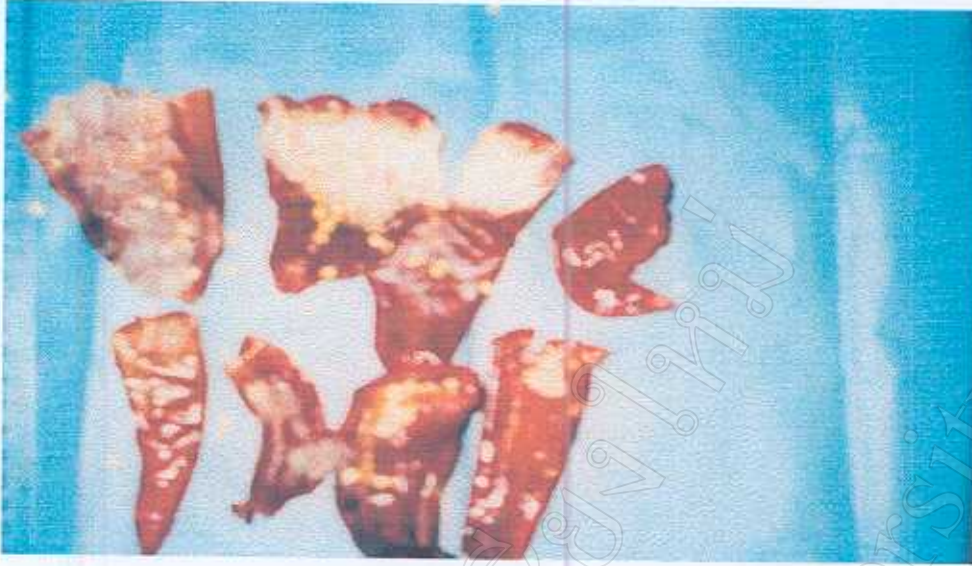


ภาคผนวก ก
ภาพตัวอย่างพริกแห้งในภาชนะบรรจุแบบต่างๆ

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Chiang Mai University



รูปที่ 1 พริกหยวกหรือพริกขี้หนูที่มีเชื้อรา



รูปที่ 2 พริกหยวกหรือพริกขี้หนูทั่ว ๆ ไป



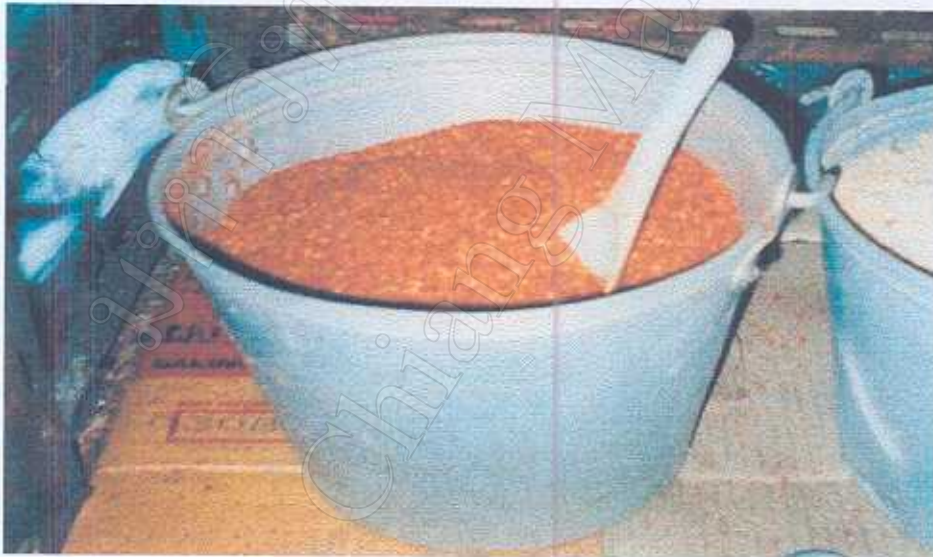
รูปที่ 3 พริกหยวกหรือพริกขี้หนูที่คัดแล้ว



รูปที่ 4 พริกแห้งป่น แบบมัดปากถุงด้วยยางรัด



รูปที่ 5 พริกแห้งป่น แบบเชื่อมปิดถุงด้วยความร้อน



รูปที่ 6 พริกแห้งป่น แบบตักแบ่งขาย (ภาชนะบรรจุ ถังอลูมิเนียม)



รูปที่ 7 ชุดวิเคราะห์หา อะฟลาทอกซิน



รูปที่ 8 ชุดวิเคราะห์หา อะฟลาทอกซิน

1. Red – Stopping บรรจุนในขวดที่ติดฉลากสีแดง
2. Conjugate บรรจุนในขวดติดฉลากสีฟ้า
3. Substrate บรรจุนในขวดที่ติดฉลากสีเขียว
4. Control ความเข้มข้น ของอะฟลาทอกซิน 0, 5, 15 ,50 ppb.ฉลากสีเหลือง



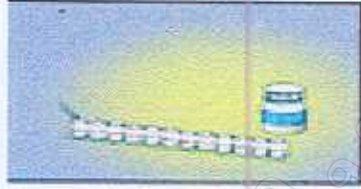
รูปที่ 9 ชุดวิเคราะห์หา อะฟลาทอกซิน

1. Antibody – coated Microwell
2. Red – Marked Mixing Well



รูปที่ 10 ชุดวิเคราะห์หา อะฟลาทอกซิน
(เก็บรักษาในสภาพแช่เย็น)

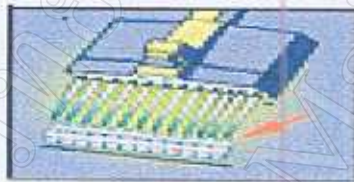
รูปที่ 11 ขั้นตอนการวิเคราะห์อะฟลาทอกซิน



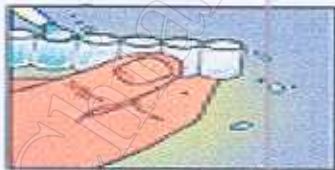
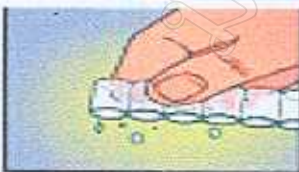
1. CONJUGATE SOLUTION



2. STANDARD SOLUTION AND SAMPLE



3. TRANSFERING TO ANTIBODY COATED WELL

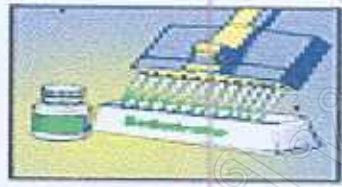


4. WASHING - STEP

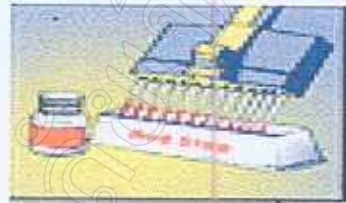
ที่มา : Aflatoxin and Carcinogenesis Through Alkation of Vitaetheiene Modulators

[ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา <http://www.vitaletherapeutic.org/vtalafatoxin.htm>

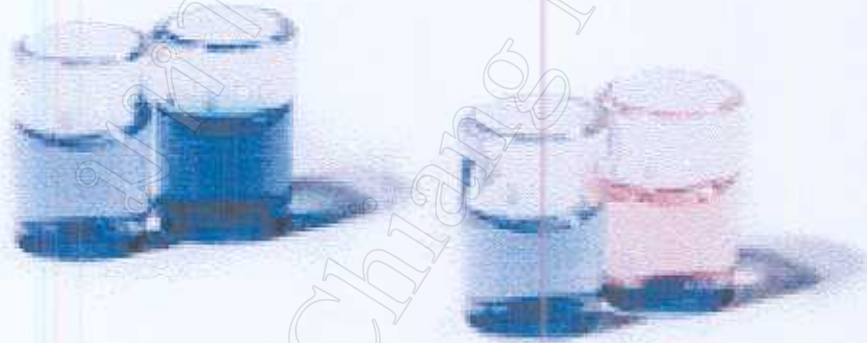
(13 /04/2543)



5. SUBSTRATE SOLUTION

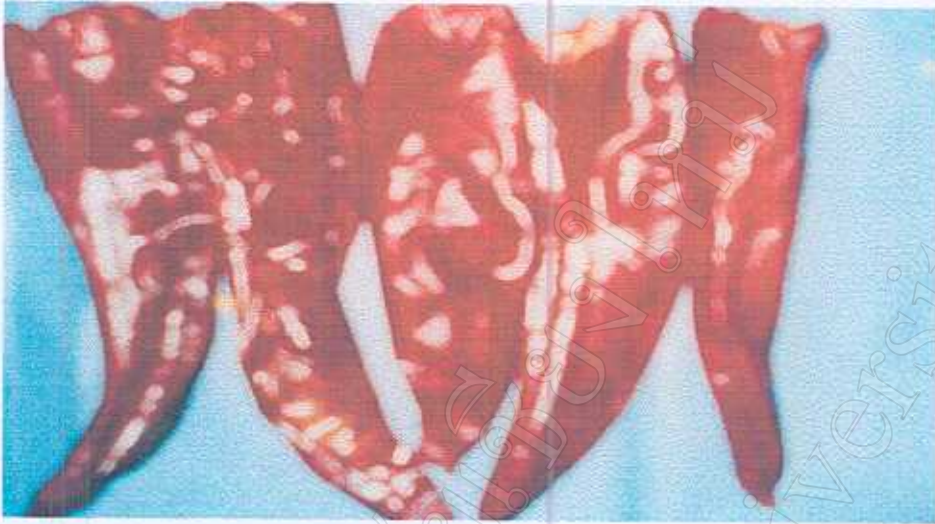


6. RED STOP SOLUTION

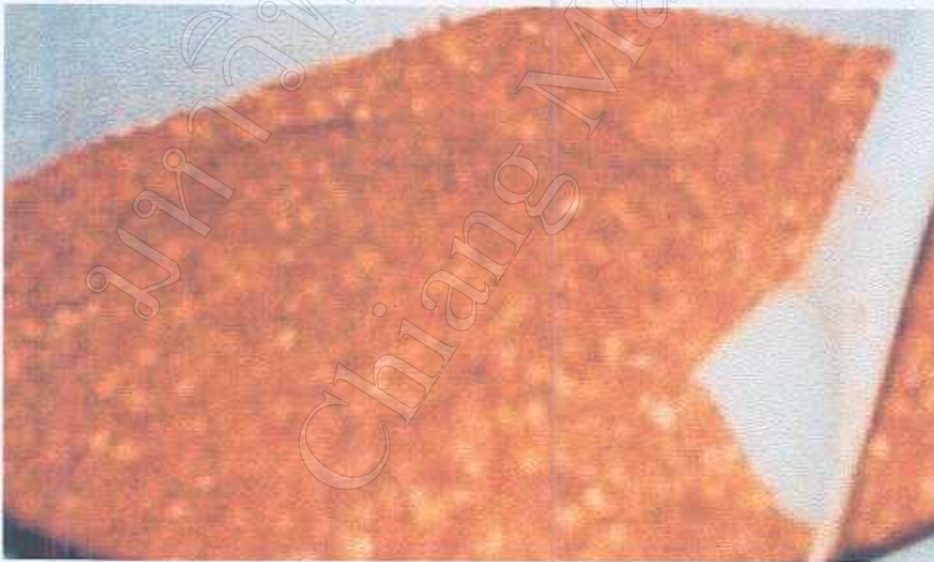


รูปที่ 12 การเปรียบเทียบสีในการตรวจสอบ

การวิเคราะห์หา Aflatoxin ในห้องปฏิบัติการ



รูปที่ 13 พริกแห้งก่อนทำพริกแห้งป่น



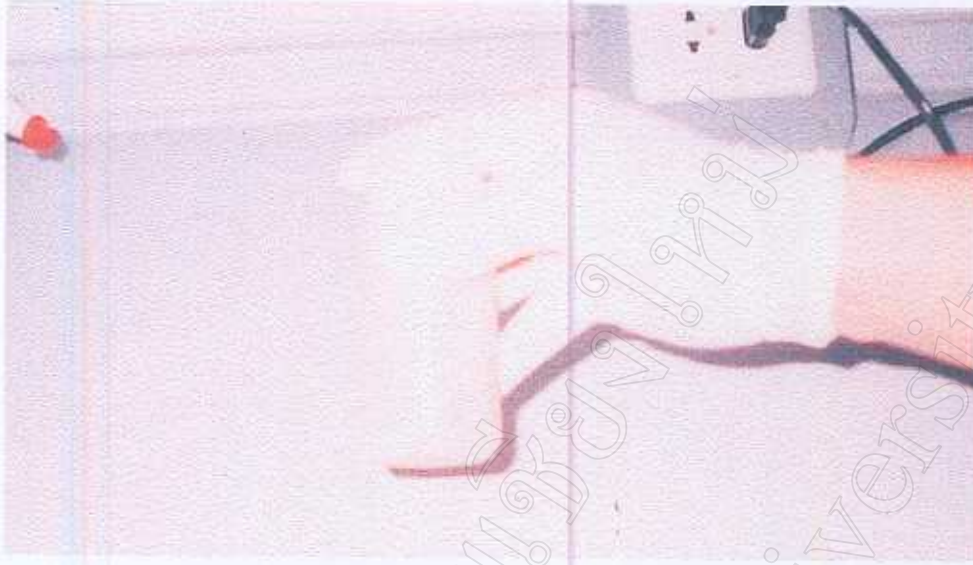
รูปที่ 14 พริกแห้งป่น



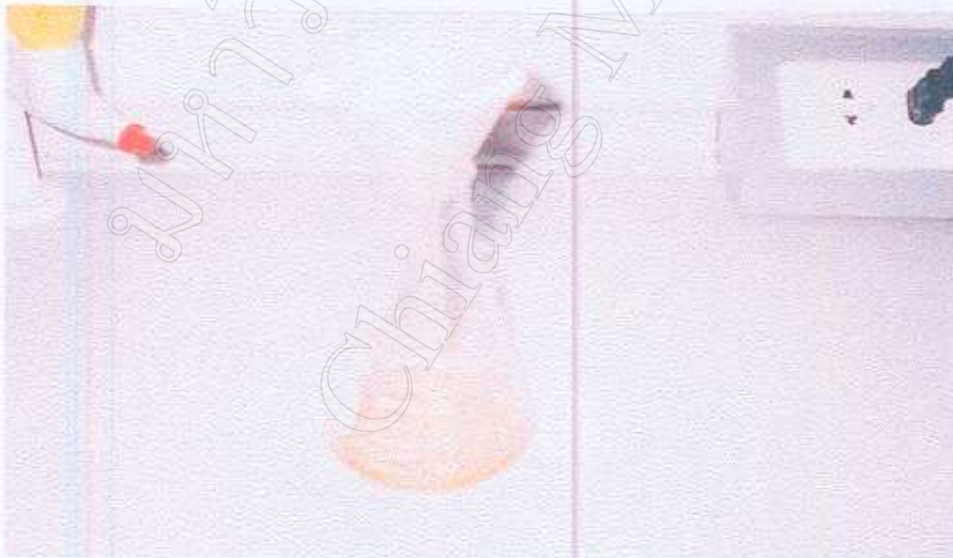
รูปที่ 15 การชั่งตัวอย่างก่อนการวิเคราะห์



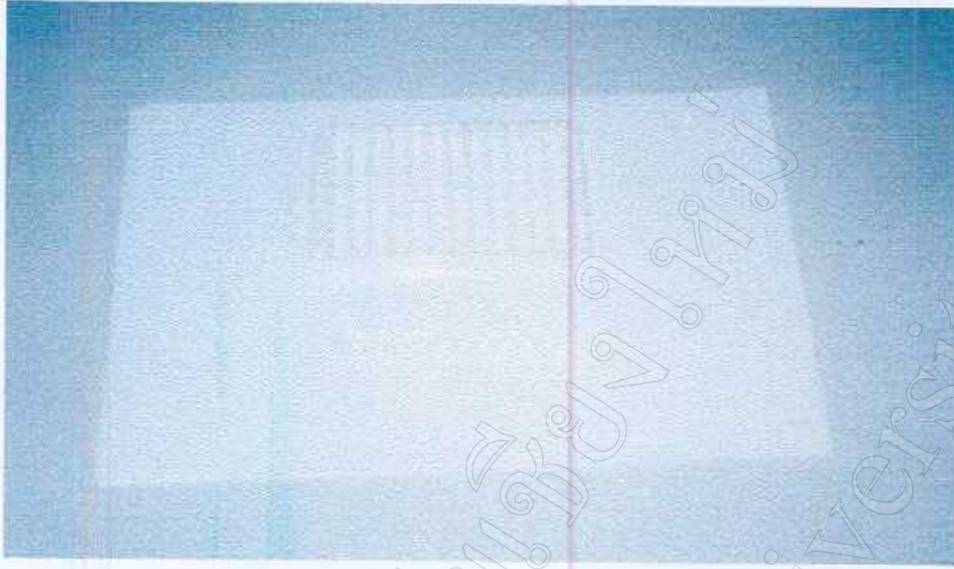
รูปที่ 16 น้ำกลั่น 3 ส่วน : เมทธานอล 7 ส่วน



รูปที่ 17 พริกแห้งป่น 50 กรัม : เมทธานอล 70% 250 ml



รูปที่ 18 กรองด้วยกระดาษกรอง 5- 15 ml.



รูปที่ 19 ชุดวิเคราะห์หา อะฟลาทอกซิน

1. Microwell Holder
2. Antibody – Coated Microwell



รูปที่ 20 ใส่ Conjugate ลงใน Mixing Well



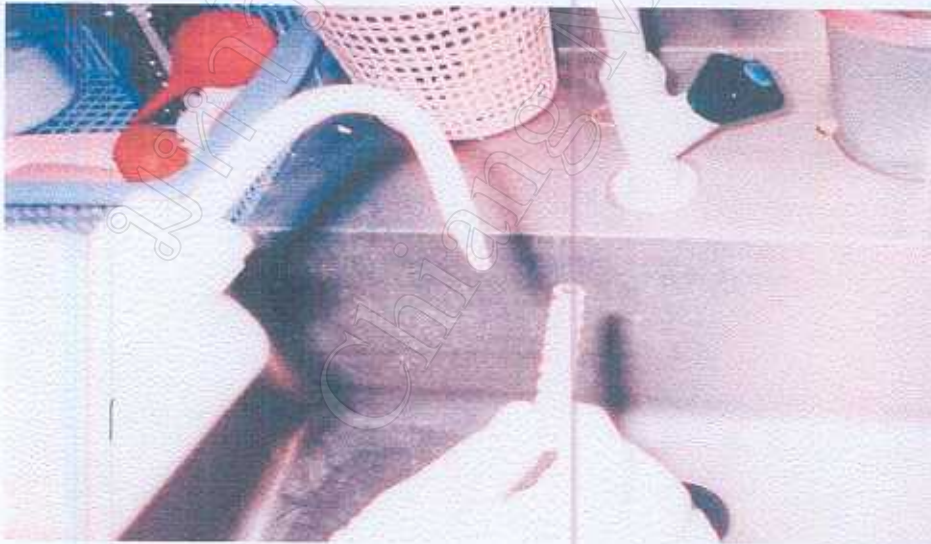
รูปที่ 21 ใส่ Control ลงใน Mixing Well



รูปที่ 22 เปลี่ยนทิปใหม่ทุกครั้งที่คุณดูด Control ลงใน Mixing Well



รูปที่ 23 ย้ายส่วนผสมจาก Mixing Well ลงใน Antibody - Coated Well



รูปที่ 24 เทส่วนผสมทิ้งแล้วล้างออกด้วยน้ำกลั่น



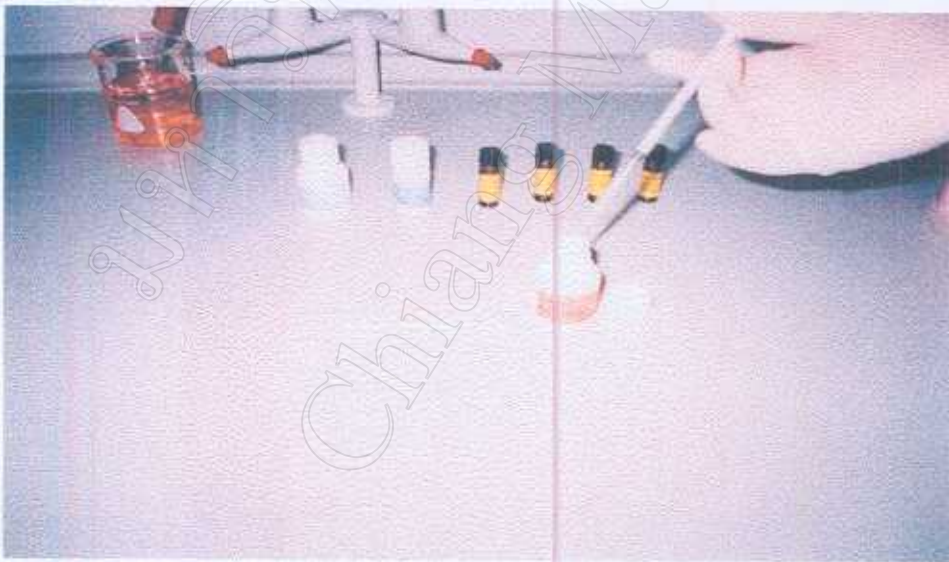
รูปที่ 25 เคาะเบาๆให้หยดน้ำหมด



รูปที่ 26 ใส่ Substrate ลงใน Antibody – Coated Well



รูปที่ 27 เขย่าเบาๆ ตั้งทิ้งไว้ 3 นาที



รูปที่ 28 ใส่ Red Stopping ลงใน Antibody - Coated Well



(1)

(2)

รูปที่ 29 การเปรียบเทียบสีในการตรวจสอบ

- (1) สีของตัวอย่างเข้มกว่าสีของชุดควบคุม
- (2) สีของตัวอย่างอ่อนกว่าสีของชุดควบคุม

ภาคผนวก ข

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พริกแห้ง

1. ขอบข่าย

มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้กำหนด ชนิด คุณลักษณะที่ต้องการ สุขลักษณะ ภาชนะบรรจุ ปริมาณ เครื่องหมายและฉลาก การชักตัวอย่างและเกณฑ์ตัดสิน และมีการตรวจสอบและการวิเคราะห์พริกแห้ง

2. บทนิยาม

ความหมายของคำที่ใช้ในมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนี้ มีดังต่อไปนี้

2.1 พริกแห้ง หมายถึง ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากผลพืชสกุลพริก (*Capsicum sp.*) เช่น พริกชี้หูสวน (*Capsicum minimum* Roxb.) พริกชี้หนู (*Capsicum frutescens* Linn.) และพริกอ่อนหรือพริกชี้ฟ้า (*Capsicum annum* Linn.) ที่สุกหรือแก่จัด นำมาทำให้แห้ง อาจมีก้านผลติดอยู่หรือไม่ก็ได้

2.2 ผลที่มีตำหนิ (Unripe or marked berries) หมายถึง พริกแห้งที่มีสีเขียวหรือสีเหลืองอ่อนเนื่องจากผลยังไม่สุก หรือแก่จัดหรือผลที่ไม่สมบูรณ์ หรือ ผิดปกติ เนื่องจากถูกแมลงหรือโรคคุกคาม

2.3 ผลที่แตกหัก (Broken berries) หมายถึง พริกแห้งที่ไม่สมบูรณ์เนื่องจากแตกหัก

2.4 สิ่งเจือปน (Extraneous matter) หมายถึง ส่วนต่าง ๆ ของต้นพริก เช่น กิ่ง ก้าน ใบ เมล็ดหรือช่อดอกของพริก (ยกเว้นก้านที่ติดมากับผล) และสิ่งปะปนอื่น ๆ ที่ไม่ใช่ส่วนประกอบตามธรรมชาติของพริก

3. ชนิด

3.1 พริกแห้งแบ่งออกเป็น 2 ชนิด คือ

3.1.1 ชนิดผลเล็ก โดยทั่วไปมีความยาวของผลน้อยกว่า 6 เซนติเมตร

3.1.2 ชนิดผลใหญ่ โดยทั่วไปมีความยาวของผลตั้งแต่ 6 เซนติเมตรขึ้นไป

4. คุณลักษณะที่ต้องการ

4.1 ลักษณะทั่วไป

4.1.1 ผลที่มีลักษณะแบนเล็กน้อยและมีสีเขียวถึงแดงแก่ ภายในผลมีเมล็ดสีเหลือง

4.1.2 ผลพริกชนิดเดียวกันต้องมีลักษณะรูปร่างคล้ายคลึงกัน (Uniform in shape)

4.1.3 ต้องมีกลิ่นและรสชาติตามธรรมชาติของพริก ไม่มีกลิ่นหืน กลิ่นอับหรือกลิ่นรสแปลกปลอมอื่นใด

4.1.4 ต้องไม่มีรา แมลง ซึ้นส่วนของแมลงหรือมูลสัตว์ ที่สังเกตเห็นได้ด้วยตาเปล่า

4.2 การปราศจากข้อบกพร่อง

4.2.1 ผลที่มีตำหนิ จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 5

4.2.2.1 ผลที่แตกหัก

4.2.2.1.1 ชนิดของผลเล็ก จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 5

4.2.2.1.2 ชนิดผลใหญ่ จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 10

4.2.2.2 สิ่งเจือปน จะมีได้ไม่เกินร้อยละ 2

การตรวจสอบให้ปฏิบัติตามข้อ 10.2

4.3 คุณลักษณะทางเคมีให้เป็นไปตามที่กำหนดในตารางที่ 1 การวิเคราะห์ให้ปฏิบัติตามข้อ 10.3

5. สุขลักษณะ

5.1 สุขลักษณะในการทำพริกแห้ง ให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กำหนดสุขลักษณะของอาหาร มาตรฐานเลขที่ มอก.34

6. ภาชนะบรรจุ

6.1 ภาชนะที่ใช้บรรจุพริกแห้งต้องสะอาด ถูกสุขลักษณะ และไม่ขัดกับประกาศกระทรวงสาธารณสุขว่าด้วยเรื่องภาชนะบรรจุ

ตารางที่ 1 คุณลักษณะทางเคมีของพริกแห้ง

ลำดับที่	คุณลักษณะ	เกณฑ์ที่กำหนด
1.	ความชื้น ร้อยละ ไม่เกิน	13
2.	เถ้าทั้งหมด ร้อยละของน้ำหนักอบแห้งไม่เกิน	8
3.	เถ้าที่ไม่ละลายในกรด ร้อยละของน้ำหนักอบแห้ง ไม่เกิน	1.25
4.	ส่วนที่ไม่ระเหยที่สกัดได้ด้วยอีเทอร์ ร้อยละของน้ำหนักอบแห้ง ไม่น้อยกว่า	
	ชนิดผลเล็ก	15
	ชนิดผลใหญ่	12
5.	กาก ร้อยละของน้ำหนักอบแห้ง ไม่เกิน	28
6.	อะฟลาทอกซิน โม โครกรัมต่อกิโลกรัมของตัวอย่าง ไม่เกิน	20

7. ปริมาณ

น้ำหนักสุทธิของพริกแห้งในแต่ละภาชนะบรรจุต้องไม่น้อยกว่าที่ระบุไว้ที่ฉลาก

8. เครื่องหมายและฉลาก

8.1 ฉลากให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม คำแนะนำทั่วไปเกี่ยวกับฉลาก สำหรับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. 31 และไม่ขัดกับประกาศกระทรวงสาธารณสุข ว่าด้วยเรื่องฉลาก

8.2 ที่ภาชนะบรรจุพริกแห้งทุกหน่วย อย่างน้อยต้องมีเลข อักษร หรือเครื่องหมายแจ้งรายละเอียดต่อไปนี้ให้เห็นได้ง่าย ชัดเจน

(1) คำว่า “ พริกแห้ง “

(2) ชนิด

(3) น้ำหนักสุทธิ เป็น กรัมหรือกิโลกรัม

(4) เดือนปีที่ทำ

(5) ชื่อผู้ทำ หรือ โรงงานที่ทำ หรือเครื่องหมายการค้า หรือชื่อผู้บรรจุ หรือชื่อผู้จัดจำหน่าย พร้อมสถานที่ตั้ง

(6) ประเทศที่ทำ

ในกรณีที่ใช้ภาษาต่างประเทศด้วย ต้องมีเครื่องหมายตรงกับภาษาไทย

8.3 ผู้ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่เป็นไปตามมาตรฐานนี้ จะแสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมนั้นได้ ต่อเมื่อได้รับใบอนุญาตจากคณะกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมแล้ว

การชักตัวอย่างและเกณฑ์การตัดสิน

9.1 ความหมายของคำที่ใช้

พริกแห้งชนิดเดียวกัน บรรจุและเก็บรักษาในสภาพและภาวะเดียวกัน

บรรจุและเก็บรักษาในสภาพและภาวะเดียวกัน

ขนาดของรุ่น หมายถึง จำนวนภาชนะบรรจุพริกแห้งในรุ่นหนึ่ง ๆ

9.1.3 ขนาดตัวอย่าง หมายถึง จำนวนภาชนะบรรจุพริกแห้งที่ชักตัวอย่างเพื่อการตรวจสอบและวิเคราะห์ในรุ่นนั้น

9.2 การชักตัวอย่างและเกณฑ์การตัดสินให้เป็นไปตามแผนการชักตัวอย่างที่กำหนดต่อไปนี้ หรืออาจใช้แผนการชักตัวอย่างอื่นที่เทียบเท่ากันทางวิชาการกับแผนที่กำหนดไว้

9.2.1 การชักตัวอย่าง

ให้ทำโดยวิธีสุ่มจากผลิตภัณฑ์ที่ทำขึ้นในรุ่นเดียวกัน ตามแผนการชักตัวอย่างในตารางที่ 2

9.2.1.1 การเก็บตัวอย่างเพื่อการตรวจสอบและวิเคราะห์

ให้ตรวจสอบภาชนะบรรจุ ปริมาณ เครื่องหมายและฉลากที่ 2 ก่อนดำเนินการเก็บตัวอย่างเพื่อตรวจสอบและวิเคราะห์ดังนี้

- (1) ใช้เครื่องมือที่เหมาะสม ชักตัวอย่างพริกแห้งปริมาณเท่า ๆ กัน จากแต่ละภาชนะ นำตัวอย่างที่ชักได้ทั้งหมดมาผสมรวมกัน โดยต้องได้น้ำหนักไม่น้อยกว่า 1500 กรัม
- (2) แบ่งตัวอย่างตามข้อ (1) ออกเป็นสามส่วน เท่า ๆ กัน บรรจุตัวอย่างแต่ละส่วนลงในภาชนะที่สะอาด ปิดผนึก ลงลายมือชื่อผู้ชักตัวอย่างพร้อมทั้งวันเดือนปีที่ชักตัวอย่าง นำตัวอย่างส่วนหนึ่งไปใช้ในการตรวจสอบและการวิเคราะห์ อีกสองส่วนที่เหลือให้ผู้เกี่ยวข้องเก็บไว้เป็นหลักฐาน

9.2.2 เกณฑ์การตัดสินใจ

ผลการตรวจสอบและวิเคราะห์ตัวอย่าง ต้องเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนดทุกรายการ จึงจะถือว่าพริกแห้งรุ่นนั้นเป็นไปตามมาตรฐานนี้

ตารางที่ 2 แผนการชักตัวอย่าง

ขนาดรุ่นภาชนะบรรจุ	ขนาดตัวอย่างภาชนะบรรจุ
1 ถึง 5	ทุกหน่วย
6 ถึง 49	5
50 ถึง 100	ร้อยละ 10 ของขนาดรุ่น *
ตั้งแต่ 101 ขึ้นไป	รากที่ 2 ของขนาดรุ่น *

หมายเหตุ * ถ้ามีเศษ ให้ปัดเป็นเลขจำนวนเต็มตามกฎการปัดเศษ

การตรวจสอบและการวิเคราะห์

ลักษณะทั่วไป

ให้ตรวจสอบลักษณะทั่วไปตามข้อ 4 ก่อนตรวจสอบและวิเคราะห์คุณลักษณะต่างๆ
ผลที่มีค่าหนี ผลที่แตกหัก และสิ่งเจือปน

เครื่องมือ

- (1) กระจกนาฬิกา
- (2) เครื่องชั่งอย่างละเอียด

วิธีตรวจสอบ

ชั่งตัวอย่างประมาณ 100 กรัม ให้ทราบน้ำหนักที่แน่นอน (M_1) แยกผลที่มีค่าหนี
ผลที่แตกหักและสิ่งเจือปนออกจากกัน ให้หมด แล้วแยกแต่ละรายการใส่ลงใน
กระจกนาฬิกาที่สะอาด แห้ง และทราบน้ำหนักแน่นอนแล้ว (M_0) นำไปชั่งครั้ง
หนึ่ง (M_2)

วิธีคำนวณ

$$C = \frac{M_2 - M_0}{M_1} \times 100$$

เมื่อ C คือ ผลที่มีค่าหนีหรือผลที่แตกหักหรือสิ่งเจือปนเป็นร้อยละของน้ำหนัก

M_2 คือ น้ำหนักกระจกนาฬิกาและผลที่มีค่าหนี หรือน้ำหนักกระจกนาฬิกาและสิ่ง
เจือปน (แล้วแต่กรณี) เป็นกรัม

M_0 คือ น้ำหนักกระจกนาฬิกา เป็นกรัม

M_1 คือ น้ำหนักตัวอย่าง เป็นกรัม

คุณลักษณะทางเคมี

การเตรียมตัวอย่าง

ชั่งตัวอย่างประมาณ 300 กรัม นำมาบดให้ละเอียด

การวิเคราะห์หาปริมาณความชื้น ปริมาณเถ้าทั้งหมด ปริมาณเถ้าที่ไม่ละลายในกรด ส่วน
ที่ไม่ระเหยที่สกัดได้ด้วยอีเทอร์และปริมาณกาก ให้ใช้วิธีวิเคราะห์ตามมาตรฐานผลิต
ภัณฑ์อุตสาหกรรม พริกไทย มาตรฐานเลขที่ มอก.297

การวิเคราะห์หาปริมาณอะฟลาทอกซิน ให้วิเคราะห์ตามวิธีที่กำหนดใน AOAC (1980)

วิธีตรวจแบบคอลัมน์ขนาดเล็ก (Minicolumn Detection

method) หรือวิธีโครมาโตกราฟี (Chromatographic methods) ในกรณีที่มีปัญหา
ให้ใช้เดนซิโตมิเตอร์ (Densitometer) ตัดสิน

ภาคผนวก ก

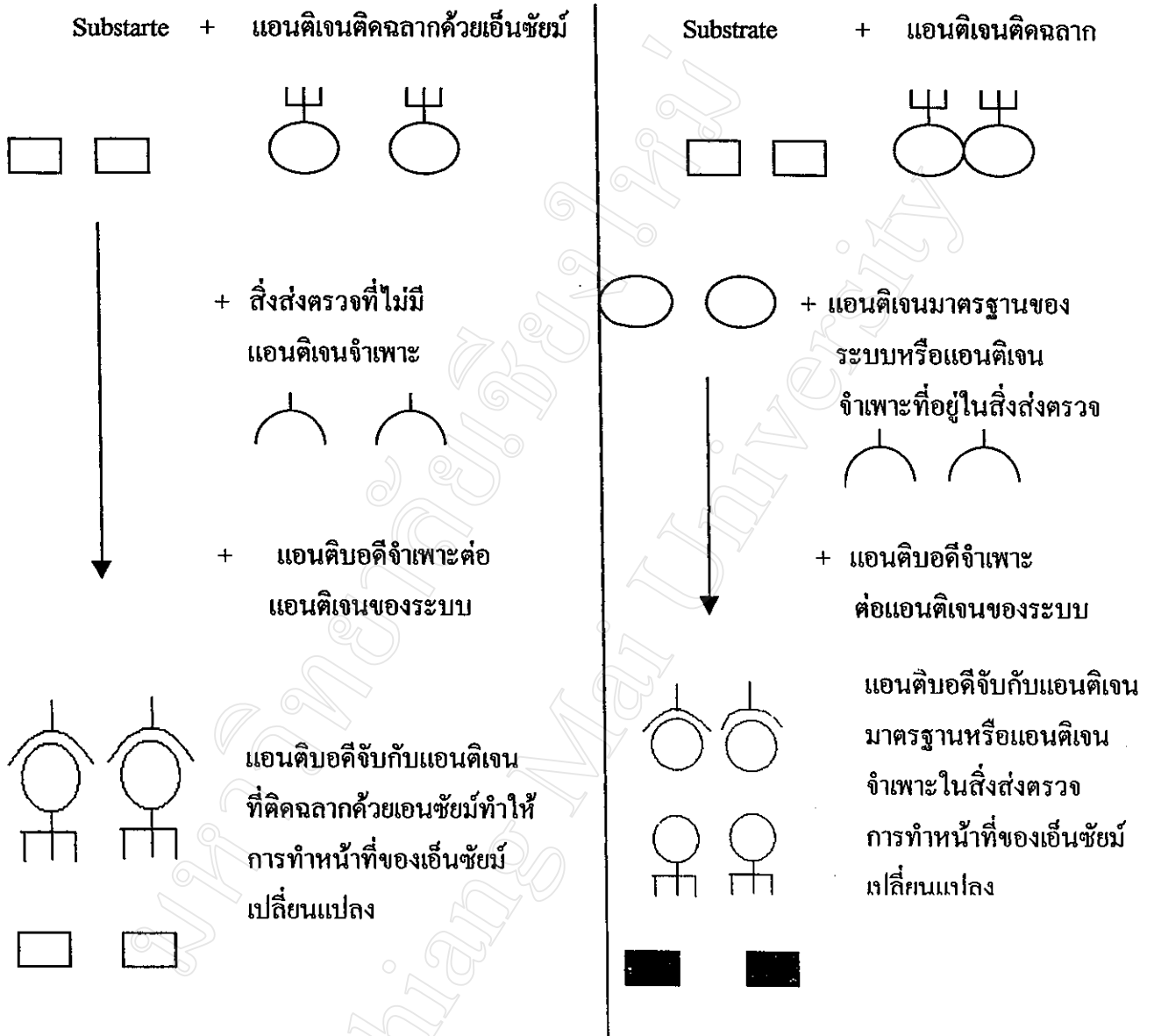
หลักการของ Enzyme Immunoassay (ELISA)

เนื่องจากเอนไซม์หนึ่งโมเลกุลสามารถทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของ substrate ได้หลายโมเลกุล ดังนั้นการใช้เอนไซม์เป็นสารติดฉลากจึงช่วยขยายความสามารถในการตรวจสอบปฏิกิริยาระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดีที่เกิดขึ้นในการทดสอบนั้น นอกจากนี้เอนไซม์ที่นำมาใช้ในการทดสอบยังมีความคงทนสามารถเก็บไว้ได้นานในสถานะต่าง ๆ เอนไซม์ที่นำมาใช้มีหลายชนิด ปฏิกิริยาของเอนไซม์กับ substrate ทำให้เกิดผลิตภัณฑ์ที่มีสีซึ่งสามารถมองเห็นได้ง่ายชัดเจนโดยไม่จำเป็นต้องใช้เครื่องมือพิเศษ และเมื่อต้องการบันทึกผลการทดสอบโดยละเอียดก็สามารถทำได้โดยใช้เครื่องมือสำหรับวัดความเข้มของสี ซึ่งอาจใช้เพียงเครื่องมือชนิดธรรมดา ๆ หรืออาจใช้เครื่องมืออัตโนมัติเพื่อความสะดวกรวดเร็วในการทำงานก็ได้ สำหรับเวลาที่ต้องใช้ในการทดสอบนี้มีรายงานกล่าวว่าสามารถลดเวลาที่ใช้ให้เหลือเพียงภายใน 30 นาที โดยที่การทดสอบนั้นมีความไวพอเพียงที่จะใช้ประโยชน์ในแง่ของการวินิจฉัยโรคได้

การทดสอบที่ใช้เอนไซม์เป็นสารติดฉลากมีชื่อเรียกว่า Enzyme Immunoassay (EIA) ซึ่งสามารถแบ่งออกตามหลักการของวิธีการทดสอบได้เป็น 2 แบบ คือ Heterogeneous EIA และ Homogeneous EIA

การทดสอบแบบ heterogeneous EIA มีหลักการเหมือน radioimmunoassay กล่าวคือ เมื่อให้แอนติเจนและแอนติบอดีทำปฏิกิริยากันแล้ว จะแยกแอนติเจนที่จับอยู่กับแอนติบอดี (Antigen – Antibody complex) ออกจากแอนติเจนหรือแอนติบอดีที่อยู่เป็นอิสระ แล้ววัดปริมาณของเอนไซม์ที่อยู่ในส่วนใดส่วนหนึ่งที่แยกออกจากกันแล้วนั้น โดยอาศัยการทำหน้าที่ของเอนไซม์ดังกล่าวในการเปลี่ยนแปลง substrate

สำหรับการทดสอบแบบ Homogeneous EIA ในวิธีการทำไม่ต้องแยกแอนติเจนส่วนที่จับอยู่กับแอนติบอดีออกจากแอนติเจนหรือแอนติบอดีอิสระ ก็สามารถจะตรวจสอบปฏิกิริยาระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดีที่เกิดในการทดสอบนั้นได้ วิธีการหนึ่งในกลุ่ม Homogeneous EIA คือ Enzyme multiplied immunoassay technique (EMIT) ในวิธีการนี้เอนไซม์ที่นำมาใช้เป็นสารติดฉลากจะเกิดการเปลี่ยนแปลงในการทำหน้าที่เมื่อแอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์นี้ทำปฏิกิริยากับแอนติบอดี ถ้าในการทดสอบนั้นมีแอนติบอดีมีผลทำให้แอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ยังคงอยู่เป็นอิสระได้ ดังนั้น เอนไซม์ก็จะทำหน้าที่ได้ตามปกติ เอนไซม์ที่ใช้ได้แก่ Glucose – 6 - phosphate dehydrogenase , Malate dehydrogenase , β - galactosidase และ lysozyme (รูปที่ 1)



Substrate ไม่เกิดการเปลี่ยนแปลง

Substrate เกิดการเปลี่ยนแปลง โดยเอนไซม์

รูปที่ 1 Homogeneous Enzyme – Immunoassay แบบ EMIT

อีกวิธีหนึ่งที่จัดอยู่ในกลุ่ม Homogeneous EIA คือ combined enzyme donor immunoassay (CEDIA) ซึ่งอาศัยการนำเอาชิ้นส่วนของเอนไซม์ที่เตรียมโดย recombinant DNA technology มาใช้ในการทดสอบ โดยการใช้เทคโนโลยีนี้ทำให้สามารถผลิต poly-peptide fragment 2 ส่วนของเอนไซม์ β -galactosidase ซึ่งอยู่แยกจากกันได้ ส่วนหนึ่งเป็น enzyme donor (ED) และอีกส่วนหนึ่งเป็น enzyme acceptor (EA) ชิ้นส่วนทั้งสองของเอนไซม์นี้สามารถรวมกันได้เองและเกิดเป็น β -galactosidase สามารถนำเอา ligand มีผลในการควบคุมระดับการรวมตัวระหว่าง ED กับ EA .ในการเกิดเป็น Active Enzyme วิธีการทดสอบนี้ได้รับการคิดค้นขึ้นเพื่อให้เหมาะสำหรับการนำเอา enzyme immunoassay มาใช้กับเครื่องมือที่ทำการทดสอบโดยอัตโนมัติในห้องปฏิบัติการทางการแพทย์เพื่อการวินิจฉัยโรค

หลักการของ CEDIA คือเมื่อผสม EA กับ ED - ligand conjugate เกิด Active Enzyme ซึ่งสามารถเปลี่ยนแปลง substrate ได้ แต่ถ้าผสม anti-ligand antibody ลงไปด้วย แอนติบอดีจำเพาะนี้จะจับกับ ED - ligand conjugate มีผลทำให้เหลือ ED - ligand conjugate ที่จะไปจับกับ EA และเกิดเป็น Active Enzyme ได้น้อยลง ดังนั้นก็จะทำให้ substrate ที่เติมลงไปเกิดการเปลี่ยนแปลงได้น้อยลงด้วย ในกรณีที่นำสิ่งส่งตรวจจะจับกับ anti-ligand antibody ทำให้เหลือแอนติบอดีที่จะไปจับกับ ED - ligand conjugate น้อยลง ดังนั้นจึงยังคงมี ED - ligand conjugate ที่สามารถจับ EA และเกิดเป็น Active Enzyme ได้มากกว่ากรณีที่ไม่ได้สิ่งส่งตรวจที่มี ligand ชนิดนี้ลงไปด้วย ดังนั้น จึงสามารถทำให้เกิดการเปลี่ยนแปลงของ substrate จะเกิดขึ้นได้มากในกรณีที่สิ่งส่งตรวจมี ligand นั้นมาก (รูปที่ 2)

วิธีการทดสอบที่จะกล่าวถึงต่อไปโดยรายละเอียดคือ วิธีการซึ่งจัดอยู่ในกลุ่ม Heterogeneous EIA วิธีการทดสอบนี้มีชื่อเรียกว่า Enzyme-linked Immunosorbent assay (ELISA) ซึ่งแบ่งตามลักษณะของกลไกการทำปฏิกิริยาระหว่างแอนติเจนและแอนติบอดีที่เกิดในการทดสอบได้เป็น 2 พวก คือ Competitive ELISA และ Non-competitive ELISA

1. $Ea+ED\text{-ligand conjugate} \longrightarrow \text{active enzyme} \xrightarrow{+ \text{ substrate}} \text{การเปลี่ยนแปลงสีของ substrate}$
 2. $Ea+Anti\text{-ligand antibody}+ED\text{-lignd conjugate}$

↓
 ปริมาณของ Active enzyme เกิดขึ้นน้อยกว่าในข้อ 1

+ Substrate

↓
 การเปลี่ยนแปลงสีของ substrate เกิดขึ้นน้อยกว่าในข้อ 1

3. $EA+ligand+anti\text{-ligand antibody}+ED\text{-lignd conjugate}$

↓
 ปริมาณของ active enzyme เกิดขึ้นมากกว่าในข้อ 2

+ Substrate

↓
 การเปลี่ยนแปลงสีของ substrate เกิดขึ้นมากกว่าในข้อ 2
 สีของ Substrate เปลี่ยนมากขึ้นตามปริมาณ ligand

รูปที่ 2 โคอะแกรมแสดงหลักการของ Homogeneous enzyme - immunoassay แบบ CEDIA

Competitive ELISA

Competitive ELISA เป็นวิธีการทดสอบที่มักจะใช้สำหรับการตรวจหาแอนติเจนซึ่งมีน้ำหนักโมเลกุลน้อย โดยอาศัยหลักการใช้แอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ (Antigen - enzyme conjugate) หรือใช้แอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ (Antibody - enzyme conjugate) เป็นตัวกระทำ (reagent) ในการทดสอบก็ได้

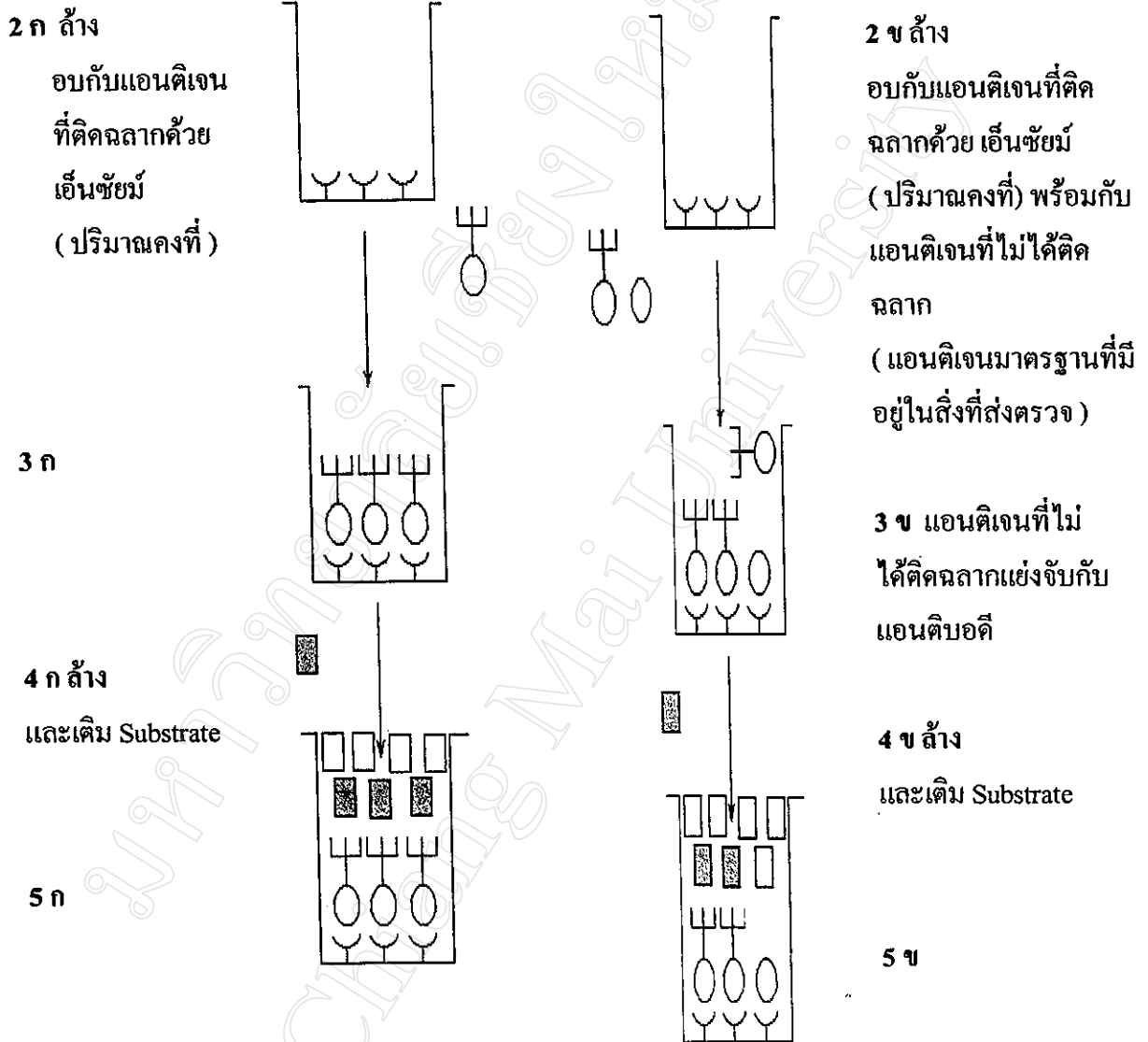
ก. Competitive ELISA ซึ่งใช้แอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์

วิธีการทดสอบนี้มีหลักการดังแสดงรูปที่ 3 กล่าวคือ เคลือบ Solid phase เช่น ผิวด้านในของหลอดทดลองหรือหลุมในถาดพลาสติกด้วยแอนติบอดีปริมาณจำกัดคงที่ปริมาณหนึ่ง เติมแอนติเจนที่จำเพาะกับแอนติบอดีนี้และได้ติดฉลากด้วยเอนไซม์แล้วลงในหลอดทดลองนั้นเพียงอย่างเดียว หรือเติมพร้อมกับสิ่งส่งตรวจที่ต้องการตรวจหาปริมาณแอนติเจนหรือเติมพร้อมกับแอนติเจนมาตรฐาน ซึ่งทราบว่าจำเพาะกับแอนติเจนมาตรฐานนั้นเช่นเดียวกัน แต่ไม่ได้ติดฉลากด้วยเอนไซม์และใช้แอนติเจนมาตรฐานนี้ในปริมาณต่าง ๆ เมื่อทิ้งไว้ให้ปฏิกิริยาจนถึงสภาพคงที่ (equilibrium) แล้วล้างแอนติเจนส่วนที่ไม่ได้ทำปฏิกิริยากับแอนติบอดีออก วัดการทำหน้าที่ของเอนไซม์ที่ยังคงติดอยู่กับพื้นผิวหลอดทดลองนั้น โดยการเติม Substrate ลงไป และดูการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น จะพบว่าในหลอดทดลองที่มีแอนติเจนมาตรฐานหรือแอนติเจนที่ต้องการตรวจหาปริมาณ มีการเปลี่ยนแปลงของ substrate น้อยกว่า ทั้งนี้เนื่องจากแอนติเจนดังกล่าวแย่งจับแอนติบอดีที่เคลือบอยู่บนผิวด้านในของหลอดทดลอง ทำให้แอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์จับกับแอนติบอดีนั้นได้น้อยลง ดังนั้นเมื่อเติม substrate จึงเกิดขึ้นเป็นสัดส่วนกลับกับปริมาณของแอนติเจนมาตรฐานหรือแอนติเจนที่ต้องการตรวจหาปริมาณที่เติมลงไป

ข. Competitive ELISA ซึ่งใช้แอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์

วิธีการทดสอบนี้มีหลักการดังแสดงรูปที่ 4 ขั้นตอนแรกคือเคลือบ Solid phase ด้วยแอนติเจน เติมแอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ลงไปปริมาณจำกัดและคงที่แต่เพียงอย่างเดียว หรือเติมสิ่งส่งตรวจที่ต้องการตรวจหาปริมาณแอนติเจน หรือแอนติเจนมาตรฐานปริมาณต่าง ๆ ลงไปด้วยพร้อมกับแอนติบอดีนั้น ในหลอดทดลองที่เติมแอนติเจนลงไปด้วย แอนติเจนจะแย่งจับกับกับแอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ ทำให้แอนติบอดีนั้นจับกับแอนติเจนที่เคลือบอยู่บน solid phase ได้น้อยลง ดังนั้นเมื่อล้างส่วนที่ไม่ทำปฏิกิริยาออกจากหลอดทดลองนั้นแล้วและเติม substrate ลงไป การเปลี่ยนแปลงของ substrate จะเป็นสัดส่วนกลับกับปริมาณของแอนติเจนในสิ่งส่งตรวจหรือแอนติเจนมาตรฐานที่เติมลงไปนั้น

1 ก - ข เกลือบ Solid Phase ด้วยแอนติบอดี

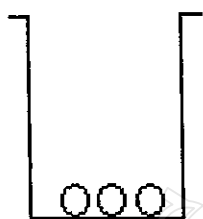


Substrate ใน 5 ข เปลี่ยนแปลงน้อยกว่าใน 5 ก
 ความแตกต่างของ substrate ที่เปลี่ยนแปลงระหว่าง 5ก และ 5 ข
 เป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของแอนติเจนที่ไม่ได้ติดฉลากซึ่งมีอยู่ในรูป 5ข
 (แอนติเจนมาตรฐานหรือแอนติเจนจำเพาะในสิ่งที่ส่งตรวจ)

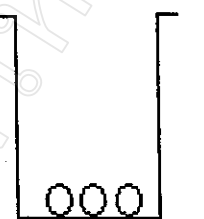
รูปที่ 3 Competitive ELISA ซึ่งใช้แอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์

1 ก - ข เคลือบ Solid Phase ด้วยแอนติเจน

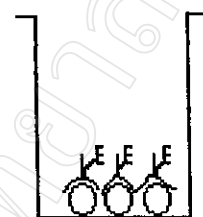
2 ก ล้างและอบกับ แอนติบอดีที่ติด ผลากด้วยเอ็นไซม์ (ปริมาณคงที่)



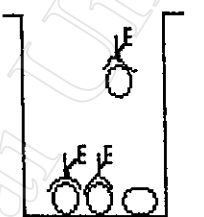
2 ข ล้างและอบกับ แอนติบอดีที่ติดผลากด้วย เอ็นไซม์ (ปริมาณคงที่) พร้อมกับแอนติเจนจำเพาะ (แอนติเจนมาตรฐาน ปริมาณต่างๆที่มีอยู่ในสิ่งที่ ส่งตรวจ)



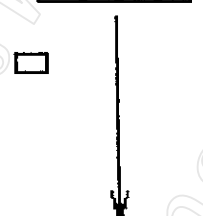
3 ก



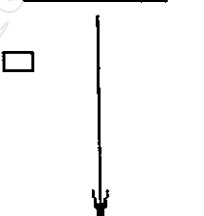
3 ข แอนติเจนที่เติมลงไป ด้วย แข่งจับกับแอนติบอดี ที่ติดผลากด้วยเอ็นไซม์



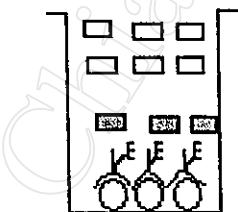
4 ก ล้าง และเติม Substrate



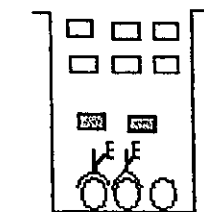
4 ข ล้าง และเติม Substrate



5 ก



5 ข



Substrate 5 ข เปลี่ยนแปลงน้อยกว่าใน 5 ก ความแตกต่างของ substrate ที่เปลี่ยนแปลงระหว่าง 5 ก และ 5 ข เป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของแอนติเจนจำเพาะที่เติมลงไป (แอนติเจนมาตรฐานหรือแอนติเจนในสิ่งที่ส่งตรวจ)

รูปที่ 4 Competitive ELISA ซึ่งใช้แอนติบอดีติดผลากด้วยเอ็นไซม์

Non – competitive ELISA

การทดสอบนี้มีใช้ทั้งในการตรวจหาแอนติเจนและแอนติบอดี

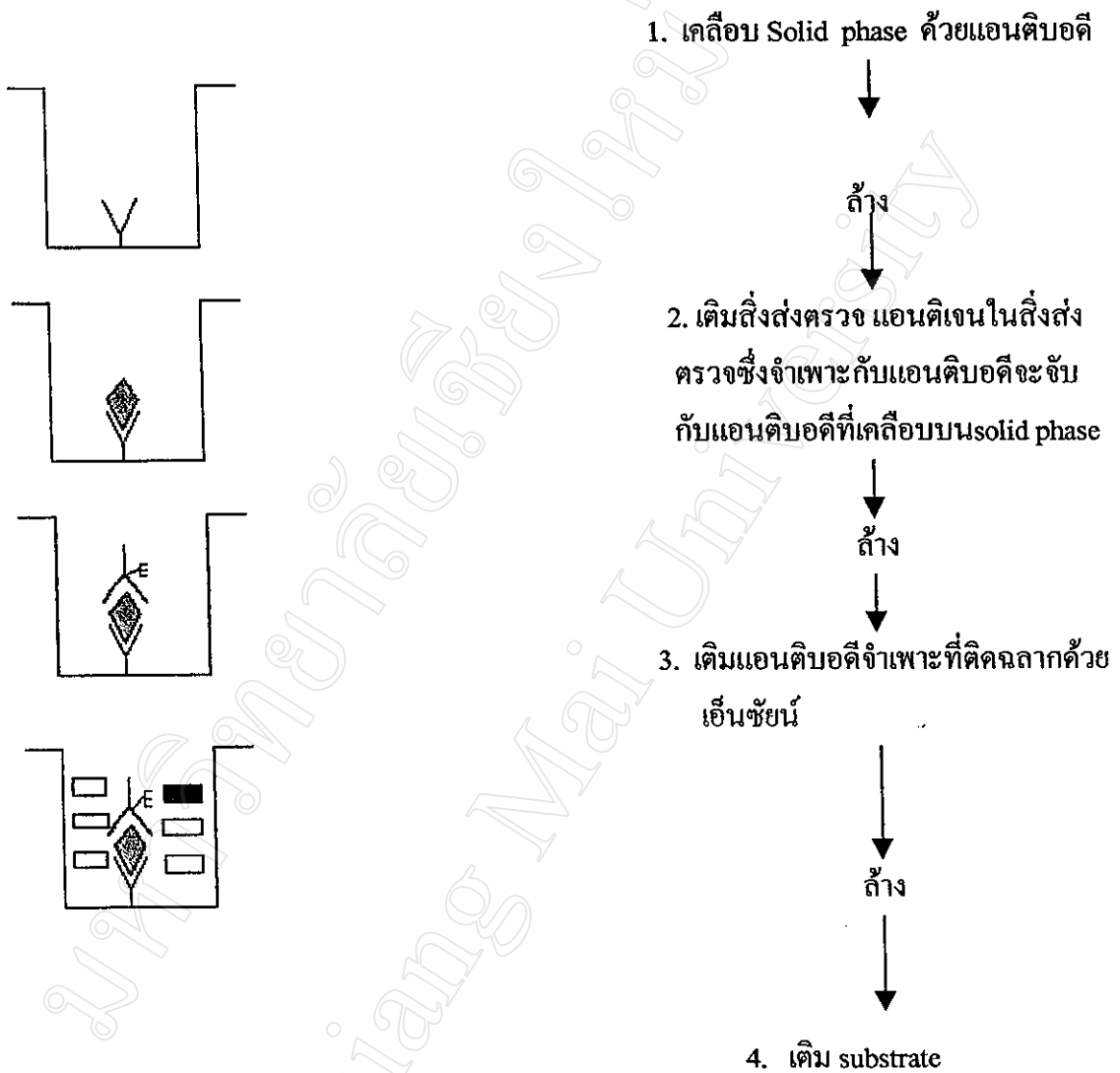
ก. การตรวจหาแอนติเจนด้วยวิธี Non – competitive ELISA เพื่อการตรวจหาแอนติเจนนั้น อาจทำได้ 3 แบบ คือ Direct ELISA , Indirect ELISA และ C1q ELISA

Direct ELISA

หลักการของการทดสอบคือ เคลือบ Solid phase ด้วยแอนติบอดีที่จำเพาะต่อแอนติเจนที่ต้องการตรวจหาในสิ่งส่งตรวจ เมื่อเติมสิ่งส่งตรวจที่มีแอนติเจน แอนติเจนนั้นก็จับกับแอนติบอดีดังกล่าวหลังการล้างส่วนที่ไม่ทำปฏิกิริยาออกแล้ว เติมแอนติบอดีตัวที่สองซึ่งมีความจำเพาะต่อแอนติเจนที่ต้องการตรวจเช่นกันและได้ติดฉลากด้วยเอนไซม์แล้ว (conjugate) ลงไปในปริมาณมากเกินพอ conjugate นี้จะทำปฏิกิริยากับแอนติเจนที่จับอยู่กับแอนติบอดีตัวแรก เมื่อด่าง conjugate ส่วนที่ไม่ทำปฏิกิริยาออกแล้วจึงเติม substrate ลงไป การเปลี่ยนแปลงของ substrate จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของแอนติเจนที่ตรวจหา (รูปที่ 5) วิธีการทดสอบนี้อาจเรียกว่า Double antibody sandwich assay technique หรือ sandwich assay ก็ได้

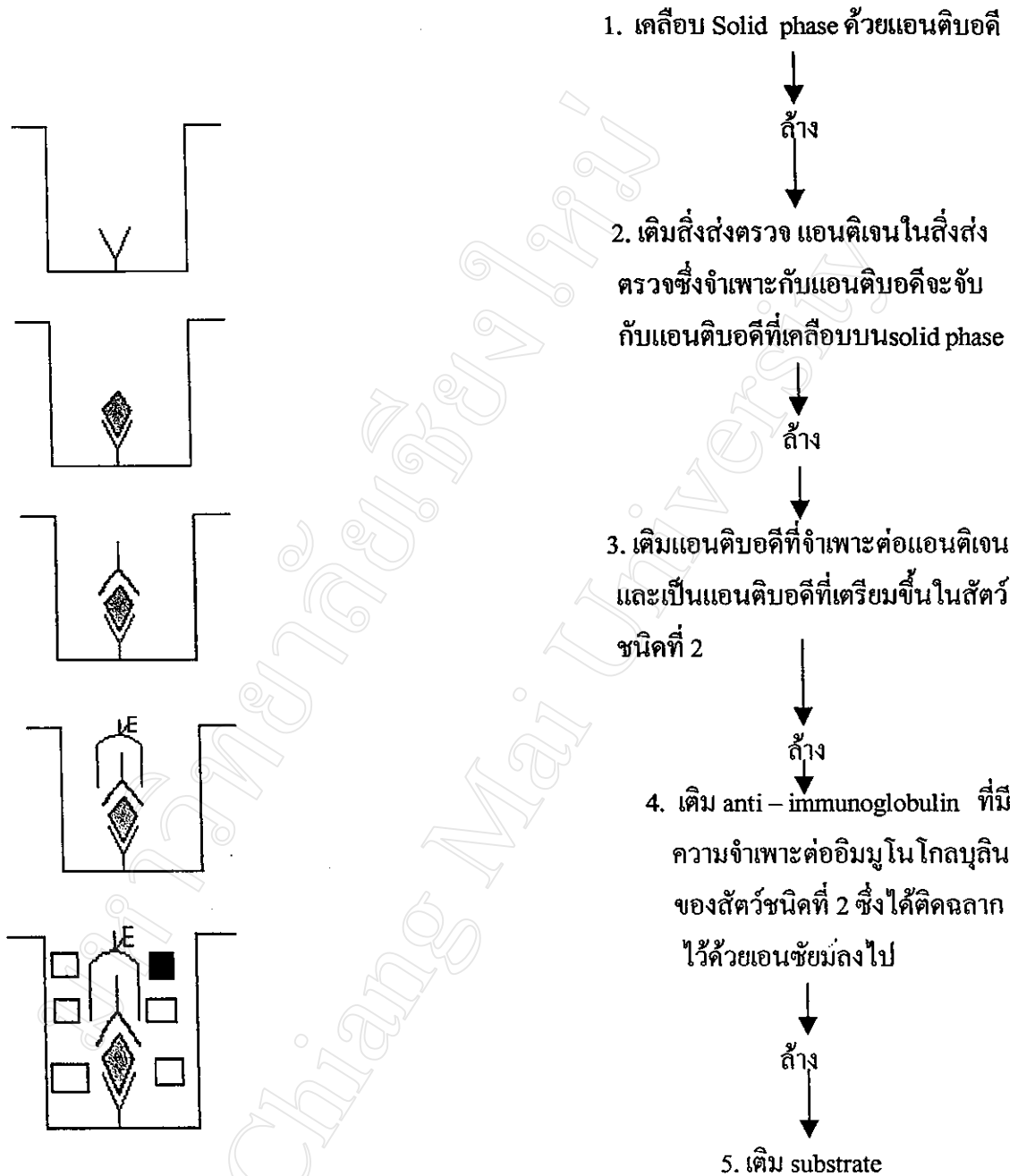
Indirect ELISA

วิธีนี้เป็น การทดสอบที่ดัดแปลงวิธี Direct ELISA ให้มีความสะดวกในทางปฏิบัติมากขึ้น โดยใช้แอนติบอดีจำเพาะตัวที่สองที่ไม่ได้ติดฉลากด้วยเอนไซม์ และใช้เอนไซม์จำเพาะต่ออิมมูโนโกลบูลินติดฉลากด้วยเอนไซม์ (conjugate) เป็นตัวกระทำเพิ่มเติมในการทดสอบเพื่อวัดปริมาณของแอนติบอดีตัวที่สองซึ่งจับกับแอนติเจนที่ต้องการตรวจหา (รูปที่ 6) ซึ่งจะเป็นการวัดปริมาณของแอนติเจนในสิ่งส่งตรวจโดยทางอ้อม การทดสอบแบบนี้ อาจเรียกชื่อว่า Double antibody sandwich antiglobulin ELISA



ปริมาณของ substrate ที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับ
ปริมาณของแอนติเจนที่มีอยู่ในสิ่งส่งตรวจ

รูปที่ 5 การตรวจหาแอนติเจน วิธี Direct ELISA (Double antibody sandwich assay technique)



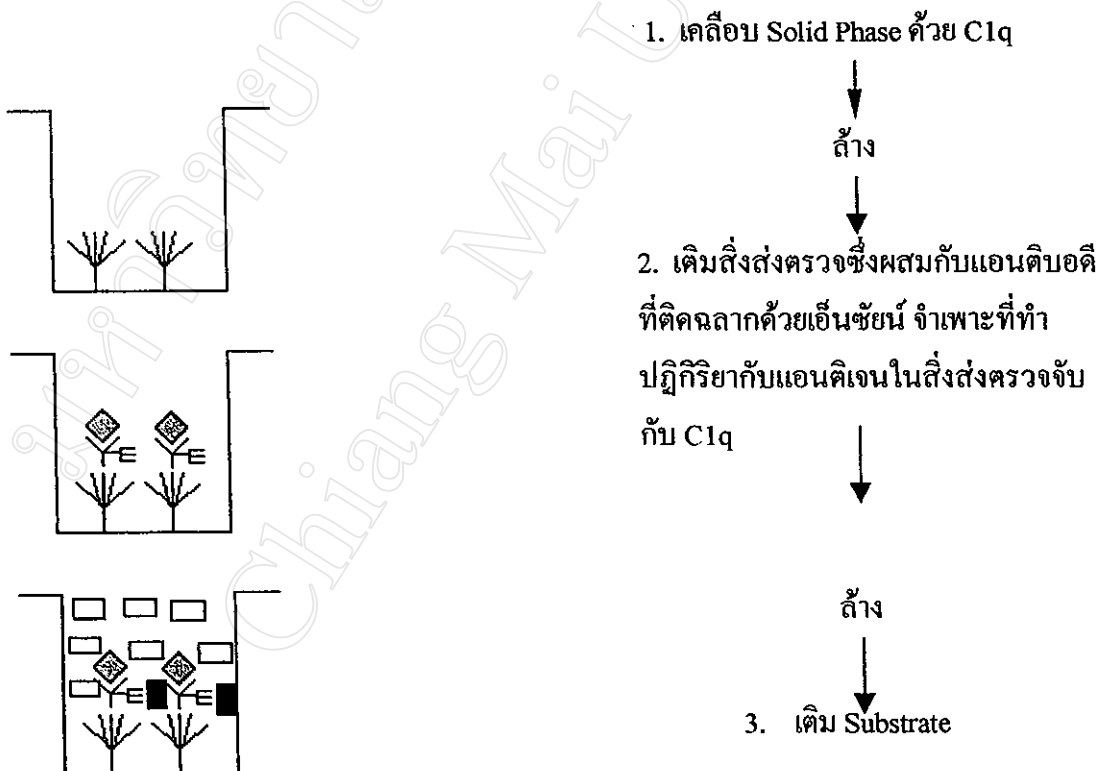
ปริมาณของ substrate ที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับ
ปริมาณของแอนติเจนที่มีอยู่ในสิ่งส่งตรวจ

รูปที่ 6 การตรวจหาแอนติเจนวิธี Indirect ELISA(Double antibody sandwich antiglobulin ELISA)

C1q ELISA

การทดสอบนี้อาศัยประโยชน์จากการทำปฏิกิริยาระหว่าง C1q และแอนติบอดีที่จับอยู่กับแอนติเจนเป็นหลัก (รูปที่ 7) ขั้นตอนแรกของการทดสอบ คือ การเคลือบ solid phase ด้วย C1q ผสมสิ่งส่งตรวจที่ต้องการตรวจหาแอนติเจนกับแอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์เข้าด้วยกัน แล้วจึงเติมลงไปให้ทำปฏิกิริยากันและมีผลทำให้แอนติบอดีดังกล่าวจับกับ C1q ได้ แอนติบอดีที่ไม่ได้ทำปฏิกิริยาอยู่กับแอนติเจนซึ่งจับกับ C1q การตรวจดูปริมาณของแอนติบอดีที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ซึ่งจับอยู่กับ C1q ทำให้ได้ด้วยการเติม substrate ลงไป การเปลี่ยนแปลงของ substrate ที่เกิดขึ้นจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของแอนติบอดีดังกล่าว ซึ่งจะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณของแอนติเจนที่ตรวจหาตัวเอง

เมื่อเปรียบเทียบระหว่าง Competitive ELISA กับ Non – competitive ELISA สำหรับการตรวจหา multivalent antigen แล้วมีรายงานว่าวิธีหลังมีความไวและเหมาะสมสำหรับใช้ในงานประจำมากกว่า



ปริมาณ Substrate ที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสัดส่วนโดยตรง
กับปริมาณของแอนติบอดีในสิ่งที่ส่งตรวจ

รูปที่ 7 การตรวจหาแอนติเจนด้วยวิธี C1q ELISA

ข. การตรวจหาแอนติบอดีด้วยวิธี Non – competitive ELISA

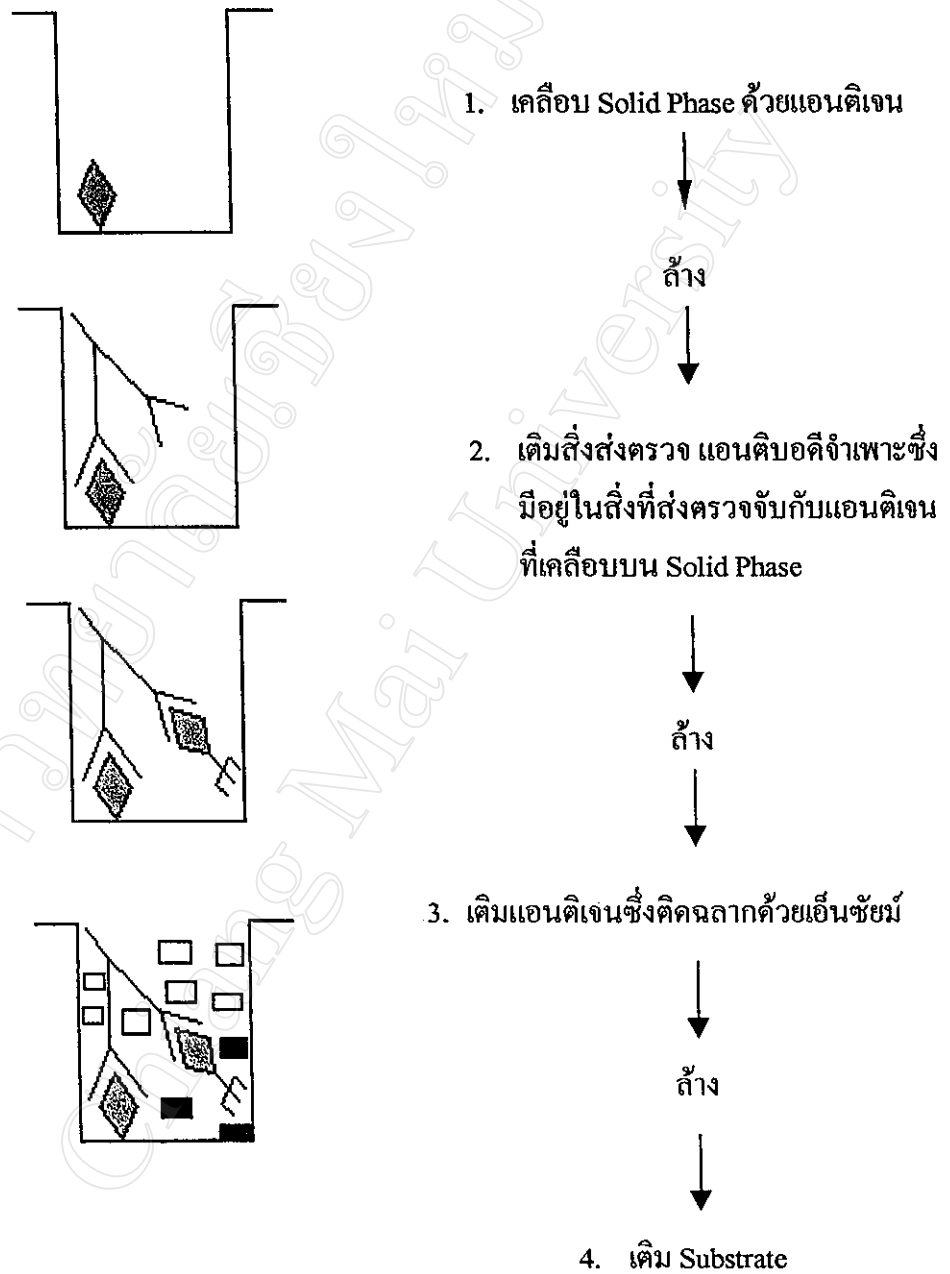
สำหรับการตรวจหาแอนติบอดีด้วยวิธี Non – competitive ELISA นี้โดยทั่วไปแล้วใช้วิธีการทดสอบชนิด Indirect ELISA แต่ก็อาจจะใช้ Direct ELISA หรือใช้ antibody capture ELISA ได้

Direct ELISA

การตรวจหาแอนติบอดีด้วยวิธีนี้ไม่เป็นที่นิยมเท่ากับ Indirect ELISA แต่ก็ เป็นวิธีการหนึ่งที่สามารถทำได้ เนื่องจากพบว่าส่วนมากแล้วแอนติบอดีที่ทำปฏิกิริยากับแอนติเจนซึ่งเคลือบอยู่บน solid phase จะยังมีส่วนของโมเลกุลเหลืออยู่ซึ่งสามารถจับกับแอนติเจนที่เติมลงไปทีหลังได้หลักการของการทดสอบคือ เคลือบ solid phase ด้วยแอนติเจนที่จำเพาะกับแอนติบอดีที่ต้องการตรวจหา เติมสิ่งส่งตรวจลงไปเพื่อให้แอนติบอดีในสิ่งส่งตรวจนั้นทำปฏิกิริยากับแอนติเจน ตรวจวัดปริมาณแอนติบอดีดังกล่าว ด้วยการเติมแอนติเจนที่ติดฉลากด้วยเอนไซม์ลงไป แล้ววัดการทำหน้าที่ของเอนไซม์ในการเปลี่ยนแปลง substrate (รูปที่ 8) การเปลี่ยนแปลงของ substrate จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณแอนติบอดีที่ตรวจสอบนั้น

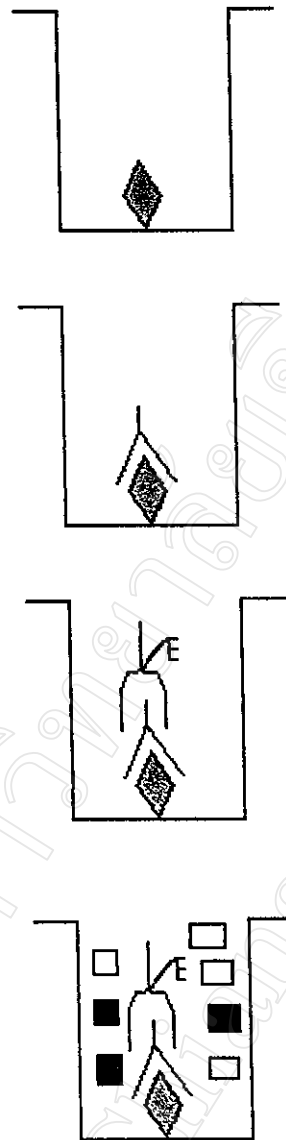
Indirect ELISA

เมื่อใช้ ELISA ในการตรวจหาแอนติบอดี โดยปกติแล้ว จะใช้วิธี indirect ELISA นี้ หลักการของการทดสอบคือเคลือบ solid phase ด้วยแอนติเจน เติมสิ่งส่งตรวจที่ต้องการตรวจหาแอนติบอดีลงไปตรวจดูแอนติบอดีที่ทำปฏิกิริยากับแอนติเจนด้วยแอนติบอดีต่ออิมมูโนโกลบูลิน ซึ่งติดฉลากด้วยเอนไซม์ โดยอาศัยการเปลี่ยนแปลงของ substrate ที่เติมลงไปในช่วงตอนสุดท้าย (รูปที่ 8) การเปลี่ยนแปลงของ substrate จะเป็นสัดส่วนโดยตรงกับปริมาณแอนติบอดีตรวจสอบนั้น เมื่อพิจารณาถึงความไวของการทดสอบ Indirect ELISA ให้ผลดีกว่า Direct ELISA



ปริมาณ Substrate ที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสัดส่วนโดยตรง
กับปริมาณของแอนติบอดีในสิ่งที่ส่งตรวจ

รูปที่ 8 การตรวจหาแอนติบอดีด้วยวิธี Direct ELISA



5. เคลือบ Solid Phase ด้วยแอนติเจน

ล้าง

6. เติมสิ่งส่งตรวจ แอนติบอดีจำเพาะซึ่ง
มีอยู่ในสิ่งที่ส่งตรวจจับกับแอนติเจน
ที่เคลือบบน Solid Phase

ล้าง

7. เติม Anti – Immunoglobulin ติด
ฉลากด้วยเอนไซม์ (มีความจำเพาะ
ต่อ Immunoglobulin ในสิ่งที่ส่ง
ตรวจ

ล้าง

4. เติม Substrate

ปริมาณ Substrate ที่เปลี่ยนแปลงไปจะเป็นสัดส่วนโดยตรง
กับปริมาณของแอนติบอดีในสิ่งที่ส่งตรวจ

รูปที่ 9 การตรวจหาแอนติบอดีด้วยวิธี Indirect ELISA

Conjugate

Conjugate ที่ใช้ใน ELISA อาจเป็นอิมมูโนโกลบูลินที่ติดฉลากด้วยแอนติบอดี ซึ่งเป็น Conjugate ที่ใช้กันทั่วไป นอกจากนี้ยังมีการนำแอนติบอดีมาติดฉลากกับแอนติเจน *Staphylococcal protein A* , avidin เพื่อใช้เป็น Conjugate อีกด้วย

แอนติบอดีที่เหมาะสมสำหรับใช้ติดฉลาก ควรเป็นแอนติบอดีที่มีความคงทนและมีความไวในการทำปฏิกิริยาสูง สามารถนำมาใช้ในการติดฉลากได้โดยที่แอนติบอดีนั้นและแอนติเจนหรือแอนติบอดีที่ใช้จะมีการสูญเสียหน้าที่เกิดขึ้นน้อยที่สุด Conjugate ที่เตรียมขึ้นจากแอนติบอดีนั้นจะต้องมีความคงทน นอกจากนี้แอนติบอดีที่จะนำมาใช้ควรเป็นชนิดที่ไม่มีอยู่ในสารน้ำต่าง ๆ ของร่างกาย ราคาคง ง่าย การตรวจสอบปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นกับ substrate ทำได้ง่าย อีกประการหนึ่งก็คือ ทั้งแอนติบอดี substrate ของแอนติบอดีนั้น

แอนติบอดีที่มีผู้ลงใช้แล้วสำหรับการทำ conjugate ได้แก่ acetylcholinesterase , cytochrome , β - D - galactosidase , glucoamylase , glucose oxidase , β - D - glucuronidase , lactate dehydrogenase , lactoperoxidase , ribonuclease , tyrosinase , alkaline phosphatase และ horseradish peroxidase อย่างไรก็ตาม แอนติบอดีที่นิยมใช้มากในปัจจุบันคือ alkaline phosphatase , horseradish peroxidase, และ β - D - galactosidase

การเลือกแอนติบอดีชนิดใดสำหรับการทดสอบระบบไหนต้องคำนึงถึงว่าในสิ่งส่งตรวจที่นำมาใช้ในระบอบไม่ควรมีสารซึ่งจะรบกวนปฏิกิริยาของแอนติบอดี หรือการวัดปฏิกิริยาของแอนติบอดีที่ใช้ โดยเฉพาะเมื่อจะต้องทำการทดสอบซึ่งจำเป็นต้องอบ conjugate ร่วมกับสิ่งส่งตรวจ

ประวัติผู้เขียน

ชื่อ - สกุล	นายสุรจิต ธรรมาเจริญราช
วัน เดือน ปีเกิด	1 เมษายน 2519
ประวัติการศึกษา	มัธยมศึกษาตอนต้น - ปลาย โรงเรียนประจวบวิทยาลัย จังหวัดประจวบคีรีขันธ์ ปีการศึกษา 2538 ปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต สาขาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี -อุตสาหกรรมอาหาร คณะวิศวกรรมเกษตร มหาวิทยาลัยแม่โจ้ ปีการศึกษา 2541
ประวัติการทำงาน	บริษัท เชียงใหม่ ชันนี่ฟิลด์ จำกัด จังหวัดเชียงใหม่ ตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายผลิต ปี พ.ศ. 2541 - 2544 บริษัท ลำปางฟู้ดโปรดักส์ จำกัด จังหวัดลำปาง ตำแหน่ง หัวหน้าส่วนโรงขูดแก้ว - ถุง Pouch ปี พ.ศ. 2544 - ปัจจุบัน