

บทที่ 4

ผลการศึกษา

4.1 ความต้องการผู้ใช้งาน (Requirement)

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน

Process Name:	SD_001_ กระบวนการเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation Process)
Process Description	กระบวนการนี้ดำเนินการเมื่อลูกค้าขอใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร โดยฝ่ายการตลาดจะจัดทำใบเสนอราคาจากระบบและส่งให้ลูกค้า หากลูกค้าตกลงซื้อสินค้า จะจัดส่งใบสั่งซื้อกลับมายังบริษัท กระบวนการนี้ประกอบด้วย 1. การจัดทำใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	สามารถจัดทำเอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation) ได้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายการตลาดเท่านั้นที่สามารถบันทึกและแก้ไขข้อมูลเอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation) ได้
003	F	พนักงานขายสามารถเรียกดูข้อมูลใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหารในระบบได้ แต่ไม่สามารถแก้ไขข้อมูลได้
004	F	เอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation) ต้องมีรายละเอียดที่จำเป็นดังนี้ ชื่อลูกค้า สินค้า จำนวนสินค้า ราคาสินค้า วันที่มีผล และวันที่สิ้นสุดของเอกสาร
005	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบเสนอราคาให้โดยอัตโนมัติตามลำดับการบันทึกข้อมูล
006	F	ระบบสามารถพิมพ์ใบเสนอราคาตามแบบฟอร์มของบริษัทได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	SD_002_ การบันทึกข้อมูลขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order)
Process Description	<p>กระบวนการนี้ดำเนินการเมื่อลูกค้าตกลงซื้อขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร และได้ส่งเอกสารการสั่งซื้อเข้ามาที่บริษัท พนักงานขายจะแจ้งฝ่ายบริหารงานขายให้จัดทำเอกสารใบสั่งขาย เพื่อใช้เป็นข้อมูลให้ฝ่ายวางแผนการผลิตได้ใช้เป็นข้อมูลในการวางแผนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารต่อไป</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดทำเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation) มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) ได้
002	F	ระบบสามารถบันทึกหรือแก้ไขใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) โดยไม่ต้องอ้างอิงจากเอกสารใบเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Quotation) ได้
003	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารงานขายเท่านั้นที่สามารถบันทึกและแก้ไขข้อมูลเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) ได้
004	F	พนักงานขายไม่สามารถเรียกดูหรือแก้ไขข้อมูลเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) ในระบบได้
005	F	ระบบสามารถยกเลิกใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) ได้โดยจะต้องให้ผู้มีอำนาจเป็นผู้ยกเลิก และเลขที่ใบสั่งขายที่ถูกยกเลิกจะไม่สามารถนำไปใช้ได้อีก
006	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) ให้โดยอัตโนมัติตามลำดับการบันทึกข้อมูล

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	SD_003_ การจัดส่งสินค้า (Shipping Process)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อถึงกำหนดการส่งสินค้าให้ลูกค้า เจ้าหน้าที่คลังสินค้าจะจัดทำเอกสารการส่งสินค้า เพื่อทำการตัดสินค้าออกจากคลัง โดยเจ้าหน้าที่แผนกจัดส่งสินค้าจะวางแผนการจัดส่งตามเส้นทางและเวลาที่เหมาะสม</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดทำเอกสารการส่งสินค้า (Delivery Order) 2. การวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้าได้
002	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) หนึ่งใบมาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้า (Delivery Order) ได้หลายใบ เพื่อแบ่งการส่งสินค้าออกเป็นหลายงวด
003	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Sales Order) หลายใบ มาใช้อ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารการส่งสินค้า (Delivery Order) ใบเดียวกัน สำหรับลูกค้ารายเดียวกัน การส่งสินค้าเวลาเดียวกัน และสถานที่เดียวกัน
004	F	เจ้าหน้าที่คลังสินค้าเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสารการจัดส่งสินค้า (Delivery Order) ได้ โดยต้องระบุข้อมูลที่จำเป็นดังนี้สินค้าที่ต้องส่ง จำนวนสินค้า สถานที่จัดส่ง กำหนดเวลาส่งสินค้า
005	F	สามารถพิมพ์เอกสารการจัดส่งสินค้า (Delivery Order) ออกจากระบบได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	SD_004_ การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นหลังจากการจัดส่งสินค้าให้ลูกค้าแล้ว เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารงานขาย จะรวบรวมใบสั่งขายที่ได้จัดส่งสินค้าให้ลูกค้าแล้ว มาจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) เพื่อจัดส่งให้ลูกค้าต่อไป</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) โดยอ้างอิงจากใบสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร (Delivery Order) ได้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายบริหารงานขายเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) ในระบบได้
003	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) ตามลำดับการบันทึกข้อมูลให้โดยอัตโนมัติ
004	F	เอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) ต้องมีรายละเอียดที่จำเป็นดังนี้ ชื่อ-ที่อยู่ลูกค้า วันที่ส่งสินค้า วันครบกำหนดชำระเงิน รายการสินค้า จำนวนสินค้า จำนวนเงิน เลข Lot ของสินค้า วันที่หมดอายุ พนักงานขายที่รับผิดชอบ
005	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบแจ้งหนี้ตามแบบฟอร์มของบริษัทได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	MM_001_กระบวนการคัดเลือกผู้ขายสินค้า (Vendor Selection)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องการซื้อสินค้าหรือวัตถุดิบชนิดใหม่ หรือต้องการให้ผู้ขายเสนอราคาใหม่ เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อจะจัดทำเอกสารใบขอเสนอราคาเพื่อให้ผู้ขายทำการเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมี อาหารหรือวัตถุดิบที่ต้องการ จากนั้นระบบจะทำการคัดเลือกผู้ขาย โดยจะประเมินจากราคาสินค้า คุณภาพ วันที่สามารถส่งสินค้าได้ เป็นต้น</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดทำเอกสารใบขอเสนอราคา (RFQ) 2. การบันทึกใบเสนอราคา (Quotation) 3. การประเมินผู้ขาย 4. การจัดทำสัญญาซื้อขาย (Contract)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถจัดทำเอกสารใบขอเสนอราคา (RFQ) เพื่อให้ผู้ขายทำการเสนอราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหารหรือวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตได้
002	F	เจ้าหน้าที่ฝ่ายจัดซื้อเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขเอกสารใบขอเสนอราคา (RFQ) ได้
003	N	ระบบสามารถจัดทำเอกสารใบขอเสนอราคา (RFQ) ตามแบบฟอร์มที่บริษัทกำหนดได้
004	F	ระบบสามารถบันทึกข้อมูลราคาผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร และเงื่อนไขการซื้อจากใบเสนอราคาจากผู้ขายแต่ละรายนำเสนอ เพื่อใช้ในการเปรียบเทียบและคัดเลือกผู้ขาย

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	MM_002 _ กระบวนการจัดซื้อสินค้า/วัตถุดิบ (Order Process)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องการสินค้าหรือวัตถุดิบ ฝ่ายวางแผนการผลิตจะ RUN MRP เพื่อจัดทำเอกสารใบขอซื้อ และใบสั่งซื้อ เพื่อส่งให้ผู้ขายดำเนินการจัดหาสินค้าให้</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดทำเอกสารใบขอซื้อสินค้า/วัตถุดิบ 2. การจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุดิบ

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบขอซื้อให้โดยอัตโนมัติ จากการ RUN MRP
002	F	ระบบสามารถนำข้อมูลจากเอกสารใบขอซื้อมาอ้างอิงเพื่อจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อผลิตภัณฑ์เคมีอาหารได้
003	F	เอกสารใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุดิบ จะต้องมีรายละเอียดที่จำเป็นดังนี้ ชื่อผู้ขายสินค้า รายการสินค้า จำนวนสินค้า จำนวนเงิน วันที่ต้องการสินค้า
004	N	ระบบสามารถจัดทำเอกสารใบสั่งซื้อตามแบบฟอร์มที่บริษัทกำหนดได้
005	F	ระบบสามารถบันทึกเลขที่เอกสารใบสั่งซื้อให้โดยอัตโนมัติ

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	MM_003_ กระบวนการรับสินค้า (Goods Receipt)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ผ่านกระบวนการจัดซื้อวัตถุดิบ และผู้ขายได้จัดส่งสินค้าตามใบสั่งซื้อมายังคลังสินค้า เจ้าหน้าที่คลังสินค้าจะทำการตรวจนับและบันทึกรับสินค้าเข้าคลังตามจำนวนที่ตรวจนับได้ - กระบวนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป หรือสินค้าสำเร็จรูป เสริมจลิน <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การรับสินค้าเข้าคลัง

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกรับสินค้าโดยอ้างอิงจากใบสั่งซื้อสินค้า/วัตถุดิบได้
002	F	พนักงานคลังสินค้าเท่านั้นที่สามารถบันทึกหรือแก้ไขการรับสินค้าในระบบได้
003	F	ระบบสามารถระบุเลข Lot ของสินค้าที่รับเข้าคลังได้ เพื่อความสะดวกในการควบคุมสินค้า เนื่องจากผลิตภัณฑ์เคมีอาหารบางประเภทมีอายุผลิตภัณฑ์สั้น จำเป็นต้องนำสินค้าที่รับเข้าก่อนขายออกไปก่อน (FIFO)
004	F	ระบบสามารถจัดพิมพ์รายงานแสดงปริมาณการสั่งซื้อและจำนวนเงินที่สั่งซื้อในแต่ละเดือนได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	PP_001_กระบวนการวางแผนและการควบคุมการผลิต (Production Planning and Control)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เกิดขึ้นเมื่อมีความต้องการสินค้ามาจากลูกค้า โดยฝ่ายวางแผนการผลิตจะนำเอาข้อมูลความต้องการผลิตภัณฑ์เคมีอาหารของลูกค้า มาวางแผนผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร เพื่อให้มีสินค้าพร้อมส่งให้ลูกค้าทันตามกำหนดเวลา</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถนำไปสั่งขายผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร มาใช้ในการคำนวณปริมาณวัตถุดิบสำหรับการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร หรือใช้สำหรับการคำนวณปริมาณผลิตภัณฑ์เคมีอาหารกลุ่มอื่นๆ ซึ่งจะต้องจัดหาผลิตภัณฑ์ให้เพียงพอต่อความต้องการของลูกค้าในแต่ละช่วงเวลาได้
002	F	ระบบสามารถวางแผนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารล่วงหน้า และสามารถเปลี่ยนแปลงแผนการผลิตได้
003	F	ระบบสามารถจัดเก็บข้อมูลสูตรการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารประเภทต่างๆ ได้ เพื่อความความสะดวกในการใช้เป็นข้อมูลการผลิตครั้งต่อไป
004	F	ระบบสามารถตรวจสอบสูตรการผลิตย้อนหลัง และสามารถเปลี่ยนแปลงข้อมูลสูตรการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารแต่ละสูตรได้
005	F	ระบบสามารถวางแผนการผลิตตามคำสั่งซื้อของลูกค้า(Make To Order) ได้
006	F	ระบบสามารถสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	PP_002_กระบวนการผลิตสินค้า (Discrete Manufacturing)
Process Description	<p>กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนของการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร หลังจากที่ได้วางแผนการผลิตแล้วระบบจะสร้างใบสั่งผลิตขึ้นมาเพื่อเป็นข้อมูลให้ฝ่ายผลิตสินค้าทำการผลิตตามขั้นตอนที่ได้วางแผนไว้</p> <p>กระบวนการนี้ประกอบด้วย</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. การสร้างใบสั่งผลิต (Production order creation) 2. การเบิกวัตถุดิบเข้าสู่กระบวนการผลิต (Material Issued to production order)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถสร้าง Planned Order ให้อัตโนมัติจากแผนการผลิต เมื่อมีความต้องการผลิตวัตถุดิบสารปรุงแต่งรสอาหาร
002	F	ระบบสามารถสร้างใบขอซื้อให้อัตโนมัติจากแผนการผลิต ในกรณีที่มีวัตถุดิบไม่เพียงพอที่จะใช้ในการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหาร
003	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบ Planned Order ตามแบบฟอร์มของบริษัทได้
004	F	ระบบสามารถตรวจสอบและแก้ไขข้อมูลในเอกสาร Planned Order ได้ เช่น จำนวนสินค้า, วันที่ต้องการผลิตวัตถุดิบ
005	F	ระบบสามารถสร้างใบสั่งผลิต (Production order) โดยอ้างอิงจาก Planned Order ได้
006	F	ระบบสามารถตรวจสอบและแก้ไขข้อมูล จำนวน วันที่ต้องการผลิตวัตถุดิบสารปรุงแต่งรสอาหารในใบสั่งผลิต (Production order) ได้
007	N	ระบบสามารถพิมพ์ใบสั่งผลิต (Production order) ตามแบบฟอร์มของบริษัทได้

ตาราง 4-1 ความต้องการของผู้ใช้งาน (ต่อ)

Process Name:	PP_003_กระบวนการรับสินค้าเข้าคลัง (Goods Receipt)
Process Description	กระบวนการนี้เป็นการบันทึกที่รับผลิตภัณฑ์สารปรุงแต่งรสอาหารที่ผลิตเสร็จเข้าคลังสินค้า เพื่อรอส่งให้ลูกค้า กระบวนการนี้ประกอบด้วย 1. การรับสินค้าเข้าคลัง (Goods Receipt)

Req ID	Requirement Type	Requirement Description
001	F	ระบบสามารถบันทึกข้อมูลสารปรุงแต่งรสอาหารที่ผลิตเสร็จเข้าในคลังสินค้าได้
002	F	ระบบสามารถจัดพิมพ์รายงานการรับผลิตภัณฑ์สารปรุงแต่งรสอาหารที่ผลิตเสร็จเข้าคลังสินค้าได้

คำอธิบายเพิ่มเติม

- Requirement Type F = Functional
- Requirement Type N = Non-Functional

4.2 โครงสร้างข้อมูลทางองค์กร

กำหนดโครงสร้างข้อมูลทางองค์กร ดังนี้

1. รหัสบริษัท (Company Code)

11A1 บริษัท ผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร จำกัด

2. การกำหนดรหัสโรงงาน (Plant Code)

11T1 Seasoning

11T2 Warehouse

3. การกำหนดรหัสคลังสินค้า (Storage Location Code)

Plant 11T1 : Seasoning

RM10	คลังวัตถุดิบอนุภูมิภาค
RM11	คลังวัตถุดิบอนุภูมิภาค 18 °C - 25 °C
SF11	คลังสินค้าสำเร็จรูปอนุภูมิภาค 18 °C - 25 °C
FG11	คลังสินค้าสำเร็จรูปควบคุมอุณหภูมิ 18 °C - 25 °C
NV00	คลังสินค้า Non Value stock
PA10	คลังแผนกผลิต
PK10	คลังแผนกบรรจุหีบห่อ
QC10	คลังสินค้ารอตรวจสอบคุณภาพ
R001	คลังสินค้ารอทำลาย
R002	คลังสินค้าหมดอายุ

Plant 11T2 : Warehouse

FG10	คลังสินค้าสำเร็จรูปอนุภูมิภาค
FG12	คลังสินค้าสำเร็จรูปอนุภูมิภาค 8 °C ถึง 15 °C
NV00	คลังสินค้า Non Value stock
QC10	คลังสินค้ารอตรวจสอบคุณภาพ
R001	คลังสินค้ารอทำลาย
R002	คลังสินค้าหมดอายุ
R003	คลังสินค้ารอคืนผู้ขาย

4. การกำหนดรหัสองค์กรการจัดซื้อ (Purchasing Organization)

11T1	ฝ่ายจัดซื้อในประเทศ
11T2	ฝ่ายจัดซื้อต่างประเทศ

5. รหัสองค์กรการขาย (Sales Organization)

รหัสองค์กรการขาย (Sales Organization) คือ โครงสร้างหน่วยงานฝ่ายขาย มีหน้าที่ในการติดต่อลูกค้า และกำหนดเงื่อนไขราคาในการขายสินค้า โดยมีการกำหนดองค์กรการขายดังนี้

11T1	ฝ่ายบริหารงานขาย
------	------------------

6. รหัสช่องทางการจัดจำหน่าย (Distribution Channel)

รหัสช่องทางการจัดจำหน่าย (Distribution Channel) คือ ช่องทางการขายสินค้าและบริการไปยังลูกค้า สามารถกำหนดราคา, ออกรายงาน เพื่อวิเคราะห์ที่ระดับของช่องทางการขาย โดยมีการกำหนดรหัสช่องทางการจัดจำหน่าย ดังนี้

T1	ขายในประเทศ
----	-------------

7. รหัสสายผลิตภัณฑ์ (Division)

รหัสสายผลิตภัณฑ์ (Division) คือ การแบ่งกลุ่มสินค้าเพื่อใช้ในการ เรียกดูรายงานและวิเคราะห์การขาย โดยมีการกำหนดรหัสสายผลิตภัณฑ์ ดังนี้

T1	วัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)
T2	สารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)
T3	สารปรุงแต่งรส (Seasoning)
T4	สารสกัดจากเครื่องเทศ (Spice Oleoresin)
T5	ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์ (Microbiology Product)

8. รหัสออฟฟิศการขาย (Sales office)

รหัสออฟฟิศการขาย (Sales office) เป็นสถานที่ตั้งสำนักงานขายสินค้า

T001	สำนักงานกรุงเทพฯ
------	------------------

9. จุดส่งสินค้า (Shipping Point)

จุดส่งสินค้าได้กำหนดให้เป็นสถานที่ส่งออกของสินค้า ซึ่งภายในหนึ่งคลังสินค้าสามารถมีได้หลายจุดส่งออกสินค้า อีกทั้งยังสามารถออกเอกสารการจัดส่งสินค้าเพื่อเอาไว้ออกรายงาน และวิเคราะห์เรื่องการจัดส่งสินค้าได้ โดยมีการกำหนดให้จุดส่งสินค้าแต่ละจุดสามารถรองรับลักษณะของรถขนส่งได้ทุกประเภท ตั้งแต่รถขนาดเล็ก, รถบรรทุก 6 ล้อ, เป็นต้น

1101	จุดส่งสินค้าอนุภูมิภาค
1102	จุดส่งสินค้าห้องเย็น

4.3 โครงสร้างข้อมูลพื้นฐาน (Basic Data Structure)

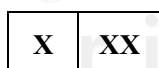
กำหนดโครงสร้างข้อมูลพื้นฐาน ดังนี้

1. ประเภทของวัสดุ (Material Type)

T100	วัตถุดิบ
T 200	บรรจุภัณฑ์
T 300	สินค้าสำเร็จรูป
T 400	สินค้าสำเร็จรูป
T 500	วัตถุดิบทางอ้อม & วัตถุดิบเปลี่ยน
T 600	Non Value stock (only qty)

2. การกำหนดกลุ่มวัสดุ (Material Group)

กำหนดให้รหัสกลุ่มวัสดุแยกตามประเภทดังนี้



→ หลักที่ 3 – 5 หมายถึง Running No. ของผลิตภัณฑ์ภายใต้กลุ่ม

→ หลักที่ 1–2 หมายถึง ประเภทวัสดุ

ประเภทกลุ่มวัตถุดิบ

101 เครื่องปรุง

102 สารกันเสีย

103 อื่นๆ

ประเภทกลุ่มบรรจุภัณฑ์

201 ประเภทที่ถอดได้ Flexible Packaging

202 ประเภทที่เป็นของแข็ง Rigid Packaging

203 อื่นๆ Other

ประเภทกลุ่มสินค้าสำเร็จรูป

301 Premix

302 สารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)

303 สารสกัดจากเครื่องเทศ (Oleoresin)

ประเภทกลุ่มสินค้าสำเร็จรูป

401 วัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)

402 สารปรุงแต่งรส (Seasoning)

403 ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์ (Microbiology Product)

ประเภทวัตถุดิบทางอ้อม และวัสดุสิ้นเปลือง

501 วัตถุดิบทางอ้อม (Indirect materials)

502 วัตถุดิบสิ้นเปลือง (Stationeries)

ประเภทวัสดุ Non-Value stock

601 Non Value stock (only qty)

3. โครงสร้างรหัสวัสดุ (Material Coding Structure)



ตัวอย่างเช่น 3000100101 แทน Premix Spicy Mexican

4000300101 แทน Spicy Mexican Seasoning Powder

อ้างอิงตำแหน่งที่ 1-2 ประเภทวัสดุ

10	วัตถุดิบ
20	สินค้าสำเร็จรูป
30	สินค้าสำเร็จรูป
40	บรรจุภัณฑ์
50	วัตถุดิบทางอ้อม และวัสดุสิ้นเปลือง
60	Non Value stock

อ้างอิงตำแหน่งที่ 3-5 กลุ่มผลิตภัณฑ์ภายใต้วัสดุแต่ละประเภท

ประเภทกลุ่มวัตถุดิบ

001	เครื่องปรุง
002	สารกันเสีย
003	อื่นๆ

ประเภทกลุ่มสินค้าสำเร็จรูป

201	Premix
202	สารปรุงแต่งกลิ่น (Flavor)
203	สารสกัดจากเครื่องเทศ (Oleoresin)

ประเภทกลุ่มสินค้าสำเร็จรูป

301	วัตถุเจือปนอาหาร (Food Additive)
302	สารปรุงแต่งรส (Seasoning)
303	ผลิตภัณฑ์ตรวจสอบเชื้อจุลินทรีย์ (Microbiology Product)
ประเภทกลุ่มบรรจุภัณฑ์	
401	ประเภทที่งอได้ Flexible Packaging
402	ประเภทที่เป็นของแข็ง Rigid Packaging
403	อื่นๆ Other
ประเภทวัตถุดิบทางอ้อม และวัสดุสิ้นเปลือง	
501	วัตถุดิบทางอ้อม (Indirect materials)
502	วัตถุดิบสิ้นเปลือง (Stationeries)
ประเภทวัสดุ Non-Value stock	
601	Non Value stock (only qty)

4. การกำหนดรหัสกลุ่มการจัดซื้อ (Purchasing Group)

101	ฝ่ายจัดซื้อวัตถุดิบในประเทศ
102	ฝ่ายจัดซื้อบรรจุภัณฑ์ในประเทศ
103	ฝ่ายจัดซื้อสินค้าสำเร็จรูปในประเทศ
104	ฝ่ายจัดซื้อสินค้าสำเร็จรูปในประเทศ
105	ฝ่ายจัดซื้ออื่นๆในประเทศ
201	ฝ่ายจัดซื้อสินค้าสำเร็จรูปต่างประเทศ
202	ฝ่ายจัดซื้ออื่นๆต่างประเทศ

5. โครงสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master)

1100	เจ้าหน้าที่การค้าในประเทศ
1200	เจ้าหน้าที่การค้าต่างประเทศ
2100	เจ้าหน้าที่อื่นในประเทศ
2200	เจ้าหน้าที่อื่นต่างประเทศ

6. ประเภทลูกค้า (Customer account group)

เป็นการจำแนกกลุ่มลูกค้าตามลักษณะการขาย เพื่อประโยชน์ในการนำข้อมูลไปใช้ในการวิเคราะห์ที่สามารถประยุกต์ใช้ในการแสดงผลรายงานทางการขายได้

1001	ลูกค้ากลุ่มบริษัท
1002	ลูกค้าทั่วไป

4.4 การออกแบบระบบ

4.4.1 ระบบงานจัดซื้อจัดจ้าง

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

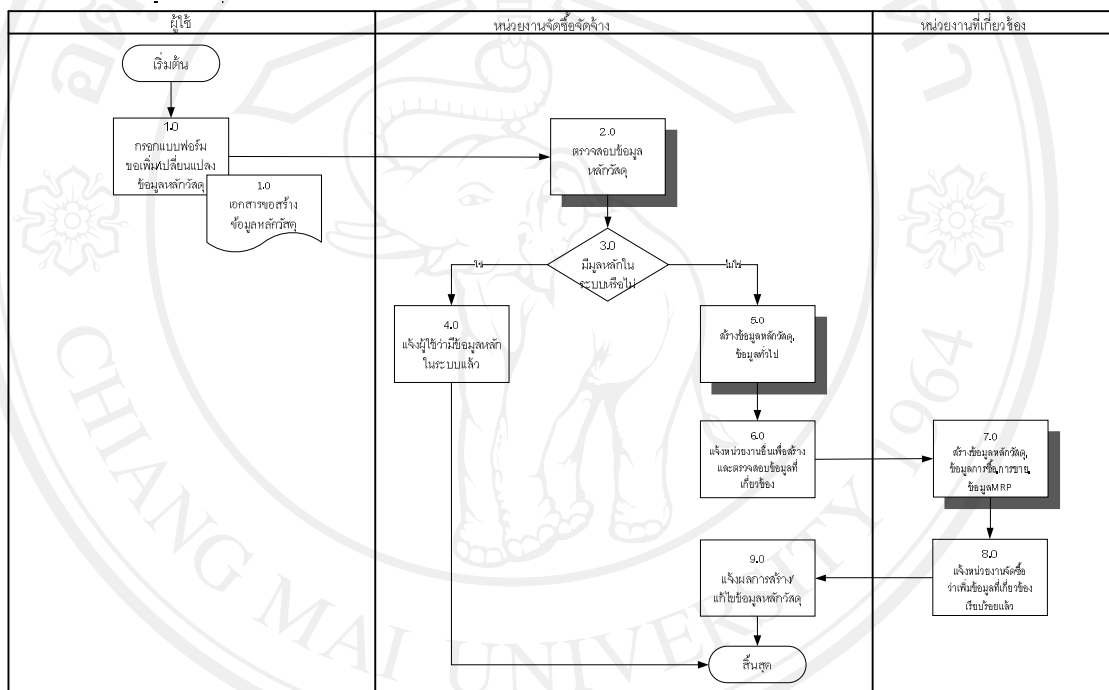
ตาราง 4-2 กระบวนการทางธุรกิจระบบจัดซื้อจัดจ้าง

กระบวนการทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ
MM_100	การสร้างข้อมูลพื้นฐาน (Master Data Creation Process)
MM_101	การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)
MM_102	การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)
MM_200	การจัดซื้อจัดจ้าง
MM_201	การคัดเลือกผู้ขาย
MM_202	การจัดซื้อวัสดุ
MM_300	การรับสินค้า
MM_301	การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า
MM_302	การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิต
MM_400	การเบิกจ่ายวัสดุ
MM_401	การเบิกสินค้าสำเร็จรูปตามใบสั่งขาย

MM_101 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)

หน่วยงาน : สายงานจัดซื้อจัดจ้างและบริหารคลังสินค้า

คำอธิบาย : กระบวนการนี้ เป็นการสร้างข้อมูลหลักวัสดุ (Material Master) ต่างๆ ในระบบ เช่น วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป, ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป กระบวนการนี้เป็นกระบวนการขั้นแรกสุดที่จะต้องดำเนินการก่อน กระบวนการใดๆ และจะสร้างครั้งแรกเพียงครั้งเดียว หลังจากนั้นสามารถเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ตามต้องการ

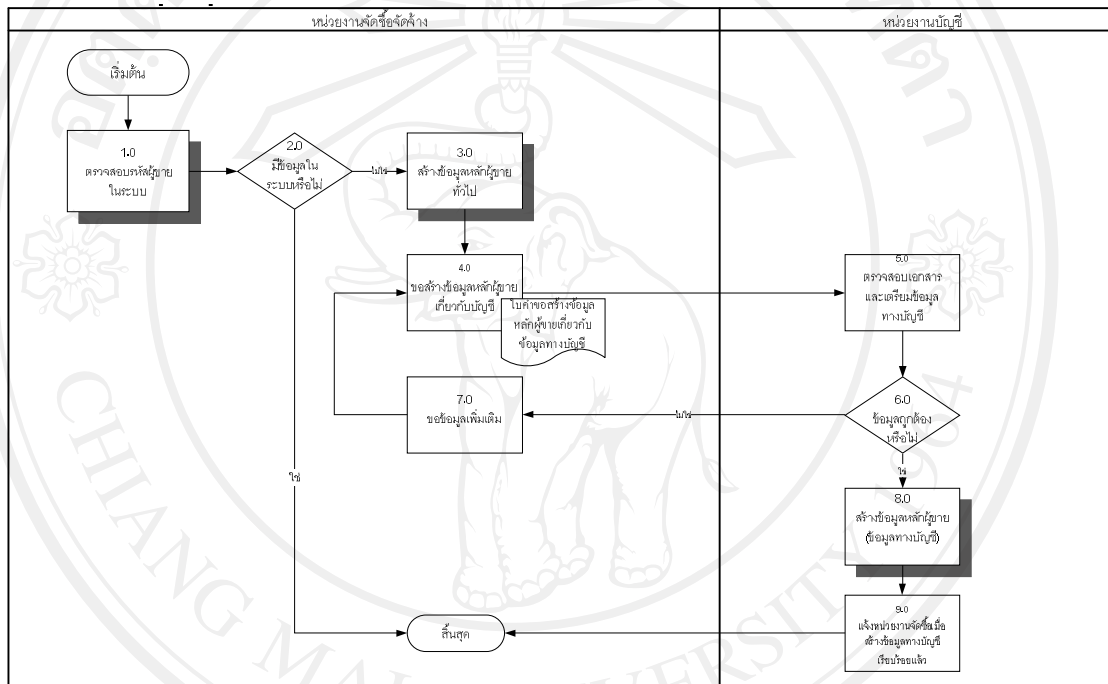


รูป 4-1 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ

MM_102 การสร้างข้อมูลรหัสผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)

หน่วยงาน : ระบบการจัดซื้อจัดจ้างและระบบงานบัญชี

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย ซึ่งเป็นข้อมูลหลักที่ใช้ในการเก็บข้อมูลรายละเอียดของผู้ขายเช่น ชื่อ-ที่อยู่ ที่ใช้ในการติดต่อข้อมูลภาษี เงื่อนไขการชำระเงิน วิธีการชำระเงิน สกุดเงิน ข้อมูลควบคุม การจัดหา เป็นต้น

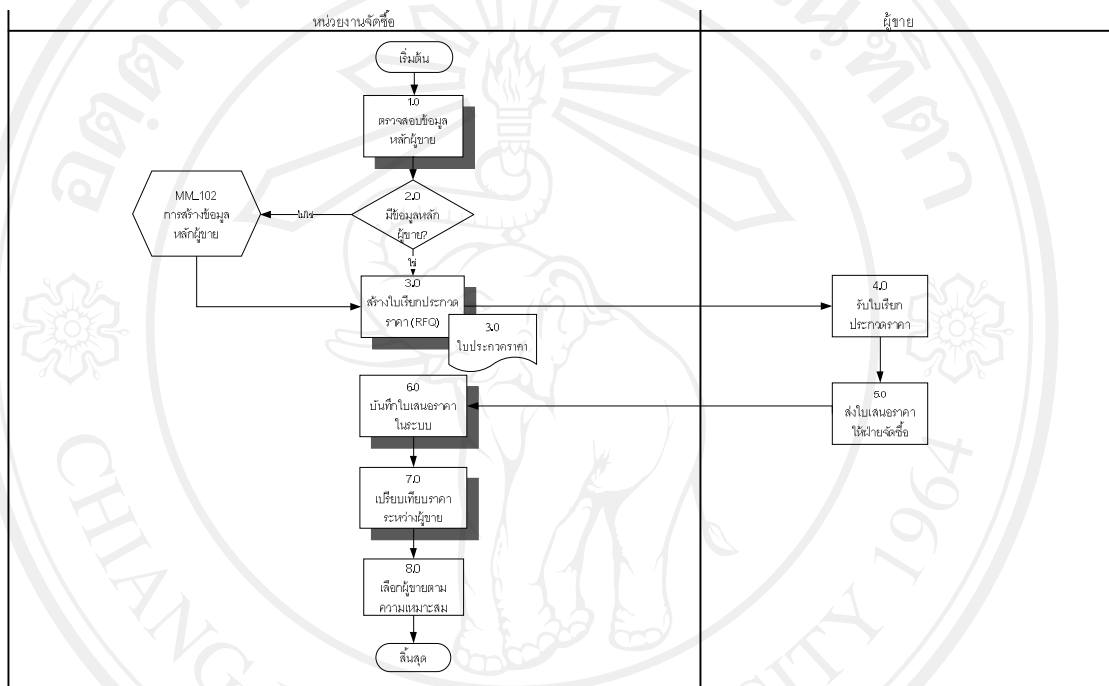


รูป 4-2 การสร้างข้อมูลรหัสผู้ขาย

MM_201 การคัดเลือกผู้ขาย

หน่วยงาน : ระบบการจัดซื้อจัดจ้าง

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการคัดเลือกผู้ขาย เพื่อทำการประเมินความเหมาะสมในการสั่งซื้อวัสดุ สำหรับการซื้อวัสดุชนิดนี้เป็นครั้งแรก หรือ ต้องการขอให้ผู้ขายทำการประกวดราคาใหม่

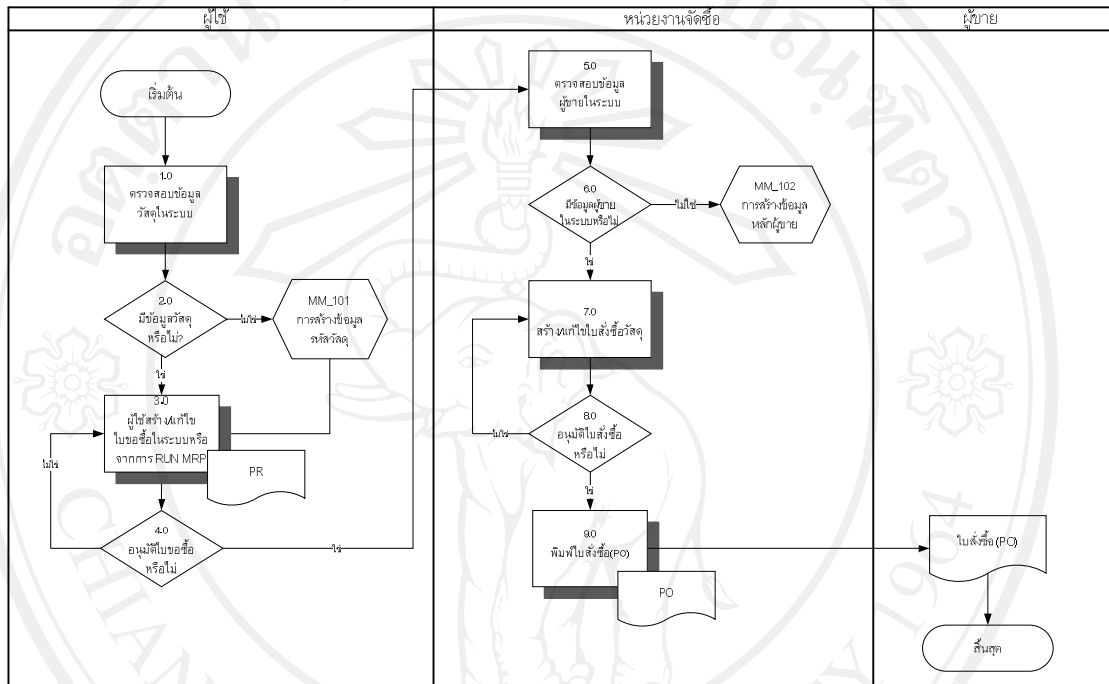


รูป 4-3 การคัดเลือกผู้ขาย

MM_202 การจัดซื้อวัสดุ

หน่วยงาน : หน่วยงานการจัดซื้อจัดจ้าง

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการจัดซื้อวัสดุ เช่น วัสดุคิปลิน ค้ากิ่งสำเร็จรูป บรรจุภัณฑ์

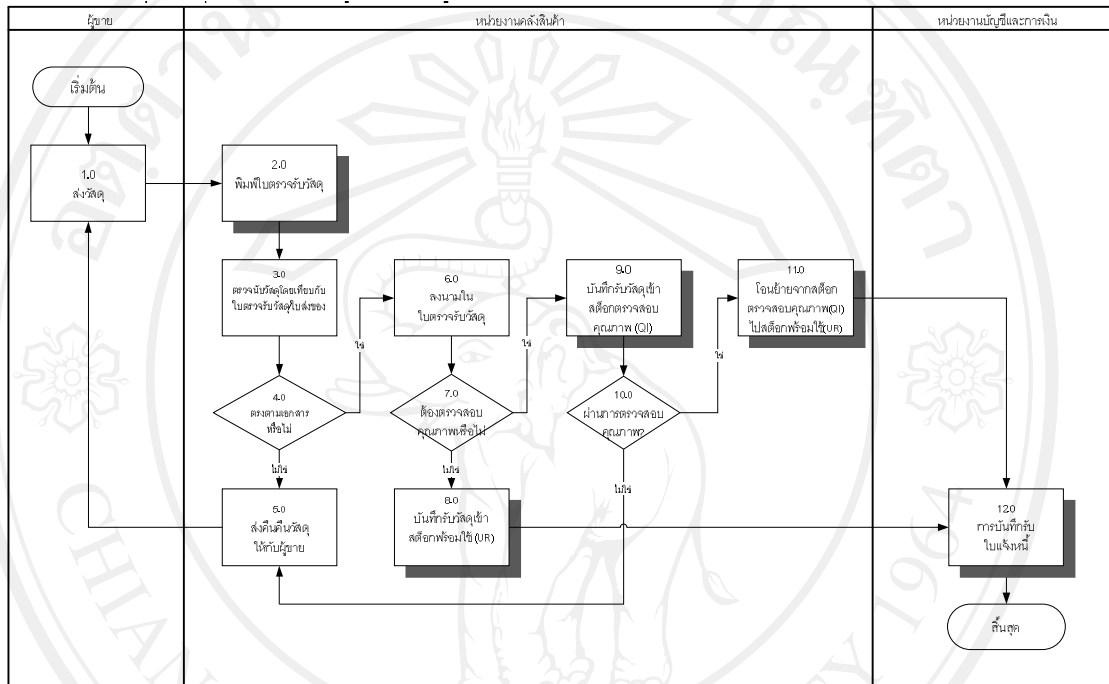


รูป 4-4 การจัดซื้อวัสดุ

MM_301 การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า

หน่วยงาน : หน่วยงานคลัง

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า

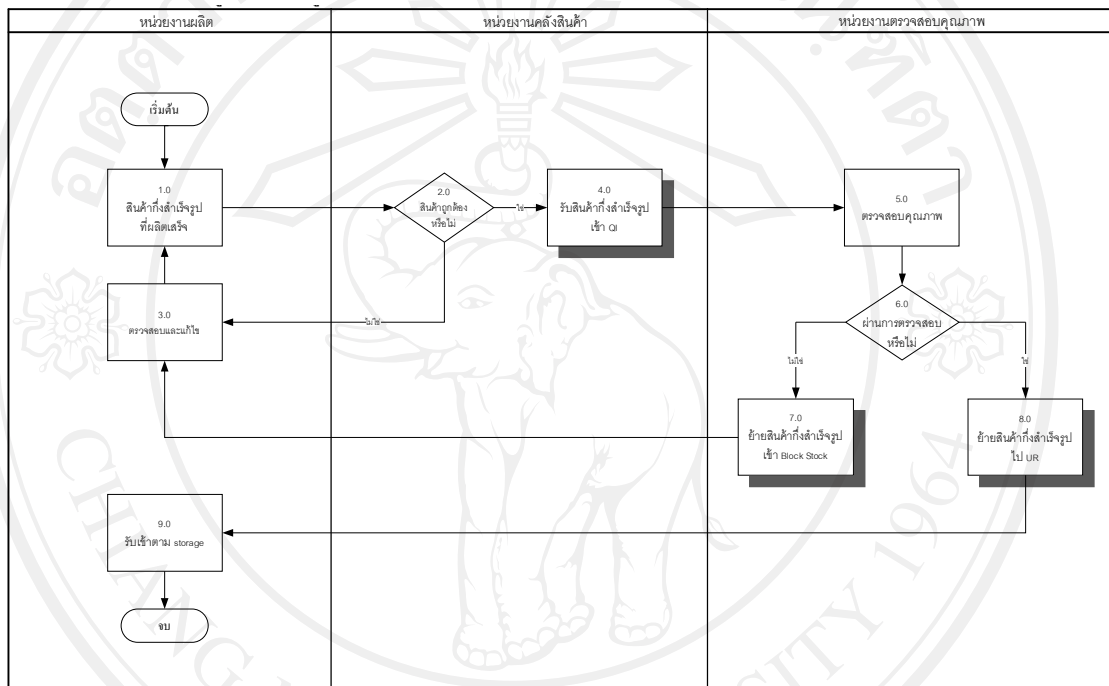


รูป 4-5 การรับวัตถุดิบ สินค้าสำเร็จรูป จากการสั่งซื้อเข้าคลังสินค้า

MM_302 การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิตเข้าคลังสินค้า

หน่วยงาน : หน่วยงานคลัง

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นกระบวนการรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิต โดยระบบจะทำการรับสินค้าตามจำนวนที่หน่วยงานผลิต ยืนยันการผลิต



รูป 4-6 การรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูป สินค้าสำเร็จรูป จากการผลิตเข้าคลังสินค้า

4.4.2 ระบบบริหารการผลิต

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

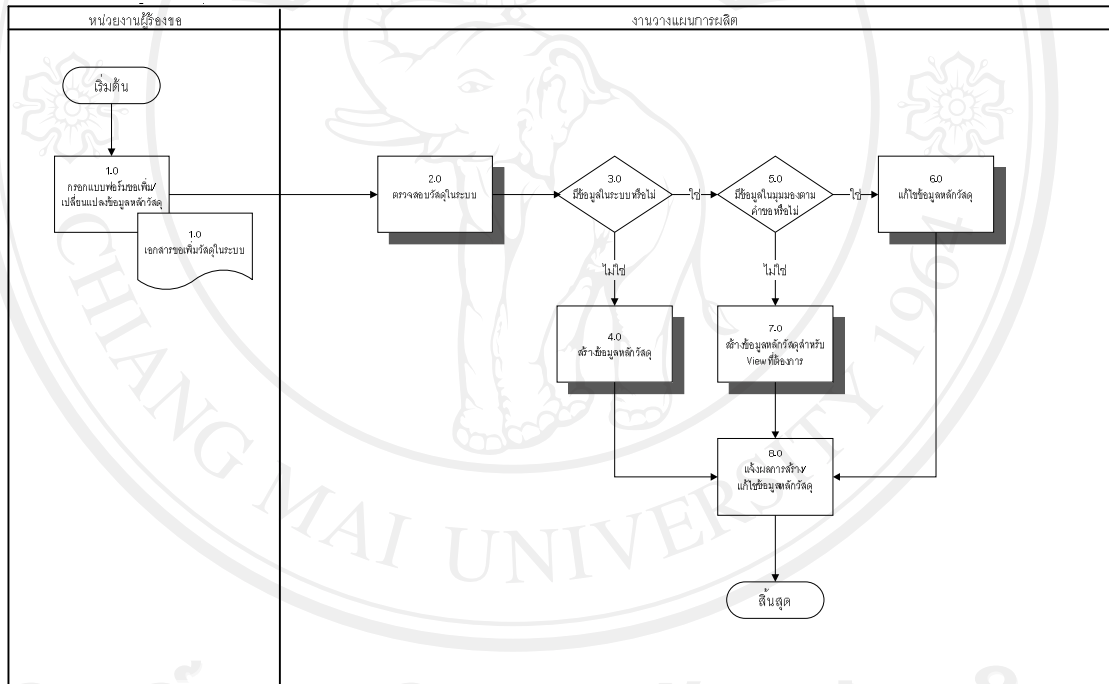
ตาราง 4-3 กระบวนการทางธุรกิจระบบบริหารการผลิต

กระบวนการทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ
PP_100	การสร้างฐานข้อมูลเพื่อการผลิต (Production Master Data Creation Process)
PP_101	การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)
PP_102	การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)
PP_103	การสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต (Work Center Data Maintenance)
PP_104	การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Routing Data Maintenance)
PP_200	การวางแผนและการควบคุมการผลิต (Production Planning and Control)
PP_201	การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)
PP_300	การผลิตสินค้า (Discrete Manufacturing)
PP_301	การสร้างใบสั่งผลิต (Production order)
PP_302	การโอนวัสดุเพื่อการผลิต (Material Staging to production line)
PP_303	การเบิกวัสดุเพื่อการผลิต (Material Issued to Production Order)
PP_304	การยืนยันขั้นตอนการผลิต (Operation confirmation)

PP_101 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)

หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต

คำอธิบาย : กระบวนการนี้ เป็นการสร้างข้อมูลหลักวัสดุ (Material Master) ในระบบ วัสดุในที่นี้ได้แก่วัสดุที่เกี่ยวข้องโดยตรงในรายการวัสดุ (Bill Of Materials) เช่น วัสดุที่เป็นผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป, ผลิตภัณฑ์กึ่งสำเร็จรูป กระบวนการนี้เป็นกระบวนการขั้นแรกสุดที่จะต้องดำเนินการก่อนกระบวนการใดๆ ในระบบบริหารงานทางด้านการผลิต และจะสร้างข้อมูลหลักในแต่ละมุมมอง (View) ในครั้งแรกเพียงครั้งเดียว หลังจากนั้นสามารถเปลี่ยนแปลงข้อมูลได้ตามต้องการ

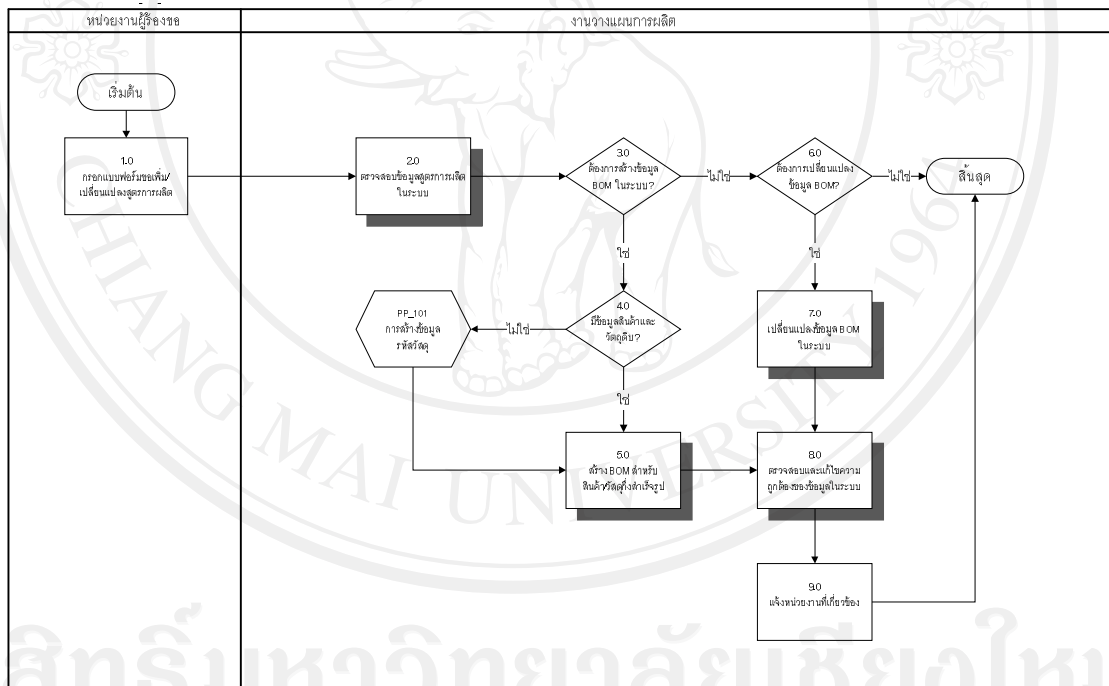


รูป 4-7 การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ

PP_102 การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)

หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต คือการนำข้อมูลสูตรการผลิตที่ได้รับจากหน่วยงานผลิต โดยจะนำรหัสวัสดุของสินค้าสำเร็จรูป วัสดุกิ่งสำเร็จรูป และวัตถุดิบที่กำหนดไว้ในระบบ มาผูกเป็นสูตรการผลิต เจ้าหน้าที่ผู้บันทึกสามารถกำหนดได้ทั้งรหัสวัสดุที่เป็นส่วนประกอบพร้อมทั้งระบุจำนวนของวัตถุดิบที่ต้องการใช้ สูตรการผลิตนี้สามารถสร้างเพียงครั้งเดียวและสามารถเปลี่ยนแปลงได้ในกรณีที่สร้างสูตรการผลิตไม่ถูกต้อง หรือทำการเปลี่ยนแปลงเมื่อมีการปรับปรุงสูตรการผลิต

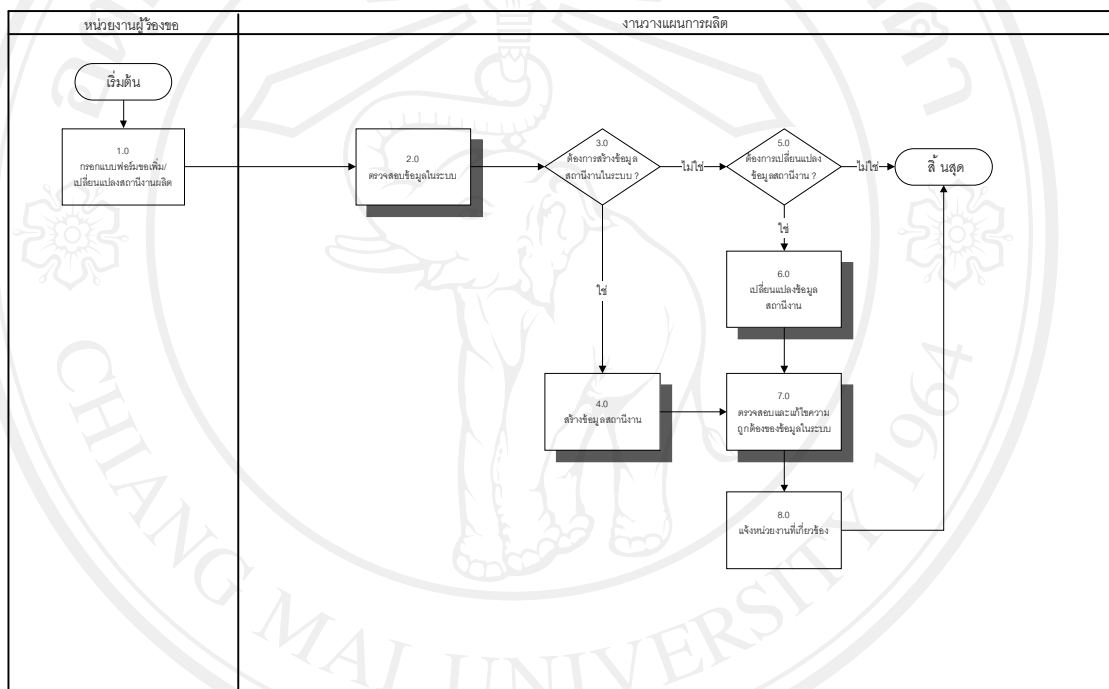


รูป 4-8 การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต

PP_103 การสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต (Work Center Master Maintenance)

หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลสถานีงาน ซึ่งหมายถึงแผนกหรือกลุ่มพนักงานที่ทำการผลิตหรืออาจใช้แทนเครื่องจักรที่ทำการผลิต โดยข้อมูลสถานีงาน (Work Center) จะใช้สำหรับการสร้างขั้นตอนการผลิตในระบบ ข้อมูลสถานีงานจะประกอบด้วยข้อมูลส่วนต่างๆ เช่น Basic Data, Default Value, Capacities, Scheduling และ Cost Center

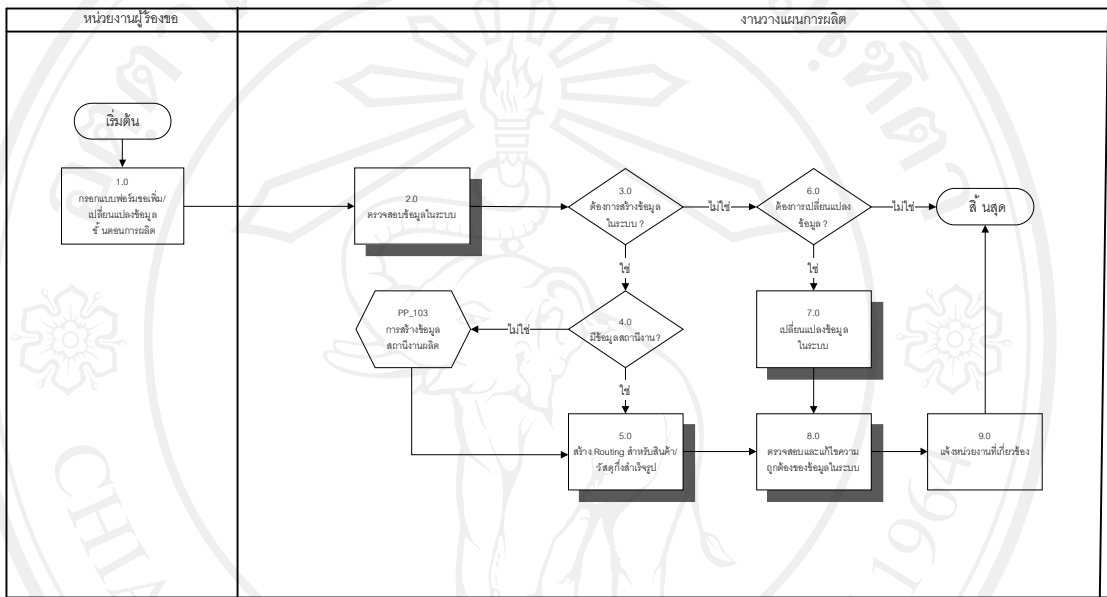


รูป 4-9 การสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต

PP_104 การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต (Routing Data Maintenance)

หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการกำหนดขั้นตอนการผลิตสินค้าโดยสร้างความสัมพันธ์ระหว่างสถานีงานและขั้นตอนการผลิตรวมทั้งกำหนดเวลาที่ใช้ในแต่ละขั้นตอนการผลิต

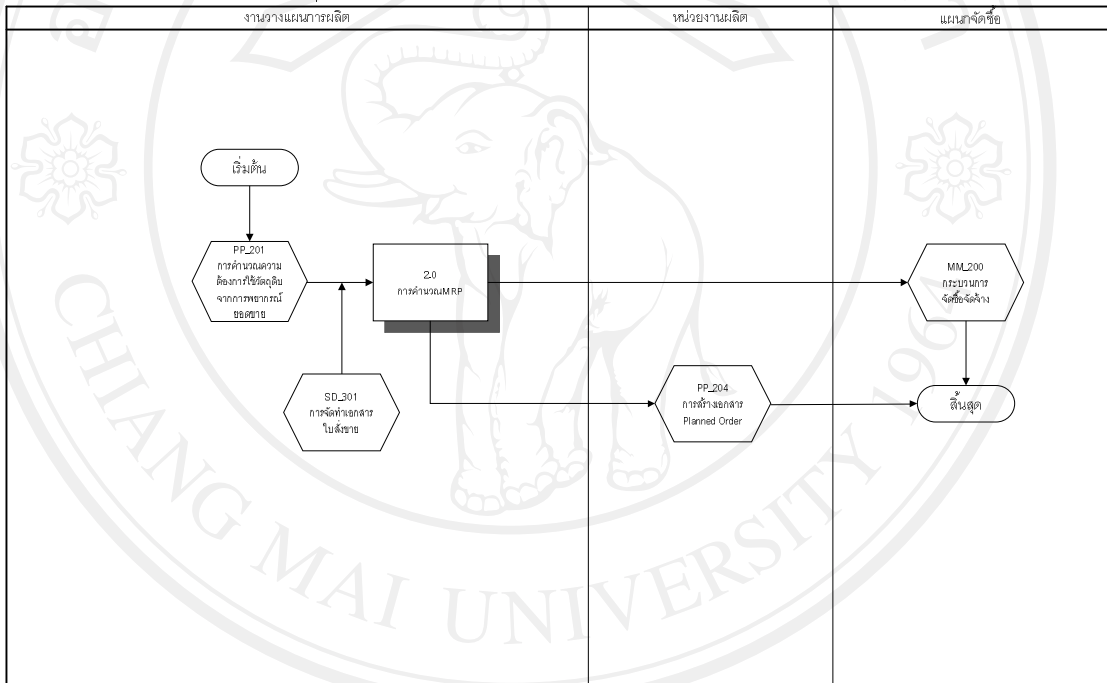


รูป 4-10 การสร้างข้อมูลขั้นตอนการผลิต

PP_201 การจัดการความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)

หน่วยงาน : งานวางแผนการผลิต, หน่วยงานผลิต และฝ่ายพัสดุ

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการ RUN MRP ที่ Production plant เพื่อออกไปสั่งผลิตหากเป็นการจัดหาภายใน เช่นสินค้าสำเร็จรูปกลุ่ม Pre-Mix เพื่อทำการผลิตสินค้า และออกไปขอเสนอซื้อวัตถุดิบใน กรณีที่เป็นการจัดหาจากภายนอก โดยนำความต้องการสินค้าที่เกิดขึ้นจากการจัดทำเอกสารใบสั่งขาย มาดำเนินการ Run MRP เพื่อคำนวณจำนวนสินค้าที่ต้องการ

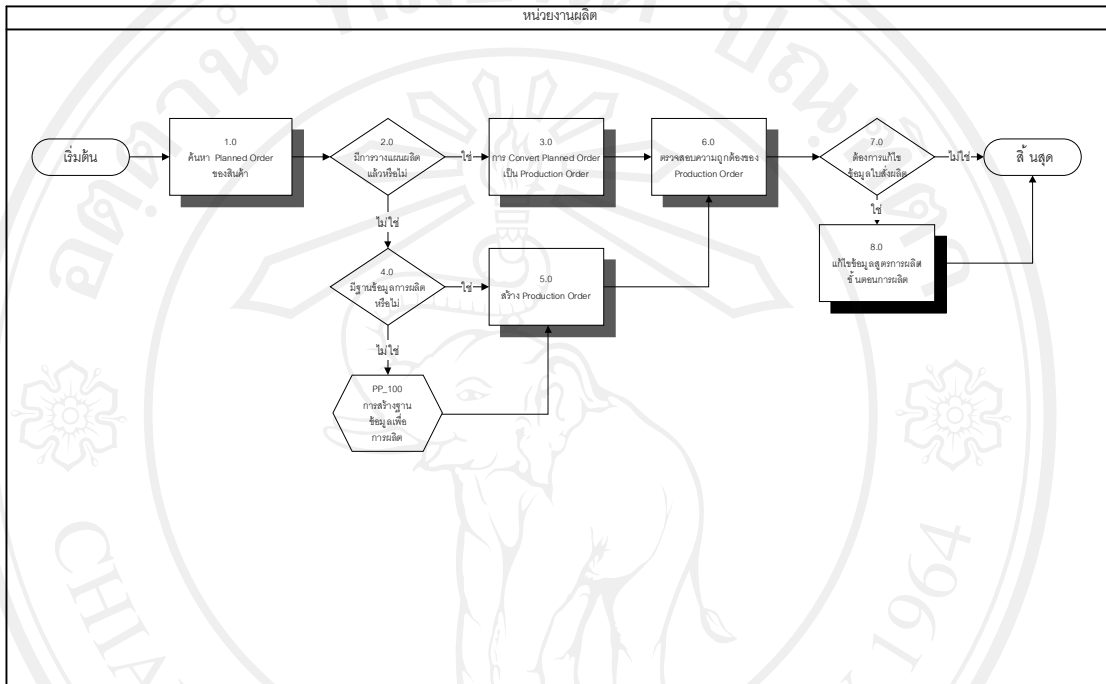


รูป 4-11การจัดการความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ

PP_301 การสร้างใบสั่งผลิต (Production Order)

หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต

คำอธิบาย : เมื่อได้รับข้อมูล Planned Order จากระบบ เจ้าหน้าที่ทำการ แปลง
Planned Order เป็น Production Order

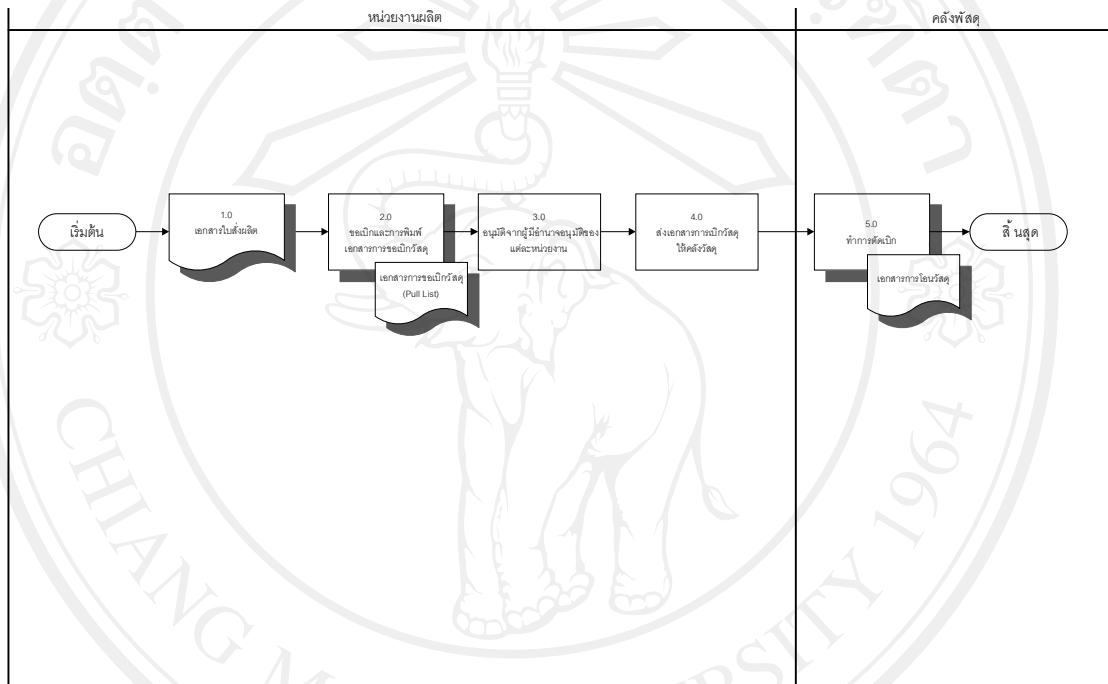


รูป 4-12การสร้างใบสั่งผลิต

PP_302 การโอนวัสดุเพื่อการผลิต (Material Staging to Production Line)

หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต, คลังพัสดุ

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนในกระบวนการเบิกวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต จากคลังพัสดุเข้ามาสู่พื้นที่การผลิต โดยเริ่มตั้งแต่ การรับเอกสารใบสั่งผลิต, จัดทำเอกสารเบิกวัตถุดิบส่งให้หน่วยงานคลังพัสดุ เพื่อทำการโอนวัสดุที่ใช้ในการผลิตไปยังคลังหน่วยงานผลิต

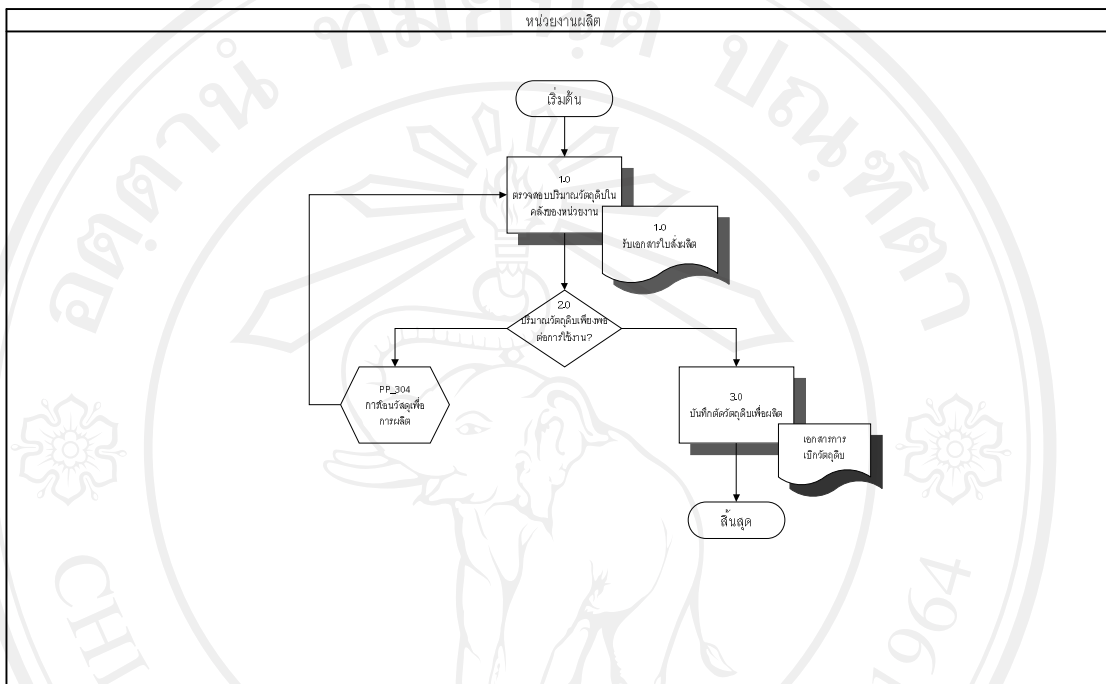


รูป 4-13 การโอนวัสดุเพื่อการผลิต

PP_303 การเบิกวัสดุเพื่อการผลิต (Material Issued to Production Order)

หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต

คำอธิบาย : หน่วยงานผลิตบันทึกเบิกวัสดุตามที่ใช้งานจริงเข้าสู่ใบสั่งผลิต

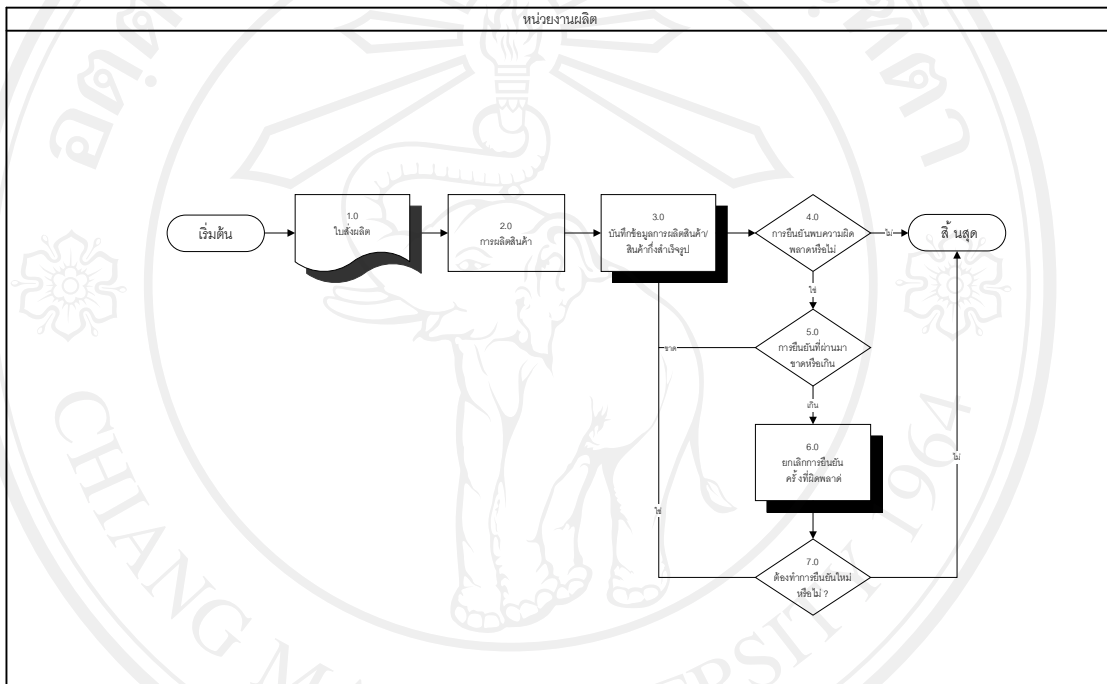


รูป 4-14 การเบิกวัสดุเพื่อการผลิต

PP_304 การยืนยันขั้นตอนการผลิต (Operation Confirmation)

หน่วยงาน : หน่วยงานผลิต

คำอธิบาย : ในกระบวนการผลิตสารปรุงแต่งรสอาหารแต่ละขั้นตอน หน่วยงานผลิตจะต้องมีการบันทึกผลการผลิตในระบบ เพื่อนำไปใช้ในการคำนวณต้นทุนการผลิตสินค้า และใช้ในการทำรายงานสรุปการผลิตสินค้าส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



รูป 4-15 การยืนยันขั้นตอนการผลิต

4.4.3 ระบบบริหารงานขาย

สามารถแบ่งออกเป็นกระบวนการต่างๆ ได้ดังต่อไปนี้

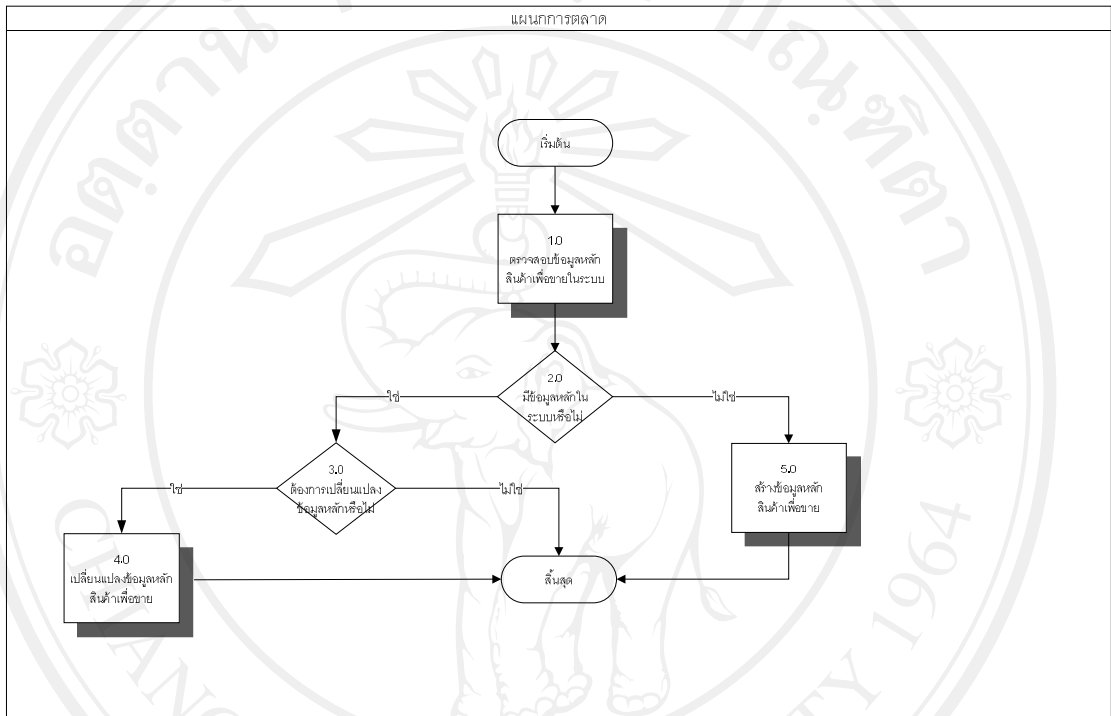
ตาราง 4-4 กระบวนการทางธุรกิจระบบบริหารงานขาย

กระบวนการทางธุรกิจ	ความหมายของกระบวนการทางธุรกิจ
SD_100	การสร้างฐานข้อมูลเพื่อการขาย (Sales Master Data Creation Process)
SD_101	การสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master Data Maintenance)
SD_102	การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master Data Maintenance)
SD_103	การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List Data Maintenance)
SD_200	การเสนอราคาสินค้า (Presales activities)
SD_201	การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)
SD_300	การจัดทำใบสั่งขาย (Sales Order)
SD_301	การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order)
SD_400	การจัดส่งสินค้า (Shipping Process)
SD_401	การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)
SD_402	ขั้นตอนวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)
SD_403	การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)

SD_101 การสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master Data Maintenance)

หน่วยงาน : แผนกการตลาด

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักสินค้า (Material Master) ในส่วนข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการขาย (Sales view) ของผลิตภัณฑ์เคมีอาหาร

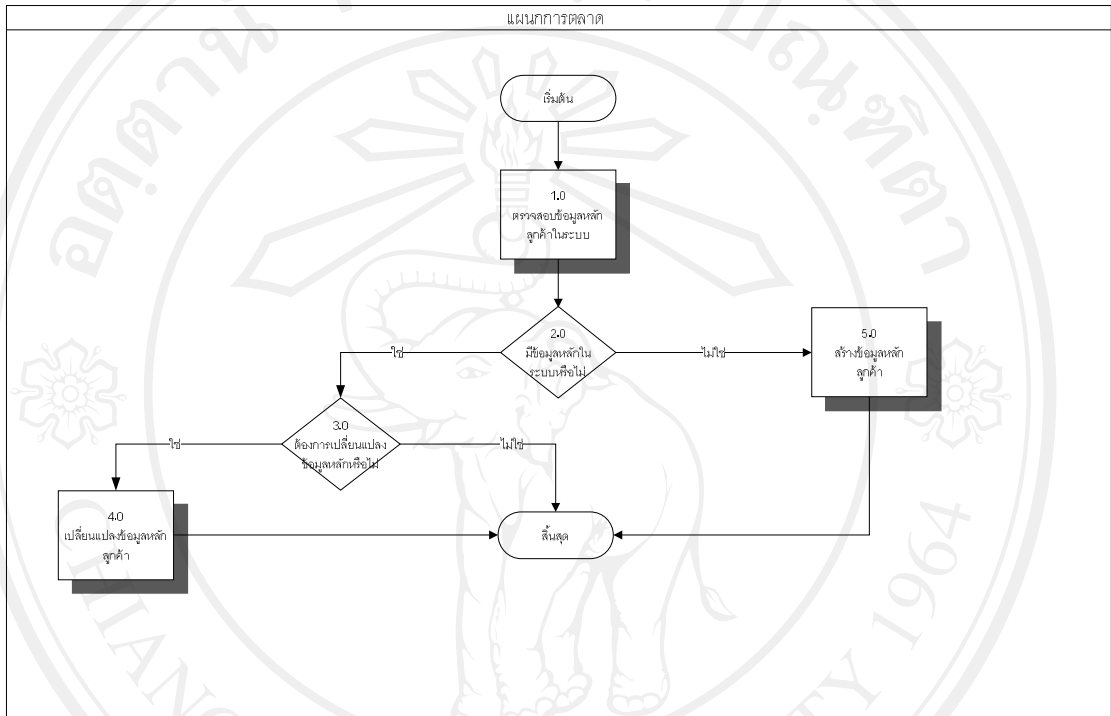


รูป 4-16 การสร้างข้อมูลหลักสินค้า

SD_102 การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master Data Maintenance)

หน่วยงาน : แผนกการตลาด

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master) ได้แก่ ลูกค้าในกลุ่มต่างๆ เช่น ลูกค้ากลุ่มบริษัท ลูกค้าทั่วไป



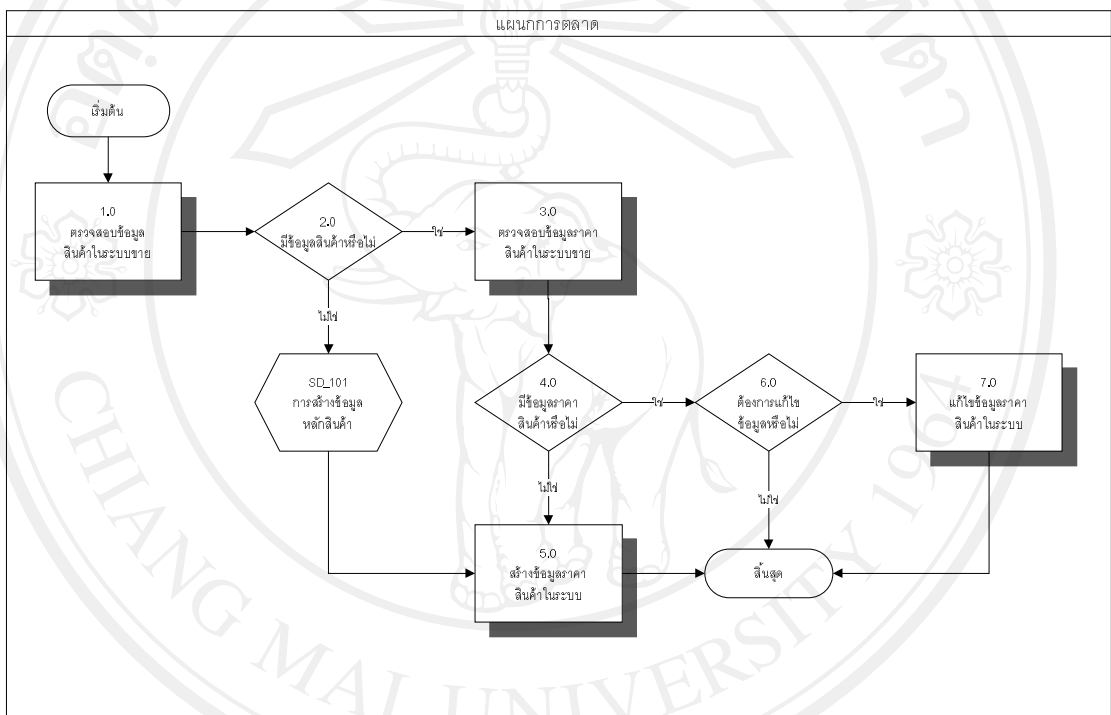
รูป 4-17 การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า

SD_103 การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List Data Maintenance)

หน่วยงาน : แผนกการตลาด

ชื่อกระบวนการ : การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List)

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List) เพื่อให้การออกเอกสารทางด้านการขายมีความถูกต้องมากขึ้น โดยการกำหนดราคาสินค้าตามกลุ่มลูกค้า

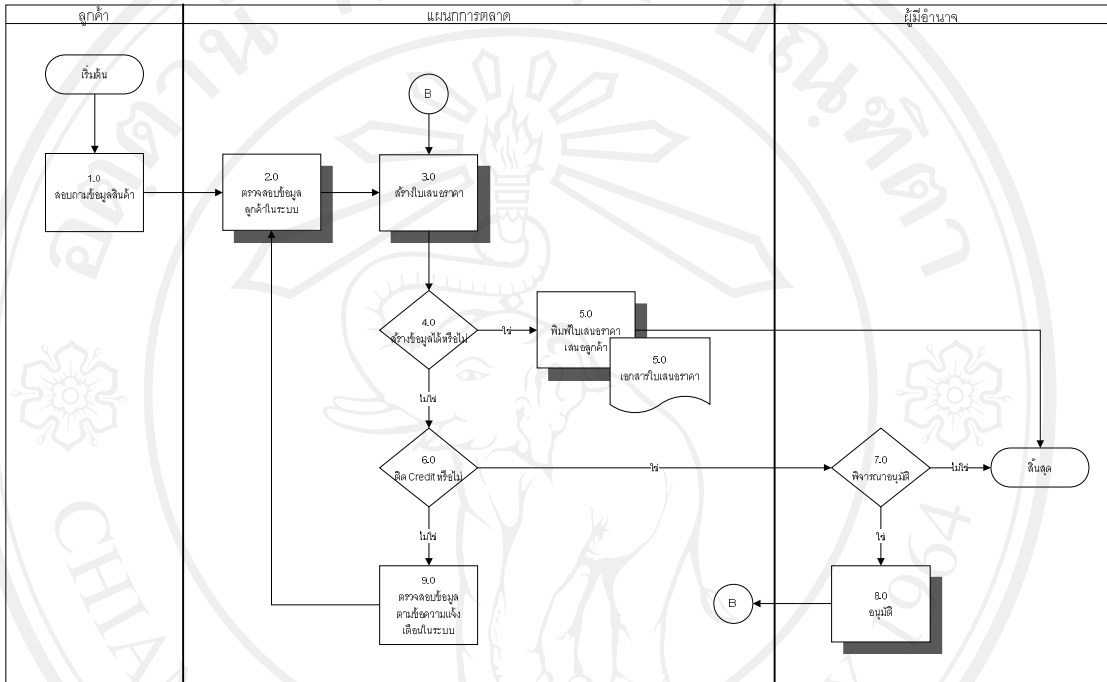


รูป 4-18 การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า

SD_201 การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)

หน่วยงาน : แผนกการตลาด

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation) เพื่อเป็นการเสนอราคาสินค้าและเงื่อนไขทางการค้าต่างๆ ให้กับลูกค้า

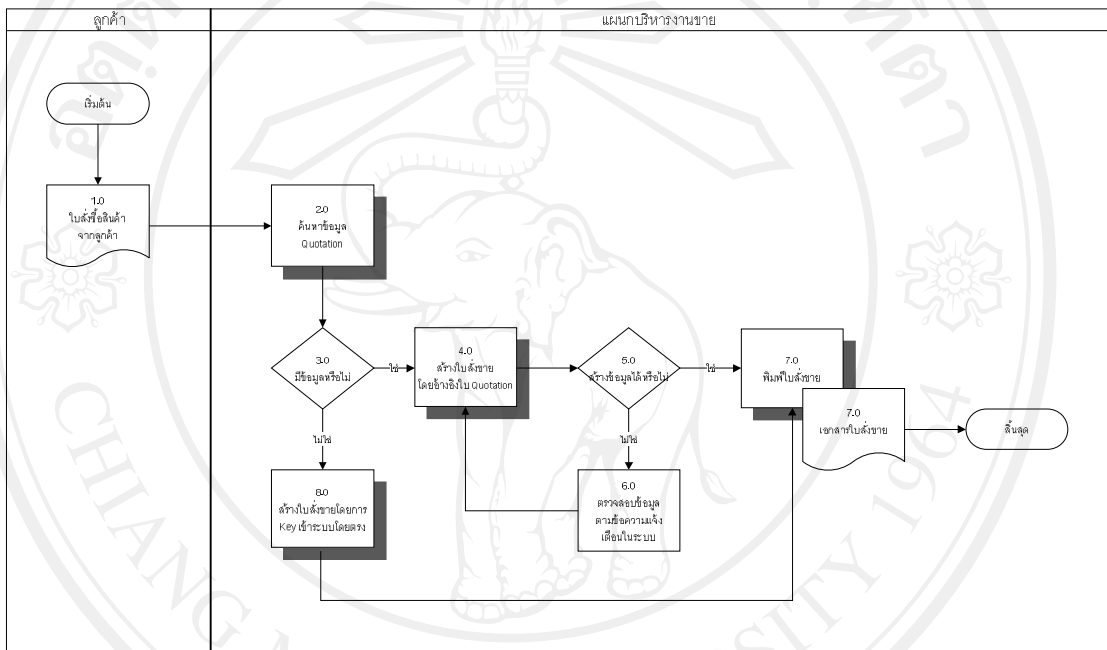


รูป 4-19 การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา

SD_301 การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order)

หน่วยงาน : แผนกบริหารงานขาย

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order) เพื่อบันทึกข้อมูลการซื้อสินค้าของลูกค้า โดยเอกสารนี้จะเก็บเป็นหลักฐานในการยืนยันข้อมูลหากมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลในอนาคต และจะใช้ข้อมูลสำหรับฝ่ายวางแผนการผลิตในการใช้วางแผนงานต่อไป

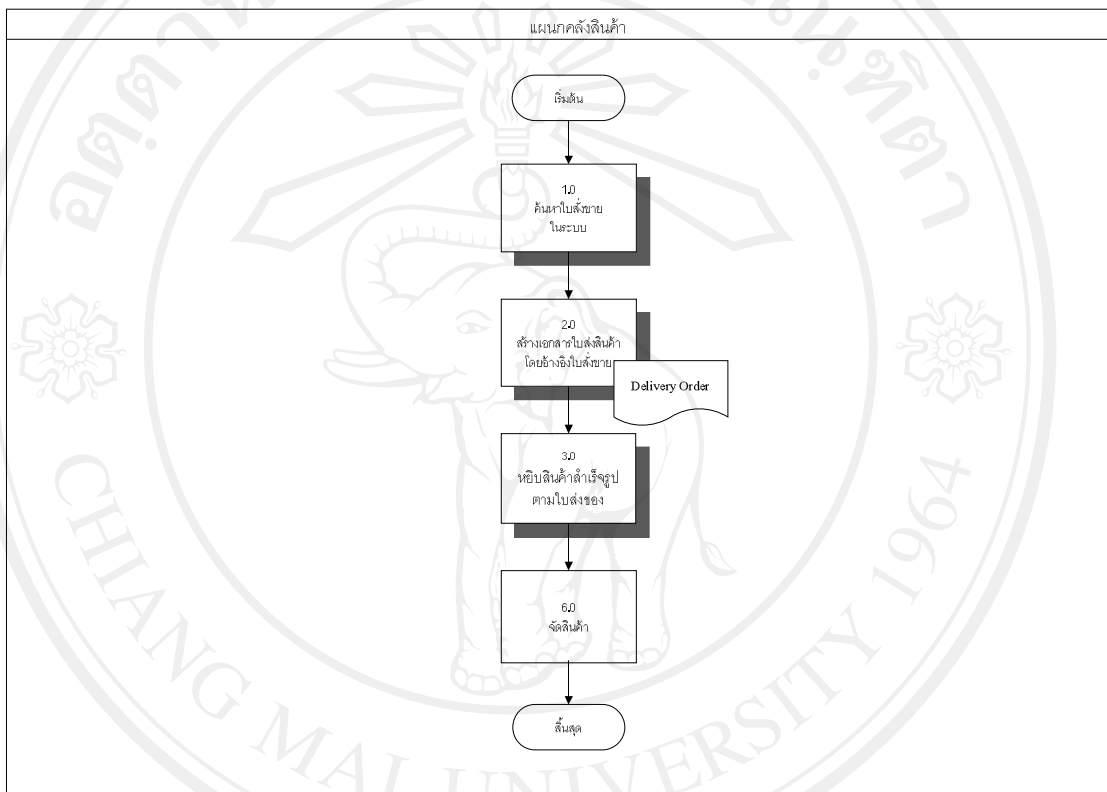


รูป 4-20 การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย

SD_401 การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)

หน่วยงาน : แผนกคลังสินค้า

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order) โดยทำการบันทึกใบส่งสินค้าเมื่อต้องการส่งสินค้าให้ลูกค้า โดยอ้างอิงจากเอกสารการสั่งขาย

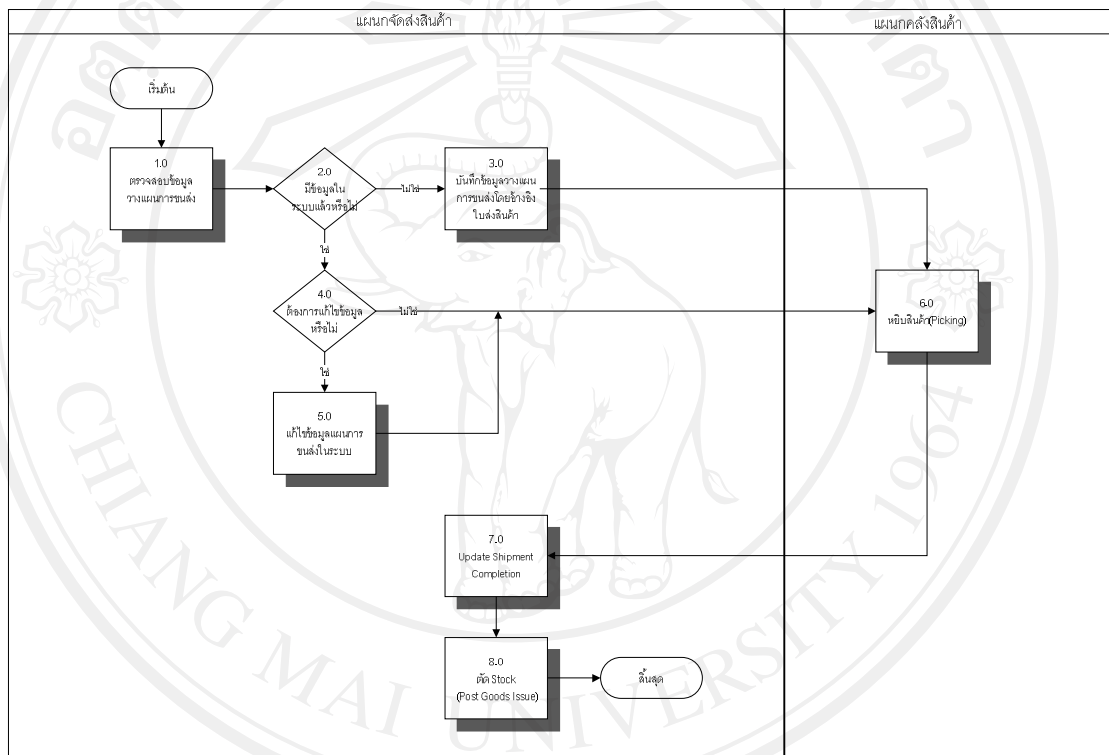


รูป 4-21 การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า

SD_402 การวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment)

หน่วยงาน : แผนกจัดส่งสินค้า

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนวางแผนการจัดส่งสินค้า (Shipment) เป็นการ จัด Delivery Order ที่อยู่ในเส้นทางเดียวกันให้ขนส่งไปพร้อมกัน เพื่อ ลดต้นทุนการขนส่งสินค้า โดยกระบวนการนี้จะรวมถึงขั้นตอนการหยิบ สินค้า และการตัด Stock สินค้าด้วย

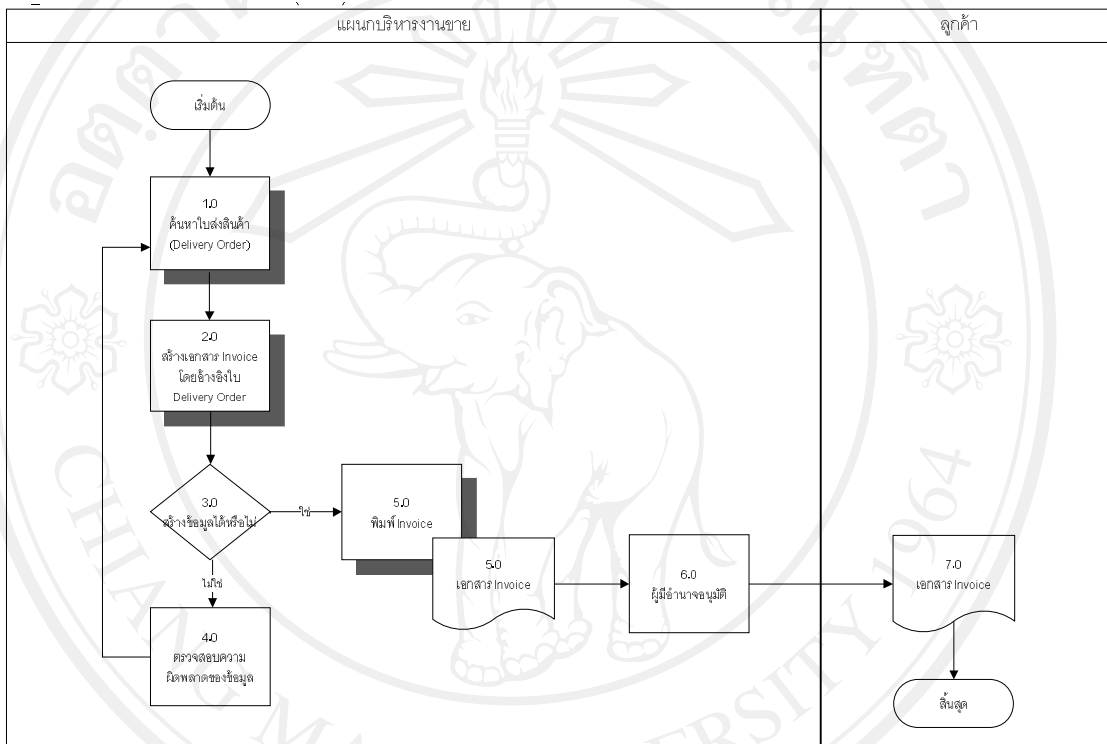


รูป 4-22 การวางแผนการจัดส่งสินค้า

SD_403 การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)

หน่วยงาน : แผนกบริหารงานขาย

คำอธิบาย : กระบวนการนี้เป็นการจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice) โดยอ้างอิงจากเอกสาร Delivery Order ซึ่งระบบจะทำการบันทึกรายการบัญชีโดยมีผลทำให้ยอดลูกหนี้เพิ่มขึ้น และมีรายได้เพิ่มขึ้น



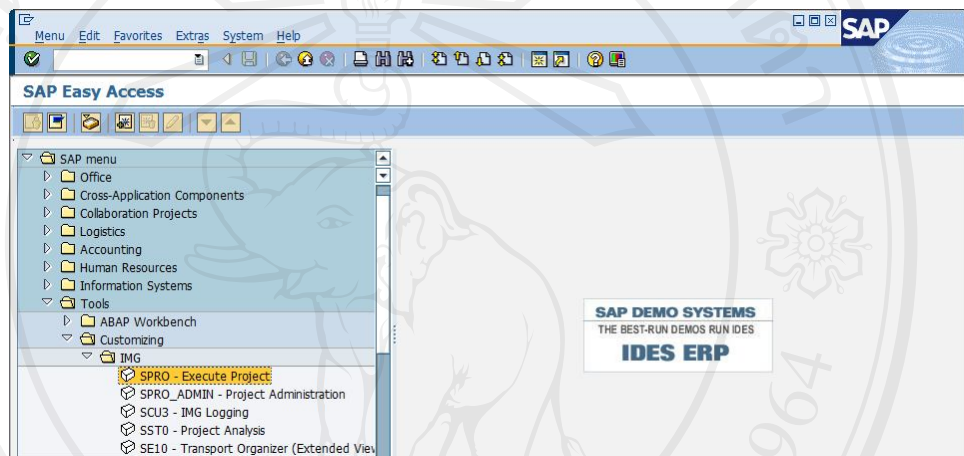
รูป 4-23 การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี

4.5 การกำหนดค่าการทำงาน (Configuration)

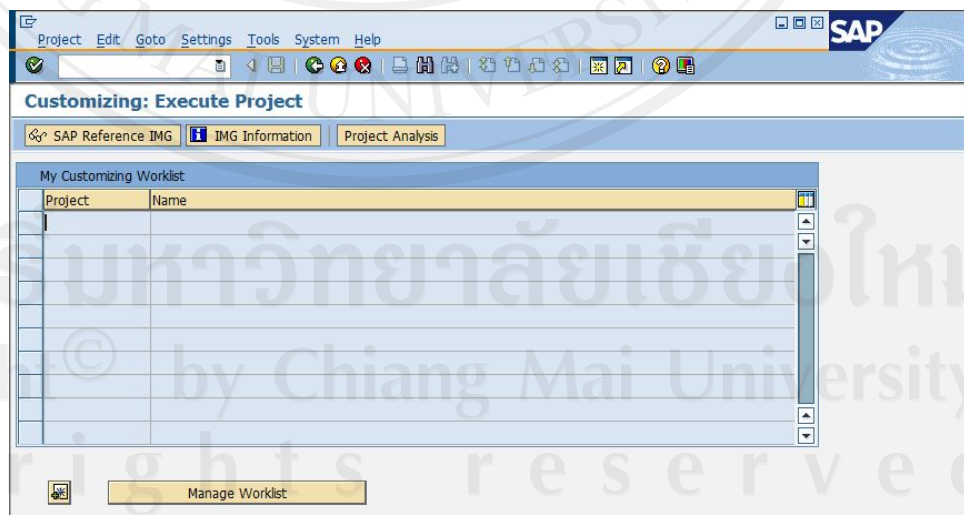
เป็นการนำข้อมูลพื้นฐานขององค์กรเข้าไปติดตั้งในระบบเพื่อเป็นการกำหนดโครงสร้างองค์กร และเป็นข้อมูลที่จะใช้ในการจัดทำเอกสารต่อไป โดยข้อมูลโครงสร้างต่างๆ ที่ดำเนินการมีดังต่อไปนี้

4.5.1 เข้าสู่หน้าจอการทำ SAP Configuration

Menu Path : SAP Menu → Tools → Customizing → IMG → SPRO – Execute Project



รูป 4-24 SAP Menu

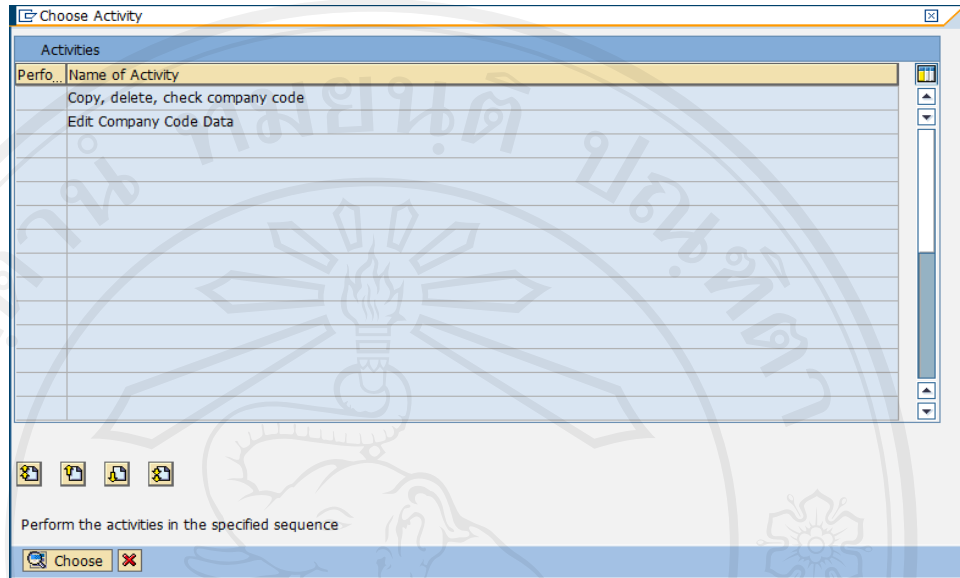


รูป 4-25 Customizing: Execute Project


กดปุ่ม **SAP Reference IMG** เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Display IMG

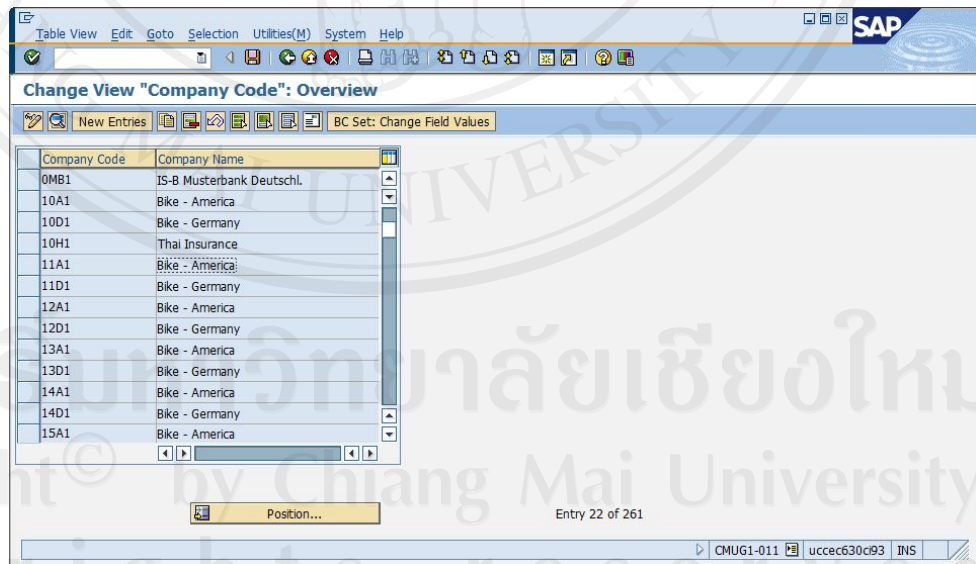
4.5.2 Maintain Company Code

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Financial Accounting →
 Edit, Copy, Delete, Check Company code



รูป 4-26 Maintain Company Code

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Edit Company Code Data เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Overview จากนั้นเลือกรหัสที่ต้องการแล้วกดปุ่ม  เพื่อทำการแก้ไขข้อมูล



รูป 4-26 Maintain Company Code (ต่อ)

Table View Edit Goto Selection Utilities(M) System Help SAP


Change View "Company Code": Details

New Entries BC Set: Change Field Values

Company Code: 11A1
Company Name: บจ.ผลิตภัณฑ์เคมิอาหาร

Additional data
City: Bangkok
Country: TH
Currency: THB
Language: EN

รูป 4-26 Maintain Company Code (ต่อ)

จากนั้นกดปุ่ม  เพื่อแก้ไขที่อยู่

Edit address: 11A1

Name
Title
Name: บจ.ผลิตภัณฑ์เคมิอาหาร

Search Terms
Search term 1/2: 111

Street Address
Street/House number
Postal Code/City: 10300 กรุงเทพฯ
Country: TH Thailand Region: 50 Bangkok
Time zone: UTC+7



PO Box Address
PO Box
Postal Code
Company postal code

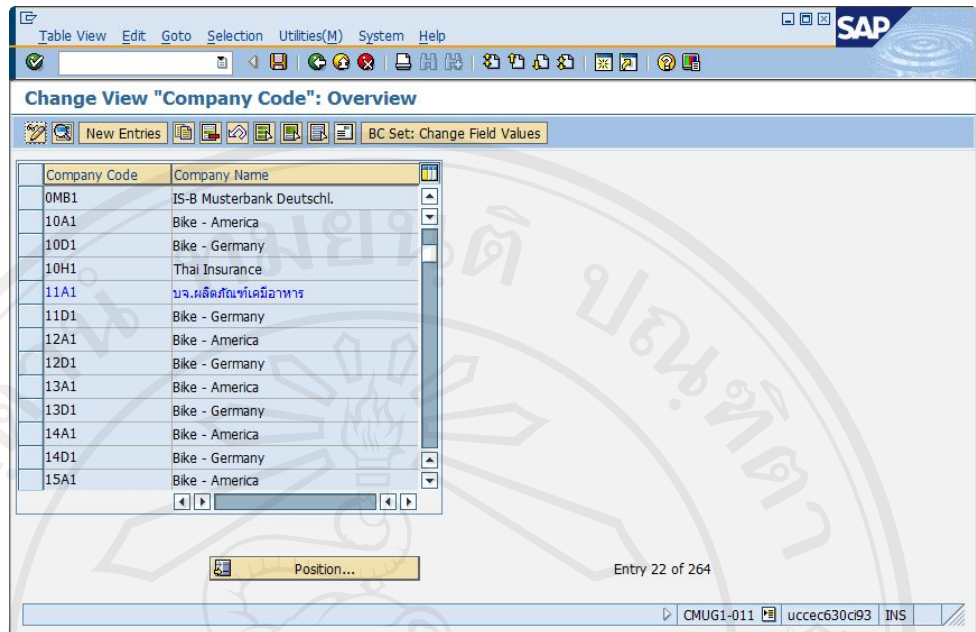
Communication
Language: EN English
Telephone Extension
Mobile Phone Extension
Fax Extension
E-Mail
Standard Comm.Method

Comments

Preview International Versions

รูป 4-26 Maintain Company Code (ต่อ)

เมื่อแก้ไขข้อมูลเสร็จแล้ว กดปุ่ม  จากนั้นบันทึกข้อมูลโดยกดปุ่ม 



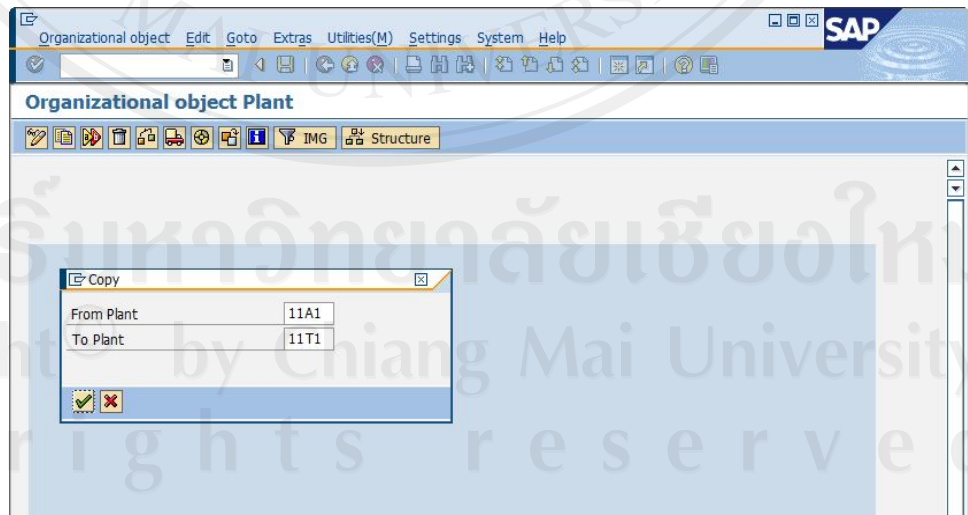
รูป 4-26 Maintain Company Code (ต่อ)

เมื่อกลับมาดูหน้าจอ Change View พบว่าระบบได้ปรับปรุงข้อมูลให้แล้ว



4.5.3 Maintain Plant

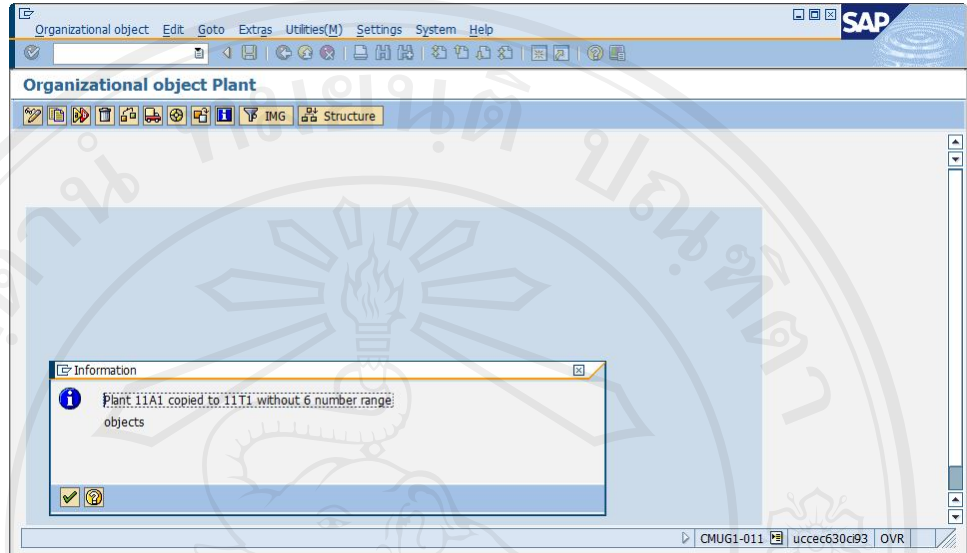
Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Logistics-General → Define copy, delete, check plant

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check plant กด  Choose



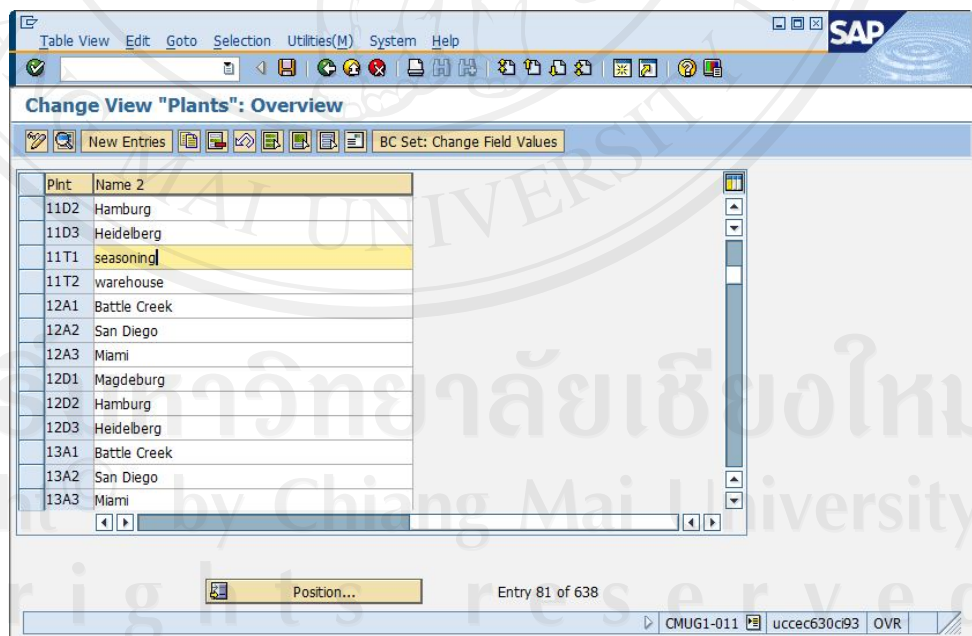
รูป 4-27 Maintain Plant

จากนั้นกดปุ่ม  ใส่รหัส Plant ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่รหัส Plant ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 




รูป 4-27 Maintain Plant (ต่อ)

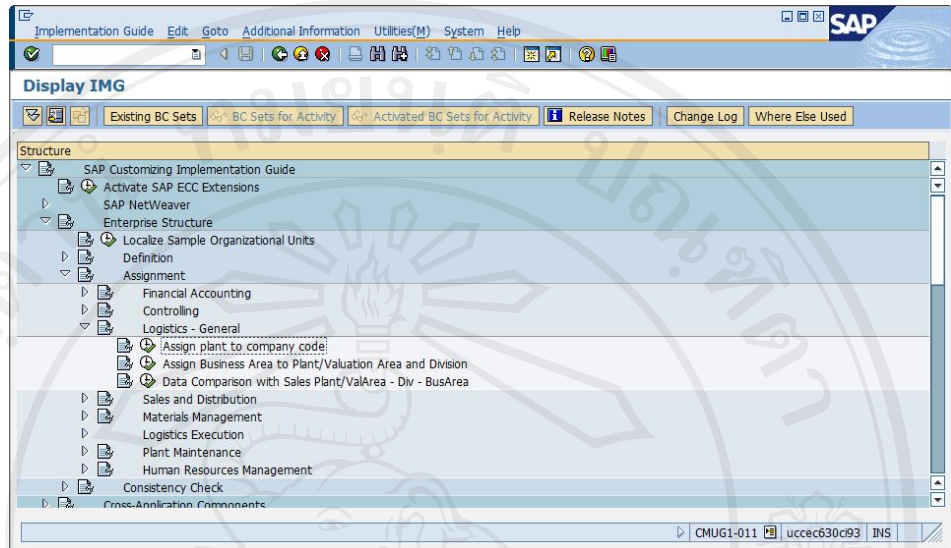
ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Plant เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Plant



รูป 4-27 Maintain Plant (ต่อ)

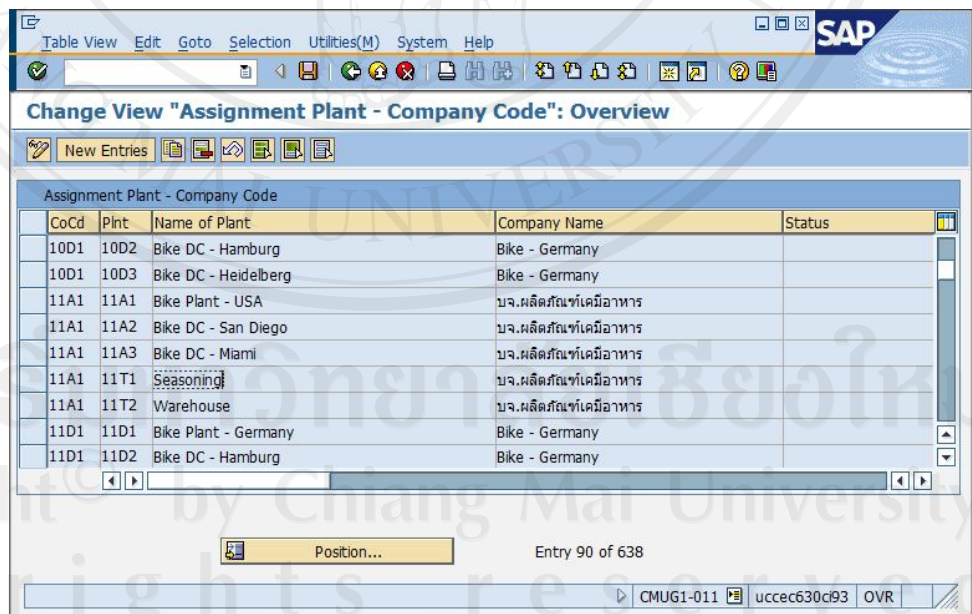
หากต้องการเปลี่ยนแปลงที่อยู่สามารถทำได้โดยเลือก Plant ที่ต้องการแล้วกดปุ่ม 

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Assignment → Logistics - General →
Assign plant to company code



รูป 4-28 Assign plant to company code

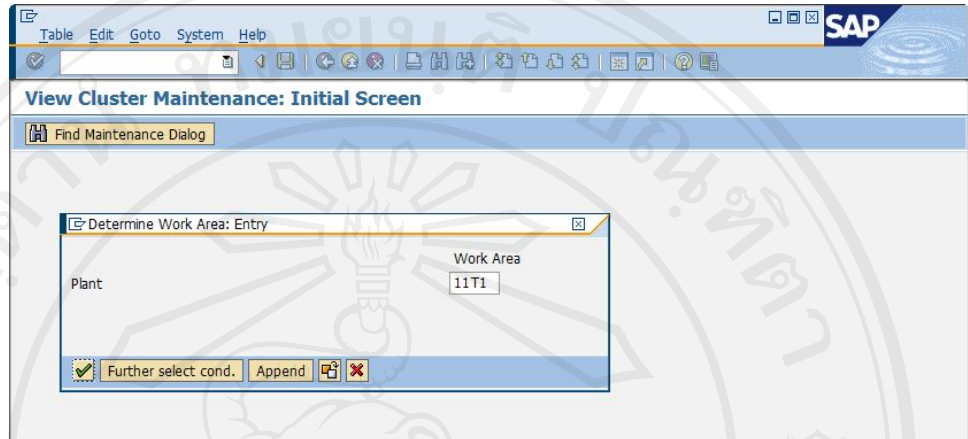
กดปุ่ม **New Entries** ใส่ข้อมูล Company Code, Plant Code กด Enter จากนั้นกดปุ่ม 



รูป 4-28 Assign plant to company code (ต่อ)

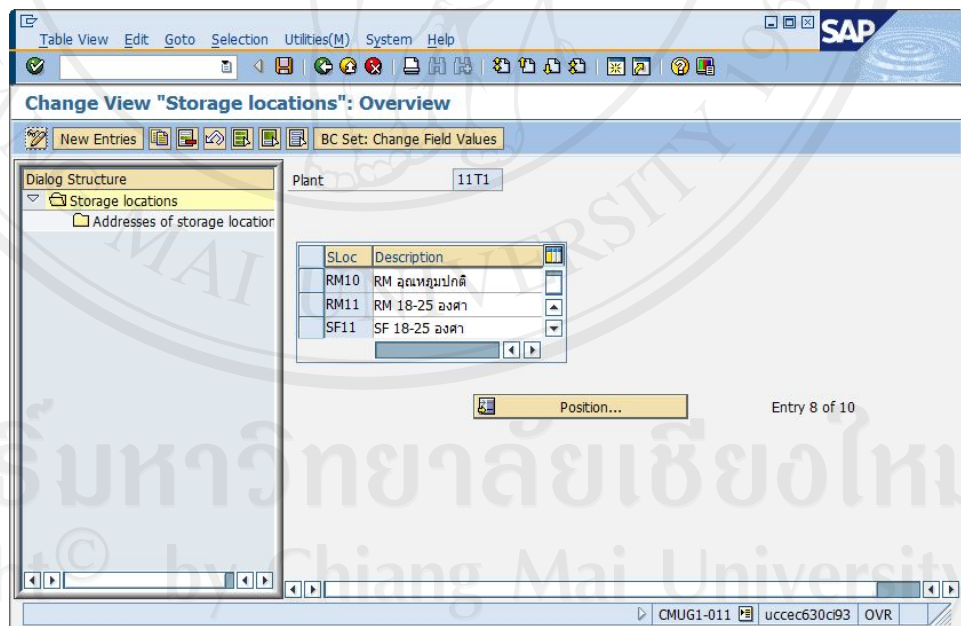
4.5.4 Maintain Storage Location

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Material Management → Maintain Storage Location



รูป 4-29 Maintain Storage Location

เลือก Plant ที่ต้องการจะ Maintain Storage Location กดปุ่ม

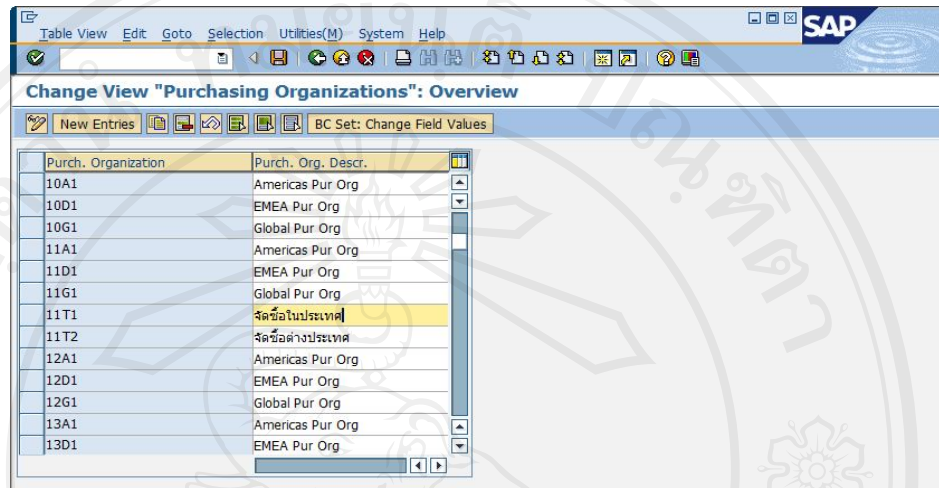


รูป 4-29 Maintain Storage Location (ต่อ)

จะพบว่า มี Storage Location จาก Plant ต้นแบบที่ทำการคัดลอกมาด้วย ซึ่งสามารถเปลี่ยนเป็นชื่อตามที่ต้องการได้ หรือหากต้องการเปลี่ยนรหัส Location ด้วย ให้กดปุ่ม เพื่อทำการลบ Location ที่มีอยู่ และกดปุ่ม **New Entries** เพื่อสร้าง Storage Location ใหม่

4.5.5 Maintain Purchasing Organization

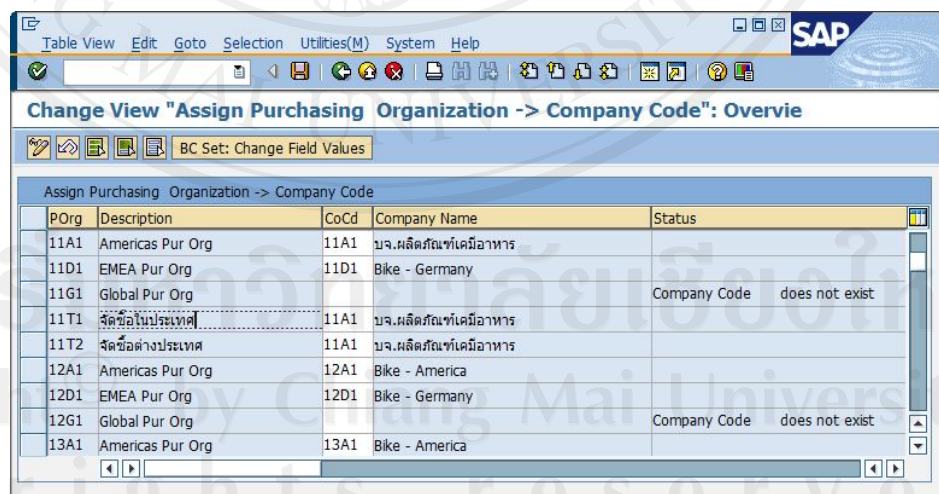
Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Material Management →
Maintain purchasing organization




รูป 4-30 Maintain Purchasing Organization

กดปุ่ม **New Entries** ระบุข้อมูล Purchasing Organizations ที่ต้องการแล้วกดปุ่ม 

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Assignment → Material Management →
Assign purchasing organization to company code



รูป 4-31 Assign purchasing organization to company code

ค้นหา Purchasing Organizations ที่สร้างไว้ ระบุ Company Code ที่ต้องการผูก จากนั้น
กด Enter และกดปุ่ม 

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Assignment → Material Management →

Assign purchasing organization to plant

POrg	Description	Plnt	Name 1	Status
11T1	จัดซื้อในประเทศ	11T1	Seasoning	
11T1	จัดซื้อในประเทศ	11T2	Warehouse	
11T2	จัดซื้อต่างประเทศ	11T1	Seasoning	
11T2	จัดซื้อต่างประเทศ	11T2	Warehouse	
12A1	Americas Pur Org	12A1	Bike Plant - USA	
12A1	Americas Pur Org	12A2	Bike DC - San Diego	
12A1	Americas Pur Org	12A3	Bike DC - Miami	
12A1	Americas Pur Org	I012	Insurance Plant	
12A1	Americas Pur Org	INSU	Thailand Insurance Plant	

รูป 4-32 Assign purchasing organization to plant


กดปุ่ม **New Entries** ใส่ Purchasing Organization และ Plant Code ที่จะผูกความสัมพันธ์กัน แล้วกด Enter จากนั้นกดปุ่ม

4.5.6 Maintain Purchasing Group

Menu Path : IMG → Materials Management → Purchasing → Create Purchasing Groups

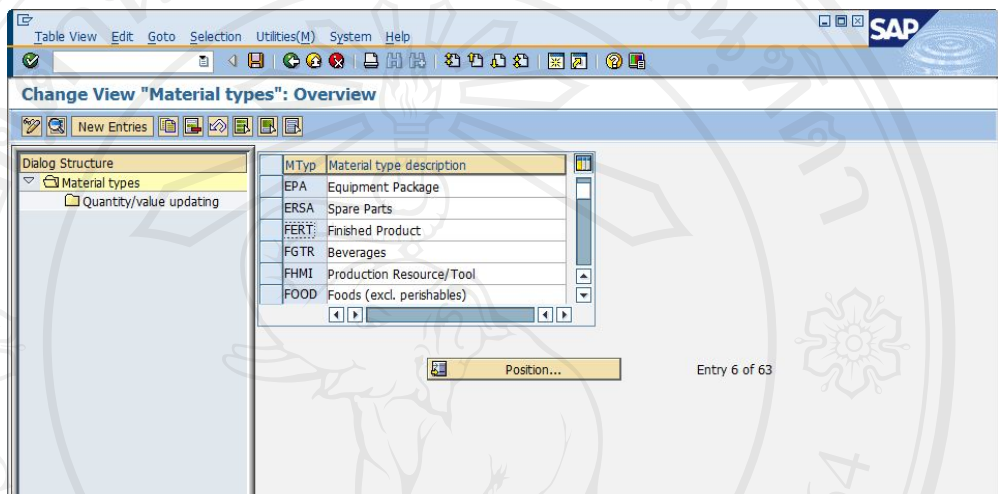
Pur.	Desc. Pur. Grp	Tel.No. Pur.Grp	Fax number	Telephone
I22	หน่วยสำรวจ อบ.			
T11	จัดซื้อวัสดุ นปท.			
T12	จัดซื้อ FG นปท.			
T21	จัดซื้อ FG คปท.			
Z01	Chemical			
Z02	Utilities			
Z03	Service			
Z11	Americas			

รูป 4-33 Maintain Purchasing Group



กดปุ่ม **New Entries** เพื่อใส่ข้อมูล Purchasing Group ที่ต้องการจากนั้นกดปุ่ม 

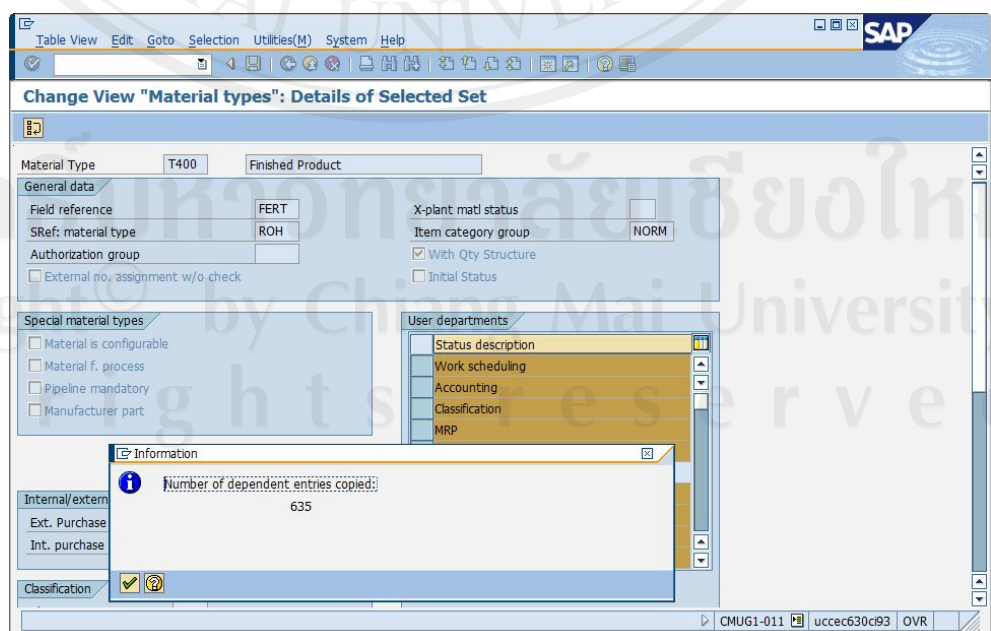
4.5.7 Maintain Material Types

Menu Path : IMG → Logistics – General → Material Master → Basic Settings → Material Types → Define Attributes of Material Types



รูป 4-34 Maintain Material Types

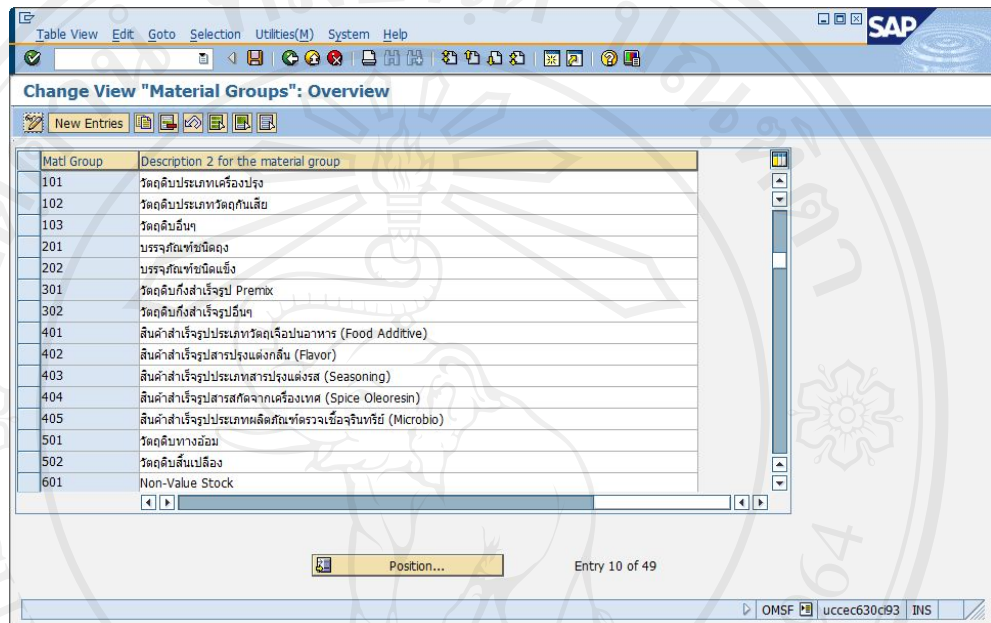
เลือก Material Types ต้นแบบ กดปุ่ม  เปลี่ยนแปลงข้อมูลตามที่ต้องการ จากนั้นกด Enter ระบบจะขึ้นข้อความแจ้งการคัดลอกข้อมูลให้ทราบ เมื่อคัดลอกข้อมูลครบตามที่ต้องการแล้ว กดปุ่ม 



รูป 4-34 Maintain Material Types (ต่อ)

4.5.8 Define Material Groups

Menu Path : IMG → Logistics – General → Material Master → Settings for Key Fields
→ Define Material Groups



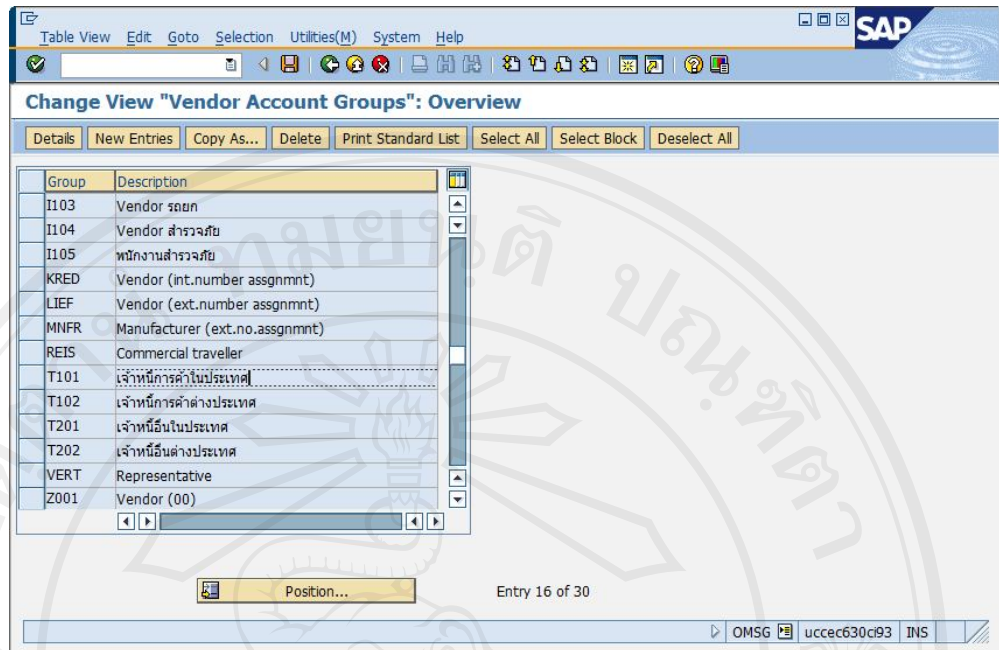
รูป 4-35 Define Material Groups

กดปุ่ม **New Entries** เพื่อเพิ่มรหัส และชื่อกลุ่มวัสดุตามต้องการ จากนั้นกดปุ่ม 

4.5.9 Vendor Account Groups

Menu Path : IMG → Logistics – General → Business Partner → Vendors → Define Control → Define Account Groups and Field Selection (Vendor)

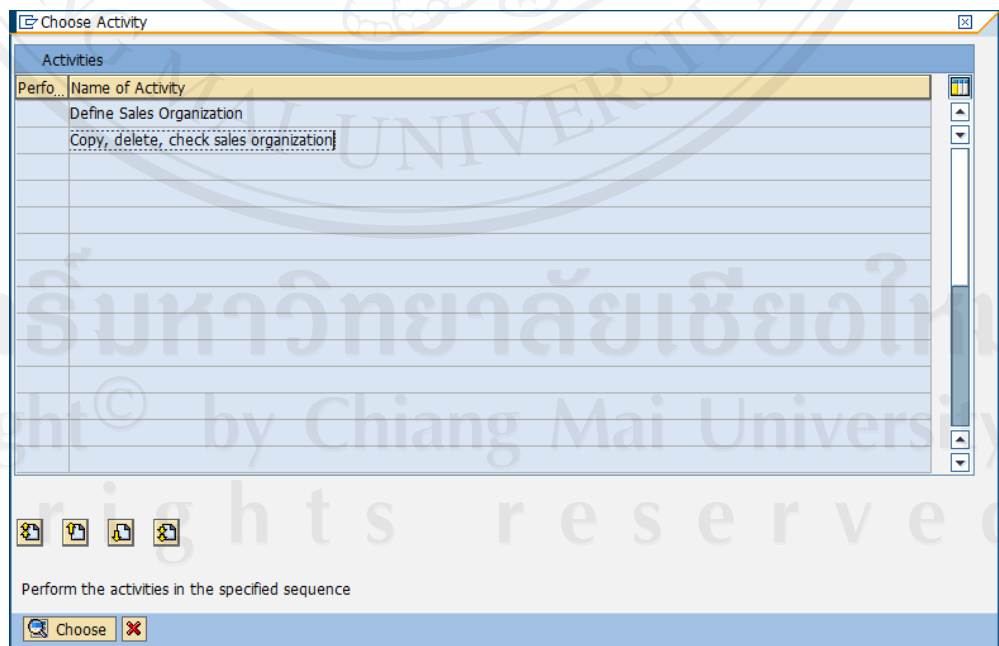
เลือก Vendor Account Group ต้นแบบ กดปุ่ม **Copy As...** เพื่อคัดลอกข้อมูล จากนั้นทำการแก้ไขรหัส และรายละเอียดตามต้องการ จึงกดปุ่ม 



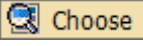


รูป 4-36 Vendor Account Groups

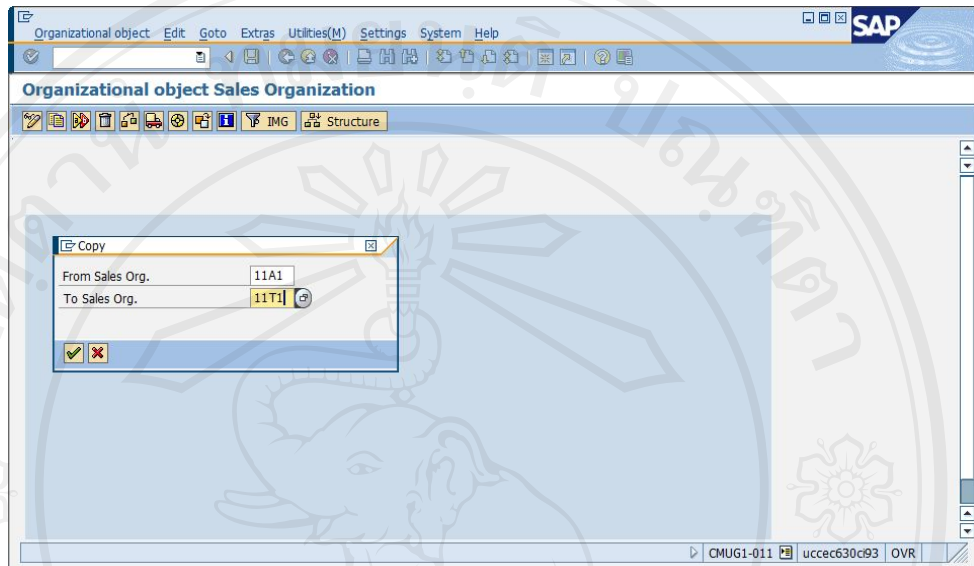
4.5.10 Sale Organization

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Sales and Distribution → Define, copy, delete, check sales organization



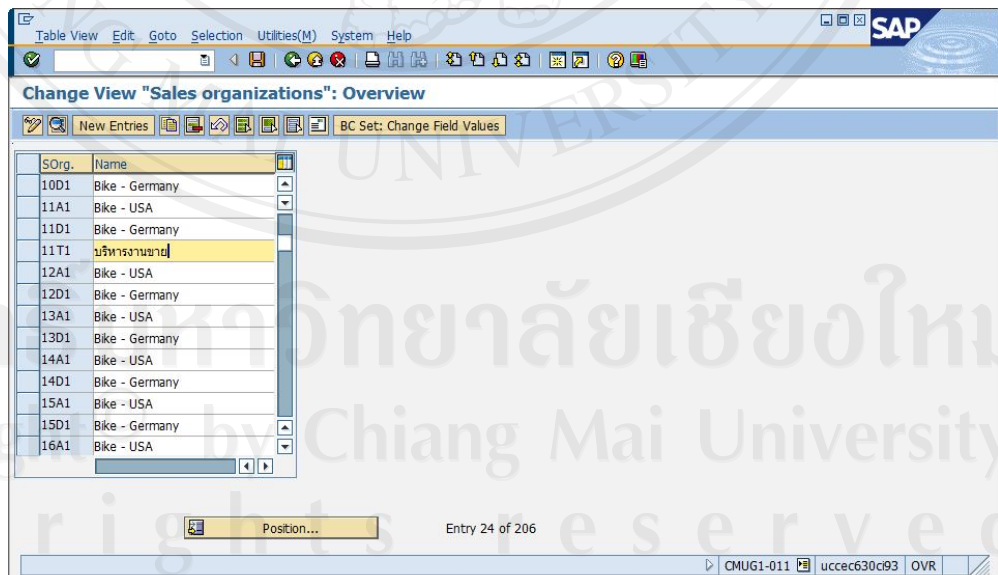
รูป 4-37 Sale Organization

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check sales organization กดปุ่ม  จากนั้นกดปุ่ม  ไตร่รหัส sales organization ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และ ไตร่รหัส sales organization ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 



รูป 4-37 Sale Organization (ต่อ)

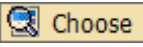


ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Sales Organization เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Sales Organization ตามที่ต้องการ

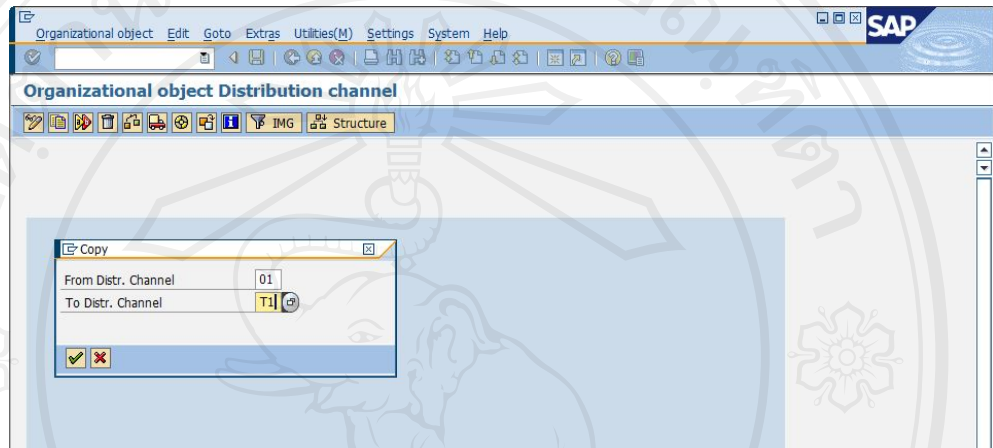


รูป 4-37 Sale Organization (ต่อ)

4.5.11 Distribution Channel

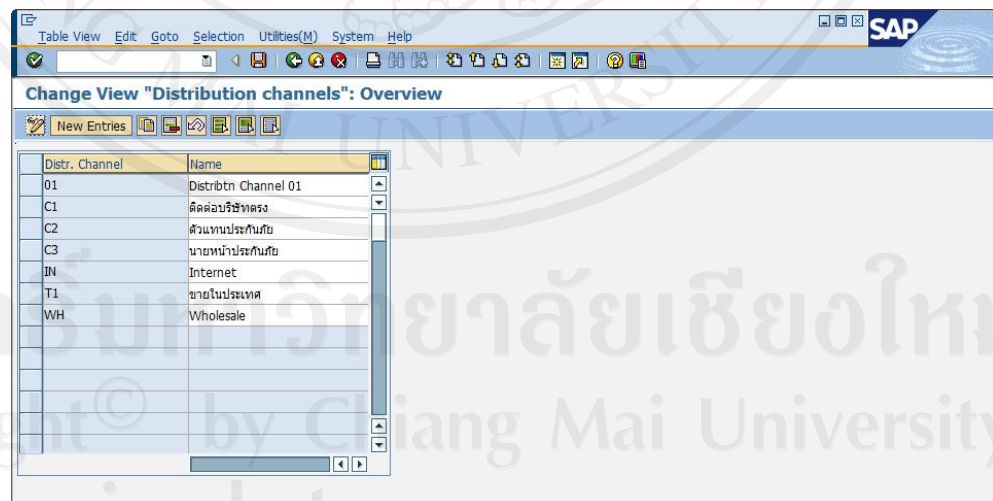
Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Sales and Distribution → Define, copy, delete, check distribution channel

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check distribution channel กดปุ่ม  จากนั้นกดปุ่ม  ใส่รหัส distribution channel ดั้งเดิมที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใส่รหัส distribution channel ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 



รูป 4-38 Distribution Channel




ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define distribution channel เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Distribution Channel ตามที่ต้องการ

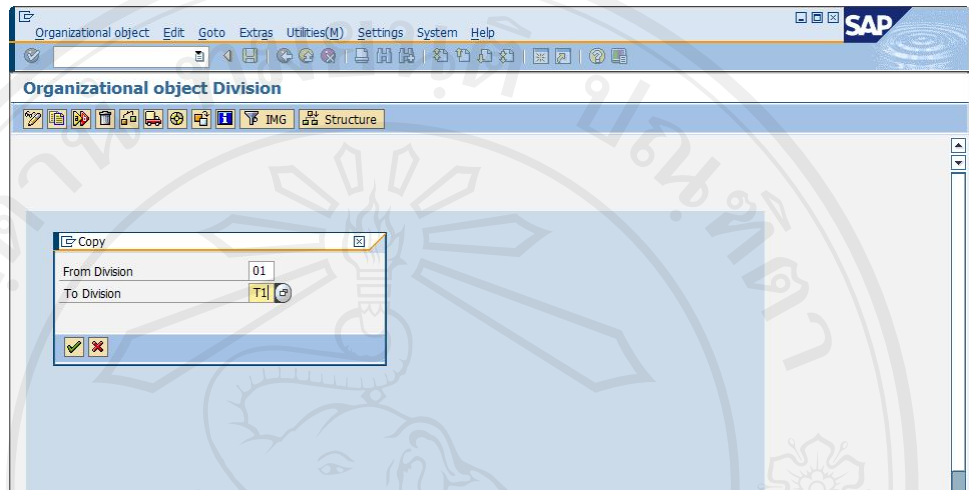


รูป 4-38 Distribution Channel (ต่อ)

4.5.12 Division

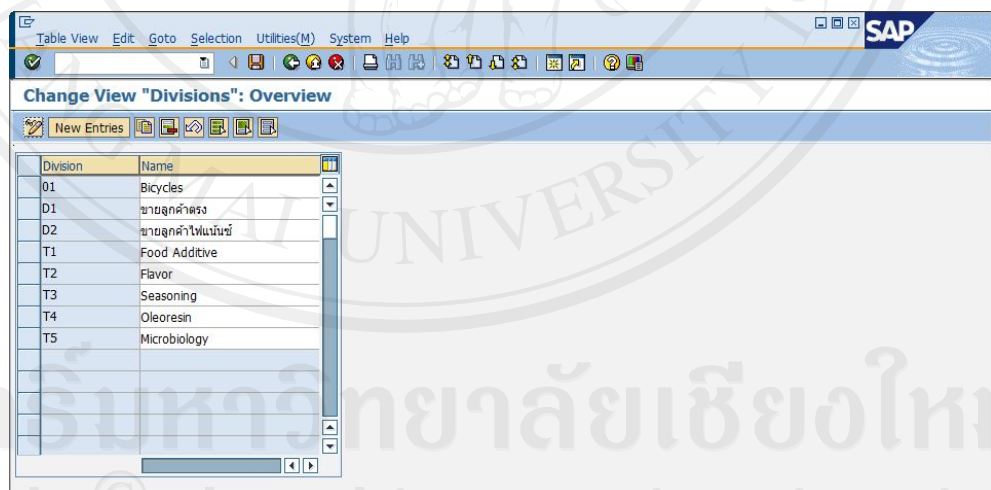
Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Logistics – General → Define, copy, delete, check division

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check division กดปุ่ม  Choose จากนั้นกดปุ่ม  ใสรหัส division ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใสรหัส division ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม 



รูป 4-39 Division

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define Division เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ Define Division ตามที่ต้องการ

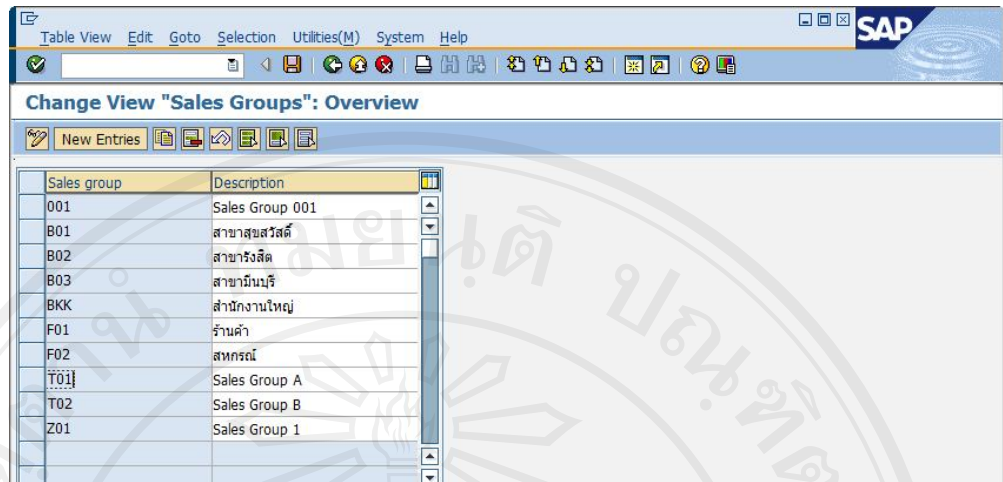


รูป 4-39 Division (ต่อ)

4.5.13 Sales group

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Sales and Distribution →

Maintain sales group



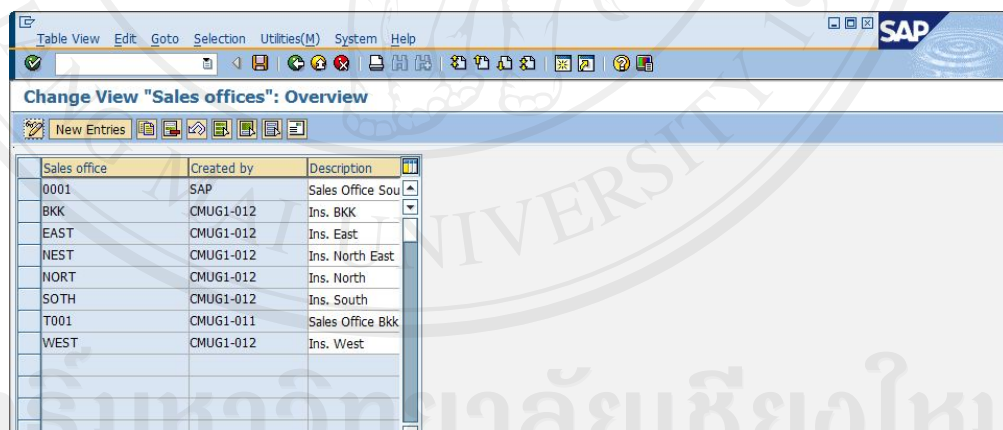
Sales group	Description
001	Sales Group 001
B01	สาขาสุขสวัสดิ์
B02	สาขารังสิต
B03	สาขามินบุรี
BKK	สำนักงานใหญ่
F01	ร้านค้า
F02	สหกรณ์
T01	Sales Group A
T02	Sales Group B
Z01	Sales Group 1

รูป 4-40 Sales Group

กดปุ่ม **New Entries** เพื่อเพิ่มรหัส และชื่อ Sales Group ตามต้องการ จากนั้นกดปุ่ม 

4.5.14 Sales office

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Sales and Distribution → Maintain sales office



Sales office	Created by	Description
0001	SAP	Sales Office Sou
BKK	CMUG1-012	Ins. BKK
EAST	CMUG1-012	Ins. East
NEST	CMUG1-012	Ins. North East
NORT	CMUG1-012	Ins. North
SOTH	CMUG1-012	Ins. South
T001	CMUG1-011	Sales Office Bkk
WEST	CMUG1-012	Ins. West

รูป 4-41 Sales office

กดปุ่ม **New Entries** เพื่อเพิ่มรหัส และชื่อ Sales Group ตามต้องการ จากนั้นกดปุ่ม 

4.5.15 Sales Area

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Assignment → Sales and Distribution →

Set up sales area

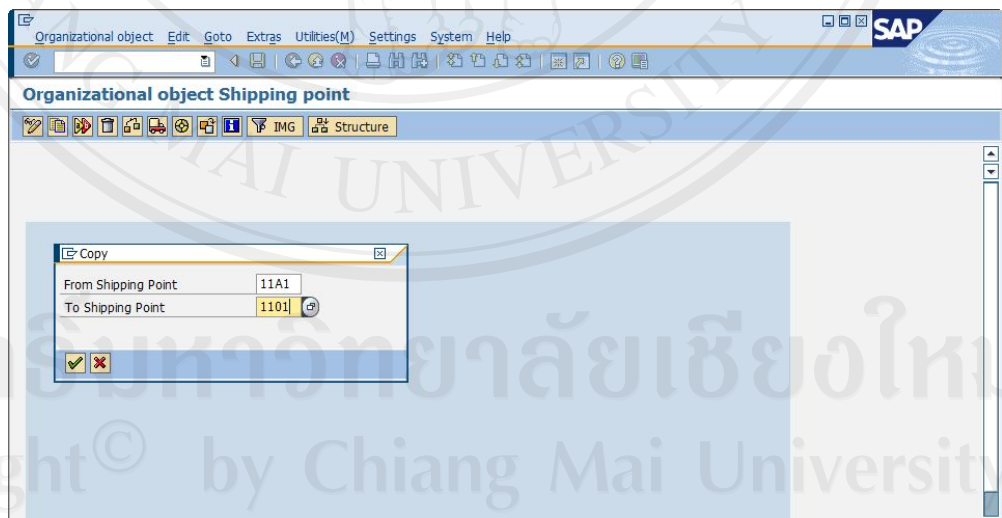
SOrg.	Name	DChl	Name	Dv	Name	Status
11T1	บริหารงานขาย	T1	ขายในประเทศ	T1	Food Additive	
11T1	บริหารงานขาย	T1	ขายในประเทศ	T2	Flavor	
11T1	บริหารงานขาย	T1	ขายในประเทศ	T3	Seasoning	
11T1	บริหารงานขาย	T1	ขายในประเทศ	T4	Oleoresin	
11T1	บริหารงานขาย	T1	ขายในประเทศ	T5	Microbiology	
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
		<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		

รูป 4-42 Sales area

กดปุ่ม **New Entries** ใ้รหัส sales organization - distribution channel - Division กด Enter จากนั้นกดปุ่ม

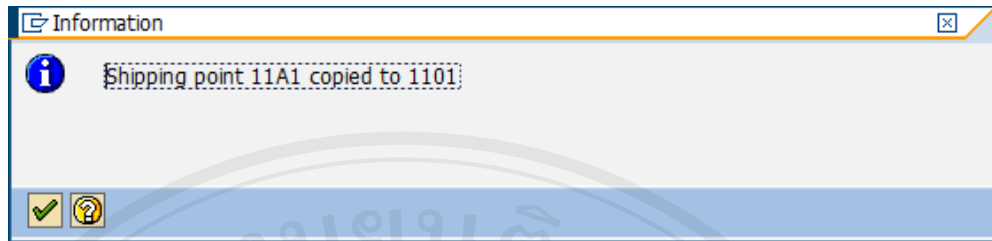
4.5.16 Shipping Point

Menu Path : IMG → Enterprise Structure → Definition → Logistics Execution → Define, copy, delete, check shipping point



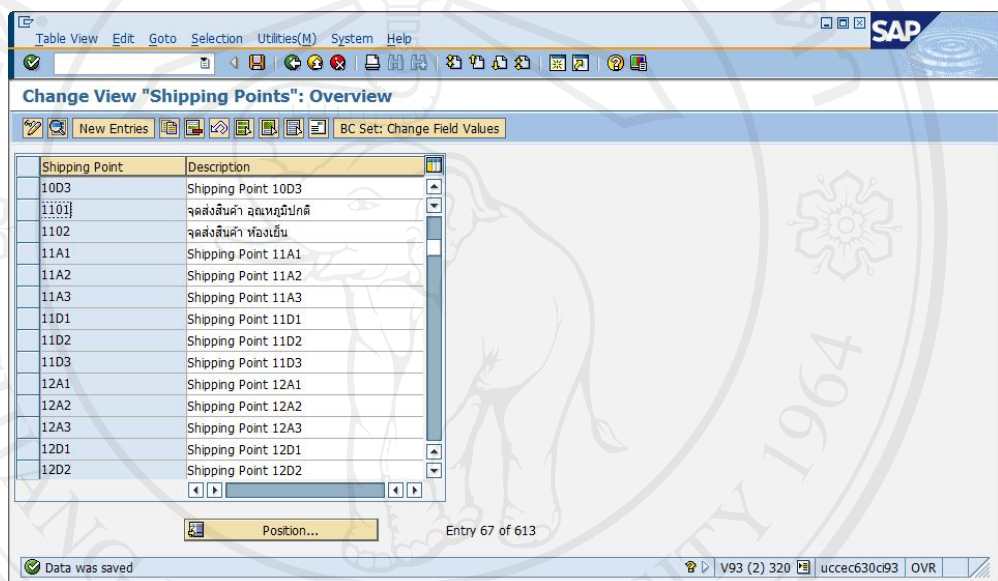
รูป 4-43 Shipping Point

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Choose Activity เลือก Copy, delete, check shipping point กดปุ่ม **Choose** จากนั้นกดปุ่ม ใ้รหัส shipping point ต้นแบบที่จะทำการคัดลอกข้อมูล และใ้รหัส shipping point ใหม่ที่จะสร้าง เสร็จแล้วกดปุ่ม



รูป 4-43 Shipping Point (ต่อ)

ระบบจะแสดงข้อความการคัดลอกข้อมูลเสร็จสิ้น กลับไปที่หน้า Choose Activity เลือก Define shipping point เพื่อเข้าไปเปลี่ยนชื่อ shipping point ตามที่ต้องการ

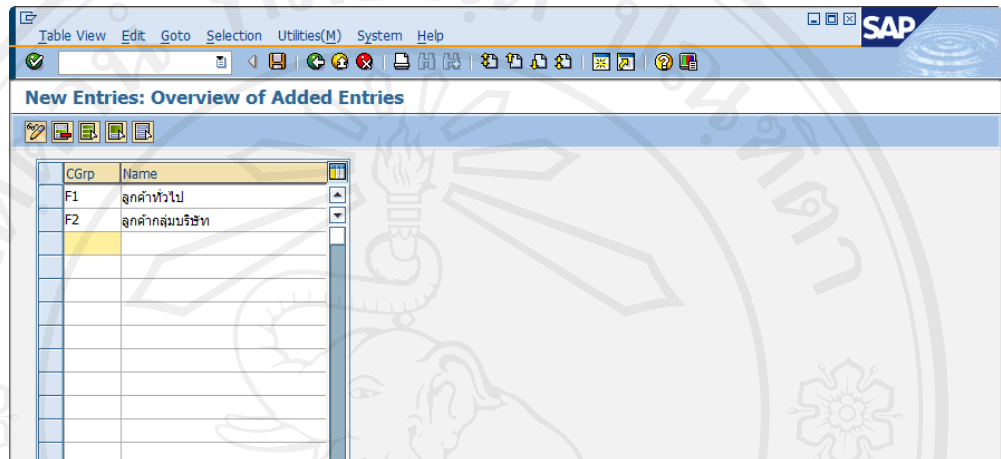


รูป 4-43 Shipping Point (ต่อ)

4.5.17 Customer Groups

Menu Path : IMG → Sales and Distribution → Master Data → Business Partners → Customers → Sales → Define Customer Groups

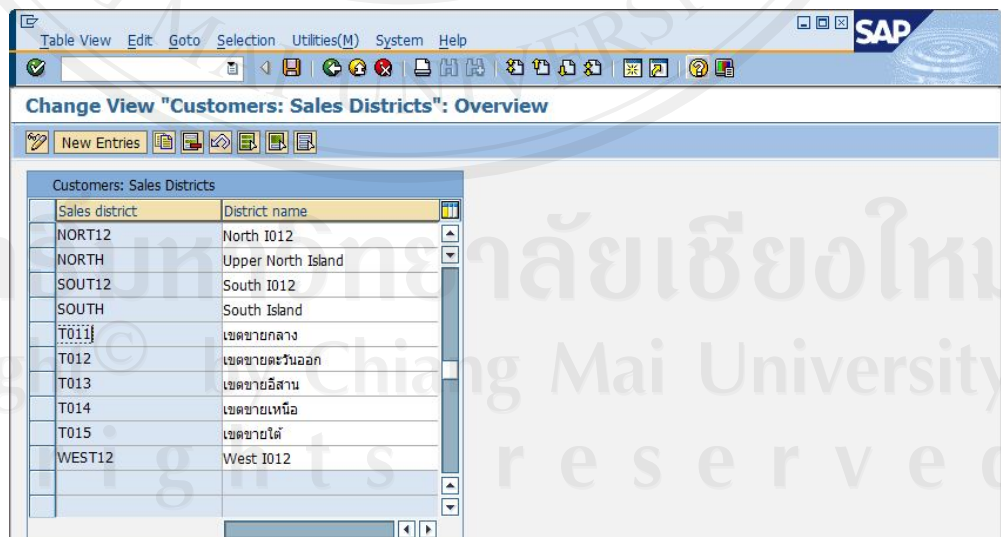
กดปุ่ม **New Entries** ใส่รหัสและชื่อ Customer Groups ที่ต้องการ กดปุ่ม 




รูป 4-44 Define Customer Groups

4.5.18 Sales Districts

Menu Path : IMG → Sales and Distribution → Master Data → Business Partners → Customers → Sales → Define Sales Districts



รูป 4-45 Define Sales Districts

กดปุ่ม **New Entries** ใส่รหัสและชื่อ Sales Districts ที่ต้องการ กดปุ่ม 

4.6 ผลการทดสอบระบบ

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูล วัตถุดิบ	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Material Master → Material → Create (General) → Immediately</p> <p>Transaction Code : MM01</p> <p>การสร้างข้อมูลหลักวัสดุ ระบุข้อมูล ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material : 1000100101 - Industry sector : C Chemical industry - Material Type : T100 Raw material (FC) <p>กด Enter</p> <ul style="list-style-type: none"> - หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Purchasing, MRP 1, MRP 2, MRP 3, MRP 4, General Plant Data / Storage 1, General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1, Costing 2 <p>กด Enter</p> <ul style="list-style-type: none"> - Plant : 11T1 - Stor. Location : RM11 	สามารถสร้างข้อมูล วัตถุดิบได้	สร้างข้อมูลวัตถุดิบ เลขที่1000100101ได้

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		<p><u>Basic Data 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Material : กระเทียมผง - Base Unit of Measure : G - Material Group : 101 <p><u>Purchasing</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Purchasing Group : T11 - Order Unit : BAG - Tick <input checked="" type="checkbox"/> Batch management <p><u>MRP1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - MRP GROUP : T001 - MRP Type : PD - MRP Controller : T01 - Lot size : EX <p><u>MRP2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Procurement type : F 		

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Planned Deliv. Time : 5 วัน - SchedMargin key : 111 - Safety Stock : 1,000 <u>MRP3</u> - Period Indicator : M - Availability check : 02 <u>Accounting 1</u> - Valuation Class : 3000 - Price control : V		
2.	การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (สินค้ากึ่งสำเร็จรูป)	Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Material Master → Material → Create (General) → Immediately Transaction Code : MM01 การสร้างข้อมูลหลักวัสดุ ระบุข้อมูล ดังนี้ - Material : 3000100101 - Industry sector : C Chemical industry	สามารถสร้างข้อมูลสินค้ากึ่งสำเร็จรูปได้	สร้างข้อมูลสินค้ากึ่งสำเร็จรูป เลขที่ 3000100101 ได้

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Material Type : T300 Semifinished Product (FC) กด Enter - หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Purchasing, MRP 1, MRP 2, MRP 3, MRP 4, Work Scheduling , General Plant Data / Storage 1, General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1, Costing 2 กด Enter - Plant : 11T1 - Stor. Location : SF11 <u>Basic Data 1</u> - Material : Premix Spicy Mexican - Base Unit of Measure : G - Material Group : 301 <u>Purchasing</u> - Purchasing Group : T11		

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Tick ✓ Batch management <u>MRP1</u> - MRP GROUP : T001 - MRP Type : PD - MRP Controller : T01 - Lot size : EX <u>MRP2</u> - Procurement type : X - In-house production : 1 วัน SchedMargin key : 111 Safety Stock : 1,000 <u>MRP3</u> - Period Indicator : M - Availability check : 02		

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		<p><u>Accounting 1</u></p> <p>- Valuation Class : 7900</p> <p>- Price control : V</p>		
3.	การสร้างข้อมูลสินค้าสำเร็จรูป	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Material Master → Material → Create (General) → Immediately</p> <p>Transaction Code : MM01</p> <p>การสร้างข้อมูลหลักวัสดุ ระบุข้อมูล ดังนี้</p> <p>- Material : 4000300101</p> <p>- Industry sector : C Chemical industry</p> <p>- Material Type : T400 Finished Product (FC)</p> <p>กด Enter</p> <p>- หน้าจอ Select View : Basic Data 1, Basic Data 2, Sales: Sales Org. Data 1, Sales: Sales Org. Data 2, Sales: General/Plant Data, Purchasing, MRP 1, MRP 2, MRP 3, MRP 4, Work Scheduling , General Plant Data / Storage 1, General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1,</p>	สามารถสร้างข้อมูลสินค้าสำเร็จรูปได้	สร้างข้อมูลสินค้าสำเร็จรูป เลขที่ 4000300101 ได้

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		Costing 2 กด Enter - Plant : 11T1 - Stor. Location : FG11 - Sales Org. : 11T1 - Distr. Chanael : T1 <u>Basic Data 1</u> - Material : Premix Spicy Mexican - Base Unit of Measure : BAG - Material Group : 403 <u>Sales: Sales Org. Data 1</u> - Sales unit : KG - Delivering Plant : 11T1 - Division : T3 - Tax classification : 1		

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		<p><u>Sales: Sales Org. Data 2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Matl statistics grp : 1 <p><u>Sales: General/Plant Data</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Gross Weight : 25 - Availability check : 02 - Trans. Grp : 001 - LoadingGrp : 002 <p><u>Purchasing</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tick <input checked="" type="checkbox"/> Batch management <p><u>MRP1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - MRP GROUP : T001 - MRP Type : PD - MRP Controller : T01 - Lot size : EX 		

ตาราง 4-5 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (ต่อ)

001_UAT_การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ (Material Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		<p><u>MRP2</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Procurement type : X - In-house production : 1 วัน SchedMargin key : 111 <p><u>MRP3</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Period Indicator : M <p><u>Work Scheduling</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Production scheduler : 111 <p><u>Accounting 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Valuation Class : 7920 - Price control : S <p><u>Costing 1</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tick <input checked="" type="checkbox"/> With Qty Structure - Costing Lot Size : 1 		

ตาราง 4-6 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย

002_ UAT_การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย (Vendor Master Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → Master Data → Vendor → Purchasing → Create</p> <p>Transaction Code : MK01</p> <p>ระบุข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> - Purchasing Organization : 11T1 - Account group : T101 <p>กด Enter</p> <p><u>Address</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name : บจ.ไทย เคมีคอลล์ - Street Address : ระบุที่อยู่ <p><u>Control</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Tax Number : 1023456789 <p><u>Purchasing data</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Order currency : THB - Terms of payment : 0001 	สามารถสร้างข้อมูลหลักผู้ขายได้	สร้างข้อมูลผู้ขายรหัส 310002 ได้

ตาราง 4-7 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลลูกค้า

003_ UAT_การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูลลูกค้า	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Master Data → Business Partner → Customer → Create → Sales and Distribution</p> <p>Transaction Code : VD01</p> <p>ระบุข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> - Account group : T101 - Company code : 11T1 - Sales Organization : 11T1 - Distribution Channel : T1 - Division : T3 <p>กด Enter</p> <p><u>Address</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Name : บจ. บรีวเวอรี่ - Street Address : ระบุที่อยู่ <p>กดปุ่ม Sales Area Data</p>	สามารถสร้างข้อมูลลูกค้าได้	สร้างข้อมูลลูกค้ารหัส 510012 ได้

ตาราง 4-7 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลลูกค้า (ต่อ)

003_ UAT_การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า (Customer Master)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		<p><u>Sales</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cust.pric.proc. : 1 - Cust.Stats.Grp : 1 <p><u>Shipping</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Shipping Conditions : 01 - Delivering Plant : 11T1 - Max. partial deliveries : 9 - Tick <input checked="" type="checkbox"/> Order Combination <p><u>Billing documents</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Inco term : FOB Bangkok - Term of payment : 001 - Acct assgme group : 01 		

ตาราง 4-8 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า

004_ UAT_การสร้างข้อมูลหลักราคาสินค้า (Price List)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างข้อมูล ราคาสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Master Data → Conditions → Select Using Condition Type → Create Transaction Code : VK11 ระบุข้อมูล - Condition type : PR00 Enter - เลือก Customer/material with release status Enter - Sales Organization : 11T1 - Distribution Channe : T1 - Customer : 510012 - Material : 4000300101 - Amount : 250 THB/1 KG. - Valid From : 01.01.2011 - Valid to : 01.01.2011	สามารถสร้างข้อมูล ราคาสินค้าได้	สร้างข้อมูลราคาสินค้า 4000300101 กับลูกค้า 510012 ได้

ตาราง 4-9 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต

005_UAT_การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	สร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) สินค้าสำเร็จรูป	Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Bills of Material → Material BOM → Create Transaction Code : CS01 ระบุข้อมูล - Material : 3000100101 - Plant : 11T1 - BOM Usage : 1 Production Enter - Component : 1000100101, 1000300201, 1000300301 - Quantity : 200, 500, 500 Enter แล้ว กดปุ่ม SAVE ข้อมูล	สามารถสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) ได้	สร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) 3000100101 ได้
2.	สร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) สินค้าสำเร็จรูป	Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Bills of Material → Material BOM → Create Transaction Code : CS01 ระบุข้อมูล	สามารถสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) ได้	สร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM) 4000300101 ได้

ตาราง 4-9 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (ต่อ)

005_UAT_การสร้างข้อมูลสูตรการผลิต (Bill of Material Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Material : 4000300101 - Plant : 11T1 - BOM Usage : 1 Production Enter - Component : 1000200101, 1000300501, 3000100101 - Quantity : 100, 200, 1,000 Enter แล้ว กดปุ่ม SAVE ข้อมูล		

ตาราง 4-10 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต

006_UAT_การสร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (Work Center Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	สร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (Work Center)	Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Work Centers → Work Center → Create Transaction Code : CR01 ระบุข้อมูล	สามารถสร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (Work Center) ได้	สร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (Work Center) เลขที่ 11P1 ได้

ตาราง 4-10 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต (ต่อ)

006_UAT_การสร้างข้อมูลสถานีงานผลิต (Work Center Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Plant : 11A1 - Work center : 11P1 - Work center cat. : 0003 Enter <u>Basic data</u> - Person responsible : 111 - Location : 111 - Usage : 009 - Standard value key : SAP1 - Setup : should be entered - Machine : no checking - Labor : should be entered <u>Default values</u> - Control key : ASSY - No. of Time Tickets : 0		

ตาราง 4-10 ผลการทดสอบการสร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (ต่อ)

006_ UAT_ การสร้างข้อมูลสถานีนงานผลิต (Work Center Data Maintenance)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- No. confirm. slips : 0 - Setup : MIN - Labor : MIN <u>Capacities</u> - Capacity category : 002 - Setup formula : SAP005 - Processing formula : SAP007 <u>Scheduling</u> - Capacity category : 002 - Setup formula : SAP001 - Processing formula : SAP003 <u>Costing</u> - Controlling Area : 11A1 - Cost Center : D010 - Setup : Labor, Labor : Labor		

ตาราง 4-12 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบเสนอราคา

008_UAT_การจัดทำเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบเสนอราคา (Quotation)	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Sales → Quotation → Create Transaction Code : VA21 ระบุข้อมูล - Quotation Type : FQT - Sales Organization : 11T1 - Distribution Channel : T1 - Division : T3 Enter - Sold-to-party : 510012 - Material : 4000300101 - Quantity : 1,000 Double click ที่ Material ไปที่ Tab Condition ตรวจสอบราคา กดปุ่ม SAVE ข้อมูล	สามารถสร้างใบเสนอราคา (Quotation) ได้	สร้างใบเสนอราคา (Quotation) เลขที่ 320000002 ได้

ตาราง 4-13 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบสั่งขาย

009_ UAT_การจัดทำเอกสารใบสั่งขาย (Sales Order)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบสั่งขาย (Sales Order)	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Sales → Order → Create Transaction Code : VA01 ระบุข้อมูล - Order Type : FSO - Sales Organization : 11T1 - Distribution Channel : T1 - Division : T3 กดปุ่ม Create with Reference - Quot. : 32000002 - Sold-to party : 510012 กดปุ่ม Copy ตรวจสอบ Dely/Conf.Date จากนั้นกดเครื่องหมาย ✓ ด้านข้าง - PO Number : 10000010 กดปุ่ม SAVE บันทึกข้อมูล	สามารถสร้างใบสั่งขาย (Sales Order) ได้	สร้างใบสั่งขาย (Sales Order) เลขที่ 330000004 ได้

ตาราง 4-14 ผลการทดสอบการจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ

010_UAT_การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ (Material Requirement Planning)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Planning → MD02- Multi Single-Item Planning</p> <p>Transaction Code : MD02</p> <p>ระบุข้อมูล</p> <p>Material : 4000300101</p> <p>Plant : 11T1</p> <p>✓ Display results before they are saved</p> <p>กด Enter ระบบจะแจ้งเลขที่ Planned Order และจำนวนที่ต้องผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป จากนั้นกด SAVE</p> <p>ระบบจะขึ้น Popup มาให้หากต้องการทราบจำนวนวัตถุดิบที่ต้องใช้ในการผลิต ให้เลือก Plan up until stopping point</p> <p>กดปุ่ม Continue</p> <p>ระบบจะแจ้งเลขที่ใบขอซื้อวัตถุดิบ และจำนวนที่ต้องสั่งซื้อ จากนั้นกดปุ่ม SAVE</p>	<p>- สามารถสร้างใบขอเสนอซื้อ (PR) ได้</p> <p>- สามารถสร้าง Planned Order สำหรับผลิตสารปรุงรสได้</p>	<p>- สร้างใบขอเสนอซื้อ เลขที่ 10000236 ได้</p> <p>- สร้างPlanned Order เลขที่ 5537 (FG) 5541 (SFG) ได้</p>

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย

011_ UAT_ การคัดเลือกผู้ขาย				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	สร้างใบขอให้ เสนอราคา (RFQ)	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → RFQ/Quotation → Request for Quotation → Create Transaction Code : ME41 สร้างเอกสารใบขอให้เสนอราคา (RFQ) โดยอ้างอิงข้อมูลจาก PR PR เลขที่ 10000210 - RFQ Type : FR - RFQ Date : 24.04.2011 - Quotation Deadline : 24.04.2011 - Purch. Organization : 11T1 - Purchasing Group : T11 - Plant : 11T1 กดปุ่ม Reference to PReq ใส่เลขที่ PR กด Enter - Storage Location : RM11 เลือกรายการ กด Adopt + Details	สร้างใบขอให้เสนอ ราคา (RFQ) ได้	ใบขอให้เสนอราคา (RFQ) เลขที่ 3100002, 3100003

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)

011_ UAT_การคัดเลือกผู้ขาย				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Deliv. Date : 25.04.2011 กดปุ่ม Header Details - Coll. No. 1 กดปุ่ม Vendor Address (รูปซอง จม.) - Vender : 310002 Enter -> กดปุ่ม Overview -> SAVE จะปรากฏหน้า Vendor Address ใส่ข้อมูล Vender 310003 รายถัดไป SAVE		
2.	การบันทึกราคาที่ผู้ขายเสนอในเอกสารใบเสนอราคา (Quotation)	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → RFQ/Quotation → Quotation → Maintain Transaction Code : ME47 - RFQ : 3100002, 3100003 กด Enter - Net Price : 500, 480 SAVE	สามารถบันทึกราคาที่ผู้ขายเสนอในใบเสนอราคาได้	เอกสาร Quotation เลขที่ 3100002, 3100003

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)

011_ UAT_ การคัดเลือกผู้ขาย				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
3.	การเปรียบเทียบ ราคาระหว่างผู้ขาย	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → RFQ/Quotation → Quotation → Price Comparison Transaction Code : ME49 - Purchasing Organization : 11T1 - Collective RFQ : 1 กดปุ่ม Execute แถบสีเขียวคือได้รับคัดเลือก ให้ดับเบิลคลิกแถบสีฟ้า RFQ 3100002 - Trick ที่ Rej.Ind. - Quot. Comment ใส่เหตุผลที่ปฏิเสธ กดปุ่ม SAVE	สามารถเปรียบเทียบ ราคาระหว่างผู้ขายได้	เปรียบเทียบราคา ระหว่างผู้ขาย 310002, 310003 ได้
4.	จัดทำเอกสาร สัญญาซื้อขาย	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → Outline Agreement → Contract → Create Transaction Code : ME31K - Vendor : 310003 - Agreement Type : FV	สามารถจัดทำเอกสาร สัญญาซื้อขายโดย อ้างอิงจากใบขอให้ เสนอราคาได้	เอกสารสัญญาซื้อขาย เลขที่ 3300002

ตาราง 4-15 ผลการทดสอบการคัดเลือกผู้ขาย (ต่อ)

011_ UAT_การคัดเลือกผู้ขาย				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- Agreement Date : 24.04.2011 - Purch. Organization : 11T1 - Purchasing Group : T11 - Plant :11T1 กดปุ่ม Reference to PReq ใส่เลขที่ RFQ Enter - Validity End : 24.04.2012 - Targ. Val. : 100,000.00 Enter - เลือกรายการ กด Adopt + Details - ตรวจสอบรายละเอียด บันทึกที่รายการ		

ตาราง 4-16 ผลการทดสอบการสร้างใบสั่งซื้อ

012_UAT_การสร้างใบสั่งซื้อ				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบสั่งซื้อ วัตถุดิบ	Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Evaluations → Stock/Requirements List Transaction Code : MD04 ระบุข้อมูล - Material : 1000300501 - Plant : 11T1 Enter - กดปุ่มเว้นขยทางซ้ายมือของรายการ PurRqs 00100236 - กดปุ่ม Purchase Order เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้างใบสั่งซื้อ - เลือก Document Type : FE ใบสั่งซื้อในประเทศ - Vendor : 310003 - Purch. Org. : 11T1 - Company Code : 11A1 - Document Overview (ซ้ายมือ) : 100236 กดปุ่ม Adopt	สามารถสร้างใบสั่งซื้อ วัตถุดิบได้	สร้างใบสั่งซื้อ เลขที่ 210003 ได้

ตาราง 4-16 ผลการทดสอบการสร้างใบสั่งซื้อ (ต่อ)

012_ UAT_ การสร้างใบสั่งซื้อ				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		- G/L Account : 720111 - Sales Order : 330000004 10 กดปุ่ม SAVE ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กดปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัดรายการ PurRqs 00100236 ได้เปลี่ยนเป็น POitem 0000210004/00010 แล้ว จากนั้นสร้างใบสั่งซื้อ โดยระบุ Material No. 1000100101, 1000300201, 1000300301, 1000200101 จนครบทุกตัว		

ตาราง 4-17 ผลการทดสอบการรับวัตถุดิบจากการซื้อเข้าคลังสินค้า

013_UAT_การรับวัตถุดิบ จากการซื้อ เข้าคลังสินค้า				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การบันทึกรับ วัตถุดิบ บรรจุ ภัณฑ์ สินค้ากึ่ง สำเร็จรูป จากการ สั่งซื้อ	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Inventory Management → Goods Movement → MIGO-Goods Movement (MIGO) Transaction Code : MIGO - A01 Goods Receipt - R01 Purchase Order : 210003 - Movement Type :101 GR goods receipt Enter - SLoc : RM11 - Batch : ddmmyyyy - ✓ Item OK - กดปุ่ม Check - กดปุ่ม Post	สามารถบันทึกรับ สินค้าได้	เอกสารทางวัสดุเลขที่ 5000000191

ตาราง 4-18 การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป

014_UAT_การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบสั่งผลิต (Production order)	Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Evaluations → Stock/Requirements List Transaction Code : MD04 ระบุข้อมูล - Material : 3000100101 - Plant : 11T1 Enter - กดปุ่มเว้นขยทางซ้ายมือของรายการ PldOrd 5541/SO - กดปุ่ม Prod.ord. เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้าง Production Order ตรวจสอบข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม SAVE บันทึกรายการ ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กดปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัดรายการ PldOrd 5541/SO ได้เปลี่ยนเป็น PrdOrd 1000080/PP01/Re แล้ว	สามารถสร้างใบสั่งผลิตสินค้าสำเร็จรูปได้	สร้างใบสั่งผลิตเลขที่ 1000080 ได้

ตาราง 4-19 ผลการทดสอบการตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้าสำเร็จรูป

015_UAT_การตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้าสำเร็จรูป				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การบันทึกตัดวัตถุดิบตามจำนวนที่ต้องการผลิตสินค้าสำเร็จรูป	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Inventory Management → Goods Movement → MIGO-Goods Movement (MIGO) Transaction Code : MIGO ระบุข้อมูล - A07 Goods Issue - R08 Order : 1000080 - GI for order : 261 Enter - SLoc : RM11 - Batch : ddmmyyyy - ✓ Item OK - กดปุ่ม Check - กดปุ่ม Post	สามารถตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อการผลิตได้	เอกสารการตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อการผลิตเลขที่ 4900003132

ตาราง 4-20 ผลการทดสอบการยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป

016_ UAT_ การยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป (Operation confirmation)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การยืนยันขั้นตอนการผลิต	Path : SAP Menu → Logistics → Production → Shop Floor Control → Confirmation → Enter → For Operation → Time Ticket Transaction Code : CO11N ระบุข้อมูล Order : 1000080 Oper./activity : 0010 Sequence : 0 กดปุ่ม Actual Data จะปรากฏข้อมูลที่ใช้ในการผลิต เช่น Work Center, Plant, ระยะเวลา ตรวจสอบข้อมูลที่ถูกต้อง จากนั้นกดปุ่ม SAVE	สามารถการยืนยันขั้นตอนการผลิตได้	เอกสารการยืนยันขั้นตอนการผลิต เลขที่ 701-702

ตาราง 4-21 ผลการทดสอบการรับสินค้าถึงสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า

017_ UAT_ การรับสินค้าถึงสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การรับสินค้าถึงสำเร็จรูปจากการผลิตเข้าคลังสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Inventory Management → Goods Movement → MIGO-Goods Movement (MIGO) Transaction Code : MIGO ระบุข้อมูล A01 Goods Receipt R08 Order GR goods receipt : 101 ใส่งเลขที่ใบ Order : 1000080 Enter - SLoc : SF11 - Batch : 30042011 - ✓ Item OK - กดปุ่ม Check - กดปุ่ม Post	สามารถบันทึกรับสินค้าถึงสำเร็จรูปได้	เอกสารทางวัสดุเลขที่ 5000000192

ตาราง 4-21 ผลการทดสอบการรับสินค้าถึงสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)

017_ UAT_ การรับสินค้าถึงสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
2.	ตรวจสอบปริมาณสินค้าถึงสำเร็จรูปในคลังสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Inventory Management → Environment → Stock → Stock Overview Transaction Code : MMBE ระบุข้อมูล Material : 3000100101 Plant : 11T1 กดปุ่ม Execute จะปรากฏจำนวน Stock ที่รับเข้ามาโดยแยกตาม Batch	มีสินค้าถึงสำเร็จรูปในคลังตามปริมาณที่รับเข้า	มีสินค้าถึงสำเร็จรูปในคลังตามปริมาณที่รับเข้า

ตาราง 4-22 ผลการทดสอบการสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป

018_UAT_การสร้างใบสั่งผลิตสำหรับสินค้าสำเร็จรูป				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การสร้างใบสั่งผลิต (Production order)	<p>Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Evaluations → Stock/Requirements List</p> <p>Transaction Code : MD04</p> <p>ระบุข้อมูล</p> <ul style="list-style-type: none"> - Material : 4000300101 - Plant : 11T1 <p>Enter</p> <ul style="list-style-type: none"> - กดปุ่มเว้นขยทางซ้ายมือของรายการ PldOrd 5537/SO - กดปุ่ม Prod.ord. เพื่อเข้าสู่หน้าจอการสร้าง Production Order <p>ตรวจสอบข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม SAVE บันทึกรายการ</p> <p>ระบบนำกลับมาหน้าจอ MD04 กดปุ่ม Refresh จะพบว่าบรรทัดรายการ PldOrd 5537/SO ได้เปลี่ยนเป็น PrdOrd 1000081/PP01/Reแล้ว</p>	สามารถสร้างใบสั่งผลิตสินค้าสำเร็จรูปได้	สร้างใบสั่งผลิตเลขที่ 1000081 ได้

ตาราง 4-23 ผลการทดสอบการตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้าสำเร็จรูป

019_ UAT_ การตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อผลิตสินค้าสำเร็จรูป				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การบันทึกตัดวัตถุดิบตามจำนวนที่ต้องการผลิตสินค้าสำเร็จรูป	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Inventory Management → Goods Movement → MIGO-Goods Movement (MIGO) Transaction Code : MIGO ระบุข้อมูล - A07 Goods Issue - R08 Order : 1000081 - GI for order : 261 Enter - SLoc : RM11 สำหรับวัตถุดิบรหัส 1000300501 และ 1000200101 - SLoc : SF11 สำหรับสินค้ากึ่งสำเร็จรูปรหัส 3000100101 - Batch : ระบุเลข Batch 30042011 - ✓ Item OK - กดปุ่ม Check - กดปุ่ม Post	สามารถตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อการผลิตได้	เอกสารการตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อการผลิตเลขที่ 4900003134

ตาราง 4-24 ผลการทดสอบการยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป

020_ UAT_ การยืนยันขั้นตอนการผลิตสินค้าสำเร็จรูป (Operation confirmation)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การยืนยันขั้นตอนการผลิต	Path : SAP Menu → Logistics → Production → Shop Floor Control → Confirmation → Enter → For Operation → Time Ticket Transaction Code : CO11N ระบุข้อมูล Order : 1000081 Oper./activity : 0010 Sequence : 0 กดปุ่ม Actual Data จะปรากฏข้อมูลที่ใช้ในการผลิต เช่น Work Center, Plant, ระยะเวลา ตรวจสอบข้อมูลที่ถูกต้อง จากนั้นกดปุ่ม SAVE	สามารถการยืนยันขั้นตอนการผลิตได้	เอกสารการยืนยันขั้นตอนการผลิต เลขที่ 703-704

ตาราง 4-25 ผลการทดสอบการสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า

021_ UAT_ การรับสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การรับสินค้าสำเร็จรูปจากการผลิตเข้าคลังสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Inventory Management → Goods Movement → MIGO-Goods Movement (MIGO) Transaction Code : MIGO ระบุข้อมูล - A01 Goods Receipt - R08 Order - GR goods receipt : 101 ใส่เลขที่ใบ Order : 1000081 Enter - SLoc : FG11 - Batch : ddmmyyyy - ✓ Item OK - กดปุ่ม Check - กดปุ่ม Post	สามารถบันทึกรับสินค้าสำเร็จรูปได้	เอกสารทางวัสดุเลขที่ 5000000193

ตาราง 4-25 ผลการทดสอบการสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า (ต่อ)

021_UAT_การรับสินค้าสำเร็จรูปเข้าคลังสินค้า				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
2.	ตรวจสอบปริมาณ สินค้าสำเร็จรูปใน คลังสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Inventory Management → Environment → Stock → Stock Overview Transaction Code : MMBE ระบุข้อมูล Material : 4000300101 Plant : 11T1 กดปุ่ม Execute จะปรากฏจำนวน Stock ที่รับเข้ามาโดยแยกตาม Batch	มีสินค้าสำเร็จรูปใน คลังตามปริมาณที่ รับเข้า	มีสินค้าสำเร็จรูปใน คลังตามปริมาณที่ รับเข้า

ตาราง 4-26 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า

022_ UAT_การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Shipping and Transportation → Outbound Delivery → Create → Single Document → With Reference to Sales Order Transaction Code : VL01N ระบุข้อมูล Shipping point : 1101 Selection date : 01.05.2011 Order : 330000004 Enter ระบบจะดึงข้อมูลจาก Sales Order มาให้ทำการตรวจสอบ หากข้อมูลถูกต้องแล้วกด SAVE	สามารถจัดทำเอกสารใบส่งสินค้าได้	จัดทำเอกสารใบส่งสินค้า 80000046 ได้
2.	การหยิบสินค้าออกจากคลัง (Picking)	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Shipping and Transportation → Pack → Outbound Delivery Transaction Code : VL02N	สามารถหยิบสินค้าออกจากคลังได้	หยิบสินค้าออกจากคลังตามเอกสารเลขที่ 80000046 ได้

ตาราง 4-26 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (ต่อ)

022_ UAT_การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า (Delivery Order)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
		ระบุข้อมูล - Outbound Delivery : 80000046 ไปที่ Tab Picking - SLoc : FG11 - Picked Qty : 1,000 - Batch : 30042011 SAVE		
3.	การตัดจ่ายสินค้า (Post Good Issue)	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Shipping and Transportation → Post Goods Issue → Outbound Delivery Single Document Transaction Code : VL02N ระบุข้อมูล - Outbound Delivery : 80000046 กดปุ่ม Post Goods Issue กดปุ่ม Document Flow เพื่อดูเอกสารที่เกิดขึ้น	สามารถการตัดจ่าย สินค้าได้	การตัดจ่ายสินค้าตาม เอกสารเลขที่ 80000046 ได้

ตาราง 4-27 ผลการทดสอบการจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี

023_UAT_การจัดทำเอกสารใบแจ้งหนี้/ใบกำกับภาษี (Invoice)				
ลำดับ	หัวข้อการทดสอบ	รายละเอียดการทดสอบ	ผลที่ต้องการ	ผลที่ได้รับ
1.	การจัดทำเอกสาร ใบแจ้งหนี้/ ใบกำกับภาษี	Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Shipping and Transportation → Billing → Billing Document → Create Transaction Code : VF01 ระบุข้อมูล Document : 80000046 Enter หน้าจอ Overview Billing Item ตรวจสอบข้อมูล SAVE	สามารถจัดทำเอกสาร ใบแจ้งหนี้/ใบกำกับ ภาษีได้	เอกสารใบแจ้งหนี้/ ใบกำกับภาษีเลขที่ 90000036