

บทที่ 3

ระเบียบวิธีการศึกษา

3.1 ประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ประชากรในที่นี้คือ สถานประกอบการอุตสาหกรรมในเขตจังหวัดสมุทรสาคร การคัดเลือกกลุ่มตัวอย่างนั้นจะเป็นคัดเลือกแบบเจาะจง กล่าวคือ กลุ่มตัวอย่างจะเป็นสถานประกอบการอุตสาหกรรมในเขตจังหวัดสมุทรสาคร ที่มีการจัดการด้านความปลอดภัยดีเด่น จากการประกวดสถานประกอบการกิจการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานระดับประเทศ จากกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม ประจำปี 2547 จำนวน 4 โรงงาน (ศูนย์ความปลอดภัยในการทำงาน, 2547) จากนั้นจึงรวบรวมข้อมูลจากคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีรายละเอียด ดังนี้

ตารางที่ 1 ประเภทและจำนวนคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน ของกลุ่มโรงงานตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษา

ชื่อโรงงาน	ประเภทอุตสาหกรรม	จำนวนคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน(คน)
บริษัท โปรตัส ดีเวลลอปเม้นท์ เมนูแฟคเจอร์ริง จำกัด	น้ำมันหล่อลื่น	15
บริษัท เจริญโภคภัณฑ์อาหาร จำกัด (มหาชน)	ผลิตอาหารสัตว์น้ำ	11
บริษัท ยูเนียนโพรเซ่น โปรดักส์ จำกัด	อาหารทะเลแช่เยือกแข็ง	13
บริษัท คิงฟิชเชอร์ โฮลดิ้งส์ จำกัด	อาหารทะเลแช่เยือกแข็ง	13
รวม		52

ที่มา : กฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน,2547

วิธีการศึกษา

ข้อมูลและแหล่งข้อมูล

ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data)

ข้อมูลปฐมภูมิ มาจากการสัมภาษณ์แบบเชิงลึก ผู้บริหารด้านความปลอดภัย ประกอบด้วย ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับปฏิบัติการ ซึ่งมีความเสี่ยงที่จะได้รับอุบัติเหตุจากการทำงานโดยตรง

ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data)

ข้อมูลทุติยภูมิ มาจากการค้นคว้าเอกสารที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ เอกสารทางราชการ เกี่ยวกับสถิติการเกิดอุบัติเหตุในการทำงานของสถานประกอบการอุตสาหกรรม รายงานประจำปี รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ รายงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของแต่ละโรงงานในการทำงาน และงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษา

เครื่องมือที่ใช้ในการศึกษานี้จะเป็นแบบสัมภาษณ์แบบเจาะลึกคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงานของแต่ละบริษัทตัวอย่าง ได้แก่ ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับปฏิบัติการ โดยแบบสัมภาษณ์จะประกอบด้วยส่วนต่างๆ ดังนี้

- ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับบริษัท และคณะกรรมการความปลอดภัย
- ส่วนที่ 2 ข้อมูลเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมของบริษัท ได้แก่ ความร้อน แสง เสียง และสารเคมี
- ส่วนที่ 3 ข้อมูลเกี่ยวกับการจัดการด้านความปลอดภัยในที่ทำงาน
- ส่วนที่ 4 ข้อมูลเกี่ยวกับประวัติการเกิดอุบัติเหตุภายในที่ทำงาน
- ส่วนที่ 5 ข้อมูลเกี่ยวกับกลยุทธ์การจัดการด้านความปลอดภัย ปัญหา อุปสรรค และข้อจำกัดในการจัดการความปลอดภัย

การวิเคราะห์ข้อมูล

การศึกษาจะใช้การวิเคราะห์ข้อมูลในเชิงคุณภาพ (Qualitative Analysis) กล่าวคือ เมื่อได้ข้อมูลจากการสัมภาษณ์แบบเจาะลึกแล้ว จะนำข้อมูลที่ได้ทั้งหมดมาเรียบเรียงและอธิบายในเชิงพรรณนา โดยจะทำการเปรียบเทียบกลยุทธ์ในการจัดการความปลอดภัยของแต่ละบริษัทเพื่อหากลยุทธ์ในการจัดการด้านความปลอดภัยที่ดีที่สุด และจะทำการอภิปรายผลการศึกษาที่ได้เปรียบเทียบกับงานวิจัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ได้วิธีการ แนวทาง ตลอดจนกลยุทธ์ในการจัดการด้านความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพและสามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้จริง

ระยะเวลาในการศึกษา

การศึกษานี้ใช้ระยะเวลา 6 เดือน ตั้งแต่เดือนมีนาคม 2548 ถึงเดือนสิงหาคม

2548