

Title Experiments on Producing of Formed Coke from Lignite.

Thesis Master of Science (Chemistry), Chiangmai University, 1981.

Name Valairat Siroongrueng

ABSTRACT

A comparative study of the properties of Thai lignites from two economical deposits, namely, the Mae Teep mine in Lampang province and the Ban Pu mine in Lamphun province, has been carried out. The main objective has been to produce formcoke from these lignites.

The lignite samples were carbonized at 500°C. From the results of this project, carbonization depends on the particle size of the coal and also on the carbonizing time. The smaller the particle size and the longer the time, the better the quality of the char. Particle sizes of lignite varied from 6-10, 10-14 and >14 mesh, while the carbonizing time was varied between 6, 8 and 10 hours.

In this work, cylindrical formcoke briquettes, 5.2 cm. in diameter and 3.2 cm. in height, could be produced from char carbonized at 500°C. and of 10-14 mesh particle size. Optimum results were obtained with 20% binder, in the ratio of binder: coke = 1 : 5, and at a briquetting pressure of 3000 psi.

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การหาด้านโภคเทียมจากด้านหินลิกไนท์

วิทยานิพนธ์ วิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต (สาขาวิชามี) มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ 2524

ชื่อ วัลลัชรัตน์ ศรีรุ่งเรือง

บทคัดย่อ

ในการทดลองครั้งนี้ ได้ศึกษาคุณสมบัติของด้านหินลิกไนท์ จากแหล่งเยี่ยมที่เป็น
จ. สตูล จ. สงขลา และ บ้านปู จ. ลพบุรี ซึ่งได้เปิดห้าให้มีองค์แล้ว เพื่อเป็นแนวทางในการผลิตเชื้อ
เพลิง燕子 ในรูปของด้านโภคเทียม เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงในอุตสาหกรรม และในครัวเรือน

จากการทดลองครั้งนี้พบว่า ในการกลั่นสลายลิกไนท์ขึ้นอยู่กับเวลาในการกลั่น
สลาย และ ชนิดของด้านหินลิกไนท์ที่ใช้ ด้วยเวลาในการกลั่นสลายขึ้นนาน และขนาดของ
ด้านหินลิกไนท์ที่ยังเหลือ จะได้ด้านสุกที่มีค่าการบอนคงตัวสูงขึ้นซึ่น การทดลองครั้งนี้ทำการ
กลั่นสลายลิกไนท์ 500 ช. โดยเปลี่ยนแปลงเวลาจาก 6, 8, 10 ชั่วโมงตามลำดับ และ
ขนาดของลิกไนท์เป็น 6-10, 10-14 และ >14 เมม. ความกว้าง ด้านโภคเทียมที่ผลิตขึ้น
เป็นรูปทรงกรวยบอกขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง 5.2 เซนติเมตร สูงประมาณ 3.2 เซนติเมตร
โดยพบว่าลดลงกับดั้วประสาน 20 % ในอัตราส่วนของดั้วประสาน : ด้านสุก เท่ากับ 1 : 5
และแรงอัดก้อนที่เหมาะสม 3000 ปอนด์ ต่อการะนิช ซึ่งเป็นภาวะที่เหมาะสมในการผลิต
ด้านโภคเทียมจากหินลิกไนท์ 2 แห่ง

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright © by Chiang Mai University
All rights reserved