

บทที่ 3

ระเบียบวิธีการศึกษา

บทนี้กล่าวถึงระเบียบวิธีการศึกษา ซึ่งประกอบด้วย ขอบเขตการศึกษา ขอบเขตประชากร และขนาดตัวอย่าง การรวบรวมข้อมูลและแหล่งข้อมูล เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา และการวิเคราะห์ ข้อมูลและสถิติที่ใช้โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ขอบเขตการศึกษา

เนื้อหาที่จะศึกษารั้งนี้ ผู้วิจัยจะทำการศึกษาผลของการออกแบบกราฟิก บนกล่องบรรจุภัณฑ์ต่อการรับรู้ภาพลักษณ์ตราสินค้าของผู้บริโภค : กรณีศึกษาสนับสนุน ผลิตโดย บริษัท อัคคี สุริยิน จำกัด โดยการศึกษาดังกล่าวประกอบด้วยผลของการออกแบบกราฟิกบนบรรจุภัณฑ์ในด้าน ตัวอักษร ภาพประกอบ สี ซึ่งส่งผลต่อการรับรู้ภาพลักษณ์ของตราสินค้าที่เกี่ยวข้องกับบรรจุภัณฑ์ ได้แก่ เครื่องหมายการค้า ชื่อชื่ห้อ และข่าวสารที่เกี่ยวกับส่วนประกอบ และวิธีการใช้สินค้า ที่สามารถรับรู้ได้โดยผ่านทางสายตาและทำให้เกิดผลกระทบในเชิงจิตวิทยาต่อผู้บริโภค

ขอบเขตประชากรและขนาดตัวอย่าง

การศึกษาเรื่องผลของการออกแบบกราฟิก บนกล่องบรรจุภัณฑ์ต่อการรับรู้ภาพลักษณ์ตราสินค้าของผู้บริโภค : กรณีศึกษาสนับสนุน ผลิตโดย บริษัท อัคคี สุริยิน จำกัด มีประชากร กลุ่มเป้าหมายที่ทำการศึกษาคือ ผู้บริโภคทั่วไปที่ ใช้สนับสนุนในชีวิตประจำวัน การศึกษารั้งนี้ เก็บข้อมูลจากผู้บริโภคที่เคยใช้สนับสนุนในชีวิตประจำวัน เนื่องจากไม่ทราบจำนวนประชากรที่แน่นอน จึงทำการ เก็บตัวอย่างตามสะดวก (Convenience Sampling) จำนวน 150 ราย

การรวบรวมข้อมูลและแหล่งข้อมูล

1. ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data) ข้อมูลที่ได้จากการรวบรวมโดยใช้แบบสอบถามกลุ่มตัวอย่างจำนวน 150 ราย
- 2) ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data) เอกสาร ตำราที่เกี่ยวข้องทั้งในด้านการบริหารจัดการ การออกแบบกราฟิก จิตวิทยาผู้บริโภค และแหล่งข้อมูลอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษาเป็นแบบสอบถาม ประกอบด้วย 3 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับผลของการออกแบบกราฟิกบันกล่องบรรจุภัณฑ์ต่อการรับรู้ภาพลักษณ์ตราสินค้าของผู้บริโภค : กรณีศึกษาสาบู๊ก่อน ผลิตโดย บริษัท อัคคีสุริยิน จำกัด

ส่วนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับความคิดเห็นและข้อเสนอแนะเพิ่มเติม

หมายเหตุ

ได้มีการจัดทำ Pre-test แบบสอบถาม จำนวน 5 ชุด ก่อนที่จะได้ทำการแจกแบบสอบถาม ตัวจริง เพื่อเป็นการทดลอง หากพบปัญหาใดๆ นำมาสู่การแก้ไข ซึ่งในการทำ Pre-test ครั้งนี้ พบร่วมแบบสอบถามยังสื่อความหมายไม่คิดพอ ผู้ศึกษาได้ทำการเพิ่มเติม ในส่วนความหมายของคำนิยาม ศัพท์ คือ คำว่า ภาพลักษณ์ตราสินค้า

การวิเคราะห์ข้อมูลและสถิติที่ใช้

ข้อมูลที่ได้จากแบบสอบถามจะนำมาทำการวิเคราะห์ โดยใช้ สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic) โดยการนำเสนอเป็นตาราง ความถี่ ร้อยละ และค่าเฉลี่ย การวัดระดับความสำคัญโดยใช้ Rating Scales

เกณฑ์ในการให้คะแนนในส่วนของความสำคัญ ของปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจซื้อ และการรับรู้องค์ประกอบของการออกแบบกราฟิก ส่วนของตัวอักษร รูปภาพ และสี บนกล่องบรรจุภัณฑ์ต่อภาพลักษณ์ตราสินค้า เกี่ยวกับการรับรู้ภาพลักษณ์ตราสินค้าของผู้บริโภค: กรณีศึกษาสาบู๊ก่อน ผลิตโดย บริษัท อัคคีสุริยิน จำกัดมีระดับคะแนน ดังนี้

ระดับความสำคัญ	คะแนน
สำคัญมากที่สุด	5
สำคัญมาก	4
สำคัญปานกลาง	3
สำคัญน้อย	2
สำคัญน้อยที่สุด	1

ผลคะแนนที่ได้มาวิเคราะห์หากค่าเฉลี่ยโดยคะแนนเฉลี่ยที่ได้นำมาเปรียบเทียบตาม
เกณฑ์ดังนี้

<u>ค่าเฉลี่ย</u>	<u>ผลต่อการรับรู้ภาพลักษณ์ตราสินค้า</u>
4.50 – 5.00	มากที่สุด
3.50 – 4.49	มาก
2.50 – 3.49	ปานกลาง
1.50 – 2.49	น้อย
1.00 – 1.49	น้อยที่สุด

จัดทำโดย มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright[©] by Chiang Mai University
 All rights reserved