

บทที่ 2

ทฤษฎีและแนวคิดเกี่ยวกับ

2.1 ทฤษฎีการผลิต (Theory of Production)

ในการศึกษาวิจัยนี้ใช้หลักการและเหตุผลของทฤษฎีการผลิต ช่วยในการอธิบายการผลิต ซึ่งในการผลิต ผู้ผลิตจะนำเอาปัจจัยการผลิตชนิดต่างๆ มารวมกัน ผ่านขั้นตอนของการผลิตเพื่อให้ได้ผลผลิตออกมานั้น ซึ่งความสัมพันธ์ระหว่างผลผลิตและปัจจัยการผลิตนั้น เรียกว่า พิงค์ชันการผลิต (Production Function) สามารถเขียนสมการได้ดังนี้

$$Q = f(X_1, \dots, X_n)$$

โดยที่
 Q = ผลผลิต
 X_i = ปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการผลิต ชนิดที่ $1 \dots n$

ในจำนวนการผลิตแบ่งปัจจัยการผลิตเป็น 2 ชนิด คือ

- ปัจจัยคงที่ (Fixed Factor) คือ ปัจจัยการผลิตที่สามารถเปลี่ยนแปลงปริมาณการใช้ได้ในช่วงหนึ่งของการผลิต หรือ ถูกกำหนดให้คงที่ ณ ระดับราคาหนึ่ง
- ปัจจัยแปรผัน (Variable Factor) คือ ปัจจัยการผลิตที่ผู้ผลิตสามารถเปลี่ยนแปลงปริมาณการใช้ได้ในช่วงเวลาหนึ่งของการผลิต

2.2 ทฤษฎีต้นทุนการผลิต

ในการผลิตสินค้าและบริการ ผู้ผลิตจะรวบรวมเอาปัจจัยชนิดต่างๆ มารวมกันเพื่อให้เกิดสินค้า และบริการขึ้นมา การรวมปัจจัยการผลิตนั้น ผู้ผลิตจะต้องจ่ายค่าตอบแทนหรือค่าชดเชยได้แก่เจ้าของปัจจัย ซึ่งเราเรียกว่าต้นทุนการผลิตในทางเศรษฐศาสตร์ คือ ต้นทุนค่าเสียโอกาส

แต่อย่างไรก็ตาม ไม่ว่าจะเป็นต้นทุนประเภทไหน ในกระบวนการผลิตในระยะสั้นนั้นจะแบ่งออกเป็น 2 ลักษณะ ใหญ่ๆ ตามชนิดของปัจจัยที่ใช้ในการผลิต คือ ปัจจัยคงที่ และปัจจัยแปรผัน คือ

- ต้นทุนคงที่ (Total Fixed Cost : TFC) คือ ค่าตอบแทนสำหรับปัจจัยคงที่ที่ไม่ผันเปลี่ยนไปตามจำนวนผลิต เช่น เงินเดือน ดอกเบี้ยเงินกู้ เป็นต้น

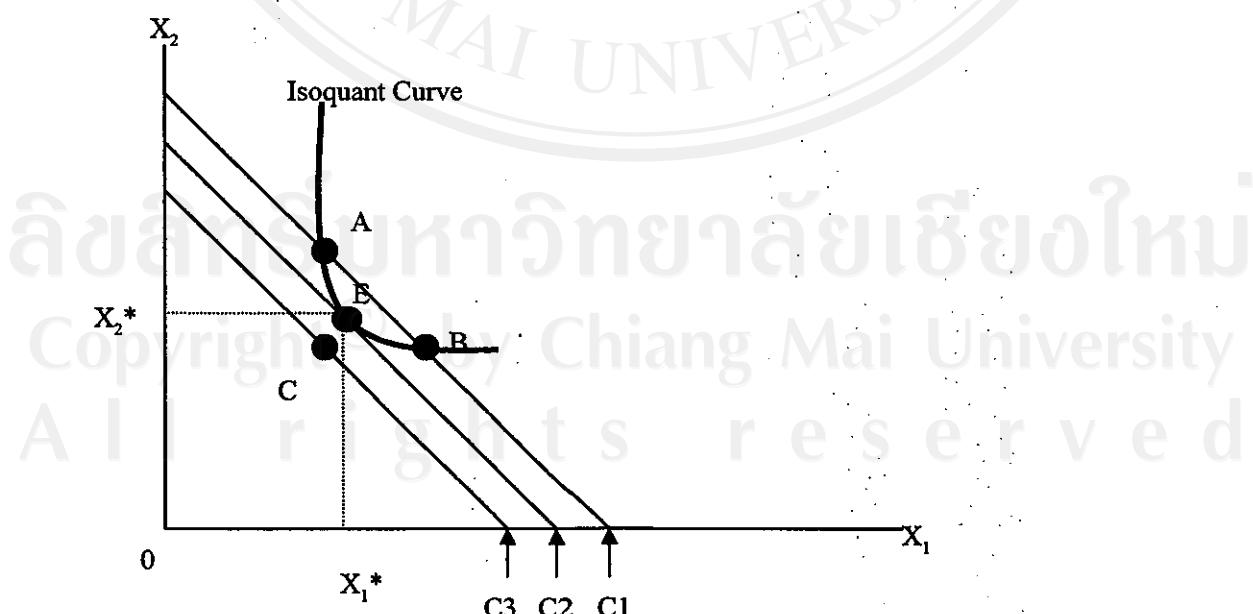
- ต้นทุนแปรผัน (Total Variable Cost : TVC) คือ ค่าตอบแทนสำหรับปัจจัยแปรผันหรือต้นทุนที่เปลี่ยนแปลงไปตามจำนวนผลผลิต เช่น ค่าแรงงาน ค่าวัสดุคง เนื่องด้วยต้นทุนชนิดนี้จะมีมากเมื่อผลิตสินค้ามากหรือจะมีน้อยเมื่อผลิตน้อย และจะไม่มีเลยเมื่อไม่มีการผลิตสินค้า

2.2.1 การผลิตเพื่อให้เสียต้นทุนต่ำสุด (Least Cost Combination)

ในการผลิตสินค้านิodic นั่งผู้ผลิตจะทำการผลิตสินค้าตามจำนวนที่ผู้ผลิตต้องการโดยการนำปัจจัยการผลิตของ การผลิตสินค้านิodic มากพอสมพalan เพื่อให้ได้ผลผลิตตามจำนวนที่ผู้ผลิตต้องการ ขณะเดียวกันในการผลิตก็จะทำการผลิต ณ จุดที่มีต้นทุนในการผลิตต่ำสุด

ถ้าหากสมมติให้การผลิตสินค้านิodic นั่งปัจจัยการผลิต 2 ชนิด คือ ปัจจัย X_1 และ X_2 หากการนำส่วนของปัจจัยการผลิตทั้งสองชนิดเข้าด้วยกัน จะได้จำนวนผลผลิตเท่ากันและสัดส่วนที่ทำการผสมหมายสัดส่วน จะได้ความสัมพันธ์ระหว่างปัจจัย X_1 และ X_2 เส้นที่ได้บนระบบ X_1 และ X_2 เรียกว่า เส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant Curve) และในที่นี่สมมติให้มีต้นทุนในการผลิตที่สามารถซึ่งปัจจัยสองชนิดได้ด้วยต้นทุนการผลิตจำนวนหนึ่ง ซึ่งกำหนดขึ้นณ ระดับราคาปัจจัยการผลิตขณะนั้น เรียกว่า เส้นต้นทุนเท่ากัน (Isocost Curve) มีต้นทุนอยู่ 3 ระดับด้วยกัน และนำเข้าเส้นผลผลิตเท่ากัน มาเขียนในรูปเดียวกันกับเส้นต้นทุนเท่ากันซึ่งมีอยู่ 3 เส้นโดย $C_1 > C_2 > C_3$ ดังรูปที่ 2

รูปที่ 2 การผลิตเพื่อเสียต้นทุนต่ำที่สุด



จากรูปที่ 2 จุดต่างๆ บนเส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant Curve) เส้นเดียวกันนั้น จะให้ผลผลิตเท่ากัน และจุดต่างๆ บนเส้นต้นทุนเท่ากัน (Isocost Curve) เส้นเดียวกันผู้ผลิตจะเสียต้นทุนในการผลิตเท่ากัน ดังนั้นถ้าผู้ผลิตต้องการจะผลิตสินค้าจำนวนหนึ่ง โดยมีต้นทุนในการผลิตต่ำสุดนั้น ผู้ผลิตจะเสียต้นทุนต่ำที่สุดเมื่อผู้ผลิตใช้ปัจจัย X_1 ไปเป็นจำนวน $X_1 *$ หน่วย และใช้ปัจจัย X_2 ไปเป็นจำนวน $X_2 *$ หน่วย และทำการผลิตที่จุดที่เส้นผลผลิตเท่ากันสัมผัสเส้นต้นทุนเท่ากัน คือจุด E หรือเรียกอีกหนึ่งว่าจุดดุลยภาพของผู้ผลิต เนื่องจาก ถ้าหากผลิตที่จุด A และ B นั้น เป็นจุดตัดของเส้นต้นทุนเท่ากันเส้นที่ 3 กับเส้นผลผลิตเท่ากัน นั้นถือว่ายังไม่ใช่จุดต้นทุนการผลิตต่ำสุด เพราะยังมีจุดที่เส้นผลผลิตเท่ากันสัมผัสกับเส้นต้นทุนเท่ากันเส้นที่ 2 ซึ่งถือว่าเป็นจุดที่สามารถผลิตด้วยต้นทุนที่ต่ำกว่า และถ้าหากจะผลิตที่จุด C จะแสดงถึงเส้นต้นทุนเท่ากัน นี้ไม่เพียงพอที่จะซื้อปัจจัยการผลิตทั้งสองชนิด ณ จำนวนผลผลิตที่ต้องการ

จากแนวคิดของ Michael Farrell(1957) และ Bravo – Ureta and Pinheiro (1997) ประสิทธิภาพด้านเทคนิคการผลิต (Technical Efficiency : TE)หมายถึง ในการที่ผู้ผลิตสามารถผลิตสินค้าโดยใช้จำนวนปัจจัยการผลิตต่ำที่สุด หรือการผลิต ณ จุดบนเส้นผลผลิตเท่ากัน (Isoquant : IQ) ประสิทธิภาพการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Allocative Efficiency : AE) หมายถึง การใช้สัดส่วนของปัจจัยการผลิตโดยการทำให้ต้นทุนต่ำที่สุด (Minimize cost) เมื่อร่วมประสิทธิภาพทั้งสองชนิด จะได้ประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ (Economic Efficiency : EE) ซึ่งหมายถึงการที่ผู้ผลิตสามารถผลิตสินค้าในปริมาณที่ต้องการได้โดยมีต้นทุนที่ต่ำที่สุด สามารถแสดงได้ดังสมการต่อไปนี้

$$\text{Economic Efficiency : EE} = (\text{Technical Efficiency : TE}) \times (\text{Allocative Efficiency : AE})$$

โดยที่ EE = ประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ (Economic Efficiency : EE)

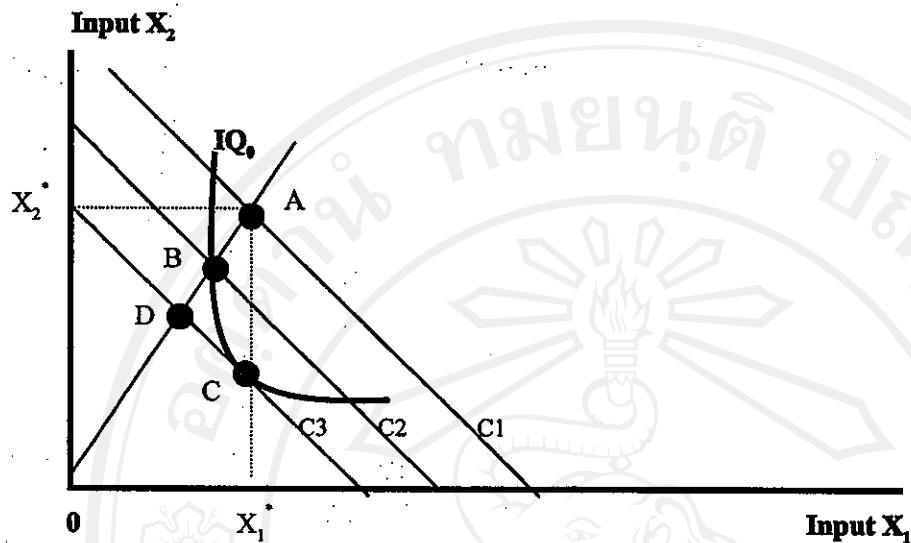
TE = ประสิทธิภาพด้านเทคนิคการผลิต (Technical Efficiency : TE)

AE = ประสิทธิภาพการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Allocative Efficiency : AE)

จากความสัมพันธ์ดังกล่าวข้างต้นสามารถนำมาแสดงความสัมพันธ์ดังในรูปที่ 3 ดังต่อไปนี้

All rights reserved
Copyright © by Chiang Mai University

รูปที่ 3 แสดงประสิทธิภาพด้านการผลิต



รูปที่ 3 แสดงถึงประสิทธิภาพด้านการผลิต โดยกำหนดว่าในการผลิตสินค้าชนิดหนึ่งใช้ปัจจัยการผลิตอยู่ 2 ชนิด คือ X_1 และ X_2 และมีต้นทุนการผลิตที่เท่ากันจำนวน 3 ระดับ คือ $C_1 < C_2 < C_3$ ซึ่งแต่ละจุดบนเส้นต้นทุนการผลิตเท่ากันต่างก็สามารถซื้อผลผลิตสองชนิดได้เท่าๆ ต้นทุนการผลิตจำนวนหนึ่ง ในที่นี้สมมติว่า เกณฑ์การผลิตสินค้าเท่ากับ IQ_0 หน่วย โดยใช้ $X_1 = X_1^*$ และ $X_2 = X_2^*$ (จุด A) การผลิตที่จุด A ไม่มีประสิทธิภาพ เพราะเป็นการผลิตสินค้าจำนวน IQ_0 ที่ใช้ปัจจัยการผลิตที่มากเกินความจำเป็น เนื่องจากยังมีจุดอื่นที่สามารถเลือกผลิตที่ให้ผลผลิตเท่ากันแต่ใช้ปัจจัยการผลิตที่น้อยกว่า และการผลิตที่มีประสิทธิภาพทางเทคนิคคือ จุดที่ใช้ปัจจัย X_1 และ X_2 ที่อยู่บนเส้นผลผลิตเท่ากับ IQ_0

ดังนั้น ถ้าเกณฑ์การจากเดิมที่เลือกผลิตจุด A เปลี่ยนมาผลิตสินค้าที่จุด B ซึ่งเป็นจุดที่อยู่บนเส้น IQ_0 และ เป็นจุดที่มีการใช้ปัจจัยการผลิต X_1 และ X_2 ในสัดส่วนเดียวกับจุด A แต่เป็นการลดปริมาณการใช้ปัจจัยผลิตทั้งสองชนิดลง โดยที่ยังได้ผลผลิตเท่ากันกับจุด A เท่ากับ IQ_0 หน่วย หากพิจารณาด้านประสิทธิภาพด้านเทคนิค จะเห็น ได้ว่าจุด B มีประสิทธิภาพด้านเทคนิค เพราะเป็นการผลิตบนเส้นผลผลิตเท่ากับ IQ_0 ดังจะแสดงประสิทธิภาพด้านเทคนิค ได้ดังนี้

$$\text{ประสิทธิภาพด้านเทคนิค} = OB/OA = C_2/C_1 \leq 100\% \quad (1)$$

โดยที่	C_1	=	ต้นทุนการผลิต ณ จุด A
	C_2	=	ต้นทุนการผลิต ณ จุด B

แต่ต่อมาได้รับการจัดการผลิต

(Allocative Efficiency : AE) หรือความสามารถในการใช้สัดส่วนของปัจจัยการผลิตโดยการทำให้ต้นทุนต่ำที่สุด (Minimize cost) นั้น จะเกิดขึ้นเมื่อเส้น IQ สัมผัสเส้นต้นทุนเท่ากัน (Isocost) ดังนั้นถึงแม่ว่าเกณฑ์การที่เลือกผลิตที่จุด B ก็ถือว่ายังไม่ใช่จุดที่มีประสิทธิภาพการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำที่สุด เกณฑ์การเปลี่ยนมาผลิตที่จุด C ซึ่งเป็นจุดที่มีการปรับสัดส่วนการใช้ปัจจัยการผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำที่สุด ก็จะเกิดประสิทธิภาพการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำที่สุดดังแสดงได้ดังนี้

ประสิทธิภาพการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Allocative Efficiency : AE)

$$\text{Allocative Efficiency} = OD/OB = C_3/C_2 < 100\% \quad (2)$$

โดยที่ C_2 = ต้นทุนการผลิต ณ จุด B

C_3 = ต้นทุนการผลิต ณ จุด C และ D

ดังนั้นจากการสัมพันธ์ของประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ที่หมายถึงการวัดประสิทธิภาพทั้งหมดในการผลิต ที่รวมการวัดประสิทธิภาพด้านเทคนิค และประสิทธิภาพด้านการจัดสรรปัจจัยการผลิต (Least Cost) จึงเป็นประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ ที่มีสมการดังนี้ คือ

$$\text{Economic Efficiency : EE} = \text{Technical Efficiency} \times \text{Allocative Efficiency} \quad (3)$$

แทนค่า (1) และ (2) ลงในสมการที่ (3) จะได้

$$\text{Economic Efficiency} = C_2 / C_1 \times C_3 / C_2 = C_3 / C_1 \quad (4)$$

2.3 แบบจำลองทางเศรษฐมิค (Econometric Model)

การศึกษาระบบนี้ใช้แบบจำลองของ Kumbhar and Lovell- (2003) ที่อยู่ในรูปสมการเชิงเดียว (Single equation) โดยสมมติให้การผลิตมีลักษณะเป็น Stochastic Cobb-Douglas production frontier และมีปัจจัย N ชนิด แสดงในรูปสมการได้ดังนี้

$$\ln Q = \beta_0 + \sum_{n=1}^N \ln X_n + v + u \quad (5)$$

โดยที่	Q	= ปริมาณผลผลิต
	$X_{1...N}$	= ปัจจัยการผลิตตัวที่ 1 ...N
	$\beta_0 + \sum_{n=1}^N \ln X_n + v$	= The deterministic kernel of the stochastic production frontier
	$u > 0$	= แสดงการปรับตัวค่านเทคโนโลยี = 0 แสดงการผลิตที่มีประสิทธิภาพทางเทคโนโลยี

เมื่อทราบจำนวนปัจจัยการผลิตที่ใช้แล้ว สามารถคำนวณหาต้นทุนการผลิตซึ่งเป็นความสัมพันธ์ระหว่าง ราคาปัจจัยการผลิตกับจำนวนปัจจัยการผลิตที่ใช้ในการผลิตดังสมการ

$$E = \sum_{i=1}^N W_i X_i \quad (6)$$

โดยที่	E	= ต้นทุนการผลิต
	W_i	= ราคาปัจจัยการผลิตของปัจจัย i
	X_i	= จำนวนปัจจัยการผลิต i ที่ใช้

ในการผลิตนี้จะทำการเปรียบเทียบการใช้ปัจจัยการผลิตแต่ละชนิดกับปัจจัยการผลิตชนิดอื่นๆ ว่ามีสัดส่วนเท่าใด จากการหา First order condition

$$\ln \left[\frac{X_1}{X_i} \right] = \ln \left[\frac{\beta_1 w_i}{\beta_i w_i} \right] \quad \text{โดย } n = 2.....N \quad (7)$$

ถ้าการผลิตไม่มีประสิทธิภาพในการจัดสรรทรัพยากรแสดงว่าผู้ผลิตต้องการใช้ปัจจัยการผลิตมากกว่าที่ควรจะเป็น สมการที่ (7) จะกล้ายเป็น

$$\ln \left[\frac{X_1}{X_i} \right] = \ln \left[\frac{\beta_1 w_n}{\beta_n w_i} \right] + \eta_n \quad \text{โดย } n = 2...N \quad (8)$$

โดยที่ η_n = แสดงความไม่มีประสิทธิภาพในการจัดสรรปัจจัยการผลิต โดยที่ค่า $\eta_n \geq 0$

จากสมการที่ (1) และ (3) สามารถหาอุปสงค์สำหรับปัจจัยการผลิตแต่ละชนิดได้ดังนี้ คือ

$$\ln X_1 = \ln k_1 + \frac{1}{r} \ln Q + \frac{1}{r} \sum_{n>1}^N \beta_n \ln \left(\frac{W_n}{W_1} \right) + \sum_{n>1}^N \left(\frac{\beta_n}{r} \right) \eta_n - \frac{1}{r} (v - \mu)$$

$$\ln X_n = \ln k_n + \frac{1}{r} \ln Q + \frac{1}{r} \sum_{n>1}^N \beta_n \ln \left(\frac{W_n}{W_1} \right) + \sum_{n>1}^N \left(\frac{\beta_n}{r} \right) \eta_n - \frac{1}{r} (v - \mu) \quad (9)$$

เมื่อ $n = 2, \dots, N$
 $r = \sum n \sum \beta_n$
 $k_n = \beta_0 (\exp(\beta_0) \pi_n \beta_n^{\beta_n})^{1/r}$ $n = 1, \dots, N$

ผลของความไม่มีประสิทธิภาพด้านเทคนิควัดจาก $+u/r$ ความไม่มีประสิทธิภาพมีมาก ก็แสดงถึงความต้องการปัจจัยการผลิตเพิ่มมากขึ้น $+u/r\%$ และ ผลของความไม่มีประสิทธิภาพด้านการจัดสรรทรัพยากรวัดจาก $\sum n > 1(B_n/r)\eta_n$ และ $\sum n > 1(B_n/r)\eta_n - \eta_n$ สำหรับ X_1 และ X_n ตามลำดับ

จากสมการอุปสงค์สมการที่ (5) สามารถเขียนเป็นสมการตื้นทุน

$$\ln E = k + \frac{1}{r} \ln Q + \sum_n n \left(\frac{\beta_n}{r} \right) \ln W_n - \frac{1}{r} (v - u) + (A - \ln r)$$

โดยที่ $k = \ln(\sum n k_n) = \ln r - \frac{\beta_0}{r} - \ln(\pi_n \beta_n^{\beta_n})$

$$A = \sum \left(\frac{\beta_n}{r} \right) \eta_n + \ln(\beta_1 + \sum \beta_n \exp(-n_n))$$

ดังนั้นการวัดประสิทธิภาพการผลิตสามารถทำได้โดยเริ่มจากการประมาณฟังก์ชันการผลิต

$$Q_j = g(X_{ij}; \beta) \quad (10)$$

โดยที่ Q_j = ผลผลิตของเกย์ตระกรคนที่ j

X_{ij} = ปัจจัยการผลิตที่ i ที่เกย์ตระกร j ใช้

β = ค่าพารามิเตอร์ (parameter)

กำหนดให้ฟังก์ชันการผลิตที่มีประสิทธิภาพด้านเทคนิค

$$Q_{ij} = g(X_{ii}; \beta) \quad (11)$$

โดยที่ Q_{ij} = ผลผลิตที่มีประสิทธิภาพทางเทคนิคของเกย์ตระกรคนที่ j

X_{ij} = ปัจจัยการผลิตที่ i ที่มีประสิทธิภาพทางเทคนิคที่เกย์ตระกร j ใช้

β = ค่าพารามิเตอร์ (parameter)

K_i = X_i / X_i อัตราส่วนของปริมาณการใช้ริงกับปริมาณปัจจัยการผลิต
ที่มีประสิทธิภาพด้านเทคนิค

จาก (9) สามารถคำนวณ ฟังก์ชันต้นทุน (Cost Function) ได้ดังนี้

$$C = h(W, Q; \alpha) \quad (12)$$

โดยที่ C = ต้นทุนที่ต่ำที่สุดที่ปริมาณผลผลิต(Q)

Q = ปริมาณผลผลิต

W = ราคาปัจจัยการผลิต

α = ค่าพารามิเตอร์ (parameter)

Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

โดย Shephard's Lemma เมื่อทราบฟังก์ชันต้นทุนจะสามารถหาอุปสงค์ของปัจจัย การผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำที่สุดได้ คือ

$$dc/dW_i = X_{di} = f(W, Q; e) \quad (13)$$

โดยที่	X_{di}	= อุปสงค์ปัจจัยการผลิต X_i หรือปริมาณ X_i ที่มีประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ X_{ie}
	Q	= ปริมาณผลผลิต
	W	= ราคาปัจจัยการผลิต
	e	= ค่าพารามิเตอร์ (parameter)

ดังนั้นปริมาณการใช้ปัจจัยการผลิต (X) จะสามารถแบ่งออกเป็น 3 ระดับคือ คือ

X_i	= จำนวนปัจจัยการผลิตที่เกยตกรใช้จริง
X_{ii}	= จำนวนปัจจัยการผลิตที่มีประสิทธิภาพทางเทคนิค
X_{ie}	= จำนวนปัจจัยการผลิตที่มีประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์

ทำให้ต้นทุนการผลิตสามารถแบ่งได้เป็น 3 ระดับตามจำนวนการใช้ปัจจัยการผลิต คือ ต้นทุนที่เกิดขึ้นจริง เท่ากับ $\sum x_i w_i$ หรือ C_1 ในรูปที่ 3 ต้นทุนที่มีประสิทธิภาพทางเทคนิค เท่ากับ $\sum x_{ii} w_i$ หรือ C_2 ในรูปที่ 3 และต้นทุนที่มีประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์เท่ากับ $\sum x_{ie} w_i$ หรือ C_3 ในรูปที่ 3 เมื่อทราบ C_1 , C_2 และ C_3 จะสามารถหา TE, AE และ EE ได้ดังสมการที่ (1), (2) และ (3)

2.4 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

รองศาสตราจารย์ อุปราชิตย์ (2545) ได้ทำการศึกษา เรื่อง ต้นทุนและผลตอบแทนการทำไร่ สับปะรดเพื่อส่งโรงงานอุตสาหกรรมของ ตำบลบ้านเสถีย อำเภอเมือง จังหวัดลำปาง ซึ่งข้อมูลได้ จากการออกแบบสอบถามความเกยตกร ในตำบลบ้านเสถียจำนวน 90 ราย จากประชากรทั้งหมด 884 ราย และวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้ค่าเฉลี่ยและร้อยละ ผลการศึกษาพบว่า โดยเกยตกรผู้ทำไร่ สับปะรดใช้แรงงานในครองครัวเป็นส่วนใหญ่ และปลูกสับปะรดเป็นอาชีพ เกษตรกรส่วนใหญ่มี เงินทุนเพียงพอต่อการลงทุน และมีเกษตรกรเพียงบางส่วนที่ถือหุ้นเงินมาทุนซึ่งเงินกู้ส่วนใหญ่ได้มา จากธนาคารเพื่อการเกษตรและสหกรณ์การเกษตร ต้นทุนการทำไร่สับปะรดของเกษตรกรตำบล บ้านเสถีย ถ้วนเฉลี่ย 7,789.88 บาทต่อไร่ ประกอบด้วย ต้นทุนผันแปรที่เกิดจาก ค่าแรงตั้งแต่ การ เตรียมดิน จนถึงเก็บเกี่ยว รวมค่าวัสดุและค่าใช้จ่ายอื่นๆ จำนวน 6,884.41 บาทต่อไร่ ต้นทุนคงที่

เกิດจากค่าที่ดิน ค่าภาษี และค่าเช่าที่ดิน จนถึงค่าเสื่อมอุปกรณ์ จำนวน 905.47 บาทต่อไร่ ผลผลิตต่อไร่ของเกษตรกรเฉลี่ย 4,427.78 บาทต่อไร่ คิดเป็นต้นทุนการผลิตรวมเฉลี่ยต่อกิโลกรัม 1.76 บาท โดยเกษตรกรขายได้เฉลี่ย 2.12 บาทต่อกิโลกรัม คิดเป็นรายได้เกษตรกรเฉลี่ย 9,386.89 บาทต่อไร่ ทำให้เกิดกำไรเฉลี่ย 1,597.01 บาทต่อไร่

อันวินท์ ศรีแก้ว (2548) ได้ศึกษาวิเคราะห์ประสิทธิภาพของอุดสาಹกรรมลำไยอบแห้งในจังหวัดลำพูนและเชียงใหม่โดยนำแนวคิดแบบบานาน่า ศอร์การ์ด ในการประเมินผลการดำเนินงาน จะเป็นการช่วยเพิ่มประสิทธิภาพในการผลิตขึ้นหรือไม่ โดยหลักการในการวัดประสิทธิภาพที่นำมาใช้คือ แบบจำลองเส้นพรมแดนเชิงสูง ซึ่งเป็นการวัดประสิทธิภาพทางเทคนิคหนึ่ง โดยประมาณค่าสมการเส้นพรมแดนการผลิต แล้วพิจารณาว่า ณ จุดที่กำลังทำการพิจารณาอยู่ ห่างจากเส้นพรมแดนเท่าใด นั่นคือ ถ้าจุดที่กำลังพิจารณาใกล้เคียงกับเส้นพรมแดน แสดงว่ามีประสิทธิภาพในการผลิต โดยข้อมูลที่นำมาใช้ในการวิเคราะห์ได้มาจากผู้ประกอบการลำไยอบแห้ง ในจังหวัดลำพูน และจังหวัดเชียงใหม่ ที่มีรายชื่ออยู่ในทะเบียนรายชื่อของกรมโรงงาน อุดสาหกรรม จังหวัดลำพูน และจังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 100 ราย โดยแบ่งเป็นผู้ประกอบการในจังหวัดลำพูน จำนวน 66 ราย และผู้ประกอบการในจังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 36 ราย โดยใช้แบบสอบถามเก็บรวบรวมข้อมูล จากการศึกษาพบว่าเป็นผู้ประกอบขนาดเล็ก 55 ราย ขนาดกลาง 22 ราย ขนาดใหญ่ 23 รายสำหรับผู้ประกอบการที่มีเตาอบลำไยแบบใช้แก๊สจำนวน 89 ราย และใช้น้ำมันโซล่า 11 ราย ส่วนใหญ่ผู้ประกอบการจะกู้เงินจากธนาคารเพื่อการเกษตรและสหกรณ์มาใช้เป็นทุนหมุนเวียน สำหรับผลผลิตเฉลี่ยของผู้ประกอบการทั้งหมดประมาณ 43,217.86 บาท และมีรายได้เฉลี่ยอยู่ประมาณ 2,283,103.74 บาท โดยมีต้นทุนเฉลี่ยประมาณ 1,949,490.84 บาท ซึ่งจะมีกำไรเฉลี่ยประมาณ 333,613.83 บาท ผลการวิเคราะห์เส้นพรมแดนการผลิตและประสิทธิภาพทางเทคนิคในการผลิตจาก Stochastic Frontier Production Function ด้วยโปรแกรม Limdep พบว่าการผลิตลำไยอบแห้งมีเส้นพรมแดนการผลิต (Frontier) อยู่จริง ผลผลิตลำไยอบแห้งของผู้ประกอบการตัวอย่างขึ้นอยู่กับปัจจัยการผลิต คือ วัตถุคุณ ลำไยสด แรงงาน ปริมาณเชื้อเพลิง อย่างมีนัยสำคัญ นอกจากนี้ยังพบว่าตัวแปรอิสระทุกด้วยมีอิทธิพลเชิงบวกต่อปริมาณผลผลิต กล่าวคือหากเพิ่มการใช้ปัจจัยการผลิตต่าง ๆ จะทำให้ปริมาณผลผลิตลำไยอบแห้งเพิ่มขึ้นตามไปด้วยระดับประสิทธิภาพ ทางเทคนิคการผลิตโดยเฉลี่ยของผู้ประกอบการตัวอย่างในอุดสาหกรรมลำไยอบแห้ง เท่ากับ 0.79 เมื่อพิจารณาแยกเป็นที่ในการผลิต พบว่าผู้ประกอบการตัวอย่างในจังหวัดเชียงใหม่มีค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพทางเทคนิคในการผลิตมากกว่าผู้ประกอบการตัวอย่างในจังหวัดลำพูน โดยผู้ประกอบการตัวอย่างในจังหวัดเชียงใหม่มีค่าเฉลี่ยประสิทธิภาพการผลิตเท่ากับ 0.81 และผู้ประกอบการตัวอย่างในจังหวัดลำพูนเท่ากับ 0.78

Farrell (1957) ได้ทำการศึกษาดึงประสิทธิภาพการผลิต (Technical: TE) ประสิทธิภาพในการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำสุด (Allocative Efficiency : AE) และประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์(Economic Efficiency : EE) โดยทำการศึกษาจากฟาร์มที่ผลิตพืชทางเกษตรสาธารณรัฐโคลอมเบีย ศึกษาพื้นที่จำนวน 2,498 tareas ($6.15 \text{ tareas} = 1 \text{ acre}$) จากจำนวนทั้งหมด 2,588 tareas ซึ่งพื้นที่เพาะปลูกที่ทำการศึกษาคิดเป็นร้อยละ 42 เพาะปลูก ข้าวโพด และ Yucca ส่วนที่เหลือ จะเพาะปลูก มันสำปะหลัง ข้าว Gandules และ ถั่วแดง กล้วย แตงโม สับปะรด และ อื่นๆ จากการศึกษาได้นำเสนอในการวัดประสิทธิภาพด้านเทคนิคการผลิต การจัดสรรปัจจัยการผลิต และประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์ เทคนิคที่นำมาใช้ของ Cobb-Douglas Production Frontier ใช้ในการหาขอบเขตของประสิทธิภาพการผลิต และต้นทุนการผลิต โดยขอบเขตเป็นพื้นฐานในการหาประสิทธิภาพจะระดับประสิทธิภาพของการผลิต ผลการศึกษาพบว่า ค่าเฉลี่ยของประสิทธิภาพการผลิต (Technical: TE) ประสิทธิภาพในการจัดสรรปัจจัยการผลิตที่ทำให้ต้นทุนต่ำสุด (Allocative Efficiency : AE) และประสิทธิภาพทางเศรษฐศาสตร์(Economic Efficiency : EE) มีค่าเท่ากับร้อยละ 70, 40 และ 31 ตามลำดับ

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright[©] by Chiang Mai University
All rights reserved