ชื่อเรื่องวิทยานิพนธ์ ผลของครีบเรียงวนต่อสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนของระบบ เก็บสะสมพลังงานทางเคมีที่ใช้โซเดียมซัลไฟด์-น้ำ

ผู้เขียน

นายปรัชญา ศิริยา

ปริญญา

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วิศวกรรมพลังงาน)

อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ คร. วิภาวดี วงษ์สุวรรณ์

บทคัดย่อ

ระบบเก็บสะสมพลังงานแบบเคมี (CES) เป็นทางเลือกที่อาจมีความสำคัญต่อการเพิ่ม ประสิทธิภาพพลังงานของภาคอุตสาหกรรมที่ใช้ความร้อน งานวิจัยนี้ได้พัฒนาชุดทดสอบที่มี ลักษณะเป็น "โมดูล" มีการเชื่อมปฏิกรณ์กับส่วนทำระเหยและส่วนควบแน่นในแนวดิ่ง ทำให้มี ขนาดกะทัดรัด การวิจัยเน้นวิเคราะห์ผลกระทบของตัวแปรสำคัญต่อสมรรถนะระบบ อาทิ สัมประสิทธิ์สมรรถนะการทำความร้อน, ค่าการเก็บรักษาพลังงานจำเพาะ และปริมาตรต่อกำลังการ ทำความร้อน (COP_h, SHP และ VHP)

งานวิจัยนี้นำเสนอผลของครีบเรียงวนต่อสมรรถนะการถ่ายเทความร้อนของระบบเก็บ สะสมพลังงานทางเกมีที่ใช้โซเดียมซัลไฟด์ – น้ำ เพื่อเพิ่มความสามารถในการถ่ายโอนความร้อน และมวลในวัฏจักรการดูดซับเพื่อจ่ายความร้อน เปรียบเทียบสมรรถนะของชุดปฏิกรณ์แบบไม่ติด และแบบติดกรีบ วัฏจักรการทำงานแบ่งออกเป็น 3 ช่วงกือ ช่วงเกิดปฏิกิริยาเกมี, ช่วงการแยกสาร ทำงานน้ำออกจากแท่นปฏิกิริยาโซเดียมซัลไฟด์ และช่วงการหล่อเย็นระบบ

การทคสอบแบ่งเป็น 3 ส่วน ได้แก่ การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิของสารทำงานน้ำในเครื่องทำ ระเหย (30, 40, และ 50 °C) การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิน้ำถ่ายโอนความร้อนในช่วงแยกสารทำงาน น้ำออกจากปฏิกรณ์ (75, 80, 85 และ 90 °C) และการเปลี่ยนแปลงระยะห่างระหว่างครีบระบาย ความร้อน (0.5, 0.6, และ 0.7 cm)

การเพิ่มพื้นที่ผิวในการแลกเปลี่ยนความร้อนของแท่นปฏิกิริยาและการปรับปรุงคุณสมบัติ ของสารผสมปฏิกิริยาส่งผลต่อการเพิ่มความสามารถในการถ่ายเทความร้อนและมวลในการดูดซับ อัตราการการดูดซับจะเพิ่มขึ้นเมื่อพื้นที่ในการแลกเปลี่ยนความร้อนและอุณหภูมิเครื่องทำระเหย เพิ่มขึ้น เงื่อนไขที่เหมาะสม คือ ระดับอุณหภูมิเครื่องทำระเหย 50 °C อุณหภูมิน้ำถ่ายโอนความร้อน 80 °C และระยะห่างระหว่างครีบ 0.5 cm ซึ่งให้ค่า COP_h ประมาณ 1.68 ค่า SHP เท่ากับ 116.04 W/kg และค่า VHP เท่ากับ 35.89 cm³/W



ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ Copyright[©] by Chiang Mai University AII rights reserved
 Thesis Title
 Effect of Spiral Fin on Heat Transfer Performance of Chemical Energy

 Storage System Using Sodium Sulfide – Water

Author

Mr. Prachya Siriya

Degree

Master of Engineering (Energy Engineering)

Thesis Advisor

Assistant Professor Wipawadee Wongsuwan, D.Eng.

Abstract

A Chemical Energy storage system (CES) is an alternative that might be relevant to increasing of energy efficiency of a thermal industrial sector. This research developed a compact and modular model combining a reactor and an evaporator/condenser vertically. The analysis focused on the effect of important variables on system performance, i.e., Coefficient of Performance for heating (COP_h), Specific Heat storage Power (SHP) and Volumetric Heat Production (VHP).

The research investigated the influence of spiral fins on heat transfer performance of CES, using sodium sulfide – water pair, for enhancement on heat and mass transfer in adsorption heating cycle. The comparison was done on non-finned and finned reactor. The operative cycle consisted of 3 phases: production (or reaction), regeneration of water from reactive bed (or decomposition) and system cooling.

The experiments were carried out into 3 parts: variation of water temperature in the evaporator (30, 40 and 50 °C); variation of the heating water temperature during regeneration phase (75, 08, 85 and 90 °C) and varying fin spaces by 0.5, 0.6, and 0.7 cm.

Increasing of heat transfer area for the reactive bed and improvement of the reactive mixture enhanced better heat and mass transfer performance. The adsorption rate increased with the heat transfer area and temperature of evaporator. The appropriated conditions were; temperature of evaporator about 50 °C, the heating water temperature about 80 °C and the fin spaces at 0.5 cm. The achieved COP_{h} was approximately 1.68, the SHP about 116.04 W/kg and the VHP of 35.89 cm³/W.