



was studied. It was found that the continuous antimony trioxide-catalysed polyesterification of glycolic acid followed by thermal decomposition of the low molecular weight polymer intermediate gave the best results from the point of view of yield, appearance, and melting range of the glycolide product. Purified glycolide was obtained as a white crystalline solid of melting range 82-84 °C and purity 99.14%. In the final part of this work, the ring-opening bulk polymerisation of glycolide to higher molecular weight poly(glycolic acid) was studied. Four different initiators were used, namely : aluminium triethyl, antimony trifluoride, stannous octoate and stannous oxalate; at three different polymerisation temperatures : 180, 200 and 220 °C. Different conditions produced different results in terms of the physical appearances, melting ranges and intrinsic viscosities of the final polymer products. While all of the initiators proved effective, the choice of temperature was more critical. Increasing the temperature from 180 °C to 200 °C tended to increase and narrow the polymer melting range; however, at 220 °C, thermal degradation occurred. Proposed mechanisms of polymerisation for each of the initiators studied are discussed.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

Copyright© by Chiang Mai University

All rights reserved

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การศึกษากลไกการเกิด  
พอลิอัลฟาเอสเทอร์ โดยพอลิคอนเดนเซชัน  
ของกรดอัลฟาไฮดรอกซี

ชื่อผู้เขียน

นางสาว ปิ่นแก้ว ประดิษฐ์

วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

สาขาวิชาเคมี

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ :

อาจารย์ ดร. โรเบิร์ต มอลลอย	ประธานกรรมการ
อาจารย์ ดร. นิภาพันท์ มอลลอย	กรรมการ
ผศ. นพ. ไพศิษฐ์ ศิริวิทยากร	กรรมการ

**บทคัดย่อ**

ในการศึกษากลไกการเกิดพอลิคอนเดนเซชันของกรดไกลคอลิก โดยไม่มีตัวทำละลาย พบว่าเกิดปฏิกิริยาพอลิเอสเทอร์นิเคชันแบบเร่งโดยตัวเองในอัตราที่ค่อนข้างช้า และให้พอลิเมอร์น้ำหนักโมเลกุลต่ำ เมื่อมีการใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาทำให้มีการเพิ่มขึ้นอย่างมีนัยสำคัญของทั้งอัตราเร็วของปฏิกิริยาและน้ำหนักโมเลกุลสุดท้าย โดยพบว่ากรดพารา-โทลูอินซัลโฟนิกเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาที่มีประสิทธิภาพสูงกว่าแอนติโมนีไตรออกไซด์ กราฟทางจลนศาสตร์แสดงการเบี่ยงเบนไปจากทฤษฎีซึ่งจะมีการวิเคราะห์ผลทั้งในส่วนของการทำมาก่อนและงานปัจจุบัน ต่อมาในการศึกษาการสังเคราะห์ไกลคอลไคด์ พบว่าการใช้แอนติโมนีไตรออกไซด์เป็นตัวเร่งแบบต่อเนื่องในปฏิกิริยาพอลิเอสเทอร์นิเคชันของกรดไกลคอลิก แล้วตามด้วยการสลายตัวโดยความร้อนของพอลิเมอร์อินเทอร์มีเดียตน้ำหนักโมเลกุลต่ำ จะให้ผลที่ดีที่สุดโดยพิจารณาทั้งในด้านผลผลิต ลักษณะภายนอกและช่วงอุณหภูมิการหลอมเหลวของผลิตภัณฑ์ไกลคอลไคด์ ไกลคอลไคด์ที่ทำให้บริสุทธิ์แล้วเป็นผลึกสีขาว มีช่วงอุณหภูมิการหลอมเหลว 82-84 °C และมีความบริสุทธิ์ 99.14% ในส่วนสุดท้ายของงานวิจัยเป็นการศึกษาปฏิกิริยาพอลิเมอร์ไรเซชันแบบเปิดวง โดยไม่มีตัวทำละลายของไกลคอลไคด์เพื่อให้ได้

พอลิโกลคอลลิคแอซิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูงขึ้น ตัวตั้งต้นปฏิกิริยา 4 ชนิดที่ใช้ คือ อลูมิเนียม ไตรอีไทล์ แอนติโมนีไตรฟลูออไรด์ สแตนเนสออกไซด์ และ สแตนเนสออกซาลेट ทำที่ อุณหภูมิของพอลิเมอร์ไรเซชัน 3 ค่า คือ 180, 200 และ 220 °C พบว่าสภาวะแตกต่างกันจะ ให้ผลการทดลองที่แตกต่างทั้งลักษณะทางกายภาพ ช่วงอุณหภูมิการหลอมเหลว และ ความหนืด อินทรีนซิกของผลิตภัณฑ์พอลิเมอร์ ในขณะที่ตัวเร่งปฏิกิริยาทุกตัวมีประสิทธิภาพในการสังเคราะห์ แต่การเลือกอุณหภูมิมีความสำคัญมากกว่า เมื่อเพิ่มอุณหภูมิจาก 180 °C เป็น 200 °C จะส่งผล ให้ช่วงอุณหภูมิการหลอมเหลวของพอลิเมอร์เพิ่มขึ้นและมีช่วงแคบลง ณ อุณหภูมิ 220 °C จะมีการสลายตัวโดยความร้อนเกิดขึ้น มีการเสถียรภาพของการพอลิเมอร์ไรเซชันโดยตัวเริ่มต้นต่าง กันพร้อมทั้งการวิจารณ์

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
 Copyright© by Chiang Mai University  
 All rights reserved