

บทที่ 3

วิธีการทดลอง

ผลส้มเขียวหวานคละเกรดและขนาดจากสวนส้มธนาธร อำเภอฝาง จังหวัดเชียงใหม่ จำนวน 420 ผล ได้รับประเมินด้วยสายตาและคัดแยกจากพนักงานในโรงคัดบรรจุ โดยแบ่งผลส้ม ออกเป็น 3 ระดับความพอง คือ ระดับปกติ (ระดับ 0), พอง (ระดับ 1), และพองมาก (ระดับ 2) ซึ่ง ตัวอย่างผลส้มแต่ละระดับแสดงดังรูป 3.1 การทดลองแบ่งออกเป็น 2 ตอน คือ 1.) การศึกษาความ สัมพันธ์ของระดับความพองกับคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี เพื่อหาดัชนีประเมินระดับความ พองของผลส้ม และ 2.) การศึกษาการคัดผลส้มพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความ หนาแน่นของน้ำ เป็นการอาศัยหลักการจม-ลอยของวัตถุในน้ำที่ลดความหนาแน่นลงจากการเติม พองอากาศและมีการไหลของน้ำที่ต่อเนื่องเพื่อหาประสิทธิภาพของต้นแบบเครื่องในการคัดแยกผล ส้มพอง ในการศึกษาความสัมพันธ์ของระดับความพองกับคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี โดย คุณสมบัติทางกายภาพของผลส้มที่ศึกษา คือ ความถ่วงจำเพาะ ความต้านทานแรงกด เปอร์เซ็นต์ ช่องว่างภายในผล ปริมาณน้ำคั้นโดยมวล และ ปริมาณน้ำคั้นโดยปริมาตร ส่วนคุณสมบัติทางเคมีที่ ศึกษา คือ ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (Total Soluble Solid, TSS) ปริมาณกรดที่สามารถ ไตเตรตได้ (Titratable Acidity, TA) และ สัดส่วนของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เทียบ กับปริมาณกรดที่สามารถไตเตรตได้ (Total Soluble Solid / Titratable Acidity Ratio, TSS/TA) สำหรับการศึกษาการคัดผลส้มพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ เป็นการคัดส้มที่ใช้ความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกเท่ากับ 0.84, 0.86, 0.88, 0.90, 0.92, 0.94, 0.96 และ 0.98 ด้วย 3 อัตราการป้อนผลคือ 5,400 7,400 และ 9,400 ผล/ชั่วโมง เพื่อหาประสิทธิภาพของ ต้นแบบเครื่องในการคัดแยกผลส้มพอง ซึ่งผลการคัดแยกจะนำมาคำนวณเป็นประสิทธิภาพการคัด ตามวิธีของ Peleg (1985)



(ก)

(ข)

(ค)

รูป 3.1 ผลส้มระดับ ปกติ (ก), พอง (ข) และ พองมาก (ค)

3.1 การศึกษาความสัมพันธ์ของระดับความพองกับคุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

คุณสมบัติทางกายภาพที่ศึกษา คือ ความถ่วงจำเพาะ ความต้านทานแรงกด เเปอร์เซ็นต์ช่องว่างภายในผล ปริมาณน้ำคั้น โดยมวล และ ปริมาณน้ำคั้น โดยปริมาตร ส่วนคุณสมบัติทางเคมีที่ศึกษา คือ ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (Total Soluble Solid, TSS) ปริมาณกรดที่สามารถไทเตรตได้ (Titratable Acidity, TA) และ สัดส่วนของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เทียบกับปริมาณกรดที่สามารถไทเตรตได้ (Total Soluble Solid / Titratable Acidity Ratio, TSS/TA) เพื่อนำคุณสมบัติที่มีความสัมพันธ์กับระดับความพองมาใช้เป็นดัชนีประเมินระดับความพองของผลส้มต่อไป โดยวิธีการทดลองมีรายละเอียดดังนี้

3.1.1 การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพ

1) ค่าความถ่วงจำเพาะ ด้วยวิธี Platform scale (Mohsenin, 1986) เริ่มจากการนำผลส้มซึ่งบน Digital balance ที่ผลิตโดยบริษัท Mettler Toledo รุ่น BD1201 ความละเอียด 0.1 กรัม ค่าที่ได้เป็นมวลของผลส้มที่ชั่งในอากาศ ต่อมานำผลส้มใส่ในตะแกรงรูปทรงกระบอกที่มีช่องใส่ส้มอยู่บริเวณด้านข้าง โดยที่ด้านบนของตะแกรงมีก้านยาวต่อติดอยู่ซึ่งติดตั้งและสามารถเลื่อนขึ้น-ลงได้บนด้ามจับ แล้วกดตะแกรงที่มีส้มใส่อยู่ลงไปใต้น้ำที่บรรจุในภาชนะรูปทรงกระบอกซึ่งตั้งอยู่

บนเครื่องชั่งที่ปรับศูนย์แล้วค่าที่อ่านได้เป็นมวลของผลส้มที่ชั่งในน้ำ จากนั้นนำค่าที่ได้มาคำนวณค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้มจากสมการดังต่อไปนี้

$$V_m = \frac{M_w}{\rho_w} \quad (3.1)$$

เมื่อ V_m = ปริมาตรของผลส้ม (ลูกบาศก์เซนติเมตร)
 M_w = มวลของผลส้มเมื่อชั่งในน้ำ (กรัม)
 ρ_w = ความหนาแน่นของน้ำ (กรัม/ลูกบาศก์เซนติเมตร)

เมื่อทราบความสัมพันธ์ของปริมาตรผลและมวลของผลส้มเมื่อชั่งในน้ำแล้ว จึงคำนวณค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้มได้จาก

$$SG_m = \frac{M_a \times SG_w}{M_w} \quad (3.2)$$

เมื่อ SG_m = ค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้ม
 M_a = มวลของผลส้มเมื่อชั่งในอากาศ (กรัม)
 M_w = มวลของผลส้มเมื่อชั่งในน้ำ (กรัม)
 SG_w = ค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำ

2) ความต้านทานแรงกด โดยลักษณะการกดแบบ Two parallel plates (Mizrach *et al.*, 1992) ด้วยเครื่อง Texture Analyser ที่ผลิตจากบริษัท Stable Micro System รุ่น TA-XT2i/50 ใช้หัวกดแบบแผ่นเรียบ (Plate) ซึ่งมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 100 มิลลิเมตร เริ่มจากการวางผลส้มให้ด้านข้างของผลอยู่บนแป้นรองรับที่มีลักษณะเป็นผิวเรียบ แล้วใช้แรง 0.2 นิวตัน กดลงมาจากด้านบนด้วยระยะเวลาการกดลงไปบนผลส้มจากระดับผิวปกติเท่ากับ 5 มิลลิเมตร (ชงชัย และคณะ, 2542) ที่บริเวณด้านข้างผลๆ ละ 2 จุด

3) เปอร์เซ็นต์ช่องว่างภายในผล โดยแกะเปลือกของผลส้มออก จากนั้นหาปริมาตรของเปลือกและเนื้อด้วยวิธีการชั่งน้ำหนักในน้ำ เพื่อนำค่าที่ได้มาคำนวณหาปริมาตรของเปลือกและเนื้อตามสมการ 3.1 แล้วนำผลรวมของปริมาตรเปลือกและเนื้อที่ได้ไปหักลบออกจากปริมาตรของผลส้มทั้งผล แล้วจึงคำนวณสัดส่วนของช่องว่างภายในผล (รงชัย และคณะ, 2542 ก) ตามสมการ 3.3

$$\text{Void inside fruit} = \frac{[V_m - (V_p + V_f)] \times 100}{V_m} \quad (3.3)$$

เมื่อ Void inside fruit = เปอร์เซ็นต์ช่องว่างภายในผล (%)
 V_m = ปริมาตรของผลส้ม (ลูกบาศก์เซนติเมตร)
 V_p = ปริมาตรของเปลือกส้ม (ลูกบาศก์เซนติเมตร)
 V_f = ปริมาตรของเนื้อส้ม (ลูกบาศก์เซนติเมตร)

4) ปริมาณน้ำคั้น เริ่มจากนำส้มที่ปอกเปลือกแล้วไปคั้นน้ำ จากนั้นนำน้ำส้มที่ได้วัดปริมาตรในกระบอกตวง และวัดมวลด้วย Digital balance ซึ่งผลิตโดยบริษัท Mettler Toledo รุ่น BD1201 ความละเอียด 0.1 กรัม นำค่าปริมาตรของน้ำส้มที่ได้มาเทียบกับปริมาตรของส้มทั้งผล เพื่อหาค่าปริมาณน้ำคั้นโดยปริมาตร ดังสมการ 3.4 ส่วนปริมาณน้ำคั้นโดยมวลหานั้นคำนวณจากอัตราส่วนมวลของน้ำคั้นที่ได้เทียบกับมวลของส้มทั้งผล ดังสมการ 3.5 (จริญญา, 2542)

4.1) ปริมาณน้ำคั้นโดยปริมาตร

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
 Copyright © All rights reserved
 University of Chiang Mai

$$\text{Juice content (by volume)} = \frac{V_j \times 100}{V_m} \quad (3.4)$$

เมื่อ $\text{Juice content (by volume)}$ = ปริมาณน้ำคั้นโดยปริมาตร (%)
 V_j = ปริมาตรของน้ำคั้น (ลูกบาศก์เซนติเมตร)
 V_m = ปริมาตรของผลส้ม (ลูกบาศก์เซนติเมตร)

4.2) ปริมาณน้ำคั้นโดยมวล

$$\text{Juice content (by mass)} = \frac{M_j \times 100}{M_a} \quad (3.5)$$

เมื่อ

$$\text{Juice content (by mass)} = \text{ปริมาณน้ำคั้นโดยมวล (\%)}$$

$$M_j = \text{มวลของน้ำคั้น (กรัม)}$$

$$M_a = \text{มวลของผลส้ม (กรัม)}$$

3.1.2 การศึกษาคุณสมบัติทางเคมี

- 1) ปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ (Total soluble solid, TSS) นำน้ำคั้นที่ได้มาวัดค่าปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ด้วย Digital refractometer ที่ผลิตโดยบริษัท Atago รุ่น PR-101
- 2) ปริมาณกรดที่สามารถไตเตรตได้ (Titratable acidity, TA) ในรูปของกรดซิตริก โดยนำน้ำคั้นของส้มปริมาณ 5 มิลลิลิตร ที่เตรียมไว้ใน Flask หยดสารละลาย Phenolphthalein 1% ลงไป 1-2 หยด เพื่อเป็นอินดิเคเตอร์ จากนั้นนำไปไตเตรตด้วยสารละลายต่างมาตรฐาน (NaOH 0.1 นอร์มอล) ที่บรรจุอยู่ในบิวเรต วัดปริมาณสารละลาย NaOH ที่ใช้ไป แล้วนำค่าที่ได้คำนวณหาปริมาณกรดที่สามารถไตเตรตได้ (%) ตามสมการ 3.6

$$\% \text{กรด} = \frac{\text{ความเข้มข้นของ NaOH มาตรฐาน (N)} \times \text{ปริมาตรของ NaOH ที่ใช้} \times \text{meq.citric acid} \times 100}{\text{ปริมาณน้ำคั้น (ml)}} \quad (3.6)$$

เมื่อ

$$\text{meq. citric acid (milliequivalent of citric acid)} = 0.064$$

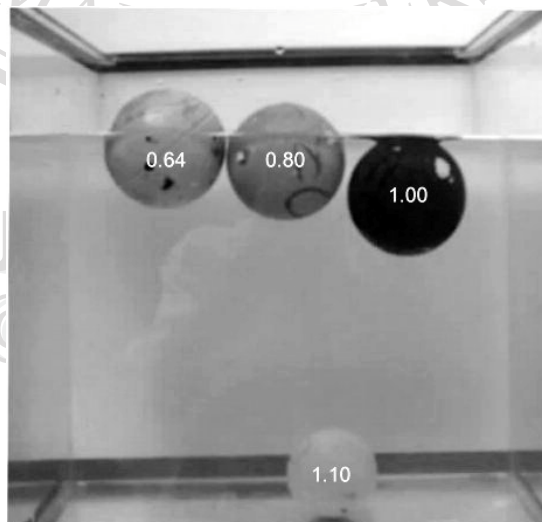
- 3.) สัดส่วนของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เทียบกับปริมาณกรดที่สามารถไตเตรตได้ (Total soluble solid/Titratable acidity ratio, TSS/TA) จากการนำค่าปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้ที่บันทึกไว้มาเทียบกับค่าปริมาณกรดที่สามารถไตเตรตได้ที่คำนวณไว้ ซึ่งแสดงได้ดังสมการ (3.7)

$$\text{สัดส่วนของปริมาณของแข็งทั้งหมดที่ละลายน้ำได้เทียบกับปริมาณกรดที่ไตเตรตได้} = \text{TSS/TA} \quad (3.7)$$

3.2 การศึกษาการคัดผลส้มพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ

3.2.1 การศึกษาความสัมพันธ์ของระดับความพองกับค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้ม

การศึกษาความสัมพันธ์ของระดับความพองกับค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้มที่นำมาทดลองคัดด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ เพื่อศึกษารูปแบบความสัมพันธ์และช่วงค่าความถ่วงจำเพาะของผลส้มแต่ละระดับความพอง สำหรับประกอบการพิจารณาการปรับค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำผสมพองอากาศที่ใช้คัดแยก เนื่องจากตามปกติส้มเขียวหวานมีค่าความถ่วงจำเพาะของผลน้อยกว่า 1 ซึ่งหากมีการนำผลส้มไปแช่ในน้ำ จะทำให้ทั้งผลส้มปกติและพองลอยน้ำทั้งหมด ดังแสดงด้วยแบบจำลองในรูป 3.2 วัสดุทดลองคือผลส้มเขียวหวานแบบคละขนาดซึ่งได้รับประเมินด้วยสายตาและคัดแยกจากพนักงานในโรงคัดบรรจุ โดยแบ่งผลส้มออกเป็น 3 ระดับความพอง คือ ระดับปกติ (ระดับ 0), พอง (ระดับ 1), และพองมาก (ระดับ 2) จำนวน 300 ผล



รูป 3.2 แบบจำลองผลส้มที่มีค่าความถ่วงจำเพาะต่างๆ เปรียบเทียบการจม-ลอยในน้ำปกติ

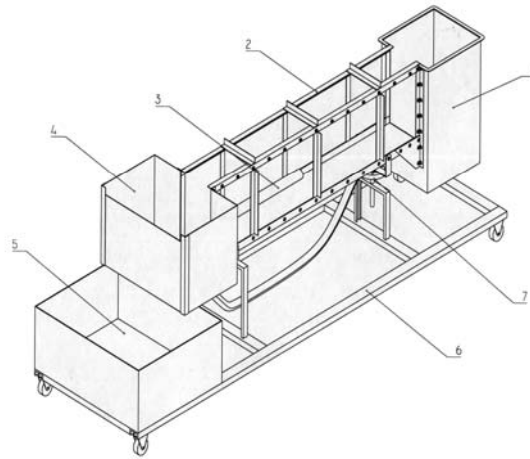
การหาค่าความถ่วงจำเพาะดำเนินการตามวิธีการหาค่าความถ่วงจำเพาะด้วยวิธี Platform scale (Mohsenin, 1986) ดังอธิบายในหัวข้อ 3.1.1 ค่าความถ่วงจำเพาะที่ได้จะนำมาจัดรูปแสดงความสัมพันธ์ของค่าความถ่วงจำเพาะกับระดับความพองของสั้ม เพื่อใช้ในการพิจารณาปรับค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำผสมพองอากาศที่ใช้คัดแยกด้วยต้นแบบเครื่องคัดต่อไป

3.2.2 การปรับปรุงต้นแบบเครื่องคัด

ต้นแบบเครื่องคัดผลสั้มโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำที่พัฒนาขึ้น โดยชงชัยและทงเกียรติ (2543) ดังรูป 3.3 มีลักษณะที่น้ำไหลผ่านช่องคัด โดยปากทางเข้าช่องคัดมีรูปแบบเป็นคอขวด (รูป 3.4) ซึ่งมีความกว้างสำหรับให้ผลสั้มเคลื่อนที่ผ่านในลักษณะของการเรียงเดี่ยวเข้าไปแล้วเกิดการจม-ลอยในน้ำผสมพองอากาศภายในช่องคัดตามความถ่วงจำเพาะที่กำหนด จากนั้นผลสั้มที่จมและลอยจะผ่านแผ่นคัดแยกเพื่อไปสู่ช่องแบ่งกลุ่มต่อไป อย่างไรก็ตาม แม้ต้นแบบเครื่องคัดที่สร้างขึ้นมานี้สามารถคัดแยกผลสั้มที่เกิดอาการฟามได้ แต่การเคลื่อนผ่านของผลสั้มที่ทั้งเข้าและออกช่องคัดยังเกิดการติดขัดอยู่มากซึ่งมีผลต่อความสามารถในการคัดของเครื่องในกรณีที่มีการคัดสั้มปริมาณมาก เพราะฉะนั้นจึงต้องมีการปรับปรุงลักษณะของช่องคัดเพื่อให้ผลสั้มเกิดการเคลื่อนผ่านได้สะดวกและสามารถรองรับผลสั้มที่นำมาคัดในปริมาณมากได้ โดยการขยายส่วนของช่องคัดให้เพิ่มพื้นที่หน้าตัดของรางน้ำ และในส่วนของระบบการเติมพองอากาศที่เดิมใช้ท่อจ่ายพองอากาศจำนวน 1 ท่อ จะมีการปรับเพิ่มท่อจ่ายพองอากาศเป็น 3 ท่อ เพื่อให้พองอากาศสามารถกระจายตัวทั่วถึงตลอดทั้งช่องคัด (รูป 3.5 และ 3.6)

ต้นแบบเครื่องคัดผลสั้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำประกอบด้วยส่วนต่างๆ ที่สำคัญ (รูป 3.7) คือ รางน้ำสำหรับคัดสั้ม ท่อเติมพองอากาศ ช่องแยกระดับจม-ลอย ช่องแยกกลุ่มสั้มที่มาจากกลุ่มจมและลอย ปั้มน้ำชนิดหอยโข่ง (Centrifugal Pump) ขนาด 1,325 ลิตร/นาที่ เครื่องเป่าอากาศแรงดันสูง (Electric Blower) ขนาด 5.2 ลูกบาศก์เมตร/นาที่ ถังพักน้ำ และ อ่างรับน้ำที่ผ่านการคัดแยกมาแล้วสำหรับการนำไปใช้ใหม่ โดยใช้มอเตอร์ขนาด 2 แรงม้า เป็นต้นกำลัง เมื่อเปิดสวิทช์ มอเตอร์จะขับปั้มน้ำให้ดูดน้ำจากถังพักน้ำซึ่งจะผ่านท่อส่งน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 3 นิ้ว จากนั้นน้ำจะถูกส่งต่อไปสู่รางคัดแยกสั้ม ซึ่งมีการเติมพองอากาศจากท่อจ่ายพองอากาศและสามารถปรับค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำให้ได้ค่าตามที่กำหนดด้วยการปรับปริมาณพองอากาศที่จ่ายออกไป การตรวจสอบค่าความถ่วงจำเพาะของน้ำผสมพองอากาศที่ใช้คัดแยกให้ได้ค่าตามกำหนดทำได้โดยใช้ไฮโดรมิเตอร์วัดความถ่วงจำเพาะของของเหลวที่มีค่าน้อยกว่า 1 ร่วมกับการใช้ลูกบอลพลาสติกที่มีการปรับค่าความถ่วงจำเพาะให้ได้ตามกำหนดด้วยการเติมน้ำเข้าไปภายใน เพื่อให้มีค่าความถ่วงจำเพาะตั้งแต่ 0.82 จนถึง 1 โดยปรับค่าขึ้นทุก 0.02 เมื่อนำลูกบอลพลาสติกใส่ลงในน้ำ

แล้วลูกบอลพลาสติกที่มีค่าความถ่วงจำเพาะตามกำหนดจะลอยปริ่มผิวน้ำผสมฟองอากาศ ในขณะที่ลูกบอลพลาสติกที่มีค่าความถ่วงจำเพาะมากกว่าจะจมลง



- | | |
|-----------------------|-----------------------------|
| 1. ถังพักน้ำ | 2. รางน้ำคัดผลไม้ |
| 3. หัวจ่ายอากาศ | 4. ถังควบคุมระดับน้ำ |
| 5. ถังรับน้ำสิ้น | 6. โครงสร้างเครื่องคัดผลไม้ |
| 7. หัวปรับระดับรางน้ำ | |

รูป 3.3 แบบจำลองต้นแบบเครื่องคัดผลส้มฟองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ



รูป 3.4 ช่องคัดแบบเดิมที่มีลักษณะเป็นคอกขาด



รูป 3.5 ช่องคักแยกที่ปรับเพิ่มความกว้างและเพิ่มท่อจ่ายฟองอากาศ



รูป 3.6 การเติมฟองอากาศในน้ำ



รูป 3.7 ต้นแบบเครื่องคัดผลส้มฟองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ

3.2.3 การทดลองการคัดแยกผลส้มฟองด้วยต้นแบบเครื่องคัด

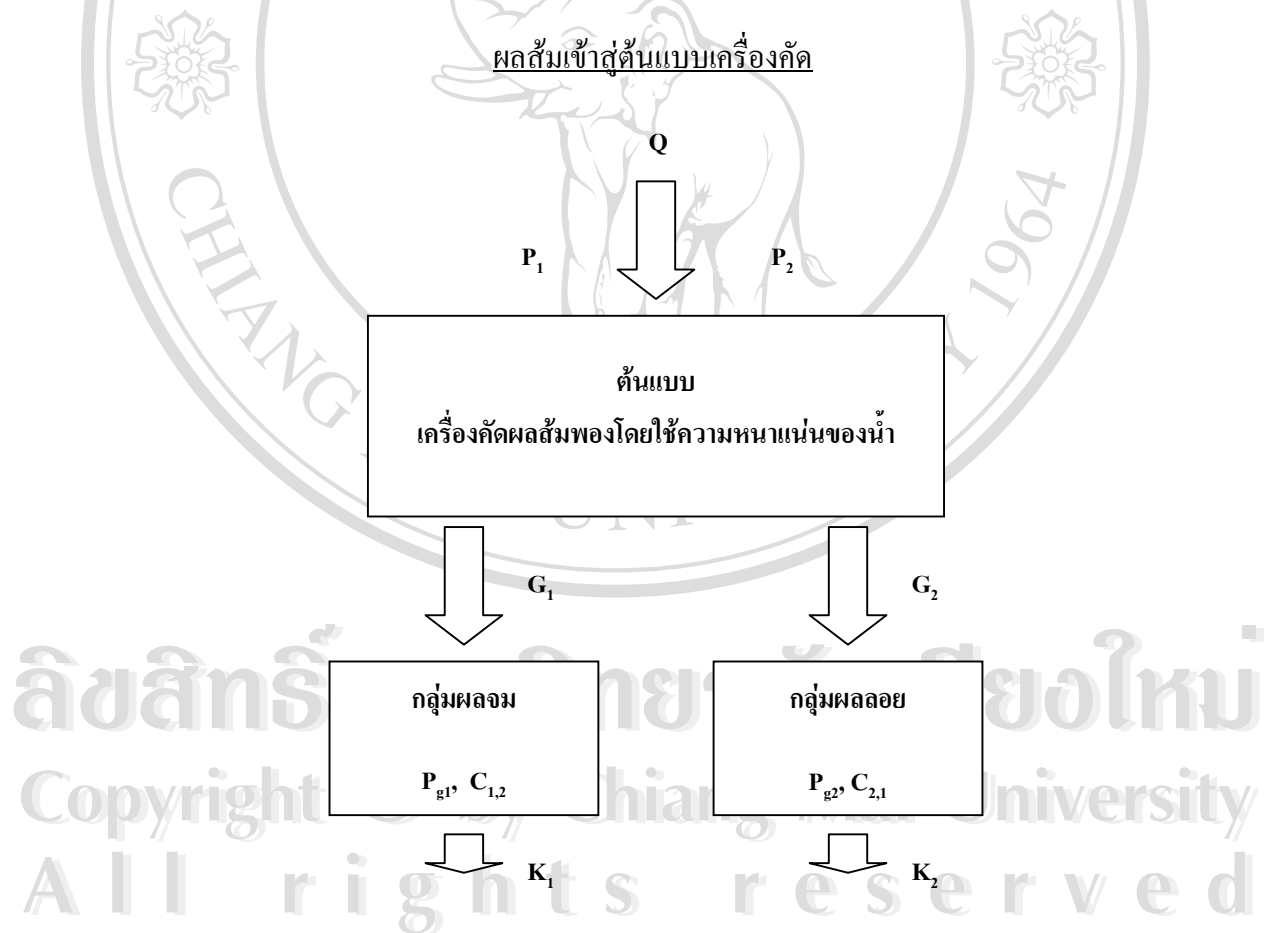
1) การคัดแยกด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มฟองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ

เมื่อได้รูปแบบแสดงความสัมพันธ์ของระดับความฟองกับค่าความถ่วงจำเพาะของผลและค่าการวิเคราะห์การคัดแยกทางอุดมคติแล้ว และต้นแบบเครื่องคัดได้รับการปรับเพิ่มความกว้างของช่องคัดและเพิ่มท่อเติมฟองอากาศแล้วดังอธิบายในหัวข้อ 3.2.2 ขั้นตอนต่อไปเป็นการทดลองการคัดแยกผลส้มฟองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มฟองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ ด้วยอัตราการป้อนผล 5,400 7,400 และ 9,400 ผล/ชั่วโมง ที่ค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกเท่ากับ 0.84, 0.86, 0.88, 0.90, 0.92, 0.94, 0.96 และ 0.98 อัตราการไหลของน้ำ 1,325 ลิตร/นาที ทดลองคัดที่ค่าความถ่วงจำเพาะละ 3 ชั่วโมง ทุกอัตราการป้อนผล เมื่อคัดแยกเสร็จจะได้ผลส้มจากการคัดแยกแล้ว 2 กลุ่ม คือ กลุ่มผลจม และ กลุ่มผลลอย โดยในกลุ่มผลจมจะมีผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก ซึ่งถือเป็นผลส้มที่คัดถูกต้องในกลุ่มผลจม ขณะเดียวกันอาจมีผลส้มระดับฟอง ระดับฟองมาก หรือ สัมปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกร่วมอยู่ด้วย ซึ่งจะถือว่าทั้งหมดเป็นผลส้มที่ปลอมปนเข้ามา ทางด้านกลุ่มผลลอยจะมีผลส้มระดับฟอง ระดับฟองมาก หรือ ผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก ซึ่งจะถือว่าทั้งหมดเป็นผลส้มที่คัดถูกต้องในกลุ่มผลลอย ในขณะที่หากมีผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของ

ผลสูงกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกร่วมอยู่ด้วย ก็จะถือว่าเป็นผลสัมที่ปลอมปนเข้ามาในกลุ่มผลลอย จากนั้นจะเป็นการคำนวณประสิทธิภาพการคัด ด้วยวิธีการของ Peleg (1985)

2) การวิเคราะห์ผลการคัดแยก

การวิเคราะห์ผลการคัดแยกผลสัมพองออกจากผลสัมปกติ จากผลการคัดแยกทั้งจากการคัดทางอุดมคติและการคัดจริงด้วยเครื่องคัดผลสัมโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ จากการคำนวณผลสัมของการคัดทางอุดมคติ ด้วยวิธีการคำนวณของ Peleg (1985) ซึ่งประกอบด้วย ค่าประสิทธิภาพของการคัด ค่าการคัดถูกต้องในกลุ่มผลจม ค่าการคัดถูกต้องในกลุ่มผลลอย ค่าการปลอมปนเฉลี่ย ค่าการปลอมปนในกลุ่มผลจม และค่าการปลอมปนในกลุ่มผลลอย โดยวิธีการคำนวณค่าต่างๆ สามารถแสดงเป็นแผนผังการคัดแยกได้ดังนี้



รูป 3.8 แผนผังการคัดแยกสัมปกติและสัมพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลสัมพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ

จากรูป 3.8 เป็นแผนผังแสดงการคัดแยกส้มปกติและส้มพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ และสัญลักษณ์ต่างๆ ที่กำหนดในแผนผัง มีความหมายดังนี้

- Q = อัตราการป้อนผลส้ม (Inflow rate) เข้าสู่ต้นแบบเครื่องคัด (ผล/ชั่วโมง)
 P_1 = เศษส่วนของผลส้มระดับปกติในผลส้มทั้งหมดที่นำมาคัด
 P_2 = เศษส่วนของผลส้มระดับพองและพองมากในผลส้มทั้งหมดที่นำมาคัด
 G_1 = อัตราการไหลออก (Outflow rate) จากการคัด ของส้มกลุ่มจม (ผล/ชั่วโมง)
 G_2 = อัตราการไหลออก (Outflow rate) จากการคัด ของส้มกลุ่มลอย (ผล/ชั่วโมง)
 P_{g1} = เศษส่วนของผลส้มลูกต๋องที่คัดได้ในกลุ่มผลจม ซึ่งเป็นผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 P_{g2} = เศษส่วนของผลส้มลูกต๋องที่คัดได้ในกลุ่มผลลอย ซึ่งเป็นผลส้มระดับพอง ระดับพองมาก หรือ ระดับปกติ ที่ทั้งหมดมีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 $C_{1,2}$ = เศษส่วนของผลส้มที่ปลอมปนเข้ามาในกลุ่มผลจม ซึ่งเป็นผลส้มระดับพอง ระดับพองมาก หรือ ผลส้มระดับปกติ ที่ทั้งหมดมีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าสมมุติของค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 $C_{2,1}$ = เศษส่วนของผลส้มที่ปลอมปนเข้ามาในกลุ่มผลลอย ซึ่งเป็นผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 K_1 = เศษส่วนของมูลค่าหรือราคาที่สัมพันธ์กับผลส้มปกติ
 K_2 = เศษส่วนของมูลค่าหรือราคาที่สัมพันธ์กับผลส้มพอง

จากแผนผังการคัดแยกส้มปกติและส้มพองด้วยต้นแบบเครื่องคัดผลส้มพองโดยใช้ความหนาแน่นของน้ำ (รูป 3.8) สามารถแสดงสมการคำนวณค่าต่าง ๆ และรายละเอียดของสมการได้ดังนี้

2.1) ความสามารถในการคัดของเครื่องคัด

$$Q = \frac{N_t}{t} \quad (3.8)$$

- เมื่อ Q = อัตราการป้อนผลเข้าเครื่องคัด (ผล/ชั่วโมง)
 N_t = จำนวนผลส้มทั้งหมดในแต่ละชุดที่นำมาทดสอบ (ผล)
 t = เวลาที่ใช้ในการคัด (นาที)

2.2) ประสิทธิภาพของการคัด

$$E_w = \frac{G_1 K_1 P_{g1} + G_2 K_2 P_{g2}}{Q(K_1 P_1 + K_2 P_2)} \quad (3.9)$$

- เมื่อ E_w = ประสิทธิภาพของการคัด
 G_1 = อัตราการไหลออก (Outflow rate) ของส้มกลุ่มจมน (ผล/ชั่วโมง)
 G_2 = อัตราการไหลออก (Outflow rate) ของส้มกลุ่มลอย (ผล/ชั่วโมง)
 K_1 = เศษส่วนของมูลค่าหรือราคาที่สัมพันธ์กับผลส้มปกติ
 K_2 = เศษส่วนของมูลค่าหรือราคาที่สัมพันธ์กับผลส้มพอง
 P_{g1} = เศษส่วนของผลส้มถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลจมน ซึ่งเป็นผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 P_{g2} = เศษส่วนของผลส้มถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลลอย ซึ่งเป็นผลส้มระดับพอง ระดับพองมาก หรือ ระดับปกติ ที่ทั้งหมดมีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก
 Q = อัตราการป้อนผลส้ม (Inflow rate) เข้าสู่ต้นแบบเครื่องคัด (ผล/ชั่วโมง)
 P_1 = เศษส่วนของผลส้มระดับปกติในผลส้มทั้งหมดที่นำมาคัด
 P_2 = เศษส่วนของผลส้มระดับพองและพองมากในผลส้มทั้งหมดที่นำมาคัด

2.3) เศษส่วนของผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลจมน

$$P_{g1} = \frac{N_{g1}}{N_{t1}} \quad (3.10)$$

เมื่อ P_{g1} = เศษส่วนของผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลจมน

N_{g1} = จำนวนผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลจมน (ผล)

N_{t1} = จำนวนผลส้มทั้งหมดที่อยู่ในกลุ่มผลจมน (ผล)

2.4) เศษส่วนของผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลลอย

$$P_{g2} = \frac{N_{g2}}{N_{t2}} \quad (3.11)$$

เมื่อ P_{g2} = เศษส่วนของผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลลอย

N_{g2} = จำนวนผลส้มที่คัดถูกต้องที่คัดได้ในกลุ่มผลลอย (ผล)

N_{t2} = จำนวนผลส้มทั้งหมดที่อยู่ในกลุ่มผลลอย (ผล)

2.5) อัตราการปลอมปนเฉลี่ย

$$C_R = \frac{N_{c1} + N_{c2}}{N_{t1} + N_{t2}} \quad (3.12)$$

เมื่อ C_R = อัตราการปลอมปนเฉลี่ยของการคัด

N_{c1} = จำนวนผลส้มปลอมปนในกลุ่มผลจมน (ผล)

N_{c2} = จำนวนผลส้มปลอมปนในกลุ่มผลลอย (ผล)

N_{t1} = จำนวนผลส้มทั้งหมดที่อยู่ในกลุ่มผลจมน (ผล)

N_{t2} = จำนวนผลส้มทั้งหมดที่อยู่ในกลุ่มผลลอย (ผล)

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัย เชียงใหม่

Copyright © by Chiang Mai University

All rights reserved

3) การคัดแยกทางอุดมคติ

การคัดแยกทางอุดมคติเพื่อหาประสิทธิภาพการคัดทางอุดมคติ สำหรับเปรียบเทียบ กับประสิทธิภาพการคัดที่ได้จากการคัดจริงด้วยต้นแบบเครื่องคัด ดำเนินการโดยกำหนดค่าสมมุติ ของความ ถ่วงจำเพาะที่ใช้คัดแยกในรูปแสดงความสัมพันธ์ของระดับความพองกับค่าความถ่วง จำเพาะของผลส้มที่นำมาทดลองการคัดแยก ตามหัวข้อ 3.2.1 ทำให้ได้ส้ม 2 กลุ่ม คือกลุ่มที่อยู่เหนือ เส้นสมมุติ ขึ้นไป และกลุ่มที่อยู่ตั้งแต่เส้นสมมุติลงมา ส้มที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่า สมมุติของค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกจะเป็นผลจม ในขณะที่ผลส้มที่มีค่าความถ่วงจำเพาะ เท่ากับหรือต่ำกว่าค่าสมมุติของค่าความ ถ่วงจำเพาะของการคัดแยกจะเป็นผลลอย ในกลุ่มผลจม จะ มีผลส้มระดับปกติที่มีค่าความ ถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าสมมุติของค่าความถ่วงจำเพาะของการ คัดแยก ซึ่งถือเป็นผลส้มที่คัดถูกต้องในกลุ่มผลจม ขณะเดียวกันอาจมีผลส้มระดับพอง หรือ ระดับ พองมาก ที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าสมมุติของค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกร่วม อยู่ด้วย ซึ่งถือว่าเป็นผลส้มที่ปลอมปนเข้ามา สำหรับในกลุ่มผลลอย จะมีผลส้มระดับพอง ระดับ พองมาก หรือ ผลส้มระดับปกติ ที่ทั้งหมดมีค่าความถ่วงจำเพาะของผลเท่ากับหรือต่ำกว่าค่าสมมุติ ของค่าความถ่วงจำเพาะของการคัดแยก ซึ่งถือเป็นผลส้มที่คัดถูกต้องในกลุ่มผลลอย ในขณะที่จะ ไม่มีการปลอมปนของผลส้มระดับปกติที่มีค่าความถ่วงจำเพาะของผลสูงกว่าค่าสมมุติของค่า ความถ่วงจำเพาะของการคัดแยกปลอมปนเข้ามาในกลุ่มผลลอย จากนั้นจะเป็นการคำนวณผลลัพธ์ ของการคัดทางอุดมคติ ซึ่งการคำนวณจะใช้วิธีการของ Peleg (1985)