



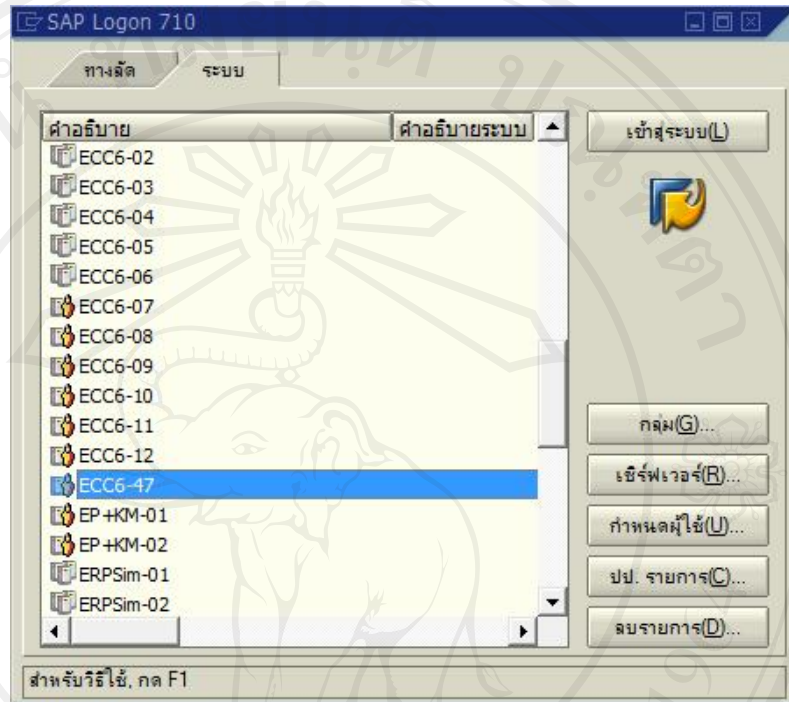
ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

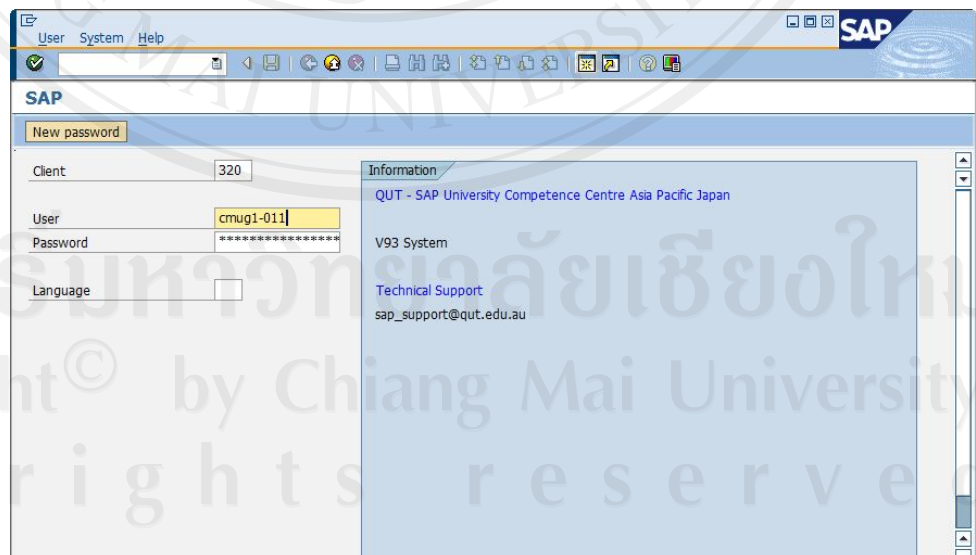
คู่มือการใช้ระบบ

1. การเข้าใช้งานในระบบ (Logon)

เปิดโปรแกรม SAP GUI เลือกรายการที่จะเชื่อมต่อกับระบบ จากนั้นกดปุ่ม 



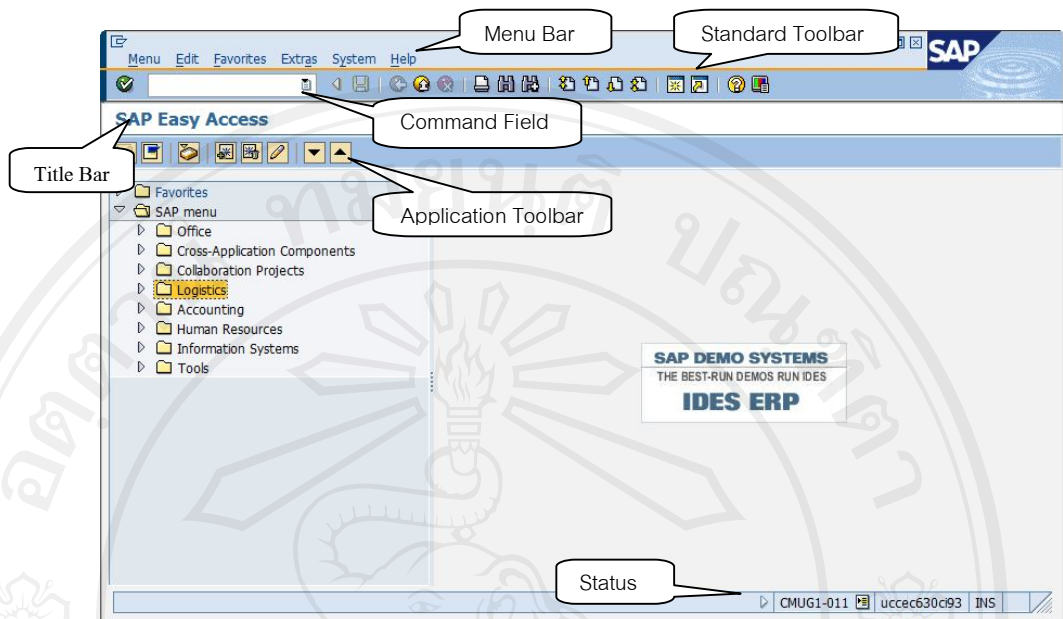
รูป I-1 SAP Logon



รูป I-2 หน้าจอ Logon

ใส่ Client , User และ Password จากนั้นกด Enter เพื่อเข้าสู่ระบบ

2. องค์ประกอบหน้าจอ



รูป I-3 องค์ประกอบหน้าจอ

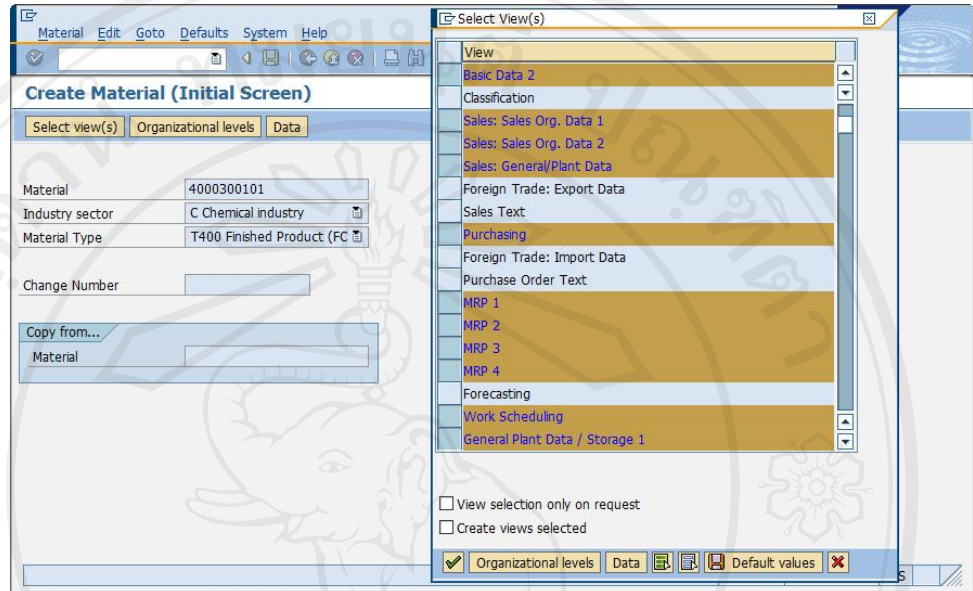
- Menu Bar เป็นหน้าจอใช้แสดงคำสั่งต่างๆ ในการทำงาน โดย Menu
- Command Field เป็นช่องทางลัดที่ผู้ใช้สามารถระบุ Transaction Code เพื่อเข้าสู่หน้าจอการทำงานต่างๆ
- Standard Toolbar เป็นปุ่มมาตรฐาน
- Title Bar บอกสถานะหน้าจอที่กำลังใช้งานอยู่ในปัจจุบัน
- Application Toolbar เป็นปุ่มเมนูที่มีคำสั่งในการทำงานแตกต่างกันไปตามหน้าจอที่เรียกใช้งาน
- Status เป็นส่วนที่แสดงสถานะของข้อมูล เช่น ข้อความแสดงความผิดพลาด รวมถึงแสดงข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับผู้ใช้งานระบบ

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright © by Chiang Mai University
 All rights reserved

3. การสร้างข้อมูลรหัสวัสดุ

Menu Path : SAP Menu → Logistics → Materials Management → Material Master →
Material → Create (General) → Immediately

Transaction Code : MM01




รูป I-4 Create Material

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ใส่รหัสวัสดุที่ต้องการสร้าง
Industry Sector	เลือกประเภทธุรกิจ
Material Type	เลือกประเภทวัสดุที่จะทำการสร้าง

กด Enter จะปรากฏหน้าจอ Select View

หากเป็นวัสดุที่ไม่มีวัตถุประสงค์เพื่อการขาย ให้เลือก Basic Data 1, Basic Data 2, Purchasing, MRP 1, MRP 2, MRP 3, MRP 4, Work Scheduling, General Plant Data / Storage 1, General Plant Data / Storage 2, Accounting 1, Accounting 2, Costing 1, Costing 2

หากเป็นสินค้าสำเร็จรูปสำหรับขาย จะต้องเลือก Sales: Sales Org. Data 1, Sales: Sales Org. Data 2, Sales: General/Plant Data เพิ่มเติม จากนั้นกดปุ่ม 

ฟิลด์	รายละเอียด
-------	------------

ฟิลด์	รายละเอียด
Plant	ระบุรหัสโรงงาน
Stor. Location	ระบุรหัสสถานที่เก็บสินค้า
Sales Org.	ระบุรหัสองค์กรการขาย
Distr. Channel	ระบุรหัสช่องทางการจัดจำหน่าย

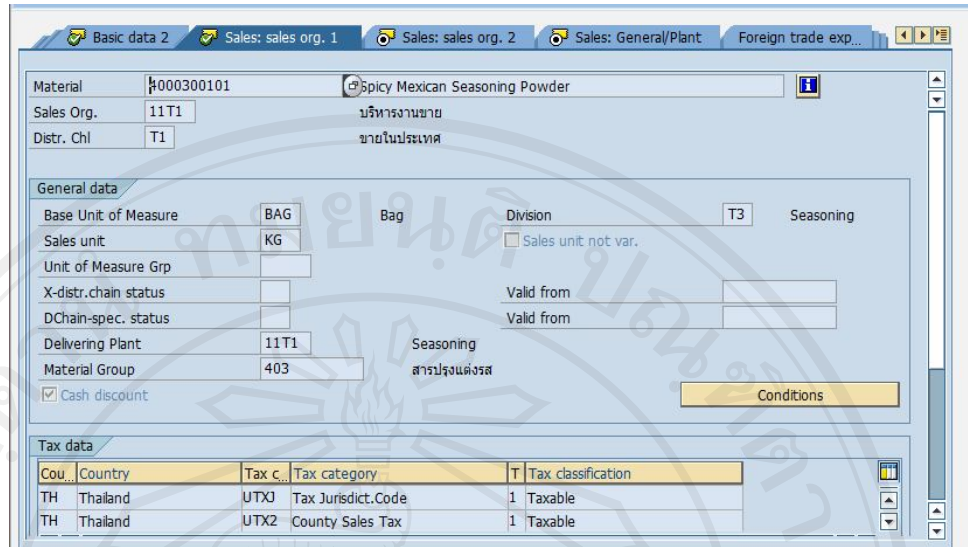
กด Enter เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Basic data 1

The screenshot shows the SAP Material Basic data 1 screen for material 4000300101 (Spicy Mexican Seasoning Powder). The screen is divided into several sections:

- General data:**
 - Base Unit of Measure: BAG (Bag)
 - Material Group: 403
 - Old material number: (empty)
 - Ext. Matl Group: (empty)
 - Division: T3
 - Lab/Office: (empty)
 - Product allocation: (empty)
 - Prod.hierarchy: (empty)
 - X-plant matl status: (empty)
 - Valid from: (empty)
 - Assign effect. vals: (checkbox, unchecked)
 - GenItemCatGroup: NORM (Standard item)
- Material authorization group:**
 - Authorization Group: (empty)
- Dimensions/EANs:**
 - Gross Weight: 25
 - Weight unit: KG
 - Net Weight: 25

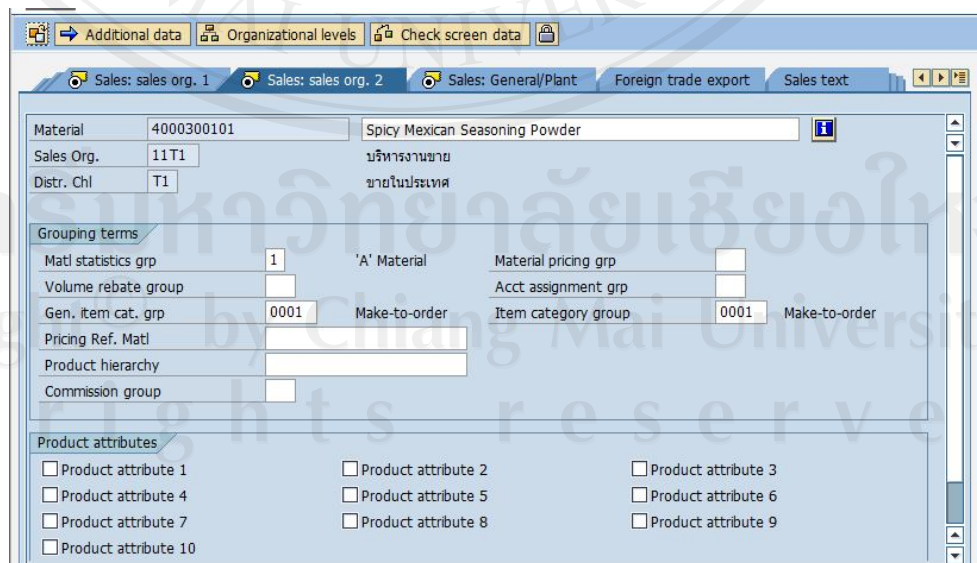
รูป I-5 Material-Basic data 1

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุชื่อสินค้าหรือวัตถุดิบที่จะสร้าง
Base Unit of Measure	ระบุหน่วยนับพื้นฐาน
Material Group	ระบุกลุ่มวัสดุ



รูป I-6 Material-Sales org.1

ฟิลด์	รายละเอียด
Sales unit	หน่วยที่ใช้ในการขาย
Delivering Plant	สถานที่รับสินค้าเข้า
Division	รหัสสายผลิตภัณฑ์
Tax classification	รหัสการคิดภาษีขาย



รูป I-7 Material-Sales org.2

ฟิลด์	รายละเอียด
Matl statistics grp	เงื่อนไขการปรับปรุงข้อมูลในรายงาน
Gen. item cat. grp	กลุ่มของประเภทสินค้าทั่วไป
Item category group	ระบุกุุ่ม Item category

Sales: sales org. 2 | Sales: General/Plant | Foreign trade export | Sales text | Purchasing | Foreign...

Material #000300101 | Spicy Mexican Seasoning Powder
Plant 11T1 | Seasoning

General data

Base Unit of Measure: BAG | Bag | Replacement part:
 Gross Weight: 25 | KG | Qual.f.FreeGoodsDis.:
 Net Weight: 25 | Material freight grp:
 Availability check: 02 | Individ.requirements:
 Batch management | Appr.batch rec. req.

Shipping data (times in days)

Trans. Grp: 0001 | On pallets: | LoadingGrp: 0002 | Hand: BAG
 Setup time: 0.00 | Proc. time: 0.00 | Base qty: 0

Packaging material data

Matl Grp Pack.Matls:

General plant parameters

รูป I-8 Material-Sales: General/Plant Data

ฟิลด์	รายละเอียด
Gross Weight	น้ำหนักรวม
Availability check	เงื่อนไขการตรวจสอบปริมาณสินค้า
Trans. Grp	ระบุกุุ่มการจัดส่ง
LoadingGrp	ระบุประเภทการขนสินค้า

Sales text Purchasing Foreign trade import Purchase order text MRP 1 MRP 2

Material H000300101 Spicy Mexican Seasoning Powder
Plant 11T1 Seasoning

General Data

Base Unit of Measure	BAG	Bag	Order Unit		Var. OUn	<input type="checkbox"/>
Purchasing Group			Material Group	403		
Plant-sp.matl status			Valid from			
Tax ind. f. material			Qual.f.FreeGoodsDis.			
Material freight grp			<input type="checkbox"/> Autom. PO			
<input checked="" type="checkbox"/> Batch management						

Purchasing values

Purchasing value key			Shipping Instr.			
1st Rem./Exped.	0	days	Underdel. Tolerance	0.0	percent	
2nd Reminder/Exped.	0	days	Overdeliv. Tolerance	0.0	percent	
3rd Reminder/Exped.	0	days	Min. Del. Qty in %	0.0	percent	
StdValueDelivDateVar	0	days	<input type="checkbox"/> Unitt Overdelivery			<input type="checkbox"/> Acknowledgment Reqd

CMUG1-011 ucce

รูป I-9 Material-Purchasing

Tick ✓ Batch management เพื่อให้สามารถระบุ Batch ตอนรับสินค้าเข้าคลังได้

Purchase order text MRP 1 MRP 2 MRP 3 MRP 4 Work scheduling Plant ...

Material H000300101 Spicy Mexican Seasoning Powder
Plant 11T1 Seasoning

General Data

Base Unit of Measure	BAG	Bag	MRP group	T001
Purchasing Group			ABC Indicator	<input type="checkbox"/>
Plant-sp.matl status			Valid from	

MRP procedure

MRP Type	PD	MRP	Planning time fence	0
Reorder Point	0		MRP Controller	T01
Planning cycle				

Lot size data

Lot size	EX	Lot-for-lot order quantity	
Minimum Lot Size	0	Maximum Lot Size	0
Assembly scrap (%)	0.00	Maximum stock level	0
		Takt time	0

CMUG1-011 ucce

รูป I-10 Material-MRP 1

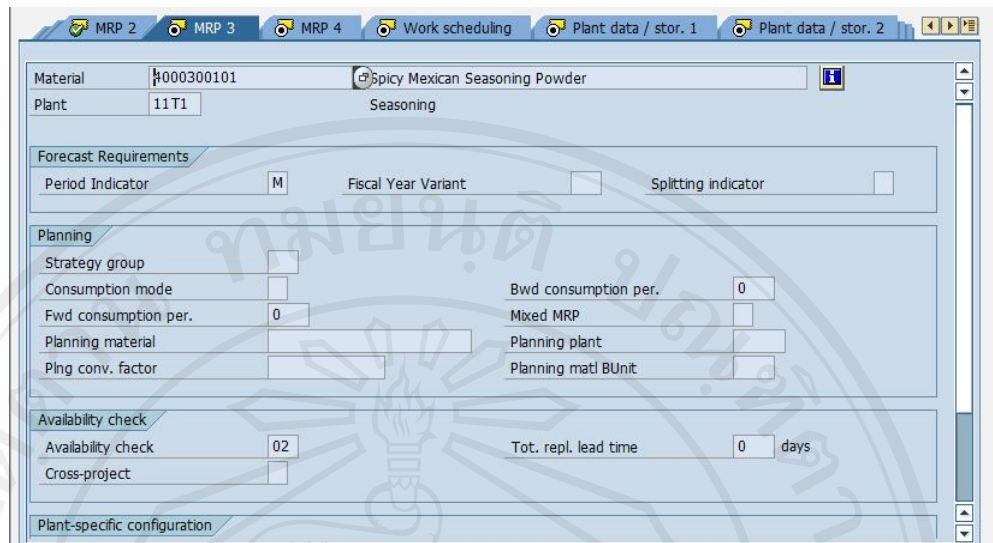
ฟิลด์	รายละเอียด
MRP GROUP	ระบुकุ่ม MRP
MRP Type	ระบุนประเภทการใช้ MRP
MRP Controller	ระบุนผู้ควบคุม MRP
Lot size	ระบุนประเภทขนาด Lot

The screenshot displays the SAP Material-Procurement view for material #000300101 (Spicy Mexican Seasoning Powder) at plant 11T1. The interface is divided into several sections:

- Material and Plant:** Material #000300101, Plant 11T1, Spicy Mexican Seasoning Powder.
- Procurement:**
 - Procurement type: X
 - Special procurement:
 - Quota arr. usage:
 - Backflush:
 - JIT delivery sched.:
 - Co-product:
 - Bulk Material:
 - Batch entry:
 - Prod. stor. location:
 - Default supply area:
 - Storage loc. for EP:
 - Stock det. grp:
- Scheduling:**
 - In-house production: 1 days
 - GR Processing Time: 0 days
 - SchedMargin key: 111
 - Planned Deliv. Time: 0 days
 - Planning calendar:
- Net requirements calculation:** (Section header)

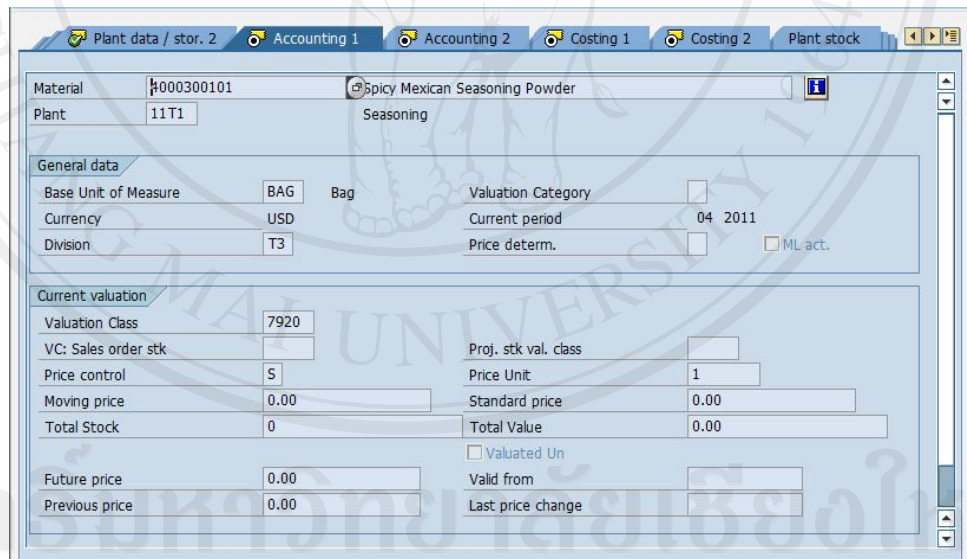
รูป I-11 Material-MRP 2

ฟิลด์	รายละเอียด
Procurement type	ระบุนประเภทการจัดการ
In-house production	ระยะเวลาที่ใช้ในการผลิตสินค้า
SchedMargin key	ระบุนประเภท SchedMargin key



รูป I-12 Material-MRP 3

ระบุข้อมูล Period Indicator โดยเลือกรอบระยะเวลาเป็น M (Monthly)



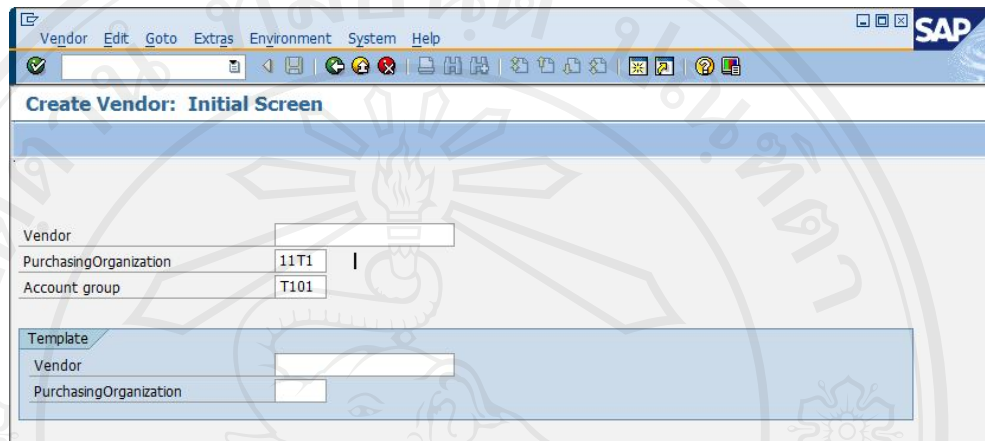
รูป I-13 Accounting 1

ฟิลด์	รายละเอียด
Valuation Class	ระบุคลาสการตีราคา 7920 Finished products
Price control	ระบุการควบคุมราคา S : Standard Price

4. การสร้างข้อมูลหลักผู้ขาย

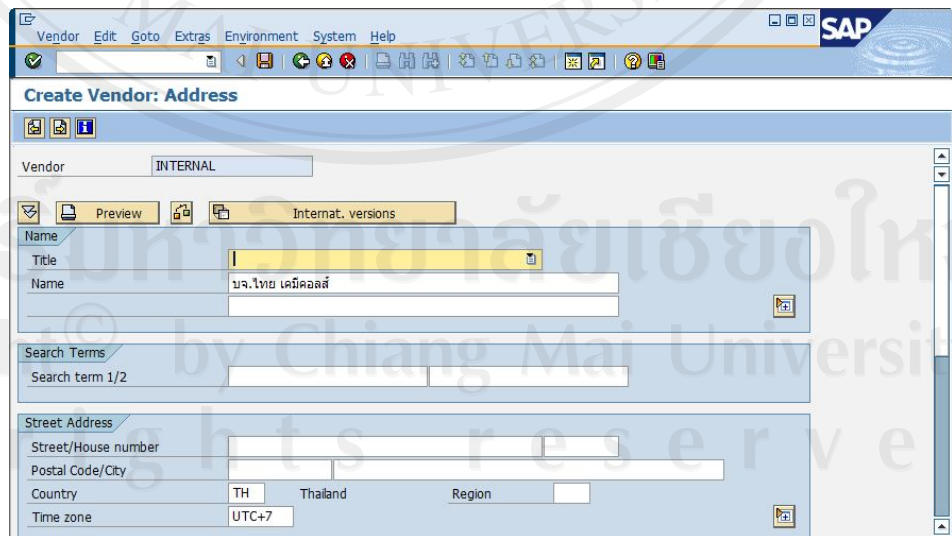
Path : SAP Menu → Logistics → Material Management → Purchasing → Master Data
 → Vendor → Purchasing → Create

Transaction Code : MK01



รูป I-14 Vendor Master

ฟิลด์	รายละเอียด
Purchasing Organization	ระบונงค์กรการจัดซื้อ
Account group	ระบुकลุ่มการลงบัญชี



รูป I-15 Vendor-Address

ระบุชื่อผู้ขาย ที่อยู่ และช่องทางการติดต่อ เช่น เบอร์โทรศัพท์

รูป I-16 Vendor-Control

Tex Number 2 : ระบุรหัสประจำตัวผู้เสียภาษี

รูป I-17 Vendor –Purchasing data

ฟิลด์	รายละเอียด
Order currency	ระบุสกุลเงินในการจัดซื้อ เป็น THB
Terms of payment	ระบุเงื่อนไขในการชำระหนี้

กดปุ่ม ระบบจะแจ้งเลขที่ Vendor ให้ทราบ

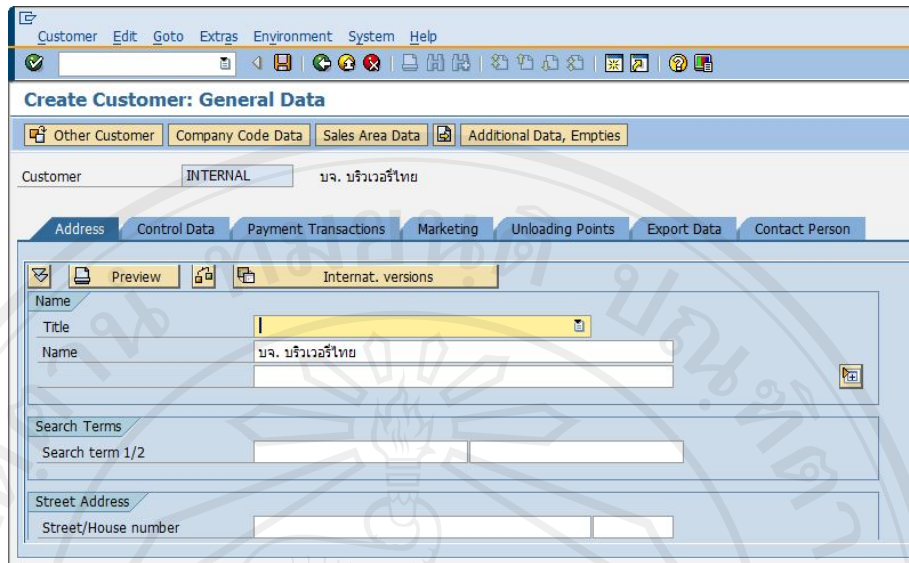
5. การสร้างข้อมูลหลักลูกค้า

Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Master Data → Business Partner → Customer → Create → Sales and Distribution

Transaction Code : VD01

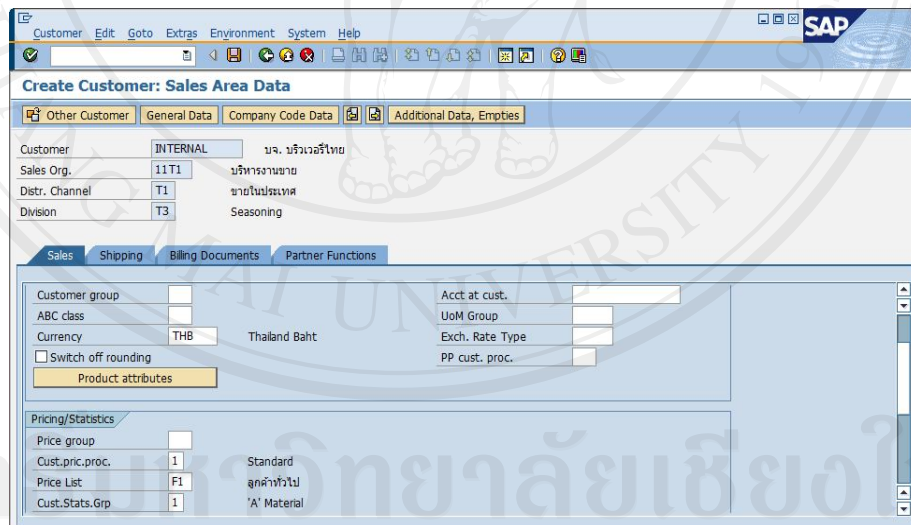
รูป I-18 Customer Create

ฟิลด์	รายละเอียด
Account group	ระบุนกลุ่มการบันทึกบัญชี
Company code	ระบุนรหัสบริษัท
Sales Organization	ระบุนองค์การการขาย
Distribution Channel	ระบุนช่องทางการจัดจำหน่าย
Division	ระบุนรหัสสายผลิตภัณฑ์



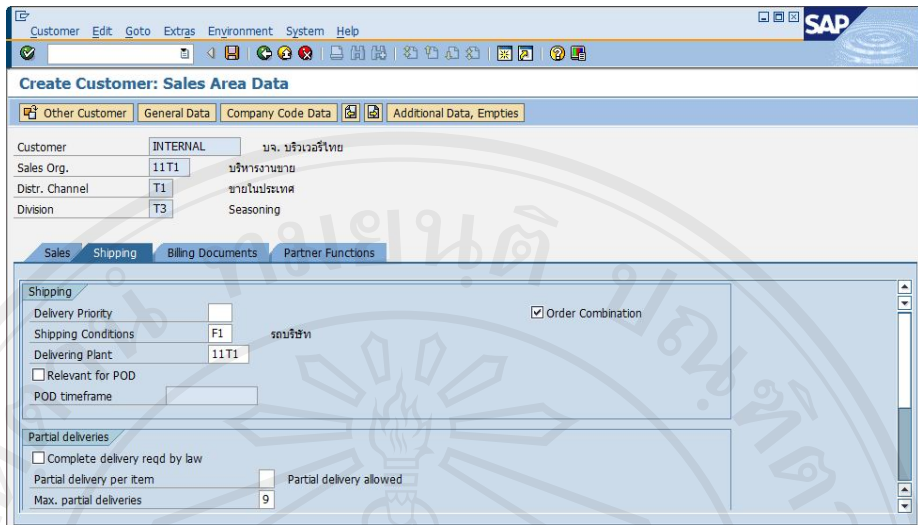
รูป I-19 Customer-General Data

ระบุชื่อผู้ขาย ที่อยู่ และช่องทางการติดต่อ เช่น เบอร์โทรศัพท์
จากนั้นกดปุ่ม **Sales Area Data** เพื่อระบุข้อมูลทางการขาย



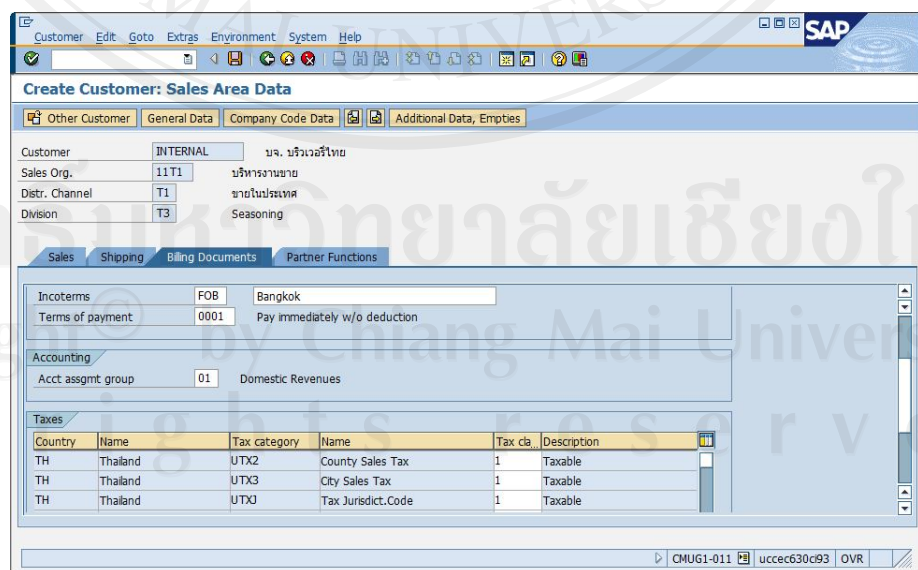
รูป I-20 Customer-Sales

ฟิลด์	รายละเอียด
Currency	ระบุสกุลเงิน
Cust.pric.proc	ระบุวิธีคิดราคาสินค้า
Cust.Sstats.grp	ระบุวิธีการเก็บข้อมูล



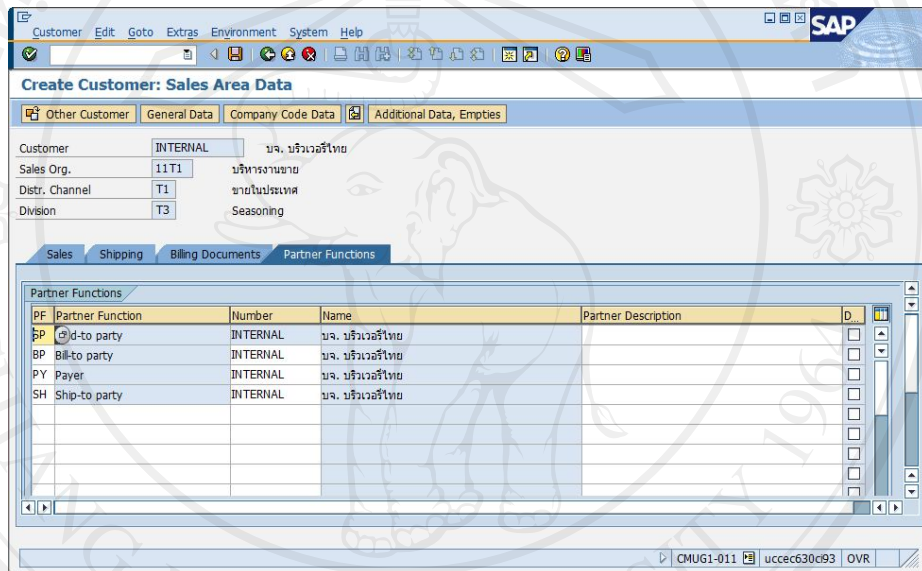
รูป I-21 Customer-Shipping

ฟิลด์	รายละเอียด
Shipping Conditions	ระบุเงื่อนไขการขนส่งสินค้า
Delivering Plant	ระบุคลังสินค้าที่จะนำสินค้าออก
Max. partial deliveries	ระบุจำนวนงวดที่อนุญาตให้แบ่งส่งสินค้า
Tick <input checked="" type="checkbox"/> Order Combination	ส่งสินค้าจากหลายๆ Order ไปใน Delivery Order เดียวกัน




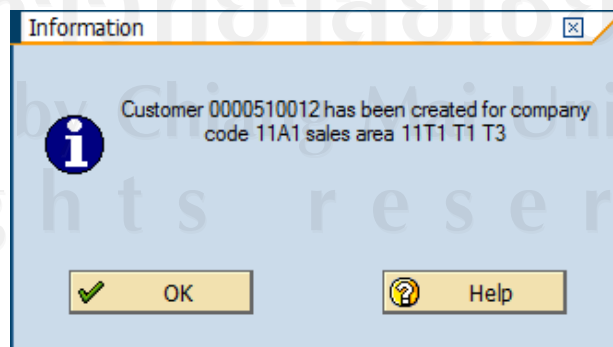
รูป I-22 Customer-Billing Documents

ฟิลด์	รายละเอียด
Incoterm	ระบุข้อตกลงซื้อขาย
Terms of payment	ระบุเงื่อนไขการชำระเงิน
Account assignment group	ระบุกลุ่มบัญชีที่ใช้ในการบันทึก
Tax	กำหนดการใช้ภาษี



รูป I-23 Customer-Partner Functions

ระบบจะระบุให้ โดยกำหนดให้เป็นตาม Customer Code
จากนั้นกดปุ่ม  ระบบจะแจ้งเลขที่ Customer ให้ทราบ



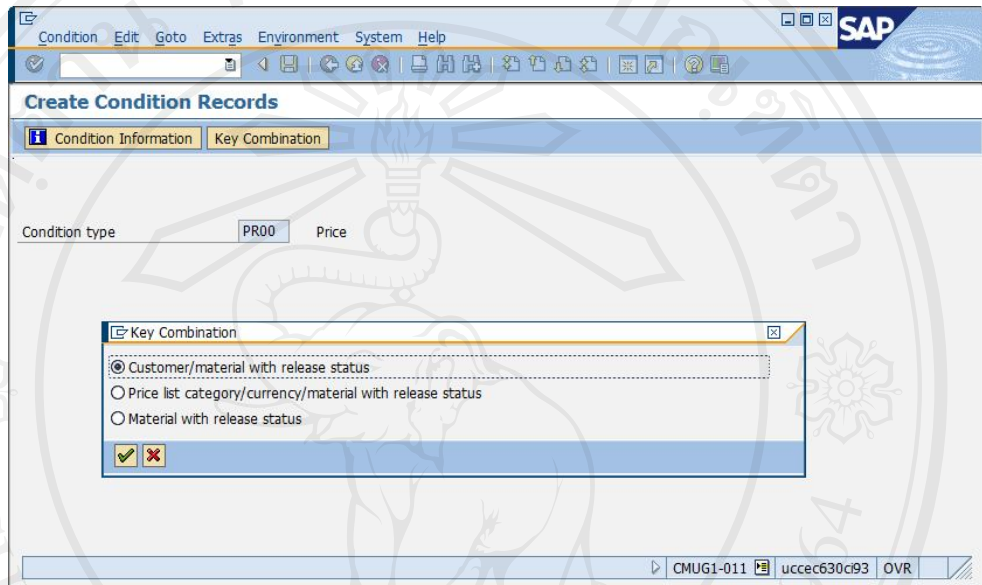
รูป I-24 แสดงผลการสร้าง Customer

6. สร้างข้อมูลราคาสินค้า

Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Master Data → Conditions

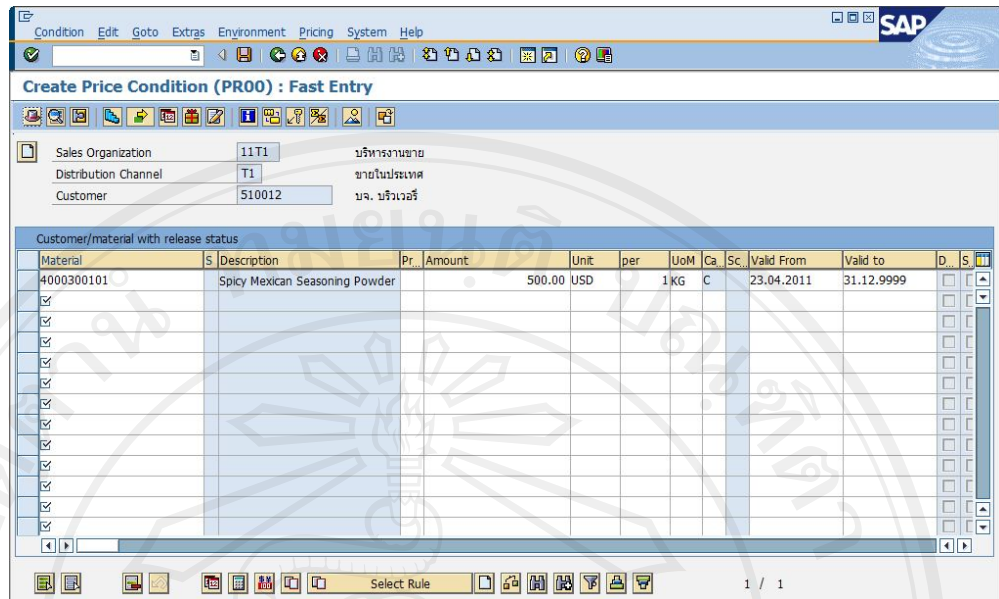
→ Select Using Condition Type → Create

Transaction Code : VK11



รูป I-25 Create condition Records

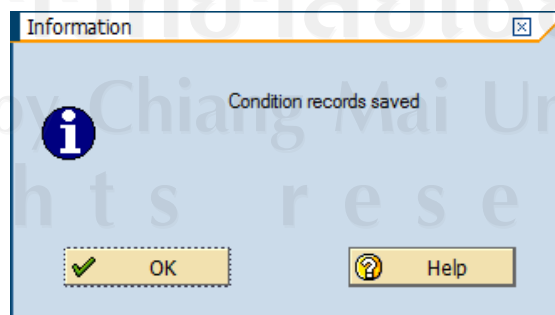
ฟิลด์	รายละเอียด
Condition type	ระบุประเภทการเงื่อนไข
Key Combination	Customer/material with release status



รูป I-26 Price Condition

ฟิลด์	รายละเอียด
Sales Organization	ระบุงองค์กรการขาย
Distribution Channel	ระบุงช่องทางการจัดจำหน่าย
Customer	ระบุงรหัสลูกค้า
Material	ระบุงรหัสสินค้า
Amount	ระบุงจำนวนเงิน
Valid From -To	ระบุงระยะเวลาการใช้ราคา

จากนั้นกด  เพื่อบันทึกข้อมูล



รูป I-27 Condition records saved

7. สร้างข้อมูลสูตรการผลิต (BOM)

Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Bills of Material →

Material BOM → Create

Transaction Code : CS01

รูป I-28 BOM Initial Screen

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสสินค้าที่จะสร้างสูตรการผลิต
Plant	ระบุโรงงาน
BOM Usage	ระบุประเภทการใช้ BOM

Material BOM Edit Goto Extras Environment Settings System Help

Create material BOM: General Item Overview

Material: 3000100101 Premix Spicy Mexican
 Plant: 11T1 Seasoning
 Alternative BOM: 1

Item	ICt	Component	Component description	Quantity	Un	Asm	SIs	Valid From
0010	L	1000100101	กระเทียมผง	200	G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0020	L	1000300201	O/R paprika	500	G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0030	L	1000300301	O/R Capsicum	500	G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0050						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0060						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0070						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Position... Initial Entry 1 / 3

CMUG1-011 uccec630c93 OVR

รูป I-29 Create material BOM (1)

ใส่รหัสวัตถุดิบ และปริมาณ ที่ใช้สร้างสูตรการผลิต

Material BOM Edit Goto Extras Environment Settings System Help

Create material BOM: General Item Overview

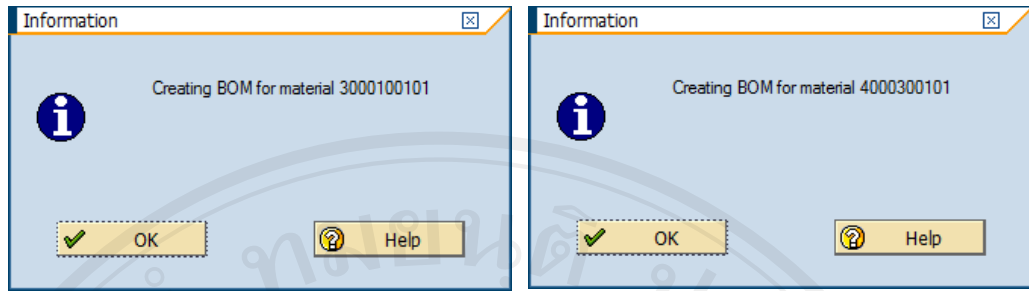
Material: 4000300101 Spicy Mexican Seasoning Powder
 Plant: 11T1 Seasoning
 Alternative BOM: 1

Item	ICt	Component	Component description	Quantity	Un	Asm	SIs	Valid From
0010	L	1000200101	วัตถุดิบเคี้ยว	100	G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0020	L	1000300501	Anticaking	200	G	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0030	L	3000100101	Premix Spicy Mexican	1,000	G	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	01.01.2011
0100						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0110						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0120						<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Position... Initial Entry 1 / 3

CMUG1-011 uccec630c93 OVR

รูป I-30 Create material BOM (2)

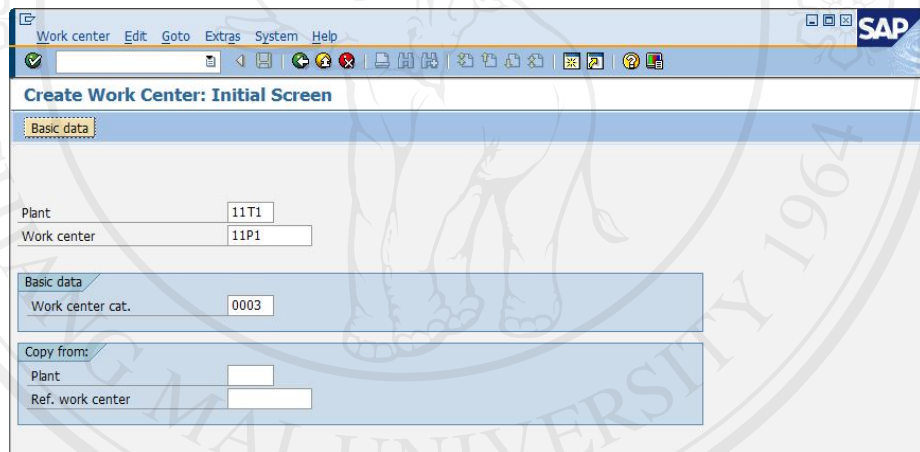


รูป I-31 แสดงผลการสร้าง BOM

8. สร้าง Work Center

Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Work Centers → Work Center → Create

Transaction Code : CR01



รูป I-32 Create Work Center

ฟิลด์	รายละเอียด
Plant	ระบุโรงงาน
Work center	ระบุสถานีนงาน
Work center cat.	ระบุ Work Center Category

Work center Edit Goto Extras System Help

Plant 11T1 Seasoning
Work center 11P1 Premix

Basic data Default values Capacities Scheduling Costing Technical data

General Data

Work center cat. 0003 Labor
Person responsible 111 Student
Location 111 Bldg 111
QDR system
Supply Area
Usage 009 All task list types

Backflush

Standard Value Maintenance

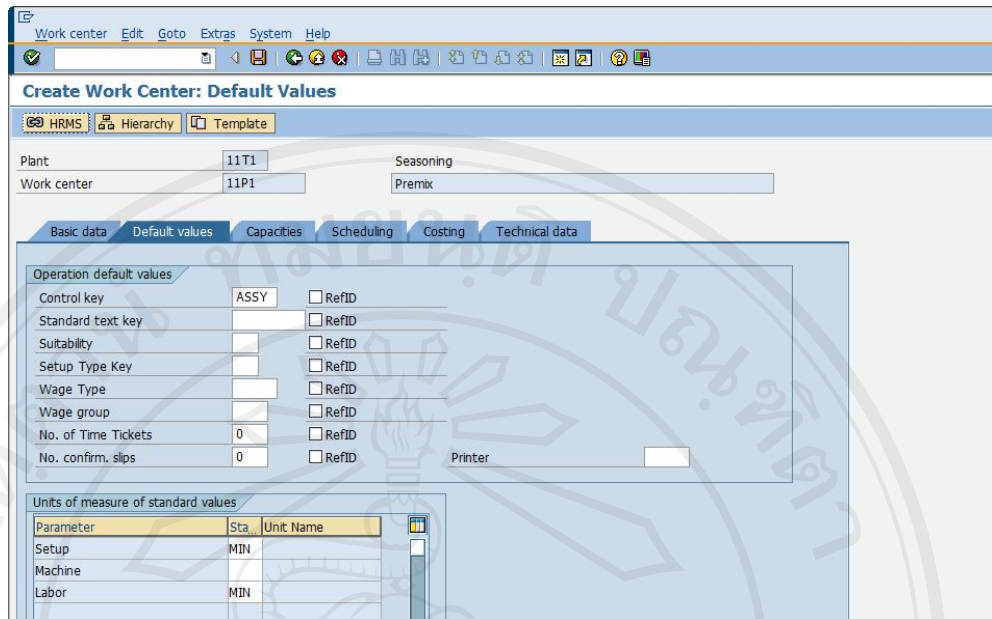
Standard value key SAP1 Normal production

Key Word	Rule for Maint.	Key	Description
Setup	2 should be entered		
Machine	no checking		
Labor	2 should be entered		

CMUG1-011 ucce

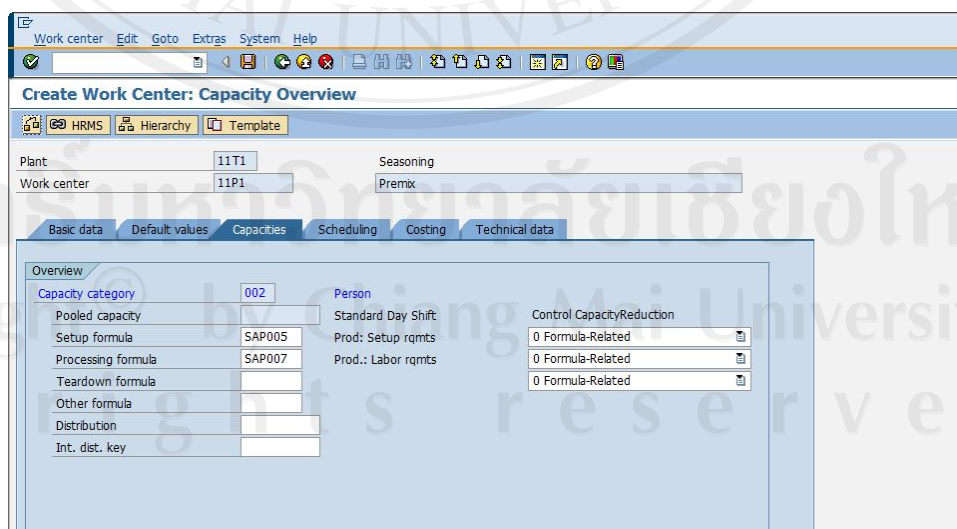
รูป I-33 Work Center-Basic data

ฟิลด์	รายละเอียด
Person responsible	ระบุ Person responsible 111
Location	ระบุ Location 111
Usage	ระบุ Usage 009
Standard value key	ระบุ Standard value key SAP1
Setup	ระบุ Setup should be entered
Labor	ระบุ Labor should be entered



รูป I-34 Work Center-Default values

ฟิลด์	รายละเอียด
Control key : ASSY	ระบุ Control key ASSY
Setup MIN	ระบุ Setup MIN
Labor MIN	ระบุ Labor MIN



รูป I-35 Work Center-Capacities

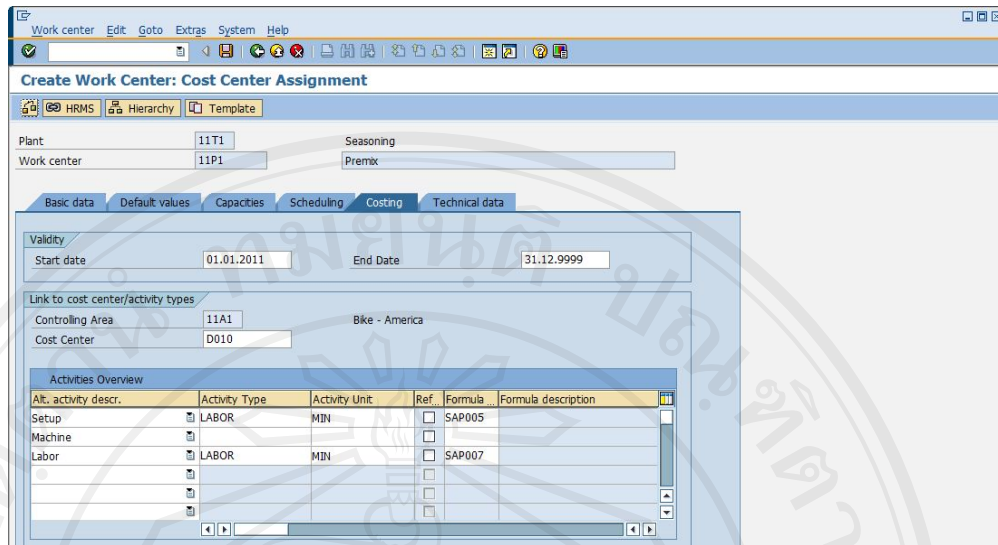
ฟิลด์	รายละเอียด
Capacity category	ระบุ Capacity category 002
Setup formula	ระบุ Setup formula SAP005
Processing formula	ระบุ Processing formula SAP007

The screenshot shows the SAP 'Create Work Center: Scheduling' configuration window. The 'Scheduling' tab is selected, displaying the following configuration details:

- Scheduling basis:** Capacity category: 002, Person: Standard Day Shift
- Execution time:** Setup formula: SAP001, Processing formula: SAP003, Teardown formula: (empty), Other formula: (empty)
- Interoperation times:** Location group: (empty), Std. queue time: 0.000, Min. queue time: 0.000
- Dimension and unit of measure of work:** Work dimension: (empty), Work unit: (empty)

รูป I-36 Work Center-Scheduling

ฟิลด์	รายละเอียด
Capacity category	ระบุ Capacity category 002
Setup formula	ระบุ Setup formula SAP001
Processing formula	ระบุ Processing formula SAP003

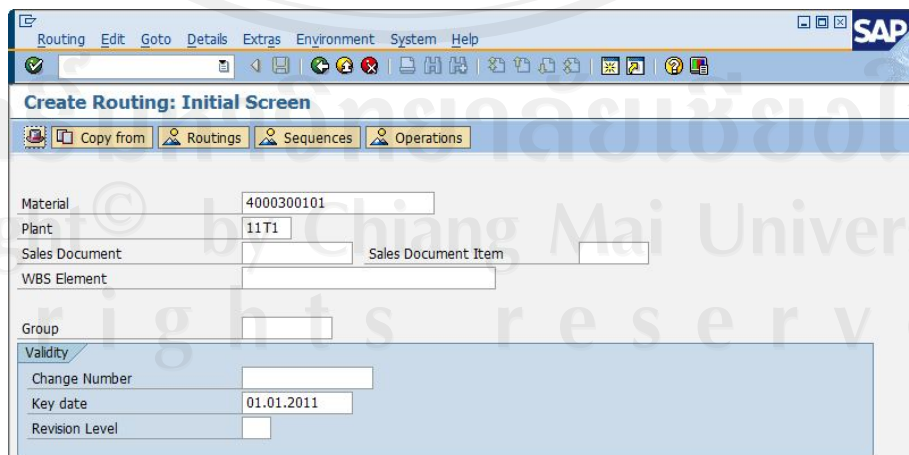


รูป I-37 Work Center-Costing

ฟิลด์	รายละเอียด
Controlling Area : 11A1	ระบุ Controlling Area 11A1
Cost Center : D010	ระบุ Cost Center D010

9. สร้าง Routing

Path : SAP Menu → Logistics → Production → Master Data → Routings → Standard Routings → Create (Transaction Code : CA01)



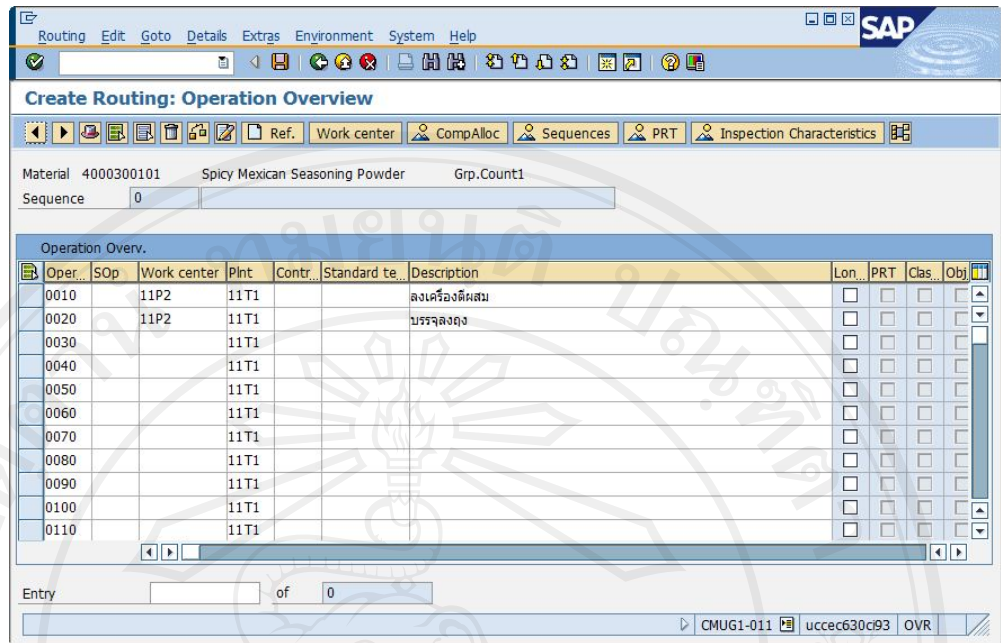
รูป I-38 Create routing

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสวัสดุที่จะสร้าง Routing
Plant	ระบุ Plant

The screenshot shows the SAP 'Create Routing: Header Details' window. The material is '4000300101 Spicy Mexican Seasoning Powder'. The plant is '11T1'. The usage is '1 Production' and the status is '4 Released (general)'. The lot size is '99,999,999' and the unit is 'BAG'.

รูป I-39 Routing-Header Details

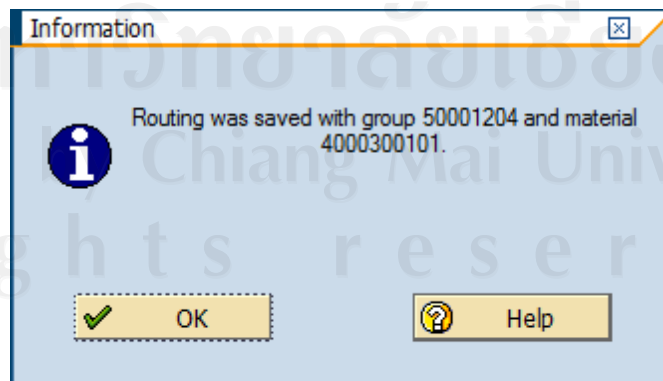
ฟิลด์	รายละเอียด
Usage	ระบุรหัสการใช้งาน Routing
Status	ระบุรหัสสถานะความพร้อมใช้งานของ Routing



รูป I-40 Routing-Operation Overview

ฟิลด์	รายละเอียด
Work center	ระบุรหัส Work center
Description	ระบุรายละเอียดของงาน

จากนั้นกดปุ่ม  ระบุระยะเวลาการทำงานต่อ 1 ชิ้นงานในแต่ละขั้นตอน
เมื่อระบุข้อมูลเสร็จแล้ว กดปุ่ม 



รูป I-41 แสดงผลการสร้าง Routing

10. ใบเสนอราคา (Quotation)

Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Sales → Quotation →

Create (Transaction Code : VA21)

รูป I-42 Quotation Initial Screen

ฟิลด์	รายละเอียด
Quotation Type	ระบุประเภทใบเสนอราคา
Sales Organization	ระบุองค์กรกรขาย
Distribution Channel	ระบุช่องทางการจัดจำหน่าย
Division	ระบุสายผลิตภัณฑ์

The screenshot displays the SAP 'Create Quotation: Initial Screen' interface. At the top, there is a menu bar with options like 'Sales document', 'Edit', 'Goto', 'Extras', 'Environment', 'System', and 'Help'. Below the menu, the title 'Create Quotation: Initial Screen' is visible. The main area contains several input fields and tabs. The 'Sales' tab is active, showing fields for 'Quotation FC' (320000002), 'Sold-to party' (510012), 'Ship-to party' (510012), 'PO Number', 'Net value' (500,000.00 USD), 'Valid from' (26.04.2011), 'Valid to', 'Req. deliv.date' (D 26.04.2011), and 'Expect.ord.val.' (350,000.00 USD). Below these fields is a table titled 'All items' with columns: Item, Material, Order Quantity, SU, AltItm, and Description. One item is listed: Material 104000300101, SU 1,000 KG, and Description 'Spicy Mexican Seasoning Powder'. The bottom status bar shows 'CMUG1-011 uccec630c93 OVR'.

รูป I-43 Create Quotation

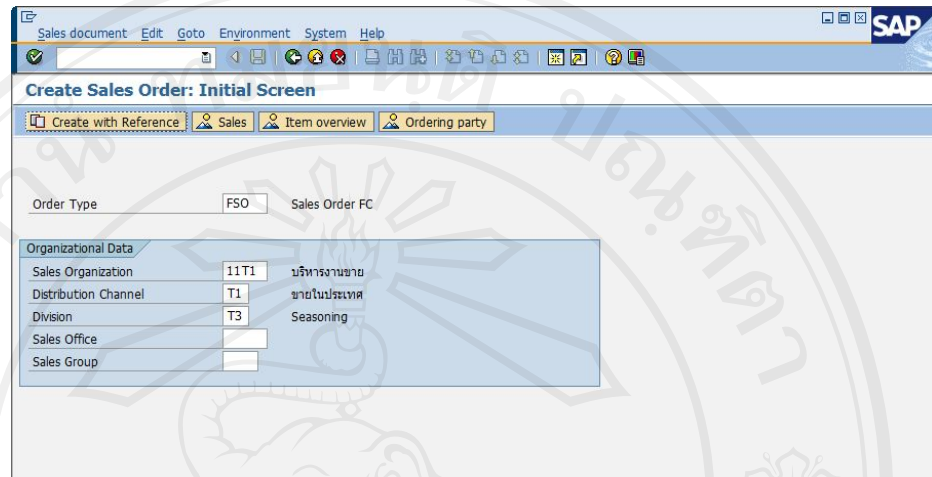
ฟิลด์	รายละเอียด
Sold-to-party	ระบุสถานที่สำหรับจัดทำเอกสาร
Material	ระบุสินค้า
Quantity	ระบุจำนวนสินค้า

Double click ที่ Material ไปที่ Tab Condition ตรวจสอบราคา จากนั้นกดปุ่ม 

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

11. ใบสั่งขาย (Sales Order)

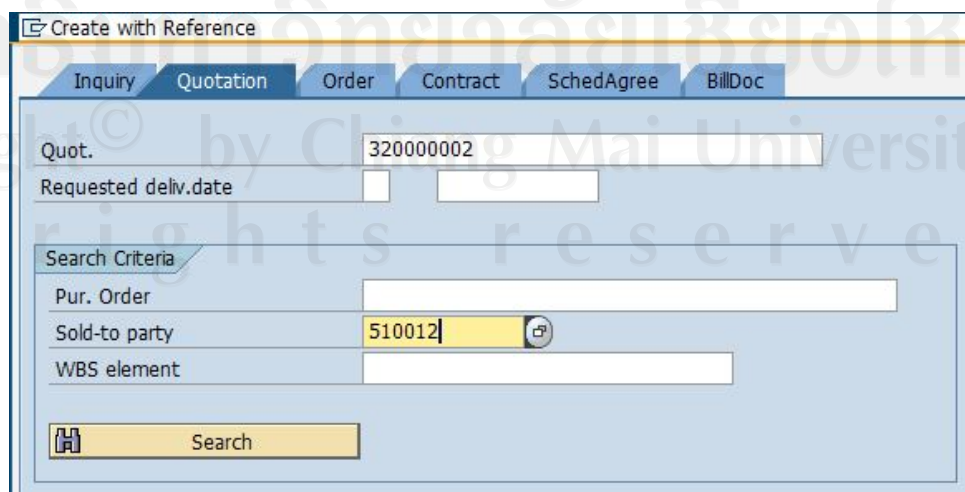
Path : SAP Menu → Logistics → Sales and Distribution → Sales → Order → Create
 Transaction Code : VA01



รูป I-44 Sales Order-Initial Screen

ฟิลด์	รายละเอียด
Order Type	ระบุประเภทใบสั่งขาย
Sales Organization	ระบุองค์กรการขาย
Distribution Channel	ระบุช่องทางการจัดจำหน่าย
Division	ระบุสายผลิตภัณฑ์

จากนั้นกดปุ่ม **Create with Reference** เพื่ออ้างอิงใบเสนอราคา



รูป I-45 Create with Reference

ฟิลด์	รายละเอียด
Quot.	ระบุเลขที่ใบเสนอราคา
Sold-to party	ระบุสถานที่สำหรับจัดทำเอกสาร

กดปุ่ม  เพื่อคัดลอกข้อมูลใบเสนอราคามาเป็นใบสั่งขาย

Sales Order FC: Availability Control

Complete div. | Delivery proposal | Continue | ATP quantities | Scope of check | Other plants

Item: 10 | Sched. Line: 1
 Material: 4000300101
 Spicy Mexican Seasoning Powder
 Plant: 11T1
 Req. deliv. date: 26.04.2011 | Open Quantity: 1,000 KG
 End lead time: 28.04.2011
 Fix qty/date | Max.Part.Deliveries: 9

One-time del. on req. del. dte : not possible
 Dely/Conf.Date: 26.04.2011 / 27.04.2011 | Confirmed Quantity: 0

Complete delivery
 Dely/Conf.Date: 28.04.2011 / 28.04.2011

Dely proposal
 Dely/Conf.Date: 28.04.2011 / 28.04.2011 | Confirmed qty: 1,000

รูป I-46 Sales Order-Availability Control

ตรวจสอบ Dely/Conf.Date จากนั้นกดเครื่องหมาย  ด้านข้างเพื่อเข้าสู่หน้าจอ

Overview

SAP Sales document | Edit | Goto | Extras | Environment | System | Help

Create Sales Order FC: Overview

Orders | Log

Sales Order FC: Net value: 500,000.00 USD
 Sold-to party: 510012 มจ. มริ่งเวส //
 Ship-to party: 510012 มจ. มริ่งเวส //
 PO Number: 1000012 | PO date:

Sales | Item overview | Item detail | Ordering party | Procurement | Shipping | Reason for rejection

Req. deliv.date: D 26.04.2011 | Deliver.Plant:
 Complete div. | Total Weight: 1,000 KG
 Delivery block: | Volume: 0.000
 Billing block: | Pricing date: 26.04.2011
 Payment card: | Exp.date:
 Payment terms: 0001 Pay immediately w/o deduc. Incoterms: FOB Bangkok
 Order reason:
 Sales area: 11T1 / T1 / T3 บริษัทมหาชน, ภาคในประเทศ, Seasoning

Item	Material	Order Quantity	SU	S	Description	Customer Material Numb	ItCa
	10.4000300101	1,000 KG		<input checked="" type="checkbox"/>	Spicy Mexican Seasoning Powder		ZTAK

Document is complete | CMUG1-011 | uccc630c93 | OVR

รูป I-47 Sales Order-Overview

ระบุเลขที่ PO Number แล้วจึงบันทึกข้อมูล

12. การจัดการแผนความต้องการสินค้าและวัตถุดิบ(MRP)

Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Planning → MD02- Multi
Single-Item Planning

Transaction Code : MD02

Single-Item, Multi-Level

Material: 4000300101
Plant: 1111

Scope of planning
 Product group

MRP control parameters

Processing key	NETCH	Net change for total horizon
Create purchase req.	2	Purchase requisitions in opening period
Delivery schedules	3	Schedule lines
Create MRP list	1	MRP list
Planning mode	1	Adapt planning data (normal mode)
Scheduling	1	Basic dates will be determined for plan

Process control parameters

- Also plan unchanged components
- Display results before they are saved
- Display material list
- Simulation mode

รูป I-48 Single-Item, Multi-Level

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสสินค้า
Plant	ระบุรหัส Plant

✓ Display results before they are saved กด Enter\

A	Date	MRP ele.	MRP element data	Rescheduling d.	Ex	Rec./reqd qty	Avail. quantity
	28.04.2011	PldOrd	000005535/SO	27.04.2011	30		28
	27.04.2011	CustSt	033000002/000010				
	25.04.2011	CusOrd	033000002/000010/0001				4-
	28.04.2011	PldOrd	000005534/SO	25.04.2011	30		4
	27.04.2011	CustSt	033000003/000010				
	26.04.2011	CusOrd	033000003/000010/0001				40-
	28.04.2011	PldOrd	000005536/SO	26.04.2011	30		40
	27.04.2011	CustSt	033000004/000010				
	27.04.2011	CusOrd	033000004/000010/0001				40-
	28.04.2011	PldOrd	000005537/SO	27.04.2011	30		40

รูป I-49 Planning Result-FG

ระบบแสดงผลการ Run MRP สำหรับสินค้าสำเร็จรูป กด 

รูป I-50 Next Stopping Point

ระบบจะแสดงจอภาพถามการ Run MRP สำหรับ Component เลือก Plan up until stopping point จากนั้นกดปุ่ม Continue ระบบจะแสดงผลการ Run MRP สำหรับ Raw Material และ Semi-finished Product

Planning Result: Individual Lines

Material: 1000300501 Anticaking
Plant: 11T1 MRP Type: PD Material Type: T100 Base Unit: G

A	Date	MRP ele	MRP element data	Rescheduling d.	Ex	Rec./reqd qty	Avail. quantity
	27.04.2011	DepReq	4000300101			5,600-	5,600-
	02.05.2011	PurRqs	0010000233/00000	27.04.2011	30	5,600	0
	27.04.2011	CustSt	0330000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			800-	800-
	02.05.2011	PurRqs	0010000234/00000	27.04.2011	30	800	0
	27.04.2011	CustSt	0330000003/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			8,000-	8,000-
	02.05.2011	PurRqs	0010000235/00000	27.04.2011	30	8,000	0
	27.04.2011	CustSt	0330000004/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			8,000-	8,000-
	02.05.2011	PurRqs	0010000236/00000	27.04.2011	30	8,000	0

Page 2 / 2

รูป I-51 Planning Result-RM

Planning Result: Individual Lines

Material: 3000100101 Premix Spicy Mexican
Plant: 11T1 MRP Type: PD Material Type: T300 Base Unit: G

A	Date	MRP ele	MRP element data	Rescheduling d.	Ex	Rec./reqd qty	Avail. quantity
	27.04.2011	Stock					0
	27.04.2011	CustSt	0320000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			28,000-	28,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005538/SO	27.04.2011	30	28,000	0
	27.04.2011	CustSt	0330000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			4,000-	4,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005539/SO	27.04.2011	30	4,000	0
	27.04.2011	CustSt	0330000003/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005540/SO	27.04.2011	30	40,000	0
	27.04.2011	CustSt	0330000004/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005541/SO	27.04.2011	30	40,000	0

Page 1 / 1

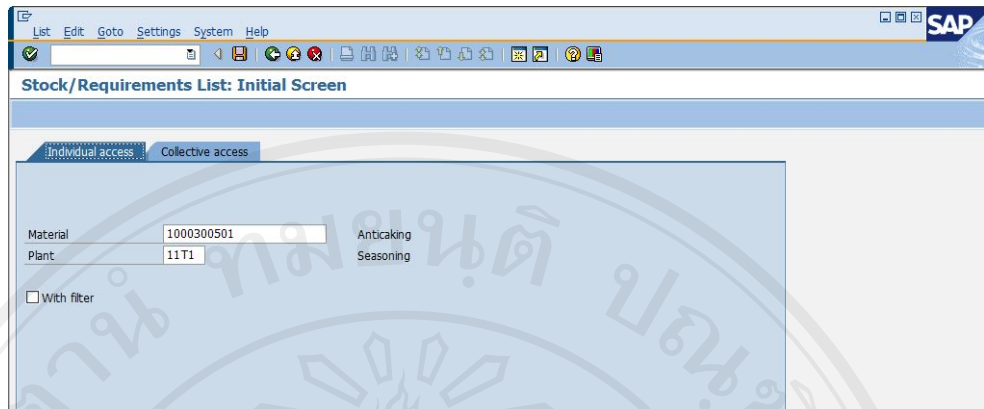
MRP carried out for 3000100101 11T1

รูป I-52 Planning Result-SFG

13. การสร้างใบสั่งซื้อจากการ RUN MRP

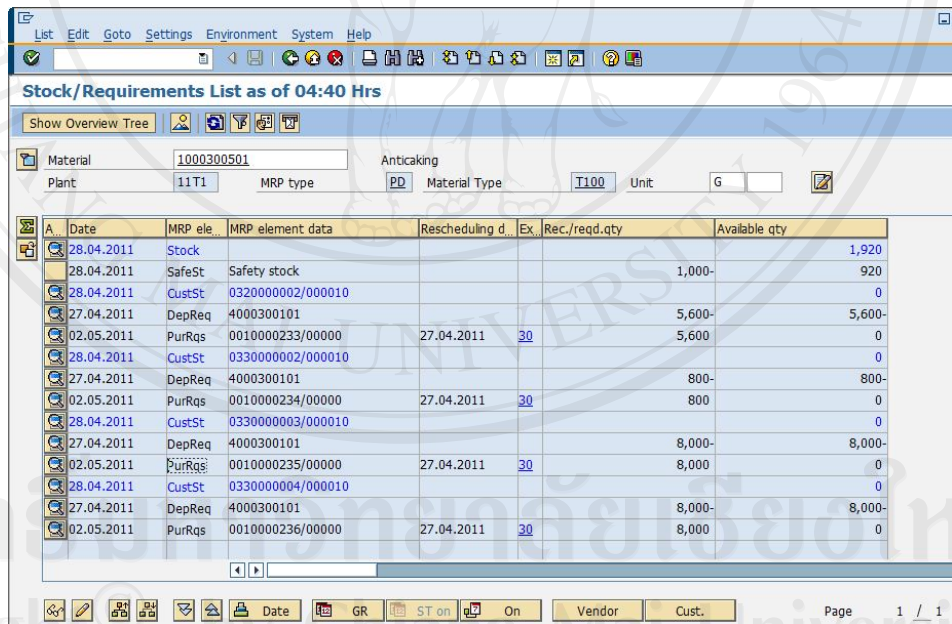
Path : SAP Menu → Logistics → Production → MRP → Evaluations →

Stock/Requirements List (Transaction Code : MD04)



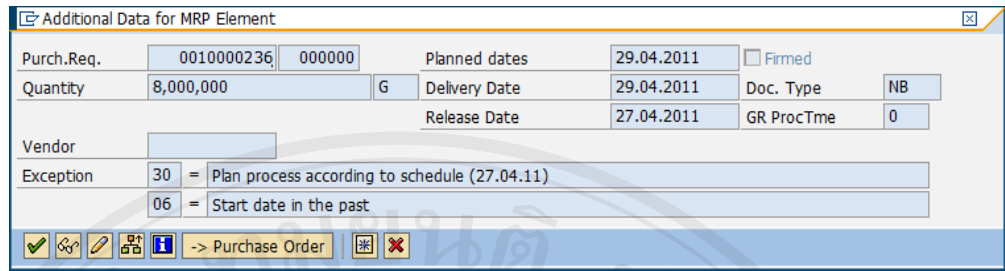
รูป I-53 Stock/Requirements List-RM (1)

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสวัสดุคิบบที่ต้องการสั่งซื้อ
Plant	ระบุรหัส Plant



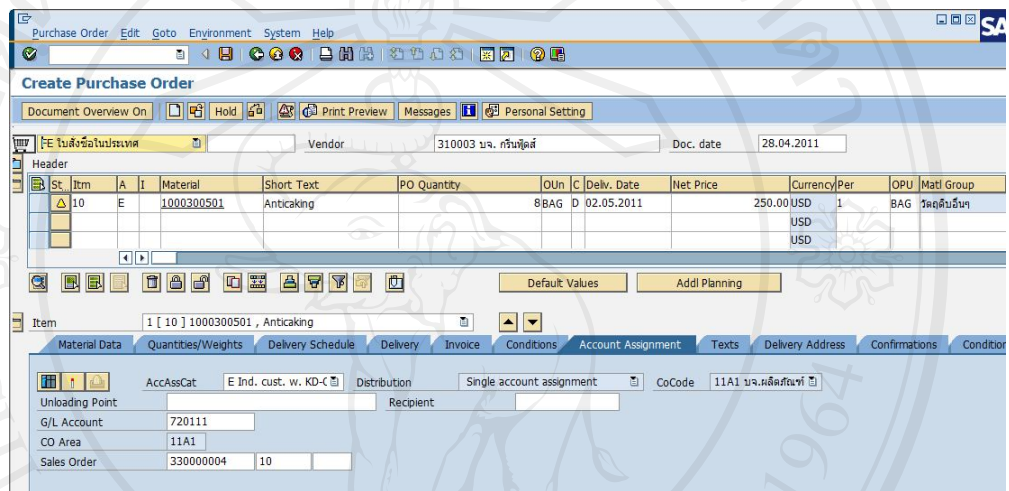
รูป I-54 Stock/Requirements List-RM (2)

กลุ่ม ทางซ้ายมือของรายการ ของรายการ PurRqs ที่ต้องการ



รูป I-55 Convert to Purchase Order

กดปุ่ม เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Create Purchas Order



รูป I-56 Create Purchas Order

ฟิลด์	รายละเอียด
Document Type	ระบุประเภทใบสั่งซื้อ (FE ใบสั่งซื้อในประเทศ)
Vendor	ระบุรหัสผู้ขายสำหรับการสั่งซื้อวัตถุดิบ
Purch. Org.	ระบุรหัสองค์กรการจัดซื้อ
Purch. Group	ระบุรหัสกลุ่มการจัดซื้อ
Company Code	ระบุรหัสบริษัท
Document Overview (ซ้ายมือ)	เลือกเลขที่ใบขอเสนอซื้อ กดปุ่ม
G/L Account	ระบุรหัสการบันทึกบัญชี
Sales Order	ระบุเลขที่ใบสั่งขาย

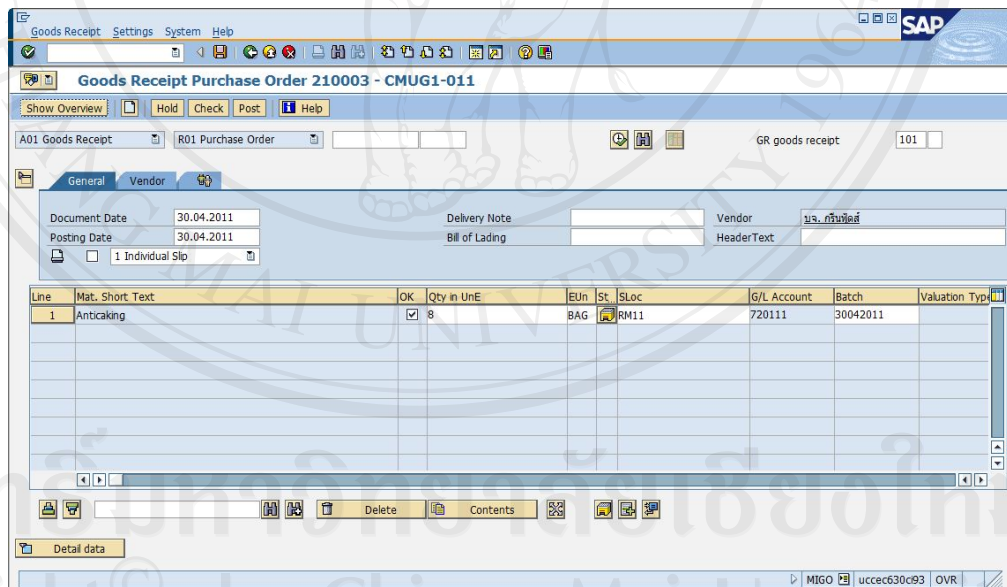
เมื่อระบุข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กดปุ่ม

A	Date	MRP ele...	MRP element data	Rescheduling d...	Ex.	Rec./reqd.qty	Available qty
	28.04.2011	Stock					1,920
	28.04.2011	SafeSt	Safety stock			1,000-	920
	28.04.2011	CustSt	032000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			5,600-	5,600-
	02.05.2011	PurRqs	0010000233/00000	27.04.2011	30	5,600	0
	28.04.2011	CustSt	033000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			800-	800-
	02.05.2011	PurRqs	0010000234/00000	27.04.2011	30	800	0
	28.04.2011	CustSt	033000003/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			8,000-	8,000-
	02.05.2011	PurRqs	0010000235/00000	27.04.2011	30	8,000	0
	28.04.2011	CustSt	033000004/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			8,000-	8,000-
	02.05.2011	POitem	0000210003/00010			8,000	0

รูป I-57 Stock/Requirements List-RM (3)

เมื่อกลับมาหน้าจอ Stock/Requirements List และกดปุ่ม  จะพบว่าบรรทัดรายการ PurRqs 00100236 ได้เปลี่ยนเป็น POitem 0000210003/00010 แล้ว

14. การรับวัตถุดิบจากการสั่งซื้อเข้าคลัง



Line	Mat. Short Text	OK	Qty in UnE	EUn	St	SLoc	G/L Account	Batch	Valuation Typ.
1	Anticaking	<input checked="" type="checkbox"/>	8	BAG		RM11	720111	30042011	

รูป I-58 Goods Receipt-RM

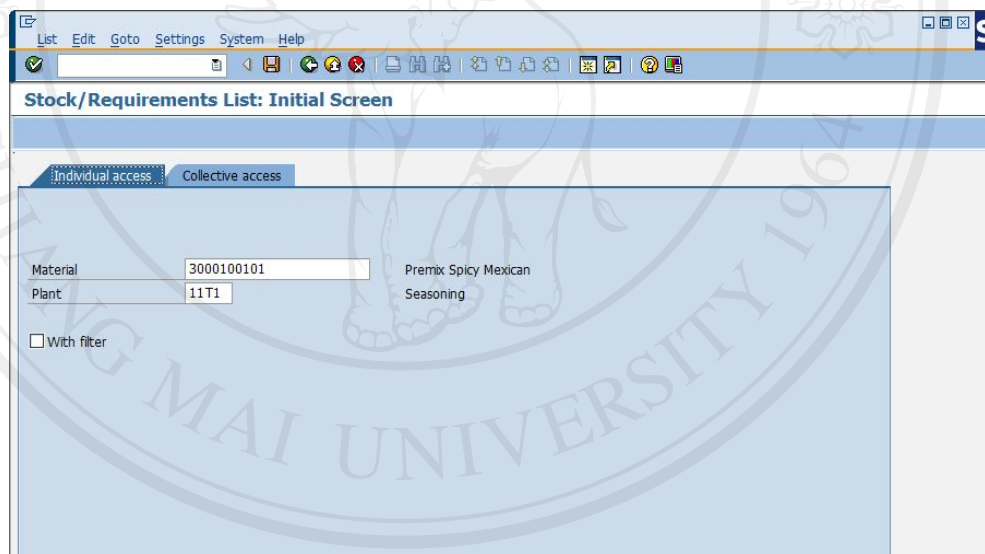
ไฟล์

รายละเอียด

ฟิลด์	รายละเอียด
ประเภทการเคลื่อนย้าย	ระบุ การรับสินค้า (A01 Goods Receipt)
เอกสารอ้างอิง	ระบุประเภทเอกสารอ้างอิง และเลขที่เอกสาร
Movement Type	ระบุประเภทการรับสินค้า (101 GR goods receipt)
SLoc	ระบุรหัสคลังสินค้า
Batch	ระบุหมายเลข ddmmyyyy ตามวันที่รับสินค้า

เมื่อบันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กดปุ่ม Check เพื่อตรวจสอบการบันทึกข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Post เพื่อบันทึกข้อมูลการรับสินค้า

15. การสร้างใบสั่งผลิต



รูป I-59 Stock/Requirements List-SF/FG (1)

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสสินค้าสำเร็จรูป/สินค้าสำเร็จรูปที่ต้องการผลิต
Plant	ระบุรหัส Plant

A	Date	MRP ele	MRP element data	Rescheduling d.	Ex	Rec./reqd. qty	Available qty
	30.04.2011	Stock					0
	30.04.2011	CustSt	0320000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			28,000-	28,000-
	28.04.2011	PldOrd	000005538/SO	27.04.2011	30	28,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			4,000-	4,000-
	28.04.2011	PldOrd	000005539/SO	27.04.2011	30	4,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000003/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	28.04.2011	PldOrd	000005540/SO	27.04.2011	30	40,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000004/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	28.04.2011	PldOrd	000005541/SO	27.04.2011	30	40,000	0

รูป I-60 Stock/Requirements List-SF/FG (2)

กดปุ่ม ทางซ้ายมือของรายการ ของรายการ PldOrd ที่ต้องการ

Additional Data for MRP Element			
Pld order	000005541	Make-to-order	
Order finish	28.04.2011	GR ProcTme	0
Order qty	40,000	G	
Order start	27.04.2011	Proc. type	E
Scrap	0	Planned opening	20.04.2011
Order type			KD
Exception	30 = Plan process according to schedule (27.04.11)		
	07 = Finish date in the past		

รูป I-61 Convert to Production Order

กดปุ่ม **-> Prod.ord** เพื่อเข้าสู่หน้าจอ Production Order Create

เมื่อเข้าสู่หน้าจอ Production Order Create แล้ว ตรวจสอบข้อมูลให้ถูกต้อง จากนั้นกดปุ่ม

เพื่อบันทึกข้อมูล ระบบจะนำกลับมาที่หน้าจอ Stock/Requirements List

Production order Create: Header

Production order Create: Header

Order: %00000000001 Type: PP01
 Material: 3000100101 Premix Spicy Mexican Plant: 11T1
 Status: REL BCRQ MACM SETC

General Assignment Goods receipt Control data Dates/qty's Master data Long text Administration SAP Event Mgmt

Quantities
 Total Qty: 40,000 G Scrap portion: 0.00 %
 Delivered: 0 ExpectYieldVar: 0

Dates
 BasicDates Scheduled Confirmed
 Finish: 27.09.2038 00:00 23.09.2038 15:41
 Start: 02.05.2011 00:00 03.05.2011 08:00
 Release: 02.05.2011 30.04.2011

Sales Order
 Sales Order: 330000004 10 0 G.DeDate: 26.04.2011 1.del.dat: 28.04.2011
 Ordering prty: 510012 บจ. บรืวเวอร์

รูป I-62 Production Order Create


Stock/Requirements List as of 23:40 Hrs

Show Overview Tree

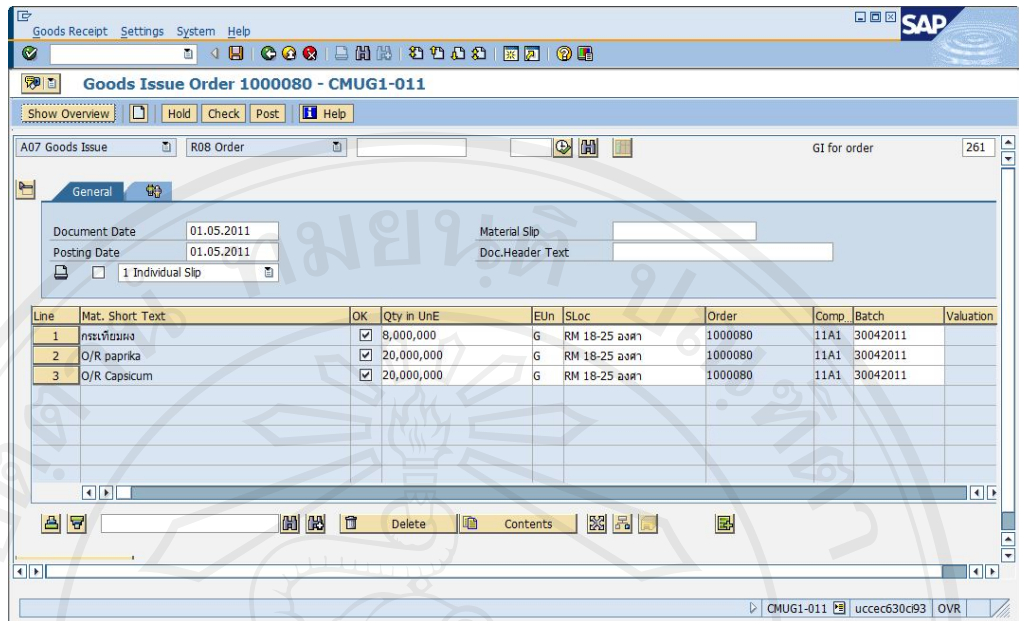
Material: 3000100101 Premix Spicy Mexican
 Plant: 11T1 MRP type: PD Material Type: T300 Unit: G

A	Date	MRP ele...	MRP element data	Rescheduling d...	Ex	Rec./reqd.qty	Available qty
	30.04.2011	Stock					0
	30.04.2011	CustSt	0320000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			28,000-	28,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005538/SO	27.04.2011	30	28,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000002/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			4,000-	4,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005539/SO	27.04.2011	30	4,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000003/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	28.04.2011	PldOrd	0000005540/SO	27.04.2011	30	40,000	0
	30.04.2011	CustSt	0330000004/000010				0
	27.04.2011	DepReq	4000300101			40,000-	40,000-
	27.09.2038	PrdOrd	000001000080/PP01/Re			40,000	0

รูป I-63 Stock/Requirements List SF/FG (3)

เมื่อกลับมาหน้าจอ Stock/Requirements List และกดปุ่ม  จะพบว่าบรรทัดรายการ PldOrd 5541/SO ได้เปลี่ยนเป็น PrdOrd 100080/PP01/Re แล้ว

16. การตัดเบิกวัตถุดิบเพื่อการผลิต



รูป I-64 Good Issue-SF

ฟิลด์	รายละเอียด
ประเภทการเคลื่อนย้าย	ระบุ การรับสินค้า (A07 Goods Issue)
เอกสารอ้างอิง	ระบุประเภทเอกสารอ้างอิง และเลขที่เอกสาร
Movement Type	ระบุประเภทการรับสินค้า (261 GI for order)
SLoc	ระบุรหัสคลังสินค้า
Batch	ระบุหมายเลข ddmmyyyy ตามวันที่รับสินค้า

เมื่อบันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กดปุ่ม Check เพื่อตรวจสอบการบันทึกข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Post เพื่อบันทึกข้อมูลการเบิกสินค้าออกจากคลังเข้าสู่กระบวนการผลิต

17. การยืนยันขั้นตอนการผลิต

The screenshot shows the SAP 'Enter time ticket for production order' interface. The main data fields are:

- Confirmation: 701
- Order: 1000080
- Material: 3000100101 (Premix Spicy Mexican)
- Oper./activity: 0010
- Sequence: 0 (ล้อนผสมทรง)
- Work center: 11P1
- Plant: 11T1 (Premix)

Additional options include Confirm.type (Partial confirmation), Clear open reservations, and sections for Quantities (Yield, Scrap, Rework) and Activities (Setup).

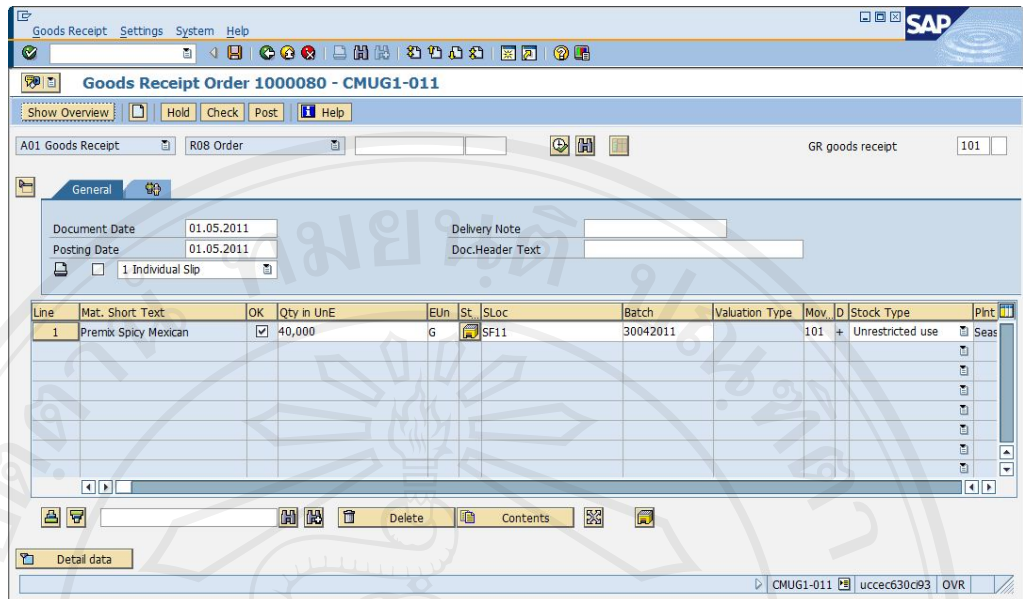
รูป I-65 Operation confirmation

ฟิลด์	รายละเอียด
Order	ระบุนเลขที่ใบ Production Order
Oper./activity	ระบุนเลขที่ Operation/Activity
Sequence	ระบุนเลขที่ Sequence

เมื่อระบุข้อมูลข้างต้นแล้ว กดปุ่ม Actual Data ระบบจะดึงข้อมูลสำหรับการผลิตมาให้ เมื่อตรวจสอบข้อมูลถูกต้องแล้ว กด เพื่อบันทึกข้อมูลยืนยันขั้นตอนการผลิต

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved

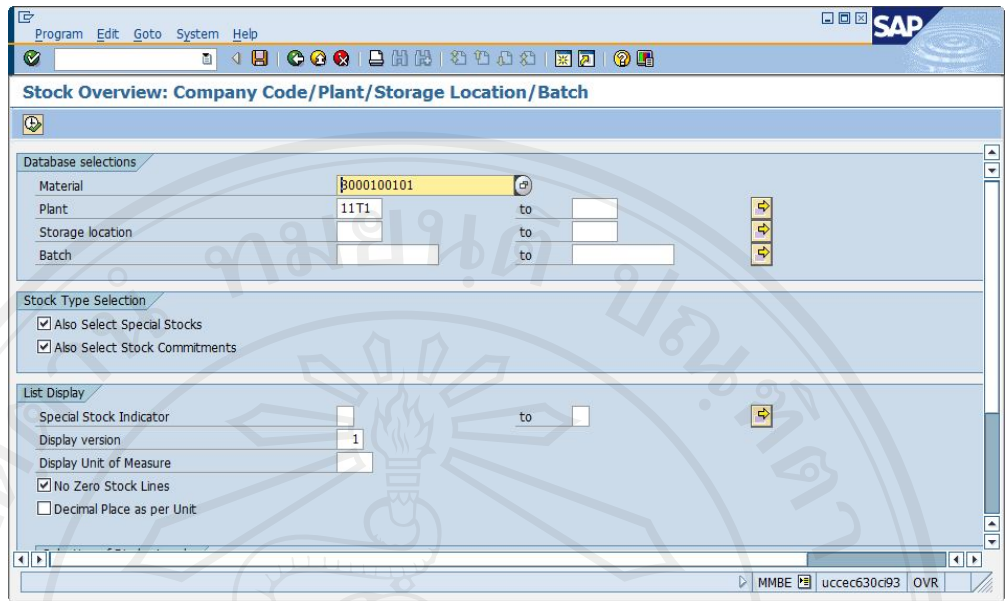
18. การรับสินค้าที่สำเร็จรูป/สินค้าสำเร็จรูปจากการผลิตเข้าคลังสินค้า



รูป I-66 Good Receipt-SF

ฟิลด์	รายละเอียด
ประเภทการเคลื่อนย้าย	ระบุ การรับสินค้า (A01 Goods Receipt)
เอกสารอ้างอิง	ระบุประเภทเอกสารอ้างอิง และเลขที่เอกสาร
Movement Type	ระบุประเภทการรับสินค้า (101 GR goods receipt)
SLoc	ระบุรหัสคลังสินค้า
Batch	ระบุหมายเลข ddmmYYYY ตามวันที่รับสินค้า

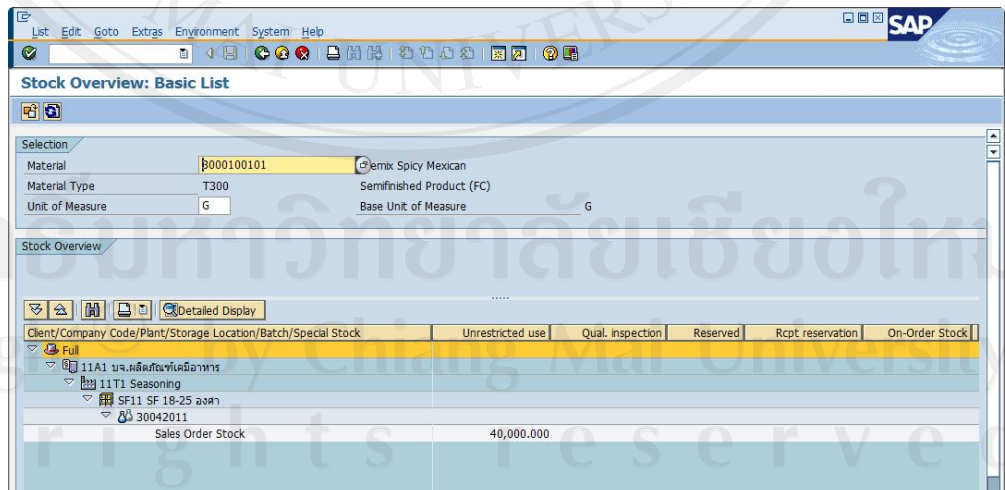
เมื่อบันทึกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว กดปุ่ม Check เพื่อตรวจสอบการบันทึกข้อมูล จากนั้นกดปุ่ม Post เพื่อบันทึกข้อมูลการรับสินค้า



รูป I-67 Stock Overview

ฟิลด์	รายละเอียด
Material	ระบุรหัสสินค้าที่ต้องการดู Stock
Plant	ระบุรหัสโรงงาน

เมื่อระบุเงื่อนไขตามที่ต้องการแล้ว กดปุ่ม  ระบบจะแสดงจำนวน Stock โดยแยกตาม โรงงาน-คลังสินค้า-เลข Batch



รูป I-68 Stock Overview-SF

Client/Company Code/Plant/Storage Location/Batch/Special Stock	Unrestricted use	Qual. inspection	Reserved	Rcpt reservation	On-Ord
Full	100.000				
11A1 บจ.ผลิตสินค้าเคมีอาหาร	100.000				
11T1 Seasoning	100.000				
FG11 FG 18-25 ลงคา	100.000				
24042011	100.000				
30042011					
Sales Order Stock	1,000.000				

รูป I-69 Stock Overview-FG

19. การจัดทำเอกสารใบส่งสินค้า

Shipping point: 1101 จุดส่งสินค้า อุบลราชธานี

Sales order data

Selection date: 01.05.2011

Order: 330000004

From item: []

To item: []

Predefine delivery type

Delivery Type: []

รูป I-70 Create Outbound Delivery (1)

ฟิลด์	รายละเอียด
Shipping point	ระบุจุดส่งสินค้า
Selection date	ระบุวันที่ส่งสินค้า
Order	ระบุเลขที่ Sales Order

Outbound Delivery Create: Overview

Outbound delv. 510012 Document Date 01.05.2011
 Ship-to party บจ. บริษัท //

Planned GI 28.04.2011 00:00:00 Total Weight 1,000 KG
 Actual GI date No. of packages

Itm	Material	Description	Ba	ITyp	P	W	Batch	Val. Type	Open Qty
10	40003001011	0-cy Mexican Seasoning Powder		ZTAK	A		30042011		1,000

รูป I-71 Create Outbound Delivery (2)

ระบบจะดึงข้อมูลจาก Sales Order มาให้ ทำการตรวจสอบ จากนั้น กดปุ่ม SAVE

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ - สกุล

นางสาวปรารถนา ตระกูลเอื้อ

วัน เดือน ปีเกิด

5 มีนาคม 2526

ประวัติการศึกษา

สำเร็จมัธยมศึกษาตอนปลาย โรงเรียนศรีวิทย

ปีการศึกษา 2544

สำเร็จการศึกษาปริญญาบัญชีบัณฑิต สาขาระบบสารสนเทศทางการบัญชี

ปีการศึกษา 2548

ประสบการณ์

ปี 2548 - 2552 พนักงานบัญชี บริษัท แอ็ดวานซ์ฟาร์มา จำกัด

ปี 2554 - ปัจจุบัน SAP CONSULTANT

บริษัท T.N. INFORMATION SYSTEMS

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved