

ชื่อเรื่องการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์

การวัดความหนาของวัสดุที่ไม่เป็นสารแม่เหล็ก

โดยใช้เทคนิคการเหนี่ยววนทางแม่เหล็ก

ชื่อผู้เขียน

นายวิจิตร เชาว์วันกลาง

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาการสอนพิลึกษา

คณะกรรมการส่วนของการค้นคว้าแบบอิสระเชิงวิทยานิพนธ์:

รองศาสตราจารย์ ดร. นิกร มังกรทอง ประธานกรรมการ

รองศาสตราจารย์ สุภาพ พ เชียงใหม่ กรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ศรีเพ็ญ ท้าวตา กรรมการ

บทคัดย่อ

การวัดความหนาของวัสดุที่ไม่เป็นสารแม่เหล็ก

โดยใช้เทคนิคการเหนี่ยววนทาง

แม่เหล็กซึ่งเป็นเทคนิควิธีการทดสอบแบบไม่ทำลายอย่างหนึ่ง

หลักการของวิธีนี้เกิดจากการที่

กระแลไฟฟ้าลับที่ให้ในชุดลวดเหนี่ยววนที่พันรอบแกนเหล็กรูปตัวยู จะเปลี่ยนไปแบบไม่เป็น

เชิงเส้นกับความหนาของวัสดุที่ไม่เป็นสารแม่เหล็ก ที่นำมาวางไว้ตรงปลายของแกนเหล็กรูปตัวยู

ในงานวิจัยนี้ได้ออกแบบและทดสอบหาความเหมาะสมของแกนเหล็กรูปตัวยู ชุดลวด โซลินอยด์ที่ใช้

พันรอบแกนเหล็ก และตัวประภากแม่เหล็ก เพื่อให้ทราบเงื่อนไขที่จะทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของ

กระแลไฟฟ้าเหนี่ยววนที่ล้มพังกับความหนาของวัสดุที่จะนำวัดความหนา จากนั้นจึงนำไปออกแบบ

สร้างเป็นเครื่องมือวัดความหนา ซึ่งสามารถนำวัดความหนาของวัสดุที่ไม่เป็นสารแม่เหล็กได้

ทั้งที่เป็นวนไฟฟ้าและโลหะ โดยสามารถวัดความหนาของแผ่นไม้อัดและแผ่นพลาสติกໄส ได้ถึง

30 มิลลิเมตร และวัดความหนาของแผ่นอลูมิเนียมและทองแดง ได้อย่างถูกต้องในช่วงความหนา

3 ถึง 10 มิลลิเมตร โดยมีความคลาดเคลื่อนในการวัดไม่เกิน 10 เปอร์เซนต์

All rights reserved
Copyright © by Chiang Mai University

Research Title Thickness Measurement of Non-Ferrous Materials
Employing Magnetic Induction Technique

Author Mr. Wijit Choawunklang

M.S. Teaching Physics

Examining Committee:

Assoc. Prof.	Dr. Nikorn	Mangkorntong	Chairman
Assoc. Prof.	Suparb	Na-Chiangmai	Member
Assist. Prof.	Dr. Sripen	Towta	Member

Abstract

Thickness measurement of non-ferrous materials employing magnetic induction technique is a method of nondestructive testing technique. In principle an alternating current passing through a solenoid wrapped around a "U" shape iron core will vary nonlinearly with the thickness of a nonferrous material placing between the "U" shape inductive magnet and a magnet keeper. In this research work various design and testing of the "U" shape iron core, solenoid and the magnetic keeper were carried out to obtain the optimal condition for the construction of a thickness meter. The thickness meter can be used for thickness measurement of both insulator and metal. For plywood and perspex the maximum measurable thickness was about 30 millimeters while thickness in the range of 3 - 10 millimeters was calibrated for aluminium and copper sheets. The uncertainty of the measurement was estimated to be less than 10 percent.