



ภาคผนวก

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

หนังสือยินยอมให้ข้อมูลเพื่อการศึกษา และเผยแพร่ผลการศึกษา

เขียนที่ วิชา วิชาเอก (โปรดใส่) วิชา จี.ด.

วันที่ 30 พ.ค. 2551

โดยหนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว (ผู้มีอำนาจลงนาม)
 บริษัท ตั้งอยู่เลขที่ ขอทำหนังสือฉบับนี้เพื่อเป็นหลักฐานแสดง
 ว่าข้าพเจ้าได้รับทราบและยินยอมให้ นาย/นาง/นางสาว
 รหัสนักศึกษา สังกัด มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 ผู้ทำการค้นคว้าแบบอิสระ/วิทยานิพนธ์ เรื่อง
 (ประเทศไทย) จี.ด.

เข้ามาศึกษาและเก็บข้อมูล ณ หน่วยงานของข้าพเจ้าตามคำชี้แจงของผู้ศึกษา และอนุญาตให้นำผล
 การศึกษาเผยแพร่สู่สาธารณะได้

ทั้งนี้หากผู้ศึกษาได้กระทำภายในขอบเขตอำนาจของหนังสือยินยอมฉบับนี้ให้มีผลสมบูรณ์
 และชอบด้วยกฎหมายทุกประการและหากมีผลกระทบหรือเกิดความเสียหายขึ้นจะไม่มีภาระการเรียกร้องแต่
 อย่างไม่ใด เพื่อเป็นหลักฐานแห่งความยินยอมนี้ ข้าพเจ้าได้ลงลายมือชื่อและประทับตรา (ถ้ามี) ไว้ต่อ
 หน้าพยาน

ลงชื่อ (ผู้มีอำนาจลงนาม)
 ประทับตราองค์กร

ลงชื่อ (ผู้ศึกษา)

ลงชื่อ (พยาน)

ลงชื่อ (พยาน)



VISION

“We will be a profitable, \$125 million high tech flex manufacturer”

MISSION

- Aligning activities with customer requirements
- Effective communications and information systems
- Diversifying while growing our customer base
- Developing, challenging and rewarding our employees
- Leveraging predictable standard processes
- Utilizing Six Sigma in all areas
- Industry leading operating performance
- Delivering operational excellence through innovation

VALUES

The values that will guide our every day behavior & decisions are to:

- Always act with **honesty, integrity & respect** for others
- Be obsessive about **achieving company goals**
- Create a **teamwork** environment and a **fun** place to work
- Always keep **cost & quality** in mind
- **Celebrate success & learn from mistakes**
- Encourage decision making within **self managed** teams
- **Encourage creative thinking** by employees
- **Recognize & Reward** top performance & contributions
- **Embrace change** as an opportunity for continued success
- Be **socially responsible & respect the environment**
- Be **data driven** in everything I do
- **Follow the SOP** : every person, every time, every day

Revenue Summary

	F06					F07		F07					F07		F08			F08				
	Act	Act	Act	Act	Act	Act	Act	Act	Act	Act	Est	Est	Est	Est	Est	Est	Est	Est				
	Q1	Q2	Q3	Q4	F06	Q1	Q2	Apr	May	Jun	Q3	Jul	Aug	Sep	Q4	F07	Oct	Nov	Dec	Q1	Q2	
FOS/BFC	\$0.1	\$0.2	\$0.1	\$0.2	\$0.6	\$0.0	--				--				--	\$0.0				--		
FSA Non-Luge	\$11.3	\$9.3	\$1.7	\$0.0	\$22.3	--	--				--				--	--				--		
FSA Luge	\$16.0	\$20.4	\$20.4	\$16.4	\$73.2	\$13.7	\$11.4	\$4.1	\$2.6	\$1.9	\$8.6	\$3.1	\$2.6	\$3.3	\$9.0	\$42.8	\$4.0	\$4.4	\$0.3	\$8.6	--	
FSA Flat Process	\$0.9	\$1.2	\$1.2	\$1.0	\$4.3	\$0.4	\$0.2	\$0.1	\$0.0	\$0.1	\$0.3	\$0.1	\$0.1	--	\$0.1	\$0.9				--		
FSA	\$28.3	\$31.0	\$23.4	\$17.6	\$100.4	\$14.1	\$11.6	\$4.2	\$2.7	\$2.0	\$8.9	\$3.2	\$2.7	\$3.3	\$9.2	\$43.7	\$4.0	\$4.4	\$0.3	\$8.6	--	
Network	\$1.0	\$1.0	\$0.7	\$0.6	\$3.3	\$0.4	\$0.8	\$0.2	\$0.2	\$0.2	\$0.6	\$0.2	\$0.1	\$0.2	\$0.4	\$2.2	\$0.2	\$0.1	\$0.1	\$0.4	\$0.3	
Act Flx	\$7.2	\$8.3	\$10.0	\$10.7	\$36.3	\$9.3	\$6.6	\$2.1	\$1.7	\$1.7	\$5.5	\$2.5	\$2.4	\$2.9	\$7.8	\$29.2	\$3.2	\$3.2	\$3.5	\$9.9	\$11.3	
Voice Coil	\$0.3	\$0.4	\$0.3	\$0.3	\$1.3	\$0.3	\$0.3	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.2	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.3	\$1.0	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.2	\$0.2	
Data	\$8.5	\$9.7	\$11.1	\$11.6	\$40.9	\$10.0	\$7.7	\$2.3	\$2.0	\$1.9	\$6.3	\$2.7	\$2.6	\$3.2	\$8.5	\$32.4	\$3.5	\$3.4	\$3.7	\$10.5	\$11.8	
Legacy Consumer	\$0.1	\$0.0	\$0.1	\$0.1	\$0.2	--	\$0.2	\$0.2	\$0.0	--	\$0.2	--	--	--	--	\$0.4				--		
LCD Display	\$11.6	\$8.3	\$1.8	\$1.6	\$23.3	\$0.9	\$2.0	\$0.7	\$0.3	\$1.5	\$2.5	\$1.0	\$1.2	\$3.2	\$3.5	\$10.8	\$3.4	\$3.6	\$3.9	\$10.9	\$10.5	
Metal	\$0.5	\$0.5	\$0.6	\$0.0	\$1.7	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				--		
Chip/Stacked Mem	\$1.2	\$1.7	\$1.8	\$1.2	\$5.9	\$1.0	\$0.4	\$0.0	\$0.1	\$0.1	\$0.2	\$0.1	\$0.2	\$0.1	\$0.3	\$1.9	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.3	\$0.1	
4 Metal Layer	--	--	\$0.0	--	\$0.0	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--				--		
Printer	--	--	\$0.0	--	\$0.0	\$0.0	--	--	\$0.0	--	\$0.0	--	--	--	--	\$0.0				--		
Geo Exp	--	--	--	--	--	--	\$0.0	\$0.0	\$0.0	\$0.0	\$0.1	\$0.0	\$0.0	\$0.2	\$0.2	\$0.3	\$0.1	\$0.2	\$0.3	\$0.6	\$1.2	
New Ventures	\$13.4	\$10.6	\$4.3	\$2.9	\$31.2	\$1.9	\$2.5	\$0.9	\$0.4	\$1.7	\$3.0	\$1.2	\$1.4	\$3.5	\$6.0	\$13.4	\$3.6	\$3.8	\$4.3	\$11.8	\$11.9	
Total Innorex	\$30.3	\$31.3	\$38.8	\$32.1	\$172.4	\$26.0	\$21.8	\$7.5	\$5.0	\$5.6	\$18.1	\$7.1	\$6.7	\$9.9	\$23.7	\$89.6	\$11.0	\$11.6	\$8.3	\$30.9	\$23.7	
Tooling	\$0.2	\$0.3	\$0.1	\$0.1	\$0.6	\$0.0	\$0.0	\$0.0	\$0.0	\$0.0	\$0.1	(\$0.0)	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.2	\$0.1	\$0.1	\$0.1	\$0.2	\$0.2	
Total Innorex	\$30.5	\$31.5	\$38.9	\$32.1	\$173.1	\$26.0	\$21.9	\$7.5	\$5.1	\$5.6	\$18.2	\$7.1	\$6.7	\$10.0	\$23.8	\$89.8	\$11.1	\$11.6	\$8.4	\$31.1	\$23.9	

Unit Summary

	Act	F07			F07					Act	LE	LE	Est	Est	Est	Est	Est
	F'06	Q1	Q2	Q3	Jul	Aug	Sep	Q4	F'07	Oct	Nov	Dec	Q1	Jan	Feb	Mar	Q2
FOS/BFC	1.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
FSA Non-Luge	27.8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
FSA Luge	39.5	7.5	7.9	4.6	1.7	1.4	1.5	4.6	24.6	1.8	2.4	0.1	4.3	0.7	0.1	0.0	0.8
FSA Flat Process	1.0	0.1	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.1	0.2	0.0			0.0				
FSA	69.4	7.6	7.9	4.7	1.7	1.5	1.5	4.6	24.8	1.8	2.4	0.1	4.3	0.7	0.1	0.0	0.8
Network	0.5	0.0	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0
Act Flx (detail below)	32.0	7.3	4.6	4.6	2.0	2.0	2.4	6.5	23.0	1.9	2.6	3.5	8.0	2.5	2.7	3.0	8.2
Voice Coil	12.8	2.7	2.6	2.4	1.0	0.7	1.5	3.2	11.0	1.4	0.6	0.7	2.7	1.0	1.0	0.6	2.7
Data	45.4	10.1	7.3	7.0	3.1	2.8	3.8	9.7	34.2	3.3	3.2	4.2	10.7	3.5	3.7	3.6	10.9
Legacy Consumer	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
LCD Display	28.0	1.5	3.4	3.8	1.6	1.9	2.9	6.3	15.0	3.2	4.9	6.6	14.6	4.7	3.8	5.3	13.9
Metal	2.3	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
Chip/Stacked Mem	22.2	4.3	1.6	1.1	0.3	0.7	0.7	1.7	8.6	0.5	0.4	0.5	1.4	0.3	0.2	0.3	0.8
4 Metal Layer	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
Printer	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0			0.0				
Geo Exp	0.0	0.0	0.0	0.2	0.2	0.0	0.2	0.4	0.6	0.2	0.6	1.0	1.8	0.2	0.3	0.4	0.8
New Ventures	52.5	5.8	5.0	5.1	2.1	2.6	3.7	8.4	24.2	3.9	5.9	8.1	17.8	5.3	4.3	5.9	15.5
Total InnoVex	167.2	23.4	20.3	16.8	6.9	6.8	9.1	22.7	83.2	9.0	11.5	12.4	32.8	9.5	8.1	9.6	27.2
Flex Units	97.9	15.9	12.4	12.1	5.2	5.3	7.6	18.1	58.4	7.2	9.1	12.2	28.5	8.8	8.0	9.6	26.4
AFC un / wk		13	13	13	4	4	5	13		4	4	5	13	4	4	5	13
Cornice		0.005	0.000	0.061	0.000	0.000	0.000	0.000		0.000			0.000				0.000
Hitachi		0.084	0.046	0.078	0.074	0.061	0.074	0.070		0.111	0.126	0.091	0.108	0.110	0.096	0.114	0.107
Maxtor		0.022	0.000	(0.000)	0.000	0.000	0.000	0.000		0.000			0.000				0.000
WD				0.000	0.000	0.000	0.000	0.000		0.009	0.088	0.175	0.097	0.270	0.335	0.255	0.284
Seagate		0.494	0.309	0.213	0.434	0.448	0.397	0.424		0.346	0.442	0.426	0.406	0.239	0.237	0.232	0.236
Other		(0.041)	0.001	0.000	0.001	0.003	0.002	0.002		0.004	0.001	0.001	0.002	0.001	0.001	0.001	0.001
Stacked Memory un / wk																	
Samsung		0.050	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000		0.000			0.000				0.000
Stattek		0.278	0.127	0.081	0.070	0.175	0.140	0.129		0.131	0.100	0.100	0.110	0.081	0.050	0.050	0.059
FSA un / wk		0.574	0.607	0.357	0.423	0.360	0.292	0.353		0.440	0.590	0.029	0.328	0.183	0.025	0.001	0.064
Display un / wk		0.116	0.238	0.290	0.399	0.468	0.576	0.488		0.794	1.216	1.319	1.126	1.187	0.948	1.066	1.067
Geo Exp un / wk			0.001	0.016	0.030	0.000	0.031	0.027		0.050	0.154	0.193	0.137	0.048	0.073	0.073	0.065

ตารางแสดงวิธีการทดสอบสมมติฐานแบบต่างๆตามลักษณะของข้อมูลและขนาดของกลุ่มประชากร

Type of Data	Characteristic	One Sample	Two Samples	Many Samples
Variables Normal	Mean	H ₀ : $\mu = \mu_0$ H ₁ : $\mu \neq \mu_0$ One Sample T-Test Stat > Basic Stats > 1-Sample t	H ₀ : $\mu_1 = \mu_2$ H ₁ : $\mu_1 \neq \mu_2$ Two Sample T-Test Stat > Basic Stats > 2-Sample t	H ₀ : $\mu_1 = \mu_2 = \dots = \mu_k$ H ₁ : At least one different Anova & Analysis of Means Stat > ANOVA > General Linear Model Stat > ANOVA > Analysis of Means
	Standard Deviation	H ₀ : $\sigma = \sigma_0$ H ₁ : $\sigma \neq \sigma_0$ Chi-Square Test Stat > Basic Stats > Display Descriptive Statistics > Graphs > Graphical Summary	H ₀ : $\sigma_1 = \sigma_2$ H ₁ : $\sigma_1 \neq \sigma_2$ F-Test Stat > Basic Stats > 2 Variances	H ₀ : $\sigma_1 = \sigma_2 = \dots = \sigma_k$ H ₁ : At least one different Bartlett's Test Stat > ANOVA > Test for Equal Variances
Variables Non Normal	Median	H ₀ : $\eta = \eta_0$ H ₁ : $\eta \neq \eta_0$ Wilcoxon Test Stat > Nonparametrics > 1-Sample Wilcoxon	H ₀ : $\eta_1 = \eta_2$ H ₁ : $\eta_1 \neq \eta_2$ Mann-Whitney Test Stat > Nonparametrics > Mann-Whitney	H ₀ : $\eta_1 = \eta_2 = \dots = \eta_k$ H ₁ : At least one different Kruskal-Wallis Test Stat > Nonparametrics > Kruskal-Wallis
Attributes	Proportion	H ₀ : $\pi = \pi_0$ H ₁ : $\pi \neq \pi_0$ Test for One Proportion Stat > Basic Stats > 1 Proportion	H ₀ : $\pi_1 = \pi_2$ H ₁ : $\pi_1 \neq \pi_2$ Test for Two Proportions Stat > Basic Stats > 2 Proportions	H ₀ : $\pi_1 = \pi_2 = \dots = \pi_k$ H ₁ : At least one different Binomial Analysis of Means Stat > ANOVA > Analysis of Means > Binomial

ตาราง แสดงถึงวิธีการตีความผลของการทดสอบสมมติฐาน

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ภาษาเชิงสถิติ	<p>ไม่มีเหตุผลในการปฏิเสธ สมมติฐานหลัก</p> <p>Fail to Reject H_0</p>	<p>ปฏิเสธสมมติฐานหลัก</p> <p>Reject H_0</p>																								
<p>ดูจากค่า P Values</p>	<p>P value > 0.05</p> <p>Two sample T for C1 vs C2</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N</th> <th>Mean</th> <th>StDev</th> <th>SE Mean</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C1 10</td> <td>9.410</td> <td>0.357</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>C2 10</td> <td>9.420</td> <td>0.429</td> <td>0.14</td> </tr> </tbody> </table> <p>95% CI for mu C1 - mu C2: (-0.38, 0.38)</p> <p>T-Test mu C1 = mu C2 (vs not =): T= -0.06 P=0.96 DF= 17</p>	N	Mean	StDev	SE Mean	C1 10	9.410	0.357	0.11	C2 10	9.420	0.429	0.14	<p>P value < 0.05</p> <p>Two sample T for C1 vs C4</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>N</th> <th>Mean</th> <th>StDev</th> <th>SE Mean</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>C1 10</td> <td>9.410</td> <td>0.357</td> <td>0.11</td> </tr> <tr> <td>C4 10</td> <td>8.460</td> <td>0.320</td> <td>0.10</td> </tr> </tbody> </table> <p>95% CI for mu C1 - mu C4: (0.83, 1.27)</p> <p>T-Test mu C1 = mu C4 (vs not =): T= 6.26 P=0.0000 DF= 17</p>	N	Mean	StDev	SE Mean	C1 10	9.410	0.357	0.11	C4 10	8.460	0.320	0.10
N	Mean	StDev	SE Mean																							
C1 10	9.410	0.357	0.11																							
C2 10	9.420	0.429	0.14																							
N	Mean	StDev	SE Mean																							
C1 10	9.410	0.357	0.11																							
C4 10	8.460	0.320	0.10																							
<p>ดูจากกราฟ พิกัดการตัดสินใจ Decision Limits</p>	<p>ค่าที่ได้อยู่ ใน พิกัดการตัดสินใจ</p>	<p>ค่าที่ได้อยู่ นอก พิกัดการตัดสินใจ</p>																								
ภาษาเชิงปฏิบัติ	<p>ไม่มีข้อมูลเพียงพอที่จะชี้ให้เห็นความแตกต่าง</p> <p>“Not enough data to see a difference”</p>	<p>ดูเหมือนมีความแตกต่าง</p> <p>“Looks like they are different”</p>																								

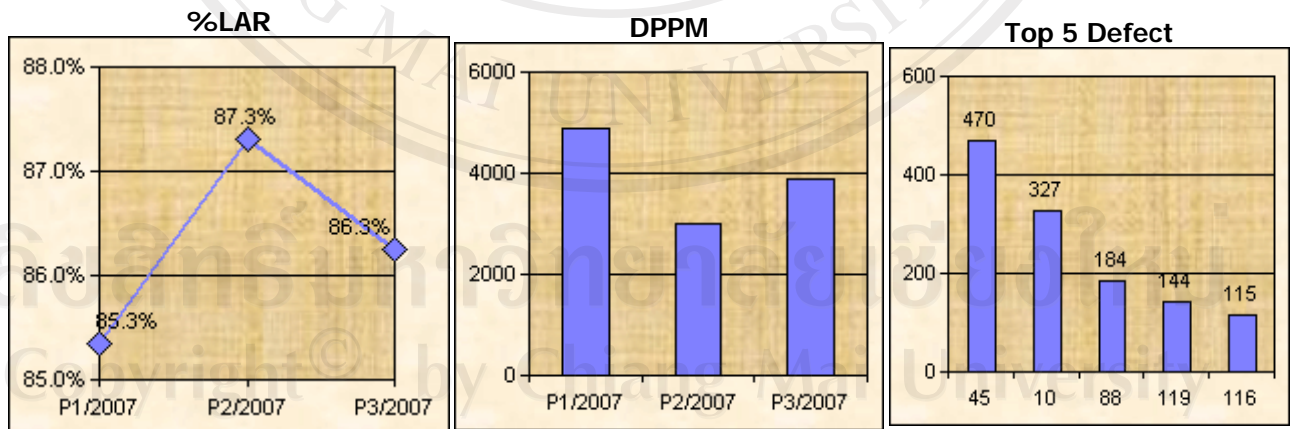
LAR Lot Acceptance Rate INNOVEX

Home | Transaction Data | Master Data | Report | @Administrator | Logout |

LAR Report

LAR Type: Total Lot
 Day Type: Quarter
 Quarter: 2007/1
 Part Type: Part Group
 Part Group: CNN206(FQA)
 Cell: -ALL-
 Shift: -ALL-

Display



Category	P1/2007	P2/2007	P3/2007	Total
Total Lot Inspection	2,729	2,835	5,304	10,868
1st Submission Lot	2,331	2,474	4,577	9,382
1st Rescreen Lot	394	361	726	1,481
2nd Rescreen Lot	4	0	1	5
3th Rescreen Lot	0	0	0	0
4th Rescreen Lot	0	0	0	0

Total Qty Inspection		666,929	737,201	1,394,971	2,799,101	
Qty Sampling Inspection		90,756	129,167	223,208	443,131	
Lot Rejected		400	360	729	1,489	
%LAR		85.34%	87.30%	86.26%	86.30%	
Defective		443	387	866	1,696	
Qty Defects		443	387	866	1,696	
DPPM		4,881	2,996	3,880	3,827	
Code	Criteria	P1/2007	P2/2007	P3/2007	Qty.	DPPM
45	NON-REMOVABLE CONTAMINATION	128	128	214	470	1,061
10	NON-METALLIC INCLUSION	85	69	173	327	738
88	ADHISVE DAMAGED	38	49	97	184	415
119	DENT / CREASING / DAMAGED / SCRATCH	35	40	69	144	325
116	SUPPLIER MATERIAL DEFECTIVE	36	28	51	115	260
92	MISSING PARTS / MIXED PART	0	0	85	85	192
07	NICKS/ PINHOLE	14	20	27	61	138
35	CUT / TEAR	11	12	35	58	131
12	DELAMINATION/AIR BUBBLE BETWEEN FLEX	12	3	24	39	88
09	COVERCOAT/COVERFILM MISALIGNMENT	7	9	20	36	81
13	SQUEEZE OUT	18	7	6	31	70
04	CONDUCTOR BIG / SMALL	25	1	4	30	68
11	METALLIC INCLUSION	13	6	11	30	68
05	SPIKES	6	5	14	25	56
01	SURFACE ETCH	6	5	13	24	54
30	STAIN ON PAD	2	5	13	20	45
14	WRINKLE	1	0	4	5	11
08	PITS	4	0	0	4	9
39	HOLE MISLIGNED	0	0	2	2	5
02	SHORT/BRIDGING	0	0	1	1	2
17	STAIN ON FLEX	0	0	1	1	2
27	STAIN ON CIRCUIT	1	0	0	1	2
37	BURRS / STRINGER	1	0	0	1	2
38	MINIMUM MARGIN	0	0	1	1	2
43.8	NO ET DING MARK	0	0	1	1	2



LAR Lot Acceptance Rate INNOVEX

[Home](#) | [Transaction Data](#) | [Master Data](#) | [Report](#) | [@Administrator](#) | [Logout](#) |

LAR Report

LAR Type:

Day Type:

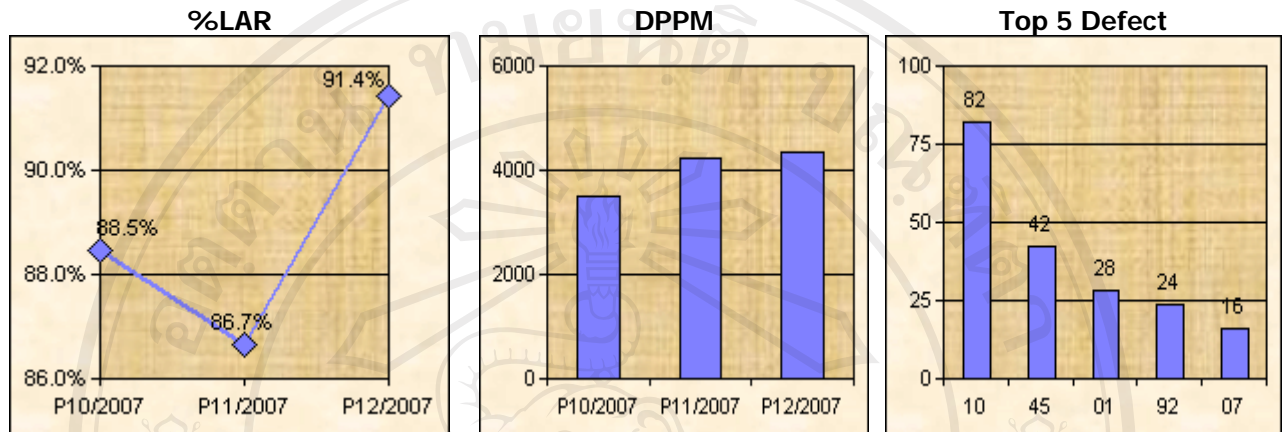
Quarter:

Part Type:

Part Group:

Cell:

Shift:



Category	P10/2007	P11/2007	P12/2007	Total		
Total Lot Inspection	1,276	487	396	2,159		
1st Submission Lot	1,129	422	362	1,913		
1st Rescreen Lot	147	65	34	246		
2nd Rescreen Lot	0	0	0	0		
3th Rescreen Lot	0	0	0	0		
4th Rescreen Lot	0	0	0	0		
Total Qty Inspection	328,021	115,139	100,142	543,302		
Qty Sampling Inspection	43,884	16,032	13,376	73,292		
Lot Rejected	147	65	34	246		
%LAR	88.48%	86.65%	91.41%	88.61%		
Defective	154	68	58	280		
Qty Defects	154	68	58	280		
DPPM	3,509	4,242	4,336	3,820		
Code	Criteria	P10/2007	P11/2007	P12/2007	Qty.	DPPM
10	NON-METALLIC INCLUSION	48	22	12	82	1,119
45	NON-REMOVABLE CONTAMINATION	29	7	6	42	573
01	SURFACE ETCH	23	4	1	28	382
92	MISSING PARTS / MIXED PART	0	0	24	24	327
07	NICKS/ PINHOLE	12	0	4	16	218
119	DENT / CREAMING / DAMAGED / SCRATCH	10	3	2	15	205
88	ADHISVE DAMAGED	7	5	2	14	191
05	SPIKES	4	5	2	11	150
116	SUPPLIER MATERIAL DEFECTIVE	0	10	1	11	150
13	SQUEEZE OUT	6	2	0	8	109
12	DELAMINATION/AIR BUBBLE BETWEEN FLEX	5	1	0	6	82
11	METALLIC INCLUSION	1	2	2	5	68
30	STAIN ON PAD	1	4	0	5	68

03	OPEN	2	0	0	2	27
08	PITS	2	0	0	2	27
35	CUT / TEAR	1	1	0	2	27
04	CONDUCTOR BIG / SMALL	1	0	0	1	14
09	COVERCOAT/COVERFILM MISALIGNMENT	0	0	1	1	14
120	CRACK	0	1	0	1	14
122	IMPROPPER RAW MATERIAL FROM ITL2	0	1	0	1	14
16	LASER MISREGISTRATION	1	0	0	1	14
17	STAIN ON FLEX	0	0	1	1	14
43.8	NO ET DING MARK	1	0	0	1	14

88	ADHISVE DAMAGED	38	49	97	184	415
119	DENT / CREASING / DAMAGED / SCRATCH	35	40	69	144	325
116	SUPPLIER MATERIAL DEFECTIVE	36	28	51	115	260
92	MISSING PARTS / MIXED PART	0	0	85	85	192
07	NICKS/ PINHOLE	14	20	27	61	138
35	CUT / TEAR	11	12	35	58	131
12	DELAMINATION/AIR BUBBLE BETWEEN FLEX	12	3	24	39	88
09	COVERCOAT/COVERFILM MISALIGNMENT	7	9	20	36	81
13	SQUEEZE OUT	18	7	6	31	70
04	CONDUCTOR BIG / SMALL	25	1	4	30	68
11	METALLIC INCLUSION	13	6	11	30	68
05	SPIKES	6	5	14	25	56
01	SURFACE ETCH	6	5	13	24	54
30	STAIN ON PAD	2	5	13	20	45
14	WRINKLE	1	0	4	5	11
08	PITS	4	0	0	4	9
39	HOLE MISLIGNED	0	0	2	2	5
02	SHORT/BRIDGING	0	0	1	1	2
17	STAIN ON FLEX	0	0	1	1	2
27	STAIN ON CIRCUIT	1	0	0	1	2
37	BURRS / STRINGER	1	0	0	1	2
38	MINIMUM MARGIN	0	0	1	1	2
43.8	NO ET DING MARK	0	0	1	1	2

LAR INNOVEX Lot Acceptance Rate

Home | Transaction Data | Master Data | Report | @Administrator | Logout |

LAR Report

LAR Type:	Total Lot
Day Type:	Quarter
Quarter:	2007/4
Part Type:	Part Group
Part Group:	CNN206(FQA)
Cell:	-ALL-
Shift:	-ALL-

Display

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

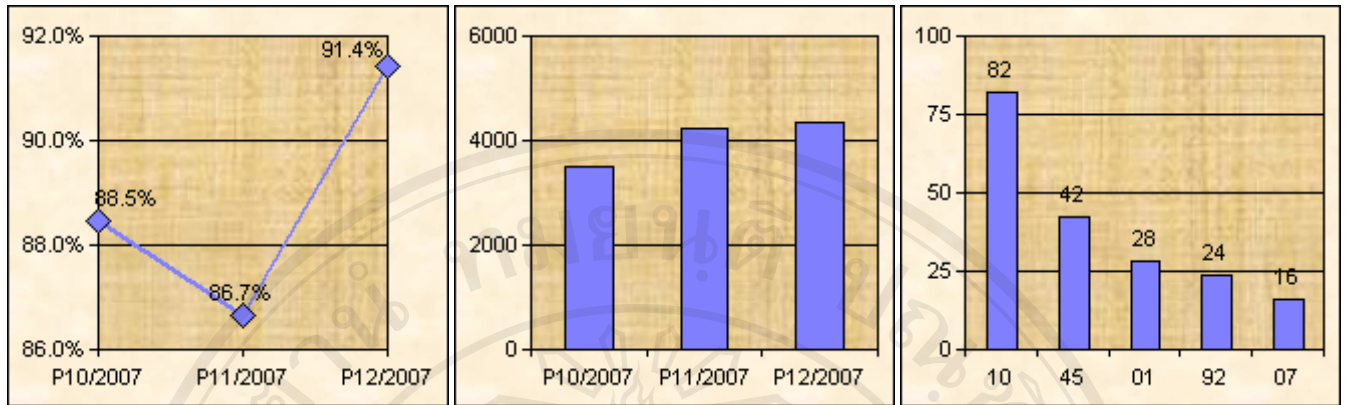
Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

%LAR

DPPM

Top 5 Defect



Category	P10/2007	P11/2007	P12/2007	Total		
Total Lot Inspection	1,276	487	396	2,159		
1st Submission Lot	1,129	422	362	1,913		
1st Rescreen Lot	147	65	34	246		
2nd Rescreen Lot	0	0	0	0		
3th Rescreen Lot	0	0	0	0		
4th Rescreen Lot	0	0	0	0		
Total Qty Inspection	328,021	115,139	100,142	543,302		
Qty Sampling Inspection	43,884	16,032	13,376	73,292		
Lot Rejected	147	65	34	246		
%LAR	88.48%	86.65%	91.41%	88.61%		
Defective	154	68	58	280		
Qty Defects	154	68	58	280		
DPPM	3,509	4,242	4,336	3,820		
Code	Criteria	P10/2007	P11/2007	P12/2007	Qty.	DPPM
10	NON-METALLIC INCLUSION	48	22	12	82	1,119
45	NON-REMOVABLE CONTAMINATION	29	7	6	42	573

01	SURFACE ETCH	23	4	1	28	382
92	MISSING PARTS / MIXED PART	0	0	24	24	327
07	NICKS/ PINHOLE	12	0	4	16	218
119	DENT / CREASING / DAMAGED / SCRATCH	10	3	2	15	205
88	ADHISVE DAMAGED	7	5	2	14	191
05	SPIKES	4	5	2	11	150
116	SUPPLIER MATERIAL DEFECTIVE	0	10	1	11	150
13	SQUEEZE OUT	6	2	0	8	109
12	DELAMINATION/AIR BUBBLE BETWEEN FLEX	5	1	0	6	82
11	METALLIC INCLUSION	1	2	2	5	68
30	STAIN ON PAD	1	4	0	5	68
03	OPEN	2	0	0	2	27
08	PITS	2	0	0	2	27
35	CUT / TEAR	1	1	0	2	27
04	CONDUCTOR BIG / SMALL	1	0	0	1	14
09	COVERCOAT/COVERFILM MISALIGNMENT	0	0	1	1	14

120	CRACK	0	1	0	1	14
122	IMPROPPER RAW MATERIAL FROM ITL2	0	1	0	1	14
16	LASER MISREGISTRATION	1	0	0	1	14
17	STAIN ON FLEX	0	0	1	1	14
43.8	NO ET DING MARK	1	0	0	1	14



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved

INNOVEX Worldwide Infrastructure



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ผลิตภัณฑ์ที่ผลิต



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ สกุล	นายวุฒินุมิ เลิศปรีชาภมล
วัน เดือน ปี เกิด	16 มิถุนายน 2526
ประวัติการศึกษา	สำเร็จการศึกษาปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ ปีการศึกษา 2548
ประวัติการทำงาน	
พ.ศ. 2548	วิศวกรฝ่ายผลิต (Product/Process Engineer) บริษัท ไฮเทคเปเปอร์ จำกัด(ในเครือกระดาษดับเบิลเอ) Hi-Tech Paper Company Limited.
พ.ศ. 2549	วิศวกรฝ่ายผลิต (Flex Finishing Process Engineer) บริษัท อีโนเวกซ์ (ประเทศไทย) จำกัด Innovex (Thailand) Company Limited.
พ.ศ. 2551- ปัจจุบัน	ผู้จัดการสาขา จ.เชียงใหม่ (Chiang Mai Branch Manager) บริษัท จาร์ดีน ชินด์เลอร์(ประเทศไทย) จำกัด Jardine Schindler (Thai) Company Limited.