

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การประยุกต์ใช้เทคนิคบัญชีต้นทุนการไหลวัสดุในกระบวนการผลิตเสื้อผ้า กรณีศึกษา:บริษัทคอนเฟ็คเตอร์เรทอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ผู้เขียน

นางสาวชนานันท์ ปิ่นคำว

ปริญญา

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรม)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

รองศาสตราจารย์ ดร.วิชัย ฉัตรทินวัฒน์

บทคัดย่อ

การศึกษาเรื่อง การประยุกต์ใช้เทคนิคบัญชีต้นทุนการไหลวัสดุในกระบวนการผลิตเสื้อผ้า กรณีศึกษา:บริษัทคอนเฟ็คเตอร์เรทอินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด มีวัตถุประสงค์เพื่อประยุกต์เทคนิค ต้นทุนการไหลวัสดุในการติดตามควบคุมกระบวนการผลิต เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษาหาต้นทุน ทั้งหมดของกระบวนการผลิตโดยการจำแนกความสูญเสียที่เกิดขึ้นออกตามสายธารหรือขั้นตอน การผลิต เพื่อนำไปสู่การสร้างแผนภาพความสัมพันธ์การไหลของวัสดุและผลผลิตที่ออกจากแต่ละ ขั้นตอน และใช้หลักการสมดุลของมวลที่เข้าและออกกระบวนการผลิต เป็นเกณฑ์ในการกำหนดหา ส่วนที่สูญเสียไปจากกระบวนการและประเมินความสูญเสียออกมาในรูปของต้นทุนและนำความ สูญเสียดังกล่าวมาวิเคราะห์หาแนวทางในการแก้ไขปรับปรุง โดยใช้เครื่องมือคุณภาพและการ ปรับปรุงวิธีการทำงานของแผนกตัด และนำเครื่องมืออุปกรณ์มาช่วยในการตรวจเพื่อลดความ ผิดพลาดจากการทำงานและจากการเกิดความสูญเสีย

ผลการทดลองดำเนินงานโดยการนำเอาวิธีการแก้ไขปัญหาที่ได้ทำการออกแบบไว้มาแก้ไข ปรับปรุง พบว่าปริมาณของเสียในกระบวนการตัดจากลดลงจาก 20% เหลือ 10% สามารถลดต้นทุน ตลอดทั้งกระบวนการผลิตได้ 7,671.17 บาทต่อล็อต

Independent Study Title	Application of Material Flow Cost Accounting Technique in Garment Manufacturing Processes: A Case Study of Confederate International Co., Ltd.
Author	Ms. Chananan Pinkao
Degree	Master of Science (Industrial Management)
Independent Study Advisor	Assoc. Prof. Dr. Wichai Chattinnawat

ABSTRACT

The study of the application of material flow cost accounting technique in garment manufacturing process: A Case study of Confederate International Co., Ltd has objective to apply the material flow cost accounting technique to reduce cost. Using the material flow cost accounting approach, the overall cost incurred through each process step was classified and used to draw the relationship between the flow of input and output. The approach of mass balance was used to identify the losses of the process and cost. The costs of losses were analyzed to find the improvement measures based on quality tools. The analysis indicated the needs to improve the working method of the cutting process. The improved inspection tools were used to assist the working condition in order to reduce the working errors and losses. After improvements had been conducted based on the analysis, the percentage of defective was reduced from 20% to 10%. The overall cost saving is 7,671.17 Baht per lot.