



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

ตารางภาคผนวกที่ 1 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 1A

เดือน/วัน	หมวด 1					หมวด 2					หมวด 3				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	12	41	480	410	24	11	37	330	80	18	11	44	550	435	25
17	12	39	480	400	23	11	35	330	230	77	11	44	550	500	22
18	10	41	480	360	19	11	36	330	250	41	11	44	550	440	22
19	10	40	400	350	19	11	36	330	160	22	11	42	550	370	18
20	8	40	325	295	6	8	35	240	150	28	8	43	400	325	17
21	8	40	350	270	15	8	35	240	155	18	8	44	400	330	14
รวม	60	241	2,115	2,085	106	60	214	1,800	1,025	204	60	261	3,000	2,400	118
มิ.ย. 23	12	38	480	420	18	12	37	330	200	28	12	44	550	435	25
24	12	39	480	360	20	12	36	360	275	30	12	44	550	500	22
25	12	39	480	400	22	12	37	360	235	22	12	44	550	440	22
26	8	39	329	329	17	8	37	161	191	14	8	42	550	370	18
27	8	38	320	230	13	8	36	210	0	0	8	43	400	325	17
28	8	39	320	270	13	8	35	110	130	36	8	44	400	330	14
รวม	60	232	2,409	2,009	103	60	218	1,561	1,031	130	60	261	2,549	1,893	107

ตารางภาคผนวกที่ 1 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 1A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 1					หมวด 2					หมวด 3				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	35	320	250	12	8	38	220	155	27	8	40	200	NA	NA
ก.ค. 1	11	38	440	400	24	11	35	330	254	22	11	37	550	NA	NA
2	11	38	440	310	18	11	36	330	280	24	11	36	550	169	71
3	11	38	440	350	20	11	35	330	247	14	11	34	612	205	51
4	11	37	440	370	22	11	36	330	295	17	11	33	600	440	57
5	8	37	320	260	15	8	36	240	260	14	8	34	480	330	48
รวม	60	223	2,400	1,940	111	60	216	1,780	1,491	118	60	214	2,992	1,144	227
ก.ค. 7	8	36	320	250	15	8	32	270	203	21	8	32	480	280	37
8	11	38	440	370	22	11	34	360	303	18	11	34	653	450	27
9	11	38	440	370	26	11	34	360	310	11	11	34	669	450	31
10	11	36	527	380	26	11	35	360	347	16	11	34	687	480	28
11	11	37	155	155	7	11	34	380	376	19	11	33	706	565	37
12	8	36	101	NA	NA	8	34	280	230	13	8	33	720	400	22
รวม	60	221	1,938	1,525	96	60	203	2,010	1,769	98	60	200	3,915	2,625	182

ตารางภาคผนวกที่ 1 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 1A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 1					หมวด 2					หมวด 3				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	11	38	274	274	0	11	35	380	333	14	13	34	845	710	28
15	11	38	346	346	0	11	35	380	305	16	13	34	845	780	33
16	11	38	351	81	0	11	35	380	250	39	13	33	845	680	35
17	8	36	320	80	21	8	32	280	190	17	8	33	520	260	26
รวม	41	150	1,291	781	21	41	137	1,420	1,078	86	47	134	3,055	2,430	122
ก.ค. 21	8	34	320	115	31	8	30	280	165	7	8	30	520	320	27
22	11	35	440	180	35	11	32	380	245	26	11	34	715	570	33
23	11	35	440	190	27	11	34	380	300	14	11	36	715	580	34
24	11	35	440	230	18	11	36	380	380	17	11	36	715	640	48
25	11	36	440	230	17	11	36	400	400	60	11	34	715	660	46
26	8	36	320	200	12	8	36	300	260	41	8	35	672	480	27
รวม	60	211	2,400	1,145	140	60	204	2,120	1,750	165	60	205	4,052	3,250	215
28	8	38	320	200	12	8	35	300	275	23	8	34	192	192	7
29	11	38	440	240	19	11	35	400	300	16	11	34	600	30	0

ตารางภาคผนวกที่ 1 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 1A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 1					หมวด 2					หมวด 3				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	37	440	290	17	11	36	400	350	23	11	32	491	175	35
31	11	38	440	340	20	11	36	400	362	19	11	33	542	250	37
ส.ค. 1	11	38	440	360	25	11	36	400	341	17	11	33	522	330	45
2	8	38	400	250	15	8	32	300	160	34	8	35	320	235	47
รวม	60	227	2,480	1,680	108	60	210	2,200	1,788	132	60	201	2,667	1,212	171
ส.ค. 4	8	37	400	325	32	8	30	300	185	11	8	36	523	285	23
5	11	35	550	440	43	11	31	400	262	10	11	34	540	445	126
6	11	36	550	440	40	11	32	563	380	6	11	36	593	325	92
7	11	39	550	450	57	11	32	800	243	28	11	34	755	452	81
8	11	37	550	460	32	11	32	400	287	50	11	35	634	455	63
9	8	37	400	240	12	8	31	300	213	18	8	35	654	300	18
รวม	60	221	3,000	2,355	216	60	188	2,763	1,570	123	60	210	3,699	2,262	403
ส.ค. 11	8	39	550	345	20	8	29	350	130	14	8	32	798	290	17
13	13	39	650	530	30	12	30	444	322	29	13	30	662	400	23

ตารางภาคผนวกที่ 1 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 1A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 1					หมวด 2					หมวด 3				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	13	39	650	550	33	12	31	444	385	39	13	34	585	460	27
15	11	39	650	520	31	12	31	444	375	33	13	34	585	500	29
16	8	39	400	300	15	8	31	300	200	12	8	35	360	260	13
รวม	53	195	2,900	2,245	129	52	152	1,982	1,412	127	55	165	2,990	1,910	109

ตารางภาคผนวกที่ 2 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก TOGASHI B

เดือน/วัน	หมวด TO.5A					หมวด TO.5B					หมวด 7A				
	ชั่วโมง	พ.ย. (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พ.ย. (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พ.ย. (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	8	33	178	150	6	12	31	360	340	18	8	33	240	175	9
17	11	33	157	157	4	12	31	360	315	18	11	34	330	265	13
18	11	33	250	30	0	11	31	330	200	9	11	33	330	260	24
19	11	33	330	220	64	8	31	237	197	7	11	34	330	45	2
20	11	35	550	420	38	8	32	240	205	11	11	35	0	0	0
21	8	33	243	243	22	8	31	177	177	7	8	33	240	275	15
รวม	60	200	1,708	1,220	134	59	187	1,704	1,434	70	60	202	1,470	1,020	63
มิ.ย. 23	8	34	320	220	33	8	29	125	0	0	8	34	280	200	12
24	11	34	385	350	77	8	30	250	60	21	11	34	385	290	13
25	11	38	385	400	57	8	31	330	250	30	11	34	385	380	20
26	11	36	385	425	26	11	31	440	375	32	10	35	362	300	13
27	11	35	440	380	21	11	31	440	325	20	11	36	300	90	17
28	8	35	320	305	24	8	30	320	260	15	8	36	280	115	18
รวม	60	208	2,235	2,080	39.66	54	182	1,905	1,270	118	59	209	1,992	1,375	93

ตารางภาคผนวกที่ 2 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผง TOGASHI B (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด TO.5A					หมวด TO.5B					หมวด 7A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	35	320	320	25	8	31	320	267	15	8	36	280	240	16
ก.ค. 1	11	35	440	400	27	11	31	440	380	23	11	36	385	335	12
2	11	35	440	440	18	11	31	440	405	24	8	36	385	185	8
3	11	35	440	450	19	8	31	453	268	21	11	34	385	285	32
4	11	35	440	440	16	11	31	440	400	19	11	34	385	308	12
5	8	35	320	285	9	8	33	320	305	15	8	35	280	258	10
รวม	60	210	2,400	2,335	114	57	188	2,413	2,025	117	57	211	2,100	2,166	90
ก.ค. 7	8	33	320	300	30	8	34	320	325	19	8	33	280	175	10
8	11	33	440	330	24	11	34	440	430	17	11	33	385	340	13
9	11	34	440	420	41	11	34	440	490	17	11	34	385	340	13
10	11	35	440	460	43	11	33	495	455	22	11	36	385	325	14
11	11	35	460	450	18	11	34	480	440	5	11	35	385	310	9
12	8	35	422	115	1	8	33	378	288	4	8	34	280	230	9
รวม	60	205	2,522	2,075	157	60	202	2,553	2,428	84	60	205	2,100	1,720	68

ตารางภาคผนวกที่ 2 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผงก TOGASHI B (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด TO.5A					หมวด TO.5B					หมวด 7A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	11	35	514	404	13	11	34	495	400	20	11	37	411	320	11
15	11	35	440	500	23	11	34	495	450	19	11	37	400	366	5
16	11	35	440	500	27	11	33	495	465	24	11	36	385	335	14
17	8	35	320	250	12	8	33	360	320	14	8	36	280	250	11
รวม	41	140	1,714	1,654	75	41	134	1,845	1,635	77	41	146	1,476	1,271	41
ก.ค. 21	8	31	320	200	13	8	33	360	335	19	8	34	280	220	9
22	11	33	513	270	9	11	33	495	515	27	11	38	385	416	24
23	11	34	440	380	22	11	34	495	540	30	11	36	462	400	15
24	11	34	440	430	26	11	33	495	490	27	11	39	462	400	18
25	11	34	440	470	28	11	34	495	510	22	11	38	462	400	16
26	8	34	320	400	18	8	34	360	375	15	8	39	336	300	14
รวม	60	200	2,473	2,150	116	60	201	2,700	2,765	140	60	224	2,387	2,136	96
28	8	33	320	320	17	8	33	360	375	14	8	41	389	323	11
29	11	34	550	550	20	11	33	495	520	23	11	41	495	460	20

ตารางภาคผนวกที่ 2 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผง TOGASHI B (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด TO.5A					หมวด TO.5B					หมวด 7A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	34	550	550	23	11	33	550	520	30	11	41	495	450	20
31	11	35	550	550	25	11	33	550	520	27	11	41	529	420	8
ส.ค. 1	10	35	550	440	20	8	33	550	320	22	8	41	495	290	8
2	8	34	400	340	10	8	33	400	320	15	8	41	360	240	12
รวม	59	205	2,920	2,750	115	57	198	2,905	2,575	140	57	246	2,763	2,183	79
4	8	35	467	340	18	8	35	400	320	14	8	35	360	250	16
5	11	35	550	500	15	11	32	550	520	23	11	37	495	395	16
6	11	34	650	470	39	11	33	550	510	27	11	39	495	415	18
7	11	35	550	420	33	8	32	550	380	12	11	41	495	387	14
8	11	34	550	380	21	8	32	550	360	15	11	41	495	450	15
9	8	35	400	380	20	8	31	400	340	17	8	40	360	320	17
รวม	60	208	3,167	2,490	146	54	195	3,000	2,430	108	60	233	2,700	2,217	96
ส.ค. 11	8	33	400	290	18	8	30	400	280	12	8	34	360	210	17
13	8	34	550	350	20	11	33	550	560	21	11	40	495	446	31

ตารางภาคผนวกที่ 2 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก TOGASHI B (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด TO.5A					หมวด TO.5B					หมวด 7A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	11	33	550	450	23	11	33	607	537	21	11	39	495	450	22
15	11	33	550	470	24	11	33	550	540	24	11	41	621	480	23
16	8	34	400	360	14	8	33	400	315	27	8	41	505	255	15
รวม	46	167	2,450	1,920	99	49	162	2,507	2,232	102	49	195	2,476	1,841	108

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A

เดือน/วัน	หมวด 7					หมวด 8					หมวด 9				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	8	29	480	400	22	8	38	560	370	19	8	36	560	350	12
17	11	28	660	590	29	10	38	700	420	12	8	37	41	41	0
18	11	29	660	620	31	101	38	700	440	15	11	37	200	40	0
19	11	28	660	500	26	11	38	700	560	15	11	36	220	105	12
20	11	28	660	660	37	11	37	770	520	15	11	35	400	130	13
21	8	28	480	500	30	8	37	656	370	12	8	38	320	130	22
รวม	60	170	3,600	3,270	175	58	226	4,086	2,680	88	57	219	1,741	796	59
มิ.ย. 23	11	27	660	660	38	8	37	286	140	5	11	37	440	220	13
24	10	28	531	531	30	10	36	146	146	5	11	38	440	220	13
25	11	27	660	0	0	11	38	250	0	0	11	37	440	270	15
26	11	28	550	440	23	11	37	250	40	4	11	36	440	280	16
27	8	28	400	150	8	12	36	433	225	10	8	37	320	240	13
28	8	28	400	360	20	8	37	208	208	5	8	36	320	220	13
รวม	59	166	3,201	2,141	119	60	221	1,573	759	29	60	221	2,400	1,450	83

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 7					หมวด 8					หมวด 9				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	28	480	430	22	57	38	200	0	0	8	37	239	239	13
ก.ค. 1	11	29	660	550	36	11	36	500	50	0	8	37	100	0	0
2	11	29	660	550	29	11	37	500	93	10	11	36	100	30	0
3	11	28	660	550	25	11	38	660	160	17	11	36	300	160	20
4	11	28	550	NA	0	11	38	660	270	16	11	35	660	260	17
5	8	25	640	260	15	8	37	640	260	15	8	34	640	255	21
รวม	60	167	3,650	2,340	127	60	224	3,160	833	58	57	215	2,039	944	71
ก.ค. 7	8	24	640	305	18	8	37	640	305	18	8	32	640	290	17
8	11	25	880	540	20	11	37	880	540	18	11	34	880	480	25
9	11	23	880	520	24	11	32	880	560	26	11	35	880	510	18
10	11	25	880	570	20	11	37	880	570	17	11	35	880	570	17
11	11	25	880	600	25	11	36	880	610	35	11	35	880	640	25
12	8	26	640	350	20	8	35	640	350	20	8	32	640	350	19
รวม	60	147	4,800	2,885	127	60	214	4,800	2,935	134	60	203	4,800	2,840	121

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 7					หมวด 8					หมวด 9				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	12	27	1,040	446	25	12	36	1,040	595	18	12	35	1,040	660	37
15	13	27	1,040	800	24	13	37	1,040	643	24	13	36	1,040	735	39
16	12	26	1,040	730	41	12	37	1,040	540	41	12	36	1,040	740	39
17	8	25	640	450	20	8	36	640	470	19	8	35	640	450	20
รวม	45	105	3,760	2,426	110	45	146	3,760	2,248	102	45	142	3,760	2,585	135
ก.ค. 21	8	26	640	380	10	8	35	640	380	10	8	35	640	420	24
22	10	26	880	600	34	11	37	880	650	14	11	36	880	600	34
23	11	25	880	710	27	11	37	880	710	26	11	36	880	720	43
24	11	26	880	720	39	11	38	880	720	33	11	35	880	800	39
25	11	26	880	610	20	11	38	880	620	19	11	35	880	800	41
26	8	27	640	520	16	8	36	640	520	16	8	36	640	560	28
รวม	59	156	4,800	3,540	167	60	221	4,800	3,600	118	60	213	4,800	3,900	209
28	8	27	200	10	0	8	37	306	306	7	8	44	245	245	8
29	11	27	250	130	22	10	37	275	NA	NA	8	36	100	10	0

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 7					หมวด 8					หมวด 9				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	26	330	280	24	11	36	275	35	5	11	36	300	80	14
31	11	27	440	360	24	11	34	385	80	13	11	37	380	115	18
ส.ค. 1	8	27	327	327	9	11	34	385	150	14	11	36	380	185	19
2	8	25	160	15	0	8	35	280	120	8	8	37	280	100	5
รวม	57	159	1,707	1,122	79	59	213	1,960	691	47	57	226	1,685	735	64
ส.ค. 4	8	26	160	65	10	8	34	320	165	9	8	35	360	170	9
5	11	27	330	150	15	11	36	440	230	11	11	34	500	270	15
6	11	27	330	200	20	11	36	440	250	13	11	36	500	270	15
7	11	27	330	330	20	11	36	500	290	15	11	36	500	300	17
8	11	26	440	475	24	11	36	500	290	14	11	35	500	250	11
9	8	27	277	227	9	8	36	360	200	10	8	35	360	210	11
รวม	60	160	1,867	1,447	98	60	214	2,560	1,425	72	60	211	2,720	1,470	78
ส.ค. 11	8	25	320	320	15	8	34	360	190	10	8	34	360	200	8
13	11	26	550	460	24	12	35	540	355	21	12	37	540	375	22

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 7					หมวด 8					หมวด 9				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	11	26	564	564	22	12	36	540	350	22	12	37	540	380	19
15	11	26	550	500	25	12	36	540	340	20	12	37	540	370	20
16	8	27	400	360	16	8	36	360	230	12	8	37	360	240	11
รวม	49	130	3,284	2,204	102	52	177	2,340	1,465	85	52	182	2,340	1,565	80

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 10					หมวด 11				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	8	31	800	600	24	11	34	770	750	21
17	11	31	1,100	1,050	23	11	32	770	750	21
18	11	30	1,100	900	25	11	34	770	740	19
19	11	30	1,100	1,000	33	11	33	770	740	22
20	11	31	1,100	950	21	8	33	560	560	14
21	8	31	800	750	20	8	32	560	520	16
รวม	60	184	6,000	5,250	146	60	198	4,200	4,060	113
มิ.ย. 23	8	32	800	700	18	11	34	466	425	8
24	11	31	1,100	920	24	11	34	550	100	9
25	11	31	1,100	1,020	30	11	34	770	300	11
26	11	31	1,100	1,050	23	11	32	770	470	13
27	8	31	800	600	29	8	34	560	300	7
28	8	31	800	720	32	8	33	560	400	13
รวม	57	187	5,700	5,010	156	60	121	3,676	1,995	61

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 10					หมวด 11				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	31	800	800	29	12	32	524	524	15
ก.ค. 1	11	31	1,100	950	33	8	34	183	0	0
2	11	31	1,100	970	37	11	35	421	230	0
3	11	31	1,100	1,000	33	10	35	626	339	0
4	11	29	1,100	1,000	36	8	34	285	178	0
5	8	29	800	720	25	8	34	286	264	0
รวม	60	182	6,000	5,440	193	57	204	2,325	1,535	15
ก.ค. 7	8	30	800	620	20	8	34	26	261	0
8	11	31	517	517	12	11	35	250	250	0
9	11	31	200	140	19	11	35	300	150	19
10	11	31	550	260	23	11	35	770	330	14
11	11	30	550	350	20	11	35	441	330	20
12	8	31	320	220	11	8	35	560	355	11
รวม	60	184	2,937	2,107	105	60	209	1,771	1,676	64

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 10					หมวด 11				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	12	31	480	270	15	12	35	720	540	21
15	12	31	480	340	18	13	35	780	570	19
16	12	31	480	320	16	13	35	780	610	18
17	8	31	320	320	14	8	33	660	440	11
รวม	44	124	1,760	1,250	63	46	138	2,940	2,160	69
ก.ค. 21	8	29	300	285	8	8	32	480	210	10
22	11	29	415	65	5	11	34	660	660	20
23	11	30	440	210	13	10	35	660	600	20
24	11	30	540	220	3	11	33	660	520	14
25	11	29	440	250	12	12	35	746	746	22
26	8	31	333	253	7	8	33	520	350	12
รวม	60	178	2,468	1,283	48	60	102	3,726	3,086	98
28	8	30	320	290	14	8	32	534	424	17
29	11	31	550	350	15	11	34	660	660	21

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 10					หมวด 11				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	29	550	470	15	11	32	660	660	14
31	11	30	550	370	16	11	31	660	470	14
ส.ค. 1	11	29	550	430	17	11	33	660	660	18
2	8	30	400	300	10	8	34	480	480	15
รวม	60	179	2,920	2,213	87	60	196	3,654	3,354	99
ส.ค. 4	8	30	400	350	14	8	33	480	440	10
5	11	32	550	400	20	11	33	660	710	20
6	11	32	550	500	16	11	32	660	680	13
7	11	32	550	420	19	11	33	660	720	15
8	11	32	772	550	0	11	33	660	760	19
9	8	32	400	360	10	8	34	560	535	16
รวม	60	190	3,222	2,580	79	60	198	3,680	3,845	93
ส.ค. 11	8	30	400	270	9	8	33	560	530	9
13	12	29	550	400	8	8	31	560	410	8

ตารางภาคผนวกที่ 3 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตในแผนก NAC 2A (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 10					หมวด 11				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	11	31	550	550	14	10	34	660	710	12
15	11	31	550	550	12	10	34	700	730	15
16	8	30	480	480	16	8	34	560	530	10
รวม	50	151	2,530	2,250	59	44	166	3,040	2,910	54

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5

เดือน/วัน	หมวด 12					หมวด 13A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	8	34	480	275	9	8	33	480	470	19
17	11	35	690	570	23	11	32	660	680	28
18	8	36	480	450	12	8	33	660	495	13
19	8	36	480	440	15	8	33	660	500	19
20	8	36	480	500	16	8	33	660	485	17
21	8	35	480	480	22	8	33	606	500	16
รวม	51	212	3,090	2,715	97	51	197	3,726	2,080	112
มิ.ย. 23	8	33	480	370	31	8	30	480	450	14
24	11	34	660	45	17	11	31	660	460	26
25	11	33	660	495	15	11	33	660	820	22
26	11	34	660	740	18	11	33	660	750	24
27	11	35	660	680	19	11	33	660	730	42
28	8	34	480	445	26	8	33	480	500	24
รวม	60	203	3,600	3,175	126	60	193	3,600	3,710	152

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 12					หมวด 13A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	34	480	410	22	8	31	716	425	6
ก.ค. 1	11	33	660	425	17	11	33	660	675	21
2	11	34	660	560	29	11	33	660	690	29
3	11	34	660	420	24	11	33	660	680	16
4	11	34	660	365	32	11	30	660	660	35
5	8	34	480	280	13	8	31	480	480	15
รวม	60	203	3,600	2,460	137	60	191	3,836	3,610	122
ก.ค. 7	8	34	480	285	15	8	30	480	440	14
8	11	35	781	691	43	11	30	660	660	66
9	11	35	660	650	23	11	31	689	660	20
10	11	35	660	700	23	11	32	660	660	17
11	8	35	480	400	19	8	32	660	505	10
12	8	35	480	450	19	8	31	480	515	18
รวม	57	209	3,541	3,176	142	57	186	3,629	3,440	145

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 12					หมวด 13A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	13	35	780	760	31	13	33	780	850	42
15	13	34	780	780	29	13	33	780	810	54
16	13	33	780	780	36	13	33	780	840	29
17	8	34	551	520	10	8	30	480	480	19
รวม	47	136	2,891	2,840	106	47	129	2,820	2,980	144
ก.ค. 21	11	35	660	620	30	11	29	660	520	20
22	11	35	660	655	47	11	30	660	680	21
23	11	35	660	635	20	8	32	863	425	13
24	8	35	480	430	11	11	33	660	680	28
25	11	34	660	535	23	11	32	660	710	17
26	8	33	480	440	43	8	33	480	490	24
รวม	60	207	3,600	3,315	174	60	189	3,983	3,550	123
28	8	35	480	470	5	8	32	480	440	7
29	11	34	50	50	1	11	30	272	113	3

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 12					หมวด 13A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	35	50	30	0	11	32	550	535	53
31	11	35	130	100	17	11	32	990	650	50
ส.ค. 1	11	45	30	30	1	11	31	990	675	64
2	8	46	50	14	0	8	29	720	500	32
รวม	60	230	790	694	24	60	186	4,002	2,913	209
ส.ค. 4	8	44	100	70	19	8	29	720	435	12
5	11	45	220	104	17	11	31	990	872	23
6	11	44	330	123	18	11	30	990	740	14
7	11	46	330	130	9	11	30	990	840	13
8	11	45	330	154	9	11	30	990	830	12
9	8	45	240	91	7	8	30	720	610	9
รวม	60	269	1,550	672	79	60	181	5,400	4,327	70
ส.ค. 11	8	41	240	86	17	8	29	579	545	9
13	13	44	390	268	32	12	31	342	257	31

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 12					หมวด 13A				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	13	43	390	181	18	12	30	720	580	28
15	13	43	390	200	23	12	30	754	609	14
16	8	44	240	130	13	8	29	480	370	12
รวม	55	215	1,650	865	103	52	149	2,875	2,361	94

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 13B					หมวด 20				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
มิ.ย. 16	8	24	520	305	13	8	35	480	280	26
17	11	22	715	625	33	11	34	361	300	15
18	11	24	715	600	28	11	32	215	72	0
19	11	24	715	465	20	11	33	330	205	27
20	11	25	715	345	17	11	32	495	315	24
21	8	22	292	240	7	8	32	400	230	35
รวม	60	141	3,672	2,580	118	60	198	2,281	1,402	127
มิ.ย. 23	8	22	72	72	2	8	31	440	250	32
24	12	22	500	105	0	11	30	562	73	21
25	12	21	600	260	134	12	30	600	260	60
26	12	21	700	330	55	12	30	700	330	55
27	8	20	480	375	19	8	30	480	375	19
28	8	21	480	425	26	8	31	480	425	27
รวม	60	127	2,832	1,567	236	59	182	3,262	2,626	215

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 13B					หมวด 20				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	8	22	720	600	38	8	31	720	600	39
ก.ค. 1	11	21	345	305	17	11	30	345	305	17
2	8	22	50	50	3	8	31	720	320	30
3	10	22	500	340	18	10	30	600	275	11
4	10	22	600	350	18	10	35	700	300	14
5	8	17	231	231	11	8	40	560	340	25
รวม	55	126	2,446	1,876	105	55	197	2,580	2,140	136
ก.ค. 7	8	20	560	187	14	8	40	560	373	32
8	11	20	370	273	33	11	40	730	547	67
9	11	20	370	243	69	11	40	730	487	138
10	11	22	400	286	76	11	38	700	494	133
11	11	22	410	302	66	11	37	690	508	111
12	8	20	300	208	39	8	37	520	382	70
รวม	60	124	2,410	1,499	297	60	232	3,930	2,791	551

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 13B					หมวด 20				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ก.ค. 14	13	21	540	292	10	13	30	760	417	16
15	13	24	530	317	84	13	35	770	463	122
16	13	24	540	333	47	13	34	760	472	66
17	8	26	365	246	9	8	31	435	294	12
รวม	47	195	1,975	1,188	150	47	130	2,725	1,646	216
ก.ค. 21	11	24	460	342	17	11	34	640	483	26
22	11	24	549	225	13	11	34	549	319	20
23	11	22	24	24	0	8	30	11	11	0
24	8	22	69	69	0	8	30	330	NA	NA
25	11	22	71	71	0	11	31	440	25	0
26	8	22	124	62	0	8	30	400	100	0
รวม	60	136	1,297	793	30	57	189	2,370	938	46
28	8	22	62	62	0	8	31	400	100	34
29	11	21	171	83	0	11	30	550	160	50

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผนก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 13B					หมวด 20				
	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พง. เย็บ (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
30	11	22	88	88	0	11	30	660	210	28
31	11	21	24	121	0	11	31	660	265	39
ส.ค. 1	11	20	310	203	15	11	22	350	222	16
2	8	19	230	147	9	8	20	250	162	11
รวม	41	125	1,306	704	24	60	164	2,870	1,119	178
ส.ค. 4	8	19	230	155	10	8	20	250	165	11
5	11	20	350	200	12	11	18	310	180	10
6	11	19	350	224	35	11	20	310	236	37
7	11	20	330	240	13	11	21	330	250	15
8	11	20	330	238	13	11	22	330	262	14
9	8	20	230	162	6	8	22	250	178	6
รวม	60	118	1,820	1,219	89	60	123	1,780	2,036	93
ส.ค. 11	8	20	250	142	8	8	18	230	128	8
13	12	21	390	325	20	13	21	390	325	18

ตารางภาคผนวกที่ 4 ตารางแสดงข้อมูลชั่วโมงการทำงาน ปริมาณการผลิตและของเสียที่เกิดจากการผลิตแผ่นก NAC 5 (ต่อ)

เดือน/วัน	หมวด 13B					หมวด 20				
	ชั่วโมง	พ.ย. (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)	ชั่วโมง	พ.ย. (คน)	เป้าหมายการผลิต (ตัว)	จำนวนที่ผลิตได้ (ตัว)	ของเสีย (ตัว)
ส.ค. 14	13	20	390	259	11	13	21	390	271	12
15	13	19	370	285	13	13	21	410	315	15
16	8	21	245	197	8	8	20	235	188	7
รวม	54	101	1,645	1,208	60	55	101	1,655	1,227	68

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ	นางสาวอุดมลักษณ์ ชูระแพง
วัน เดือน ปี เกิด	12 กุมภาพันธ์ 2527
ประวัติการศึกษา	สำเร็จการศึกษามัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนนารีนุกูลอุบลราชธานี ปีการศึกษา 2545 สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี เศรษฐศาสตรบัณฑิต มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2549

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved