

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การศึกษาเปรียบเทียบการผลิตเพรดินิโซโลนจากสารตั้งต้นคอร์-
เทคโนโลยีระหว่างเชลล์ตรีนและเชลล์อิสระด้วยเทคนิคการเพาะ
เลี้ยงแบบผสม

ชื่อผู้เขียน

นางสาวอรสร สารพันโนติวิทยา

เกล็ชศาสตรมหาบัณฑิต :

สาขาวิชาเทคโนโลยีเกล็ชกรรม

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ : รศ. ดร. จีรเดช มโนสร้อย

ประธานกรรมการ

รศ. ประลักษณ์ ธรรมวิจิตรกุล

กรรมการ

รศ. ดร. อรัญญา มโนสร้อย

กรรมการ

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาเปรียบเทียบการสังเคราะห์เพรดินิโซโลนจากสารตั้งต้นคอร์เทคโนโลยีระหว่างเชลล์ตรีนและเชลล์อิสระด้วยเทคนิคการเพาะเลี้ยงเชลล์แบบผสมในการศึกษา จะใช้คอร์เทคโนโลยีเป็นสารตั้งต้นในการสังเคราะห์เพรดินิโซโลนโดยเชื้อราและเชื้อแบคทีเรีย (*Cunninghamella blakesleeana* ATCC 8688a-*Bacillus sphaericus* ATCC 13805, *Cunninghamella echinulata* SRP III-*Bacillus sphaericus* ATCC 13805, และ *Cunninghamella echinulata* SRP III-*Bacillus sphaericus* SRP III) จะทำให้เกิดปฏิกิริยา hydroxylation และ dehydrogenation เชลล์จะถูกเตรียมในรูปแบบต่างๆ คือ เชลล์เชื้อราอิสระ-เชลล์เชื้อแบคทีเรียอิสระ, មเชลล์เชื้อราอิสระ-เชลล์เชื้อแบคทีเรียตรีน, เชลล์เชื้อราตรีน-เชลล์เชื้อแบคทีเรียอิสระและเชลล์เชื้อราตรีน-เชลล์เชื้อแบคทีเรียตรีน และเพาะเลี้ยงเชลล์ทั้งแบบผสมและแบบเติมตามลำดับ ซึ่งในการทดลองส่วนแรกได้ศึกษาผลของปริมาณเชื้อเริ่มต้นและรูปแบบการเตรียมเชลล์ที่มีผลต่อปริมาณการผลิต และในส่วนที่สองได้ทำการศึกษาสภาวะการเพาะเลี้ยงเชลล์ที่มีผลต่อปริมาณการผลิต

ผลการทดลองพบว่า 1) เมื่อเปรียบเทียบเบอร์เช็นต์ yield ของไซโตรคอร์ติโซนที่สังเคราะห์ได้สูงสุดโดยเชื้อราทั้งสองชนิด (*C. blakesleeana* ATCC 8688a และ *C. echinulata* SRP III) ทั้งแบบเซลล์อิสระและเซลล์ตزرิงพบว่าเชื้อราแบบเซลล์อิสระสามารถสังเคราะห์ไซโตรคอร์ติโซนได้มากกว่าเซลล์เชื้อราแบบตزرิงเมื่อใช้ปริมาณเซลล์เริ่มต้นเท่ากัน

2) สภาวะที่เชื้อรา *C. blakesleeana* ATCC 8688a สามารถสังเคราะห์ไซโตรคอร์ติโซนได้มากที่สุดคือ การใช้เซลล์เชื้อราแบบอิสระปริมาณเริ่มต้น 6% (96 CFU/ml.) และเก็บตัวอย่างที่เวลา 72 ชั่วโมง โดยจะได้เบอร์เช็นต์ yield 78.5% ส่วนสภาวะที่เชื้อรา *C. echinulata* SRP III สามารถสังเคราะห์ไซโตรคอร์ติโซนได้มากที่สุดคือ การใช้เซลล์เชื้อราอิสระปริมาณเริ่มต้น 8% (32 CFU/ml.) และเก็บตัวอย่างที่เวลา 72 ชั่วโมง โดยจะได้เบอร์เช็นต์ yield 59.3 %

3) ในกรณีการเปรียบเทียบเบอร์เช็นต์ yield ของเพรดานิโซโนลที่สังเคราะห์ได้สูงสุดโดยเชื้อแบคทีเรียทั้งสองชนิด (*B. sphaericus* ATCC 13805 และ *B. sphaericus* SRP III) ทั้งแบบเซลล์อิสระและเซลล์ตزرิงพบว่าเชื้อแบคทีเรียแบบเซลล์ตزرิงสามารถสังเคราะห์เพรดานิโซโนลได้มากกว่าเซลล์อิสระเมื่อใช้ปริมาณเซลล์เริ่มต้นเท่ากัน

* 4) สภาวะที่เซลล์เชื้อแบคทีเรีย *B. sphaericus* ATCC 13805 สามารถสังเคราะห์เพรดานิโซโนลได้มากที่สุดคือการใช้เซลล์เชื้อแบคทีเรียตزرิงปริมาณเริ่มต้น 8% (24×10^3 CFU/ml.) และเก็บตัวอย่างที่เวลา 48 ชั่วโมง โดยจะได้เบอร์เช็นต์ yield 98.8% ส่วนสภาวะที่เซลล์เชื้อแบคทีเรีย *B. sphaericus* SRP III สามารถสังเคราะห์เพรดานิโซโนลได้มากที่สุดคือการใช้เซลล์เชื้อแบคทีเรียตزرิงปริมาณเริ่มต้น 4% (40×10^3 CFU/ml.) และเก็บตัวอย่างที่เวลา 96 ชั่วโมง โดยจะได้เบอร์เช็นต์ yield 92.1%

* 5) จากผลการทดลองพบว่าสภาวะการเตรียมเซลล์ที่เหมาะสมที่สุดในการทดลองคือ การเตรียมเซลล์เชื้อราอิสระและเซลล์เชื้อแบคทีเรียตزرิง โดยคู่เชื้อที่เหมาะสมที่สุดในการทดลองคือ *C. blakesleeana* ATCC 8688a และ *B. sphaericus* ATCC 13805 ซึ่งให้เบอร์เช็นต์ yield ของเพรดานิโซโนลมากที่สุดทั้งในกรณีการเพาะเลี้ยงเซลล์แบบผสมและแบบเติมตามลำดับโดยได้เบอร์เช็นต์ yield เท่ากับ 59.2 % และ 72.5 % ตามลำดับ

6) เมื่อเปรียบเทียบสภาวะการเพาะเลี้ยงเซลล์แบบผสมและแบบการเติมตามลำดับ ของเชื้อแบคทีเรียทั้งสามคู่ ในรูปแบบการเตรียมเซลล์แบบเดียวกัน พบร้าสภาวะการเพาะเลี้ยงเซลล์แบบเติมตามลำดับเป็นรูปแบบการเพาะเลี้ยงเซลล์ที่เหมาะสมมากกว่าการเพาะเลี้ยงเซลล์แบบผสมในทุกรูปแบบของการเตรียมเซลล์

หมายเหตุ : งานวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนการวิจัยในระดับบัณฑิตศึกษาบางส่วนจากสวัสดิการวิจัยแห่งชาติ

Thesis title Comparative Study of Prednisolone Production from
Cortexolone by Free and Immobilized Cells Using Mixed
Culture Technique

Author Miss Aurasorn Saraphanchotiwitthaya

M.Pharm. Pharmaceutical Technology

Examination Committee	Associate Prof. Dr. Jiradej Manosroi	Chairman
	Associate Prof. Prasit Tharawijitkul	Member
	Associate Prof. Dr. Aranya Manosroi	Member

Abstract

The objective of this experiment was to compare prednisolone production between free and immobilized cells using mixed culture technique.

A two-step bioconversion in one pot of cortexolone to its main metabolite, prednisolone, using fungal and bacterial cells (*Cunninghamella blakesleean* ATCC 8688a-*Bacillus sphaericus* ATCC 13805, *Cunninghamella echinulata* SRP III-*Bacillus sphaericus* ATCC 13805, *Cunninghamella echinulata* SRP III-*Bacillus sphaericus* SRP III) via hydroxylation and dehydrogenation reactions was performed. Four mixed culture systems of free fungus-free bacteria, free fungus-immobilized bacteria, immobilized fungus-free bacteria and immobilized fungus-immobilized bacteria were performed by mixed and sequential culture technique.

The results indicated that 1) Both *C. blakesleeana* ATCC 8688a and *C. echinulata* SRP III in free form gave higher yield of hydrocortisone production than immobilized form.

2) The best culture conditions of *C. blakesleeana* ATCC 8688a giving maximum hydrocortisone yield of 75.5% was 6% of initial cells in free form (96 CFU/ml.), at 25°C, 72 hr.; whereas, *C. echinulata* SRP III with maximum hydrocortisone yield of 53.3 % was 8% of initial cells in free form (32 CFU/ml.), at 25 °C, 72 hr.

3) Both *B. sphaericus* ATCC 13805 and *B. sphaericus* SRP III in immobilized form had higher yield of prednisolone production than free form.

4) The best culture conditions of *B. sphaericus* ATCC 13805 giving maximum prednisolone yield of 98.8% was 25°C, 8% of initial cells in immobilized form (24×10^3 CFU/ ml.), at 25°C, 48 hr.; whereas, *B. sphaericus* SRP III with maximum prednisolone yield of 92.1% was 4% of initial cells in immobilized form (40×10^3 CFU/ ml.), at 25°C, 96 hr.

5) Prednisolone was successfully produced by the mixed culture of free fungus and immobilized bacteria of *C. blakesleeana* ATCC 8688a and *B. sphaericus* ATCC 13805. This system gave the highest transformation activity for both mix and sequential culture technique with the yield of 59.2% and 72.5% respectively.

6) The sequential steps of starting from hydroxylation and followed by dehydrogenation, was found to be more efficient in prednisolone production than the mixed culture in one step.

Note : This work is partially supported by the grant from the National Research Council of Thailand (NRCT) under the graduate student program.