

ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์

การสังเคราะห์เพรดนิโซโลนโดยใช้เชลล์แบคทีเรียตีวีง  
ในระบบของเหลวสองวัฏภาก

ชื่อผู้เขียน

นายพัฒนา ศรีพลา กิจ

ภาสัชศาสตร์มหาบัณฑิต

สาขาวิชาเภสัชเคมี

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

อ. ดร. สุรพล นธการกิจกุล

ประธานกรรมการ

รศ. ดร. จีระเดช มโนสร้อย

กรรมการ

รศ. ดร. ด้วง พุธศุกร์

กรรมการ

#### บทคัดย่อ

การคึกขานมีวัตถุประสงค์เพื่อสังเคราะห์เพรดนิโซโลนจากสารตั้งต้นไฮโดรคอร์ติโซนโดยใช้เชลล์แบคทีเรียตีวีงในระบบของเหลวสองวัฏภาก เชลล์แบคทีเรียที่เรียกว่ามี 3 ชนิดคือ *Bacillus sphaericus* ATCC 13805, *Bacillus sphaericus* SRP III และ *Arthrobacter simplex* ATCC 6946 โดยทำการคึกขานปริมาณเพรดนิโซโลนที่ได้จากการคึกขานเชลล์อิสระเปรียบเทียบกับเชลล์ตีวีง การนำเชลล์ตีวีงกลับมาใช้ใหม่ทั้งในวัฏภากน้ำและระบบของเหลวสองวัฏภาก และการเพิ่มความเข้มข้นไฮโดรคอร์ติโซนในระบบของเหลวสองวัฏภาก รวมถึงการเปลี่ยนแปลงจำนวนเชลล์ของห้องสองระบบ จากผลการวิจัยพบว่า ในวัฏภากน้ำนั้นจำนวนเชลล์เริ่มต้นสำหรับการตีวีงมีผลต่อปริมาณเพรดนิโซโลนที่เกิดขึ้น เชลล์ตีวีง *B. sphaericus* ATCC 13805 และ *B. sphaericus* SRP III สามารถผลิตเพรดนิโซโลนได้ 91.80 และ 80.10 เมอร์เซ็นต์ตามลำดับ ซึ่งมากกว่าเชลล์อิสระ 5-15 เมอร์เซ็นต์ ยกเว้น *A. simplex* ATCC 6946 ให้ผลตรงข้าม ส่วนในระบบของเหลวสองวัฏภากน้ำ เชลล์ตีวีงมีประสิทธิภาพไม่แตกต่างจากเชลล์อิสระมากนัก และปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้จะขึ้นอยู่กับชนิดตัวทำละลายอินทรีย์ ซึ่งพบว่า *n-decane* เป็นตัวทำละลายที่เหมาะสมสำหรับเชลล์ตีวีง *B. sphaericus* ATCC 13805 และเชลล์อิสระ *A. simplex* ATCC 6946 ซึ่งสามารถสังเคราะห์เพรดนิโซโลนสูงสุดได้ 81.80 และ 84.40 เมอร์เซ็นต์ ที่เวลา 48 และ 6 ชั่วโมง ตามลำดับ

สำหรับ butyl acetate นั้น เชลล์ตรีง *B. sphaericus* ATCC 13805, *B. sphaericus* SRP III และ *A. simplex* ATCC 6946 สามารถสังเคราะห์เพรตินโซลูชันสูงสุดได้ 87.60, 70.60 และ 88.30 เปอร์เซ็นต์ ที่เวลา 144, 120 และ 144 ชั่วโมง ตามลำดับ ส่วน cyclohexane หรือกลุ่มอัลกอฮอล์เช่น amyl alcohol, lauryl alcohol และ n-decyl alcohol ผลิตภัณฑ์ที่สังเคราะห์ได้จะต่ำกว่า 30 เปอร์เซ็นต์หรือไม่เกิดขึ้นเลย

เมื่อนำเชลล์ตรีงกลับมาใช้ใหม่ทั้งในวัสดุภาชนะและระบบของเหลวสองวัสดุภาคพื้นที่สังเคราะห์ได้จะน้อยลง 3-20 เปอร์เซ็นต์ การเพิ่มความเข้มข้นไอกอโรคอร์ติโซนหรืออัตราส่วน n-decane ในระบบของเหลวสองวัสดุภาค มีผลทำให้ปริมาณผลิตภัณฑ์ไอกอโรคอร์ติโซนที่สังเคราะห์ได้ลดลง 2 เท่า และมีสารตั้งต้นเหลือในระบบ ในทางตรงข้ามการใช้สารตั้งต้นเบร์มานน้อยกลับทำให้เกิดเพรตินโซลูชันที่สูงกว่า การเปลี่ยนแปลงของจำนวนเชลล์แบคทีเรียในวัสดุภาชนะแตกต่างจากในระบบของเหลวสองวัสดุอย่างสิ้นเชิง วิธีการตรึงโดยใช้ calcium alginate ไม่สามารถป้องกันการหลุดออกของเชลล์ได้ เมื่อเปรียบเทียบ เชลล์แบคทีเรียตรึงทั้ง 3 ชนิดพบว่าทั้ง *B. sphaericus* ATCC 13805 และ *A. simplex* ATCC 6946 มีประสิทธิภาพในการสังเคราะห์เพรตินโซลูชันในวัสดุภาชนะสูงกว่าในระบบของเหลวสองวัสดุ 5-30 เปอร์เซ็นต์ ส่วน *B. sphaericus* SRP III มีประสิทธิภาพค่อนข้างต่ำกว่า ผลจากการศึกษาวิจัยนี้สามารถนำไปประยุกต์ใช้ในการผลิตวัตถุดับ火หรือผลิตภัณฑ์อื่นๆ ต่อไป

Thesis Title	Synthesis of Prednisolone by Using Immobilized Microbial Cell in Two-Liquid-Phase System	
Author	Mr. Pattana Sripalakit	
M.Pharm.	Pharmaceutical Chemistry	
Examining Committee	Instructor Dr. Surapol Natakankitkul	Chairman
	Associate Prof. Dr. Jiradej Manosroi	Member
	Associate Prof. Dr. Duang Buddhasukh	Member

### Abstract

The synthesis of prednisolone by using immobilized microbial cells in two-liquid-phase system was studied. Three bacterial strains used were *Bacillus sphaericus* ATCC 13805, *Bacillus sphaericus* SRP III and *Arthrobacter simplex* ATCC 6946. The free cells, immobilized cells and the reusing of immobilized cells in aqueous and two-liquid-phase systems, the increasing hydrocortisone concentration in two-liquid-phase system were compared in the prednisolone synthesis. The changing of cell numbers in both systems was also studied. In aqueous phase, the initial amount of cells for immobilization had an effect on prednisolone synthesis, the immobilized cells of *B. sphaericus* ATCC 13805 and *B. sphaericus* SRP III being able to produce prenisolone with the yields of 91.80 and 80.10% respectively which were about 5-15% higher than free form except *A. simplex* ATCC 6946. In two-liquid-phase system, the efficiency of immobilized and free cells were not different. Prednisolone synthesis depended on types of organic solvent. n-Decane was the most suitable organic solvent for immobilized cells of *B. sphaericus*

ATCC 13805 and free *A. simplex* ATCC 6946 which gave the maximum prednisolone synthesis with the yields of 81.80 and 84.40% at 48 and 6 hours, respectively. For butyl acetate, immobilized cells of *B. sphaericus* ATCC 13805, *B. sphaericus* SRP III and *A. simplex* ATCC 6946 could produce prednisolone with maximum yields of 81.60, 70.60 and 83.30% with long optimal incubation time of 144, 120 and 144 hours, respectively. For cyclohexane or alcohols such as amyl alcohol, lauryl alcohol and α-decyl alcohol, the product formation is rather low (0-30%). The production of prednisolone decreased about 3-20% when reusing the immobilized cells. Increasing of substrate concentration, hydrocortisone, or n-decane ratio gave 2 times lower prednisolone synthesis and hydrocortisone remained. The change of bacterial amount in aqueous phase was completely different from two-liquid-phase system. The immobilization, using calcium alginate as carrier, could not prevent the leakage, hence the active cells were both in immobilized and free forms. In comparison of three types of immobilized bacterial cell, the efficiency of *B. sphaericus* ATCC 13805 and *B. sphaericus* SRP III for the prednisolone synthesis in aqueous phase was 5-30% higher than two-liquid-phase system whereas *B. sphaericus* SRP III gave lower activity. The results of this study can be further applied in the production of pharmaceutical raw materials and other products.