

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

สมบัติทางฟิสิกส์ของเกดอัลคาไอลซิลิกาต

ชื่อผู้เขียน

นางสาวนภัสส์ จันทร์นี

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาฟิสิกส์ประยุกต์

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ศ.ดร. ทวี ตันฉัตรศิริ	ประธานกรรมการ
ศ.ดร. จิระพงษ์ ตันตะถูล	กรรมการ
ศ.ดร. นรินทร์ สิริกอรัตน์	กรรมการ
ดร. สุพลด อนันดา	กรรมการ

บทคัดย่อ

ในงานวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำกาบดินซึ่งเป็นผลผลิตได้จากกระบวนการดึงดินมาเป็นวัตถุดินสำหรับทำแก้วระบบเกดอัลคาไอลซิลิกาตร่วมกับเกดออกไซด์ (PbO) โพแทสเซียมคาร์บอนเนต (K_2CO_3) โดยเบรี่ยนเทียนสมบัติทางฟิสิกส์กับแก้วระบบเกดอัลคาไอลซิลิกาที่เตรียมจากซิลิกอนไคลอออกไซด์ (SiO_2) และทรายกรดอุตสาหกรรมกระจาย ($Silica\ HP$)

การเตรียมแก้วแบ่งเป็น 3 ชุดการทดลองตามส่วนผสมคือ $PbO-K_2CO_3-SiO_2$, $PbO-K_2CO_3-Silica\ HP$ และ $PbO-K_2CO_3$ -กาบดิน หลอมส่วนผสมทั้งสามชุดที่อุณหภูมิ $1100^\circ C$ รักษาอุณหภูมิ 2 ชั่วโมง ชุดการทดลอง $PbO-K_2CO_3-SiO_2$, $PbO-K_2CO_3-Silica\ HP$ ต่างมีบริเวณการเกิดแก้วอยู่ในย่านของสัดส่วนผสมเดียวกันและมีถักขณาประป้องใสไม่มีสี ยกเว้นสัดส่วนผสมที่มีปริมาณเกดออกไซด์มากกว่าร้อยละ 65 โดยน้ำหนัก ในขณะที่ชุดการทดลอง $PbO-K_2CO_3$ -กาบดิน มีบริเวณการเกิดแก้วจำกัดและมีถักขณาประป้องใสมีสี ความหนาแน่นและครรชนีหักเหของแก้วที่เตรียมจากแต่ละชุดการทดลองมีค่า 3.0 ถึง 6.5 กรัมต่อลูกบาศก์เซนติเมตร และ 1.57 ถึง 1.79 โดยขึ้นอยู่กับสัดส่วนของส่วนผสม การศึกษาผลของความร้อนที่มีต่อแก้วด้วยเทคนิค DTA สามารถ

วิเคราะห์อุณหภูมิการตกผลึก (Crystallization temperature T_c) ได้แต่ไม่สามารถวิเคราะห์อุณหภูมิ การเปลี่ยนสภาพ (Glass transformation temperature T_g) และ อุณหภูมิหลอม (Melting temperature T_m) ได้อย่างชัดเจน จากการศึกษาค่าคงที่ไดอิเลคทริกสัมพัทธ์ในช่วงความถี่ 1 kHz ถึง 20 kHz พบว่า ค่าคงที่ไดอิเลคทริกสัมพัทธ์ของแก้วที่เตรียมจาก $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3-\text{SiO}_2$ มีค่าต่ำสุด ในขณะที่แก้วที่เตรียมจาก $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Silica HP มีค่าคงที่ไดอิเลคทริกสัมพัทธ์ต่ำกว่าของแก้วที่เตรียมจาก $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -กราดิน

Thesis Title Physical Properties of Lead Alkali Silicate Glass

Author Ms. Napat Chantaramee

M.S. Applied Physics

Examining Committee	Prof.Dr. Tawee	Tunkasiri	Chairman
	Assoc.Prof.Dr. Jerapong	Tontrakool	Member
	Assoc.Prof.Dr. Narin	Sirikulrat	Member
	Dr. Supon	Ananta	Member

ABSTRACT

Research on utilization of by-product from clay washing process (Waste sand) as raw material for lead alkali silicate glass were carried out. Some physical properties of lead alkali silicate glass were examined and compared to those prepared from SiO_2 and commercial silica sand (Silica HP).

Samples of $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3-\text{SiO}_2$, $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Silica HP and $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Waste sand system were prepared and melted at 1100°C for 2 hours. It was found that samples of both $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3-\text{SiO}_2$, $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Silica HP systems had the same glass-forming region. They were transparent and colourless, except those samples with more than 65 weight percent of PbO showed yellowish colour. Whereas $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Waste sand system showed the limitation of glass-forming region, transparent but coloured. Density and refractive index of each compositional system were 3.0 to 6.5 g/cm^3 and 1.57 to 1.79 depend on compositional proportion. Differential thermal analysis of the selected glass samples has obviously shown crystallization temperature, whereas glass transformation temperature and melting temperature were indistinguishable. Relative dielectric constant of the selected glass samples was found to increase according to the $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3-\text{SiO}_2$, $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Silica HP and $\text{PbO}-\text{K}_2\text{CO}_3$ -Waste sand system respectively.