

บทที่ 3 ระเบียบวิธีการศึกษา

การค้นคว้าแบบอิสระเรื่องปัจจัยในการเลือกทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของพนักงานในอำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ได้กำหนดวิธีการศึกษาดังนี้

ขอบเขตการศึกษา

การศึกษานี้จะศึกษาเกี่ยวกับปัจจัยในการเลือกทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมของพนักงานในเขตอำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร รวมทั้งปัจจัยแวดล้อมอื่น ๆ ที่เป็นองค์ประกอบสำคัญที่ช่วยในการตัดสินใจดังกล่าว

ข้อมูลและแหล่งข้อมูล

ข้อมูลและแหล่งข้อมูลที่ใช้ในการศึกษาประกอบด้วย 2 ส่วน ได้แก่

1. ข้อมูลปฐมภูมิ (Primary Data) ใช้วิธีเก็บรวบรวมข้อมูลจากแบบสอบถามพนักงานที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมในอำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาครจำนวน 100 คน โดยใช้แบบสอบถามเป็นเครื่องมือ
2. ข้อมูลทุติยภูมิ (Secondary Data) โดยการค้นคว้าข้อมูลจากหนังสือ วารสาร สิ่งพิมพ์ งานวิจัย เอกสารที่เกี่ยวข้อง และการค้นคว้าข้อมูลผ่านระบบอินเทอร์เน็ต

ขอบเขตประชากรและกลุ่มตัวอย่าง

ประชากร ได้แก่พนักงานที่ทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม ในอำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ทั้งหมด 104,402 คน (อุตสาหกรรมจังหวัดสมุทรสาคร, 2546)

ในการศึกษานี้เลือกตัวอย่างจำนวน 100 รายใช้วิธีคำนวณจากสูตร Yamane (บุญธรรม, 2535: 68 อ้างจาก Yamane, 1973: 725) ที่ระดับความเชื่อมั่นร้อยละ 90 และให้ความคลาดเคลื่อนไม่เกินร้อยละ 10

All rights reserved

$$n = \frac{N}{1 + Ne^2} = \frac{104,402}{1 + (104,402)(0.10)^2} = 99.904$$

n= ขนาดตัวอย่าง

N= จำนวนประชากรทั้งหมดที่ศึกษา

e= ความคลาดเคลื่อนของกลุ่มตัวอย่าง

โดยจะทำการสุ่มตัวอย่างแบบโควต้า (Quota Sampling) ตามสัดส่วนของพนักงานโรงงานอุตสาหกรรมในแต่ละกลุ่มตำบล ในอำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร และแบบตามสะดวก (Convenience Sampling) ดังนี้

กลุ่มตำบลในอำเภอกระทุ่มแบน	จำนวนพนักงานรวม (คน)	จำนวนตัวอย่าง (คน)
เหนือ : อ้อมน้อย	60,022	58
ใต้ : คลองมะเดื่อ	10,799	10
ตะวันออก : สวนหลวง แคราย	18,551	18
ตะวันตก : ตลาดกระทุ่มแบน ท่าไม้ บางยาง ดอนไก่อดี ท่าเสา	15,030	14
รวม	104,402	100

การรวบรวมข้อมูล

เครื่องมือที่ใช้ในการรวบรวมข้อมูล คือ แบบสอบถาม โดยลักษณะของแบบสอบถามแบ่งออกเป็น 2 ส่วน คือ

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับผู้ตอบแบบสอบถาม

ส่วนที่ 2 ปัจจัยในการเลือกทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม และข้อเสนอแนะ

การวิเคราะห์ข้อมูล

ข้อมูลที่รวบรวมได้จะนำมาวิเคราะห์โดยใช้สถิติเชิงพรรณนา (Descriptive Statistic) ค่าสถิติที่ใช้ได้แก่ความถี่ (Frequency) ร้อยละ (Percentage) และค่าเฉลี่ย (Mean)

ในส่วนของการถามในแบบสอบถามส่วนที่ 2 ซึ่งเป็นคำถามวัดระดับความสำคัญของปัจจัยต่าง ๆ โดยใช้มาตรวัดของลิเคิร์ต (Likert's Scale) (ชัยสิทธิ์ เถลิงประเสริฐ, 2544: 22) แต่ในแบบสอบถามได้กำหนดระดับความสำคัญให้เลือกเพียง 3 ระดับเนื่องจากเห็นว่าผู้ตอบแบบสอบถามเป็นพนักงานโรงงานอุตสาหกรรม โดยส่วนใหญ่จะมีความรู้และการศึกษาน้อย อาจจะสับสน

และหากที่จะแยกระดับความสำคัญที่มีลักษณะใกล้เคียงกันมากให้ออกมาตามปัจจัยแต่ละด้านซึ่งจะทำให้คำตอบที่ได้มาไม่ตรงกับข้อเท็จจริง สำหรับระดับความสำคัญ 3 ระดับคือ สำคัญมาก สำคัญปานกลาง และสำคัญน้อย

ระดับความสำคัญของปัจจัยที่มีผลต่อการตัดสินใจ	เกณฑ์การให้คะแนน
สำคัญน้อย	1
สำคัญปานกลาง	2
สำคัญมาก	3

เกณฑ์การแปลผลจากค่าเฉลี่ยในแต่ละระดับดังนี้

ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.00 - 1.49	หมายถึงระดับความสำคัญน้อย
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	1.50 - 2.49	หมายถึงระดับความสำคัญปานกลาง
ค่าเฉลี่ยระหว่าง	2.50 - 3.00	หมายถึงระดับความสำคัญมาก

ระยะเวลาในการศึกษา

ระยะเวลาที่ใช้ในการศึกษาครั้งนี้ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม – เดือนกันยายน 2547

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved