – ก.19



รูปที่ ก.18 แสดงแบบฟอร์มรับข้อมูลสินค้า และรายการสินค้าที่บันทึกสำเร็จ



รูปที่ ก.19 แสดงข้อมูลสินค้ายรายการนั้นๆ ที่ต้องการแก้ไข

4.3 การบันทึกข้อมูลวัตถุดิบในการผลิต

สินค้าทุกรายการจะมีรายการวัตถุดิบที่ใช้ประกอบในการผลิตสินค้า สามารถบันทึกโดยการเลือกคลิกเมนูสินค้า จากนั้นเลือกคลิกรายการสินค้า ดังรูปที่ ก.20

ข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้สำหรับผลิตสินค้า

ID	NO#	วัตถุดิบ	ส่วนผสม	หน่วยการวัด	เวลาที่ใช้ (ชม)	หมายเหตุ
1	MT6130004	ปูนขาวเกรด 1	500 กก.	ชิ้นตอนที่ 1 ชิ้นแบบและท่านบดหิน	0:18:00	
2	MT6130001	ดินผสม	300.00 ซีซี.	ชิ้นตอนที่ 2 ชิ้นรูปปั้นดินเผาและของเล่น	0:18:00	
3	MT6130001	ดินผสม	100.00 ซีซี.	ชิ้นตอนที่ 3 ชิ้นและรูปทรง ตัว	0:05:00	
4	MT6130016	n/a	0.00 n/a	ชิ้นตอนที่ 4 เสาตั้งชิ้นงานตัว	0:00:24	
5	MT6130017	สีเขียนลายผสม	100.00 ซีซี.	ชิ้นตอนที่ 5 ชิ้นและสี เขียนลาย	0:15:00	
6	MT6130002	น้ำยาเคลือบผิวใส	0.00 n/a	ชิ้นตอนที่ 6 เคลือบผิวผลิตภัณฑ์	0:00:45	
7	MT6130016	n/a	0.00 n/a	ชิ้นตอนที่ 7 เสาเหลี่ยมที่ฐานตุ้ม	0:00:35	
					เวลาที่ใช้ผลิตทั้งหมด/วัน	0:41:45

Select all | Cancel
Pages 7 / 17

บันทึกรายการวัตถุดิบประกอบ

เลือกวัตถุดิบการผลิต

วัตถุดิบ

- ชิ้นตอนที่ 1 ชิ้นแบบและท่านบดหิน (650)
- ชิ้นตอนที่ 2 ชิ้นรูปปั้นดินเผาและของเล่น (395)
- ชิ้นตอนที่ 3 ชิ้นและรูปทรง ตัว (600)
- ชิ้นตอนที่ 4 เสาตั้งชิ้นงานตัว (285)
- ชิ้นตอนที่ 5 ชิ้นและสี เขียนลาย (395)
- ชิ้นตอนที่ 6 เคลือบผิวผลิตภัณฑ์ (750)
- ชิ้นตอนที่ 7 เสาเหลี่ยมที่ฐานตุ้ม (285)

เวลาที่ใช้

หมายเหตุ

บันทึกข้อมูล

รูปที่ ก.20 แสดงรายการวัตถุดิบ/ขั้นตอนการผลิต

4.4 การบันทึกข้อมูลรูปภาพ

รูปแบบโปรแกรมทำงานคล้ายคลึงกับการแนบไฟล์เอกสารในการส่งอีเมล โดยการเลือกตำแหน่งไฟล์รูปภาพที่ต้องการบันทึกจากนั้น กดปุ่มบันทึก ไฟล์รูปภาพจะแสดงเทียบกับข้อมูลนั้น ๆ เช่น ข้อมูลสินค้า เป็นต้น สามารถบันทึกได้ดังนี้

- 1) เข้าหน้าแก้ไขข้อมูลสินค้า
- 2) คลิกข้อความเพิ่มรูปภาพ ได้ภาพสินค้า ดังรูปที่ ก.21 – ก.22
- 3) เลือกรูปภาพสินค้า
- 4) กดปุ่มบันทึก

Administrator Manager

System Backup

ข้อมูลผู้คิด

ข้อมูลผู้คิด

รายงานการคิด

ข้อมูลลูกค้า

ข้อมูลสินค้า

เพิ่มรูปถ่าย

ข้อมูลวัตถุดิบที่ใช้สำหรับผลิตสินค้า

(ข้อมูลทั้งหมด 0 รายการ)

ID	NO#	ชื่อสินค้า	หน่วย	ปริมาณ	จำนวนวัตถุดิบ	เวลาที่ใช้ (ชม)	หมายเหตุ
<input type="checkbox"/>	MT8130004	ปูนขาวเกรด TA-60	กบ.	0.30	กบ. วัตถุดิบและวัตถุดิบเพิ่มเติม	0:02:40	

รูปที่ ก.21 แสดงเมนูเพื่อเข้าไปยังหน้าบันทึกข้อมูลรูปภาพ แบบที่ 1

Administrator

ข้อมูลผู้คิด

ข้อมูลผู้คิด

รายงานการคิด

ข้อมูลสินค้า

Logout

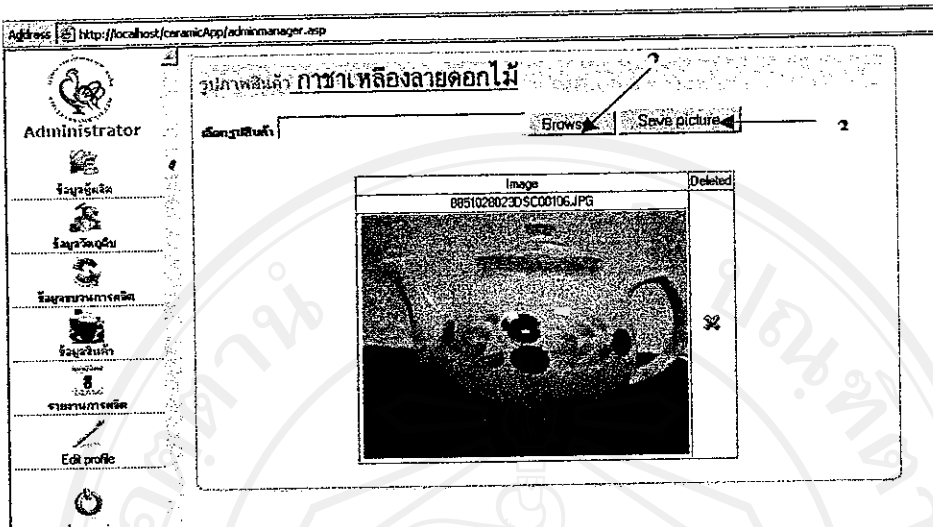
ข้อมูลสินค้า

(ข้อมูลทั้งหมด 23 รายการ)

ID	NO#	ชื่อสินค้า	หมวดสินค้า	หน่วย	ราคา	จำนวนสินค้า	A	B	C
<input type="checkbox"/>	8851028023	กระดาษหีบกระดาษดำ	Tea set	ใบ	150.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028022	หม้อต้มชาเครื่อง	จีนหิ้วไป	ใบ	250.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028021	แก้วน้ำชา 2	Cup	ใบ	25.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028020	แก้วน้ำชา 1	Tea set	ใบ	25.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028019	ถ้วยชา 3	Table wares	ใบ	35.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028018	แก้วน้ำชา 1	Coffe Set	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028017	จานชาม 1	Table wares	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028016	จานใบไม้	Table wares	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028015	จาน - cup	Cup	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028014	ถ้วยชา 1	Table wares	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028013	แก้วน้ำชา 1	Tea set	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028012	จานชาม 1	Table wares	ชุด	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028011	จานชาม 1	Table wares	ชุด	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028010	แก้วน้ำชา 1	Cup	ใบ	.00	.00	.00	.00	
<input type="checkbox"/>	8851028009	จานชาม 1	Table wares	ใบ	.00	.00	.00	.00	

รูปที่ ก.22 แสดงเมนูเพื่อเข้าไปยังหน้าบันทึกข้อมูลรูปภาพ แบบที่ 2

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

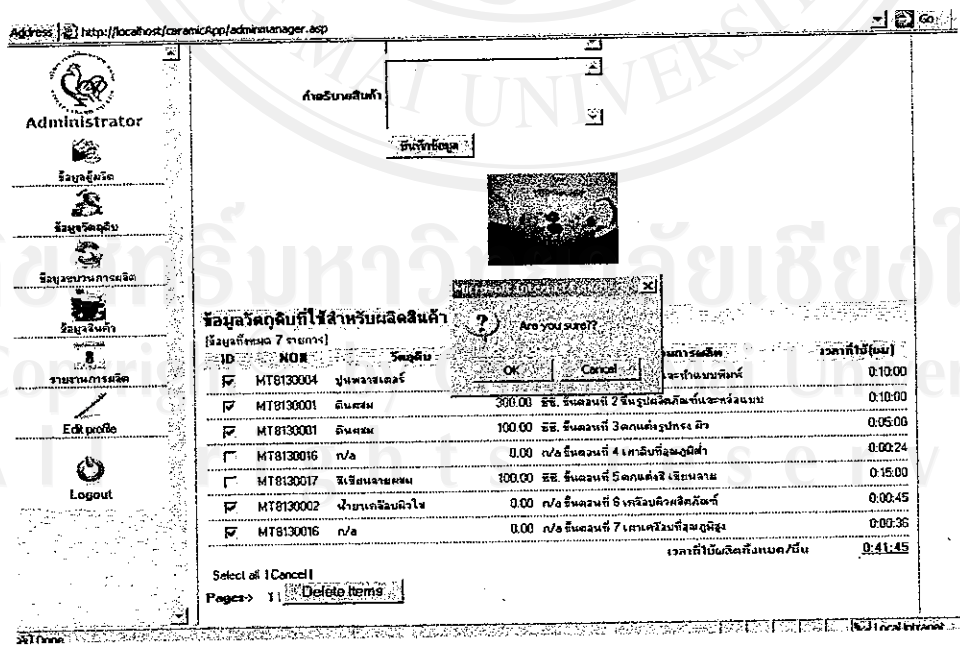


รูปที่ ก.23 แสดงหน้าจอภาพสินค้า

* การลบข้อมูลรูปภาพ สามารถคลิก รูป ✕ และสามารถบันทึกและลบรูปภาพได้ตามความต้องการ ดังรูปที่ ก.23

4.5 การลบข้อมูลต่างๆ

สามารถเลือกลบบางรายการได้ หรือลบหลายๆ รายการได้พร้อมกันโดยผู้ใช้งานสามารถเลือกเช็คเครื่องหมายถูกหน้ารายการข้อมูลที่ต้องการลบข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Delete ระบบจะมีข้อความแสดงให้ยืนยันการลบอีกครั้ง ดังรูปที่ ก.24



รูปที่ ก.24 หน้าจอแสดงการลบข้อมูลรายการต่างๆ

5. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,3 (งานจัดการใบสั่งซื้อสินค้า)

5.1 เมนูเปิดใบสั่งซื้อ PO

เลขที่ใบ PO โปรแกรมจะทำการสร้างหมายเลขใบสั่งซื้อโดยอัตโนมัติตามลำดับไป
ต่อเนื่องซึ่งหมายเลขจะไม่ซ้ำกัน มีขั้นตอนการเปิดดังนี้

- 1) เลือกเมนูเปิดใบสั่งซื้อ
- 2) คลิกเลือกลูกค้า และกดปุ่มเปิดใบสั่งซื้อ รูปที่ ก.25
- 3) เลือกรายการสินค้า และกรอกจำนวนตาม รูปที่ ก.26
- 4) กดปุ่มบันทึกรายการสินค้า

ทำการกรอกรายละเอียดใบสั่งซื้อเพิ่มเติม จากนั้นกดปุ่มบันทึกใบสั่งซื้ออีกครั้งเพื่อบันทึก
ข้อมูลในใบ PO ส่วนข้อมูลใบ PO ทั้งหมดที่ได้ทำการบันทึกไปแล้วนั้นเป็นเพียงขั้นตอนแรกใน
การสั่งซื้อ ดังนั้น PO จะมีสถานะครั้งแรกคือ รอยืนยันคำสั่งซื้อ แต่หลังจาก PO ดังกล่าวได้รับ
คำยืนยันสั่งซื้อแล้ว ระบบจะทำการเปลี่ยนแปลงจากใบสั่งซื้อ PO เป็น PI PROFORMA INVOICE

รูปที่ ก.25 หน้าจอแสดงการเปิดใบสั่งซื้อ ตอนที่ 1

แสดงหน้าจอการเปิดสั่งซื้อสินค้า หมายเลขใบสั่งซื้อจะถูกสร้างตามลำดับโดยอัตโนมัติ
ส่วนชื่อลูกค้าผู้ใช้สามารถเลือกได้ตามความต้องการ โดยสามารถ กดค้นหาตามตัวอักษร เช่น M
โปรแกรมจะค้นหาลูกค้าที่มีตัวอักษร M นำมาแสดงทั้งหมด จากนั้นกดปุ่ม เปิดใบสั่งซื้อ

ข้อความแสดงสถานะการบันทึก

รูปที่ ก.26 หน้าจอแสดงการเปิดใบสั่งซื้อ ตอนที่ 2

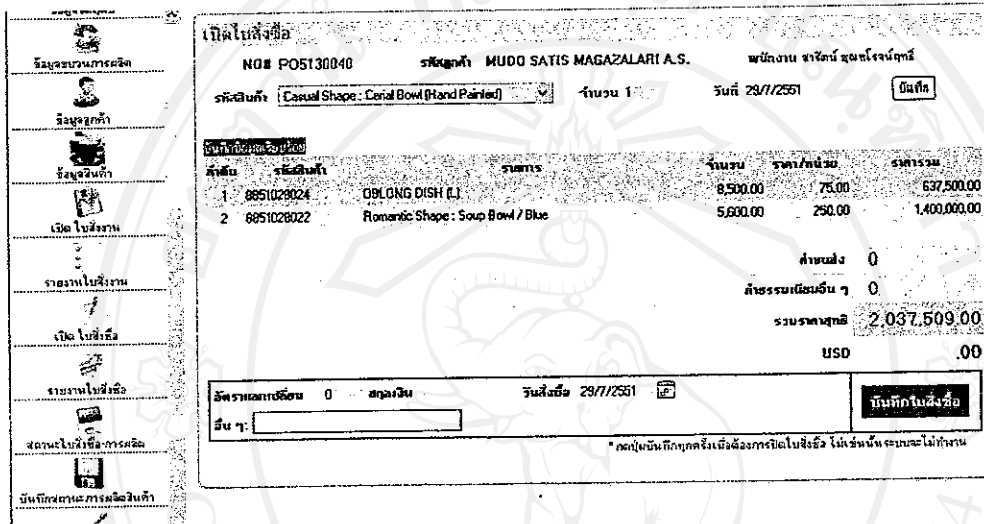
แสดงหน้าจอรายการใบสั่งซื้อสินค้า ผู้ใช้สามารถเพิ่มข้อมูลสินค้าได้ตามความต้องการ โดยการกดคีย์อักษร จากนั้นโปรแกรมจะทำการแสดงรายการสินค้าตามตัวอักษร จากนั้นกดปุ่มบันทึก โปรแกรมจะแสดงข้อความสถานะบันทึกรายการสินค้าด้านบนฟอร์ม จากนั้นผู้ใช้กรอกข้อมูลเพิ่มเติมด้านล่างประกอบใบสั่งซื้อ และกดบันทึกใบสั่งซื้อทั้งหมดอีกครั้งเมื่อเสร็จสมบูรณ์

รูปที่ ก.27 หน้าจอแสดงการเปิดใบสั่งซื้อ ตอนที่ 3

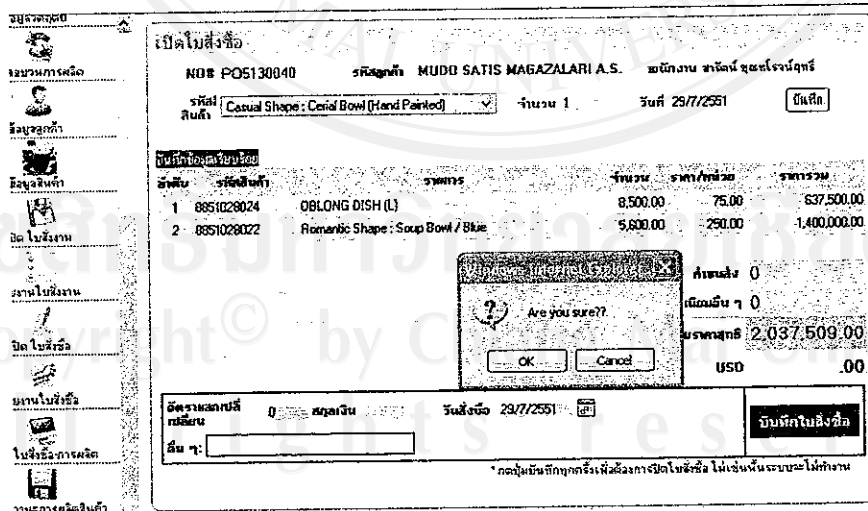
5.2 กรณีลงบันทึกรายการสินค้าผิดในใบสั่งซื้อ

ผู้ใช้งานสามารถลบรายการได้ตลอดเวลาในระหว่างการเปิดใบสั่งซื้อ ดังนี้

1. คลิกเลือกรหัสรายการสินค้าที่ต้องการ ระบบจะแสดงสีพื้นที่เปลี่ยนไป รูปที่ ก.28
2. กดปุ่มยืนยัน การลบรายการสินค้า ดังรูปที่ ก.29



รูปที่ ก.28 แสดงสีพื้นเมื่อเลื่อนเมาส์ไปยังรหัสรายการสินค้า



รูปที่ ก.29 แสดงกล่องข้อความให้ยืนยันการลบข้อมูล








5.3 เมนุรายงานใบสั่งซื้อ

สำหรับบริหารจัดการข้อมูลใบสั่งซื้อที่ได้ทำการไปแล้ว เช่น การเปลี่ยนแปลงสกุลเงิน, การ, การเปลี่ยนแปลงสถานะใบสั่งซื้อ และการเปลี่ยนแปลงข้อมูลอื่น ๆ รวมทั้งการเปิดใบสั่งงาน JOB สามารถดูวิธีการเปิดในหัวข้อถัดไป ดังรูปที่ ก.31 - ก.32

5.4 การแก้ไข การเปลี่ยนสถานะใบสั่งซื้อ PO

เลือกเมนุรายงานใบสั่งซื้อ จากนั้นโปรแกรมจะแสดงรายการใบสั่งซื้อทั้งหมด ผู้ใช้คลิกหมายเลขรายการใบสั่งซื้อที่ต้องการแก้ไขได้ตามต้องการ ซึ่งสามารถแก้ไขได้รายการต่อรายการ

- 1) เลือกเมนุรายงานใบสั่งซื้อ
- 2) หน้าต่างแสดงรายการใบสั่งซื้อ
- 3) คลิกเลขที่ใบสั่งซื้อสินค้า รูปที่ ก.30
- 4) แสดงรายละเอียดใบสั่งซื้อ
- 5) จากนั้นกรอกรายละเอียดที่ต้องการแก้ไข กดบันทึกใบสั่งซื้อ

 Menu
 ปรินต์
 รีเฟรช
 ปิด
 ปรินต์
 ปรินต์
 ปรินต์

ข้อมูลใบสั่งซื้อสินค้า

รายงาน : วันที่ ถึง รายงาน

*กดคลิกดูรายการวันที่ 3 ม.ค 51 - 5 ก.พ 51 เรีก 01/03/2009 02/05/2009 Format: ๓๓/๖๖/๖๖ รายงานจะแสดงรายการงานทั้งหมด

แสดงใบสั่งซื้อ 30 รายการล่าสุด ค้นหาใบสั่งซื้อ

(Symbol) อนุมัติ อนุมัติ ปิด ยก

NO	ใบสั่งซื้อ	ราคา	ค่าขนส่ง	อื่น ๆ	รวมสุทธิ	ชื่อบริษัท	วันที่สั่งซื้อ	ส่งสินค้า	สาขา	สถานะ PO
1	PO5130001	12,500.00	.00	.00	12,500.00	A830013	23/4/2551	3/5/2551	Indes Living Mall เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
2	PO5130002	233,750.00	.00	.00	233,750.00	A830013	29/4/2551	7/5/2551	น.ค.ช.จ.ค.	<input checked="" type="checkbox"/>
3	PO5130003	75,000.00	.00	.00	75,000.00	A830013	29/4/2551	8/5/2551	บ.นพ.พลาซ่า เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
4	PO5130004	87,500.00	.00	.00	87,500.00	A830013	5/1/2009	14/5/2551	เชียงใหม่ฟู้ดคองคต	<input checked="" type="checkbox"/>
5	PO5130005	250.00	.00	.00	250.00	A830013	2/5/2551	8/5/2551	น.ค.ช.จ.ค.	<input checked="" type="checkbox"/>
6	PO5130006	.00	.00	.00	.00	A830013	2/5/2551	13/5/2551	บ.ค.ส.จ. เชียงใหม่ เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
7	PO5130007	50,000.00	.00	.00	50,000.00	A830013	2/5/2551	13/5/2551	Indes Living Mall เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
8	PO5130008	.00	.00	.00	.00	A830013	2/5/2551	13/5/2551	บ.นพ.พลาซ่า เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
9	PO5130009	25.00	.00	.00	25.00	A830013	24/5/2551	13/5/2551	Indes Living Mall เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
10	PO5130010	630,250.00	1,500.00	.00	631,750.00	A830013	25/5/2551	3/8/2551	เชียงใหม่ฟู้ดคองคต	<input checked="" type="checkbox"/>

รูปที่ ก.30 แสดงหน้ารายงานใบสั่งซื้อสินค้า

EMAIL: circle2k@circleceramic.com

ใบสั่งซื้อสินค้า

ลูกค้า: DUNNES STORES
BEAUXLANE HOUSE MERCER STREET LOWER DUBLIN2, IRELAND
โทรศัพท์ 43009541 แฟกซ์ 43009431

ใบสั่งซื้อเลขที่: POS130002
วันที่สั่งซื้อ: 29/4/2551
วันที่สั่งซื้อ: 7/5/2551

ลำดับ	รหัสสินค้า	รายการ	ขนาด/สี	จำนวน	ราคา/หน่วย	จำนวน	ราคารวม
1	8851028021	แก้วฟองแก้ว 2	14% 8:10:00	350.00	25.00		8,750.00
2	8851028023	ภาชนะเซรามิกหลากสี	43% 11:45:00	1,500.00	150.00		225,000.00
3	8851028014	Ebel สีเทาเงา	11% 16:15:00	500.00	.00		.00
4	8851028001	25818 Teller-1	34% 7:36:40	1,000.00	.00		.00
				3,250.00	จำนวน	0	
					จำนวนรวมเดิมอื่น ๆ	0	
					รวมรวมสุทธิ		233,750.00
					USD		7,791.67

จำนวนเงินที่รับ 30 ดอลลาร์ USD

หมายเหตุ: มีสินค้า ไม่มีสินค้า

สถานะใบสั่งซื้อ: มีสินค้า ไม่มีสินค้า

ลูกค้า: _____ (พิมพ์ชื่อ)


พนักงาน: _____ (พิมพ์ชื่อ)

ปุ่ม:

ปุ่ม:

รูปที่ ก.31 แสดงหน้าแก้ไขข้อมูลใบสั่งซื้อ

การพิมพ์เอกสารใบสั่งซื้อ สามารถคลิกได้ผ่านเมนู พิมพ์ใบสั่งซื้อสินค้า หรือกดปุ่ม เครื่องพิมพ์ผ่านหน้ารายงานใบสั่งซื้อสินค้า ดังรูปที่ ก.32

 CIRCLE CERAMIC CO., LTD.
272 Moo 3, Kluy-Phae, Lampang, THAILAND 52000
TEL: 66-54-346453-5 FAX: 66-54-346456-7
EMAIL: circle2k@circleceramic.com

PROFORMA INVOICE

BUYERS: DUNNES STORES
BEAUXLANE HOUSE MERCER STREET
LOWER DUBLIN2, IRELAND
Tel: 43009541 Fax: 43009431

SELLERS: CIRCLE CERAMIC CO., LTD.
272 MOO3, KLUY PHAE,
HUARG, LAMPANG 52000
THAILAND

PI NO POS130002
DATE 29/4/2551

NO	CODE	DESCRIPTION	QUANTITY	UNIT/PRICE	AMOUNT
1	8851028021	แก้วฟองแก้ว 2	350	25.00	8,750.00
2	8851028023	ภาชนะเซรามิกหลากสี	1500	150.00	225,000.00
3	8851028014	Ebel สีเทาเงา	500	.00	.00
4	8851028001	25818 Teller-1	1000	.00	.00
TOTAL					233,750.00

CURRENCY USD
REMARKS

FOR AND ON BEHALF OF: (พิมพ์ชื่อ)

AUTHORIZED SIGNATURE: _____

FOR AND ON BEHALF OF: CIRCLE CERAMIC CO., LTD.

AUTHORIZED SIGNATURE: _____

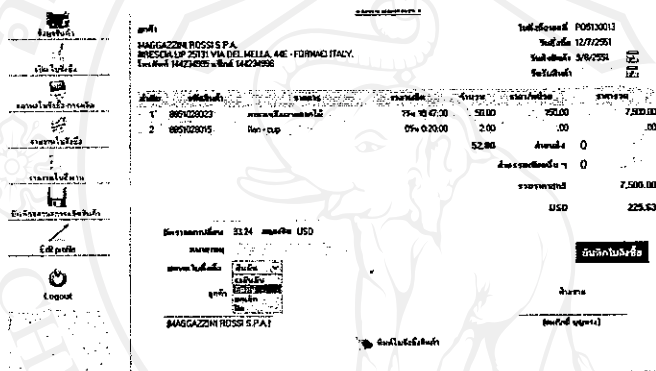
รูปที่ ก.32 รายงานใบสั่งซื้อสินค้า

5.5 การเปิดใบสั่งงาน JOB

ขั้นตอนการเปิดใบสั่งงาน สามารถเปิดได้หลังจากมีการสั่งซื้อสินค้า และเปลี่ยนสถานะใบสั่งซื้อเป็นรับการยืนยันจากลูกค้าแล้ว ระบบจะทำการเปิดใบสั่งงาน JOB โดยอัตโนมัติทันที ซึ่งเป็นใบสั่งงานหลักโดยรวม ซึ่งจะมีใบสั่งงานย่อยในแต่ละแผนกประกอบ มีขั้นตอนดังนี้

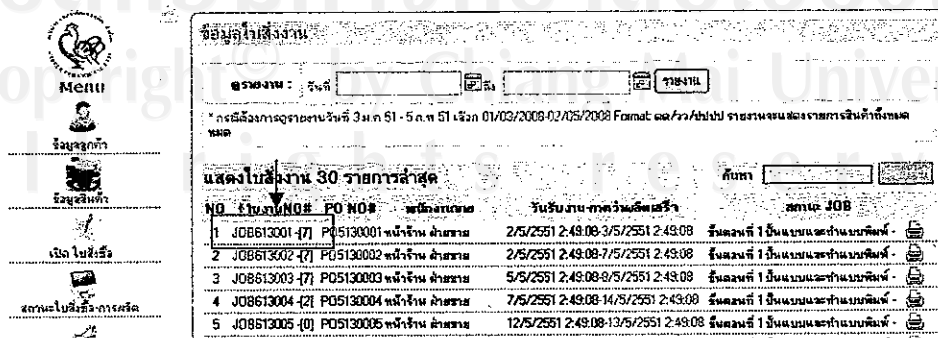
- 1) เลือกเมนูรายงานใบสั่งซื้อ
- 2) เลือกเลขที่ใบสั่งซื้อสินค้าที่ต้องการเปิดใบสั่งงาน
- 3) ระบบแสดงรายละเอียดของใบสั่งซื้อสินค้านั้น จากนั้นเลือกสถานการณ์สั่งซื้อ

“ยืนยัน” จากนั้นคลิกบันทึกใบสั่งซื้อ ระบบจะทำการเปิดใบสั่งงานโดยอัตโนมัติ ดังรูปที่ ก.33




รูปที่ ก.33 แสดงการเปลี่ยนสถานะใบสั่งซื้อสินค้า

หลังจากเปลี่ยนสถานะใบสั่งซื้อเป็นยืนยันคำสั่งซื้อจะปรากฏรายการใบสั่งงานสินค้าหลักในหน้ารายงานใบสั่งงาน ซึ่งผู้ใช้สามารถดูรายการได้จาก เมนูใบสั่งงาน และผู้ใช้สามารถคลิกหมายเลขใบสั่งงานเพื่อดูรายละเอียดใบสั่งงานหลัก และสร้างใบสั่งงานย่อยในแต่ละแผนกได้ ดังรูปที่ ก.34



รูปที่ ก.34 คลิกดูรายละเอียด JOB และเข้าสู่กระบวนการสร้างใบสั่งงานย่อย



บริษัท เซอร์เคลเซรามิค จำกัด
272 Moo 3, Kluay-Phoe, Lamphang, THAILAND 52000
TEL:66-54-346453-5 FAX:66-54-346456-7
EMAIL:circle2k@circleceramic.com

ใบสั่งงานเลขที่ JOB613019-PO1001
วันที่รับงาน 6/10/2551
ผลิตเสร็จที่ 11/10/2551

ใบสั่งงานผลิตสินค้า # JOB613019

ลูกค้า: HOUSE DOCTOR APS.
INDUSTRIEVEJ 29 DK-7400 KAST DENMARK.
โทรศัพท์ 442265540 แฟกซ์ 442265541

จำนวนการผลิต: ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์เซรามิค ทำสีการเคลือบถึงขนาด 400 ซม. ทุจริตตรวจสอบ ผลิตตามแบบและพิมพ์แม่พิมพ์

ลำดับ	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวน	ผลิต	คงเหลือ	เวลาที่ผลิต	หมายเหตุ/ผลิต
1	8951028018	Rim Shape : Soup Bowl / Spinwash Red	16,000.00	.00	16,000.00	711.00 ชม.	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์เซรามิค
2	8951028021	Romantic Shape : Solid Plate / Blue	2,400.00	.00	2,400.00	106.00 ชม.	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์เซรามิค
3	8951028024	OBLONG DISH (L)	12,000.00	.00	12,000.00	533.00 ชม.	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์เซรามิค
			30,400.00				

ช่วงเวลาที่ผลิต
6/10/2551 - 9/10/2551

ลูกค้า: HOUSE DOCTOR APS. ฝ่ายขาย: [] ฝ่ายผลิต: []


[ลายเส้น จุดต่อ (ลายเส้นจุด)]

↓

เปิดใบสั่งงาน
กลับหน้าหลัก

รูปที่ ก.36 แสดงรายการสินค้าในชั้นตอมนั้น ๆ

-
-
-
-
-
-
-



บริษัท เซอร์เคลเซรามิค จำกัด
272 Moo 3, Kluay-Phoe, Lamphang, THAILAND 52000
TEL:66-54-346453-5 FAX:66-54-346456-7
EMAIL:circle2k@circleceramic.com

ใบสั่งงานเลขที่ JOB613013
วันที่รับงาน 8/8/2551 0:42:07
ผลิตเสร็จ 8/8/2551 1:54:07

ใบสั่งงานผลิตสินค้า

ลูกค้า: MAGGAZZINI ROSSI S.P.A.
BRESOLA LIP 25103 VIA DEL MELIA, 44E - FORNACI ITALY.
โทรศัพท์ 144234955 แฟกซ์ 144234956

ลำดับ	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวน	ผลิต	คงเหลือ	เวลาที่ผลิต
1	8951028023	กระเบื้องเคลือบเคลือบ	50.00	.00	50.00	34 ชม. 47 นาที
2	8951028015	หิน - op	2.00	.00	2.00	0 ชม. 20 นาที
			52.00			35 ชม. 7 นาที

ช่วงเวลาที่ผลิต
8/8/2551 - 8/8/2551

ลูกค้า: MAGGAZZINI ROSSI S.P.A. ฝ่ายขาย: [] ฝ่ายผลิต: []

[ลายเส้น จุดต่อ (ลายเส้นจุด)]

↓

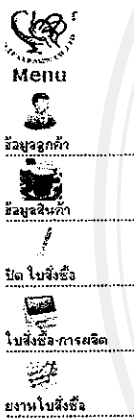
เปิดใบสั่งงาน

NO	ใบสั่งงาน	PO NO	วันที่รับงาน	วันที่รับงาน (เปิดใบสั่งงาน)	วันที่ผลิตเสร็จ
3	JOB613013-PO1001	PO130013	8/8/2551 0:42:07	8/8/2551 8/8/2551	8/8/2551 1:54:07

รูปที่ ก.37 แสดงรายการใบสั่งงานย่อยที่เปิดเรียบร้อย

5.7 การคำนวณใบสั่งงานย่อย ในใบสั่งงานหลัก

สามารถได้จากใบสรุปใบสั่งงานหลัก ซึ่งจะปรากฏจำนวนใบสั่งงานย่อยไว้หลังเลขที่ใบสั่งงานหลัก หากต้องการดูใบสั่งงานย่อย คลิกเลขบอกจำนวนใบสั่งงานย่อย ระบบจะแสดงรายการใบสั่งงานย่อยทั้งหมด ดังรูปที่ ก.39 และสถานะผลิตของใบสั่งงานเหล่านั้นได้จากตัวอักษร F หรือ P ซึ่ง F=Finished P=Productions ดังรูปที่ ก.38 – ก.40 และสามารถคลิกดูรายละเอียดของใบสั่งงานหลัก ซึ่งระบบจะแสดงใบสั่งงานย่อยเหล่านั้น และแสดงสถานการณ์ผลิตได้ โดยดูจากวันที่ปรากฏ ในช่องวันผลิตเสร็จ ซึ่งหมายถึงวันผลิตเสร็จ หรือวันรับสินค้า ส่งต่อไปยังขั้นตอนอื่นๆ



สรุบบางงาน

ดูรายงาน : วันที่ ถึง รายงาน

*กรณีต้องการดูรายงานวันที่ 3 ม.ค. 51 - 5 ก.พ. 51 เรียก 01/03/2008-02/05/2008 Format ๑๑/๖๖/1๒๒๒ รายงานจะแสดงรายการเงินค่าทั้งหมด

แสดงใบสั่งงาน 30 รายการล่าสุด จำนวนใบสั่งงานย่อย ทัศน

NO	จำนวนNO#	PO NO#	ชื่อพนักงาน	วันรับงาน-เวลาวันผลิตเสร็จ	สถานะ JOB
1	JO8613001 (7)	PO5130001	พนักรัน คำสาข	2/5/2551 2:49:08-3/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
2	JO8613002 (7)	PO5130002	พนักรัน คำสาข	2/5/2551 2:49:08-7/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
3	JO8613003 (7)	PO5130003	พนักรัน คำสาข	5/5/2551 2:49:08-8/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
4	JO8613004 (2)	PO5130004	พนักรัน คำสาข	7/5/2551 2:49:08-14/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
5	JO8613005 (0)	PO5130005	พนักรัน คำสาข	12/5/2551 2:49:08-13/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
6	JO8613006 (0)	PO5130006	พนักรัน คำสาข	12/5/2551 2:49:08-13/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์
7	เคส813๐๐7 JO1	PO5130007	พนักรัน คำสาข	12/5/2551 2:49:08-13/5/2551 2:49:08	ขั้นตอนที่ 1 เป็นแบบและทำแบบพิมพ์

รูปที่ ก.38 แสดงรายการใบสั่งงานหลัก

ข้อมูลใบสั่งงาน

ดูรายงาน : วันที่ ถึง รายงาน

*กรณีต้องการดูรายงานวันที่ 3 ม.ค. 51 - 5 ก.พ. 51 เรียก 01/03/2008-02/05/2008 Format ๑๑/๖๖/1๒๒๒ รายงานจะแสดงรายการเงินค่าทั้งหมด

แสดงใบสั่งงาน 30 รายการล่าสุด ทัศน

NO	จำนวนNO#	PO NO#	ชื่อพนักงาน	วันรับงาน	วันรับงาน-เวลาวันผลิตเสร็จ	สถานะ JOB
1	JO8613001 (8)	PO5130001	พนักรัน คำสาข	5/6/2551	5/6/2551-7/7/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
2	JO8613002 (8)	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	20/6/2551-30/6/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1001	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	20/6/2551-26/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1002	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	26/6/2551-26/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1003	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	26/6/2551-27/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1004	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	27/6/2551-27/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1005	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	27/6/2551-28/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1006	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	28/6/2551-28/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1007	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	28/6/2551-28/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
	JO8613002-PO1009	PO5130002	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	28/6/2551-28/6/2551 [P]	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
3	JO8613003 (7)	PO5130003	พนักรัน คำสาข	6/6/2551	26/6/2551-30/6/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
4	JO8613004 (8)	PO5130003	พนักรัน คำสาข	7/6/2551	29/6/2551-9/7/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
5	JO8613005 (8)	PO5130004	พนักรัน คำสาข	12/6/2551	5/7/2551-18/7/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
6	JO8613006 (8)	PO5130006	พนักรัน คำสาข	12/6/2551	13/7/2551-25/7/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
7	JO8613007 (8)	PO5130007	พนักรัน คำสาข	12/6/2551	20/7/2551-28/7/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
8	JO8613008 (7)	PO5130008	พนักรัน คำสาข	13/6/2551	26/7/2551-8/8/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
9	JO8613009 (8)	PO5130010	พนักรัน คำสาข	13/6/2551	2/8/2551-15/8/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
10	JO8613010 (8)	PO5130011	พนักรัน คำสาข	13/6/2551	10/8/2551-30/8/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
11	JO8613011 (8)	PO5130012	พนักรัน คำสาข	17/6/2551	22/8/2551-2/9/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ
12	JO8613012 (8)	PO5130013	พนักรัน คำสาข	17/6/2551	29/8/2551-13/9/2551	ออกแบบและจัดทำแม่พิมพ์กระดาษ

รูปที่ ก.39 แสดงใบสั่งงานย่อยเมื่อคลิกจำนวนเลขที่ใบสั่งงานย่อย

Menu

บัญชีลูกค้า

บัญชีสินค้า

เปิดใบสั่งซื้อ

สถานะใบสั่งซื้อ-การผลิต

รายงานใบสั่งซื้อ

รายงานใบส่งงาน

บันทึกสถานะการผลิตสินค้า

Edit profile

Logout

3	8951028014	Elite ตัวจะเจี๊วขาว	500.00	.00	-500.00	280 ซม. 15 นาที
4	8951028001	25318 Tefal-1	1,000.00	.00	-1,000.00	823 ซม. 36 นาที
			3,350.00			2515 ซม. 46 นาที

รูปที่ ก.40 แสดงรายการใบสั่งงานย่อยในใบสั่งงานหลัก

แสดงใบสั่งงานย่อยของ # JOB613002

NO	ใบงานNO#	PO NO#	ชนิดงานย่อย	วันรับงาน-ค่าตัวผลิตจริง (จริง)	วันส่งงาน	สถานะผลิต
5	JOB613002-PD1001	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	2/5/2551-5/5/2551 [12/1/2443]	ขั้นตอนที่ 1 มีแผนจะทำการผลิต	
6	JOB613002-PD1002	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	5/5/2551-6/5/2551 [12/1/2443]	ขั้นตอนที่ 2 รับผลิตสินค้าและพองาน	
7	JOB613002-PD1003	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	6/5/2551-7/5/2551 []	ขั้นตอนที่ 3 ผลิตเสร็จแล้ว	
8	JOB613002-PD1004	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	7/5/2551-7/5/2551 []	ขั้นตอนที่ 4 ผลิตเสร็จแล้ว	
9	JOB613002-PD1005	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	7/5/2551-9/5/2551 []	ขั้นตอนที่ 5 ผลิตเสร็จแล้ว	
10	JOB613002-PD1006	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	9/5/2551-9/5/2551 []	ขั้นตอนที่ 6 ผลิตเสร็จแล้ว	
11	JOB613002-PD1007	PO5130002	พนักงาน ฝ่ายขาย	9/5/2551-9/5/2551 []	ขั้นตอนที่ 7 ผลิตเสร็จแล้ว	

6. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,2,4 (งานจัดการควบคุมการผลิตสินค้า)

6.1 เมนูสถานะใบสั่งซื้อ-และการผลิต

แสดงรายการสินค้าทั้งหมดในใบสั่งซื้อสินค้า และจะปรากฏสถานะของใบสั่งซื้อสินค้า หลังรายการสินค้าแต่ละรายการ ดังรูปที่ ก.41

บัญชีลูกค้า

บัญชีสินค้า

เปิดใบสั่งซื้อ

สถานะใบสั่งซื้อ-การผลิต

รายงานใบสั่งซื้อ

เปิดใบส่งงาน

รายงานใบสั่งซื้อ

บันทึกสถานะการผลิตสินค้า

Edit profile

Logout

รายการสินค้ารอการผลิต

NO	ใบสั่งงาน	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวนสั่งซื้อ	จำนวนผลิต	คงเหลือ/เก็บ	วันที่สั่งซื้อ/วันส่ง	สถานะPO
1	JOB613001	8951028024	OB LONG DISH (L)	25,600.00	.00	-25,600.00	5/6/2551-1/7/2551	✓
2	JOB613001	8951028023	Romantic Shape : Mug / Blue	125,600.00	.00	-125,600.00	5/6/2551-1/7/2551	✓
3	JOB613002	8951028024	OB LONG DISH (L)	58,500.00	.00	-58,500.00	6/6/2551-30/6/2551	✓
4	JOB613004	8951028021	Romantic Shape : Salad Plate / Blue	26,650.00	.00	-26,650.00	7/6/2551-9/7/2551	✓
5	JOB613004	8951028014	Oval Shape : Mug / Bubble	12,500.00	.00	-12,500.00	7/6/2551-9/7/2551	✓
6	JOB613004	8951028024	OB LONG DISH (L)	5,600.00	.00	-5,600.00	7/6/2551-9/7/2551	✓
7	JOB613004	8951028023	Romantic Shape : Mug / Blue	12,560.00	.00	-12,560.00	7/6/2551-9/7/2551	✓
8	JOB613005	8951028024	OB LONG DISH (L)	76,000.00	.00	-76,000.00	12/6/2551-18/7/2551	✓
9	JOB613003	8951028022	Romantic Shape : Soup Bowl / Blue	12,500.00	.00	-12,500.00	6/6/2551-30/6/2551	✓
10	JOB613003	8951028023	Romantic Shape : Mug / Blue	6,650.00	.00	-6,650.00	6/6/2551-30/6/2551	✓
11	JOB613003	8951028019	Rim Shape : Mug / Spirlwash Red	8,930.00	.00	-8,930.00	6/6/2551-30/6/2551	✓
12	JOB613006	8951028014	Oval Shape : Mug / Bubble	12,580.00	.00	-12,580.00	12/6/2551-25/7/2551	✓
13	JOB613006	8951028021	Romantic Shape : Salad Plate / Blue	35,600.00	.00	-35,600.00	12/6/2551-25/7/2551	✓
14	JOB613006	8951028022	Romantic Shape : Soup Bowl / Blue	12,800.00	.00	-12,800.00	12/6/2551-25/7/2551	✓
15	JOB613006	8951028024	OB LONG DISH (L)	5,000.00	.00	-5,000.00	12/6/2551-25/7/2551	✓
16	JOB613007	8951028024	OB LONG DISH (L)	25,600.00	.00	-25,600.00	12/6/2551-28/7/2551	✓
17	JOB613007	8951028023	Romantic Shape : Mug / Blue	8,900.00	.00	-8,900.00	12/6/2551-28/7/2551	✓
18	JOB613007	8951028014	Oval Shape : Mug / Bubble	18,500.00	.00	-18,500.00	12/6/2551-28/7/2551	✓
19	JOB613008	8951028014	Oval Shape : Mug / Bubble	65,000.00	.00	-65,000.00	13/6/2551-6/8/2551	✓
20	JOB613009	8951028023	Romantic Shape : Mug / Blue	15,200.00	.00	-15,200.00	13/6/2551-6/8/2551	✓
21	JOB613009	8951028021	Romantic Shape : Salad Plate / Blue	60,000.00	.00	-60,000.00	13/6/2551-28/6/2551	✗

รูปที่ ก.41 แสดงรายการสินค้าทั้งหมด และสถานะของใบสั่งซื้อ

6.2 บันทึกสถานะการผลิต

บันทึกข้อมูลการผลิตสินค้าของแต่ละใบสั่งงาน หรือแต่ละขั้นตอนการผลิต โดยมีขั้นตอนการบันทึกข้อมูลดังนี้

- 1) เลือกเมนูบันทึกสถานะการผลิตสินค้า
- 2) คลิกเลขที่ใบสั่งงานที่ต้องการบันทึกข้อมูล ดังรูปที่ ก.42
- 3) ระบบแสดงรายละเอียดข้อมูลใบสั่งงานนั้น ๆ ดังรูปที่ ก.43
- 4) เลือกบันทึกรายการสินค้าในใบสั่งซื่อนั้น ๆ รายการต่อรายการ โดยการคลิกปุ่ม หลังรายการสินค้านั้น ๆ กรณีสินค้าคงเหลือเป็น 0 หรือติดลบ ระบบจะ Lock ไม่ให้เพิ่มข้อมูล
- 5) กรอกจำนวนสินค้าในใบสั่งงานขั้นตอนแรก กรอกข้อมูลจำนวนสินค้าจากการผลิตที่เกรด A ทั้งหมด เช่น ขึ้นรูปได้ทั้งหมด 500 ชิ้น เสีย 50 ชิ้น ให้ทำการกรอกข้อมูลจำนวนสินค้าที่ช่องเกรด A 500 ชิ้น ช่องสินค้าเสีย 50 ชิ้น
- 6) กรณีที่เสร็จสิ้นกระบวนการใบสั่งงานสุดท้าย ผู้ควบคุมการผลิตจะต้องทำการกรอกจำนวนสินค้าตามเกรดที่ได้คัดเลือก และเลือกสถานะการผลิตเป็นผลิตเสร็จสมบูรณ์ จากนั้นระบบจะนำไปคำนวณหักยอดตามใบสั่งซื้อโดยอัตโนมัติเมื่อมีการบันทึก ดังรูปที่ ก.44

รายละเอียดการผลิตสินค้าภายใน-ปีค่าให้เดือน-ปี

ดูรายงานผลงนใบสั่งงานย่อย : วันที่ ปี

ดูรายงานผลผลิตสินค้า : วันที่ ปี

*กรณีต้องการดูรายงานวันที่ 3 พ.ค. 51 ถึง 5 พ.ค. 51 เดือน 01/03/2008-02/05/2008 Format ดต/วร/ปีป/ป รายงานสถานะของรายการสินค้าทั้งหมด

แสดงใบสั่งงาน 30 รายการล่าสุด กับค่า:

NO	จำนวนNO#	PO NO#	พนักงานขาย	วันรับงาน-วันส่งมอบสินค้า	ใบสั่งงานผลิต
1	JOB613001-PD1001	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-3/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 1 ขึ้นแบบและทำแบบพิมพ์
2	JOB613001-PD1002	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 2 ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์และพร้อมมอบ
3	JOB613001-PD1003	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 3 ตกแต่งรูปทรง สีวัสดุ
4	JOB613001-PD1004	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 4 เติมน้ำยาลูกกลิ้ง
5	JOB613001-PD1005	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 5 ตกแต่งสี เชื่อมผล
6	JOB613001-PD1006	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 6 เติมน้ำยาลูกกลิ้ง
7	JOB613001-PD1007	PO5130001	พนักงานขาย	2/5/2551-2/5/2551 [F]	ขั้นตอนที่ 7 ตกแต่งสีลูกกลิ้ง
8	JOB613002-PD1001	PO5130002	พนักงานขาย	2/5/2551-5/5/2551 [P]	ขั้นตอนที่ 1 ขึ้นแบบและทำแบบพิมพ์
9	JOB613002-PD1002	PO5130002	พนักงานขาย	5/5/2551-5/5/2551 [P]	ขั้นตอนที่ 2 ขึ้นรูปผลิตภัณฑ์และพร้อมมอบ
10	JOB613002-PD1003	PO5130002	พนักงานขาย	6/5/2551-7/5/2551 [P]	ขั้นตอนที่ 3 ตกแต่งรูปทรง สีวัสดุ
11	JOB613002-PD1004	PO5130002	พนักงานขาย	7/5/2551-7/5/2551 [P]	ขั้นตอนที่ 4 เติมน้ำยาลูกกลิ้ง

รูปที่ ก.42 แสดงรายการใบสั่งงานย่อย

ใบสั่งงานผลิตย่อย # JOB613002-PD1001

บริษัท เซอร์วิสเซรามิค จำกัด
 272 Moo 3, Kluay-Phae, Lamphong, THAILAND 52000
 TEL:66-54-348453-5 FAX:66-54-346456-7
 EMAIL:circde2k@circdecoramic.com

ร้านขายปลีก
 DUNNES STORES
 BEAUX-LANE HOUSE MERCER STREET LOWER DUBLIN2, IRELAND
 โทรศัพท์ 4300541 แฟกซ์ 4300543

วันที่รับงาน 2/5/2551 2:48:08
ผลิตเสร็จ 5/5/2551 2:04:08

ลำดับ	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวนสั่ง	ราคาต่อหน่วย	รวม	จำนวนผลิต	ราคาต่อหน่วย	รวม	วันที่ผลิต
1	8851028001	23819 Tolera 1	350.00		350.00	.00	.00		26/5/2551
2	8851028014	เค้กชิ้นจิ๋วรส	1.00		.00	.00	-1.00		
3	8851028021	กาแฟรสช็อคโกแลต 2	500.00		.00	.00	-500.00		
4	8851028023	กาแฟรสช็อคโกแลต 1	1.00		.00	.00	-1.00		
			852.00						

ลูกค้า: _____ ฝ่ายขาย: _____ ฝ่ายผลิต: _____
 (ไม่แสดงชื่อ) (พนักงาน) (พนักงาน)

ก.บริหารงาน

รูปที่ ก.43 แสดงรายการสินค้าใบสั่งงานย่อย

* กรณีมีการผลิตเท่ากับการสั่งผลิต หรือมากกว่า ระบบจะทำการ LOCK ไม่ให้กรอกจำนวนการผลิตซ้ำ

รายงานสถานะการผลิต

บันทึกข้อมูลเรียบร้อย

จำนวนผลิต สั่งซื้อ 500.00 Items ผลิตแล้ว 550.00 Items คงเหลือ/สิ้น 50.00 Items

ขั้นตอนการผลิต รับวันที่ 1 ชิ้นรวมและทำหน่วยผลิต

ชื่อสินค้า: กาแฟรสช็อคโกแลต 2

รายละเอียด: _____

สินค้าเมตร A 550 *บันทึกจำนวนสินค้าทั้งหมด

สินค้าเมตร B 0

สินค้าเมตร C 0

จำนวนสินค้าเหลือ 0 *บันทึกจำนวนสินค้าเหลือรวม

สถานะการผลิต: ไม่ระบุวันที่รับผลิต
 เลือกวันที่รับผลิต
 ผู้ดูแลระบบเลือกการผลิต
 ผลิตเมื่อรวมยอด

NO	จำนวนสั่ง	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวนสั่งแล้ว	จำนวนผลิต	สินค้าเหลือ	คงเหลือ/สิ้น	วันที่ผลิตเสร็จ
1	POS130002	8851028021	กาแฟรสช็อคโกแลต 2	500.00	550.00	18.00	50.00	13/7/2551

รูปที่ ก.44 แสดงหน้าจอฟอร์มบันทึกจำนวนการผลิต

* เมื่อถึงกระบวนสุดท้ายระบบจะทำการตัดจำนวนสินค้ากับใบสั่งซื้อสินค้าให้โดยอัตโนมัติทันที

6.3 การปิดใบสั่งผลิตแต่ละขั้นตอน

หลังจากที่ทำการกรอกจำนวนการผลิตที่ได้ในแต่ละขั้นตอนแล้ว เมื่อกรอกจำนวนสินค้าได้ครบตามจำนวนการสั่งซื้อ ใบสั่งงานย่อยเลขที่นั้น ๆ จะถูกปิดโดยอัตโนมัติ

7. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,2,4 (งานจัดการรายงานฝ่ายผลิต)

7.1 รายงานใบสั่งงานย่อย หรือสรุปรายงานแต่ละแผนก

สามารถรายงานสรุปได้ทุกช่วงเวลาที่ต้องการ ตามแต่ละแผนกที่ต้องการ ดูได้จากเมนูบันทึกสถานะการผลิต ดังรูปที่ ก.45 - ก.47

หน้าจอรายงานใบสั่งงานย่อย (กรอกวันที่เริ่มต้นและวันที่สิ้นสุด)

รายงานการผลิตสินค้ารายวัน - ซิปดาต้า - คีอานต้า

รายงานสรุปใบสั่งงานย่อย: วันที่ [] ถึง [] ปี [] 1184111

รายงานรายวันเฉลี่ย: วันที่ [] ถึง [] ปี [] รายงานทั้งหมด 1184111

รายงานการเฉลี่ยสินค้า: วันที่ [] ถึง [] ปี [] 1184111

กดเพื่อรวมการรายงานวันที่ 3 ม.ค. 51 - 5 ก.พ. 51 เวลา 01/03/2009-02/05/2009 Format: ดต./ว/ปปป รายงานรวมและรายงานสินค้าทั้งหมด

แสดงใบสั่งงาน 30 รายการล่าสุด

NO	ใบงานNO#	PD NO#	พนักงานชื่อ	วันรับงาน	สถานะการผลิต	ใบสั่งงานผลิต
1	JOB613001-FD1001	POS130001	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	5/6/2551-20/6/2551 [F]		วางแผนและจัดการงานพิมพ์เซรามิก

TEL: 66-54-346153-5 FAX: 66-54-346496-7
EMAIL: circle2k@circdecoramic.com

รายงานการผลิตสินค้าระหว่างวันที่ 01/07/2551-29/07/2551

NO	ใบงานNO#	PD NO#	พนักงานชื่อ	วันรับงาน	สถานะการผลิต	ใบสั่งงานผลิต
1	JOB613005-PD1001	POS130004	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	5/7/2551-13/7/2551 [P]		วางแผนและจัดการงานพิมพ์เซรามิก
2	JOB613004-PD1003	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	5/7/2551-6/7/2551 [P]		ตกแต่งรูปถ่าย สีวีวีดู
3	JOB613004-PD1002	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	5/7/2551-5/7/2551 [P]		ปรับปรุงผลิตภัณฑ์และทดลองแบบ
4	JOB613004-PD1004	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	6/7/2551-6/7/2551 [P]		เคลือบสีลูกบอลสี
5	JOB613004-PD1005	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	6/7/2551-8/7/2551 [P]		ตกแต่งสี เรซินลาย
6	JOB613004-PD1006	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	8/7/2551-8/7/2551 [P]		เคลือบสีผลิตภัณฑ์
7	JOB613004-PD1007	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	8/7/2551-8/7/2551 [P]		เคลือบสีผลิตภัณฑ์
8	JOB613004-PD1009	POS130003	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	8/7/2551-8/7/2551 [P]		บรรจุสินค้าลงบรรจุภัณฑ์
9	JOB613005-PD1002	POS130004	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	13/7/2551-13/7/2551 [P]		ปรับปรุงผลิตภัณฑ์และทดลองแบบ
10	JOB613005-PD1001	POS130006	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	13/7/2551-20/7/2551 [P]		วางแผนและจัดการงานพิมพ์เซรามิก
11	JOB613005-PD1003	POS130004	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	13/7/2551-14/7/2551 [P]		ตกแต่งรูปถ่าย สีวีวีดู
12	JOB613005-PD1004	POS130004	ชาโรจน์ ชุมทรัพย์เจริญ	14/7/2551-14/7/2551 [P]		เคลือบสีลูกบอลสี

รูปที่ ก.45 แสดงการรายงานสรุบบใบสั่งงานย่อย

รายงานแผนการผลิตสินค้าแต่ละแผนก (กรอกวันที่เริ่มต้นและวันที่สิ้นสุด)



รายงานการผลิตสินค้ารายวัน - สินค้าที่เลือก (1 เดือน)

ดูรายงานสรุปในสิ่งพิมพ์ วันที่: [] ถึง: [] ปี: 2551

ดูรายงานรายวันในสิ่งพิมพ์ วันที่: [] ถึง: [] ปี: 2551

ดูรายงานการสั่งซื้อในสิ่งพิมพ์ วันที่: [] ถึง: [] ปี: 2551

*กรณีต้องการดูรายงานวันที่ 3 ม.ค. 51 - 5 ก.พ. 51 เลือก 01/03/2009-02/05/2009 Format: ตาราง/Abbr/ รายละเอียดแสดงรายการเงินค่าสินค้า

แสดงใบสั่งงาน 30 รายการล่าสุด ค้นหา

NO: 1 ใบงาน NO: J08613001-PO1001 PO NO: P05130001 รายการ: ชุดเครื่องปรุง 5/8/2551-20/6/2551 [F] สถานะ: ผลิตในโรงงาน



รายการสั่งผลิตสินค้าในคอม ออกแบบและจัดทำผังพิมพ์จากโปรแกรมวันที่ 01/07/2551-29/07/2551

ลำดับ	ใบสั่งงาน	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวน	ราคาต่อหน่วย	วันที่รับงาน	วันที่จัดส่ง	หมายเหตุ
1	J08613005-PO1001	8851028024	OBLONG DISH (L)	75,000.00	12,500.00	5/7/2551	13/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
2	J08613006-PO1001	8851028014	Oval Shape : Mug / Bubble	12,580.00	10,996.67	13/7/2551	20/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
3	J08613006-PO1001	8851028021	Romantic Shape : Salad Plate / Blue	35,800.00	8,900.00	13/7/2551	20/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
4	J08613006-PO1001	8851028022	Romantic Shape : Soup Bowl / Blue	12,800.00	2,966.67	13/7/2551	20/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
5	J08613006-PO1001	8851028024	OBLONG DISH (L)	5,000.00	833.33	13/7/2551	20/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
6	J08613007-PO1001	8851028024	OBLONG DISH (L)	25,800.00	8,833.33	20/7/2551	25/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
7	J08613007-PO1001	8851028023	Romantic Shape : Mug / Blue	8,900.00	4,566.67	20/7/2551	25/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
8	J08613007-PO1001	8851028014	Oval Shape : Mug / Bubble	18,500.00	3,083.33	20/7/2551	25/7/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
9	J08613008-PO1001	8851028023	Romantic Shape : Mug / Blue	15,200.00	13,366.67	25/7/2551	2/8/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ
10	J08613008-PO1001	8851028014	Oval Shape : Mug / Bubble	65,000.00	10,833.33	25/7/2551	2/8/2551	ออกมอบและจัดทำผังพิมพ์เสร็จ

รูปที่ ก.46 แสดงการดูรายงานสรุปแผนการผลิตสินค้า
 รายงานการผลิตสินค้า (กรอกวันที่เริ่มต้นและวันที่สิ้นสุด)
 สามารถดูได้ตามช่วงเวลาได้ตลอดเวลา ดูได้จากเมนู รายงานบันทึกสถานะการผลิต



บริษัท เซอร์เคลเซรามิค จำกัด
 272 Moo 3, Kluy-Phao, Lompab, THAILAND 52000
 TEL:66-54-346453-5 FAX:66-54-346456-7
 EMAIL:ordc2k@circleceramic.com

รายงานการผลิตสินค้าระหว่างวันที่ 1/5/2551-7/13/2551

NO	ใบสั่งงาน	รหัสสินค้า	รายการ	จำนวนสั่งซื้อ	จำนวนผลิต	สินค้าคงคลัง	คงเหลือ/ต้น	วันที่ผลิตเสร็จ	หมายเหตุ
1	J08613001-PO1001	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	548.00	2.00	48.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 1 ชิ้นแบบแรกทำแบบพิมพ์
2	J08613001-PO1002	8851028001	25818 Teller-1	100.00	105.00	.00	5.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 2 ชิ้นแบบเดิมที่ผลิตแล้ว
3	J08613001-PO1002	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	510.00	.00	10.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 2 ชิ้นแบบเดิมที่ผลิตแล้ว
4	J08613001-PO1002	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	505.00	.00	5.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 2 ชิ้นแบบเดิมที่ผลิตแล้ว
5	J08613001-PO1003	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	510.00	.00	10.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 3 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
6	J08613001-PO1003	8851028001	25818 Teller-1	100.00	101.00	.00	1.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 3 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
7	J08613001-PO1003	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	505.00	.00	5.00	10/5/2551	สินค้าคงคลัง 3 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
8	J08613001-PO1001	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	500.00	.00	.00	11/5/2551	สินค้าคงคลัง 1 ชิ้นแบบแรกทำแบบพิมพ์
9	J08613001-PO1001	8851028001	25818 Teller-1	100.00	105.00	.00	5.00	11/5/2551	สินค้าคงคลัง 1 ชิ้นแบบแรกทำแบบพิมพ์
10	J08613001-PO1004	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	500.00	.00	.00	11/5/2551	สินค้าคงคลัง 4 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
11	J08613001-PO1004	8851028001	25818 Teller-1	100.00	101.00	.00	1.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 4 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
12	J08613001-PO1004	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	505.00	.00	5.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 4 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
13	J08613001-PO1005	8851028001	25818 Teller-1	100.00	100.00	.00	.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 5 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
14	J08613001-PO1005	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	500.00	.00	.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 5 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
15	J08613001-PO1006	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	500.00	.00	.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 6 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
16	J08613001-PO1006	8851028001	25818 Teller-1	100.00	101.00	.00	1.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 6 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
17	J08613001-PO1006	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	510.00	.00	10.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 6 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
18	J08613001-PO1007	8851028021	แก้วแฟนตาซี 2	500.00	505.00	5.00	5.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 7 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
19	J08613001-PO1007	8851028001	25818 Teller-1	100.00	101.00	.00	1.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 7 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม
20	J08613001-PO1007	8851028014	Ele1 สีแดงจราจร	500.00	500.00	.00	.00	12/5/2551	สินค้าคงคลัง 7 ชิ้นแบบรูปทรง สี่เหลี่ยม

รูปที่ ก.47 แสดงการดูรายงานสรุปยอดการผลิตสินค้า

8. คู่มือการใช้งานผู้ดูแลระบบระดับที่ 1,3 (งานจัดการรายงานฝ่ายการตลาด)

รายงานสั่งซื้อสินค้า(กรอกวันที่เริ่มต้นและวันที่สิ้นสุด)

สามารถดูได้ตามช่วงเวลาและสามารถดูตามเงื่อนไขตามลูกค้าได้ตลอดเวลา ดูได้จากเมนู รายงานใบสั่งซื้อสินค้า ดังรูปที่ ก.48 – ก.49

บัญชีผู้ดูแลระบบ

บัญชีระบบการคลัง

บัญชีลูกค้า

บัญชีสินค้า

ใบสั่งซื้องาน

รายงานใบสั่งซื้องาน

ใบสั่งซื้อรับ

รายงานใบสั่งซื้อ

ข้อมูลใบสั่งซื้อสินค้า

รายงาน : วันที่ ถึง --เรียงลูกค้า--

*กรณีสั่งการรายงานวันที่ 2 พ.ค 51 - 5 พ.ค 51 เวลา 01/03/2008 02/05/2008 Format ดต/ว/ปป/ป รายงานระบบแสดงรายการเงินค่าทั้งหมด

แสดงใบสั่งซื้อ 30 รายการล่าสุด ค้นหาใบสั่งซื้อ

[Symbol] อนุมัติ อนุมัติ 100%

NO	ใบสั่งซื้อ	ราคา	เงิน ำ	รวมสุทธิ	พนักงานขาย	วันที่ส่ง	วันที่สั่งซื้อ-ส่งสินค้า	ลูกค้า	สถานะ PO
1	PO5130001	20,763,750.00	.00	20,763,750.00	A830001	5/6/2551	5/6/2551-17/2551	3 C CASALINGHI S.P.A	<input checked="" type="checkbox"/>
2	PO5130002	4,237,500.00	.00	4,237,500.00	A830001	5/6/2551	6/6/2551-30/6/2551	ADMIC SAL	<input checked="" type="checkbox"/>
3	PO5130003	3,320,250.00	.00	3,320,250.00	A830001	5/6/2551	7/6/2551-9/7/2551	BARBIER ARI SA	<input checked="" type="checkbox"/>
4	PO5130004	5,625,000.00	.00	5,625,000.00	A830001	5/6/2551	12/6/2551-18/7/2551	CHIEPPA S.P.A.	<input checked="" type="checkbox"/>
5	PO5130005	4,221,610.00	.00	4,221,610.00	A830001	5/6/2551	6/6/2551-30/6/2551	DUNNES STORES	<input checked="" type="checkbox"/>
6	PO5130006	4,842,400.00	.00	4,842,400.00	A830001	6/6/2551	12/6/2551-25/7/2551	BRUNO FRESCURA PORCE	<input checked="" type="checkbox"/>
7	PO5130007	3,910,000.00	.00	3,910,000.00	A830001	7/6/2551	12/6/2551-28/7/2551	CIVATI LIMITED	<input checked="" type="checkbox"/>
8	PO5130008	4,230,000.00	.00	4,230,000.00	A830001	7/6/2551	13/6/2551-6/9/2551	COST PLUS MANAGEMENT	<input checked="" type="checkbox"/>
9	PO5130009	1,688,000.00	.00	1,688,000.00	A830001	9/6/2551	13/6/2551-28/6/2551	CIVATI LIMITED	<input checked="" type="checkbox"/>

รูปที่ ก.48 แสดงหน้าคู่มือรายงานใบสั่งซื้อสินค้า

บริษัท เซอร์เคิลเซรามิก จำกัด

272 Moo 3, Kluay Phae, Lamphang, THAILAND 52000
 TEL:66-54-346453-5 FAX:66-54-346456-7
 EMAIL:circle2k@circleceramic.com

รายงานใบสั่งซื้อระหว่างวันที่ 1/4/2551-12/7/2551

NO	ใบสั่งซื้อ	ราคา	ค่าขนส่ง	เงิน ำ	รวมสุทธิ	พนักงานขาย	วันที่ส่ง	วันที่สั่งซื้อ	ลูกค้า	สถานะ PO
1	PO5130001	12,500.00	.00	.00	12,500.00	A830013	29/4/2551 2:22:12- 3/5/2551	29/4/2551	Indes Living Mall เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
2	PO5130002	233,750.00	.00	.00	233,750.00	A830013	29/4/2551 2:24:14- 7/5/2551	29/4/2551	นทเซรามิก	<input checked="" type="checkbox"/>
3	PO5130003	75,000.00	.00	.00	75,000.00	A830013	29/4/2551 2:26:34- 8/5/2551 2:43:00	29/4/2551	บ.นพพลาซันท์ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/>
4	PO5130004	87,500.00	.00	.00	87,500.00	A830013	5/1/2008 14/3/2551 2:43:00	5/1/2008	เชียงใหม่สินค้าตกแต่ง	<input checked="" type="checkbox"/>
5	PO5130005	250.00	.00	.00	250.00	A830013	2/5/2551 21:22:56- 8/5/2551 2:43:00	2/5/2551	นทเซรามิก	<input checked="" type="checkbox"/>
6	PO5130006	.00	.00	.00	.00	A830013	2/5/2551 21:28:57- 13/5/2551	2/5/2551	บ.คาร์ฟูร์ เชียงใหม่ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/>
7	PO5130007	50,000.00	.00	.00	50,000.00	A830013	2/5/2551 21:35:56- 13/5/2551 2:52:48	2/5/2551	Indes Living Mall เชียงใหม่	<input checked="" type="checkbox"/>
8	PO5130008	.00	.00	.00	.00	A830013	2/5/2551 22:22:00- 13/5/2551 2:54:14	2/5/2551	บ.นพพลาซันท์ จำกัด	<input checked="" type="checkbox"/>
9	PO5130009	75.00	.00	.00	75.00	A830013	24/5/2551 18:45:04	24/5/2551	Indes Living Mall	<input checked="" type="checkbox"/>

รูปที่ ก.49 รายงานใบสั่งซื้อสินค้า

รายงานแผนการผลิตสินค้าตามช่วงเวลา(กรอกวันที่เริ่มต้นและวันที่สิ้นสุด)

สามารถดูได้ตามช่วงเวลาตลอดเวลา ดูได้จากเมนู รายงานใบสั่งงาน ดังรูป ก.50



บริษัท เซอร์เคิลเซรามิค จำกัด

272 Moo 3, Kluay Phae, Lampang, THAILAND 52000
TEL:66-54-346453-5 FAX:66-54-346456-7
EMAIL:circle2k@circleceramic.com

รายงานใบงานระหว่างวันที่ 6/25/2551-7/29/2551

NO	ใบงานNO	PO NOS	รายละเอียด
1	JO8613020	PO5130021	9/10/2008 - 12/10/2008
2	JO8613021	PO5130022	11/10/2008 - 18/10/2008
3	JO8613022	PO5130023	15/10/2008 - 23/10/2008
4	JO8613023	PO5130024	20/10/2008 - 28/10/2008
5	JO8613024	PO5130025	24/10/2008 - 2/11/2008
6	JO8613025	PO5130026	30/10/2008 - 4/11/2008
7	JO8613026	PO5130027	2/11/2008 - 8/11/2008
8	JO8613027	PO5130028	8/11/2008 - 13/11/2008

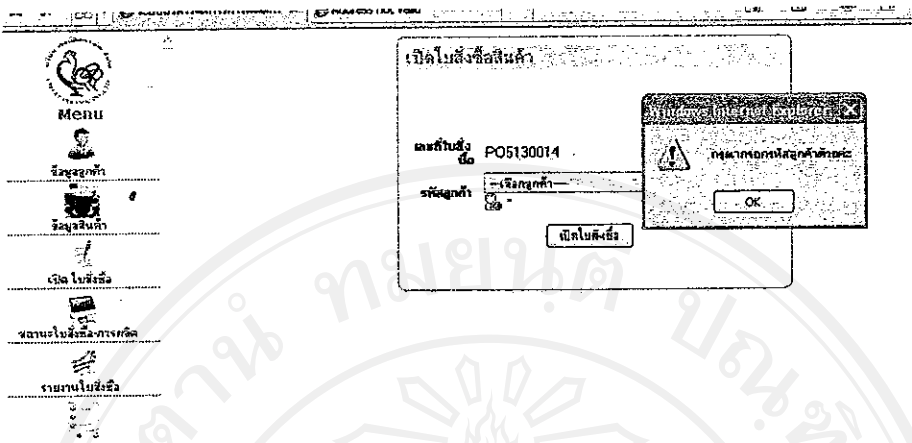
ข้อมูลทั้งหมด © รายงาน
ปกติ

รูปที่ ก.50 รายงานแผนการผลิตสินค้าตามช่วงเวลา

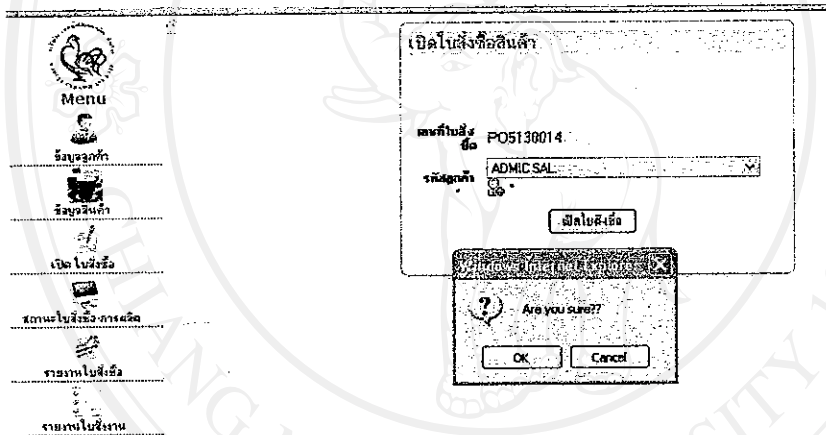
9. การแสดงข้อความแจ้งเตือน

ได้แก่รูปแบบการแสดงความแจ้งเตือน เมื่อมีการกรอกข้อมูล, บันทึกข้อมูล, แก้ไขข้อมูล และการลบข้อมูล ซึ่งรูปแบบการแจ้งเตือนด้วยระบบข้อความนั้นจะปรากฏเป็นรูปแบบเดียวกันในทุกๆ ฟอรัม หรือทุกๆ การทำงานกับ โปรแกรม ดังนี้

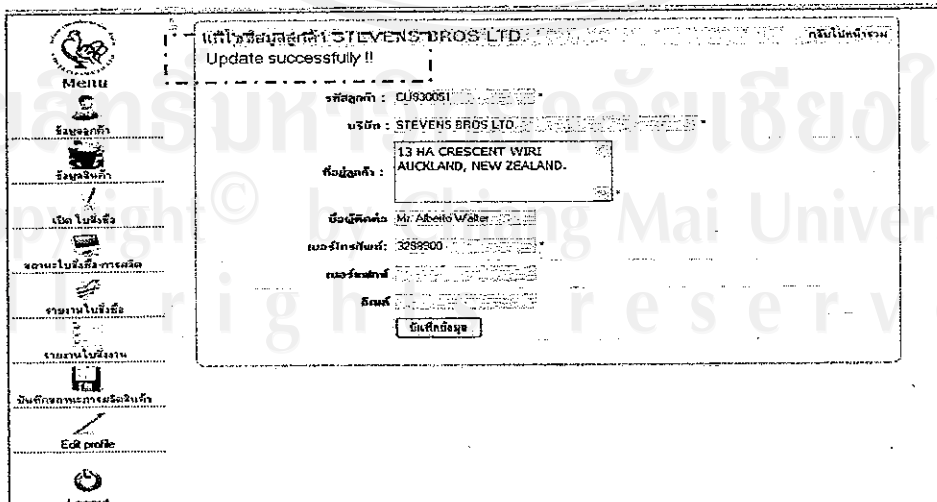
- 1) ข้อความเมื่อมีการกรอกข้อมูล ไม่ครบถ้วน หรือ Message Box Error จะแสดงเมื่อผู้ใช้กดปุ่มบันทึกข้อมูล ดังรูปที่ ก.51
- 2) ข้อความแสดงการยืนยันอีกครั้งเมื่อกดปุ่มบันทึกข้อมูลไปแล้ว การบันทึก เปลี่ยนแปลง หรือลบข้อมูลอีกครั้ง ก่อนระบบจะทำการปรับเปลี่ยนข้อมูล ดังรูปที่ ก.52
- 3) ข้อความแสดงเมื่อมีการบันทึก หรือแก้ไขข้อมูล จะแสดงหลังจากมีการบันทึกไปแล้ว ดังรูปที่ ก.53



รูปที่ ก.51 Message Box Error



รูปที่ ก.52 แสดงข้อความให้ยืนยันความถูกต้องอีกครั้งก่อนกดปุ่ม



รูปที่ ก.53 แสดงข้อความสถานการณ์บันทึก ลบ ข้อมูล เปลี่ยนแปลงข้อมูล

10. การค้นหาข้อมูลทั่วไปของระบบ

หากต้องการค้นหาข้อมูลต่าง ๆ ในระบบผู้ใช้สามารถค้นหาได้หลากหลายรูปแบบ เช่น ค้น
 จากรหัส ข้อมูลชื่อ ข้อมูลรายละเอียดต่างๆ เป็นต้น โดยมีวิธีการทำงานดังนี้

- 1) กรอกข้อมูลเต็มที่ต้องการค้นหา ดังรูปที่ ก.54
- 2) กรอกเฉพาะตัวอักษรใด อักษรหนึ่ง ระบบจะทำการค้นหาและแสดงข้อมูลทั้งหมดที่มี
 ตัวอักษรนั้น ๆ
- 3) ถ้าช่องค้นหาข้อมูลว่างเปล่าระบบจะแสดงข้อมูลทั้งหมด

ข้อมูลสินค้า		ค้นหาจาก		หน่วยวัด			ราคา		
ID	NO#	ชื่อสินค้า	หมวดสินค้า	หน่วยวัด	ราคา	A	B	C	รูป
1	8851028035	Solare Shape : Coffee Cup & Saucer / Violet	Table wares	set	35.00	.00	.00	.00	
2	8851028034	Solare Shape : Salad Plate / Violet	Table wares	pcs.	35.00	.00	.00	.00	
3	8851028033	Solare Shape : Coffee Cup & Saucer / Blue	Table wares	set	35.00	.00	.00	.00	
4	8851028032	Solare Shape : Salad Plate / Blue	Table wares	pcs.	35.00	.00	.00	.00	
5	8851028031	Solare Shape : Coffee Cup & Saucer / Red	Table wares	set	35.00	.00	.00	.00	
6	8851028030	Solare Shape : Salad Plate / Red	Table wares	pcs.	35.00	.00	.00	.00	
7	8851028029	Solare Shape : Coffee Cup & Saucer / Orange	Table wares	set	35.00	.00	.00	.00	
8	8851028028	Solare Shape : Salad Plate / Orange	Table wares	pcs.	35.00	.00	.00	.00	
9	8851028027	SQUARE LASAGNE	สินค้าทั่วไป	pcs.	39.00	.00	.00	.00	
10	8851028026	DIVIDED DISH	สินค้าทั่วไป	pcs.	55.00	.00	.00	.00	

รูปที่ ก.54 แสดงรูปแบบการค้นหาข้อมูล

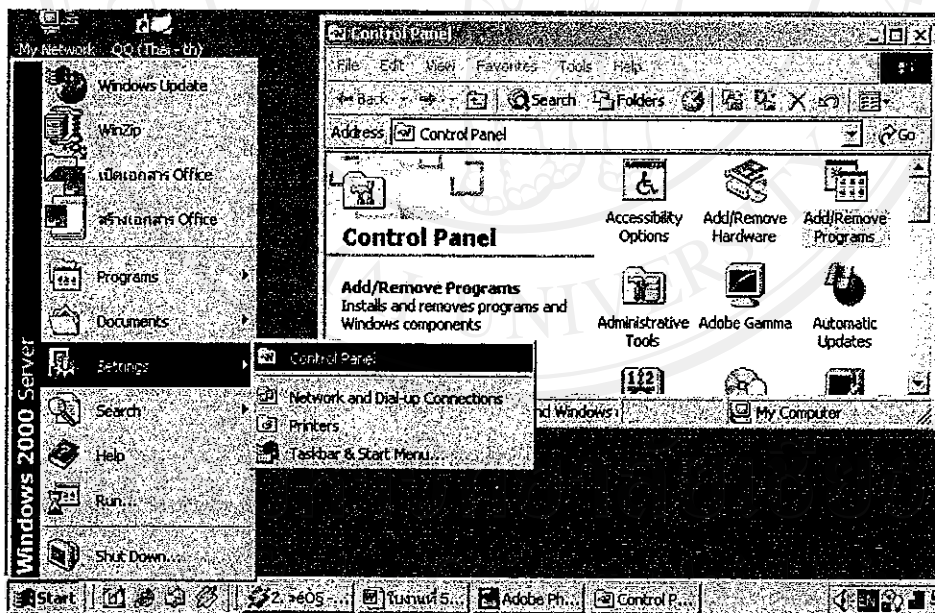
ภาคผนวก ข.

ขั้นตอนการติดตั้ง Internet Information Service (IIS) ลงบนเครื่องแม่ข่าย

Internet Information Service (IIS) เป็นโปรแกรมที่ทำให้เครื่องแม่ข่าย(Server) สามารถที่จะให้บริการสารสนเทศผ่านทางอินเทอร์เน็ต ซึ่งเราสามารถที่จะนำมาใช้เพื่อให้เครื่องแม่ข่ายภายในองค์กรสามารถให้บริการสารสนเทศภายในผ่านทางระบบอินเทอร์เน็ต โดยมีขั้นตอน ดังนี้

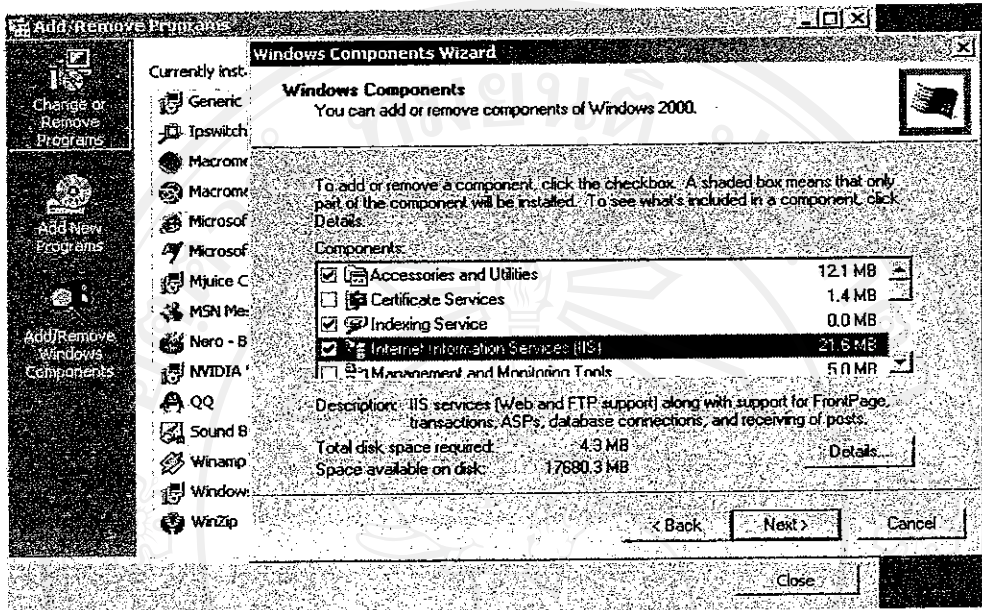
1. ติดตั้ง Internet Information Service

1.1 ทำการติดตั้ง Server ที่ชื่อว่า Internet Information Server คลิกที่ Start เลือก Setting คลิก Control Panel จากนั้นดับเบิลคลิกที่ Add/Remove Program



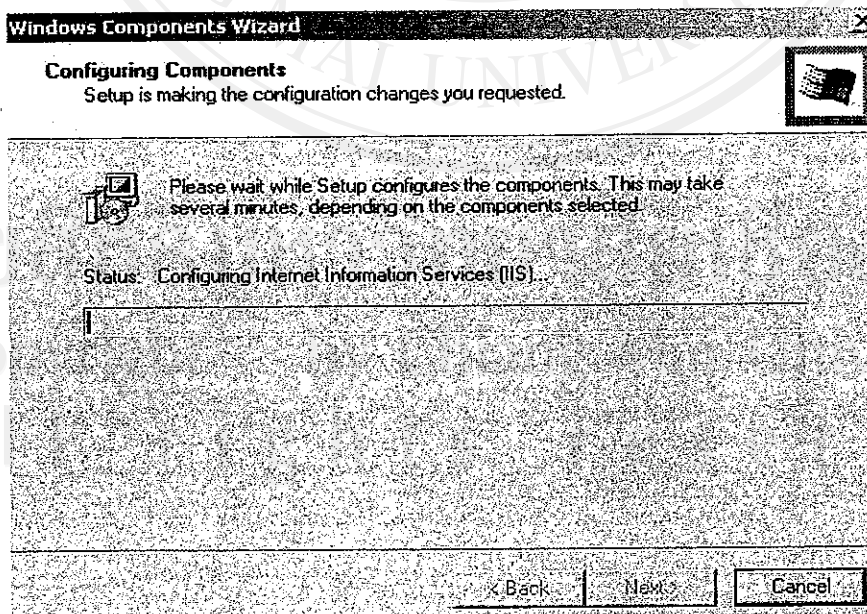
รูปที่ ข.1 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 1

1.2 หน้า Add/Remove Windows Components คลิกเลือก Internet Information Services (IIS) แล้วคลิก Next



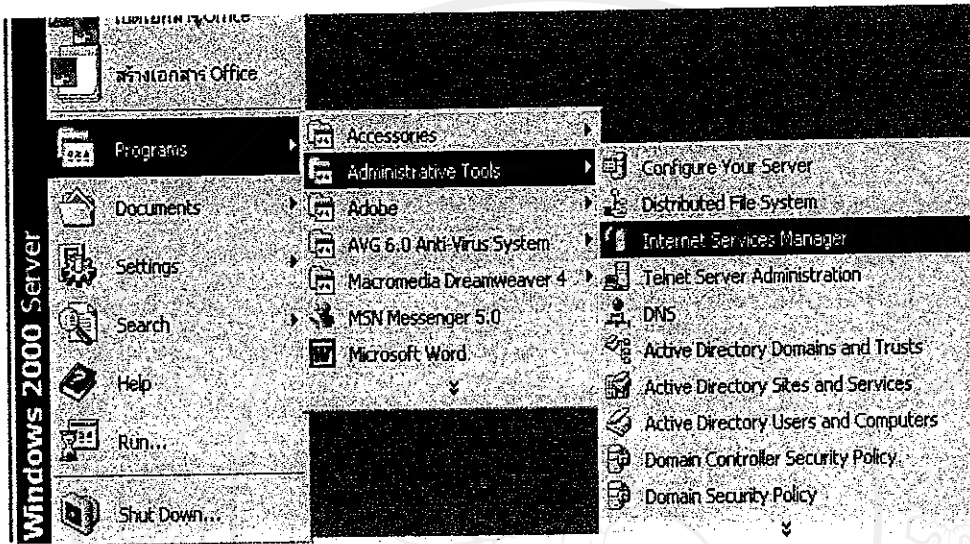
รูปที่ ข.2 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 2

1.3 โปรแกรมจะทำการติดตั้ง IIS ให้กับเครื่อง



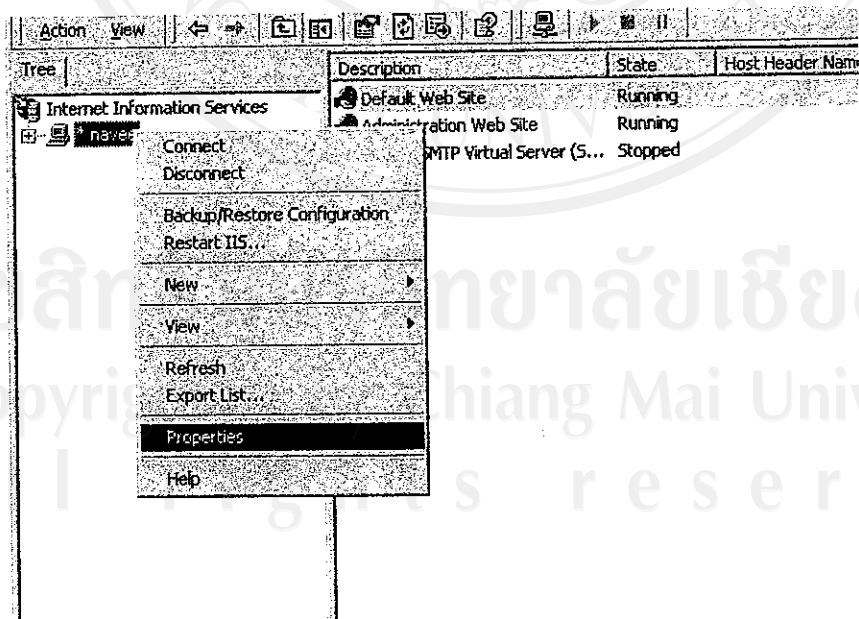
รูปที่ ข.3 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 3

1.4 ทำการเปิดใช้งาน IIS โดยคลิกที่ Start เลือก Programs เลือก Administrative Tools แล้วคลิกที่ Internet Services Manager



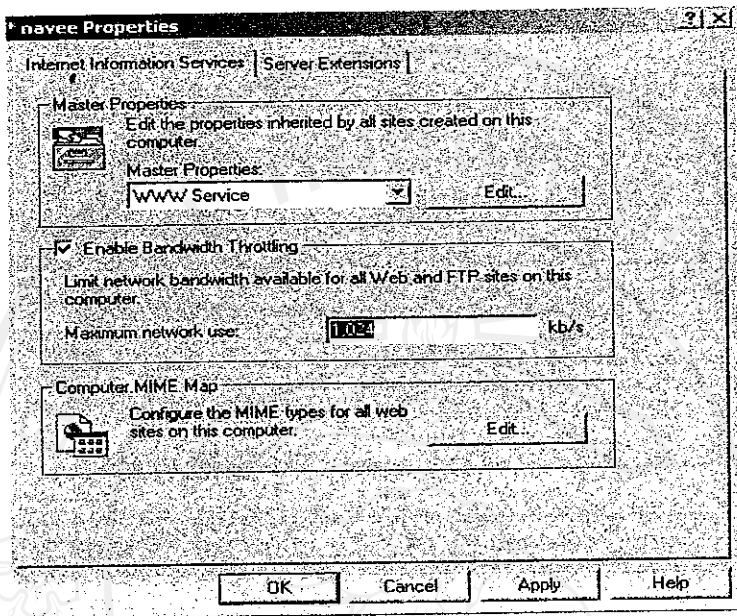
รูปที่ ข.4 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 4

1.5 คลิกขวาที่ชื่อคอมพิวเตอร์ของ Server แล้วคลิกที่ Properties



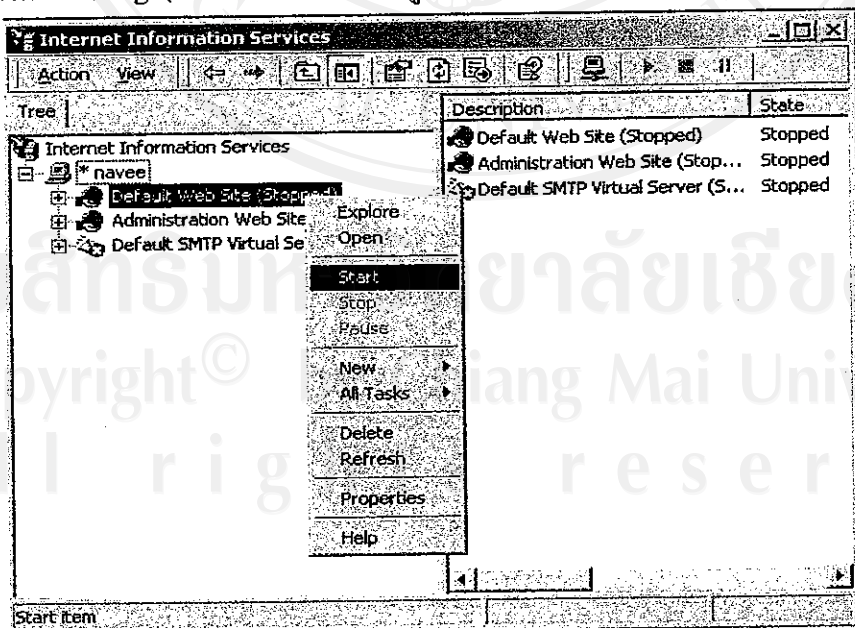
รูปที่ ข.5 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 5

1.6 หากต้องการกำหนด แบนวิดท์ ของเว็บไซต์ ให้คลิกเลือก Enable Bandwidth Throttling



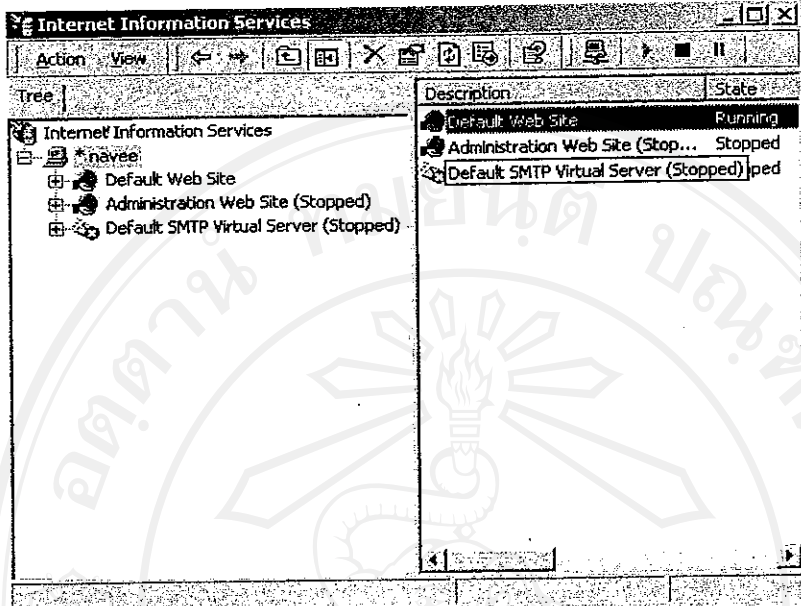
รูปที่ ข.6 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 6

1.7 ทำการ Start IIS โดยคลิกขวาที่ Default Web site(Stopped)จากนั้นคลิกที่ Start โปรแกรม จะอยู่ในสถานะ running (ถ้าโปรแกรมทำงานอยู่แล้วไม่ต้องทำในส่วนนี้)



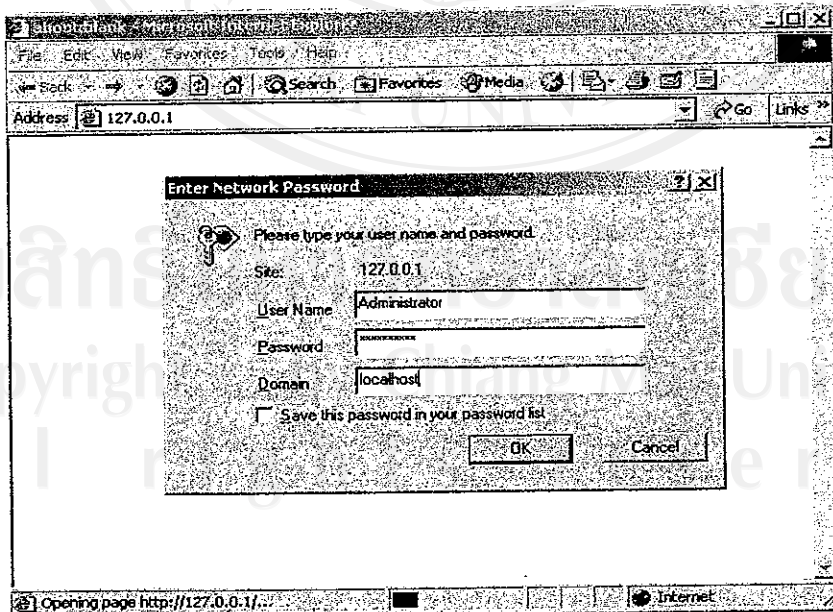
รูปที่ ข.7 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 7

1.8 ในขณะที่ IIS พร้อมใช้งานแล้ว จะเปลี่ยนจากสถานะ Stopped เป็น Running



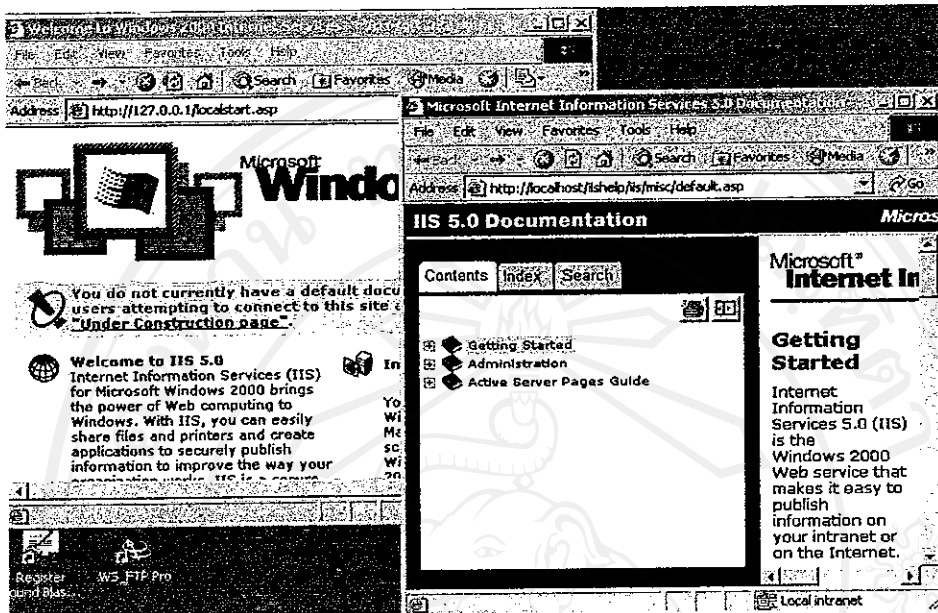
รูปที่ ข.8 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 8

1.9 ทดสอบการทำงานของ IIS โดยเปิดโปรแกรม IE ใส่ชื่อ Server โดย IIS ชื่อจะเป็น local host หรือ IP address จากนั้นทำการใส่ชื่อ User และ Password รวมทั้ง Domain ในที่นี้ให้ใส่ Domain เป็น local host



รูปที่ ข.9 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 9

1.10 หากปรากฏหน้าจอแบบนี้แสดงว่า IIS สามารถทำงานได้ปกติ



รูปที่ ข.10 การติดตั้ง Internet Information Service ขั้นตอนที่ 10

ภาคผนวก ค.

แบบสอบถามประเมินการใช้งานระบบ
ประเมินการใช้งานโปรแกรมระบบสารสนเทศเพื่อวางแผนและควบคุมการผลิต ของ
บริษัท เซอร์เคลิเด เซรามิค จำกัด

คำชี้แจง

แบบสอบถามมีวัตถุประสงค์เพื่อต้องการทราบผลการใช้งานโปรแกรมระบบสารสนเทศเพื่อวางแผนและควบคุมการผลิต ของ บริษัท เซอร์เคลิเด เซรามิค จำกัด และเป็นข้อมูลพื้นฐานในการปรับปรุงและพัฒนาาระบบสารสนเทศให้มีประสิทธิภาพในอนาคต ซึ่งความคิดเห็นนี้จะไม่ส่งผลกระทบต่อ ผู้ตอบแบบสอบถามใด ๆ ทั้งสิ้น

แบบสอบถามมีทั้งหมด 2 ส่วน คือ

- ส่วนที่ 1 ประสิทธิภาพของการใช้งานระบบสารสนเทศ
- ส่วนที่ 2 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุงและพัฒนาาระบบ

ส่วนที่ 1 ด้านประสิทธิภาพของการใช้งานระบบสารสนเทศ

โปรดพิจารณาข้อความแล้วทำเครื่องหมาย ✓ ในช่องที่ท่านเห็นว่าเป็นจริงที่สุด

ลักษณะการใช้งานโปรแกรมในด้านต่าง ๆ	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
1. ความสะดวกในการใช้งาน					
2. สามารถลดขั้นตอนการทำงานที่เคยปฏิบัติอยู่เป็นประจำ					
3. การใช้งานระบบไม่ซับซ้อนและเข้าใจง่าย					
4. สามารถใช้ข้อมูลเพื่อการตัดสินใจในการวางแผนการผลิต					
5. สามารถใช้ข้อมูลเพื่อควบคุมและบริหารการผลิต					
6. ความถูกต้องของการประมวลผลข้อมูล					
7. รูปแบบและความถูกต้องของข้อมูลที่มีอยู่ในรายงาน					

ลักษณะการใช้งานโปรแกรมในด้านต่าง ๆ	มากที่สุด	มาก	ปานกลาง	น้อย	น้อยที่สุด
8. ได้สารสนเทศตรงกับความต้องการผู้ใช้					
9. คู่มือการใช้งานระบบ มีความชัดเจน อ่านเข้าใจง่ายและสะดวกต่อการใช้งาน					
10. ความพึงพอใจโดยรวมของระบบ					

ส่วนที่ 2 ข้อเสนอแนะและแนวทางในการปรับปรุง

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ขอบคุณสำหรับความร่วมมือในการตอบแบบสอบถาม

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ - สกุล	นายสารัช ชุณหะวัณโรจน์ฤทธิ์
วัน เดือน ปี เกิด	8 พฤษภาคม 2512
ประวัติการศึกษา	วิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิทยาการคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัย รามคำแหง ปีการศึกษา 2538
ประสบการณ์	พ.ศ. 2538 – 2541 เจ้าหน้าที่แผนกประมวลผล โรงพยาบาลกล้วยน้ำไท จังหวัด กรุงเทพฯ พ.ศ. 2541 – 2545 หัวหน้าแผนกประมวลผลและวิเคราะห์ข้อมูล บริษัท น้ำตาลขอนแก่น จำกัด (มหาชน) จังหวัด ขอนแก่น พ.ศ. 2545 – ปัจจุบัน กรรมการและผู้จัดการทั่วไป บริษัท เซอร์เคลิเซล เซรามิค จำกัด จังหวัด ลำปาง