

### บทที่ 3

#### อุปกรณ์และวิธีการทดลอง

##### วัตถุดิบ

1. สตรอเบอร์รี่สายพันธุ์พระราชทาน 60 คุณภาพเกรด 3 ซื้อมาจากพ่อค้าคนกลาง จากแหล่งปลูกในอำเภอสะเมิง จังหวัดเชียงใหม่
  2. สตรอเบอร์รี่สายพันธุ์พระราชทาน 72 คุณภาพเกรดโรงงาน ซื้อมาจากร้านดอยคำ จากแหล่งปลูกบนดอยอ่างขาง อ.ฝาง จ.เชียงใหม่
  3. สตรอเบอร์รี่สายพันธุ์ 329 คุณภาพเกรด 3 ซื้อมาจากพ่อค้าคนกลาง จากแหล่งปลูกในอำเภอสะเมิง จังหวัดเชียงใหม่
- คุณภาพของผลสตรอเบอร์รี่ที่ใช้ในการศึกษาเป็นผลสตรอเบอร์รี่ที่ออกในช่วงเดือนมกราคม-กุมภาพันธ์ 2550 โดยกำหนดค่าดัชนีสตรอเบอร์รี่ให้มีความแดง 60–80% ของพื้นที่ผิวของผล

##### อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์คุณภาพ

1. เครื่องวัดสี Minolta chroma meter รุ่น CR-300
2. เครื่องวัดความหนืด Brookfield–Programmable Viscometer รุ่น LVDV-II+
3. เครื่องชั่งทศนิยม 2 ตำแหน่ง A&D รุ่น HF-3000G
4. เครื่องชั่งทศนิยม 4 ตำแหน่ง Sartorius รุ่น CP224S
5. เครื่องปั่นผลไม้ (Blender) Super blender Imarflex รุ่น IF-308
6. เครื่องวัดความเป็นกรด-ด่าง (pH meter) Sartorius รุ่น AG PB-10
7. เครื่องวัดปริมาณของแข็งที่ละลายได้ทั้งหมด (Hand refractometer) ATAGO รุ่น N-1E  
อ่านค่าตั้งแต่ 0-32 องศาบริกซ์ (°Brix)
8. เครื่องกวนสารเคมีด้วยแท่งแม่เหล็ก และให้ความร้อน IKA รุ่น RH-KT/C
9. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ Memmert รุ่น WB 14
10. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ GFL รุ่น 1032
11. เครื่องวัดค่าการดูดกลืนแสง Perkin Elmer รุ่น Lambda 35
12. เครื่องปั่นเหวี่ยงแบบควบคุมอุณหภูมิได้ Hettich zentrifugen rotina รุ่น D-78532
13. กระดาษกรอง Whatman No.4

## 14. เครื่องแก้ว

- Erlenmeyer flask (ขวดรูปชมพู่)
- ปีกเกอร์
- Volumetric flask
- กระบอกตวง
- บิวเรต
- ปิเปต
- กรวยกรอง
- แท่งแก้วคนสาร
- ชุดกรองสุญญากาศ

## อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์คุณภาพทางประสาทสัมผัส

- แก้วพลาสติกสำหรับใส่น้ำ
- ถ้วยพลาสติกสำหรับบรรจุตัวอย่าง
- แบบทดสอบ

## สารเคมี

- เอนไซม์เพคตินเอส (pectinase from mould) เกรด Food grade ของบริษัท Fluka Biochemika
- สารเคมีที่ใช้หาปริมาณกรดที่ไตเตรตได้
  - สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide; NaOH, เกรด AR ของบริษัท Merck) เตรียมความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ 4.0 กรัม ละลายในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร
  - สารเคมีที่ใช้หาปริมาณน้ำตาล
    - Carrez I เตรียมโดยชั่ง Zinc acetate dehydrate;  $(\text{CH}_3\text{COO})_2\text{Zn} \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ , เกรด AR ของบริษัท Merck มา 21.9 กรัม ละลายในน้ำกลั่น แล้วเติมกรดอะซิติก (Acetic acid;  $\text{CH}_3\text{COOH}$ , เกรด GR ของบริษัท Merck) 3 กรัม แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตร
    - Carrez II เตรียมโดยชั่งโพแทสเซียมเฟอร์โรไซยาไนด์ (Potassium ferrocyanide;  $\text{K}_4\text{Fe}(\text{CN})_6 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$ , เกรด AR ของบริษัท Merck) มา 10.6 กรัม ละลายในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตร

- Fehling's solution No.1 เตรียมโดยชั่งคอปเปอร์ซัลเฟต (Copper sulphate;  $\text{CuSO}_4 \cdot 5\text{H}_2\text{O}$ , เกรด AR ของบริษัท J.T.Baker) มา 69.278 กรัม ในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

- Fehling's solution No.2 เตรียมโดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide;  $\text{NaOH}$ , เกรด AR ของบริษัท Merck) มา 100 กรัม ละลายในน้ำกลั่น แล้วเติมโพแทสเซียมทาร์เทรต (Potassium tartrate;  $\text{NaKC}_4\text{O}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ , เกรด AR ของบริษัท Merck) 346 กรัม แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

- กรดไฮโดรคลอริก ความเข้มข้น 6.34 นอร์มัล เตรียมโดยใช้กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid;  $\text{HCl}$ , เกรด GR ของบริษัท Merck) 528.33 มิลลิลิตร เติมลงในน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่นให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

- สารละลายเมทิลีนบลู (Methylene Blue, เกรด AR ของบริษัท Merck เตรียมความเข้มข้น 1% โดยการชั่งเมทิลีนบลู 1 กรัม ละลายในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ครบ 100 มิลลิลิตร

- สารละลายโซเดียมไฮดรอกไซด์ (Sodium hydroxide;  $\text{NaOH}$ , เกรด AR ของบริษัท Merck) เตรียมความเข้มข้น 5 นอร์มัล โดยชั่งโซเดียมไฮดรอกไซด์ 200 กรัม ละลายในน้ำกลั่นแล้วปรับปริมาตรให้ครบ 1,000 มิลลิลิตร

- สารเคมีที่ใช้หาปริมาณแอนโทไซยานิน

- กรดไฮโดรคลอริก (Hydrochloric acid;  $\text{HCl}$ , เกรด GR ของบริษัท Merck) เตรียมความเข้มข้น 1.5 นอร์มัล โดยใช้กรดไฮโดรคลอริกปริมาตร 62.107 มิลลิลิตร แล้วปรับปริมาตรให้ครบ 500 มิลลิลิตร ด้วยน้ำกลั่น

- เอทานอลิกไฮโดรคลอริก (เอทานอล : กรดไฮโดรคลอริก) โดยใช้เอทานอล (เอทานอล 95% เกรด commercial ของบริษัท Merck) และกรดไฮโดรคลอริก 1.5 นอร์มัล ในอัตราส่วน 85 : 15 แล้วเก็บไว้ในขวดสีชา

#### เครื่องประมวลผลข้อมูลทางสถิติ

- เครื่องคอมพิวเตอร์ส่วนบุคคล
- โปรแกรมสำเร็จรูป Microsoft excel
- โปรแกรมสำเร็จรูป SPSS version 11.0
- โปรแกรมสำเร็จรูป Design-Expert version 7.1.3

## สถานที่ทำการศึกษา

ห้องปฏิบัติการภาควิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร และโรงงานต้นแบบ  
คณะอุตสาหกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

## วิธีการทดลอง

### การเก็บรักษาผลสตรอเบอร์รี่สด

นำสตรอเบอร์รี่ที่มีระยะสีผิวมีสีแดง 60-80% มาคัดผลที่เน่าเสีย และเป็นโรคออก เต็มข้าว  
ล้างด้วยน้ำสะอาด โดยแช่ในน้ำประปาเป็นเวลา 15 นาที จากนั้นล้างด้วยน้ำไหลผ่าน 2-3 นาที ทิ้งไว้  
ให้สะเด็ดน้ำสักครู่ นำมาบรรจุใส่ถุงเย็น (โพลีเอทิลีน ชนิด HDPE ขนาด 12 x 18 นิ้ว) ในปริมาณ  
2/3 ของถุง แล้วเติมก๊าซไนโตรเจนลงไปในถุงเย็นจนถุงพอง รัดปากถุงให้แน่นแล้วบรรจุใส่ถุงเย็น  
อีก 2 ชั้น เก็บรักษาในตู้แช่แข็งที่อุณหภูมิ -18 องศาเซลเซียส จนถึงสิ้นสุดการทดลอง

### การเตรียมสตรอเบอร์รี่

นำสตรอเบอร์รี่ที่แช่แข็งมาละลายน้ำแข็ง โดยการแบ่งบรรจุใส่ถุงขนาดเล็ก แล้วนำไปแช่  
น้ำที่อุณหภูมิห้อง จนน้ำแข็งละลายหมด นำสตรอเบอร์รี่ที่ละลายน้ำแข็งแล้ว มาปั่นให้ละเอียดด้วย  
เครื่องปั่น (blender) ด้วยอัตราเร็วสูงสุดเป็นเวลา 2 นาที จึงนำไปทำการทดลองตอนที่ 2 และ 3

## แผนการทดลอง

แบ่งออกเป็น 4 ตอน คือ

**ตอนที่ 1** ศึกษาองค์ประกอบทางเคมีของสตรอเบอร์รี่สายพันธุ์พระราชทาน 60, 72 และพันธุ์ 329

วางแผนการทดลองแบบสุ่มแบบสมบูรณ์ Completely Randomized Design (CRD) ทำ  
การทดลอง 2 ซ้ำ แต่ละซ้ำทำการทดลอง 3 ครั้ง

นำสตรอเบอร์รี่แช่แข็งทั้ง 3 สายพันธุ์ คือ พันธุ์พระราชทาน 60, 72 และพันธุ์ 329 ที่ละลาย  
น้ำแข็งแล้ว ไปทำการศึกษาค่า ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำ ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก  
ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด อัตราส่วนน้ำตาลต่อกรด  
(sugar/acid ratio) ปริมาณแอนโทไซยานินที่ผิว และปริมาณแอนโทไซยานินทั้งผล (รายละเอียด  
วิธีการวิเคราะห์ในภาคผนวก ก.)

## ตอนที่ 2 ศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของการใช้เอนไซม์ในการสกัดน้ำตาลอเบอรี

ในการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของการใช้เอนไซม์ในการสกัดน้ำตาลอเบอรีมีการศึกษา 2 ปัจจัย คือ ความเข้มข้นของเอนไซม์เพคตินเนส (% โดยน้ำหนัก) และเวลาที่ใช้บ่ม (ชั่วโมง) ซึ่งดัดแปลงมาจากวิธีการทดลองของ Versari *et al.* (1999)

แผนการทดลองที่ใช้ในการทดลองตอนนี้ คือ 2 x 2 Factorial experiment with 2 center points แบบ Central Composite Design (CCD) ทำการทดลอง 2 ชั่วโมง ของแต่ละสายพันธุ์ โดยกำหนดให้

**ปัจจัย A** คือ ความเข้มข้นของเอนไซม์เพคตินเนส (% โดยน้ำหนัก)

- ระดับต่ำ 0.003 %
- ระดับกลาง 0.0165 %
- ระดับสูง 0.03 %

**ปัจจัย B** คือ เวลาที่ใช้บ่ม (ชั่วโมง)

- ระดับต่ำ 2 ชั่วโมง
- ระดับกลาง 4 ชั่วโมง
- ระดับสูง 6 ชั่วโมง

ใช้โปรแกรมสำเร็จรูปได้สิ่งทดลองทั้งหมดแสดงดังตาราง 3.1

ตาราง 3.1 แผนการศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการใช้เอนไซม์ของสตรอเบอรีแต่ละสายพันธุ์

สิ่งทดลองที่	ความเข้มข้นของเอนไซม์ เพคตินเนส (% โดยน้ำหนัก)	เวลาที่ใช้บ่ม (ชั่วโมง)
1	0.003	2
2	0.03	2
3	0.003	6
4	0.03	6
5	0.0165	4
6	0.0165	4

ในการทดลองจะใช้เนื้อสตรอเบอร์รี่ป่นปริมาณ 70 กรัม เติมเอนไซม์ pectinase ตามความเข้มข้นที่กำหนด และนำไปบ่มที่อุณหภูมิ 45 องศาเซลเซียส จนครบเวลาตามที่กำหนดในตาราง 3.1 ทำการยับยั้งปฏิกิริยาของเอนไซม์เพคตินเอสโดยการพาสเจอร์ไรซ์ที่ 85 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 2 นาที ทำให้เย็นตัวลงอย่างรวดเร็วจากนั้นนำไป centrifuge โดยใช้ความเร็ว 3,000 rpm เป็นเวลา 20 นาที เพื่อให้น้ำ และกากแยกออกจากกัน นำน้ำสตรอเบอร์รี่ที่ได้มาหาค่า % ของปริมาณผลผลิต (%yield) และวัดความหนืด (รายละเอียดวิธีการวัดความหนืดดูในภาคผนวก ก.) คัดเลือกสภาวะที่เหมาะสมในการสกัดน้ำสตรอเบอร์รี่แต่ละสายพันธุ์ โดยใช้ response surface methodology จากนั้นทำการเปรียบเทียบ % ของปริมาณผลผลิต (%yield) และความหนืดระหว่างสภาวะการสกัดที่เหมาะสมที่สุดของแต่ละสายพันธุ์กับสภาวะที่ไม่เติมเอนไซม์ (control)

### ตอนที่ 3 การคัดเลือกสายพันธุ์สตรอเบอร์รี่ที่เหมาะสมในการผลิตน้ำสตรอเบอร์รี่สกัดโดยเอนไซม์เพคตินเอส

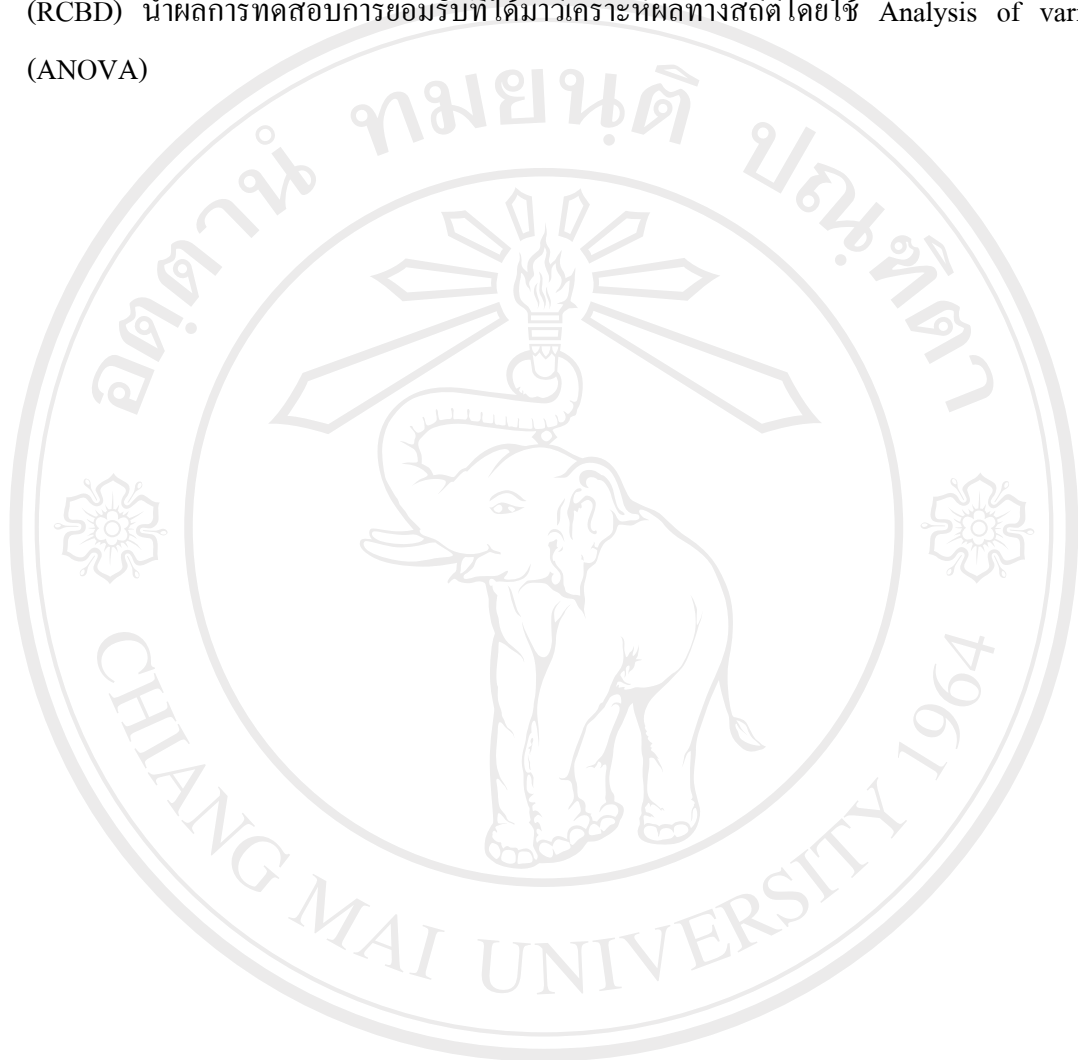
นำน้ำสตรอเบอร์รี่ที่สกัดโดยเอนไซม์เพคตินเอสในปริมาณ และเวลาที่เหมาะสมที่สุดของแต่ละสายพันธุ์ มาวิเคราะห์คุณภาพทางด้านกายภาพ และเคมี ได้แก่ ค่าสี L\* a\* b\* C\* และ Hue angle ความเป็นกรด-ด่าง ปริมาณกรดทั้งหมดในรูปกรดซิตริก ปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ ปริมาณน้ำตาลทั้งหมด ปริมาณแอนโทไซยานิน อัตราส่วนน้ำตาลต่อกรด (sugar/acid ratio) วางแผนการทดลองแบบ Completely Randomized Design (CRD) สำหรับสตรอเบอร์รี่แต่ละสายพันธุ์ นำผลมาเปรียบเทียบโดยวิเคราะห์ทางสถิติใช้ Analysis of variance (ANOVA) และเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's New Multiple Range Test

### ตอนที่ 4 การทดสอบการยอมรับน้ำสตรอเบอร์รี่สายพันธุ์ที่คัดเลือก

นำน้ำสตรอเบอร์รี่สายพันธุ์ที่คัดเลือกที่ผ่านการสกัดด้วยเอนไซม์เพคตินเอสในสภาวะที่เหมาะสมที่สุดมาทดสอบการยอมรับในด้าน

- สี
- กลิ่น
- รสหวาน
- รสเปรี้ยว
- ลักษณะปรากฏ
- การยอมรับโดยรวม

โดยใช้ 9-points hedonic scale (แบบทดสอบทางประสาทสัมผัสคู่ในภาคผนวก ก.) จำนวนผู้ทดสอบ 50 คน ทำ 2 ซ้ำ วางแผนการทดลองแบบ Randomized Completely Block Design (RCBD) นำผลการทดสอบการยอมรับที่ได้มาวิเคราะห์ผลทางสถิติโดยใช้ Analysis of variance (ANOVA)



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright© by Chiang Mai University  
All rights reserved