

สารบัญ

	หน้า
กิตติกรรมประกาศ	ก
บทคัดย่อภาษาไทย	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	ช
สารบัญ	ญ
สารบัญตาราง	ฎ
บทที่ 1 บทนำ	1
ที่มาและความสำคัญของปัญหา	1
วัตถุประสงค์การศึกษา	3
นิยามศัพท์	4
ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการศึกษา	4
บทที่ 2 แนวคิด ทฤษฎี และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	5
แนวคิดทฤษฎี	5
งานวิจัยที่เกี่ยวข้อง	8
บทที่ 3 ระเบียบวิธีการศึกษา	10
ขอบเขตการศึกษา	10
ข้อมูลและแหล่งข้อมูล	10
เครื่องมือที่ใช้เก็บรวบรวมข้อมูล	11
การวิเคราะห์ข้อมูล	11
ระยะเวลาในการศึกษา	12
บทที่ 4 ผลการศึกษา	
ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม	14
ส่วนที่ 2 ความคิดเห็นของพนักงานที่มีต่อ 7 หลักการของระบบ HACCP	17
ส่วนที่ 3 ปัญหาและข้อเสนอแนะ	85

สารบัญ (ต่อ)

	หน้า
บทที่ 5 สรุปลผล อภิปรายผล ข้อค้นพบ และข้อเสนอแนะ	87
สรุปลผลการศึษา	87
อภิปรายผล	91
ข้อค้นพบ	93
ข้อเสนอแนะของผู้วิจัย	98
บรรณานุกรม	101
ภาคผนวก	103
ประวัติผู้เขียน	109

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright© by Chiang Mai University
 All rights reserved

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
1 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามเพศ	14
2 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามอายุ	14
3 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระดับการศึกษา	15
4 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	15
5 ร้อยละของผู้ตอบแบบสอบถามจำแนกตามตำแหน่ง ในระบบความปลอดภัย HACCP	16
6 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงาน ต่อ 7 หลักการ ของระบบ HACCP	17
7 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 1 การวิเคราะห์อันตราย	18
8 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 2 การกำหนดจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม	19
9 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 3 การกำหนดค่าวิกฤต ณ จุดควบคุมวิกฤต	20
10 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 4 การเฝ้าระวัง, การติดตามการควบคุม CCP	22
11 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 5 การกำหนดมาตรการแก้ไข	23

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า
12 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 6 การทวนสอบ	24
13 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 7 ระบบเอกสารและการจัดเก็บข้อมูล	25
14 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงาน ต่อ 7 หลักการ ของระบบ HACCP จำแนกตามเพศ	26
15 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 1 การวิเคราะห์อันตราย จำแนกตามเพศ	27
16 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 2 การกำหนดจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม จำแนกตามเพศ	28
17 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 3 การกำหนดค่าวิกฤต ณ จุดควบคุมวิกฤต จำแนกตามเพศ	29
18 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 4 การเฝ้าระวัง, การติดตามการควบคุม CCP จำแนกตามเพศ	31
19 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 5 การกำหนดมาตรการแก้ไข จำแนกตามเพศ	33
20 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 6 การทวนสอบ จำแนกตามเพศ	34

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า	
21	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 7 ระบบเอกสารและการจัดเก็บข้อมูล จำแนกตามเพศ	36
22	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงาน ต่อ 7 หลักการ ของระบบ HACCP จำแนกตามระดับการศึกษา	38
23	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 1 การวิเคราะห์อันตราย จำแนกตามระดับการศึกษา	40
24	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 2 การกำหนดจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม จำแนกตามระดับการศึกษา	42
25	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 3 การกำหนดค่าวิกฤต ณ จุดควบคุมวิกฤต จำแนกตามระดับการศึกษา	43
26	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 4 การเฝ้าระวัง, การติดตามการควบคุม CCP จำแนกตามระดับการศึกษา	45
27	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 5 การกำหนดมาตรการแก้ไข จำแนกตามระดับการศึกษา	47
28	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 6 การทวนสอบ จำแนกตามระดับการศึกษา	49
29	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 7 ระบบเอกสารและการจัดเก็บข้อมูล จำแนกตามระดับการศึกษา	51

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตาราง	หน้า
30 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงาน ต่อ 7 หลักการ ของระบบ HACCP จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	53
31 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 1 การวิเคราะห์อันตราย จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	55
32 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 2 การกำหนดจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	57
33 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 3 การกำหนดค่าวิกฤต ณ จุดควบคุมวิกฤต จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	59
34 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 4 การเฝ้าระวัง, การติดตามการควบคุม CCP จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	61
35 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 5 การกำหนดมาตรการแก้ไข จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	63
36 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 6 การทวนสอบ จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	65
37 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 7 ระบบเอกสารและการจัดเก็บข้อมูล จำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน	67

สารบัญตาราง(ต่อ)

ตาราง	หน้า
38 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงาน ต่อ 7 หลักการ ของระบบ HACCP จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	69
39 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 1 การวิเคราะห์อันตราย จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	71
40 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 2 การกำหนดจุดวิกฤตที่ต้องควบคุม จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	73
41 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 3 การกำหนดค่าวิกฤต ณ จุดควบคุมวิกฤต จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	75
42 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 4 การเฝ้าระวัง, การติดตามการควบคุม CCP จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	77
43 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 5 การกำหนดมาตรการแก้ไข จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	79
44 ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCPมาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 6 การทวนสอบ จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	81

สารบัญตาราง (ต่อ)

ตาราง	หน้า	
45	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ความคิดเห็นของพนักงานต่อการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด ต่อหลักการที่ 7 ระบบเอกสารและการจัดเก็บข้อมูล จำแนกตามตำแหน่งในระบบ HACCP	83
46	ค่าเฉลี่ยและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน ปัญหาที่พนักงานพบในการนำระบบ HACCP มาประยุกต์ใช้ในสายการผลิตบริษัทสันติภาพเทรดดิ้งจำกัด	85