ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระ

การวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ต้อง ควบคุมในกระบวนการผลิตขึงอบแห้ง

ผู้เขียน

นางสาวสุทธิดา แก้วมาลัย

ปริญญา

บริหารธุรกิจมหาบัณฑิต (การจัดการอุตสาหกรรมเกษตร)

อาจารย์ที่ปรึกษาการค้นคว้าแบบอิสระ

อาจารย์ คร. พัชรินทร์ ระวียัน

## บทคัดย่อ

ระบบการวิเคราะห์อันตรายและจุควิกฤตที่ต้องควบคุม (HACCP) เป็นระบบที่ใช้ในการ วิเคราะห์ ประเมิน และควบคุมอันตรายทั้ง 3 ด้าน ได้แก่ อันตรายทางเคมี อันตรายทางชีวภาพ และ อันตรายทางกายภาพ ซึ่งมีความสำคัญอย่างมากต่อความปลอดภัยในการผลิตอาหาร การคันคว้า แบบอิสระนี้ได้ทำการประยุกต์ใช้ระบบ HACCP ในการวิเคราะห์อันตรายและจุดวิกฤตที่ด้อง ควบคุมในกระบวนการผลิตขึ้งอบแห้งของโรงงาน บริษัท พรีเมี่ยม ฟู้คส์ จำกัด เพื่อพัฒนากระบวน การผลิตให้มีความปลอคภัย และพัฒนาศักยภาพในการส่งออกขึ้งอบแห้ง โดยได้ทำการประเมิน ระบบหลักเกณฑ์และวิธีการที่ดีในการผลิต (GMP) เพื่อประเมินความพร้อมในการจัดทำระบบ HACCP โดยได้ทำการประเมินทั้งหมด 6 หมวด ได้แก่ สถานที่ตั้งและอาดารผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิต การควบคุมกระบวนการผลิต การสุขาภิบาลโรงงาน การบำรุงรักษาและการทำความสะอาด และสุขลักษณะผู้ปฏิบัติงาน ซึ่งได้กะแนนร้อยละ 80.3 50.0 74.0 70.0 76.9 และ 70.0 ตามลำคับ ซึ่งคะแนนรวมทั้ง 6 หมวค ใค้ร้อยละ 72.4 และ ไม่พบ ข้อบกพร่องร้ายแรงที่จะก่อให้เกิดการปนเปื้อนและเป็นอันตรายต่อผู้บริโภค ซึ่งถือว่าทางโรงงาน ผ่านเกณฑ์ GMP ตามเกณฑ์ของคณะกรรมการอาหารและยา จากการนำระบบ HACCP มาใช้ใน การวิเคราะห์จุดวิกฤตในการผลิตขึ้งอบแห้งนั้น พบจุดวิกฤตที่ต้องควบกุมทั้งหมด 4 ขั้นตอน คือ ขั้นตอนการรับวัตถุดิบขิงสด การอบแห้ง การผ่านเครื่องครวจจับ โลหะ และการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ ซึ่งขั้นตอนการรับวัตถุคิบขิงสุด มีอันตรายที่ต้องควบกุม ได้แก่ สารเคมีฆ่าแมลง และสารพิษ

อะฟลาทอกซิน โดยมีค่าจำกัดวิกฤตของสารเคมีฆ่าแมลงไม่เกินร้อยละ 50 จากวิธี Cholinesterase Inhibition Technique และต้องตรวจไม่พบสารพิษอะฟลาทอกซิน ในใบรับรองของผู้ส่งขิง ส่วน การอบแห้ง ต้องใช้อุณหภูมิในการอบแห้งไม่น้อยกว่า 70 องสาเซลเซียส และเวลาไม่น้อยกว่า 170 นาที ในการควบคุมอันตรายทางชีวภาพและอันตรายทางเคมี ต้องมีปริมาณคลอรีนคงเหลือ ไม่เกิน 3.0 ppm ส่วนการผ่านเครื่องตรวจจับโลหะต้องตรวจไม่พบเสษโลหะที่เป็นเหล็กที่มีขนาด เส้นผ่าสูนย์กลางใหญ่กว่า 0.5 มิลลิเมตร และต้องตรวจไม่พบเสษโลหะที่ไม่ใช่เหล็กที่มีขนาด เส้นผ่าสูนย์กลางใหญ่กว่า 1.0 มิลลิเมตร และการจัดเก็บผลิตภัณฑ์ต้องทำการควบคุมอุณหภูมิไม่ให้ สูงกว่า 25 องสาเซลเซียสและมีความชื้นสัมพัทธ์ไม่เกินร้อยละ 65



Independent Study Title

Analysis of Hazards and Critical Control

Points in Production of Dehydrated Gingers

Author

Miss Suthtida Kaewmalai

Degree

Master of Business Administration
(Agro-Industry Management)

Independent Study Advisor

Dr. Patcharin Raviyan

## ABSTRACT

Hazard Analysis Crititical Control Point (HACCP) involves a systematic approach to identify, assess and control of chemical, biological and physical hazards, which is the most important and accepted in controlling safety of food processing. This independent study applied HACCP for developing safety and exportable efficiency in a processing of dehydrated of gingers of the Premium Food Co., LTD. The study evaluated 6 sections of GMP including design and facilities, tools and equipment, control of operation, sanitation, maintenance cleaning and personal hygiene, which the scores were 80.3, 50.0, 74.0, 70.0, 76.9 and 70.0 %, respectively. The total scores were 72.4 % with no major defect. The result showed that GMP of the Premium Food Co., LTD. was in accordance with the regulation of Thai Food and Drug Organization. The study could specify 4 critical control points including receiving, drying, metal detector and product storage. At the receiving of gingers, chemical hazards including insecticide and aflatoxin were identified. The critical limit of the residual insecticide was 50 % by the cholinesterase inhibition technique, while those of aflatoxin was undetectable. Microbial and chemical hazards were controlled at the drying step. The conditions for gingers drying were not less than 70 °C for more than 170 min. The residual chlorine was controlled to be less than 3.0 ppm. The physical bazards were controlled at the metal detector. Iron and non-iron metals with diameter over 0.5

mm. and 1 mm., respectively, would be separated from the product. At the product storage, temperature must be controlled at over 25°C and humidity must be maintained at over 65 %.



## ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright<sup>©</sup> by Chiang Mai University All rights reserved