

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ	การพัฒนาระบบสารสนเทศเพื่อการจัดการ ทรัพยากรบุคคลในโรงงานอุตสาหกรรม บริษัทมูราตะอิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้เขียน	นางสาวศันสนีย์ ทิพย์ประเสริฐ
ปริญญา	วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (เทคโนโลยีสารสนเทศและการจัดการ)
คณะกรรมการที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ	ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.จุนิน ลิละสิริ ประธานกรรมการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์มนพ ลือชารัมย์ กรรมการ ผู้ช่วยศาสตราจารย์วิไลภรณ์ ลือชารัมย์ กรรมการ
	บทคัดย่อ

การศึกษาค้นคว้าแบบอิสระนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อ ออกแบบและพัฒนาขึ้นเพื่อสนับสนุน  
การจัดการทรัพยากรบุคคลใน โรงงานอุตสาหกรรม บริษัทมูราตะอิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย)  
จำกัด

เครื่องมือที่ใช้ในการพัฒนาระบบได้แก่โปรแกรมไมโครซอฟท์วิซวลเบสิค 6.0 โปรแกรม  
ไมโครซอฟท์แอคเซส 2000 และโปรแกรมคริสตัลรีพอร์ต 8.5

การพัฒนาระบบการจัดการทรัพยากรบุคคลใน โรงงานอุตสาหกรรม บริษัท มูราตะ  
อิเล็กทรอนิกส์ (ประเทศไทย) จำกัด ที่พัฒนาขึ้นนี้ทำให้ มีระบบฐานข้อมูลเพื่อใช้งานเกี่ยวกับการ  
จัดการบุคลากร และสามารถนำข้อมูลไปใช้สนับสนุนการตัดสินใจทำให้สามารถเพิ่มประสิทธิผล  
ในกระบวนการผลิตได้เป็นอย่างดี โดยได้ทำการทดสอบกับระบบการทำงานจริงที่มีกลุ่มตัวอย่าง  
คือพนักงานจำนวน 230 คน นอกจากนี้ผู้ศึกษาได้ทำคู่มือการใช้ระบบและเสนอไว้ในงานนี้ด้วย

**Independent Study Title** Development of an Information System for Human Resource Management in the Factory of Murata Electronics (Thailand),Ltd.

**Author** Ms. Sansanee Thipprasert

**Degree** Master of Science  
(Information Technology and Management)

**Independent Study Advisory Committee**

Asst. Prof.Dr. Julin Likasiri Chairperson

Asst. Prof. Manop Leurcharusmee Member

Asst. Prof. Vilaiporn Leurcharusmee Member

**ABSTRACT**

The objective of this independent study was to develop a database system of Murata Electronics (Thailand) for the personal record and personal development.

Microsoft Visual Basic 6.0 Microsoft Access 2000 and Crystal Reports 8.5 are tools for developing the system.

The results of the study were the developed program of a personnel management system for Murata Electronics (Thailand), Ltd was the personnel management database system for used. And the created database could support decision making successfully and get effectiveness on productivity improvement, we've implemented the new system and monitoring result by 230 employees. User manual of the developed program had also been prepared and presented therein.