

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การผลิตและการหาลักษณะเฉพาะของไอลิปทิกความร้อนจาก  
เทอร์มอฟิลิก Thermus

ชื่อผู้เขียน

นางสาวกานพร บุญเอน

วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเคมี

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ :

รองศาสตราจารย์ ดร.สุรีย์ พุตระกูล

ประธานกรรมการ

รองศาสตราจารย์ ดร.ภาวิชัย คงสวัสดิ์

กรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ลักษณ์ แสงโสดา

กรรมการ

บหดดย่อ

เทอร์มอฟิลิกแบคทีเรีย Thermus T20 เป็นแบคทีเรียที่แยกได้จากน้ำพื้นที่อ่อนแพพนูน  
จังหวัดเชียงใหม่ มีความสามารถในการผลิตไอลิปทิกส์ออกไซด์ได้ และผลิตโปรตีโอล์ใน  
ปริมาณต่ำ เมื่อเลี้ยงในอาหารเหลวที่ประกอบด้วยสารละลายนีติสัม 10% (v/v) 0.2M  
phosphate buffer pH 7.2 10% (v/v) nutrient broth 0.25% (w/v) และน้ำมัน  
มะกอก 0.5% (v/v) ในปริมาตร 1 ลิตร ใน shake flask โดยใช้หัวเชือตั้งต้นที่เลี้ยงเป็น  
เวลา 24 ชั่วโมงปริมาตร 1% (v/v) ที่อุณหภูมิ 65 °C ใช้ความเร็วในการเขย่า 200 รอบ/  
นาที เทอร์มอฟิลิกจะผลิตไอลิปทิกได้สูงสุดในชั่วโมงการเลี้ยงที่ 55 โดยมีไอลิปทิกทิวิติ 0.45  
U/ml เปรียบเทียบกับการเลี้ยงเทอร์มอฟิลิกใน fermentor ขนาด 1.5 ลิตรในปริมาตร 1  
ลิตร โดยใช้เวลาการเลี้ยงเท่ากัน มีอัตราการหมุนของใบพัด 200 รอบ/นาทีเท่ากัน และมีอัตรา<sup>๔</sup>  
การให้อากาศ 150 ml/นาที เทอร์มอฟิลิกผลิตไอลิปทิกได้ 0.65 U/ml ซึ่งเป็นอัตราการผลิต  
ไอลิปทิกสูงกว่าการเลี้ยงใน shake flask เล็กน้อย การมีไอลิปทิกทิวิติเพิ่มขึ้นน่าจะเนื่อง  
มาจาก การให้อากาศเพิ่มเข้าไปและระบบการกวนจะทำให้น้ำมันแพร่กระจายได้กว่าการเขย่า

การศึกษาการตั้งเซลล์ Thermus T20 เพื่อการผลิตไอลิปส์โดยใช้วิธีการตั้งแบบ adsorption บนเม็ดเซรามิกส์และชิ้นฟองน้ำและการตั้งแบบ entrapment ในแคลเซียมอัลจิเนต เมื่อหาค่าความพรุนของวัสดุที่ใช้ตั้งเซลล์แบบ adsorption พบร่วมกันเม็ดเซรามิกส์ที่บรรจุอยู่ในคอลัมน์ขนาด  $2.0 \times 25.0$  ซม. หนัก 52.9 กรัม มีความพรุน  $0.096 \text{ cm}^3/\text{กรัม}$  สามารถดูดซับเซลล์เปียกได้สูงสุด 0.185 กรัม ส่วนชิ้นฟองน้ำที่บรรจุอยู่ในคอลัมน์ขนาดเดียวกันหนัก 3.57 กรัม มีความพรุน  $27.08 \text{ cm}^3/\text{กรัม}$  สามารถดูดซับเซลล์เปียกได้สูงสุด 0.406 กรัม เมื่อศึกษาการผลิตไอลิปส์จากเซลล์ตั้งบนพานพาหะทึ้ง 3 ชนิดในระบบต่อเนื่องพบว่า เซลล์ตั้งบนฟองน้ำผลิตไอลิปส์ได้สูงสุด  $0.52 \text{ U/ml}$  รองลงมาได้แก่เซลล์ตั้งบนเม็ดเซรามิกส์  $0.34 \text{ U/ml}$  เนื่องจากมีปริมาณเซลล์ที่ถูกดูดซับได้น้อยกว่า ส่วนเซลล์ตั้งในเม็ดแคลเซียมอัลจิเนตไม่ผลิตไอลิปส์ในระบบต่อเนื่อง เมื่อเลี้ยงเซลล์ตั้งในเม็ดแคลเซียมอัลจิเนตในระบบ batch พบร่วมกันเซลล์ตั้งผลิตไอลิปส์ได้สูงสุด  $1.22 \text{ U/ml}$  ซึ่งมากกว่าเซลล์อิสระที่ผลิตไอลิปส์ได้สูงสุด  $0.54 \text{ U/ml}$  เนื่องจากเซลล์ตั้งมีปริมาณเซลล์อยู่มากกว่าและไอลิปส์แอก็อกทิวิตีที่ได้จะมากจากห้องการผลิตของเซลล์ที่อยู่ภายในเซลล์ตั้งและการผลิตของเซลล์ที่เจริญและหลุดออกจากเซลล์ตั้งมาเป็นเซลล์อิสระในน้ำเลี้ยง เมื่อเปรียบเทียบวิธีการตั้งดังที่กล่าวมาทั้งหมด เซลล์ตั้งแบบ entrapment ในแคลเซียมอัลจิเนตที่เลี้ยงในระบบ batch จะผลิตไอลิปส์ได้สูงกว่าเซลล์ตั้งแบบ adsorption บนเม็ดเซรามิกส์และชิ้นฟองน้ำ เนื่องจากมีปริมาณเซลล์สูงกว่าและการเลี้ยงในระบบ batch จะช่วยลดปัญหาการแยกตัวລອຍສູງຂຶ້ນຂອງນ້ຳມັກ ขณะผ่านเข้าในคอลัมน์ที่มັກເກີດຂຶ້ນເມື່ອເລື່ອງໃນระบบต่อเนื่อง

การศึกษาสมบัติทางประการของไอลิปส์ที่ได้จาก Thermus T20 พบร่วมไอลิปส์ที่ทำงานได้ดีที่อุณหภูมิ  $65^\circ\text{C}$  pH 7.2 สามารถต่อความร้อนจากการแข็ง化เป็นเวลา 1 ชั่วโมงที่อุณหภูมิ  $65^\circ\text{C}$  โดยคงเหลือแอก็อกทิวิตี 50% ของแอก็อกทิวิตีเริ่มต้น ความเสถียรของเอนไซม์ต่อการทำเอนไซม์ให้ขั้นต้น โดย ultrafiltration นั้นจะมีแอก็อกทิวิตีเหลือ  $32\%$  ของแอก็อกทิวิตีเริ่มต้นแต่ไม่มีความเสถียรเมื่อกำเอนไซม์ให้ขั้นต้นโดย lyophilization เมื่อกำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ขึ้นทางส่วน โดยการตัดกากน้ำด้วยแอลกอฮอล์แล้วทำการ dialysis ตามด้วยการตัดกากน้ำด้วยกรดและทำการผ่าน gel filtration สามารถแยกไอลิปส์แอก็อกทิวิตีออกเป็น 3 พื้นที่ด้วยกัน และเอน-

ใช้มีความบริสุทธิ์เพิ่มขึ้นมาก โดยมีค่า purification fold ของไลเปสทั้งสามพื้นที่สูงถึง 53 171.2 และ 48.48 และมี specific activity เป็น 17.48 56.5 และ 16.0 U/mg protein ตามลำดับ เมื่อหามวลโมเลกุลของไลเปสโดยวิธี gel filtration และ SDS-PAGE พบว่ามีไลเปสอยู่ 3 ขนาดตัวยกัน ได้แก่ ขนาดหัวมวลโมเลกุลสูงกว่า 232,000 ขนาด 46,500 และขนาด 16,000 คลาดันตามลำดับ อย่างไรก็ได้การศึกษาคุณสมบัติทางประการของ ไลเปส เช่น ความจำเพาะต่อตัวแหน่งในการเร่งปฏิกิริยา ความจำเพาะต่อชนิดของลับสเตรท และความสามารถในการเร่งปฏิกิริยาในตัวทำละลายอินทรีย์ น่าจะได้มีการศึกษาต่อไปเพื่อการนำไปประยุกต์ใช้ในอุตสาหกรรม ได้อย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
Copyright © by Chiang Mai University  
All rights reserved

**Thesis Tittle** Production and Characterization of a Thermostable Lipase from a Thermophilic Thermus

**Author** Ms. Kanokporn Boonpuan

**M.S.** Chemistry

**Examining Committee :**

Assoc. Prof. Dr. Suree Phutrakul	Chairman
Assoc. Prof. Dr. Pawinee Kanasawud	Member
Assist. Prof. Dr. Siddhichoke Sangsoda	Member

**Abstract**

Thermophilic bacteria Thermus T20 isolated from Tepanom hot spring in Chiang Mai could produce significant extracellular lipase activity and low protease activity in a medium containing 10% (v/v) base mixture, 10% (v/v) 0.2 M phosphate buffer pH 7.2, 0.25% (w/v) nutrient broth and 0.5% (v/v) olive oil in 1l shake flask. The bacterium was precultured for 24 h and 1% (v/v) was inoculated and cultured at 65°C, 200 rpm. The maximum lipase activity (0.45 U/ml) was produced after cultivation for 55 h. Production of lipase (0.65 U/ml) was slightly higher when the bacterium was cultured in 1l medium using 1.5 l fermentor at the same condition including aeration at the flow

rate of 150 ml/min. This might be due to the effective aeration and agitation system in the fermentor.

Comparison study on cell immobilization of Thermus T20 for production of lipase by adsorption on ceramic beads and sponge and entrapment in calcium alginate was made. The porosity of 52.9 g ceramic beads that contained in 2.0 x 25.0 cm column was  $0.096 \text{ cm}^3/\text{g}$  and could adsorb 0.185 g of wet cells but 3.57g of sponge contained in same column has porosity  $27.08 \text{ cm}^3/\text{g}$  and could adsorb 0.406 g of wet cells. Studied on production of lipase from immobilized cells on the three supports in continuous system found that cell immobilized on sponge produced highest lipase activity (0.62 U/ml), and lower lipase activity was produced from immobilized cell in ceramic beads (0.34 U/ml) because of the lower amount of wet cells adsorbed, however cell entrapped in calcium alginate beads did not produce lipase in continuous system. The cultivation of cells entrapped in calcium alginate beads in batch system produced lipase activity (1.22 U/ml) higher than free cells (0.54 U/ml) dued to the higher amount of cells were entrapped and lipase activity in culture medium obtained both from the immobilized cells and the leaked cells which grow in the medium as free cells. Cells entrapped in calcium alginate beads cultivated in batch system seemed to produce higher lipase activity than cells adsorption on ceramic beads and sponge dued to the higher amount of cells and the cultivation in batch system decreased the separation of oil to flow to the upper part of the column which easily occurred in the continuous system.

Some properties of the lipase produced from Thermus T20 were studied. It was found that the optimum temperature and pH are 65°C and 7.2 respectively. The enzyme could be stable up to 65°C when incubated for 1 h and 50% of the activity remained. Thirty two percents of the activity remained when concentrated the enzyme by ultrafiltration and no activity left by lyophilization. Partial purification of the enzyme by alcohol precipitation, dialysis, pH precipitation and gel filtration gave 3 lipase activity peaks with high purification folds 53, 171.2 and 48.48 and specific activity 17.48, 56.5 and 16.0 U/mg protein respectively. Determination for molecular weight of lipases by gel filtration and SDS-PAGE found 3 types of lipases with molecular weight of 232,000, 46,500 and 16,000, respectively. Detail study on other properties of lipase including position specificity, substrate specificity and catalization of the enzyme in organic solvents are needed for proper industrial application.